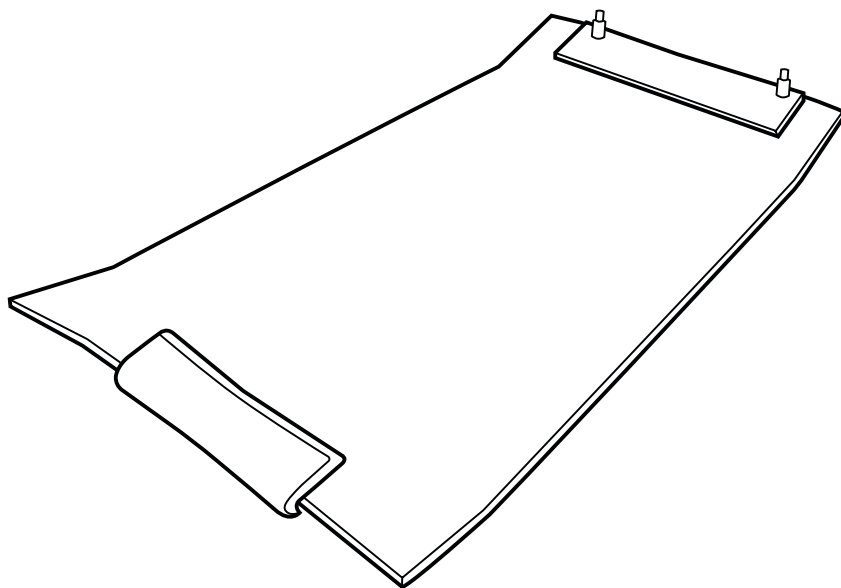


evOLUTION®

PAVING PAD

015-0007





H320-E / H320-P PAVING PAD

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

The Paving Pad requires assembly before it can be fitted to the H320-E / H320-P machine.

ITEMS SUPPLIED - H320-E / H320-P PAVING PAD

DESCRIPTION PAD & FRONT COMPONENTS	QUANTITY
Rubber Paving Pad (610mm x 300mm)	1
Rubber Hook Insert (140mm x 80mm approx)	1
Steel Hook (2x plain ø6mm holes)	1
Steel Clamping Strip 1 (4 x ø6mm Csk holes)	1
Steel Clamping Strip 2 (4 x ø6mm plain holes)	1
Ø6mm x 16mm Csk Head Screw	2
Ø6mm x 20mm Csk Head Screw	2
Ø6mm plain washer	4
Ø6mm self locking nut	4

REAR COMPONENTS	QUANTITY
Steel Clamping Strip 3 (225mm x 25mm: 2 x ø8mm holes)	1
Steel Clamping Strip 4 (225mm x 50mm: 2 x ø8mm holes)	1
Ø8mm x 30mm Hex Head Bolt	2
Ø8mm plain washer	2
Ø8mm self locking nut	2

Note: Identify the front end of the Rubber Paving Pad which has four (4) holes along its edge, and the rear of the Paving Pad which has two (2) holes along its edge. Assemble this accessory on a clean, clear and flat workbench or similar.

Start with the assembly of the front end components.

Front End Assembly:

- Select the four (4) ø6mm countersunk head (Csk) screws.
- Insert these screws through the **Steel Clamping Strip 1** (4 x ø6mm Csk holes) ensuring that the heads fit within the countersinks. The two (2) smaller (length) screws should be fitted in #1 and #4 holes.

- Fit the Steel Clamping Strip onto the Rubber Paving Pad, ensuring all four (4) screws are pushed fully through the four $\varnothing$ 6mm holes in the Paving Pad.
- Place the Paving Pad on the bench with the heads of the countersunk head screws downwards.
- Fit the **Steel Clamping Strip 2** (4 x $\varnothing$ 6mm plain holes) over the four (4) protruding screws.
- Place a $\varnothing$ 6mm plain washer and a $\varnothing$ 6mm self locking nut on screws #1 and #4 and hand tighten.
- Select the Steel Hook and Rubber Hook Insert.
- Fold the Rubber Insert into the Steel Hook ensuring that the two (2) outer holes in the Insert align with the two (2) holes in the Steel Hook.
- Position the Hook and its Insert on the two (2) remaining inner screws with the **Hook curving around the end of the Paving Pad**.
- Place a $\varnothing$ 6mm plain washer and a $\varnothing$ 6mm self locking nut on screws #2 and #3 and hand tighten.
- When satisfied that all components are correctly positioned and seated, tighten the four (4) self locking nuts securely

Rear Assembly:

- Place a $\varnothing$ 8mm washer under the head of each $\varnothing$ 8mm bolt.
- Position the bolts through the two (2) $\varnothing$ 8mm holes in the 225 x 25 **Steel Clamping Strip 3**.
- Ensure the Paving Pad is positioned with the front end $\varnothing$ 6mm nuts facing upwards.
- Position the **Steel Clamping Strip 3** to the rear of the Paving Pad and push the $\varnothing$ 8mm bolts fully through the holes in the Paving Pad.
- Turn the Paving Pad over.
- Place **Steel Clamping Strip 4** onto the two (2) protruding $\varnothing$ 8mm bolts, ensuring that the plain side of the strip faces towards the front of the Paving Pad.
- Place a $\varnothing$ 8mm plain washer and a $\varnothing$ 8mm self locking nut on the two (2) protruding $\varnothing$ 8mm bolts and hand tighten.
- When satisfied that all components are correctly positioned and seated, tighten the two (2) self locking nuts securely.

Your Paving Pad is fully assembled and ready for use. See the **Instruction Manual** for details of how to fit the Paving Pad to the H320-E / H320-P machine.





MONTAJE DE LA ALMOHADILLA DE PAVIMENTACIÓN

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Es necesario que monte la almohadilla de pavimentación antes de instalarla en la máquina H320-E / H320-P.

ELEMENTOS INCLUIDOS: ALMOHADILLA DE PAVIMENTACIÓN H320-E / H320-P

DESCRIPCIÓN DE LA ALMOHADILLA Y COMPONENTES FRONTALES	CANTIDAD
Almohadilla de pavimentación de goma (610 mm x 300 mm)	1
Encaje del gancho de goma (140 mm x 80 mm aproximadamente)	1
Gancho de acero (2 orificios lisos de $\varnothing 6$ mm)	1
Tira de sujeción de acero 1 (4 orificios Csk de $\varnothing 6$ mm)	1
Tira de sujeción de acero 2 (4 orificios planos de $\varnothing 6$ mm)	1
Tornillo de cabeza Csk de $\varnothing 6$ mm x 16 mm	2
Tornillo de cabeza Csk de $\varnothing 6$ mm x 20 mm	2
Arandela plana de $\varnothing 6$ mm	4
Tuerca autoblocante de $\varnothing 6$ mm	4

COMPONENTES TRASEROS	CANTIDAD
Tira de sujeción de acero 3 (225 mm x 25 mm: 2 orificios de $\varnothing 8$ mm)	1
Tira de sujeción de acero 4 (225 mm x 50 mm: 2 orificios de $\varnothing 8$ mm)	1
Perno de cabeza hexagonal de $\varnothing 8$ mm x 30 mm	2
Arandela plana de $\varnothing 8$ mm	2
Tuerca autoblocante de $\varnothing 8$ mm	2

Nota: Localice el extremo frontal de la almohadilla de pavimentación de goma con cuatro (4) orificios a lo largo de su borde, y la parte trasera de la almohadilla de pavimentación que tiene dos (2) orificios a lo largo de su borde. Monte este accesorio sobre una mesa de trabajo limpia, despejada y plana o una superficie similar.

Empiece con el montaje de los componentes frontales.

Montaje frontal:

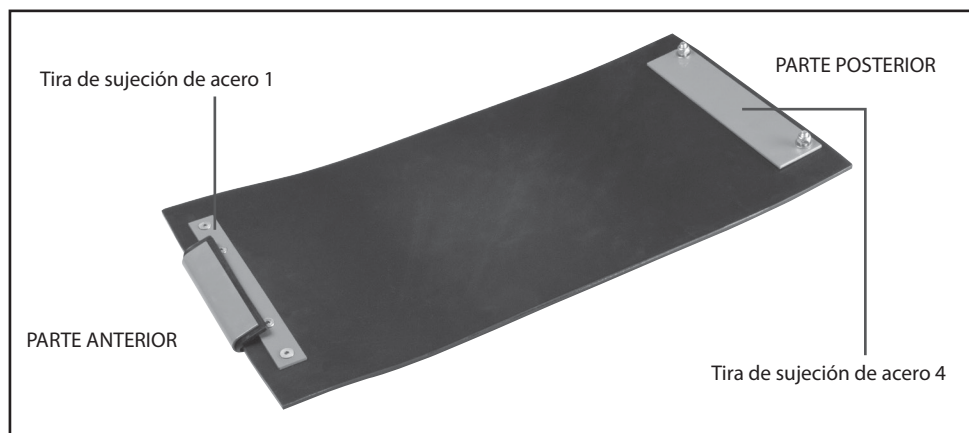
- Seleccione los cuatro (4) tornillos de cabeza avellanada (Csk) de $\varnothing 6$ mm.

- Introduzca estos tornillos por la Tira de sujeción de acero 1 (4 orificios Csk de $\varnothing 6$ mm) y compruebe que las cabezas encajan dentro de los avellanados. Debe colocar los dos (2) tornillos más pequeños (de longitud) en los orificios n.º 1 y n.º 4.
- Coloque la tira de sujeción de acero en la almohadilla de pavimentación de goma, comprobando que los cuatro (4) tornillos pasan completamente por los cuatro orificios de $\varnothing 6$ mm en la almohadilla de pavimentación.
- Coloque la almohadilla de pavimentación sobre el banco con las cabezas de los tornillos de cabeza avellanada hacia abajo.
- Coloque la Tira de sujeción de acero 2 (4 orificios lisos de $\varnothing 6$ mm) sobre los cuatro (4) tornillos que sobresalen.
- Coloque una arandela plana de $\varnothing 6$ mm y una tuerca autoblocante de $\varnothing 6$ mm en los tornillos n.º 1 y n.º 4 y apriételos con la mano.
- Seleccione el gancho de acero y el encaje de gancho de goma.
- Doble el encaje de goma dentro del gancho de acero y compruebe de que los dos (2) orificios exteriores del encaje están alineados con los dos (2) orificios del gancho de acero.
- Coloque el gancho y su encaje en los dos (2) otros tornillos interiores con el gancho curvándose alrededor del extremo de la almohadilla de pavimentación.
- Coloque una arandela plana de $\varnothing 6$ mm y una tuerca autoblocante de $\varnothing 6$ mm en los tornillos n.º 2 y n.º 3 y apriételos con la mano.
- Cuando haya comprobado que todos los componentes estén bien colocados y asentados, apriete firmemente las cuatro (4) tuercas autoblocantes

Montaje trasero:

- Coloque una arandela de $\varnothing 8$ mm debajo de la cabeza de cada perno de $\varnothing 8$ mm.
- Introduzca los pernos por los dos (2) orificios de $\varnothing 8$ mm en la Tira de sujeción de acero 3 de 225 x 25 .
- Compruebe que la almohadilla de pavimentación esté colocada con las tuercas de $\varnothing 6$ mm del extremo frontal hacia arriba.
- Coloque la Tira de sujeción de acero 3 en la parte trasera de la almohadilla de pavimentación y empuje los pernos de $\varnothing 8$ mm completamente por los orificios de la almohadilla de pavimentación.
- Gire la almohadilla de pavimentación.
- Coloque la Tira de sujeción de acero 4 en los dos (2) pernos de $\varnothing 8$ mm que sobresalen y compruebe que el lado liso de la tira está orientado hacia la parte anterior de la almohadilla de pavimentación.
- Coloque una arandela plana de $\varnothing 8$ mm y una tuerca autoblocante de $\varnothing 8$ mm en los dos (2) pernos de $\varnothing 8$ mm que sobresalen y apriételos con la mano.
- Tras comprobar que todos los componentes están bien colocados y asentados, apriete firmemente las dos (2) tuercas autoblocantes.

Su almohadilla de pavimentación H320-E / H320-P ya está montada y lista para usar. Consulte el Manual de instrucciones para obtener información sobre cómo colocar la almohadilla de pavimentación H320-E / H320-P en la máquina H320-E / H320-P.





ASSEMBLAGE DE LA PLAQUE DE PAVAGE H320-E / H320-P

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

La plaque de pavage H320-E / H320-P doit être assemblée avant de pouvoir être montée sur l'outil H320-E / H320-P.

ELEMENTS FOURNIS – PLAQUE DE PAVAGE H320-E / H320-P

DESCRIPTION DE LA PLAQUE ET DES COMPOSANTS AVANT	QUANTITE
Plaque de pavage en caoutchouc (610mm x 300mm)	1
Insert d'embout en caoutchouc (140mm x 80mm environ)	1
Crochet en acier (2x trous lisses de $\varnothing 6\text{mm}$)	1
Dispositif de serrage en acier 1 (4x trous Csk de $\varnothing 6\text{mm}$)	1
Dispositif de serrage en acier 2 (4x trous lisses de $\varnothing 6\text{mm}$)	1
Vis Csk de $\varnothing 6\text{mm}$ x 16mm	2
Vis Csk de $\varnothing 6\text{mm}$ x 20mm	2
Rondelle de $\varnothing 6\text{mm}$	4
Ecrou autobloquant de $\varnothing 6\text{mm}$	4

COMPOSANTS ARRIERE	QUANTITE
Dispositif de serrage en acier 3 (225mm x 25mm: 2 x trous de $\varnothing 8\text{mm}$)	1
Dispositif de serrage en acier 4 (225mm x 50mm: 2 x trous de $\varnothing 8\text{mm}$)	1
Boulon tête hexagonale de $\varnothing 8\text{mm}$ x 30mm	2
Rondelle de $\varnothing 8\text{mm}$	2
Ecrou autobloquant de $\varnothing 8\text{mm}$	2

Note: Identifiez la partie avant de la plaque de pavage qui a quatre (4) trous le long de son bord, et la partie arrière de la plaque de pavage, qui a deux (2) trous le long de son bord. Montez cet accessoire sur un établi plat en rangé, ou équivalent.

Commencez le montage par les composants avant.

Assemblage de la partie avant :

- Prenez les quatre (4) vis CSK.
- Insérez ces vis à travers le dispositif de serrage en acier (4 trous Csk de $\varnothing 6\text{mm}$) en vous assurant que les

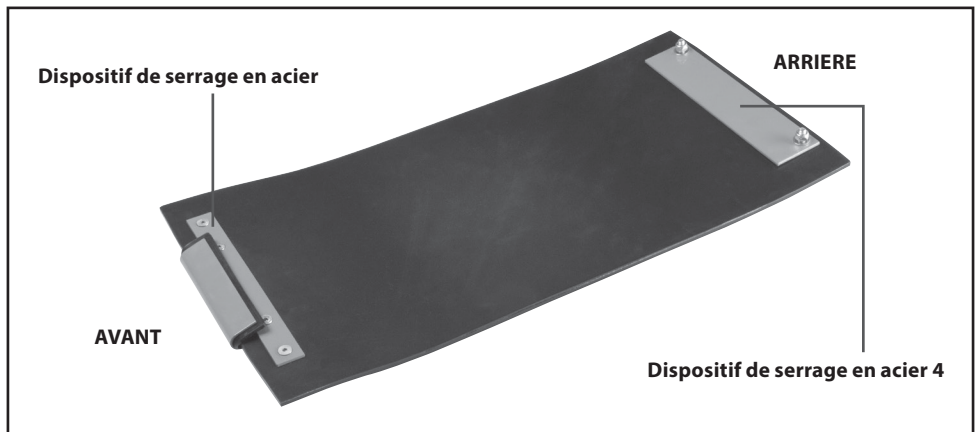
têtes correspondent aux trous de lamage. Le deux (2) vis les plus courtes doivent être montées dans les trous 1 et 4.

- Montez le dispositif de serrage en acier sur la plaque de pavage, en vous assurant que les quatre (4) vis sont insérées jusqu'au bout dans les quatre trous de $\varnothing 6\text{mm}$ de la plaque de pavage.
- Placez la plaque de pavage sur le table de travail, les têtes des vis Csk vers le bas.
- Montez le dispositif de serrage en acier 2 (trous lisses de $4 \times \varnothing 6\text{mm}$ plain holes) sur les quatre (4) vis en saillie.
- Placez une rondelle de $\varnothing 6\text{mm}$ et un écrou autobloquant de $\varnothing 6\text{mm}$ sur les vis 1 et 4 et serrez à la main.
- Prenez le crochet en caoutchouc et son insert.
- Pliez l'insert en caoutchouc dans le crochet en acier en vous assurant que les deux (2) trous extérieurs de l'insert soient alignés avec les deux trous du crochet en acier.
- Positionnez le crochet et son insert sur les deux (2) vis intérieures restantes avec le crochet s'entourant autour de l'extrémité de la plaque de pavage.
- Placez une rondelle de $\varnothing 6\text{mm}$ et un écrou autobloquant sur les vis 2 et 2 et serrez à la main.
- Lorsque vous voyez que tous les composants sont en place et bien assises, resserrez fermement les quatre (4) écrous autobloquants.

Assemblage de la partie arrière:

- Placez une rondelle de $\varnothing 8\text{mm}$ sous la tête de chaque écrou de $\varnothing 8\text{mm}$.
- Positionnez les écrous à travers les deux (2) trous de $\varnothing 8\text{mm}$ dans le dispositif de serrage 3 de 225×25 .
- Assurez-vous que la plaque de pavage est positionnée l'avant des écrous de $\varnothing 6\text{mm}$ vers le haut.
- Positionnez le dispositif de serrage 3 à l'arrière de la plaque de pavage et introduisez complètement les écrous de $\varnothing 8\text{mm}$ dans la plaque de pavage.
- Retournez la plaque de pavage.
- Placez le dispositif de serrage 4 sur les deux (2) écrous de $\varnothing 8\text{mm}$, en vous assurant que le côté lisse du dispositif soit en face de l'avant de la plaque de pavage.
- Placez une rondelle de $\varnothing 8\text{mm}$ et un écrou autobloquant de $\varnothing 8\text{mm}$ sur les deux (2) écrous en saillie et serrez à la main.
- Lorsque vous voyez que tous les composants sont en place et bien assises, resserrez fermement les deux (2) écrous autobloquants.

Votre plaque de pavage est dorénavant complètement montée et prêt à être utilisée. Reportez-vous au Manuel d'instruction pour des détails de montage de la plaque de pavage sur l'outil H320-E / H320-P.





H320-E / H320-P UNITÀ PIASTRA DA PAVIMENTAZIONE

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

La piastra da pavimentazione H320-E / H320-P richiede il montaggio prima di essere inserita nel macchinario H320-E / H320-P.

ARTICOLI IN DOTAZIONE - PIASTA DA PAVIMENTAZIONE H320-E / H320-P

DESCRIZIONE PIASTRA E COMPONENTI FRONTALI	QUANTITÀ
Piastra da pavimentazione in gomma (610 mm x 300 mm)	1
Inserto gancio in gomma (circa 140 mm x 80 mm)	1
Gancio in acciaio (2 fori lisci Ø 6 mm)	1
Barra di bloccaggio in acciaio 1 (4 fori svasati Ø 6 mm)	1
Barra di bloccaggio in acciaio 2 (4 fori lisci Ø 6 mm)	1
Vite a testa svasata Ø 6 mm x 16 mm	2
Vite a testa svasata Ø 6 mm x 20 mm	2
Rondella piana Ø 6 mm	4
Dado autobloccante Ø 6 mm	4

COMPONENTI POSTERIORI	QUANTITÀ
Barra di bloccaggio in acciaio 3 (225 mm x 25 mm: 2 fori Ø 8 mm)	1
Barra di bloccaggio in acciaio 4 (225 mm x 50 mm: 2 fori Ø 8 mm)	1
Bullone a testa esagonale Ø 8 mm x 30 mm	2
Rondella piana Ø 8 mm	2
Dado autobloccante Ø 8 mm	2

Avvertenza: Identificare l'estremità anteriore della piastra da pavimentazione in gomma che dispone di quattro (4) fori lungo il bordo, e il retro della piastra che invece conta due (2) fori lungo il bordo. Montare il presente accessorio su un banco da lavoro pulito, libero e in piano o su analoga superficie.

Iniziare dal montaggio dei componenti dell'estremità anteriore.

Montaggio estremità anteriore:

- Selezionare le quattro (4) viti a testa svasata da $\varnothing$ 6 mm.
- Inserire le viti attraverso la **barra di bloccaggio in acciaio 1** (4 fori svasati $\varnothing$ 6 mm) accertandosi che le teste si innestino nelle svasature. Le due (2) viti più ridotte (in lunghezza) devono essere inserite nei fori n. 1 e n. 4.
- Inserire la barra di bloccaggio in acciaio sulla piastra da pavimentazione in gomma, accertandosi che tutte e quattro (4) le viti siano completamente innestate attraverso i fori da $\varnothing$ 6 mm sulla piastra.
- Posizionare la piastra da pavimentazione sul banco con le teste delle viti a testa svasata rivolte verso il basso.
- Inserire la **barra di bloccaggio 2** (4 fori lisci $\varnothing$ 6 mm) sopra le quattro (4) viti che fuoriescono.
- Posizionare una rondella piatta da $\varnothing$ 6 mm e un dado autobloccante da $\varnothing$ 6 mm sulle viti n. 1 e n. 4 e serrare a mano.
- Selezionare il gancio in acciaio e l'inserto gancio in gomma.
- Piegare l'inserto in gomma nel gancio in acciaio accertandosi che i due (2) fori esterni nell'inserto si allineino con i due (2) fori nel gancio in acciaio.
- Posizionare il gancio e il suo inserto sulle due (2) rimanenti viti interne con il **gancio incurvato attorno all'estremità della piastra da pavimentazione**.
- Posizionare una rondella piatta da $\varnothing$ 6 mm e un dado autobloccante da $\varnothing$ 6 mm sulle viti n. 2 e n. 3 e serrare a mano.
- Una effettuato il corretto posizionamento e l'inserimento di ogni componente, serrare saldamente i quattro (4) dadi autobloccanti.

Montaggio posteriore:

- Posizionare una rondella da $\varnothing$ 8 mm sotto la testa di ciascun bullone da $\varnothing$ 8 mm.
- Posizionare i bulloni attraverso i due (2) fori da $\varnothing$ 8 mm nella barra di bloccaggio in acciaio 3 **225 x 25**.
- Accertarsi che la piastra da pavimentazione sia posizionata con l'estremità anteriore dei dadi da $\varnothing$ 6 mm rivolta in avanti.
- Posizionare la **barra di bloccaggio in acciaio 3** verso il lato posteriore della piastra da pavimentazione e spingere completamente i bulloni da $\varnothing$ 8 mm attraverso i fori della piastra da pavimentazione.
- Girare la piastra da pavimentazione.
- Posizionare la **barra di bloccaggio in acciaio 4** sui due (2) bulloni da $\varnothing$ 8 mm che fuoriescono, accertandosi che il lato liscio della barra sia rivolto verso il lato anteriore della piastra.
- Posizionare una rondella piatta da $\varnothing$ 8 mm e un dado autobloccante da $\varnothing$ 8 mm sui due (2) bulloni che fuoriescono e serrare a mano.
- Una volta effettuato il corretto posizionamento e l'inserimento di ogni componente, serrare saldamente i due (2) dadi autobloccanti.

La vostra piastra da pavimentazione H320-E / H320-P è montata e pronta all'uso. Vedere il **manuale di istruzioni** per i dettagli sulla modalità di installazione della piastra da pavimentazione H320-E / H320-P sul macchinario H320-E / H320-P.





MONTAGE H320-E / H320-P TRILPLAAT

MONTAGE-INSTRUCTIES

De H320-E / H320-P Trilplaat moet worden gemonteerd voordat deze op de H320-E / H320-P-machine kan worden geplaatst.

GELEVERDE ARTIKELN - H320-E / H320-P TRILPLAAT

BESCHRIJVING PLAAT EN VOORSTE ONDERDELEN	AANTAL
Rubberen trilplaat (610 mm x 300 mm)	1
Rubberen haakinzetstuk (ca. 140 mm x 80 mm)	1
Stalen haak (2 x gewone $\varnothing 6$ mm gaten)	1
Stalen klemstrip 1 (4 x $\varnothing 6$ mm Csk-gaten)	1
Stalen klemstrip 2 (4 x gewone $\varnothing 6$ mm gaten)	1
$\varnothing 6$ mm x 16 mm Csk-hoofdschroef	2
$\varnothing 6$ mm x 20 mm Csk-hoofdschroef	2
Vlakke $\varnothing 6$ mm sluitring	4
Zelfborgende $\varnothing 6$ mm moer	4

ACHTERSTE ONDERDELEN	AANTAL
Stalen klemstrip 3 (225 mm x 25 mm: 2 x $\varnothing 8$ mm gaten)	1
Stalen klemstrip 4 (225 mm x 50 mm: 2 x $\varnothing 8$ mm gaten)	1
$\varnothing 8$ mm x 30 mm zeskantbout	2
Vlakke $\varnothing 8$ mm sluitring	2
Zelfborgende $\varnothing 8$ mm moer	2

Opmerking: Identificeer de voorkant van de rubberen trilplaat met vier (4) gaten langs de rand, en de achterkant van de trilplaat met twee (2) gaten langs de rand. Monteer deze accessoires op een schone, duidelijke en vlakke werkbank of iets dergelijks.

Begin met de montage van de onderdelen aan de voorkant.

Montage aan de voorkant:

- Selecteer de vier (4) $\varnothing 6$ mm schroeven met verzonken kop (Csk).
- Steek deze schroeven door de **stalen klemstrip 1** (4 x $\varnothing 6$ mm Csk-gaten) en zorg er daarbij voor dat de

- koppen in de verzinkingen passen. De twee (2) kleinere schroeven (lengte) moeten in de gaten nr. 1 en nr. 4 worden geplaatst.
- Plaats de stalen klemstrip op de rubberen trilplaat en zorg ervoor dat alle vier (4) schroeven volledig door de vier $\varnothing 6$ mm gaten in de trilplaat worden geduwd.
 - Plaats de trilplaat op de werkbank met de koppen van de schroeven met verzonken kop naar beneden.
 - Plaats de **stalen klemstrip 2** (4 x gewone $\varnothing 6$ mm gaten) over de vier (4) uitstekende schroeven.
 - Plaats een vlakke $\varnothing 6$ mm sluitring en een zelfborgende $\varnothing 6$ mm moer op schroeven nr. 1 en nr. 4 en draai ze met de hand vast.
 - Selecteer de stalen haak en het rubberen haakinzetstuk.
 - Vouw het rubberen inzetstuk in de stalen haak en zorg dat de twee (2) buitenste gaten in het inzetstuk op één lijn liggen met de twee (2) gaten in de stalen haak.
 - Plaats de haak en het inzetstuk op de twee (2) resterende binnenste schroeven met de **haak gebogen rond het uiteinde van de trilplaat**.
 - Plaats een vlakke $\varnothing 6$ mm sluitring en een zelfborgende $\varnothing 6$ mm moer op schroeven nr. 2 en nr. 3 en draai ze met de hand vast.
 - Draai de vier (4) zelfborgende moeren stevig vast als u zeker weet dat alle onderdelen correct zijn geplaatst en op hun plaats zitten.

Montage van de achterkant:

- Plaats een $\varnothing 8$ mm sluitring onder de kop van elke $\varnothing 8$ mm bout.
- Plaats de bouten door de twee (2) $\varnothing 8$ mm gaten in de 225 x 25 **stalen klemstrip 3**.
- Zorg ervoor dat de trilplaat met de voorste $\varnothing 6$ mm moeren naar boven is gericht.
- Plaats de **stalen klemstrip 3** aan de achterkant van de trilplaat en druk de $\varnothing 8$ mm bouten volledig door de gaten in de trilplaat.
- Draai de trilplaat om.
- Plaats de **stalen klemstrip 4** op de twee (2) uitstekende $\varnothing 8$ mm bouten en zorg ervoor dat de gladde kant van de strip naar de voorkant van de trilplaat wijst.
- Plaats een vlakke $\varnothing 8$ mm sluitring en een $\varnothing 8$ mm zelfborgende moer op de twee (2) uitstekende $\varnothing 8$ mm bouten en draai ze met de hand vast.
- Draai de twee (2) zelfborgende moeren stevig vast als u zeker weet dat alle onderdelen correct zijn geplaatst en op hun plaats zitten.

Uw H320-E / H320-P Trilplaat is volledig gemonteerd en klaar voor gebruik. Raadpleeg de **instructiehandleiding** voor meer informatie over hoe de H320-E / H320-P Trilplaat op de H320-E / H320-P-machine moet worden bevestigd.





MONTERING AV H320-E / H320-P GUMMIMATTA

MONTERINGSINSTRUKTIONER

Hulk-gummimattan måste monteras innan den kan sättas fast på Hulk-maskinen.

LEVERERADE ARTIKLAR - HULK-GUMMIMATTA

BESKRIVNING MATTA OCH KOMPINENTER FRAMTILL	ANTAL
Gummimatta (610 mm x 300 mm)	1
Krokinlägg i gummi (140 mm x 80 mm ungefär)	1
Stålkrok (2x plana ø6 mm hål)	1
Fasthållningsremsa i stål (4 x ø6 mm försänkta hål)	1
Fasthållningsremsa i stål 2 (4 x ø6 mm plana hål)	1
Ø6 mm x 16 mm försänkt huvudskruv	2
Ø6 mm x 20 mm försänkt huvudskruv	2
Ø6 mm plan packning	4
Ø6 mm självslåsande mutter	4

BAKRE KOMPONENTER	ANTAL
Fasthållningsremsa 3 (225 mm x 25 mm: 2 x ø8 mm hål)	1
Fasthållningsremsa 4 (225 mm x 50 mm: 2 x ø8 mm hål)	1
Ø8 mm x 30 mm sexkantsbult	2
Ø8 mm plan packning	2
Ø8 mm självslåsande mutter	2

Anmärkning: Identifiera den främre änden av gummiplattan som har fyra (4) hål längs dess kant, och gummiplattans baksida som har två (2) hål längs dess kant. Sätt ihop det här tillbehöret på en ren, städad och platt arbetsbänk eller liknande.

Börja med att montera ändkomponenternas framsida.

Montering av framsida:

- Välj de fyra (4) ø6 mm försänkta huvudskruvarna.

- Sätt in dessa skruvar genom **fasthållningsremsan i stål 1** (4 x ø6 mm försänkta hål) och kontrollera att huvudena passar inuti försänkningen. De två (2) små (längd) skruvarna ska fästas i hål nr.1 och nr.4.
- Sätt fast fasthållningsremsan i stål på gummiplattan, se till att alla fyra (4) skruvar trycks helt genom de fyra ø6 mm hålen i gummiplattan.
- Placera gummiplattan på bänken med de försänkta huvudskruvarnas huvuden nedåt.
- Fäst **fasthållningsremsan i stål 2** (4 x ø6 mm plana hål) över de fyra (4) utstickande skruvarna.
- Placera en ø6 mm plan packning och en ø6 mm självlåsand mutter på skruv nr.1 och nr.4 och spänn för hand.
- Välj stålkröken och krokinkläggen i gummi.
- Vik in gummiinlägget i stålkröken och se till att de två (2) yttre hålen i inlägget passar väl med de två (2) hålen i stålkröken.
- Placera kroken och dess Inlägg på de två (2) kvarvarande inre skruvarna så att **kroken kröker sig runt gummimattans ände**.
- Placera en ø6 mm plan packning och en ø6 mm självlåsand mutter på skruv nr.2 och nr.3 och spänn för hand.
- När alla komponenter är korrekt placerade, spänn de fyra (4) självlåsand muttrarna ordentligt

Bakre montering:

- Placera en ø8 mm packning under huvudet av varje ø8 mm bult.
- Placera muttrarna genom de två (2) ø8 mm hålen i **fasthållningsremsan i stål 3** på 225 x 25.
- Se till att gummiplattan är placerad med framsidans ø6 mm muttrar riktade uppåt.
- Placera **fasthållningsremsan i stål 3** på gummimattans baksida och tryck in ø8 mm muttrarna helt genom hålen i gummimattan.
- Vänd gummimattan upp och ner.
- Placera **fasthållningsremsan i stål 4** på de två (2) utstickande ø8 mm bultarna, se till att den plana sidan av remsan riktas mot gummiplattans framsida.
- Placera en ø8 mm plan packning och en ø8 mm självlåsand mutter på de två (2) utstickande ø8 mm bultarna och spänn för hand.
- När alla komponenter är korrekt placerade, spänn de två (2) självlåsand muttrarna ordentligt.

Din Hulk-gummiplatta är färdigmonterad och redo att användas. Se **bruksanvisningen** för information om hur Hulk-gummimatta fästs på Hulk-maskinen.



evOLUTION®

US

Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport, IA
52806

T: 866-EVO-TOOL

EU

Evolution Power Tools SAS
61 Avenue Lafontaine
33560
Carbon-Blanc
Bordeaux

T: +33 (0)5 57 30 61 89

UK

Evolution Power Tools Ltd
Venture One, Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield
S20 3FR

T: 0114 251 1022

AUS

Total Tools (Importing) Pty Ltd
20 Thackray Road
Port Melbourne
Vic 3207

T: 03 9261 1900



EPT QR CODE