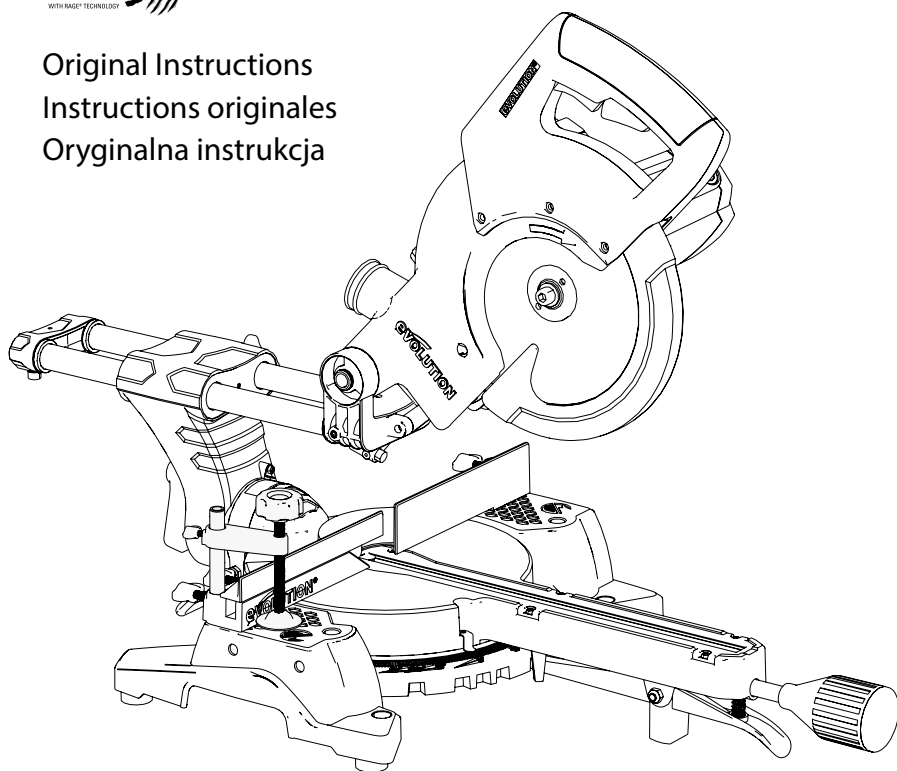


evolution®

www.evolutionpowertools.com

FURY3/S
WITH BARE® TECHNOLOGY

Original Instructions
Instructions originales
Oryginalna instrukcja



SOMMAIRE

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	03
Introduction	04
Garantie	04
Vibration	05
Étiquettes et symboles de sécurité	05
Usage prévu	06
Usages interdits	06
CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ	06
Sécurité électrique	06
Usage extérieur	06
Consignes générales de sécurité afférentes aux outils électriques	06
Conseils de santé	08
Consignes de sécurité propres à la scie à onglet	08
DÉMARRAGE	11
Déballage	11
Pièces fournies	11
Accessoires facultatifs	11
Vue d'ensemble de l'outil	12
Assemblage et préparation	13
Supports de pièce à exécuter droit et gauche	14
Serre-flan	14
Guide de coupe au laser	15
Butée de profondeur	18
Élément supérieur coulissant du guide	18
Réglage des angles de précision	19
Notice de fonctionnement	21
Positionnement du corps et des mains	22
Préparer une coupe	22
Déverrouillage et élévation de la tête de coupe	23
Déblocage des matériaux coincés	27
Installer ou retirer la lame	23
Recours aux accessoires en option	29
MAINTENANCE	29
Contrôle/remplacement des balais de charbon	30
Protection de l'environnement	30
Déclaration de conformité CE	31



SCIE À ONGLET COULISSANTE MULTI-USAGES TCT 210 MM (8-1/4")

Spécifications	Métrique	Impérial
Outil conçu pour couper les matériaux suivants		
Plaque d'acier doux - épaisseur de coupe maximale	3mm	1/8"
Section carrée, acier doux - épaisseur de paroi maximale	3mm	1/8"
Bois - section maxi.	60mm x 300mm	2-3/8" x 11-3/4"
Moteur (230-240V~ 50Hz)	1500W	7A
Régime à vide	3750min ⁻¹	3750rpm
Dimensions de la lame		
Diamètre	210mm	8-1/4"
Diamètre d'alésage	25,4mm	1"
Nombre de dents	20	20
Régime maximal	5000min ⁻¹	5000rpm
Épaisseur	1,7mm	2/8"
Poids	N: 10kg / G: 12.2kg	N: 26lb / G: 22lb
Laser		
Classe laser	Classe 2	
Source laser	Diode laser	
Puissance laser	1 Max mW	
Longueur d'onde	650nm	
Données sur le bruit		
Niveau de pression acoustique	94 dB (A) K = 3 dB(A)	
Niveau de puissance acoustique	107 dB (A)K = 3 dB(A)	

Onglet	Inclinaison	Largeur de coupe maximale	Profondeur de coupe maximale
0°	0°	300mm (11-3/4")	60mm (2-3/8")
45° G/45° D	45°	210mm (8-1/4")	35mm (1-3/8")
45° G/45° D	0°	210mm (8-1/4")	60mm (2-3/8")
0°	45°	300mm (11-3/4")	35mm (1-3/8")

(1.3) IMPORTANT

S'il vous plaît lire les instructions de fonctionnement et de sécurité attentivement et complètement. Pour votre propre sécurité, si vous êtes incertain à propos de n'importe quel aspect de l'utilisation de cet équipement s'il vous plaît accéder à la ligne d'assistance technique concerné, dont le nombre peut être trouvé sur le site Evolution Power Tools. Nous exploitons plusieurs lignes d'assistance téléphonique au long de notre organisation mondiale, mais l'aide technique est également disponible auprès de votre fournisseur

WEB

www.evolutionpowertools.com

(1.4) Félicitations pour votre achat d'une machine Power Tools Evolution. S'il vous plaît remplir «en ligne» enregistrement de votre produit comme expliqué dans la brochure A4 garantie d'inscription en ligne fournis avec l'appareil. Vous pouvez également scanner le code QR trouvé sur le dépliant A4 avec un téléphone intelligent. Cela vous permettra de valider la période de garantie de votre machine via le site Evolutions en entrant vos coordonnées et ainsi assurer un service rapide si jamais nécessaire. Nous vous remercions sincèrement de choisir un produit Evolution Power Tools.

GARANTIE LIMITÉE EVOLUTION

Evolution Power Tools se réserve le droit d'apporter des améliorations et des modifications à la conception du produit sans préavis. S'il vous plaît se référer à la notice d'enregistrement de la garantie et / ou l'emballage pour plus de détails sur les termes et conditions de la garantie.

(1.5) Evolution Power Tools sera, dans la période de garantie, et à partir de la date d'achat originale, réparer ou remplacer tout produit reconnu défectueux dans les matériaux ou de fabrication. Cette garantie est nulle si l'outil retournées a été utilisé au-delà des recommandations contenues dans le manuel d'instructions ou si l'appareil a été endommagé par accident, négligence ou une mauvaise utilisation.

Cette garantie ne s'applique pas aux machines et / ou des composants qui ont été altérés, modifiés ou modifié de quelque manière, ou soumis à une utilisation au-delà des capacités et spécifications recommandées. Les composants électriques sont soumis aux garanties fabricants respectifs. Tous les produits défectueux retournés doivent être retournés franco de port pour Evolution Power Tools. Evolution Power Tools se réserve le droit de réparer ou de le remplacer par un élément identique ou équivalent.

Il n'y a pas de garantie - écrite ou verbale - pour les accessoires consommables tels que (liste non exhaustive ci-dessous) lames, fraises, forets, ciseaux ou des palettes etc En aucun cas, Evolution Power Tools peut être tenu responsable des pertes ou dommages résultant directement ou indirectement de l'utilisation de nos marchandises ou de toute autre cause. Evolution Power Tools n'est pas responsable des frais engagés sur ces biens ou les dommages indirects. Aucun agent, employé ou agent de Evolution Power Tools est autorisé à présenter des observations orales de remise en forme ou de renoncer à l'une des conditions précédentes de la vente et n'est nullement lié par Evolution Power Tools.

Les questions relatives à cette garantie limitée doivent être envoyées au siège social de l'entreprise, ou composez le numéro assistance approprié.

(1.7) VIBRATION

AVERTISSEMENT: lors de la mise en œuvre de cette machine, l'utilisateur peut être soumis à un haut niveau de vibrations qui sont transmises à la main et au bras. Il existe la possibilité que l'utilisateur développe le syndrome de Raynaud du fait des vibrations. Cet état peut mener à une sensibilité réduite à la température de la main ainsi qu'à une absence générale de sensibilité. Les utilisateurs qui utilisent des scies à onglet sur de longues durées ou régulièrement, doivent surveiller l'état de leurs mains et de leurs doigts. Si un de ces symptômes devait apparaître, consulter impérativement un médecin.

a) Le niveau de vibration réel pendant l'utilisation dépend de la résistance/ dureté de la pièce à usiner et de l'état de l'appareil de coupe utilisé. Ces facteurs peuvent augmenter les vibrations ressenties par l'utilisateur. Avant de commencer le travail, il convient d'évaluer chaque utilisation individuelle de l'outil en ce qui concerne l'efficacité de ces facteurs dépendant de l'application.

b) La norme suivante contient la mesure et l'évaluation des effets des vibrations sur le système bras-main de l'homme :

EN ISO 5349-1:2001 et EN ISO 5349-2:2002

c) Les facteurs suivants peuvent affecter le niveau de vibration. La restriction de ces facteurs aide pour la réduction des effets des vibrations :

Manipulation :

- Force appliquée pour le pressage.
- Force de saisie dépendant de la direction de travail.
- Adaptation de l'utilisation de l'énergie (éviter l'utilisation d'énergie excessive).

Pièce à usiner:

- Matériau de la pièce à usiner (densité, robustesse).
- Stabilité.
- Dureté.
- Sécurité.

(1.8) CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

AVERTISSEMENT: Ne pas mettre l'appareil en service si aucune étiquette d'avertissement et/ou d'instruction n'est présente ou si elles sont endommagées. S'adresser à Evolution Power Tools pour remplacer ou échanger les étiquettes. **Remarque :** tous ou certains des symboles suivantes peuvent se trouver dans les instructions de service ou sur le produit.

Symbol	Description
V	Volt
A	Ampère
Hz	Hertz
Min ⁻¹	Régime
~	Courant alternatif
n ₀	Vitesse de rotation à vide
	Porter des lunettes de protection
	Porter une protection auditive
	Ne pas toucher ! Eloigner les mains.
	Porter un masque antipoussière
	Certification CE
	Élimination des appareils électriques et électroniques
	Élimination des appareils électriques et électroniques
	Lire les instructions de service
	Triman - Collecte des déchets & Recyclage
	Avertissement
	Avertissement laser
	Protection double isolation

DESTINATION DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT: Le présent produit est une scie à onglet multi-usage avec fonction de traction qui a été conçue pour la mise en œuvre avec des lames de scie multi-usages spéciales d'Evolution. Utiliser exclusivement des lames de scie qui ont été conçues pour cette machine et/ou des lames qui ont été spécialement recommandées par Evolution Power Tools Ltd.

MUNI DE LA LAME QUI CONVIENT, CET OUTIL PEUT SERVIR À SCIER LES MATÉRIAUX SUIVANTS :

- Bois, produits dérivés du bois (panneaux de fibres de densité moyenne (MDF), panneaux agglomérés, contreplaqué, contreplaqué latté, panneau dur, etc) ;
- Bois piqué de clous ;
- Section carrée de 50 mm en acier doux de 4 mm d'une dureté Brinell (HB) de 200-220 ;
- Tôle d'acier doux de 6 mm d'une dureté Brinell (HB) de 200-220.

Remarque : Moyennant certaines précautions, le bois piqué de clous ou de vis non galvanisés peut être scié sans danger.

Remarque : Outil non recommandé pour la découpe de matériaux galvanisés ou de bois piqué de clous galvanisés. Pour la découpe de l'inox, nous vous recommandons de recourir aux lames spéciales inox Evolution.

UTILISATION INTERDITE DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT: Il s'agit dans le cas de ce produit d'une scie à onglet multi-usages avec fonction de traction qui peut uniquement être utilisée comme telle. Celle-ci ne doit être modifiée en aucune manière ni utilisée pour l'entraînement d'un autre appareil ou de quelque autre accessoire que ceux qui sont mentionnés dans les présentes instructions de service.

(1.13) AVERTISSEMENT: Cet appareil ne doit être utilisé ni par des enfants, ni par des personnes aux capacités physiques, sensorielles ou mentales limitées (excepté si elles se trouvent sous la surveillance d'une personne responsable de leur

sécurité et de l'utilisation sûre de la machine), pas plus que par des personnes ne disposant pas des connaissances requises (à moins qu'elles ne reçoivent auparavant les instructions nécessaires à l'emploi de l'appareil).

(1.14) SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Le produit ne contient aucune pièce pouvant être remplacée par l'utilisateur à l'exception de celles qui sont indiquées dans les présentes instructions de service. Toujours faire réaliser les travaux d'entretien par un personnel de maintenance qualifié. Ne jamais ôter une quelconque pièce du boîtier, hormis si vous êtes qualifié pour ce faire : la machine contient des tensions dangereuses.

(1.15) UTILISATION À L'EXTÉRIEUR

AVERTISSEMENT: pour la protection contre les dangers lorsque cet outil électrique doit être utilisé à l'extérieur, il ne doit pas être soumis à la pluie ni utilisé dans un environnement humide. Ne pas disposer l'outil sur un support humide. Utiliser un établi sec et propre s'il y en a un. Utiliser comme protection supplémentaire un dispositif de protection à courant de fuite (commutateur FI) qui interrompt l'alimentation électrique dès que le courant de fuite à la terre dépasse 30 mA pendant 30 ms. Toujours contrôler la fonction du commutateur FI avant de mettre la machine en service.

Si un câble de rallonge est nécessaire, il doit être adapté pour l'utilisation en extérieur et identifié en conséquence.

En cas d'utilisation d'un câble de rallonge, il est nécessaire de respecter les instructions du fabricant.

(2.1) CONSIGNES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES POUR LES OUTILS ÉLECTRIQUES

(Ces consignes de sécurité générales pour les outils électriques sont répertoriées dans les normes EN 60745-1:2009 ainsi qu'EN 61029-1:2009.

AVERTISSEMENT: Avertissement ! Lire tous les avertissements et toutes les consignes de sécurité. Le non-respect des avertissements et des instructions

ci-dessous peut avoir pour conséquence un choc électrique, un incendie et/ou de graves blessures.

Remarque : Cet outil électrique n'a pas été conçu pour fonctionner en continu pendant de longues périodes.

Conserver tous les avertissements et les consignes de sécurité à des fins de consultation ultérieure. Le concept « Outil électrique » dans les avertissements se fonde sur un outil électrique branché au secteur (avec câble) ou fonctionnant sur batterie (sans câble).

(2.2)

1) Consignes de sécurité générales [sécurité sur le poste de travail] pour les outils électriques

- **Veiller à toujours avoir un poste de travail propre et bien éclairé.** Les zones en désordre ou sombres sont propices aux accidents.
- **Ne pas utiliser les outils électriques en atmosphère explosive en présence de poussières, de gaz ou de liquides inflammables.** Les appareils électriques produisent des étincelles susceptibles de provoquer l'ignition des poussières ou des gaz.
- **Maintenir les enfants et les personnes présentes à l'écart pendant l'utilisation de l'outil.** Toute distraction peut faire perdre le contrôle de l'outil.
- **N'utilisez pas cet outil dans un local clos.**

(2.3)

2) Consignes de sécurité générales [sécurité électrique] pour les outils électriques

- **La fiche électrique de l'outil électrique doit être adaptée à la prise murale.** Ne procéder à aucune modification de la fiche électrique. N'utiliser aucun adaptateur de fiche électrique pour les outils électriques connectés à la terre. Les fiches électriques et les prises correspondantes réduisent le risque de choc électrique.
- **Éviter tout contact du corps avec des surfaces connectées à la terre comme les tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs.** Il existe un risque élevé de chocs électriques si le corps entre en contact avec un objet relié à la terre.

- **Ne pas soumettre les outils électriques à la pluie ou dans des environnements humides.** Toute pénétration d'eau dans un outil électrique augmente le risque de choc électrique.

Manipuler le câble électrique avec soin. Ne jamais utiliser le câble pour porter ou accrocher l'outil et ne jamais tirer sur le câble pour débrancher la fiche électrique de la prise électrique. Placer le câble à l'écart de toute source de chaleur, de l'huile, des arêtes acérées ou des pièces d'appareils mobiles. Les câbles électriques endommagés ou enchevêtrés augmentent le risque de choc électrique.

- **Procéder au travail sur l'outil électrique à l'extérieur uniquement avec un câble de rallonge qui est approprié pour une utilisation en extérieur.** L'utilisation d'une rallonge adaptée à l'usage en extérieur réduit le risque de choc électrique.
- **Utiliser un dispositif de protection à courant de fuite lorsque des travaux avec un outil électrique ne peuvent pas être évités en environnement humide.** L'utilisation d'un dispositif de protection à courant de fuite réduit le risque de choc électrique.

(2.4)

3) Consignes de sécurité générales [sécurité personnelle] pour les outils électriques

- **Rester toujours attentif, porter une grande attention au travail effectué et utiliser l'outil électrique avec bon sens.** Ne pas utiliser l'outil électrique en cas de fatigue ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un instant d'inattention pendant le travail avec les outils électriques peut avoir des blessures graves pour conséquence.
- **Utiliser un équipement de protection personnel.** Ne travaillez jamais sans protection oculaire, pour éviter tout risque de blessure provoquée par des étincelles et des copeaux. Un équipement de protection personnel, comme par ex. un masque antipoussière, des chaussures de sécurité antidérapantes et une protection auditive qui sera utilisée conformément aux conditions de travail peut réduire le risque de blessure.
- **Éviter une mise en service involontaire de l'outil.** S'assurer avant de raccorder l'outil

à la source électrique et/ou à l'accu ainsi que lors du soulèvement ou du transport de l'outil, que le commutateur se trouve dans la position Arrêt. Toute pression involontaire du doigt sur l'interrupteur pendant le déplacement de l'outil électrique ou un branchement de l'outil avec l'interrupteur en position Marche peut provoquer des accidents.

- **Retirer les éventuels outils de réglage ou clés avant de mettre l'outil électrique en service.** Une clé plate ou une clé à mandrin qui se trouvent encore sur une pièce mobile de l'outil électrique peut provoquer des blessures.
- **Adopter une position de travail sûre.** Assurer une position parfaitement stable à tout moment et garder l'équilibre. Cela aide à conserver le contrôle de l'outil dans des situations imprévues.
- **Porter des vêtements adaptés.** Ne pas porter de vêtements amples ni de bijoux. Tenir les cheveux, les vêtements et les gants à distance des pièces en rotation. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent être happés dans les pièces en mouvement.
- **Si des dispositifs qui peuvent être utilisés pour l'aspiration et la collecte de poussières sont présents, ceux-ci doivent être raccordés et utilisés dans les règles de l'art.** L'utilisation de dispositifs de collecte de poussière peut réduire les risques liés à la poussière.
- **En cas de découpe de métal,** enfiler des gants avant de le manipuler pour éviter de vous brûler sur le métal chaud.

(2.5)

4) Avertissements généraux de sécurité [utilisation et entretien des outils électriques]

- **Ne pas exercer de violence sur l'outil.** Utiliser l'appareil électrique approprié pour l'utilisation prévue. L'outil approprié permet d'exécuter de manière plus rapide et plus sûre le travail pour lequel il a été conçu.
- **Ne pas utiliser l'outil électrique si l'interrupteur marche/arrêt est hors d'usage.** Un outil électrique qui ne peut être mis en ou hors service est dangereux et doit être réparé.
- **Débrancher la fiche électrique et/ou retirer**

l'accu sur l'outil électrique avant de procéder aux réglages sur l'outil, de remplacer les accessoires ou de ranger l'outil. Ces mesures préventives empêchent le danger de mise en service involontaire de l'outil électrique.

- **Ranger les outils électriques hors service hors de portée des enfants et ne pas autoriser les personnes qui ne connaissent pas l'outil électrique ou les présentes instructions, à travailler avec celui-ci.** Les outils électriques sont dangereux lorsqu'ils sont maniés par un utilisateur pas entraîné.
- **Les outils électriques requièrent un entretien.** Vérifier que les éléments mobiles fonctionnent correctement, qu'aucune pièce n'est endommagée et que rien ne peut entraver le parfait fonctionnement de l'outil. Un outil électrique endommagé doit être réparé avant utilisation. Des outils électriques mal entretenus sont la cause de nombreux accidents.
- **Maintenir les outils de coupe aiguisés et propres.** Les outils de coupe entretenus avec soin et avec des lames acérées ne se bloquent pas si facilement et sont plus faciles à guider.
- **Utiliser l'outil électrique, les accessoires, les embouts etc.** uniquement dans le respect des présentes instructions et prendre ce faisant en compte les conditions de travail et le type de travail à exécuter. L'utilisation de l'outil électrique pour des fins autres que celles prévues peut provoquer des situations dangereuses.

(2.6)

5) Consignes de sécurité générales [Entretien] pour les outils électriques

- **Faire réparer l'outil électrique par un spécialiste qualifié et uniquement avec l'utilisation de pièces de rechange d'origine.** Cela permet de garantir la sécurité dans la durée de l'outil électrique.
- **Faire entretenir l'outil électrique par un spécialiste qualifié et uniquement avec l'utilisation de pièces de rechange d'origine.** Cela permet de garantir la sécurité dans la durée de l'outil électrique.

(2.7) CONSEILS POUR LA PROTECTION DE LA SANTÉ

AVERTISSEMENT: consulter un professionnel en cas de doute quant à la teneur en plomb de la peinture sur les surfaces dans la maison. Seul un spécialiste est habilité à procéder à l'enlèvement des peintures contenant du plomb. Ne pas tenter de les enlever soi-même. Si la poussière s'est déposée sur une surface, le contact main-bouche peut causer l'ingestion de plomb. L'exposition au plomb, même en faibles quantités, peut provoquer des dommages irréversibles du cerveau et du système nerveux. Les petites enfants et les fœtus sont particulièrement en danger.

(2.8) AVERTISSEMENT: certains types de bois et produits comparables au bois, en particulier le MDF (plaques de fibres de moyenne densité) peuvent provoquer de la poussière nocive pour la santé. Nous recommandons en plus du dispositif d'aspiration de poussière d'utiliser un masque respiratoire avec des filtres interchangeables pendant l'utilisation de cette machine.

(3.5) CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES POUR L'UTILISATION DE LA SCIE À ONGLET.

Les consignes de sécurité particulières suivantes applicables aux Scies à onglet, se basent sur les exigences de la norme EN 61029-2-9:2012+A11 (Sécurité des machines-outils électriques semi-fixes. Règles particulières pour les scies à onglet).

SÉCURITÉ DE LA LAME DE SCIE

AVERTISSEMENT: Les lames de scie qui sont en rotation sont extrêmement dangereuses et peuvent causer des blessures sérieuses ou des mutilations. Toujours tenir les doigts et les mains à tout moment à au moins 150 mm (6") de la lame de scie. Ne jamais tenter d'éliminer le matériau scié lorsque la lame de scie se trouve encore dans la pièce à usiner. Attendre jusqu'à ce qu'elle se trouve dans la position soulevée, que le dispositif de protection soit complètement fermé et que la lame de scie ne tourne plus.

Utiliser uniquement des lames de scie qui ont été recommandées par le fabricant et qui sont indiquées

dans les présentes instructions de service. Elles doivent en outre satisfaire aux dispositions de la EN 847-1.

Ne pas utiliser de lames de scie qui sont endommagées ou déformées. Elles pourraient casser ou provoquer des blessures graves de l'utilisateur ou du spectateur. Ne pas utiliser de lames de scies fabriquées en acier HSS.

Lorsque l'insert de table est endommagé ou usé, il doit être remplacé par un insert identique, lequel est disponible auprès du fabricant conformément aux indications dans les présentes instructions de service.

(3.6) EPP (ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNEL)

Il est impératif de porter une protection auditive pour réduire le danger de perte totale ou partielle de l'ouïe en raison du bruit.

Le port de lunettes de protection est requis pour éviter qu'il ne soit possible de perdre la vue en raison de copeaux projetés.

Il est également conseillé de porter une protection respiratoire car certains types de bois et de produits comparables au bois, en particulier le MDF (panneau de fibres de densité moyenne) peut provoquer des poussières nocives. Nous recommandons en plus du dispositif d'aspiration de poussière d'utiliser un masque respiratoire avec des filtres interchangeables pendant l'utilisation de cette machine.

Portez vos gants pour manipuler les lames ou matériaux bruts. Le port de gants résistants à la chaleur est préférable pour manipuler les matériaux métalliques risquant d'être chauds. Dans la mesure du possible, portez les lames de scie dans un porte-lame. Le port de gants est déconseillé pendant le fonctionnement de la scie à onglet.

(3.7) FONCTIONNEMENT SÛR

Toujours s'assurer d'avoir sélectionné la bonne lame pour le matériau à couper. Ne pas utiliser la scie à onglet pour la coupe d'autres matériaux que ceux qui sont indiqués dans les présentes instructions de service.

S'assurer lors du transport d'une scie à onglet que la lame de scie est fixée dans la position 90 degrés (dans le cas d'une scie à onglet avec fonction de traction, il faut assurer que les rails de glissement sont fixés). Soulever la machine en saisissant les bords extérieurs de l'embase avec les deux mains (dans le cas d'une scie à onglet avec fonction de traction, le transport est réalisé avec les poignées fournies). En aucun cas la machine ne doit être soulevée ou transportée à l'aide du dispositif de protection rétractable ou d'autres pièces de ce mécanisme de service.

Faites observer une distance de sécurité aux curieux et à vos collègues par rapport à cette scie. Les chutes de matériaux pouvant être éjectées de l'outil, présentent un risque pour la sécurité des personnes se tenant à proximité.

Avant chaque utilisation, il faut contrôler la fonction du dispositif de protection rétractable et son mécanisme pour les dommages ainsi que le fonctionnement sans heurt et correct de toutes les pièces mobiles. Maintenir l'établi et la zone de sol dénuée d'encrassements de tous types, y compris la poussière de sciage, les copeaux et les coupes. Toujours contrôler et s'assurer que la vitesse de rotation indiquée sur la lame de scie correspond au moins à la vitesse de rotation figurant sur la scie à onglet. En aucun cas utiliser une lame de scie dont la vitesse de rotation est inférieure au régime figurant sur la scie.

Si l'utilisation d'écarteurs ou de bagues de réduction est nécessaire, ceux-ci doivent être appropriés pour la destination souhaitée et répondre aux recommandations du fabricant.

Si la scie à onglet est équipée d'un laser, il est interdit de remplacer celui-ci par un laser d'un autre type. Si le laser est défectueux, seuls le fabricant ou son représentant agréé sont habilités à le réparer ou à procéder à son remplacement.

Le remplacement de la lame de scie doit être effectuée dans le respect de la description dans les présentes instructions de service.

Ne jamais tenter de retirer des coupes ou d'autres parties de la pièce à usiner lorsque la lame de scie se trouve encore dans la pièce à usiner. Attendre jusqu'à ce qu'elle se trouve dans la position soulevée, que le dispositif de protection soit complètement fermé et que la lame de scie ne tourne plus.

(3.8) EXÉCUTER LES COUPES PROPREMENT ET DANS LES RÈGLES DE L'ART

Si possible, toujours fixer la pièce à usiner avec la pince à pièce à usiner sur l'établi de sciage dans la mesure où celle-ci a été également fournie. S'assurer avant chaque coupe que la scie à onglet a été montée dans une position stable. Si nécessaire, la scie à onglet peut être montée conformément aux indications dans les présentes instructions de service sur une plaque de bois ou sur l'établi, ou fixée sur un support à scie à onglet. Les pièces à usiner longues doivent être soutenues par les supports fournis ou sur un support de travail supplémentaire approprié.

AVERTISSEMENT: Il est possible lors de l'utilisation de la scie à onglet que des corps étrangers soient projetés dans le visage, ce qui peut provoquer des blessures graves des yeux. Si nécessaire, toujours se munir de lunettes ou de verres de protection avec une protection latérale ou une protection complète du visage avant de commencer les travaux.

AVERTISSEMENT: Ne pas mettre la scie à onglet en service s'il manque des pièces, quelles qu'elles soient, mais uniquement lorsque toutes les pièces manquantes auront été mises en place. Le non-respect de ces instructions peut entraîner de graves blessures corporelles.

(3.9) CONSIGNES DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES : TRANSPORT DE LA SCIE À ONGLET

Consignes de sécurité

- Cette scie à onglet est lourde, en dépit de sa forme compacte. Faire de ce fait appel à une aide compétente pour soulever la scie afin d'éviter des blessures du dos.

- Maintenir l'outil près du corps lors du soulèvement pour réduire le risque de blessures du dos. Plier les genoux afin que le soulèvement soit pris en charge par les jambes, pas par le dos. Soulever l'outil en utilisant les zones de poignée des deux côtés sur l'embase de la machine.
- Ne jamais porter la scie par le câble d'alimentation. Soulever la scie par le câble peut abîmer l'isolation ou les fils et provoquer un choc électrique ou un incendie.
- Avant de déplacer la scie, les vis de serrage pour l'angle de coupe et d'inclinaison ainsi que la vis de réglage pour le chariot doivent être serrées afin d'éviter tout mouvement inattendu.
- Fixer la lame de scie dans la position la plus basse. S'assurer que la tige de fixation pour la lame de scie est totalement encliquetée.

AVERTISSEMENT: ne pas utiliser le dispositif de protection de lame de scie comme « poignée de levage ». Avant de transporter la machine, débrancher la fiche électrique de la prise murale.

- Bloquer la lame de scie dans la position la plus basse à l'aide de la tige de fixation.
- Desserrer la vis de fixation pour l'équerre d'onglet. Tourner la table dans une de ses positions finales.
- Fixer la table dans cette position avec la vis de fixation.
- Utiliser les deux évidements de poignée de transport qui sont apportés au deux côtés de l'embase de la machine pour transporter celle-ci. Disposer la scie sur une surface de travail stable et sûre et procéder à un contrôle soigneux de la scie.

Contrôler en particulier la fonction de tous les dispositifs de sécurité avant de mettre la machine en service.

(4.1) MISE EN SERVICE DÉBALLAGE DE LA MACHINE

AVERTISSEMENT: Cet emballage contient des objets acérés. Faire en permanence attention lors du déballage. Pour soulever, assembler et porter cette machine, il faut compter que deux personnes seront certainement nécessaires. Sortir la machine ainsi que les accessoires fournis de l'emballage.

Contrôler avec soin si la machine se trouve dans un bon état et contrôler le contenu sur la base de la nomenclature de pièces figurant dans les présentes instructions de service. S'assurer également que tous les accessoires sont présents en totalité. Si certaines pièces devaient manquer, la machine doit être retournée au revendeur avec les accessoires dans l'emballage d'origine.

Ne pas jeter l'emballage : le conserver pendant toute la durée de la garantie à un endroit sûr. Éliminer ensuite l'emballage dans le respect de l'environnement. Le mener si possible au recyclage. Ne pas laisser les enfants jouer avec les sacs en plastique - risque d'étouffement.

(4.2) PIÈCES FOURNIES

Description	#
Manuel d'utilisation	1
Lame multi-usages (installée)	1
Clé hexagonale 6 mm (pour changer la lame)	1
Serre-flan	1
Prolongateur	2
Raccord d'extraction des poussières	1
Capuchon protecteur du laser (installé)	1

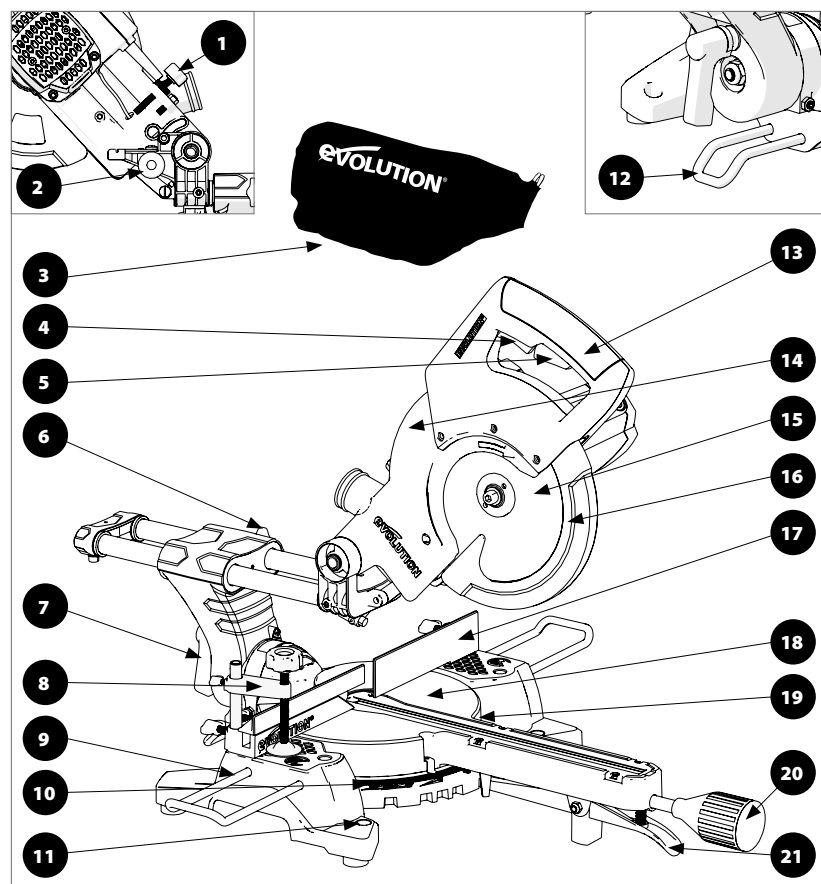
(4.3) ACCESSOIRES FACULTATIFS (NON FOURNIS)

En plus des articles standards fournis avec cet outil, les accessoires suivants sont également disponibles dans le magasin en ligne Evolution, à l'adresse www.evolutionpowertools.com ou auprès de votre détaillant le plus proche.

(4.4)

Description	Réf. Pièce
Lame multi-usages	FURYBLADE210MULTI
Sac de récupération des poussières	030-0309

VUE D'ENSEMBLE DE L'OUTIL



- | | |
|--|---|
| 1. BUTÉE DE PROFONDEUR | 12. BRAS DE STABILISATION ARRIÈRE |
| 2. BRAS DE STABILISATION ARRIÈRE | 13. POIGNÉE DE COUPE |
| 3. SAC DE RÉCUPÉRATION DES POUSSIÈRES (accessoire en option) | 14. CARTER DE LAME SUPÉRIEUR |
| 4. DÉCLENCHEUR MARCHE-ARRÊT | 15. LAME |
| 5. DÉCLENCHEUR DE BLOCAGE DU CARTER DE LAME | 16. CARTER DE LAME INFÉRIEUR |
| 6. VIS DE BLOCAGE DU CHARIOT DE GUIDAGE | 17. GUIDE |
| 7. LEVIER DE BLOCAGE DE L'INCLINAISON | 18. DESSUS DE TABLE |
| 8. SERRE-FLAN | 19. TABLE ROTATIVE |
| 9. SUPPORTS DE PIÈCE À EXÉCUTER | 20. MOLETTE DE VERROUILLAGE DE POIGNÉE DE COUPE EN ONGLET |
| 10. RAPPORTEUR D'ONGLET | 21. LEVIER DE BLOCAGE DE BUTÉE FIXE |
| 11. TROUS DE FIXATION (x4) | |

ASSEMBLAGE ET PRÉPARATION

AVERTISSEMENT: n'oubliez jamais de débrancher la scie avant de procéder à un réglage quelconque.

MOLETTE DE VERROUILLAGE DE LA POIGNÉE DE COUPE EN ONGLET

Fixez la molette de verrouillage de la poignée de coupe en onglet, en la vissant dans sa position d'utilisation à l'extrémité de la poignée de coupe en onglet (**Fig. 1**).

FIXATION PERMANENTE DE LA TABLE/SCIE À ONGLET

Afin de réduire le risque de blessure consécutive à un mouvement inattendu, placez l'outil à l'endroit voulu sur un établi ou sur tout autre support adapté au montage d'un outil. Le socle de l'outil est percé de quatre trous de fixation, à travers lesquels vous insérerez les boulons qui conviennent (non fournis), pour immobiliser votre scie à onglet. Si vous envisagez de ne vous servir de l'outil qu'à un seul endroit, fixez-le définitivement à l'établi, à l'aide des fixations qui conviennent (non fournies). Placez des rondelles de freinage et des écrous, sous l'établi (**Fig. 2**).

- Vissez la molette de verrouillage de la poignée de coupe en onglet, pour immobiliser la table rotative à un angle de 0° (**voir Figs 29-31**).
- Vissez la molette de verrouillage de la poignée de coupe en onglet, pour immobiliser la table rotative à un angle de 0° (**voir Fig. 12**).
- Pour éviter tout risque de blessure provoquée par des projections de copeaux, placez la scie de manière à ce que personne ne puisse s'en approcher de trop près (ou par derrière) et se mettre dans une situation porteuse de risque.
- Placez la scie sur une surface plane et stable, en prévoyant suffisamment de dégagement pour manipuler facilement et bien soutenir les pièces à exécuter, même les longues.
- La table de l'outil et la table rotative doivent être de niveau ; la machine ne doit pas se balancer.
- Boulonnez ou fixez fermement la scie à son support ou à l'établi.

SCÉNARIO D'UTILISATION COMME OUTIL ÉLECTROPORATIF:

- Installez la scie sur une chute de plan de travail de cuisine, de contreplaqué ou de panneau de fibres de densité moyenne (MDF) d'au moins 18 mm d'épaisseur (taille minimale recommandée 600 x 400 mm), à l'aide des fixations appropriées (non fournies).
- Vous pourriez devoir noyer les rondelles, écrous, etc. sous le plan de travail, le support en contreplaqué ou MDF, pour obtenir une surface de travail bien régulière.
- Fixez la plaque de montage au plan de travail à l'aide de serre-joints. (**Fig. 3**)

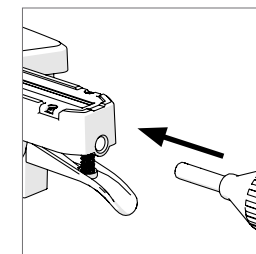


Fig. 1

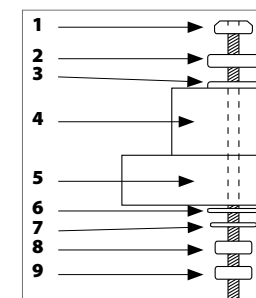


Fig. 2

- 1) Boulon hexagonal
- 2) Rondelle élastique
- 3) Rondelle plate
- 4) Socle de la scie à onglet
- 5) Établi
- 6) Rondelle plate
- 7) Rondelle élastique
- 8) Écrou hexagonal
- 9) Contre-écrou

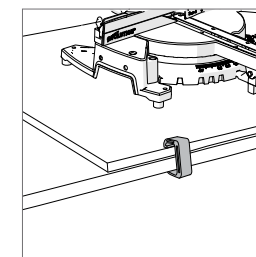


Fig. 3

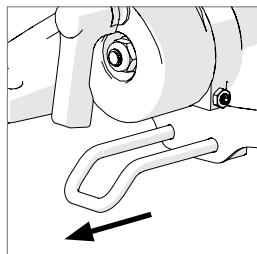


Fig. 4

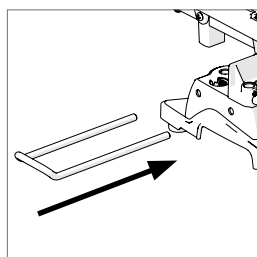


Fig. 5

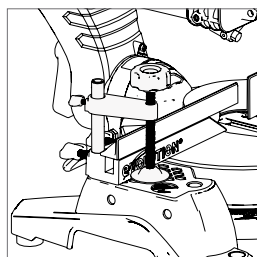


Fig. 6

Remarque: cet outil est muni d'un bras de stabilisation arrière, situé juste au-dessous de l'axe de pivotement. Pour des raisons de sécurité, ce bras doit être complètement déployé/sorti du socle, surtout en cas d'utilisation en pose libre de l'outil (**Fig. 4**)

Ce bras améliore la stabilité de l'outil et lui évite de « culbuter » en cas de sortie brusque de la tête de coupe, pendant les opérations de coupe en pose libre.

SUPPORTS DE PIÈCE À EXÉCUTER DROIT ET GAUCHE (Fig. 5).

Remarque: nous vous recommandons d'utiliser systématiquement les supports de pièce à exécuter, qui améliorent la stabilité de la scie.

Les supports de pièce à exécuter fournis s'insèrent dans les deux (2) orifices situés de part et d'autre du socle de l'outil.

Insérez environ 65/70 mm de chaque pied du support de pièce à exécuter dans le socle de l'outil. Les « pieds » du support de pièce à exécuter doivent s'engager et s'insérer dans les deux (2) équerres, à l'intérieur du socle moulé.

Calez le support de pièce à exécuter dans le socle, en serrant la vis de fixation qui convient.

SERRE-FLAN (Fig. 6)

L'arrière du guide de l'outil est muni de deux douilles (une de chaque côté). Ces douilles permettent de centrer le serre-flan.

- Montez le serre-flan sur la douille de maintien la mieux adaptée au type de coupe, en veillant à le pousser à fond vers le bas.
- Serrez les vis à ailettes du guide pour verrouiller la colonne du serre-flan dans la douille du guide.
- Placez la pièce à exécuter à couper sur la table de la scie, contre le guide et dans la position voulue.
- Ajustez le serre-flan à l'aide des vis à ailettes et de la molette, pour bien caler la pièce à exécuter sur la table de la scie.

Procédez à un contrôle à vide, sans brancher l'outil. Vérifiez que le serre-flan ne bute pas contre la lame ou contre n'importe quelle autre partie de la tête de coupe à l'abaissement.

GUIDE DE COUPE AU LASER D'ALIGNEMENT OPTIQUE

Cette machine est équipée d'un Guide de coupe au laser. Il permet à l'opérateur de prévisualiser le trajet de la lame à travers la pièce à exécuter. L'interrupteur marche/arrêt du guide de coupe au laser a été placé sur le dessus du carter moteur (**Fig. 7**).

Évitez tout contact visuel direct avec le faisceau laser, qui ne doit pas être utilisé sur les matériaux susceptibles de le renvoyer.

AVERTISSEMENT: ne regardez pas fixement et directement le faisceau laser. Regarder fixement et volontairement le faisceau laser vous exposerait au risque de lésions oculaires. Respectez les consignes de sécurité suivantes.

- Ne visez personne délibérément avec le faisceau laser et ne l'orientez jamais vers les yeux des personnes.
- Veillez à n'utiliser le faisceau laser que sur des pièces à exécuter à surface non-réfléchissante, comme le bois naturel ou les surfaces mates, etc.
- Ne substituez jamais un autre type ou une autre classe de laser au module laser existant.
- Toute réparation du module laser doit impérativement être confiée à Evolution Power Tools ou à ses distributeurs agréés.

RÉGLAGE DU LASER

AVERTISSEMENT: pendant cette procédure de réglage, le moteur ne doit être démarré sous aucun prétexte.

Pour contrôler l'alignement du laser:

- Fixez une chute de carton ou autre support similaire (à l'aide de cache en ruban ou de ruban adhésif) contre la table rotative de l'outil.
- Après avoir poussé le chariot de guidage à fond vers l'arrière, abaissez la tête de coupe, de manière à ce qu'une des dents de la lame fasse une encoche dans le carton.
- Laissez remonter la tête de coupe, puis répétez la procédure ci-dessus après avoir placé le chariot de guidage à environ mi-chemin. Là aussi, répétez la procédure, mais après avoir tiré le chariot de guidage à fond vers l'avant.
- Après avoir laissé remonter la tête de coupe, allumez le module laser et faites coulisser la tête de coupe vers l'arrière et vers l'avant, en observant le faisceau laser projeté pour voir où il se situe par rapport aux trois (3) encoches faites par les dents de la scie, dans le carton :
 - Le faisceau laser projeté est aligné sur les trois encoches = **le réglage est terminé.**

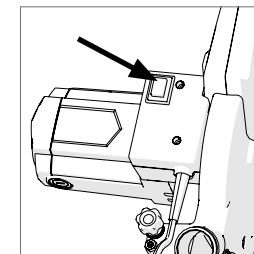


Fig. 7

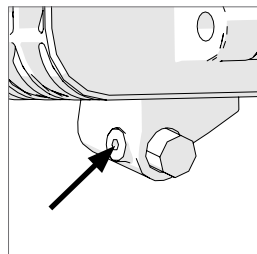


Fig. 8

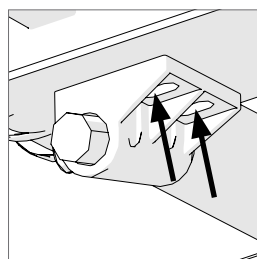


Fig. 9

- Suivez les étapes de la = **Rubrique A.**
- Le faisceau est parallèle, mais ne s'aligne pas sur les encoches = **passer à la Rubrique B.**

Rubrique A.

- Desserrez la vis de serrage (Fig. 8).
- Précautionneusement et lentement, faites pivoter le module laser jusqu'à ce que la ligne soit parallèle aux repères du carton.
- Revissez la vis de serrage.
- Contrôlez de nouveau l'alignement.

Rubrique B.

Le faisceau laser est parallèle aux encoches, mais ne les traverse pas :

- Dévissez les deux vis hexagonales (Fig. 9).
- Vous pouvez alors déplacer latéralement le bloc de montage du laser, pour aligner le faisceau sur les encoches du carton.
- Après avoir déterminé la bonne position du faisceau laser, revissez les deux vis.
- Répétez la procédure « A » pour contrôler l'alignement.

Remarque : ces réglages et alignements doivent être contrôlés régulièrement, pour garantir la précision du faisceau laser.

Remarque : cet outil porte les étiquettes d'**AVERTISSEMENT** suivantes :



RAYONNEMENT LASER
NE PAS REGARDER FIXEMENT LE FAISCEAU
PRODUIT LASER DE CLASSE 2

Éviter toute vision directe du faisceau. La vision directe du faisceau comporte un risque de lésions oculaires.

SÉCURITÉ DES FAISCEAUX LASER

Éviter impérativement toute vision directe du faisceau. La vision directe du faisceau comporte un risque de lésions oculaires.

Le traceur laser de cet outil est équipé d'un laser de Classe 2, dont la puissance émise maximale est de 1,5 mW, compte tenu d'une longueur d'onde comprise entre 635 et 670 nm. Ces lasers ne présentent normalement pas de risque optique, sachant toutefois que fixer le faisceau peut provoquer provisoirement un aveuglement par l'éclair.

AVERTISSEMENT : ne regardez pas fixement et directement le faisceau laser. L'utilisation et l'entretien du laser doivent se conformer aux consignes de ce manuel. Ne visez jamais délibérément une personne et veillez à ne pas orienter le faisceau vers les yeux ou un objet autre que la pièce à exécuter. Le faisceau laser ne doit être orienté que sur une pièce à exécuter posée sur la table de la scie à onglet.

Ne dirigez jamais le faisceau laser vers une surface de couleur vive, brillante, réfléchissante, qui pourrait renvoyer le faisceau laser à l'opérateur. Ne remplacez pas le module laser par un autre type de laser, quel qu'il soit.

Ne trafiquez pas le traceur laser. Ne touchez au traceur que pour effectuer les réglages nécessaires. La réparation du laser doit impérativement être confiée à un centre de service agréé.

LIGNE LASER

La ligne laser projetée indique la trajectoire de la lame pendant la coupe.

Utilisation du guide laser - angle connu : (ex. 45°) :

- Marquez la ligne de coupe souhaitée sur la pièce à exécuter à l'aide d'un crayon à papier ou autre.
- Réglez la scie à l'angle de coupe voulu (soit 45°) et calez-la à l'aide de la poignée de blocage de l'onglet et/ou du levier de blocage de butée fixe.

- Allumez le faisceau laser.
- Placez la pièce à exécuter sur la table rotative, contre le guide.
- Faites coulisser la pièce à exécuter à l'endroit voulu, jusqu'à ce que la ligne tracée au crayon sur la pièce et la ligne laser projetée s'alignent parfaitement l'une sur l'autre.
- Calez la pièce à exécuter à l'aide du serre-flan.
- Coupez la pièce à exécuter

Utilisation du guide laser - angle inconnu :

- Marquez la ligne de coupe souhaitée sur la pièce à exécuter à l'aide d'un crayon à papier ou autre.
- Placez la pièce à exécuter sur la table rotative, contre le guide.
- Ajustez la scie à onglet, pour obtenir l'angle de coupe approximatif. Ne serrez pas la poignée de blocage de l'onglet pour l'instant.
- Faites doucement coulisser la pièce à exécuter vers l'arrière puis vers l'avant le long du guide, tout en ajustant lentement l'angle de la table rotative.
- Arrêtez-vous lorsque la ligne laser projetée et la ligne tracée au crayon sur la pièce à exécuter s'alignent parfaitement l'une sur l'autre.
- Serrez la poignée de blocage de l'onglet, pour verrouiller la table rotative.
- Immobilisez la pièce à exécuter à l'aide du serre-flan.
- Contrôlez de nouveau l'alignement.
- Lorsque l'alignement vous paraît suffisamment précis, sciez la pièce à exécuter.

Capuchon protecteur du laser

Si monté, le capuchon protecteur se cale d'une simple pression sur l'avant du traceur laser.

En cas de détérioration ou de décoloration, quelle qu'en soit la cause, le capuchon peut être remplacé.

Retirez soigneusement le capuchon protecteur du traceur laser et remplacez-le par un neuf.

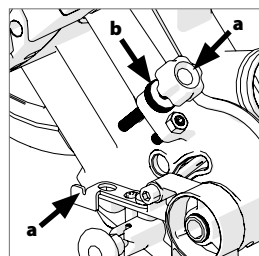


Fig. 10

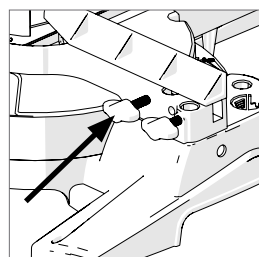


Fig. 11

BUTÉE DE PROFONDEUR (Fig. 10)

La butée de profondeur permet à l'opérateur de rainurer la pièce à exécuter.

La course descendante de la tête de coupe peut être limitée, pour faire en sorte que la lame ne traverse pas complètement la pièce à exécuter.

Remarque : avant d'utiliser la butée de profondeur, nous vous conseillons de vérifier la profondeur de coupe sur une chute de bois, pour être sûr de rainurer correctement la pièce à exécuter.

En pratiquant une découpe dans la pièce à exécuter, puis en répétant l'opération mais après avoir légèrement déplacé la pièce à exécuter vers la gauche ou vers la droite, l'opérateur peut pratiquer des coupes de rainurage latérale.

Utilisation de la butée de profondeur :

- Déployez la « plaque d'arrêt » de la butée de profondeur (a) en la tirant à fond vers la droite (vers l'extérieur).
- Dévissez le contre-écrou à tête moletée. (b)
- Ajustez la vis de butée de profondeur (c) pour limiter la course de la tête de scie à la profondeur voulue.
- Après avoir défini la profondeur voulue, vissez le contre-écrou à tête moletée (b) contre la patte de fixation, pour verrouiller la butée de profondeur et l'immobiliser.
- Après avoir scié la pièce à exécuter, ajustez de nouveau la butée de profondeur, pour faire en sorte que la tête de coupe puisse être verrouillée dans la position basse à l'aide de la goupille de verrouillage de la tête.

Remarque : dans certains cas, la butée de profondeur peut être laissée au réglage sélectionné. Au retour de la « plaque d'arrêt » de la butée de profondeur à sa position « normale », la vis de butée de profondeur traverse un trou usiné dans la « plaque d'arrêt » et une rainure du moulage de l'outil, qui rendent inutilisable la fonction de butée de profondeur.

(7.5) ÉLÉMENT SUPÉRIEUR COULISSANT DU GUIDE

La partie gauche du guide est munie d'un élément supérieur ajustable. Un réglage peut s'avérer nécessaire pour libérer la tête de coupe mobile, en cas de sélection d'angles de biseau aigus ou combinés.

- Desserrez la vis à ailettes. (Fig.11)
- Faites glisser l'élément supérieur du guide vers la gauche jusqu'à l'endroit voulu, puis revissez la vis à ailettes.
- Procédez à un essai à vide sans brancher l'outil, pour être sûr qu'aucun obstacle n'entrave le passage des pièces mobiles à la descente de la tête de coupe.

(8.4) AJUSTEMENT DES ANGLES DE PRÉCISION

Cet outil vous permet de procéder à plusieurs vérifications/ajustements. L'opérateur devra se munir d'une équerre à 90°- 45°/45° (non fournie) pour procéder à ces vérifications/ajustements.

AVERTISSEMENT : ces vérifications/ajustements doivent impérativement être effectués après avoir débranché l'outil de la prise secteur.

ANGLES DU BISEAU (0° et 45°)

Réglage de la butée de biseau à 0°

- Veillez à ce que la tête de coupe soit verrouillée en position basse ; la goupille de blocage de la tête de coupe doit être entièrement insérée.
- Veillez à ce que la tête de coupe soit droite, contre sa butée et à ce que l'indicateur de biseau soit sur 0° (Fig. 12).
- Posez l'équerre sur la table en plaçant un bord court contre la table et l'autre bord court contre la lame (en évitant les pointes TCT) (Fig. 13).
- Si la lame n'est pas réglée exactement à 90° (à l'équerre) par rapport à la table rotative de l'outil, un réglage s'impose.
- Dévissez la poignée de blocage de l'onglet et faites pivoter la tête de coupe vers la gauche.
- Dévissez le contre-écrou de la vis de réglage de l'angle de biseau. (Fig. 14).
- Vissez ou dévissez la vis à l'aide d'une clé hexagonale, pour modifier l'inclinaison de la lame.
- Remettez la tête de coupe en position haute et vérifiez de nouveau l'alignement angulaire, par rapport à l'équerre.
- Répétez les étapes ci-dessus, jusqu'à ce que l'alignement angulaire vous conviennent.
- Revissez fermement le contre-écrou de la vis de réglage de l'angle de biseau.

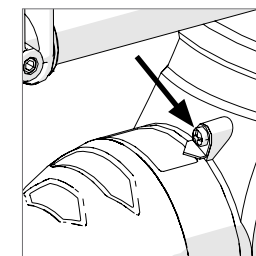


Fig. 12

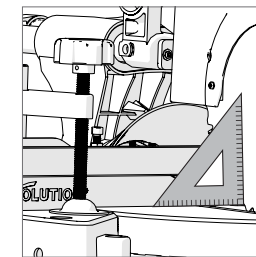


Fig. 13

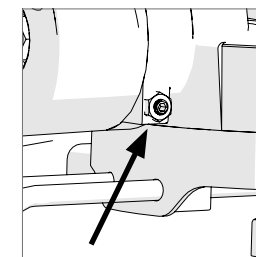


Fig. 14

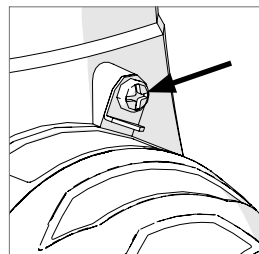


Fig. 15

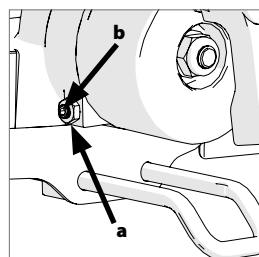


Fig. 16 a + b

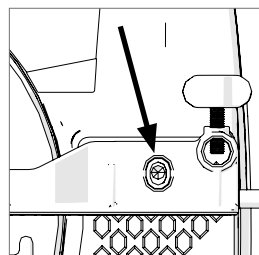


Fig. 17

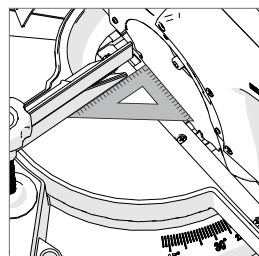


Fig. 18

0° Ajustement de l'indicateur de biseau à 0°

Remarque : l'opérateur doit vérifier que la lame en position haute et contre sa butée est exactement perpendiculaire à la table.

- Si le pointeur ne s'aligne pas exactement sur le repère 0° de la règle du rapporteur, un réglage s'impose.
- Desserrez la vis du pointeur de biseau, à l'aide d'un tournevis cruciforme n°2 (**Fig. 15**).
- Réglez le pointeur de biseau, pour qu'il s'aligne exactement sur le repère 0°.
- Revissez la vis.

Réglage de la butée de biseau à 45°

- Dévissez la poignée de blocage de l'onglet et faites pivoter la tête de coupe à fond vers la gauche, jusqu'à ce qu'elle touche la butée à 45°.
- À l'aide de l'équerre, vérifiez que la lame est inclinée à 45° par rapport à la table rotative (en évitant les pointes de la lame TCT).
- Un réglage s'impose si la lame de la scie ne s'aligne pas exactement.
- Remettez la tête de coupe dans sa position haute.
- Dévissez le contre-écrou de la vis de réglage de l'angle de biseau à 45° (**Fig. 16a**).
- À l'aide d'une clé hexagonale, vissez ou dévissez la vis de réglage, selon vos besoins (**Fig. 16b**).
- Inclinez la tête de coupe jusqu'au réglage à 45°, puis vérifiez de nouveau son alignement à l'aide de l'équerre.
- Répétez les étapes ci-dessus, jusqu'à ce que l'alignement angulaire vous conviennent.
- Vissez fermement le contre-écrou de la vis de réglage après avoir procédé à l'alignement.

ALIGNEMENT DU GUIDE

Le guide de l'outil doit être aligné à 90° (à l'équerre), par rapport à une lame correctement installée. La table rotative doit être réglée à un angle de biseau de « 0° ».

Le guide est fixé à la table par deux vis à tête hexagonale, situées de part et d'autre du guide, dans des fentes ovales (**Fig. 17**).

- Veillez à ce que la tête de coupe soit verrouillée en position basse ; la goupille de blocage de la tête de coupe doit être entièrement insérée.
- Posez l'équerre sur la table en plaçant un bord court contre le guide et l'autre bord court contre la lame (en évitant les pointes TCT) (**Fig. 18**).
- Répétez cette procédure des deux côtés de la lame.

- Si un réglage s'impose, dévissez les deux vis de réglage du guide à l'aide d'une clé hexagonale.
- Repositionnez le guide dans ses fentes ovales, pour obtenir l'alignement recherché.
- Resserrez fermement les vis à tête hexagonale.

Remarque : pour pouvoir accéder à la vis d'assemblage de gauche (LH), vous pourriez devoir retirer la partie coulissante supérieure du guide de son moulage principal.

Retrait du guide coulissant supérieur :

- Retirez la vis sans tête (**Fig. 19**) bloquant la partie supérieure coulissante du guide, contre le moulage principal du guide.
- Faites coulisser le guide supérieur coulissant par rapport au moulage principal du guide.
- Vous devriez alors pouvoir accéder facilement à la vis d'assemblage hexagonale.
- Repositionnez le guide jusqu'à ce que l'alignement vous convienne, puis revissez les vis d'assemblage hexagonales.
- Contrôlez de nouveau l'alignement.
- Réinstallez la partie supérieure coulissante du guide.

Remarque : la réinstallation s'effectue en inversant la procédure de retrait.

(8.1) NOTICE DE FONCTIONNEMENT

Mise en garde : la scie à onglet doit être inspectée (surtout pour confirmer le fonctionnement parfait des carters de sécurité) avant chaque utilisation. Ne branchez pas le cordon d'alimentation de la scie, avant d'avoir procédé à l'inspection de sécurité.

Assurez-vous que l'opérateur est adéquatement formé à l'utilisation, au réglage et à la maintenance de l'outil, avant d'en brancher la prise électrique et de l'utiliser.

(8.2) WARNING: afin de réduire le risque de blessure, débranchez systématiquement la scie avant d'en remplacer ou d'en régler les éléments. Comparez l'orientation de la flèche de rotation du carter avec celle de la lame. Les dents de la lame doivent toujours être orientées vers le bas à l'avant de la scie. Vérifiez le serrage de la vis de l'arbre.

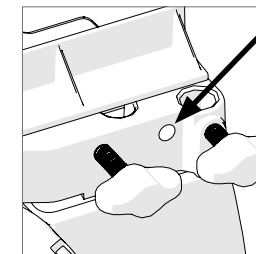


Fig. 19

(8.3) (8.3) POSITIONNEMENT DU CORPS ET DES MAINS

(Fig. 20).

- N'approchez jamais les mains de la zone « interdite » (à au moins 150 mm de la lame).
- N'ayez jamais les mains sur le passage de la lame.
- Immobilisez fermement la pièce à exécuter sur la table et contre le guide, pour éviter tout mouvement.
- Dans la mesure du possible utilisez un serre-flan, mais sans oublier de vérifier que son positionnement n'empiète pas sur le passage de la lame ou d'autres pièces mobiles de l'outil.
- Évitez les opérations et positionnements des mains maladroits, suite auxquels un dérapage pourrait vous mettre les doigts ou la main sur le passage de la lame.
- Avant de tenter une coupe, faites un essai à vide sans brancher l'outil, pour étudier le passage de la lame.
- Gardez les mains en position sur l'outil, jusqu'au relâchement du déclencheur ON/OFF (Marche/arrêt) et tant que la lame ne s'est pas complètement immobilisée.

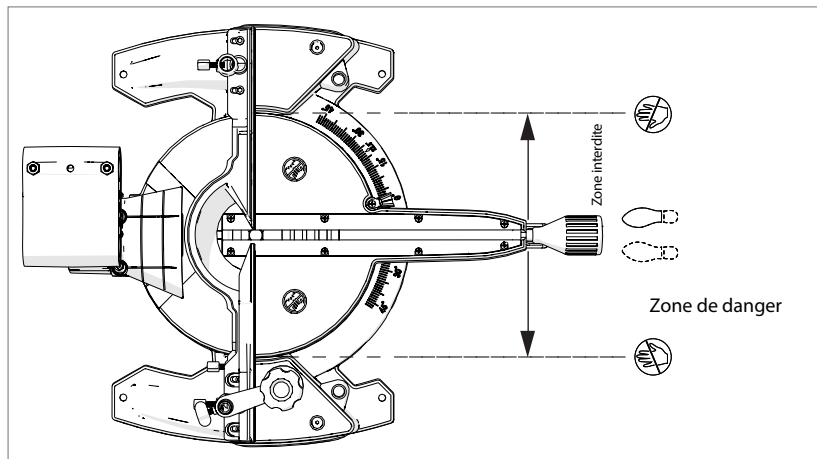


Fig. 20

(8.5) PRÉPARER UNE COUPE

VEILLEZ À NE PAS AVOIR À TENDRE EXCESSIVEMENT LES BRAS EN TRAVAILLANT

Adoptez un appui au sol stable et un bon équilibre. Tenez-vous sur un côté, pour éviter que votre visage et votre corps ne soient pas dans la trajectoire d'un éventuel retour.

AVERTISSEMENT : comptant parmi les plus grandes causes d'accidents, la coupe à main levée doit impérativement être proscrite.

- Veillez à ce que la pièce à exécuter soit toujours bien calée contre le guide et si possible contre la table, à l'aide du serre-flan.
- Veillez à ce que la table de la scie à onglet soit propre et exempte de sciures, copeaux, etc. avant d'y fixer la pièce à exécuter.
- Veillez à ce que la chute de la pièce à exécuter puisse s'écarter latéralement de la lame en fin de coupe. Veillez à ce que la chute ne puisse pas se coincer à un autre endroit de l'outil.
- N'utilisez pas cette scie pour les petites pièces. Si la pièce à exécuter vous obligerait à avancer la main ou les doigts à moins de 150 mm de la lame de la scie, la pièce à exécuter est trop petite.

DÉVERROUILLAGE ET ÉLÉVATION DE LA TÊTE DE COUPE

AVERTISSEMENT : pour éviter le risque de blessure grave, ne procédez JAMAIS à la procédure de verrouillage ou de déverrouillage à moins d'avoir éteint la scie (OFF) et attendu l'immobilisation totale de la lame.

Pour libérer la tête de coupe bloquée à la fermeture :

- Appuyez doucement sur la poignée de coupe.
- Sortez complètement la goupille de blocage de la tête de coupe.
- Donnez ¼ de tour à la goupille de blocage et laissez-la se poser en position déverrouillée, dans le bossage (Fig. 21).
- Libérée de sa position de fermeture, la tête de coupe se lève automatiquement.
- La tête de coupe se bloque en position ouverte.

En cas de déclenchement difficile :

- Faites légèrement basculer la tête de coupe de haut en bas.
- En même temps, faites pivoter la goupille de blocage dans le sens horaire en tirant.

Remarque : nous vous recommandons, lorsque l'outil n'est pas en service, de bloquer la tête de coupe à la fermeture et d'insérer la goupille de blocage à fond dans sa douille d'emboîtement.

DÉCLENCHEUR MARCHÉ/ARRÊT DU MOTEUR (Fig. 22).

Le déclencheur ON/OFF (Marche/arrêt) du moteur de la scie est un contacteur non bloquant.

C'est le plus haut des deux boutons situés à l'intérieur de la poignée de coupe.

- Appuyez sur le bouton pour faire démarrer le moteur.
- Relâchez le bouton pour l'éteindre.

COUPE TRANSVERSALE

Ce type de coupe sert principalement pour couper des matériaux de petite taille ou étroits. Elle se pratique en poussant délicatement la tête de coupe vers le bas, pour traverser la pièce à exécuter.

Le chariot de guidage doit être verrouillé dans sa position de recul maximal. (Fig. 23).

- Poussez la tête de coupe jusqu'en bout de course.
- Serrez la vis de blocage de coulisse (Fig. 24).
- Placez la pièce à exécuter sur la table et contre le guide, puis immobilisez-la à l'aide du ou de serre-joints selon le cas.
- Saisissez la poignée de la scie.
- Déclenchez le moteur et attendez que la lame de la scie ait atteint sa vitesse de rotation maximale.

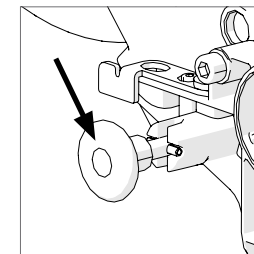


Fig. 21

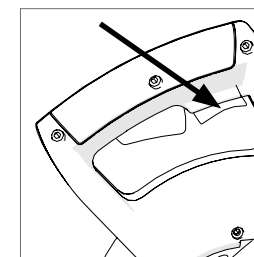


Fig. 22

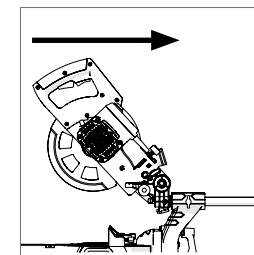


Fig. 23

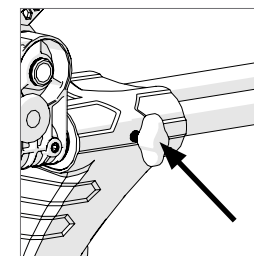


Fig. 24

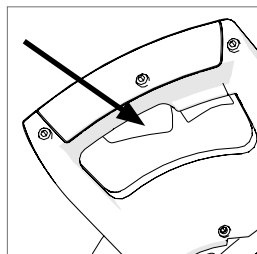


Fig. 25

- Appuyez sur le déclencheur du carter inférieur de la scie pour libérer la tête de coupe (**Fig. 25**).
- Baissez la tête de coupe et coupez la pièce à exécuter.
- Laissez la vitesse de rotation de la scie faire tout le travail, sans forcer inutilement sur la poignée de coupe.
- Relâchez le déclencheur **ON/OFF** en fin de course.
- Attendez l'immobilisation totale de la lame.
- Laissez la tête de coupe revenir à sa position d'ouverture, carter inférieur de lame recouvrant entièrement les dents de la lame et tête de coupe bloquée à l'ouverture, avant de relâcher la poignée de coupe.
- Retirez la pièce à exécuter.

COUPE AU CHARIOT

Cette scie est équipée d'un chariot de guidage.

Le desserrage de la vis de blocage de coulisse le libère et permet de faire avancer ou reculer la tête de coupe (**Fig. 26**).

Cette coupe se pratique en abaissant la lame de la scie sur la pièce à exécuter. La lame est ensuite poussée vers l'arrière de l'outil, pour couper la pièce. Ce type de coupe convient pour scier les pièces de grande largeur.

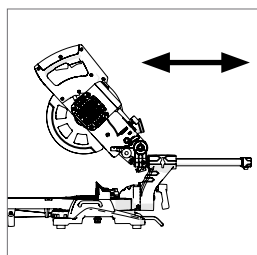


Fig. 26

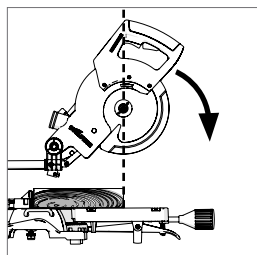


Fig. 27

- Placez la pièce à exécuter sur la table et contre le guide, puis immobilisez-la à l'aide du ou de serre-joints selon le cas.
- Desserrez la vis de blocage de coulisse.
- Saisissez la poignée de coupe et tirez la tête de coupe vers l'avant, jusqu'à ce que l'arbre (le centre de la lame de la scie) se trouve au-dessus du bord frontal de la pièce à exécuter. (**Fig. 27**).
- Appuyez sur le déclencheur du carter de lame inférieur pour libérer la tête de coupe.
- Abaissez complètement la poignée de coupe et traversez le bord d'attaque de la pièce à exécuter.
- Poussez doucement la poignée de coupe vers l'arrière et vers le guide, pour réaliser la coupe.
- Veillez toujours à pousser la tête de coupe à fond vers l'arrière, à chaque coupe (**Fig. 28**).
- Après la coupe, relâchez le déclencheur et attendez l'immobilisation totale de la lame.
- Laissez la tête de coupe revenir à sa position d'ouverture, carter inférieur de lame recouvrant entièrement les dents de la lame et tête de coupe bloquée à l'ouverture, avant de relâcher la poignée de coupe.

AVERTISSEMENT : ne tirez jamais vers vous la tête de coupe et la lame tournante en effectuant une coupe au chariot. La lame pourrait monter sur la pièce à exécuter, provoquant le « recul » brusque de la tête de coupe.

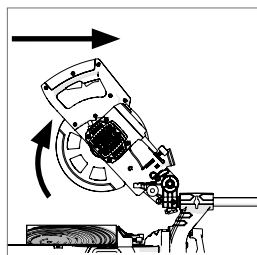


Fig. 28

Veillez à toujours placer la tête de coupe conformément aux consignes ci-dessus, avant de vous lancer dans une coupe au chariot. Correctement placée au-dessus de la pièce à exécuter, la tête de coupe, peut être abaissée et poussée vers l'arrière vers le guide pour réaliser la coupe.

COUPE D'ONGLET (**Fig. 29**)

La table rotative de cet outil pivote à 45°, à gauche ou à droite, à partir de sa position de coupe transversale (0°).

Des butées fixes sont prévues à 45°, 30°, 22,5° et 15°, à gauche comme à droite.

La coupe d'onglet peut s'effectuer en déployant ou sans déployer le chariot de guidage.

- Desserrez la poignée d'onglet en faisant tourner la molette de verrouillage dans le sens antihoraire (**Fig. 30**).
- Tirez vers le haut le levier de blocage de butée fixe (**Fig. 31**).
- Faites pivoter la table rotative à l'angle souhaité.

Remarque : le socle de l'outil est muni d'un rapporteur d'angle d'onglet, pour faciliter ce réglage.

- Immobilisez la poignée d'onglet à l'angle souhaité, en resserrant la molette de verrouillage.

Remarque : nous vous recommandons d'immobiliser la poignée d'onglet, même après avoir sélectionné une butée fixe et serré le levier de blocage de butée fixe.

COUPE EN BISEAU PAR INCLINAISON DE LA TÊTE DE COUPE

Une coupe en biseau (**Fig. 32**) s'effectue sur une table rotative réglée à un angle de 0°.

Remarque : vous pourriez devoir régler l'élément supérieur du guide, pour accommoder le passage de la tête de coupe.

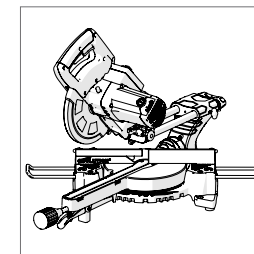


Fig. 29

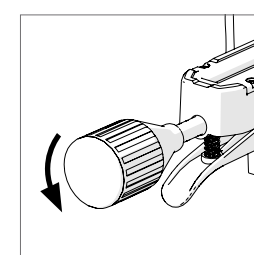


Fig. 30

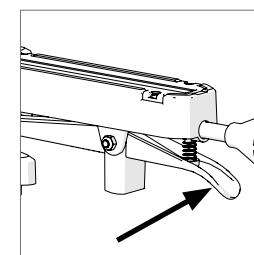


Fig. 31

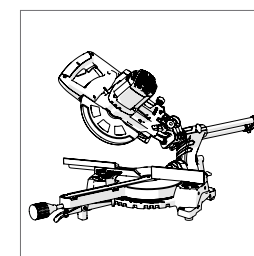


Fig. 32

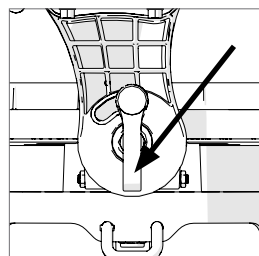


Fig. 33

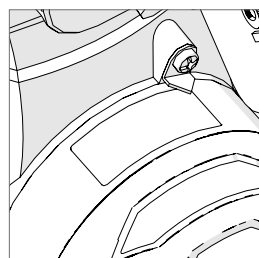


Fig. 34

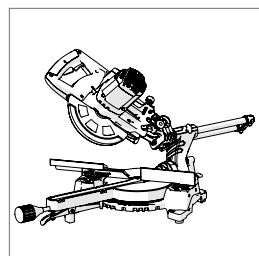


Fig. 35

La tête de coupe peut être inclinée de sa position normale à 0° (perpendiculaire) à un angle maximal de 45°, mais seulement perpendiculairement au côté gauche. La coupe en biseau peut s'effectuer en déployant ou sans déployer le chariot de guidage.

Pour incliner la tête de coupe vers la gauche :

- Desserrez le levier de blocage de l'inclinaison (**Fig. 33**).
- Inclinez la tête de coupe à l'angle souhaité. Le rapporteur d'angle facilite ce réglage (**Fig. 34**).
- Vissez le levier de blocage de l'inclinaison après avoir sélectionné l'angle voulu.

Remarque : le levier de blocage de l'inclinaison est muni d'un ressort, qui permet de le repositionner sur sa vis. Ce repositionnement peut s'avérer nécessaire pour éviter tout risque de contact avec d'autres pièces de l'outil avec certains angles d'onglet.

Repositionnement du levier :

- Tirez sur le levier et placez-le, en tournant, sur la position qui vous convient.
- Relâchez le levier.

POSITION

Placez-vous du côté gauche de la poignée pendant la découpe.

Après la découpe :

- Relâchez le déclencheur ON/OFF (Marche/Arrêt), mais en gardant les mains sur l'outil jusqu'à l'immobilisation totale de la lame.
- Laissez la tête de coupe remonter et se bloquer à l'ouverture sans lâcher, carter de lame inférieur complètement déployé, avant de relâcher l'outil.
- Remettez la tête de coupe dans sa position perpendiculaire.

(8.7) COUPE COMBINÉE (Fig. 35)

La coupe combinée associe simultanément la coupe en onglet et la coupe en biseau.

Pour réaliser votre coupe combinée, sélectionnez les angles de biseau et d'onglets voulus en suivant les procédures décrites précédemment.

La coupe combinée est aussi possible avec le chariot de guidage déployé. Vérifiez systématiquement que la lame coulissante ne touche pas au guide ou à une autre pièce de l'outil.

Ajustez l'élément supérieur gauche du guide en cas de besoin.

COUPE DE PIÈCES ARQUÉES (Fig. 36)

Quelle que soit la pièce à exécuter, vérifiez qu'elle n'est pas arquée avant de la scier. Si c'est le cas, placez-la et coupez-la en vous reportant à l'illustration.

Veillez impérativement à ne pas mal positionner la pièce ou à ne pas la couper sans le support du guide.

(8.9) DÉBLOCAGE DES MATÉRIAUX COINCÉS

- Mettez la scie à l'arrêt en relâchant le déclencheur.
- Attendez l'immobilisation totale de la lame.
- Débranchez le cordon d'alimentation de la scie.
- Retirez précautionneusement de l'outil le matériau coincé.
- Vérifiez l'état et le fonctionnement du carter de protection.
- Inspectez l'outil de fond en comble, à la recherche de signes de détérioration quelconques.
- Faites remplacer les pièces endommagées par un dépanneur compétent et procédez à un contrôle des paramètres de sécurité de l'outil, avant de le remettre en service.

(8.10) CALAGE DE LONGUES PIÈCES À EXÉCUTER

La partie non posée d'une pièce à exécuter longue doit être soutenue à la même hauteur que la table de l'outil. L'opérateur envisagera de se servir d'un support auxiliaire de pièce à exécuter, en plus des prolongateurs.

(8.11) INSTALLER OU RETIRER LA LAME

Reportez-vous à la rubrique « **DÉVERROUILLAGE ET ÉLÉVATION DE LA TÊTE DE COUPE** » pour placer la tête de coupe en position d'ouverture.

AVERTISSEMENT : ne procédez à cette opération qu'après avoir débranché de l'alimentation secteur le cordon d'alimentation de l'outil.

AVERTISSEMENT : n'installez la lame qu'après avoir procédé à l'assemblage de l'outil et exécuté les contrôles de sécurité de l'assemblage.

Remarque : le port de gants de protection est recommandé pour l'opérateur qui doit installer ou remplacer les lames de l'outil.

AVERTISSEMENT : n'utilisez que des lames d'origine Evolution, ou des lames spécifiquement recommandées par Evolution Power Tools et conçues pour cet outil. Veillez à ce que la caractéristique de vitesse maximale de la lame soit supérieure à la vitesse du moteur de la scie.

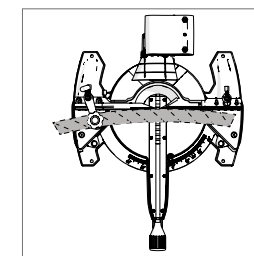


Fig. 36

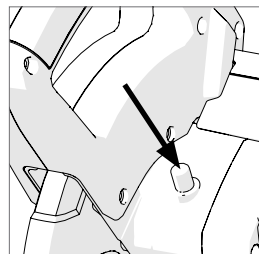


Fig. 37

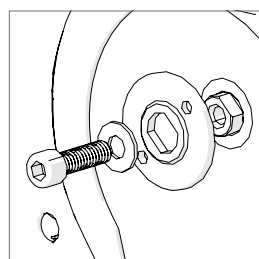


Fig. 38

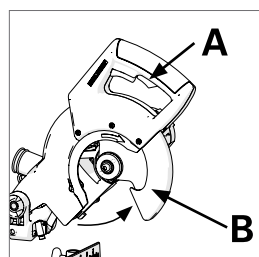


Fig. 39

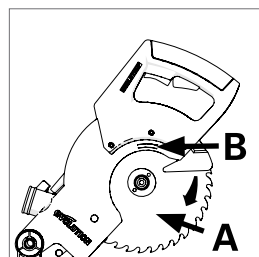


Fig. 40

Remarque : les réducteurs d'alésage de lame ne doivent être utilisés que conformément aux instructions des fabricants.

AVERTISSEMENT : la vis de l'arbre est filetée vers la gauche. Faites-la tourner dans le sens horaire pour la dévisser. Faites-la tourner dans le sens antihoraire pour la visser.

Appuyez sur le bouton de blocage de l'arbre du carter moteur sans le relâcher, tout en faisant tourner la vis de l'arbre à l'aide de la clé hexagonale fournie avec la scie, jusqu'à ce que le bouton s'insère complètement dans l'arbre et le bloque (**Fig. 37**) ; continuez à retirer la vis de l'arbre, la rondelle et la bride externe de la lame. (**Fig. 38**).

Relâchez le bouton de blocage de l'arbre.

- Veillez à ce que la lame et les brides de lame soient propres et exemptes de contaminants.
- Ne déplacez pas la bride de lame interne. Si toutefois vous la retirez pour la nettoyer, n'oubliez pas de la remettre dans le sens où vous l'avez trouvée sur l'outil.

Pour insérer la lame, appuyez sur le déclencheur de blocage du carter de lame inférieur (**A**), faites pivoter le carter de lame inférieur (**B**) vers le haut dans le carter de lame supérieur et maintenez le carter de lame inférieur dans cette position. (**Fig. 39**).

Installez la nouvelle lame sur la bride interne, en veillant à bien la caler sur l'épaulement de la bride, puis relâchez lentement le carter de lame inférieur pour lui faire prendre sa position fermée d'origine. Veillez à ce que le sens d'orientation de la flèche de rotation de la lame (**A**) corresponde à celui de la flèche de rotation horaire du carter supérieur (**B**). (**Fig. 40**).

Remarque : les dents de la lame doivent toujours être orientées vers le bas à l'avant de la scie.

Installez la bride extérieure (1) (face plate contre l'outil), la rondelle (2) et la vis de l'arbre (3). (Fig. 41).

Appuyez sur le bouton de blocage de l'arbre du carter moteur sans le relâcher, tout en serrant la vis de l'arbre à l'aide de la clé hexagonale fournie avec la scie et jusqu'à ce que le bouton s'insère complètement dans l'arbre et le bloque. (**Fig. 37**).

Serrez la vis de l'arbre en ne forçant que modérément, sans serrer excessivement. N'oubliez pas de retirer la clé hexagonale et de vérifier que le bouton de blocage de l'arbre ait bien été relâché avant d'utiliser la scie. Vérifiez que le carter de lame fonctionne parfaitement avant d'utiliser la scie.

(8.12) RECOURS AUX ACCESSOIRES EN OPTION

non fournis dans l'équipement d'origine – voir les accessoires en option (Page 11).

(8.13) Sac de récupération des poussières

Un sac de récupération des poussières peut être monté sur l'orifice d'extraction des poussières situé à l'arrière de l'outil. Ce sac à poussières ne convient qu'en cas de découpe de bois et dérivés du bois.

- Faites coulisser le sac de récupération des poussières sur l'orifice d'extraction, en veillant à ce que le ressort de serrage prenne prise sur l'orifice pour bien caler le sac. (**Fig. 42**).

Remarque : pour garantir l'efficacité du système, videz le sac de récupération des poussières plein au 2/3 de sa capacité. Respectez les règles de mise au rebut respectueuse de l'environnement pour éliminer le contenu du sac. Vous pourriez devoir porter un masque à poussière pour vider le sac de récupération.

Remarque : un extracteur d'atelier peut être raccordé à l'orifice d'extraction des poussières en cas de besoin. Suivez les consignes du fabricant de l'extracteur, le cas échéant.

AVERTISSEMENT : n'utilisez pas le sac pour la découpe de matériaux métalliques.

MAINTENANCE

Remarque : l'outil doit être éteint et débranché de l'alimentation secteur/par batterie avant toute opération de maintenance.

Vérifiez régulièrement que les dispositifs de sécurité et carter fonctionnent correctement. N'utilisez l'outil que si les carter et dispositifs de sécurité fonctionnent parfaitement.

Les paliers du moteur de cet outil sont lubrifiés à vie. Ils ne nécessitent aucune autre forme de lubrification.

Les pièces en plastique de l'outil peuvent être nettoyées à l'aide d'un chiffon propre, légèrement humide. N'utilisez aucun solvant ou produit similaire, qui risqueraient d'endommager les pièces en plastique.

AVERTISSEMENT : n'essayez pas de nettoyer la scie en insérant un objet pointu à travers les ouvertures de la carcasse de l'outil etc. Les ouïes d'aération de l'outil doivent être dépoussiérées à l'air comprimé.

Une surproduction d'étincelles peut être le symptôme de la présence de saletés dans le moteur ou de balais de charbon usés.

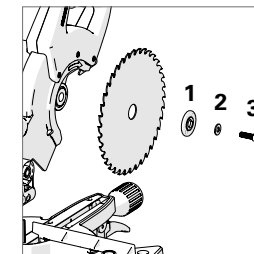


Fig. 41

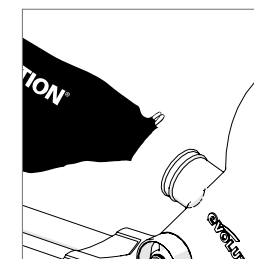


Fig. 42

CONTRÔLE/REPLACEMENT DES BALAIS DE CHARBON

AVERTISSEMENT : débranchez de l'alimentation secteur la prise électrique de l'outil, avant de contrôler ou de remplacer les balais de charbon.

Remplacez les deux balais de charbon si la longueur du charbon de l'un des deux est inférieure à 6 mm ou si le ressort ou le fil sont endommagés ou grillés.

Retrait des balais :

- Dévissez les capuchons en plastique situés à l'arrière du moteur de la scie. Attention, il s'agit de capuchons à ressort.
- Sortez les balais et leurs ressorts.
- Si le remplacement des balais s'impose, changez-les et remontez les capuchons.

Remarque : les anciens balais en bon état peuvent être remontés, mais à la condition de les remettre dans la même position et de les insérer dans le sens dans lesquels vous les avez trouvés sur l'outil.

- Exécutez de nouvelles broches sans charge pendant environ 5 minutes. Cela aidera le processus de rodage.

PIÈCE INTERCALAIRE DE TABLE

La table de cet outil est munie d'une pièce intercalaire d'une seule pièce. Cette pièce doit être remplacée, en cas de détérioration ou d'usure. Des pièces intercalaires de rechange sont disponibles auprès de la société Evolution Power Tools.

Pour remplacer la pièce intercalaire :

- Retirez les vis cruciformes maintenant la pièce intercalaire contre la table rotative.

Remarque : vous pourriez devoir retirer provisoirement ou repositionner le guide pour pouvoir accéder à certaines vis de fixation.

- Soulevez la pièce intercalaire de la table.
- Retirez les débris éventuellement accumulés sous la pièce intercalaire.
- Installez la pièce intercalaire de rechange et remontez les vis de fixations.
- Si nécessaire, remontez ou recentrez le guide (voir **RÉALIGNEMENT DU GUIDE** et Fig. 17).
- Vérifiez la planéité de la pièce intercalaire par rapport à la table.

(6.4) PROTECTION ENVIRONNEMENTALE

Les produits électriques usés ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Recyclez-les si possible. Contactez les autorités locales ou votre revendeur pour tous conseils sur le recyclage.



DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

Le fabricant du produit couvert par cette Déclaration est :

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

Le fabricant déclare par la présente que l'outil faisant l'objet de cette déclaration respecte les dispositions pertinentes de la Directive machines, au même titre que les directives répertoriées ci-dessous. D'autre part, le fabricant déclare que l'outil faisant l'objet de cette déclaration respecte les dispositions pertinentes des Exigences essentielles de santé et de sécurité, le cas échéant.

Cette déclaration couvre les Directives suivantes :

2006/42/CE	Directive machine.
2004/108/CE (valable jusqu'au 19 avril 2016)	Directive de compatibilité électromagnétique.
2014/30/UE (valable à partir du 20 avril 2016)	Directive de compatibilité électromagnétique.
93/68/CE	Directive relative au marquage CE.
2011/65/EU	Directive Restriction of the Use of certain Hazardous Substances in Electrical Equipment (RoHS).
2012/19/EU	Directive sur les Déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).

Et ce conformément aux exigences applicables des documents suivants :

EN 61029-1: 2009+A11 • EN 61029-2-9: 2012+A11 • EN 55014-1: 2006+A1+A2 • EN 55014-2: 1997+A1+A2 • EN 61000-3-2: 2014 • EN 61000-3-11: 2000 • EN ISO 12100:2010

Détails du produit

Description : Scie à onglet coulissante multi-usages TCT FURY3-S 210 mm
Modèle Evolution N° : 029-0001
Réf. usine du modèle : J1XL-DU06-210
Nom de la marque : EVOLUTION
Tension : 230-240V~ 50Hz
Entrée : 1 500W



La documentation technique requise pour montrer que le produit répond aux exigences de la directive, a été compilée et peut être consultée par les autorités chargées de la faire appliquer. Elle confirme que nos fichiers techniques contiennent les documents répertoriés ci-dessus et leur conformité par rapport aux normes applicables au produit dont il est question ci-dessus.

Nom et adresse du responsable de la documentation technique.

Signé par :  Impression : Matthew Gavins - Operations Director

Date: 01/03/16

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield S20 3FR



evOLUTION[®]

www.evolutionpowertools.com

UK

Evolution Power Tools Ltd
Venture One
Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield
S20 3FR

+44 (0)114 251 1022

US

Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport
Iowa
52806

+1 866-EVO-TOOL

EU

Evolution Power Tools SAS
61 Avenue Lafontaine
33560
Carbon-Blanc
Bordeaux

+ 33 (0)5 57 30 61 89

Discover Evolution Power Tools

Visit: www.evolutionpowertools.com or download
the QR Reader App on your smart phone and scan
the QR code (Right).

