

evolution®

evolutionpowertools.com

R185

SMS

047-0001
047-0002
047-0003
047-0004A

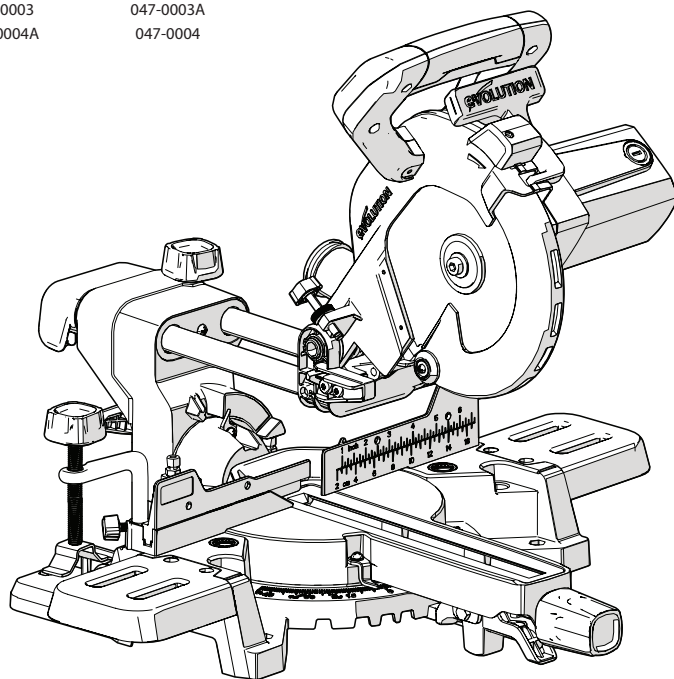
R185

SMS+

047-0001A
047-0002A
047-0003A
047-0004

Original Instructions

Orijinal Talimatlar



GB2438285



İÇİNDEKİLER

Giriş	3	0° Eğim İbre Ayarı	25
Garanti	3	45° Eğim Duruş Ayarı	25
Makinenin Teknik Özellikleri	4	Derinlik Duruşu	25
Güvenlik Etiketleri ve Sembolleri	5	Kızaklı Üst Kılavuz Kesiti	25
Bu Elektrikli Aletin Amaçlanan Kullanımı	6	Makine Kılavuzunu Hizalama	26
Bu Elektrikli Aletin Yasaklanan Kullanımı	6	Gönye Açılı İbresi Ayarı	26
Güvenlik Önlemleri	6	Lazer	26
Elektriksel Güvenlik	6	Lazer Güvenliği	26
Dış Ortamda Kullanım	6	Lazer Ayarı	27
Genel Elektrikli Alet Güvenlik Talimatları	6	Gönye Testereyi Kalıcı Olarak Monte Etme	28
Sağlık ile ilgili Tavsiyeler	8	Portatif Kullanım için	27
Özel Güvenlik Talimatları	9	Kullanım Talimatları	29
Kişisel Koruyucu Ekipmanlar (KKE)	10	Gövdenin ve Ellerin Konumlandırılması	29
Güvenli Çalışma	10	Açma/Kapama Tetik Anahtarı	29
Doğru ve Emniyetli Şekilde Kesim Yapın	11	Kesim Yapmaya Hazırlık	29
Ek Güvenlik Tavsiyeleri	11	Yarma Kesim	29
Ek Uyarılar	11	Kayar Kesim	29
Başlarken	12	Gönye Kesimi	30
Paketinden çıkarma	12	Eğimli Kesim	30
Seri Numarası / Parti Numarası	12	Bileşik Kesim	30
Ek Aksesuarlar	13	Kartonpiyer Kesimi	30
Birlikte Verilen Kalemler	13	Eğri Malzemeleri Kesme	30
Makineye Genel Bir Bakış	14	Sıkışan Malzemeleri Çıkarma	31
Montaj Şemaları	16	İsteğe Bağlı Evolution Aksesuarları	31
Testere Kurulum Şemaları	18	Bakım	31
Testere Kullanım Şemaları	20	Çevre Koruma	31
Montaj ve Hazırlık	22	Montaj Güvenlik Kontrolleri	32
Gerekli Aletler	22	Son Güvenlik Kontrolleri	32
Kesme Başını Serbest Bırakma ve Kaldırma	23	EC Uyumluluk Bildirimi	33
Bıçak Montajı	24		
Kontrol ve Ayar	24		
Eğim Açıları	24		
0° Eğim Duruş Ayarı	24		

EN

DE

ES

FR

IT

NL

PL

PT

RO

RU

TR

(1.3) **ÖNEMLİ**

Lütfen bu kullanım ve güvenlik talimatlarını dikkatlice ve eksiksiz biçimde okuyun.

Kendi güvenliğiniz açısından, bu ekipmanın kullanımının herhangi bir yönü hakkında emin olamıyorsanız, lütfen, numarasını Evolution Power Tools web sitesinde bulabileceğiniz ilgili Teknik Yardım Hattı ile irtibata geçin. Dünya çapındaki organizasyonumuzda birkaç Yardım Hattına sahip olmamızın yanı sıra tedarikçinizden de Teknik yardım alabilirsiniz.

WEB SİTESİ: www.evolutionpowertools.com

E-POSTA: BK: customer.services@evolutionpowertools.com

ABD: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GARANTİ

(1.4) Evolution Power Tools makinesi satın aldığınız için tebrik ederiz. Lütfen, bu makine ile birlikte verilen kayıt broşüründe açıklanan şekilde ürün kaydınızı 'çevrimiçi' olarak tamamlayın. Bu, bilgilerinizi girerek Evolution'ın web sitesi üzerinden makinenizin garanti süresini doğrulamanızı ve böylece gerektiğinde hızlı hizmet almanızı sağlayacaktır.

Bir Evolution Power Tools ürünü seçtiğiniz için içtenlikle teşekkür ederiz.

MAKİNENİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

MAKİNE	BK / AB	
	R185SMS	R185SMS+
Ürün Kodu	047-0001, 047-0002, 047-0003	047-0001A, 047-0002A 047-0003A
Motor (220-240 V ~ 50 Hz)	1000 W	1200 W
Motor (110 V ~ 50 Hz)	1000 W	1200 W
Motor (120 V ~ 60 Hz)	-	-
Yüksüz Hız	3700 dk ⁻¹	3700 dk ⁻¹
Ağırlık (Net)	8,8 kg	8,95 kg
Toz Girişi Çapı	36 mm	36 mm
Aletin Boyutları (Y x G x U) (0° / 0°) (Not: Ebatlar testere başı indirilmişken alınmıştır.)	290 x 595 x 565 mm	290 x 595 x 565 mm
Kablo Uzunluğu	2 m	3 m

KESME KAPASİTELERİ		
Yumuşak Çelik Plaka - Maks. Kalınlık	3 mm	6 mm
Yumuşak Çelik Kutu Kesiti - Maksimum Duvar Kalınlığı (50 mm yumuşak çelik kutu kesiti)	3 mm	3 mm
Ahşap - Maks. Kesit	210 x 56 mm	210 x 56 mm
Minimum ebattaki iş parçası (Not: Tavsiye edilen minimum iş parçasından küçük olan tüm iş parçaları kesim öncesinde ek destek gerektirir.)	U:125 x G:30 x D:3 mm	

MAKSİMUM KESME AÇILARI		
Gönye	50° - 50°	50° - 50°
Eğim	0° - 45°	0° - 45°

GÖNYE	EĞİM		
0°	0°	210 mm x 56 mm	210 mm x 56 mm
0°	45°	210 mm x 38 mm	210 mm x 38 mm
45°	0°	145 mm x 56 mm	145 mm x 56 mm
45°	45°	145 mm x 38 mm	145 mm x 38 mm

BIÇAK EBATLARI		
Çap	185 mm	185 mm
İç çap	20 mm	20 mm
Kalınlık	1,7 mm	1,7 mm
Diş Sayısı	16	20

LAZER		
Lazer Sınıfı	-	Sınıf 2
Lazer Kaynağı	-	Lazer Diyotu
Lazer Çıkış Gücü (Maks.)	-	≤ 1 mW
Dalga Boyu (Nm)	-	650

GÜRÜLTÜ EMİSYON VERİLERİ*		
Ses Basıncı L _{pA} (Yüksüz)	220-240 V: 93,1 dB(A) 110 v: 91,9 dB(A)	
Ses Gücü Seviyesi L _{WA} (Yüksüz)	220-240 V: 106,1 dB(A) 110 v: 104,9 dB(A)	
Belirsizlik, K _{PA} ve K _{WA}	3 dB(A)	

ABD	
R185SMS	R185SMS+
047-0004A	047-0004
-	-
-	-
8,3 A	10 A
3700 DEVİR/DK	3700 DEVİR/DK
19,6 lbs	19,7 lbs
1-27/64"	1-27/64"
11-3/8 x 23-1/2 x 22-1/4"	11-3/8 x 23-1/2 x 22-1/4"
2 m (6 ft)	3 m (10 ft)
1/8"	1/4"
1/8"	1/4"
8-1/4" x 2-1/4"	8-1/4" x 2-1/4"
U: 4-7/8" x G: 1-3/16" x D: 1/8"	
50° - 50°	50° - 50°
0° - 45°	0° - 45°
8-1/4" x 2-1/4"	8-1/4" x 2-1/4"
8-1/4" x 1-1/2"	8-1/4" x 1-1/2"
5-3/4" x 2-1/4"	5-3/4" x 2-1/4"
5-3/4" x 1-1/2"	5-3/4" x 1-1/2"
7-1/4"	7-1/4"
25/32"	25/32"
1,7 mm	1,7 mm
16	20
-	Sınıf 2
-	Lazer Diyotu
-	≤ 1 mW
-	650
91,9 dB(A)	
104,9 dB(A)	
3 dB(A)	

*Gürültü emisyon testi
EN 62841-1 ve EN 62841-3-9'a uygundur.

UYARI: Elektrikli aletin fiili kullanımı esnasındaki gürültü emisyonu, aletin kullanım şekillerine ve özellikle üzerinde çalışılan iş parçasına bağlı olarak, bildirilen değerlerden farklılık gösterebilir.

UYARI: Operatörü korumak için alınacak güvenlik önlemleri belirlenirken fiili kullanım koşullarındaki tahmini maruziyet baz alınmıştır (tetikleme süresine ek olarak aletin kapalı olduğu, rölantide çalıştığı süreler gibi işletme döngüsünün tüm bölümleri dikkate alınmıştır).

Kutuplanmış Fişler

Elektrik çarpma riskini azaltmak için bu ekipmanda kutuplanmış bir fiş vardır (fişin bir ucu diğerinden daha kalındır). Bu fiş kutuplanmış bir prize yalnızca bir yönde takılabilir. Prize girmiyorsa, fişi ters çevirin. Hala girmiyorsa, uygun bir priz takması için kalifiye bir elektrikçiye görüşün. Hiçbir şekilde fişi değiştirmeyin.

(1-8) GÜVENLİK ETİKETLERİ VE SEMBOLLERİ

UYARI: Uyarı ve/veya talimat etiketleri eksik veya hasarlı ise bu makineyi kullanmayın. Etiketleri yenilemek için Evolution Power Tools ile iletişime geçin.

Not: Aşağıdaki sembollerin hepsi ya da bazıları kılavuzda veya ürün üzerinde bulunabilir.

EN

DE

ES

FR

IT

NL

PL

PT

RO

RU

TR

Sembol	Tanım
V	Volt
A	Amper
Hz	Hertz
dk ⁻¹ (Devir/ dk.)	Hız
~	Alternatif Akım
n ₀	Yüksüz Hız
	Koruyucu Gözlük Takın
	Kulak Koruyucu Takın
	Dokunmayın, Ellerinizi Uzak Tutun
	Toz Koruyucu Giyin
	El Koruması Girin
CE	CE sertifikası
	Atık elektrikli ve elektronik ekipman
	Kılavuzu Okuyun
	UYARI
	Lazer Uyarısı
	Çift Yalıtımlı Koruma
	Sigorta
	Trimman - Atık Toplama ve Geri Dönüşüm

BU ELEKTRİKLİ ALETİN AMAÇLANAN KULLANIMI

UYARI: Bu ürün Çeşitli Malzemeler için bir kızaklı gönye testeredir ve bu makine için sınıflandırılmış orijinal Evolution bıçakları ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Yalnızca bu makinede kullanılmak üzere tasarlanan ve/veya Evolution Power Tools Ltd. tarafından özel olarak tavsiye edilen bıçakları kullanın.

DOĞRU BİÇAK TAKILDIĞINDA BU MAKİNE, ŞUNLARI KESMEK İÇİN KULLANILABİLİR:

- Ahşap, Ahşap türevi ürünler (MDF, Sunta, Kontrplak, Kontrtabla, Elyaf Levhası vb.),
- Çivili ahşap,
- HB 200-220'de 3 mm duvarlı 50 mm yumuşak çelik kutu profil,
- HB 200-220'de 6 mm yumuşak çelik plaka.

Not: Galvanize olmayan çivi veya vida içeren ahşaplar, dikkat edildiği takdirde güvenle kesilebilir.

Not: Galvanize malzemelerin ve gömülü galvanize çivileri olan ahşapların kesilmesi tavsiye edilmez.

Galvanizli çelik kesilmesi bıçağın ömrünü azaltabilir.

BU ELEKTRİKLİ ALETİN

YASAKLANAN KULLANIMI

UYARI: Bu ürün Çeşitli Malzemeler için kızaklı bir gönye testeredir ve yalnızca bu şekilde kullanılmalıdır. Üzerinde hiçbir şekilde değişiklik yapılmamalı ve bu Kullanım Talimatında belirtilenler dışında hiçbir ekipmana güç vermek veya hiçbir aksesuarı tahrik etmek için kullanılmamalıdır.

(1.13) UYARI: Bu makine, güvenliklerinden sorumlu olan ve makinenin güvenli kullanımı konusunda yetkin bir kişi tarafından denetlenmedikçe veya makinenin güvenli kullanımı ile ilgili talimat verilmedikçe, zayıf fiziksel, algısal veya zihinsel kapasiteye sahip kişiler (çocuklar dahil) tarafından kullanılmamalıdır.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

(1.14) ELEKTRİK GÜVENLİĞİ

Bu makinede belirtilen pazara uygun kalıplanmış fiş ve ana elektrik kablosu bulunmaktadır. Besleme kablosu hasarlı ise, üreticiden veya hizmet temsilcisinden bulunabilen özel bir kablo veya tertibat ile değiştirilmelidir.

(1.15) DIŞ ORTAMDA KULLANIM

UYARI: Güvenliğiniz için, bu alet dış ortamda kullanılacaksa yağmur altında bırakılmamalı ve nemli yerlerde kullanılmamalıdır. Aleti nemli yüzeyler üzerine yerleştirmeyin. Mümkünse temiz, kuru bir tezgah kullanın. İlave koruma için, toprağa giden kaçak akımın 30 ms boyunca 30 mA'yı geçmesi halinde elektrik beslemesini kesen bir kaçak akım rölesi (R.C.D.) kullanın. Makineyi kullanmadan önce daima kaçak akım rölesinin (R.C.D.) çalışmasını kontrol edin. Uzatma kablosu gerekiyorsa, bu kablo dış ortamda kullanıma uygun ve bu şekilde etiketlenmiş olmalıdır. Uzatma

kablosu kullanılırken üreticinin talimatlarına uyulmalıdır.

(2.1) ELEKTRİKLİ ALET GENEL GÜVENLİK TALİMATLARI

UYARI: Elektrikli aletleri kullanırken yangın, elektrik çarpması ve kişisel yaralanma riskini azaltmak için, aşağıdakiler dahil her zaman temel güvenlik önlemlerine uyulmalıdır.

Not: Bu elektrikli alet uzun süre açık bırakılmamalıdır.

UYARI: Bu ürünü kullanmadan önce tüm güvenlik uyarılarını ve talimatlarını okuyun ve saklayın.

Uyarılara uyulmaması elektrik çarpmasına, yangına ve/veya ciddi yaralanmalara sebep olabilir.

TÜM UYARILARI VE TALİMATLARI İLERİDE BAŞVURMAK ÜZERE SAKLAYIN

Uyarılarda geçen "elektrikli alet" terimi, şebeke ile çalıştırılan (kablolu) veya pil ile çalıştırılan (kablosuz) elektrikli aletiniz anlamına gelmektedir.

(2.2) 1. Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları [Çalışma alanı güvenliği]

- a) Çalışma alanını temiz tutun ve iyi aydınlatın..** Dağınık veya karanlık alanlar kazalara davetiye çıkarır.
- b) Elektrikli aletleri yanıcı sıvılar, gazlar veya toz gibi patlayıcı ortamlarda kullanmayın.** Elektrikli aletler, tozları veya buharları tutuşturabilecek kıvılcımlar oluşturur.
- c) Elektrikli aleti kullanırken çocukları ve etraftakileri uzak tutun.** Dikkat dağınıklığı kontrolü kaybetmeniz yol açabilir.
- d) Bu makineyi kapalı bir odada kullanmayın..**

(2.3) 2. Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları [Elektrik Güvenliği]

- a) Elektrikli aletin fişleri kullanılan priz ile eşleşmelidir. Fiş üzerinde hiçbir değişiklik yapmayın.** Topraklanmış elektrikli aletler ile hiçbir adaptör fiş kullanmayın.
- Değiştirilmemiş fişler ve bunlarla eşleşen prizler elektrik çarpması riskini azaltır.
- b) Borular, radyatörler, fırın/ocaklar ve soğutucular gibi topraklanmış yüzeylerle vücut temasından sakının.** Vücudunuzun topraklanması halinde elektrik çarpması riski artar.
- c) Elektrikli aletleri yağmura veya nemli koşullara maruz bırakmayın.** Elektrikli alete giren su, elektrik çarpması riskini artırır.

d) Kabloyu hor kullanmayın. Kabloyu asla elektrikli aleti taşımak, çekmek veya fişten çıkarmak için kullanmayın. Kabloyu ısı, yağ, keskin kenarlar veya hareketli parçalardan uzak tutun.

Hasarlı veya dolanmış kablolar elektrik çarpması riskini artırır) Elektrikli aletleri dış ortamlarda kullanırken, dış ortamda kullanıma uygun bir uzatma kablosu kullanın. Dış ortamda kullanıma uygun bir kablo kullanılması elektrik çarpması riskini azaltır.

e) Elektrikli aleti nemli bir yerde kullanmak zorundaysanız, kaçak akım rölesi (RCD) ile korunan bir elektrik beslemesi kullanın. RCD kullanımı elektrik çarpması riskini azaltır.

(2.4) 3) Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları [Kişisel Güvenlik].

- a) Elektrikli aletleri kullanırken tetikte olun, ne yaptığınıza dikkat edin ve sağlıklı davranın.** Yorgun veya uyuşturucu, alkol ya da ilaç etkisi altındayken elektrikli aletleri kullanmayın. Elektrikli aletlerin kullanımı esnasında en ufak bir dikkatsizlik ciddi kişisel yaralanmalara yol açabilir.
- b) Kişisel koruyucu ekipman kullanın.** Kıvılcımların ve yongaların yol açabileceği yaralanmaları önlemek için daima koruyucu gözlük takın. Duruma uygun kullanılan toz maskeleri, kaymaz emniyet ayakkabıları, çelik başlık veya kulak koruyucusu gibi koruyucu ekipmanlar kişisel yaralanma riskini azaltır.
- c) Kazara çalıştırmayı önleyin. Aleti güç kaynağına veya pil takımına bağlamadan, kaldırmadan veya taşımadan önce, anahtarın kapalı konumda olduğundan emin olun.** Elektrikli aletlerin parmağınız anahtar üzerinde iken taşınması veya anahtarı açık konumda olan elektrikli aletlere güç verilmesi, kazalara davetiye çıkarır.
- d) Elektrikli aleti açmadan önce tüm ayar kamalarını veya anahtarlarını çıkarın.** Elektrikli aletin döner bir parçasına takılmış şekilde bırakılan kama veya anahtar kişisel yaralanmalara yol açabilir.
- e) Fazla uzanmayın. Daima sağlam ve dengeli basın.** Bu, elektrikli aletin beklenmedik durumlarda daha iyi kontrol edilmesini sağlar.
- f) Uygun şekilde giyinin. Bol kıyafetler giymeyin veya takı takmayın. Saçınızı, kıyafetlerinizi ve eldivenlerinizi hareketli parçalardan uzak tutun.** Bol kıyafetler, takılar veya uzun saç hareketli parçalara yakalanabilir.
- g) Toz tahliye ve toplama tesislerinin bağlanması için cihazlar sağlamışsa, bunların bağlı olduğundan ve düzgün biçimde**

EN

DE

ES

FR

IT

NL

PL

PT

RO

RU

TR

kullanıldığından emin olun. Toz toplama cihazının kullanılması toz ile ilgili tehlikeleri azaltabilir.

h) Metal kesimi yaparken, sıcak metal nedeniyle yanmaktan sakınmak için kesim öncesinde eldiven giyilmelidir.

(2.5) 4) Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları [Elektrikli alet kullanımı ve bakımı].

a) Elektrikli aleti zorlamayın. Uygulamanız için doğru elektrikli aleti kullanın. Doğru elektrikli alet, tasarım hızında kullanıldığında, işi daha iyi ve daha güvenli bir şekilde yapacaktır.

b) Anahtar açılıp kapanmıyorsa elektrikli aleti kullanmayın. Anahtar ile kontrol edilemeyen tüm elektrikli aletler tehlikelidir ve tamir edilmelidir.

c) Herhangi bir ayar yapmadan, aksesuarları değiştirmeden veya elektrikli aleti saklamadan önce, elektrikli aletin güç kaynağı ve/veya pil takımı ile olan bağlantısını kesin.

Bu tür önleyici güvenlik önlemleri elektrikli aletin yanlışlıkla çalıştırılma riskini azaltır.

d) Kullanılmayan elektrikli aletleri çocukların erişemeyecekleri yerlerde saklayın ve elektrikli alete veya bu talimatlara aşina olmayan kişilerin elektrikli aleti kullanmasına izin vermeyin. Elektrikli aletler, eğitimsiz kullanıcıların ellerinde tehlikelidir.

e) Elektrikli aletlerin bakımını yapın. Hareketli parçaların yanlış hizalanıp hizalanmadığını, takılıp takılmadığını, kırılmış olup olmadığını veya elektrikli aletin çalışmasını etkileyebilecek diğer tüm durumları kontrol edin. Elektrikli alet hasar görmüşse, kullanmadan önce tamir ettirin. Birçok kazanın sebebi, iyi bakım yapılmamış elektrikli aletlerdir.

f) Kesme takımlarını keskin ve temiz tutun. Bakımı düzgün yapılan keskin kenarlı kesme aletlerinin körelme ihtimali daha düşüktür ve kontrolü daha kolaydır.

g) Elektrikli aleti, aksesuar ve uçlarını, çalışma koşullarını ve yapılacak işi değerlendirerek, bu talimatlara uygun biçimde kullanın.

Elektrikli aletin amaçlanandan farklı işlemler için kullanılması tehlikeli durumlara yol açabilir.

h) Sapları ve kavrama yüzeylerini temiz, kuru, yağsız ve gressiz olmasına dikkat edin. Kaygan saplar ve kavrama yüzeyleri, aletin beklenmedik durumlarda güvenli şekilde idare ve kontrol edilmesine izin vermez.

(2.6) 5) Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları [Servis]

a) Elektrikli aletin servisini, yalnızca aynı yedek parçaları kullanarak yetkin bir tamir elemanına yaptırın. Bu, elektrikli aletin güvenliğinin muhafaza edilmesini sağlar. Bu

elektrikli aletin güç kablosunun hasar görmesi halinde kablo, servis şirketinden temin edilebilecek özel olarak hazırlanmış bir güç kablosu ile değiştirilmelidir.

(2.7) SAĞLIK İLE İLGİLİ TAVSİYELER

UYARI: Evinizdeki yüzeyler üzerindeki boyanın kurşun içerdiğinden şüpheleniyorsanız, profesyonel tavsiye isteyin. Kurşun bazlı boyalar yalnızca profesyoneller tarafından çıkarılmalıdır ve bunları kendiniz çıkarmaya çalışmamalısınız.

Yüzeyler üzerinde toz biriktiğinde, elin ağız ile temas etmesi sisteminize kurşun girmesine neden olabilir. Düşük kurşun seviyelerine maruz kalmak dahi onarılamaz beyin ve sinir sistemi hasarına yol açabilir. Özellikle küçük ve doğmamış çocuklar korunmasıdır.

(2.8) UYARI: Bazı ahşap ve ahşap tipi ürünler, özellikle MDF (Orta Yoğunlukta Lif levha), sağlığınız için zararlı olabilen tozlar üretebilir. Toz giderme cihazına ilaveten, bu makineyi kullanırken değiştirilebilir filtreli, onaylı bir yüz maskesi kullanılması da tavsiye ederiz.

(3.5) GÖNYE TESTERE ÖZEL GÜVENLİK TALİMATLARI

- Yüksek hız çelikten üretilen testere bıçakları kullanmayın.
- Testereyi yalnızca muhafazalar iyi çalışır, bakımı iyi yapılmış ve yerinde iken kullanın.
- İş parçalarını daima testere tablasına kenetleyin.

a) Gönye testerele ahşap ve ahşap tipi ürünleri kesmek amacıyla üretilmiştir ve demir çubuklar, barlar, saplamalar vb. demir içeren malzemeleri kesmek için aşındırıcı kesme çarklarıyla birlikte kullanılmaz. Aşındırıcı toz, alt muhafaza gibi hareketli parçaların sıkışmasına yol açar. Aşındırıcı kesimle ortaya çıkan kıvılcıklar alt muhafazayı, kertik parçasını ve diğer plastik parçaları yakar.

b) Mümkün olan yerlerde, iş parçasını desteklemek için kelepçe kullanın. İş parçasını elle destekliyorsanız, elinizi her zaman testere tablasının yanlarından en az 150 mm uzakta tutmalısınız. Bu testereyi, emniyetli biçimde kenetlenemeyecek veya elle tutulamayacak kadar küçük parçaları kesmek için kullanmayın. Elinizi testere bıçağına çok yakın yerleştirdiğiniz takdirde, bıçak ile temas kaynaklı yaralanma riski artar.

c) İş parçası sabit olmalı ve hem kılavuza hem de tablaya karşı kenetlenmiş veya tutulmuş

olmalıdır. İş parçasını bıçak içine sokmayın veya "serbest" kesim yapmayın. Kontrolsüz veya hareketli iş parçaları yüksek hızlarda fırlayıp yaralanmalara sebep olabilir.

d) Testereyi iş parçasının içinden itin. Testereyi iş parçası içinden çekmeyin. Kesim yapmak için testere başını kaldırın, kesim yapmadan iş parçası üzerine çekin, motoru çalıştırın, testere başını aşağı doğru bastırın ve testereyi iş parçasının içinden itin. Çekme stroku ile kesim yapmak, büyük ihtimalle testere bıçağının iş parçasının üstüne çıkmasına ve bıçağı operatöre karşı şiddetli biçimde savurmasına sebep olur.

NOT: Yukarıdaki uyarı, basit pivot kollu gönye testere için geçerli değildir.

e) Elinizi asla amaçlanan kesim hattı üzerinden testere bıçağının önüne veya arkasına geçirmeyin. İş parçasının "çapraz elle" desteklenmesi, yani iş parçasının sol elinizle testere bıçağının sağına tutulması ya da bunun tersinin yapılması çok tehlikelidir.

f) Testere dönerken ahşap parçalarını temizlemek amacıyla veya başka bir nedenle, elinizi kılavuzun ötesine, testere bıçağının iki yanından 150 mm yakına kesinlikle uzatmayın. Döner testere bıçağının elinize ne kadar yakın olduğu belirgin olmayabilir ve ciddi şekilde yaralanabilirsiniz.

g) İş parçasını kesmeden önce kontrol edin. İş parçası eğri veya bükülmüşse, dış eğri yüzeyi kılavuza sabitleyin. Kesim hattı boyunca iş parçası, kılavuz ve tabla arasında hiçbir boşluk olmadığının daima emin olun. Eğri veya bükülmüş iş parçaları kesim esnasında kıvrılıp veya kayıp döner testere tablası üzerinde takılabilir. İş parçasında hiçbir çivi veya yabancı madde olmamalıdır.

h) Tablayı iş parçası hariç tüm alet, ahşap parçası vb.'den temizlemeden testereyi kullanmayın. Dönmekte olan testereye temas eden ufak birikintiler veya gevşek ahşap ya da diğer madde parçaları yüksek hızla fırlatılabilir.

i) Tek seferde yalnızca bir iş parçası kesin. İstiflenmiş birden fazla iş parçası yeterince kenetlenemez veya desteklenemez ve kesim esnasında bıçak üstünde takılabilir ya da kayabilir.

j) Kullanmadan önce gönye testerenin düz, sağlam bir çalışma yüzeyi üzerine monte edildiğinden veya yerleştirildiğinden emin olun. Düz ve sağlam çalışma yüzeyi, gönye testerenin dengesiz hale gelme riskini azaltır.

k) Çalışmanızı planlayın. Eğim veya gönye açısı ayarını her değiştirdiğinizde, ayarlanabilir kılavuzun iş parçasını desteklemek için doğru biçimde ayarlandığından ve bıçağı ya da muhafaza sistemine müdahale

etmeyeceğinden emin olun. Aleti "AÇMADAN" ve tabla üzerinde iş parçası yokken, kılavuzun müdahalede bulunmayacağından veya kesilme riski olmayacağından emin olmak için testere bıçağını kesimin tam bir canlandırmasını yapacak şekilde hareket ettirin.

NOT: "Eğim veya" ifadesi, eğim ayarı olmayan testere için geçerli değildir.

l) Tabla tepesinden daha geniş veya uzun olan iş parçaları için tabla uzantıları, testere tezgahları vb. gibi yeterli destek sağlayın. Gönye testere tablasından daha uzun veya geniş iş parçaları, emniyetli biçimde desteklenmediği takdirde devrilebilir. Kesilen parça veya iş parçası devrildiği takdirde alt muhafazayı kaldırabilir veya dönen bıçak tarafından fırlatılabilir.

m) Başka kişileri tabla uzantısının yerine geçecek şekilde veya ek destek olarak kullanmayın. İş parçası için dengesiz destek sağlanması, kesim işlemi esnasında bıçağın takılmasına veya iş parçasının kaymasına sebep olarak sizi ve yardım eden kişiyi dönen bıçağın içine çekebilir.

n) Kesilen parça sıkışmamalı veya hiçbir şekilde dönen testere bıçağına bastırılmamalıdır. Etrafı çevrilmiş ise, yani uzunluk stopları kullanılırsa, kesilen parça bıçağı sıkışabilir ve şiddetli biçimde fırlatılabilir.

o) Demir çubuk veya boru gibi yuvarlak malzemeleri düzgün biçimde desteklemek için daima kelepçe veya buna uygun donanım kullanın. Demir çubukların kesilirken yuvarlanıp bıçağın elinizi "kapma" ve iş parçası ile birlikte bıçak içine çekme eğilimi vardır.

p) İş parçasına temas etmeden önce bıçağın tam hıza erişmesini bekleyin. Bu, iş parçasının fırlatılma riskini azaltır.

q) İş parçası veya bıçak sıkışırsa, testereyi kapatın. Tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin ve fişi çekin ve/veya pil takımına bağlantısını kesin. Daha sonra sıkışan malzemeyi çıkarın. Sıkışmış iş parçası ile kesim yapılmaya devam edilmesi kontrol kaybına yol açabilir veya gönye testereye hasar verebilir.

r) Kesim işlemini bitirdikten sonra anahtarı serbest bırakın, testere başını aşağı tutun ve kesilen parçayı çıkarmadan önce bıçağın durmasını bekleyin. Elinizi yavaşlayan bıçağı yaklaştırmak tehlikelidir.

s) Eksik kesim yaparken veya testere başı tamamen aşağı konuma gelmeden önce anahtarı bırakırken, sapı sıkıca tutun. Testerenin durma hareketi testere başının ani biçimde aşağı çekilmesine ve yaralanma riskine yol açabilir.

NOT: Yukarıdaki uyarı, yalnızca fren sistemine sahip gönye testere içinindir.

EN

DE

ES

FR

IT

NL

PL

PT

RO

RU

TR

BIÇAK GÜVENLİĞİ

UYARI: Döner daire testere bıçakları oldukça tehlikelidir, ciddi yaralanmalara ve uzuvların kesilmesine neden olabilir. El ve parmaklarınızı daima bıçağın en az 150 mm (6") uzağında tutun. Kesme başı kalkmış konumda olana, muhafaza tamamen kapanana ve testere bıçağı dönmeyi durdurana kadar, kesilen malzemeyi almaya asla çalışmayın. Yalnızca üretici tarafından önerilen, bu kılavuzda verilen ve EN 847-1 gerekliliklerine uyan testere bıçakları kullanın.

- Yalnızca bu makine için sınıflandırılan orijinal Evolution bıçaklarını kullanın.
- Parçalanıp operatörün veya yakında duranların ciddi şekilde yaralanmasına yol açabileceğinden, hasarlı veya deforme olmuş testere bıçaklarını kullanmayın.
- Tabla eki hasar görür veya yıpranırsa, üreticiden temin edilebilen aynı parça ile değiştirilmelidir.

(3.6) KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMANLAR (KKE)

Duyuma kaybı riskini azaltmak için kulak koruyucu takılmalıdır. Savrulan yongaların yol açabileceği olası görüş kaybını engellemek için koruyucu gözlük takılmalıdır.

Bazı ahşap ve ahşap tipi ürünler, özellikle MDF (Orta Yoğunlukta Lif levha), sağlığınıza zararlı olabilen tozlar üretebildiğinden solunum koruma cihazlarının da kullanılması tavsiye edilir. Toz giderme cihazına ilaveten, bu makineyi kullanırken değiştirilebilir filtreli, onaylı bir yüz maskesi kullanılması da tavsiye ederiz.

Bıçaklar veya sert malzemeler ile çalışırken eldiven takılmalıdır. Sıcak olabilen metalik malzemeleri tutarken ısıya dirençli eldiven giyilmelidir. Testere bıçaklarının mümkün olduğunda bir tutucu içinde taşınmasını tavsiye ederiz. Gönye testereyi kullanırken eldiven takılması tavsiye edilmez.

(3.7) GÜVENLİ ÇALIŞMA

Kesilen malzeme için doğru testere bıçağını seçtiğinizden her zaman emin olun. Bu gönye testereyi, bu Kullanım Kitapçığında belirtilenler dışındaki malzemeleri kesmek için **kullanmayın**. Gönye testereyi taşıırken, kesme başının 90° aşığ konumunda kilitli olduğundan emin olun (testere kızaklı gönye testere ise, kayma çubuklarının kilitli olduğundan emin olun). Makineyi, tabanın dış kenarlarını iki elinizle kavrayarak kaldırın (testere kızaklı gönye testere ise, verilen sapları kullanarak taşıyın). Makine, geri çekilebilir muhafaza veya çalıştırma mekanizmasının herhangi bir kısmı kullanılarak asla kaldırılmayacak veya

taşınmayacaktır.

Yakında duranlar ve diğer çalışanlar, bu testereden emniyetli bir uzaklıkta tutulmalıdır. Kesim sonucu ortaya çıkan birikinti, bazı durumlarda makineden dışarı çıkmaya zorlanarak yakında duran kişiler için güvenlik tehlikesi doğurabilir.

Her kullanım öncesinde geri alınabilir muhafazanın ve çalışma mekanizmasının çalışmasını kontrol edip hiçbir hasar olmadığından ve tüm hareketli parçaların takılmadan ve doğru biçimde çalıştığından emin olun.

Tezgahta ve zemin alanında talaş, yonga ve kesim parçaları bulundurmayın. Daima testere bıçağı üzerinde işaretli olan hızın, en az gönye testere üzerinde işaretli olan yüksüz hızı eşit olduğunu kontrol edin ve bundan emin olun. Gönye testere üzerinde işaretli olan yüksüz hızdan daha düşük bir hız ile işletilmiş testere bıçakları hiçbir koşulda kullanılmayacaktır.

Ara parça veya daraltma halkasının kullanılması gerektiğinde bu parçalar, kullanım amacına uygun olmalı ve yalnızca üretici tarafından tavsiye edilenler kullanılmalıdır.

Gönye testerede lazer bulunuyorsa, başka bir tip ile değiştirilmeyecektir. Lazer çalışmazsa, üretici veya yetkili temsilcisi tarafından onarılacak ya da değiştirilecektir.

Testere bıçağı yalnızca bu Kullanım Kitapçığında açıklanan şekilde değiştirilecektir.

Kesme başı kalkmış konumda olana, muhafaza tamamen kapanana ve testere bıçağı dönmeyi durdurana kadar, kesilen parçaları veya iş parçasının başka herhangi bir kısmını almaya asla çalışmayın.

(3.8) DOĞRU VE EMNİYETLİ BİÇİMDE KESİM YAPIN

Mümkün olduğunda ve sağlanmış olduğu takdirde iş kelepçesini kullanarak iş parçasını daima testere tablasına sabitleyin.

Her kesim öncesinde gönye testerenin sabit konumunda monte edildiğinden emin olun. Gerekirse gönye testere, bu Kullanım Kitapçığında açıklandığı gibi bir ahşap tabana veya tezgaha monte edilebilir ya da bir gönye testere standına takılabilir. Uzun iş parçaları, verilen iş destekleri veya uygun ek iş destekleri üzerinde desteklenmelidir.

(2.8) UYARI: Gönye testerelerin kullanılması, gözlerinize yabancı maddelerin sıçramasına ve ciddi göz yaralanmalarına sebep olabilir. Elektrikli aleti kullanmaya başlamadan önce,

her zaman yandan kalkanlı veya gerekirse tam yüz kalkanlı koruyucu gözlükler veya emniyet gözlükleri takın.

UYARI: Herhangi bir parça eksiğe, eksik parça takılana kadar gönye testerenizi çalıştırmayın. Bu kurala uyulmaması ciddi kişisel yaralanmalara yol açabilir.

(3.9) EK GÜVENLİK TAVSİYELERİ

GÖNYE TESTEREYİ TAŞIMA

UYARI: Elektrikli aletleri kullanırken yangın, elektrik çarpması ve kişisel yaralanma riskini azaltmak için, aşağıdakiler dahil her zaman temel güvenlik önlemlerine uyulmalıdır.

Bu ürünü kullanmadan önce bu talimatların tümünü **OKUYUN** ve saklayın.

Güvenlik Tavsiyesi:

- Bu gönye testere, kompakt olmasına rağmen ağırdır. Sırt sakatlanması riskini azaltmak için, testereyi kaldırmanız gerektiğinde uzman yardımı alın.
- Kaldırırken, aleti gövdenize yakın tutun. Sırtınızla değil bacaklarınızla kaldırmak için dizlerinizi bükün. Gönye testerenin başı üzerindeki kesme sapını ve taşıma kızıağı arkasındaki büyük turuncu sapı kullanarak kaldırın.
- Gönye testereyi asla güç kablosundan taşımayın. Gönye testerenin güç kablosundan taşınması, yalıtıma veya tel bağlantılarına hasar verip elektrik çarpmasına veya yangına yol açabilir.
- Gönye testereyi hareket ettirmeden önce, beklenmedik ani hareketlere karşı korunmak için gönye ve eğim kilit vidaları ile kayar taşıyıcı kilit vidasını sıkın.
- Kesme başını en alt konumunda kilitleyin. Kesme başı kilit piminin yuvasına tamamen geçtiğinden emin olun.

UYARI: Bıçak muhafazasını "kaldırma noktası" olarak kullanmayın. Makineyi hareket ettirmeye çalışmadan önce güç kablosu, güç kaynağından çıkarılmış olmalıdır.

- Kesme başı kilit pimini kullanarak kesme başını alt konumda kilitleyin.
- Gönye açısı kilit vidasını gevşetin. Tablayı maksimum ayarlarından birine döndürün.
- Kilit vidasını kullanarak tablayı yerine kilitleyin.
- Kablolu kablo kılavuzu etrafına sarın.

EK UYARILAR

(Bu uyarılar UL Standardı 987 ve CAN/CSA Standardı C22.2 No. 71.2'de verilmiştir)

1. Muhafazaları yerinde ve çalışır durumda tutun.

2. Ayar kamalarını ve anahtarları çıkarın. Aleti açmadan önce, kamaların ve ayar anahtarlarının aletten çıkarılmış olduğunu kontrol etmeyi alışkanlık haline getirin.

3. Çalışma alanını temiz tutun. Dağınık alanlar ve tezgahlar yaralanmalara davetiye çıkarır.

4. Tehlikeli çevrelerde kullanmayın. Elektrikli aletleri nemli ve ıslak yerlerde kullanmayın ve yağmura maruz bırakmayın. Çalışma alanını iyi aydınlatın.

5. Çocukları uzak tutun. Bütün ziyaretçiler çalışma alanından güvenli bir mesafede tutulmalıdır.

6. Asma kilit ve ana şalterlerle ya da başlatma anahtarlarını kaldırarak çalışma alanını çocuklar bakımından güvenli hale getirin.

7. Aleti zorlamayın. Tasarım hızında kullanıldığında, alet işi daha iyi ve daha güvenli bir şekilde yapacaktır.

8. Doğru aleti kullanın. Aleti veya ekini tasarlanmadığı bir işi yapmak için zorlamayın.

9. Doğru uzatma kablosu kullanın. Uzatma kablosunun iyi durumda olduğundan emin olun. Bir uzatma kablosunu kullanırken, ürününüzün çekeceği akımı taşıyabileceğinden emin olun. Düşük boyutlu kablolar hat geriliminde düşmeye ve sonuç olarak güç kaybı ve aşırı ısınmaya sebep olacaktır. Bir sonraki sayfadaki tablo, kablo uzunluğuna ve anma plakasındaki amper değerine göre kullanılacak doğru kablo boyutunu göstermektedir. Şüpheli durumda bir sonraki daha ağır olan boyutu kullanın. Boyut numarası küçüldükçe, kabloların ağırlığı artar.

10. Uygun kıyafetler giyin. Gevşek giysiler giymeyin. Eldiven, kravat, yüzük, bilezik ve hareketli parçalara takılabilecek başka ziynet eşyaları takmayın. Kaymayan ayakkabı giymeniz tavsiye edilir. Uzun saçları toplamak için koruyucu saç örtüsü kullanın.

11. Her zaman koruyucu gözlük kullanın. Kesme işleminde toz oluşuyorsa her zaman yüz veya toz maskesi kullanın. Günlük kullanılan gözlükler yalnızca darbeye karşı dayanıklıdır. Bunlar koruyucu gözlük değildir.

12. İş emniyet altına alın. Uygun olduğunda işi tutması için kelepçe veya bir mengine kullanın. Bu şekilde çalışmak parçayı elinizle tutmanıza göre daha güvenlidir ve aleti çalıştırmak için her iki elinizin de boş olmasını sağlar.

13. İleriye doğru uzanarak çalışmayın. Daima sağlam ve dengeli basın.

14. Aletlerin bakımını düzenli biçimde yapın. En iyi ve en güvenli performans için aletleri

EN

DE

ES

FR

IT

NL

PL

PT

RO

RU

TR

Ampere Rating		Volts	Total length of cord in feet			
		120	25	50	100	150
More Than	Less Than	AWG				
0	6		18	16	16	14
6	10		18	16	14	12
10	12		16	16	14	12
12	16		14	12	Not Recommended	

keskin ve temiz tutun. Aksesuarların yağlama ve değiştirme talimatlarını takip edin.

15. Bıçak, uç, kesici vb. aksesuarları değiştirirken ve servis işlemi yapmadan önce aletlerin bağlantısını kesin.

16. Aleti istemsiz şekilde başlatma riskini azaltın. Aleti prize takarken anahtarın "kapalı" konumunda olduğundan emin olun.

17. Tavsiye edilen aksesuarları kullanın.

Tavsiye edilen aksesuarlar için kullanma kılavuzuna bakın. Yanlış aksesuar kullanımı insanlar için yaralanma riski oluşturabilir.

18. Asla aletin üzerine çıkmayın; Alet devrilirse veya kesme parçasına istemsiz şekilde temas edilirse ciddi yaralanmalar görülebilir.

19. Hasarlı parçaları kontrol edin. Hasar görmüş olan aleti, muhafazayı veya başka bir parçayı daha fazla kullanmadan önce bu parçalar, düzgün çalışacağını ve amaçlanan işlevini yerine getireceğini tespit etmek amacıyla dikkatlice kontrol edilmelidir. -Hareketli parçaların hizasını, takılıp takılmadığını, parçaların kırılmış olup olmadığını, montajı veya aletin çalışmasını etkileyebilecek diğer tüm durumları kontrol edin. Hasarlı muhafazalar veya diğer parçalar düzgün biçimde onarılmalı veya değiştirilmelidir.

20. Besleme yönü. İş bıçak veya kesiciye beslerken, yalnızca bıçak veya kesicinin dönme yönünün aksine doğru besleyin.

21. Asla çalışırken aleti başıboş durumda bırakmayın. Gücü kapatın. Alet tamamen durmadan başından ayrılmayın.

(4.1) BAŞLARKEN - PAKETTEN ÇIKARMA

Dikkat: Bu paket keskin nesneler içerir. Paketinden çıkarırken dikkatli olun. Bu makinenin kaldırılması, montajı ve hareket ettirilmesi için iki kişi gerekebilir. Makineyi paketinden birlikte verilen aksesuarlarla birlikte çıkarın. Makineyi dikkatlice kontrol ederek iyi durumda olduğundan ve parçaları sayarak bu kılavuzda listelenen tüm aksesuarların bulunduğundan

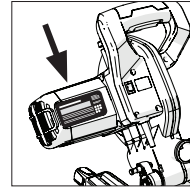
emin olun. Ayrıca, tüm aksesuarların eksiksiz olduğundan emin olun.

Herhangi bir parçanın eksik olduğu anlaşılırsa makine ve aksesuarlar, orijinal paketinde satıcıya iade edilmelidir.

Paketi atmayın, garanti süresi boyunca emniyetli biçimde saklayın. Paketi çevre sorumluluğu bilinci ile bertaraf edin. Mümkünse geri dönüştürün. Boğulma riski sebebiyle, çocukların boş plastik poşetlerle oynamalarına izin vermeyin.

SERİ NUMARASI / PARTİ KODU

Seri numarası, makinenin motor yuvası üzerinde bulunabilir. Parti numarasını tanımlama ile ilgili talimatlar için Evolution Power Tools yardım hattı ile irtibata geçin veya www.evolutionpowertools.com adresine gidin.



(4.3) EK AKSESUARLAR

Bu makine ile verilen standart kalemlere ek olarak, www.evolutionpowertools.com adresindeki Evolution internet mağazasından veya yerel satıcınızdan aşağıdaki aksesuarlar da temin edilebilir.

(4.4)

Tanım	Parça Numarası
RAGE Çeşitli Malzemeler TCT Bıçak	R185TCT-20MS
Toz Girişi Adaptörü	047-0220

(4.2) PAKETE DAHİL PARÇALAR

	R185SMS	R185SMS+
Ürün Kodu	047-0001, 047-0002 047-0003, 047-0004A	047-0001A, 047-0002A 047-0003A, 047-0004
16 Dişli Bıçak	✓	
20 Dişli Bıçak		✓
2 adet Tespit Kıskaçı	✓	
3 adet Tespit Kıskaçı		✓
Makine Tabla Eklentileri	✓	✓
Toz Toplama Torbası		✓
Çift Uçlu Alyan anahtarı (M6 ve M4)	✓	✓
Kullanma Kılavuzu (Montaj ve İşlemler)	✓	✓
Döner Tabla ve Boyun	✓	✓
Kesme Başı	✓	✓
Taşıma Kızakları	✓	✓
Gönye Kilit Düğmesi	✓	✓
Şebeke Kablo Kılavuzu/Kelepçesi (1 adet Takılı)	✓	✓
Kendinden Kılavuzlu Kapak Vidası	✓	✓
Yuva Başlı Vidalar (Takılı)	✓	✓
Kablo Kelepçe Aksamı	✓	✓
Lazer Lens Kapağı (Takılı)	✓	✓
Toz Girişi Adaptörü		✓
Arka Taşıma Sapı		✓
2 m/6 ft Kablo	✓	
3 m/10 ft Kablo		✓

EN

DE

ES

FR

IT

NL

PL

PT

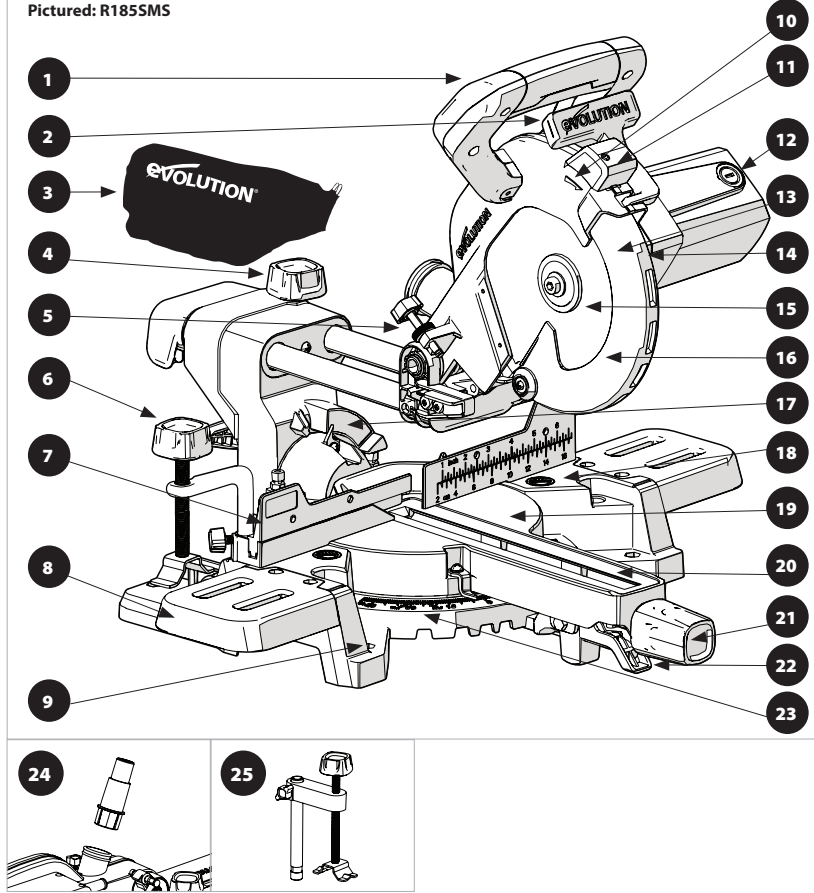
RO

RU

TR

MAKİNEYE GENEL BİR BAKIŞ

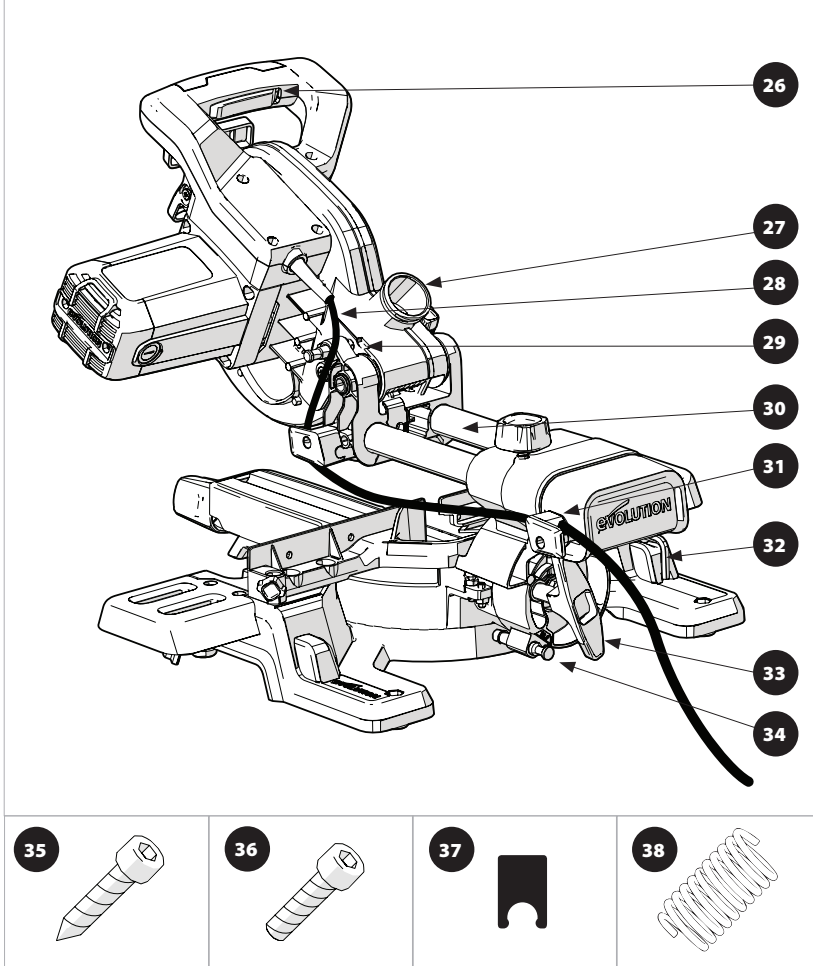
Pictured: R185SMS



1. KESME SAPI
2. BİÇAK MUHAFAZASI KİLİT TETİĞİ
3. **TOZ TORBASI***
4. KAYAR KİLİT VİDASI
5. DERİNLİK MASTARI
6. 2 ADET TESPİT KISKACI
7. KIZAKLI KILAVUZ
8. MAKİNE TABLA EKLENTİLERİ
9. MONTAJ DELİĞİ (X4)
10. BİÇAK DÖNÜŞ İŞARET OKU
11. **LAZER***
12. KARBON FIRÇALAR
13. ÜST BİÇAK MUHAFAZASI

14. KESME BAŞI
15. BİÇAK
16. ALT BİÇAK MUHAFAZASI
17. EĞİM AÇI SKALASI
18. TABLA TEPEŚİ
19. DÖNER TABLA
20. TABLA EKİ
21. GÖNYE SAPI KİLİT DÜĞMESİ
22. POZİTİF DURUŞ KİLİT KOLU
23. GÖNYE AÇI SKALASI
24. **TOZ PORT ADAPTÖRÜ***
25. **3 PARÇA TESPİT KELEPÇESİ***

*Ayrıca satılır. R185SMS+’da orijinal ekipman olarak tedarik edilir.



26. AÇMA/KAPAMA TETİK ANAHTARI
 27. TOZ TAHLİYE PORTU
 28. KABLO
 29. KESME BAŞI KİLİT PİMİ
 30. ARKA KAYAR TAŞIYICI
 31. KABLO KILAVUZ KELEPÇESİ
 32. ALYAN ANAHTARI
 33. EĞİM KİLİT SAPI
 34. 33,9° EĞİMLİ PİM
 35. M4 KENDİNDEN KILAVUZLU KAPAK VİDASI x1

36. M4 SOKET BAŞLI VİDA x4
 37. KABLO KAVRAMA AKSAMİ
 (KABLO KILAVUZ KELEPÇESİNE TAKILIDIR)
 38. TİTREŞİM ENGELLEYİCİ YAY
 ('4' NUMARALI PARÇA OLANKAYAR KİLİT
 VİDASINA TAKILIDIR)

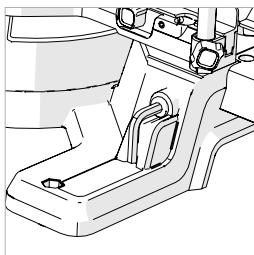


Fig. 1

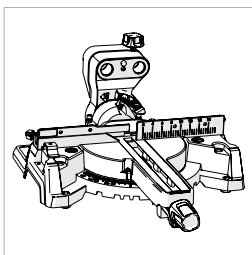


Fig. 2

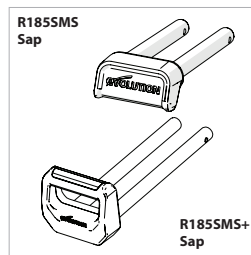


Fig. 3

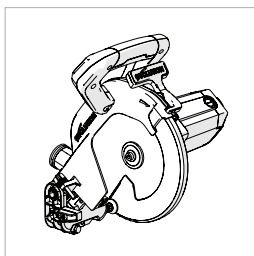


Fig. 4

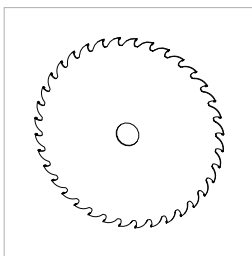


Fig. 5

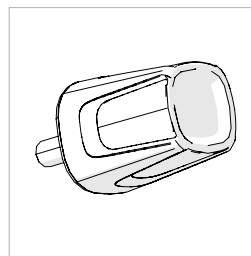


Fig. 6

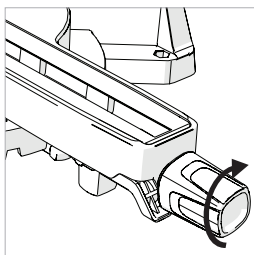


Fig. 7

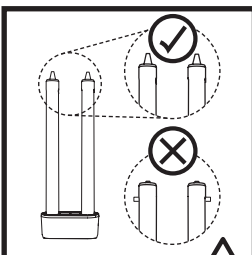


Fig. 8

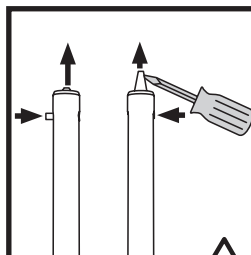


Fig. 9

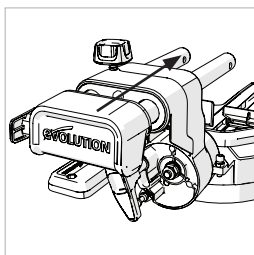


Fig. 10

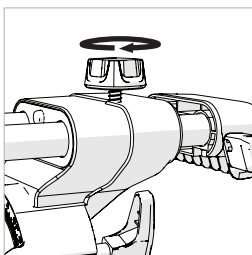


Fig. 11

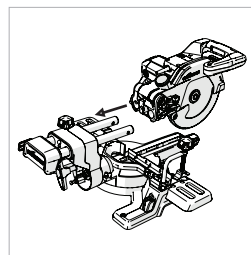


Fig. 12a

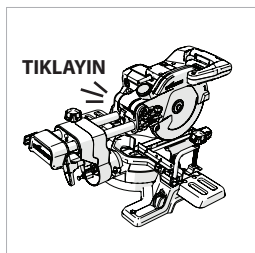


Fig. 12b

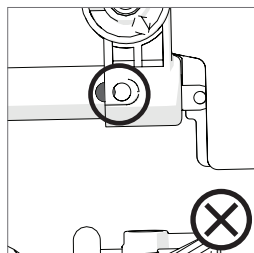


Fig. 13a

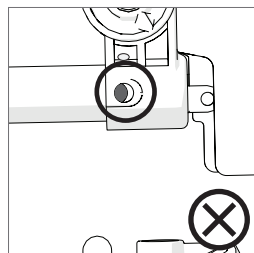


Fig. 13b

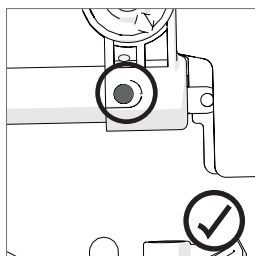


Fig. 13c

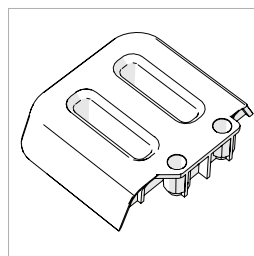


Fig. 14

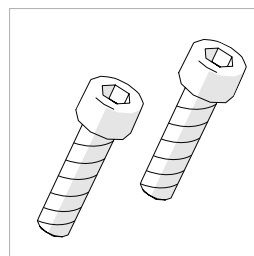


Fig. 15

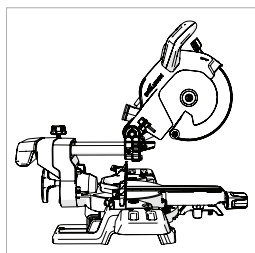


Fig. 16

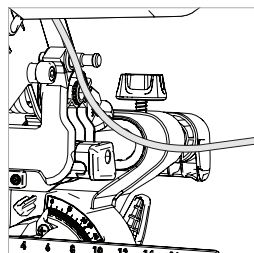


Fig. 17

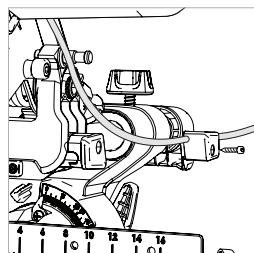


Fig. 18

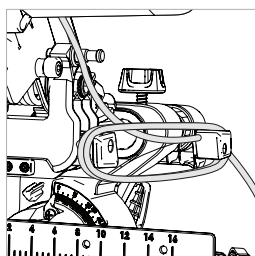


Fig. 19

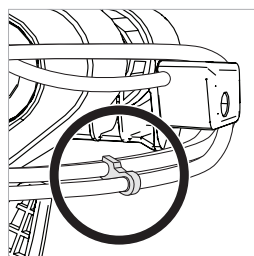


Fig. 20

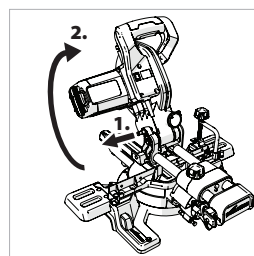


Fig. 21

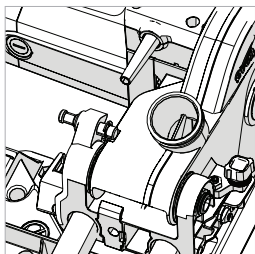


Fig. 22

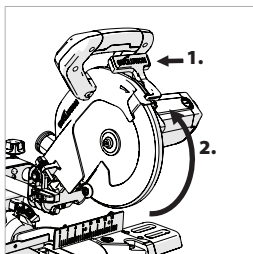


Fig. 23

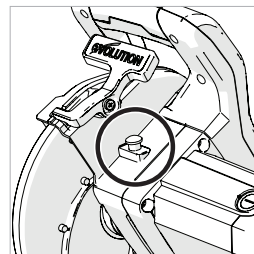


Fig. 24

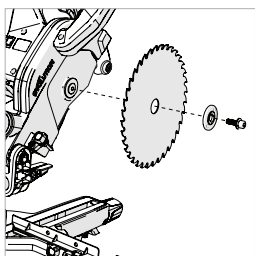


Fig. 25

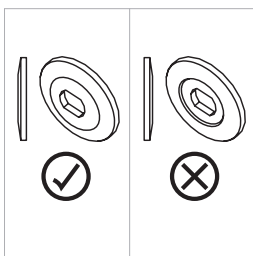


Fig. 26a

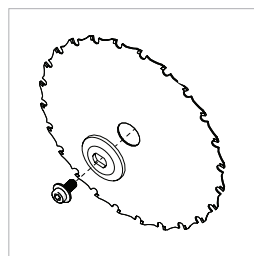


Fig. 26b

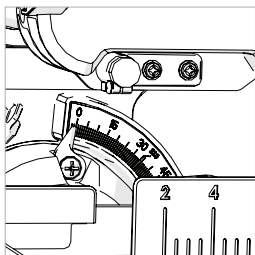


Fig. 27

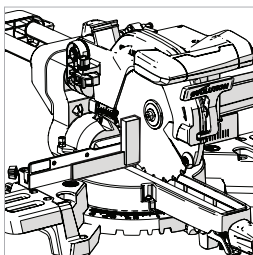


Fig. 28

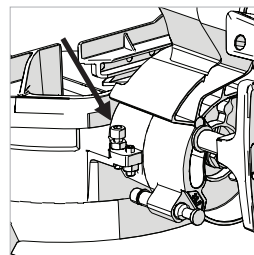


Fig. 29

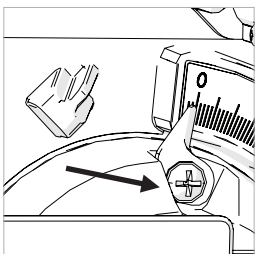


Fig. 30

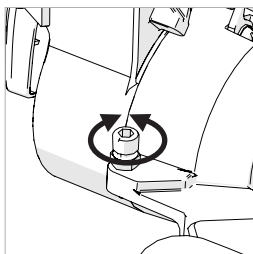


Fig. 31

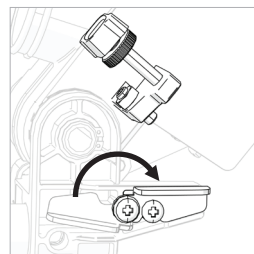


Fig. 32a

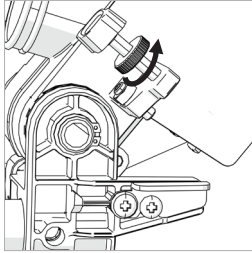


Fig. 32b

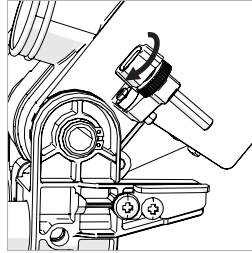


Fig. 32c

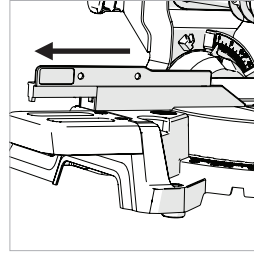


Fig. 33

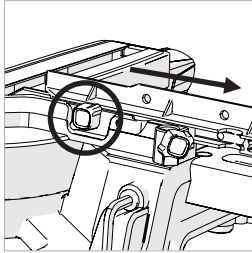


Fig. 34

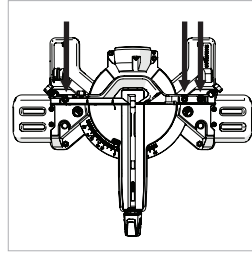


Fig. 35

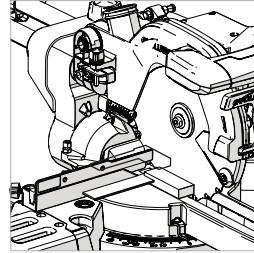


Fig. 36

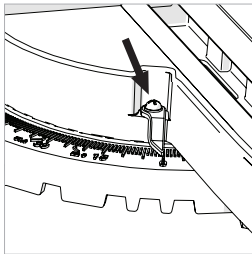


Fig. 37

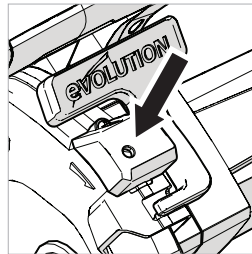


Fig. 38

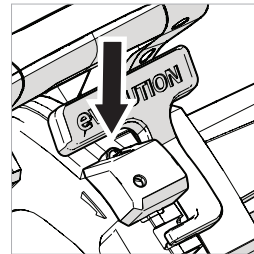


Fig. 39

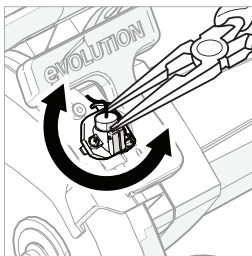


Fig. 40

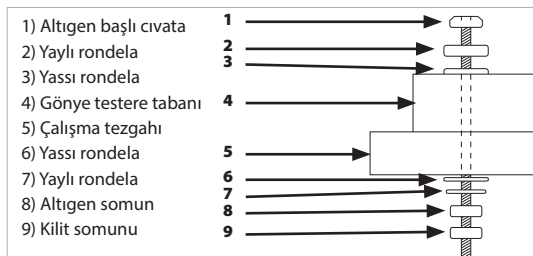
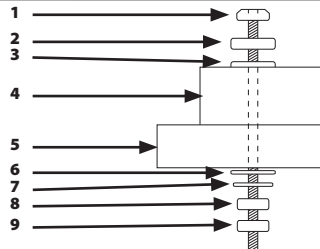


Fig. 41

- 1) Altıgen başlı cıvata
- 2) Yaylı rondela
- 3) Yassı rondela
- 4) Gönye testere tabanı
- 5) Çalışma tezgahı
- 6) Yassı rondela
- 7) Yaylı rondela
- 8) Altıgen somun
- 9) Kilit somunu



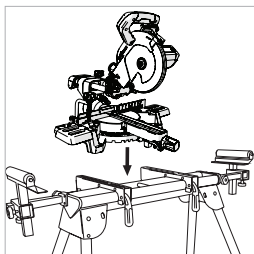


Fig. 42

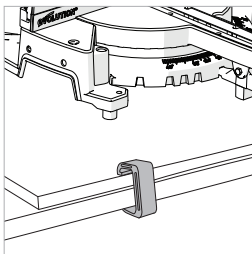


Fig. 43

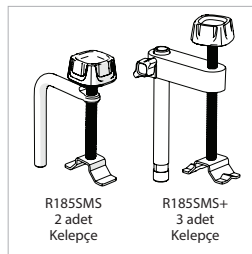


Fig. 44

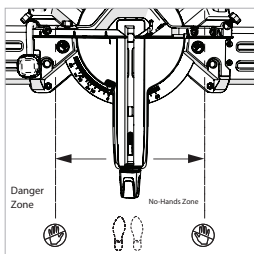


Fig. 45

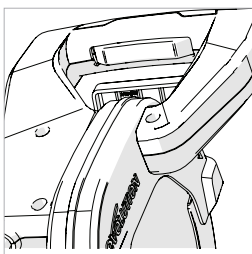


Fig. 46

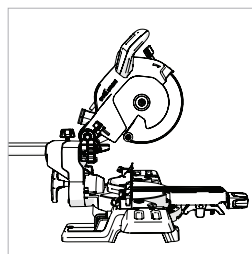


Fig. 47

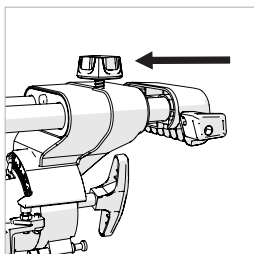


Fig. 48

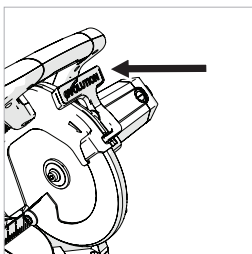


Fig. 49

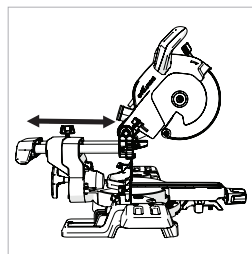


Fig. 50

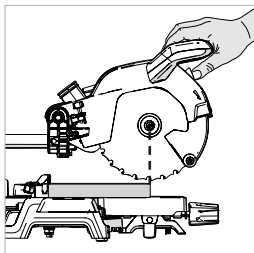


Fig. 51

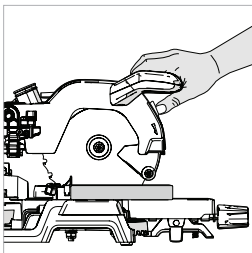


Fig. 52

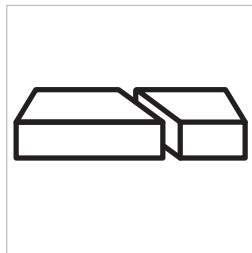


Fig. 53

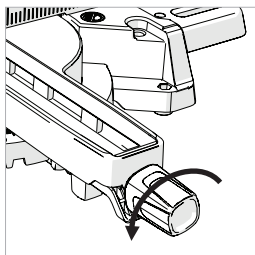


Fig. 54

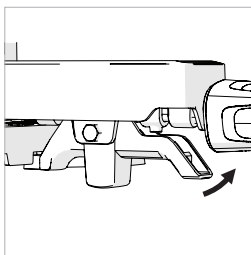


Fig. 55

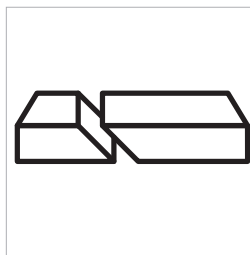


Fig. 56

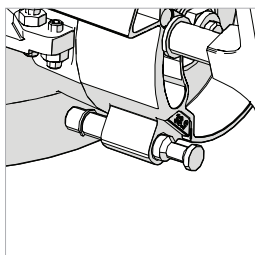


Fig. 57

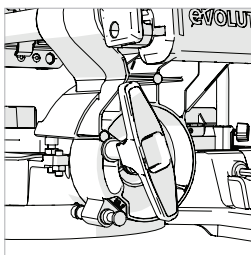


Fig. 58

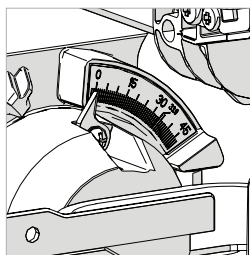


Fig. 59

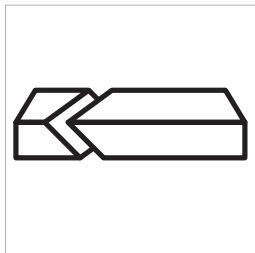


Fig. 60

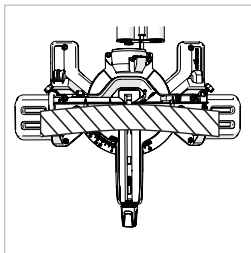


Fig. 61

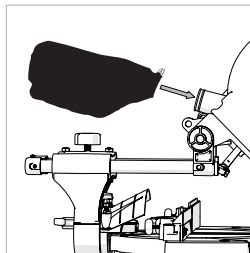


Fig. 62

EN

DE

ES

FR

IT

NL

PL

PT

RO

RU

TR

(7.1) MONTAJ VE HAZIRLIK

UYARI: Herhangi bir ayar yapmadan önce, makinenin güç kaynağı ile olan bağlantısını mutlaka kesin.



Bu makineyi devreye almak için birtakım ufak montajlar gereklidir.

Makine montajını gerçekleştirerek makine sahibi ve operatör, makinenin gelişmiş birçok özelliği hakkında fikir sahibi olacaktır. Bu, tam olarak devreye alındığında, operatörün makinenin tam potansiyelinden faydalanmasını sağlar.

Not: Montajı yapılmış makineyi gösteren şemaları inceleyin. Size montaj işleminde yardımcı olacak değerli bilgiler edineceksiniz.

MONTAJ VE AYAR İÇİN GEREKLİ ALETLER

Alyan Anahtarı - Makine üzerinde özel bir saklama yerinde verilir ve bulunur. (Şekil 1)

Düz Bıçaklı Tornavida - Ürünle birlikte verilmez.

10 mm İngiliz Anahtarı - Ürünle birlikte verilmez.

5 mm Alyan Anahtarı - Ürünle birlikte verilmez.

Pense - Ürünle birlikte verilmez.

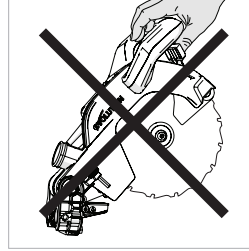
Not: Montaj işlemi 'tek seferlik montajdır'.

Montaj işlemi başarılı biçimde tamamlandıktan sonra, makineyi sökme girişiminde bulunulmamalıdır.

Bıçağın ve bazı diğer küçük parçaların da makine sahibi/operatör tarafından takılması gereklidir.

Not: Montaj işlemi tamamlandıktan sonra ve makine kullanılmadan önce güvenlik kontrolü yapılmalıdır - bkz. sayfa 33.

UYARI: Hiçbir koşul altında kesme başını fişe takıp elle kullanılan daire testere olarak kullanmaya çalışmayın.



PARÇALARI TANIYIN

Monte edilecek dört (4) ana parça (bıçak dahil) ve bağlanacak başka iki (2) küçük parça vardır. Ayrıca, bıçağın (ürünle birlikte verilir) takılması gereklidir.

- Döner taban ve eğimli boyun (Şekil 2)
- Taşıma kızıkları (Şekil 3)
- Kesme başı (Ambalajdan çıkarıldığında kilitleti konumdadır) (Şekil 4)
- Bıçak (Şekil 5)

Not: Bıçak, en son takılan parça olmalıdır. Yalnızca montaj işlemi tamamlandıktan ve makine Montaj Güvenlik Kontrollerinden geçirildikten sonra takılmalıdır - bkz. sayfa 33.

GÖNYE KİLİT DÜĞMESİ (Şekil 6)

Gönye Kilit Düğmesinin dişli bağlantısı Gönye Kilit Sapının önündeki bir delik içinden kayarak (Şekil 7) makine içinde bulunan içten dişli bir başlığa vidalanır.

EĞİMLİ BOYUN

Eğimli boyun, Döner tablaya takılı şekilde verilir.

TAŞIMA KIZAĞININ YERLEŞTİRİLMESİ

ÖNEMLİ: Herhangi bir nedenle (geçiş hasarı, paketinden hatalı çıkarma, operatör hatası vb.) taşıma kızıağı kollarının ucundaki tespit kulplarının 'yerinden oynaması' olması halinde kayar taşıyıcı, eğimli boyuna veya kesme başına takılamaz. Tespit kulplarının (Şekil 8) biri veya her ikisi önceden 'yerinden oynamışsa' bunlar, yeniden ayarlanmalıdır.

TESPİT KULPLARININ YENİDEN AYARLANMASI

- Çıkıntı yapan kulpu nazikçe Taşıyıcı kolun içine itin.
- Düz uçlu bir tornavidayı (ürünle birlikte verilmeyen) manivela olarak kullanarak, tespit kulpu konuşlandırma plançerini hafifçe gevşetin. (Şekil 9)

Taşıma kızığının iki (2) kolu, eğimli boyun içinde bulunan iki doğrusal yatak içinden yerleştirilmelidir.

Taşıma kızığı, 'Evolution' logosu doğru biçimde tepede olacak şekilde arkadan yerleştirilmelidir.

(Şekil 10)

- Kayar taşıyıcı kolları, uzunluklarının yaklaşık yarısına kadar eğimli boynun içerisinden kaydırın.
- Taşıma kızığı kilit vidasını, taşıma kızığının sağ kolu üzerindeki dişli deliğine vidalayın. (Şekil 11)

Not: Kilit vidasını servis konumuna oturtmadan önce, titreşim engelleme yayının el düğmesi altına takılı olduğundan emin olun.

- Kilit vidasını sıkıp kayar taşıyıcıyı arzu edilen konumda kilitleyin.

KESME BAŞINI TAKMA

- Kesme başını iki (2) kayar taşıyıcı kolu ile hizalayın. (Şekil 12a)
- Tespit Kulplarının yerine oturduğunu gösteren 'klik' sesi duyulana kadar kesme başını Taşıyıcı kolların üzerine doğru sert bir şekilde itin. (Şekil 12b)

Not: Konuşlandırılan tespit kulpları, kesme başının yanından bakıldığında tamamen görünür olmalıdır. (Şekil 13a, 13b, 13c)
Tespit Kulpları kolay fark edilmesi için yeşil renktedir.

MAKİNE TABLA UZANTILARI (Şekil 14)

Not: Bu makine ile iki (2) adet makine tabla uzatma parçası sağlanmıştır.

TABLA UZANTILARINI TAKMAK İÇİN:

- Verilen alyan anahtarını kullanarak yuva başlı vidaları tabladan sökün (Şekil 15).
- İlgili Uzatma parçasını tabla üzerinde konumlandırın ve yuva başlı vidaları kullanarak servis konumuna sabitleyin.

- Aynı işlemleri ikinci Uzatma parçası için tekrarlayın.

GÜÇ KABLOSUNUN YÖNLENDİRİLMESİ

UYARI: Bu makinede bir şebeke kablosu ve alıcı ülkenin yönetmeliklerini karşılayan kalıplı bir fiş bulunmaktadır. Hasar gördüğü takdirde bu kablo ve fiş orijinal Evolution yedek parçaları ile değiştirilmeli ve yetkin bir teknik eleman tarafından takılmalıdır.

- Kesme başının aşağı konumda olduğundan emin olun.
- Taşıma kızığının en ileri konumda ve kilitli olduğundan emin olun. (Şekil 16)

Şebeke kablosu, ön kablo kılavuzunu motoru baypas ederek geçirdikten sonra arkaya doğru yönlendirilmelidir (Şekil 17).

Kablo, arka kablo kılavuzuna/kelepçesine yerleştirilmelidir. Kabloyu geçirirken Kablo Kavrama Aksamının kablo kılavuzu içinde olduğundan emin olun.

Bu kılavuz/kelepçe, daha sonra kendinden kılavuzlu başlık vidasını (ürünle birlikte verilir) kullanarak arka kayar taşıyıcı çapraz parçasına (sağ taraf) takılmalıdır.

(Şekil 18)

Not: Kablo, uzunluğu boyunca hiçbir noktada gerilmemelidir. (Şekil 19)

Kesme başını birkaç kez kaldırıp indirin ve aynı zamanda kayar taşıyıcıyı çalıştırın. Kablonun, makinenin diğer parçalarına dolanmadığını kontrol edin. Ayrıca, işletme prosedürlerinin hiçbirinde kablunun gerilmediğini de kontrol edin. Kabloyu, kablo klipsini kullanarak sabitleyin.

Not: Kablo klipsi kablunun taşıma veya depolama sırasında gevşemesini önlemek için kullanılabilir. (Şekil 20)

KESME BAŞININ SERBEST BIRAKILMASI VE KALDIRILMASI (Şekil 21)

UYARI: Ciddi yaralanmaları önlemek için, kilitleme veya kilit açma işlemini testere KAPALI ve bıçak sabit olmadıkça ASLA yapmayın.

Kesme başını kilitli konumdan bırakmak için:

- Kesme Başının Sapına hafifçe bastırın.
- Baş mandal pimini dışarı çekin (Adım 1) ve kesme başının üst konumuna yükselmesine izin verin. (Adım 2)

Not: Kesme Başı, kilitli konumdan bırakıldığında otomatik olarak üst konuma yükselir.

- Otomatik olarak üst konumda kilitlenir.
- Bırakma işlemi zor gerçekleşiyorsa:
- Kesme başını hafifçe aşağı yukarı sallayın.
- Aynı anda Baş Mandal Pimini saat yönünde bükün ve dışa doğru çekin.

Not: Makine kullanılmadığında kesme başının aşağı indirilerek kilitlenmesini tavsiye ederiz. Kilitleme işlemi için mandal pimi, kesme başının üst yüzeyinde, dönme noktasının yakınındaki açık yarım yuvaya geçirilir. **(Şekil 22)**

BIÇAK TAKMA VEYA SÖKME

UYARI: Bu işlemi, yalnızca makinenin güç kaynağı ile bağlantısı kesilmiş iken yapın.

UYARI: Yalnızca orijinal Evolution bıçaklarını veya Evolution Power Tools tarafından özel olarak tavsiye edilen ve bu makine için tasarlanmış olan bıçakları kullanın. Bıçağın maksimum hızının makine motorunun hızından yüksek olduğundan emin olun.

Not: Kurulum sırasında ve bıçağı değiştirirken operatörün koruyucu eldivenler giymesi tavsiye edilir.

Kesme başının en üst konumunda olduğundan emin olun. **(Şekil 23)**

- Alt bıçak muhafazası kilit tetiğine basın **(Adım 1)** ve alt bıçak muhafazasını yukarıya, üst bıçak muhafazası içine geçirin **(Adım 2)**.

Not: Kesme başının hafifçe indirilmesi, alt bıçak muhafazasının üst bıçak muhafazası içine tamamen geçmesini ve operatöre maksimum erişim kazandırılmasını sağlar.

- Siyah malafa kilit düğmesine basıp malafayı kilitleyin. **(Şekil 24)**
- Verilen Alyan Anahtarını kullanarak flanş civatasını, dış bıçak flanşını ve bıçağı malafadan serbestleştirin. **(Şekil 25)**

Not: Malafa vidası LH dişe sahiptir. Gevşetmek için saat yönünde çevirin. Sıkma için saat yönünde çevirin. Bıçak ve bıçak flanşlarının temiz olduğundan ve pislik içermediğinden emin olun.

- İç bıçak flanşı yerinde bırakılmalıdır, ancak

temizlik için çıkarıldığı takdirde, makineden çıkarıldığı şeklin tersinde geri takılmalıdır.

UYARI: Evolution Çok Amaçlı bıçaklarını emniyetli şekilde takmak için iç bıçak flanşı, 25,4 mm başlık dışı bakacak biçimde takılmalıdır. **(Şekil 26a)**

Yeni bıçağı takın. Bıçak üzerindeki dönüş okunun üst muhafaza üzerindeki saat yönünün tersinde dönüş oku ile eşleştiğinden emin olun.

Not: Bıçak dişleri, her zaman aşağıya, testerenin önüne bakmalıdır.

- Dış bıçak flanşını ve flanş civatasını takın. **(Şek. 26b)**
- Orta şiddette kuvvet kullanarak malafayı kilitleyin ve malafa vidasını sıkın; fakat aşırı sıkmayın.
- Devam etmeden önce Alyan Anahtarının çıkarılmış ve malafa kilit düğmesinin bırakılmış olduğundan emin olun.
- Makineyi kullanmadan önce bıçak muhafazasının tam çalıştığından emin olun.

HASSAS AÇILARIN KONTROLÜ VE AYARLANMASI

Not: Bu makine, fabrikada hassas biçimde kurulmuş ve ayarlanmıştır. Birtakım hassas açılar kaybolduğundan (belki de normal atölye aşınmasından dolayı) şüpheleniliyorsa açılar, aşağıda ana hatları verilen prosedür takip edilerek sıfırlanabilir.

Not: Bu makine üzerinde birtakım kontroller ve ayarlar mümkündür. Operatörün bu kontrolleri ve ayarları gerçekleştirmek için bir gönyeye (ürünle birlikte verilmez) ihtiyacı olacaktır.

UYARI: Kontroller ve ayarlar, yalnızca makinenin güç kaynağı ile bağlantısı kesilmiş iken yapılmalıdır.

EĞİM AÇILARI (0° VE 45°)

0° Eğim Duruş Ayarı

Kesme başının tespit pimi yuvasına tam geçmiş şekilde kilitli konumda olduğundan emin olun. Kesme başının dik ve stopuna baktığından, eğim ibresinin skalada 0°'yi gösterdiğinden emin olun. **(Şekil 27)**

Gönyeyi, bir kenar tablaya, diğer kenar bıçağa bakacak şekilde tabla üzerine yerleştirin (TCT uçlara dikkat edin). **(Şekil 28)**

Bıçak döner tabla ile 90° (dik) açıda değilse ayar gerekebilir.

- Eğim kilit sapını gevşetin ve kesme başını sola yatırın.
- Eğim Açısı ayar vidası üzerindeki kilit somununu gevşetin. **(Şekil 29)**
- Alyan anahtarını kullanıp bıçak açısını ayarlamak için vidayı içe veya dışa çevirin.
- Kesme başını dik konumuna geri getirin ve gönye ile olan dairesel hizayı tekrar kontrol edin.
- Doğru dairesel hiza elde edilene kadar yukarıdaki adımları tekrarlayın.
- Eğim Açısı Ayar kilit somununu emniyetli biçimde sıkın.

0° Eğim İbre Ayarı

Not: Operatör, dik konumda ve stopuna karşı iken bıçağın, tablaya tam olarak dik ayarlandığı konusunda tatmin olmalıdır.

- İbre, açıölçer skalası üzerindeki 0° işareti ile tam hizalı değilse ayar gereklidir.
- No. 2 yıldız tornavida kullanarak Eğim İbresini gevşetin. **(Şekil 30)**
- Eğim İbresini, 0° işareti ile tam hizada olacak şekilde ayarlayın.
- Vidayı tekrar sıkın.

45° Eğim Duruş Ayarı

- Eğim kilit sapını gevşetin ve 45° stopa dayanana kadar kesme başını tamamen sola yatırın.
- Döner tablaya 45 derecede olduğunu kontrol etmek için gönye kullanın (TCT uçlardan sakının).
- Testere bıçağı tam hizalı değilse, ayar gereklidir.
- Kesme başını dik konumuna geri getirin.
- 45° Eğim açısı ayar vidası üzerindeki kilit somununu gevşetin.
- Alyan anahtarını kullanıp ayar vidasını gereken şekilde içe veya dışa ayarlayın. **(Şekil 31)**
- Kesme başını 45° ayarına geri getirin ve gönye ile olan hizayı tekrar kontrol edin. Doğru dairesel hiza elde edilene kadar yukarıdaki adımları tekrarlayın.
- Hiza elde edildiğinde ayar vidası kilit somununu emniyetli biçimde sıkın.

DERİNLİK STOPU (Şekil 32)

Derinlik stopunun kullanılması, operatörün iş parçası içinde oluklar kesmesini sağlar.

Testere bıçağının iş parçasını tamamen kesmemesi için, kesme başının aşağı doğru hareketi sınırlanabilir.

Not: Derinlik stopu kullanırken, atık bir kereste parçası kullanarak kesme derinliğinin kontrol edilmesi ve kesğin doğru olduğundan emin olunması tavsiye edilir.

İş parçasında kesik açarak ve sonrasında iş parçası hafifçe yeniden konumlandırılmış biçimde kesimi tekrarlayarak oyuk kesim yapmak mümkündür.

Derinlik stopunu kullanmak için:

- Saklama konumundan servis konumuna makine boyunca yaklaşık 150 derece çevirerek derinlik stopu 'stop plakasını' **(Şekil 32a)** konumlandırın.
- Tırtıklı kilit somununu gevşetin. **(Şekil 32b)**
- Kelebek vidayı **(Şekil 32c)** ayarlayarak kesme başının hareketini istediğiniz derinlikle sınırlandırın.
- İstenilen derinliğe ayarlandığında tırtıklı kilit somununu **(Şekil 32b)** tutma braketine doğru sıkarak derinlik stopunu kilitleyin ve hareket etmediğinden emin olun.
- Kesme işlemi tamamlandığında, derinlik stopunu tekrar ayarlayın veya 'stop plakasını' saklama konumuna geri getirin.
- Kesme başının, kesme başı mandal pimi ile alt konumda kilitlenebildiğini kontrol edin.

KAYAR ÜST KILAVUZ KESİTİ (Şekil 33)

Makine kılavuzunun sol tarafı ayarlanabilir bir Üst kesite sahiptir. Bu kesit, maksimum yaklaşık 100 mm sola kayabilir.

Not: Kayar Üst kesitin tamamen çıkmasını (ve muhtemelen kaybolmasını) önlemek için Kayar Üst kesit, Alt Kılavuz üzerinde 'tutulur'. Belirli dar açılar veya bileşik açılar seçildiğinde, kesim sırasında hareketli kesme başı ve bıçak için hareket aralığı sağlamak amacıyla ayar gerekebilir.

Kayar kılavuzu ayarlamak için:

- Kelebek vidayı gevşetin. **(Şekil 34)**
- Kılavuzun üst kesitini sola, gerekli konuma kaydırın ve kelebek vidayı sıkın.
- Kayar kesim yapmak üzere kesme başı ve bıçak indirilirken, hareketli parçalar arasında müdahale olmadığını onaylamak için, güç kesikken bir 'deneme çalıştırması' yapın.

MAKİNE KILAVUZUNU HİZALAMA

Kılavuz, doğru takılan bıçağa 90° (dik) açı ile hizalanmalıdır. Döner tabla 0° gönye açısında ayarlanmalıdır.

Kılavuz, biri (1) sol tarafa, , ikisi (2) sağ tarafa olmak üzere üç (3) altıgen başlı vida ile tablaya bağlanmıştır (**Şekil 35**). Bu üç (3) vidanın hepsi kılavuz döküm içine işlenmiş uzatılmış yuvalar içinde bulunmaktadır.

- Kesme başının, mandal pimi tam geçmiş şekilde kilitli konumda olduğundan emin olun.
- Gönyeyi, bir kenar Kılavuza, diğer kenar Bıçağa bakacak şekilde tabla üzerine yerleştirin (TCT uçlardan sakının). (**Şekil 36**)
- Ayar gerekiyorsa, bir Alyan Anahtar kullanarak üç (3) Kılavuz ayar vidasını gevşetin.
- Hiza elde edilene kadar Kılavuzu uzatılmış yuvaları içinde tekrar konumlandırın.
- Altıgen başlı vidaları emniyetli biçimde sıkın.

Gönye Açı İbresi Ayarı

Not: Makine tabanının önünde, iki adet döküm gönye açısı skalası mevcuttur. Döner tablaya takılmış küçük bir ibre, seçilen açıyı belirtir. Gerekirse 2 numara yıldız tornavida ile tespit vidası gevşetilerek ibre tekrar konumlandırılabilir. Gereken şekilde ayarlayın ve sonra tespit vidasını emniyetli biçimde sıkın. (**Şekil 37**)

LAZER (047-0001A, 047-0002A, 047-0004 ile birlikte verilir)

Makinede bir lazer kesim kılavuzu bulunur.

Bu, operatörün iş parçası içinden bıçağın yolunu önceden görmesini sağlar. Lazer ışını ile doğrudan göz temasından kaçının.

UYARI: Lazer ışınına doğrudan bakmayın. İşina kasten bakmanız halinde tehlike oluşabilir.

Lütfen tüm güvenlik kurallarına uyun.

- Lazer ışını personele kasten yönlendirilmemeli ve ışının insanların gözlerine tutulması önlenmelidir.
- Lazer modülü tertibatını asla farklı tip veya sınıf lazer ile değiştirmeyin.
- Lazer modülü, yalnızca Evolution Power Tools veya yetkili temsilcisi tarafından tamir edilmelidir.

Not: Lazer kılavuzu, özellikle çok sayıda iş parçası kesilecekse çok faydalı bir cihaz olabilir.

Ancak Lazer Kılavuzunun, iyi konvansiyonel planlama ve işaretlemenin yerine geçtiği düşünülmemelidir.

LAZER GÜVENLİĞİ

Bu ürünün lazer kılavuz hattında, 650 nm dalga boyuna sahip, maksimum 1 mW çıkış gücü olan 2. sınıf lazer kullanılmaktadır. Bu lazerler normalde optik tehlike arz etmez, ancak ışına bakmak geçici parlama körlüğüne yol açabilir.

UYARI: Lazer ışınına doğrudan bakmayın. Lazer, bu kılavuzda açıklanan şekilde kullanılmalı ve korunmalıdır. Lazer ışınına asla kişilere kasten tutmayın ve göze ya da iş parçası dışında bir nesneye doğrultulmasını engelleyin. Lazer ışınının, gönye testere tablası üzerinde bulunurken yalnızca iş parçasına tutulduğundan emin olun. Lazer ünitesini başka hiçbir tipte değiştirmeyin. Lazer ünitesini kurcalamayın. Üniteye yalnızca ayar yaparken dokunun. Lazer, yalnızca yetkili bir servis merkezi tarafından onarılmalıdır.

Lazer kılavuz hattı.

İzdüşümü verilen lazer kılavuz hattı, kesim esnasında bıçak yolunu gösterir. Lazer kılavuzunu bilinen bir açıyla (örneğin 45° gönye) kullanmak için:

- İş parçası üzerinde gereken kesimi kalem vb. kullanarak işaretleyin.
- Testereyi gerekli kesme açısına (örn. 45°) ayarlayın ve gönye kilit sapını ve/veya pozitif stop kilit kolunu kullanarak yerine kilitleyin.
- Lazer ışını açın.
- İş parçasını döner tabla üzerine ve kılavuza karşı yerleştirin.
- İş parçası üzerindeki kalem hattı ile izdüşümü verilen lazer hattı tam olarak eşleşene kadar iş parçasını yerine kaydırın.
- Tespit kelepçesini kullanarak iş parçasını yerine kenetleyin.
- Kesime başlayın.

Lazer kılavuzunu bilinmeyen bir açıyla kullanmak için:

- İş parçası üzerinde gereken kesimin konumunu kalem vb. kullanarak işaretleyin.
- İş parçasını döner tabla üzerine ve kılavuza karşı yerleştirin.
- Gönye testereyi yaklaşık kesim açısını verecek şekilde ayarlayın. Gönye kilit sapını bu aşamada sıkmayın.

- İş parçasını kılavuz boyunca yavaşça ileri-geri kaydırırken döner tablanın açısını da yavaşça ayarlayın.
- İzdüşümü verilen lazer hattı ile iş parçası üzerindeki kalem hattı tam olarak eşleştiginde durun.
- Gönye kilit sapını sıkıp döner tablayı yerine kilitleyin.
- İş parçasını bir tespit kelepçesi ile sabitleyin.
- Hizayı tekrar kontrol edin.
- Hizanın doğru olduğundan emin olduğunuzda devam edip kesimi yapın.

LAZER AYARI

UYARI: Bu işlem sırasında motor hiçbir koşulda çalıştırılmamalıdır.

Not: Testere başı yukarı kalktığında lazer direk olarak kesme hattına düşmelidir. Testere başı malzemeye doğru indirildiğinde lazer hattı kesme hattından ayrılabilir. Bu durum lazerin ayarlanması gerektiği anlamına gelmez ve lazer yalnızca testere başı yukarı konumdayken kesme başıyla ayarlandığından, kesimi etkilemez.

Lazer hizasını kontrol etmek için:

- Makinenin döner tablası üzerine bir mukavva parçası ya da benzeri bir parça yerleştirin.
- Taşıma kızıağı en arka konumda iken, kesme başını indirip bir bıçak dişinin mukavvada işaret bırakmasını sağlayın.
- Kesme başının yükselmesine izin verin ve daha sonra yukarıdaki işlemi, taşıma kızıağı yaklaşık olarak orta konumdayken tekrarlayın.
- Aynı işlemi, taşıma kızıağı en ileri konumuna getirilmiş iken tekrarlayın.
- Kesme başı yukarıdayken, kesme başını ileri geri kaydırarak lazer ışını izdüşümünün, önceden yapılan işaretlerle aynı hizada olup olmadığını gözlemleyin:
- Işın işaretlerle aynı hizada ise = **Başka** işleme gerek yoktur.
- Işın işaretlere paralel fakat aynı hizada değilse = **A** bölümünü takip edin
- Işın işaretlere paralel değilse = **B** bölümüyle devam edin

A. Lazer ışını işaretlerle paralel fakat onların üzerinden geçmiyorsa:

- Bir yıldız tornavida kullanarak lazer ışını direk olarak işaretlerin üzerine düşene kadar ayar vidasını (**Şekil 38**) saat yönünde veya saat yönünün aksine çevirin.

B. Lazer ışını işaretlere paralel değilse aşağıdaki gibi ilerleyin:

- Tespit vidasını gevşeterek lazer modülünün kapağını çıkarın (**Şekil 39**)
- Pense veya benzeri bir alet kullanarak lazer modülünün gövdesini kavrayın (**Şekil 40**) ve **lazer kesme işaretlerine paralel hale gelene kadar saat yönünde veya saat yönünün aksine çevirin.**
- Hizayı kontrol etmek için '**A**' prosedürünü tekrarlayın.
- Hizalama işlemi tamamlanınca, lazer modülünün kapağını tekrar takın.

Not: Lazer modülünün kapağı altında bulunan başka vidaları ayarlamayın.

Not: Lazer hassasiyetini sağlamak için yukarıdaki ayarlar ve hizalamalar düzenli olarak kontrol edilmelidir.

Not: Bu makine üzerinde aşağıdaki UYARI etiketleri bulunur:

**LAZER İŞİMASI
İŞİNA DOĞRUDAN BAKMAYIN
SINIF 2 LAZERLİ ÜRÜN
LAZER İŞİMASI
DOĞRUDAN GÖZ TEMASINDAN SAKININ**

GÖNYE TESTEREYİ KALICI OLARAK MONTE ETME

Beklenmedik testere hareketinden kaynaklanan yaralanma riskini azaltmak için, testereyi bir çalışma tezgahı veya diğer uygun makine standı üzerine arzu edilen konumda yerleştirin. Testere tabanı, testereyi sabitlemek için uygun civataların (ürünle birlikte verilmez) yerleştirilebildiği dört adet montaj deliğine sahiptir. Testere tek bir yerde kullanılacaksa, uygun tespit malzemeleri (ürünle birlikte verilmez) kullanarak tezgaha kalıcı olarak bağlayın. Tezgahın alt tarafındaki kilit pullarını ve somunlarını kullanın. (**Şekil 41**)

- Savrulan birikintilerin sebep olduğu yaralanmalardan korunmak için, testereyi diğer kişiler veya çevredekilere çok yakın (veya arkasında) olmayacak şekilde konumlandırın.
- Testereyi, iş parçasını idare etmek veya düzgün biçimde desteklemek için bol alan olan sağlam, düz bir yüzeye tespit edin.
- Testereyi, makine tablası düz olacak ve testere sallanmayacak şekilde destekleyin.

EN

DE

ES

FR

IT

NL

PL

PT

RO

RU

TR

- Testereyi destek standına veya tezgaha sıkıca cıvatalayın veya kelepçeleysin.

Not: Bu makine Evolution Gönye Testere Standına takılabilir. (Şekil 42). Bu, uzun malzeme parçalarını idare edebilen emniyetli, güvenli ve olukça portatif bir atölye standı oluşturur. Bu şekilde operatör verimliliği ve güvenliği artırılabilir ve operatör yorgunluğu da azaltılabilir.

PORTATİF KULLANIM İÇİN:

- Uygun tespit malzemeleri (ürünle birlikte verilmez) kullanarak, testereyi 18 mm kalınlıkta bir kontrplak parçasına veya MDF'ye (tavsiye edilen minimum ebat 800 mm x 500 mm) monte edin.

Not: Pulları, somunları vb. kontrplak veya MDF montaj levhası altına havşalamak gerekebilir. Alt kısım pürüzsüz, düz olmalı ve çıkıntı yapan teçhizat vb. içermemelidir.

- Montaj levhasını çalışma yüzüne tutturmak için G-kelepçeler kullanın. (Şekil 43)

TESPİT KELEPÇESİ (Şekil 44)

Not: Makine ile bir (1) Tespit Kelepçesi verilir. Makine kılavuzunun arkasında iki yuva (her biri bir tarafta) bulunmaktadır. Bu yuvalar, Tespit Kelepçesini konumlandırmak içindir.

Tespit Kelepçesini işlemler esnasında kullanmak için:

- Kelepçeyi kesme uygulamasına en iyi uyan tespit yuvasına oturtun ve tamamen aşağıya itildiğinden emin olun.
- Kılavuz kelebek vidasını sıkıp kelepçe direğini kılavuz yuvası içine kilitleyin.
- Kesilecek iş parçasını testere döner tablası üzerine, Kılavuza karşı ve arzu edilen konumda yerleştirin.
- İş parçasını testere tablasına sıkıca tutacak şekilde kelebek vidalarını ve el çarkını kullanarak kelepçeyi ayarlayın.

Elektrik bağlantısı olmadan bir 'deneme çalıştırması' yapın. Tespit Kelepçesinin, kesim yapmak için indirilirken bıçağın veya kesme başının herhangi bir kısmının yolunu engellemediğinden emin olun.

Not: R185SMS'de 2 kelepçe bulunur. R185SMS+da 3 kelepçe bulunur.

KULLANIM TALİMATLARI

Dikkat: Tüm gönye testere, her kullanımı öncesinde (özellikle emniyet muhafazalarının doğru çalışması açısından) kontrol edilmelidir. Güvenlik kontrolü yapıldıktan sonra testereyi, güç kaynağına bağlamayın.

UYARI: Testereyi güç kaynağına bağlayıp işlemlere başlamadan önce operatörün bu makinenin kullanımı, ayarı ve bakımı ile ilgili yeterli eğitimi almış olduğundan emin olun. Yaralanma riskini azaltmak için, makinenin herhangi bir parçasını değiştirmeden veya ayarlamadan önce daima testerenin fişini çekin. Muhafaza üzerindeki dönüş okunun yönünü bıçak üzerindeki yön oku ile karşılaştırın. Bıçak dişleri, her zaman aşağıya, testerenin önüne bakmalıdır. Malafa vidasının sıkılığını kontrol edin.

(8.3) GÖVDE VE ELLERİN KONUMLANDIRILMASI (Şekil 45)

- Ellerinizi asla 'El Konulması Yasak Bölge' içine yerleştirmeyin (bıçaktan en az 150 mm uzakta tutun).
- Ellerinizi bıçak yolundan uzak tutun.
- İş parçasını herhangi bir hareketi engelleyecek biçimde tablaya ve kılavuza karşı sıkıca sabitleyin.
- Mümkünse bir Tespit Kelepçesi kullanın, ancak bıçağın ve diğer hareketli parçaların yoluna müdahale etmeyecek şekilde konumlandırılmış olduğunu kontrol edin.
- Ani bir kaymanın parmaklarınızın veya elinizin bıçak içine gitmesine sebep olabileceği uygunsuz işlemlerden ve el konumlarından sakının.
- Kesim yapmaya çalışmadan önce, bıçağın yolunu görebilmeniz için, güç yokken 'deneme çalıştırması' yapın.
- AÇMA/KAPAMA tetik anahtarı serbest bırakılana ve bıçak tamamen durana kadar ellerinizi yerinde tutun.

AÇMA/KAPAMA TETİK ANAHTARI (Şekil 46)

Motor AÇMA/KAPAMA tetik anahtarı mandalsız tiptir. Kesme SAPININ içine ergonomik olarak yerleştirilmiştir.

Motoru çalıştırmak için:

- Motoru çalıştırmak için anahtara basın.
- Motoru kapatmak için anahtarı bırakın.

Testereyi emniyetli, sabit bir çalışma yüzeyi üzerine yerleştirin ve dikkatlice kontrol edin.

Makineyi kullanmadan önce, özellikle makinenin tüm güvenlik özelliklerinin çalışmasını kontrol edin.

KESİM YAPMAYA HAZIRLIK FAZLA UZANMAYIN

Sağlam ve dengeli basın. Yüzünüz ve gövdeniz olası bir geri tepme hattının dışında olacak şekilde testerenin bir tarafında durun.

UYARI: Serbest kesim kazaların en büyük sebeplerinden biridir ve yapılmamalıdır.

- İş parçasının her zaman kılavuza sıkıca dayandığından ve mümkün olduğunda Tespit Kelepçesi ile tablaya kenetlendiğinden emin olun.
- İş parçası yerine kelepçelenmeden önce testere tablası temiz olmalı ve talaş vb. içermemelidir.
- Kesim tamamlandığında, 'kesilen' malzemenin yanlara, bıçaktan uzağa serbestçe hareket edebildiğinden emin olun. 'Kesilen' parçanın makinenin başka herhangi bir kısmında 'sıkışmadığından' emin olun.
- Bu testereyi ufak parçalar kesmek için kullanmayın. Kesilen iş parçası, elinizin veya parmaklarınızın bıçağa 150 mm'den yakın olmasına sebep olacaksa çok küçüktür.

YARMA KESİM

Bu kesme tipi, esasen küçük veya dar kesitli malzemeleri kesmek için kullanılır. Kesme başı, iş parçası içinden kesim yapacak şekilde hafifçe aşağı itilir. Kayar taşıyıcı en yakın konumunda kilitlenmelidir. (**Şekil 47**)

- Kesme başını gidebildiği kadar arkaya kaydırın.
- Kayar kilit vidasını sıkın. (**Şekil 48**)
- İş parçasını tabla üzerine ve kılavuza karşı yerleştirip kelepçe(ler) ile uygun şekilde sabitleyin.
- Kesme Sapını kavrayın.
- Motoru çalıştırın ve testere bıçağının tam hıza ulaşmasını bekleyin.
- Alt muhafaza kilit koluna bastırıp kesme başını serbest bırakın. (**Şekil 49**)
- Kesme Sapını aşağı doğru indirip iş parçası içinden kesim yapın.
- Bıçak hızının, kesme işlemini yapmasına izin verin; Kesme Sapına gereksiz baskı uygulanmasına gerek yoktur.

- Kesim işlemi tamamlandığında AÇMA/KAPAMA tetik anahtarını bırakın.
- Bıçağın tamamen durmasını bekleyin.
- Kesme Sapını bırakmadan önce, alt bıçak muhafazası bıçak dişlerini tamamen kapatacak ve kesme başı üst konumda kilitli olacak şekilde, kesme başının üst konumuna yükselmesine izin verin.
- İş parçasını çıkarın.

KAYAR KESİM

Bu testere bir kayar taşıyıcı sistem ile donatılmıştır. Kayar kilit vidasının gevşetilmesi sürgüyü serbest bırakır ve kesme başının ileri geri hareket etmesine imkan tanır. (**Şekil 50**)

Testere bıçağı iş parçası üzerine indirilir ve daha sonra makine arkasına itilip kesim tamamlanır. Bu tip kesim, geniş parçaları kesmek için kullanılabilir.

- İş parçasını tabla üzerine ve kılavuza karşı yerleştirip kelepçe(ler) ile uygun şekilde sabitleyin.
- Kayar kilit vidasını gevşetin.
- Kesme Sapını kavrayın ve malafa (bıçak testeresi merkezli), iş parçasının ön kenarı üzerine gelene kadar kesme başını ileri itin. (**Şekil 51**)
- AÇMA/KAPAMA motor tetik anahtarını çalıştırın ve testere bıçağının tam hıza ulaşmasını bekleyin.
- Kesme başını serbest bırakmak için alt bıçak muhafazası kilit tetiğine basın.
- Kesme Sapını en aşağıya kadar itin ve iş parçasının ön kenarı içinden kesin.
- Kesme sapını arkaya, kılavuza doğru hafifçe itip kesimi tamamlayın.
- Her kesim esnasında kesme başını daima en arka konuma itin. (**Şekil 52**)
- Kesim tamamlandığında tetik anahtarını bırakın ve bıçağın tamamen durmasını bekleyin.
- Kesme Sapını bırakmadan önce, alt bıçak muhafazası bıçak dişlerini tamamen kapatacak ve kesme başı üst konumda kilitli olacak şekilde, kesme başının üst konumuna yükselmesine izin verin.

UYARI: Kayar kesim yaparken kesme başını ve dönen bıçağı asla kendinize doğru çekmeyin. Bıçak, iş parçasının tepesine çıkmaya çalışıp kesme başının kuvvetli biçimde 'geri tepmesine' sebep olabilir.

Kayar kesim yapmadan önce kesme başı, daima yukarıda verilen şekilde konumlandırılmalıdır.

EN

DE

ES

FR

IT

NL

PL

PT

RO

RU

TR

Kesme başı iş parçası üzerinde doğru konumda olduğunda, kesimi tamamlamak için indirilip arkaya, kılavuza doğru itilebilir.

GÖNYE KESİM (Şekil 53)

Bu makinenin döner tablası, normal çapraz kesim (0° gönye) konumundan 50° sağa veya sola çevrilebilir.

Pozitif duruşlar sağ ve sol taraflara 45°, 30°, 22,5° ve 15° açılarda sağlanmıştır.

Gönye Kesim, kayar taşıyıcı sistemi kullanarak veya kullanmadan yapılabilir.

- Kilit düğmesini saat yönünün tersinde çevirerek gönye sapı kilit düğmesini gevşetin (**Şekil 54**).
- Pozitif stop kilit kolunu yukarı çekin. (**Şekil 55**)
- Döner tablayı arzu edilen açığa getirin.

Not: Ayarlama yardımcı olması için makinenin tabanına bir açıölçer skalası yerleştirilmiştir.

- Açı elde edildiğinde gönye sapı kilit düğmesini sıkın.

Not: Pozitif stop seçilse ve Pozitif Stop Kilit Kolu pozitif olarak kullanılsa dahi Gönye Kilit Düğmesinin sıkılması iyi bir uygulamadır.

KESME BAŞINI YATIRARAK EĞİMLİ KESİM

Döner tabla 0° gönye açısında iken eğimli kesim yapılır (**Şekil 56**).

Not: Hareket halindeki kesme başına alan sağlamak amacıyla kayar kılavuzun üst kesitini ayarlamak gerekebilir. (**Şekil 34-35**)

Kesme başı, yalnızca dik konumdan sol tarafa normal 0° (dik) konumdan maksimum 45° açığa yatırılabilir. Eğimli kesim, kayar taşıyıcı sistem kullanarak veya kullanmadan yapılabilir.

Not: 33,9° Eğim açısında bir pozitif stop sağlanmıştır. Buna, 33,9° Eğimli Pimi takarak (içe doğru iterek) erişilir. (**Şekil 57**) Normalde Eğimli Pim, konuşlandırılmamış (dışarı çekilmiş) konumda bırakılmalıdır.

Kesme başını sola yatırmak için:

- Eğimli kilit sapını gevşetin. (**Şekil 58**)
- Kesme başını arzu edilen açığa yatırın. Ayarlama yardımcı olması için bir açıölçer skalası dahil edilmiştir. (**Şekil 59**)
- Arzu edilen açı seçildiğinde gönye kilit sapını sıkın.

- Kesim yaparken Kesme Sapının sol tarafında durun.

Kesim işlemi tamamlandığında:

- AÇMA/KAPAMA tetik anahtarını bırakıp motoru kapatın, ancak ellerinizi yerinde tutun.
- Bıçağın tamamen durmasını bekleyin.
- El(ler)inizi kaldırmadan önce, alt bıçak muhafazası tamamen konuşlanmış ve bıçağı kapatır biçimde kesme başının üst konumuna yükselmesini bekleyin.
- Kesme başını dik konuma geri getirin.

BİLEŞİK KESİM (Şekil 60)

Bileşik kesim, aynı anda uygulanan gönye ve eğimli kesimin birleşimidir. Bileşik kesim gerektiğinde, arzu edilen eğim ve gönye konumlarını önceden açıklanan şekilde seçin.

Not: Verilen taşıyıcı sistemle bileşik kesim yapmak mümkündür.

Kayar bıçağın makine kılavuzuna veya makinenin herhangi bir kısmına müdahale etmediğini daima kontrol edin. Gerekirse kayar kılavuzun sol üst kesitini ayarlayın.

KARTONPİYER KESİMİ

Bu makine, Kartonpiyerler için gerekli gönye açılarını kesecek kapasiteye sahiptir. Makineyi Kartonpiyer kesecek biçimde ayarlamak için:

- 33,9° Eğimli Pimi tamamen içe iterek konuşlandırın. (**Şekil 57**)
- Kesme başını 33,9° konumuna yatırın ve eğimli kilit sapını sıkarak yerine kilitleyin.
- Döner tablayı çevirin ve açıölçer skalası tarafından gösterilen şekilde 31,6° gönye açısına ayarlayın.

Kartonpiyerin döner tabla üzerine doğru yerleştirildiğinden emin olun ve kesim yapmadan önce, kartonpiyeri uygun kelepçeler ile sabitleyin. Kesim işlemleri tamamlandığında kesme başını dik konuma, 33,9° Eğimli Pimi ise dış (boşta) konumuna geri getirin.

EĞRİ MALZEMELERİ KESME (Şekil 61)

UYARI: Herhangi bir iş parçasını kesmeden önce, parçanın eğri olup olmadığını kontrol edin. İş parçası eğri ise, gösterilen şekilde konumlandırılmalı ve kesilmelidir. İş parçasını yanlış biçimde konumlandırmayın veya Kılavuz desteği olmadan kesmeyin.

SIKIŞAN MALZEMELERİ ÇIKARMA

- Tetik anahtarını bırakarak gönye testereyi "KAPALI" konuma getirin.
- Bıçağın tamamen durmasını bekleyin.
- Gönye testerenin fişini çekin.
- Sıkışmış malzemeleri makineden dikkatlice çıkarın.
- Emniyet muhafazasının durumunu ve çalışmasını kontrol edin.
- Makinenin tüm parçalarında (ör. bıçak) başka bir hasar olup olmadığını kontrol edin.
- Hasarlı parçaları yetkin bir teknisyene değiştirin ve makineyi tekrar kullanmadan önce bir güvenlik kontrolü yaptırın.

Uzun iş parçalarının serbest ucu, makinenin döner tablası ile aynı boyda desteklenmelidir. Operatör, ek bir iş parçası destek standı, ayarlanabilir bir destek, testere tezgahı vb. kullanmayı düşünmelidir.

İSTEĞE BAĞLI EVOLUTION AKSESUARLARI

TOZ TORBASİ (R185SMS+ ile birlikte verilir)

Toz Torbası, makinenin arkasındaki tahliye ağzına takılabilir. Toz Torbası yalnızca ahşap malzemeleri keserken kullanılmalıdır.

- Toz Torbasını toz tahliye ağzı üzerine kaydırın ve yay klipsinin ağzı kavrayıp toz torbasını sabit biçimde yerinde tuttuğundan emin olun. **(Şekil 62)**

Not: Çalışma verimliliği açısından, 2/3 oranında dolduğunda Toz Torbasını boşaltın. Toz Torbası içeriğini çevreye duyarlı biçimde bertaraf edin. Toz Torbasını boşaltırken toz maskesi takmak gerekebilir.

UYARI: Çivili ahşap dahil olmak üzere metal malzemeleri keserken Toz Torbası kullanmayın.

TAHLİYE AĞZI ADAPTÖRÜ

BORU (R185SMS+ ile birlikte verilir)

Adaptör Borusunu, makinenin tahliye ağzını ø30 mm iç boru hortumuna veya giriş ağzına sahip uygun ticari tip vakumlu tahliye aletine (ürünle birlikte verilmez) bağlamak için kullanın.

BAKIM

Not: Tüm bakım işlemleri, makine kapalı ve şebeke/pil ile olan bağlantısı kesilmiş şekilde gerçekleştirilmelidir.

Tüm emniyet özelliklerinin ve muhafazalarının doğru biçimde çalıştığını düzenli olarak kontrol edin.

Bu makineyi yalnızca tüm muhafazalar ve emniyet özellikleri çalışıyor ise kullanın.

Bu makinelerdeki tüm motor yatakları çalışma ömrü boyunca yetecek şekilde yağlanmıştır. Daha fazla yağlanmasına gerek yoktur.

Makinenin plastik parçalarını temizlemek için temiz, hafif nemli bir bez kullanın. Solventler veya plastik parçalara hasar verebilecek benzer ürünler kullanmayın.

UYARI: Keskin uçlu nesneleri makine yuvaları vb.'deki açıklıklardan sokarak temizlik yapmaya çalışmayın. Makinenin havalandırma delikleri basınçlı kuru hava kullanarak temizlenmelidir.

Aşırı kıvılcımlanma, motorda kirin varlığına veya karbon fırçaların yıpranmış olduğuna işaret edebilir. Bu durumdan şüpheleniliyorsa, yetkin bir teknik elemana makine bakımı yaptırın ve fırçaları değiştirin.

(6.4) ÇEVRENİN KORUNMASI

Artık elektrik ürünler evsel atıklar ile birlikte imha edilmemelidir. Tesislerin bulunduğu durumlarda lütfen geri dönüştürün. Geri dönüşüm ile ilgili tavsiyeler için yerel yetkililer veya satıcınızla görüşün.



MONTAJ GÜVENLİK KONTROLLERİ

PARÇA	DURUM	EVET
Kızaklar	Eğimli boyun içinden yerleştirilir ve kesme başına bağlanır. Tespit kulpları başarılı biçimde konuşlandırılır.	
Gönye Sapı Kilit Düğmesi	Gönye sapına / döner tablaya takıldı.	
Kayar Kılavuz Kilit Vidası	Eğimli boyundaki dişli delik içine yerleştirildi. Titreşim önleyici yay kilit vidası el düğmesi altına takıldı.	
Güç Kablo	Kablo kılavuzu ve kelepçeleri doğru takıldı ve doğru şekilde yönlendirildi.	
Bıçak	Bıçak, bıçak ile makine üstündeki dönüş okları eşleşecek biçimde doğru olarak takıldı. Dış bıçak flanşı ve malafa civatası ile rondelası doğru takıldı.	
Güvenlik Muhafazaları	Alt Güvenlik Muhafazası tam olarak çalışıyor. Kesme başı üst konumda, bıçak kapalı şekilde kilitlendi. Kesme başı yalnızca Bıçak Koruma Kilit Kolu çalıştırıldığında aşağı indirilebiliyor.	
Elektrik Beslemesi	Elektrik beslemesi, makinenin Anma Değeri Plakasındaki şartname ile eşleşiyor. Fiş priz ile eşleşiyor.	
Montaj	Aşağıdaki durumlardan biri mevcut: a) Makine kalıcı olarak oturtulmuş ve tezgaha civatalanmış. b) Makine, tezgaha kelepçelenebilen levha üzerine monte edilmiş. c) Makine özel bir gönye testere standına civatalanmış.	
Konumlama	Uzun veya düzensiz şekilli iş parçalarının idaresi için yeterli şartlar karşılanmış.	
Ortam	Temiz, kuru ve düzenli. Sıcaklık malzeme idaresi için uygun. Işıklandırma uygun (flüoresan lambalar kullanılıyorsa çift kümeli).	

Makinenin kullanılabilmesinden önce tüm Evet Kutucukları işaretli olmalıdır. İşaret yoksa makineyi kullanmayın.

SON GÜVENLİK KONTROLLERİ

PARÇA	DURUM	EVET
Montaj	Montaj Güvenlik Kontrollerini tekrar uygulayın.	
Çalıştırma	Makine kapalı ve şebeke ile bağlantısı kesilmiş durumdayken, aşağıdaki işlemleri yürütün: • Makineyi sırasıyla maksimum çalışma ayarlarının her birine getirin. • Her ayarda kesme başını en alt konumuna getirerek bu esnada bıçak yolunu gözlemleyin. • Kesme başı indirilirken bıçağın, makine, döküm veya muhafazaların herhangi bir parçasına müdahale etmediğini veya vurmadığını kontrol edin. • Kayar taşıyıcı konuşlandırıldığında, kesme başı ile bıçak ve makinenin diğer parçaları arasında hiçbir temas olmadığını kontrol edin. • Bıçağı elle döndürün (bunu yaparken eldiven takılması tavsiye edilir, ancak testere operasyonda kullanılırken tavsiye edilmez). • Bıçağın anormal ses çıkarmadan engelsiz biçimde döndüğünü ve bıçak ile üst ve alt bıçak muhafazaları arasında hiçbir temas olmadığını kontrol edin. • Bıçak dönerken, herhangi bir yönde tespit edilebilir bıçak 'yalpalanması' olmadığını kontrol edin.	

Makinenin kullanılabilmesinden önce tüm Evet Kutucukları işaretli olmalıdır. İşaret yoksa makineyi kullanmayın.

AB UYUMLULUK BİLDİRİMİ



Bu Bildirimin konusu olan ürünün üreticisi:

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

İşbu üretici, bu bildirimde detayları verilen makinenin Makine Direktifi ile aşağıda ayrıntıları verilen diğer uygun direktiflerin ilgili tüm hükümlerini karşıladığını beyan eder. Üretici ayrıca, uygulanabildiği hallerde, bu bildirimde detayları verilen makinenin Temel Sağlık ve Güvenlik gerekliliklerinin ilgili hükümlerini yerine getirdiğini de beyan eder.

Bu Bildirimin kapsamına giren Direktifler aşağıdaki gibidir:

2006/42/EC	Makine Direktifi.
2014/30/EU.	Elektromanyetik Uyumluluk Direktifi,
2011/65/EU. & 2015/863/EU.	Elektrikli Cihazlarda Belirli Tehlikeli Maddelerin Kullanımının Kısıtlanmasına ilişkin (RoHS) Direktif
2012/19/EU.	Atık Elektrikli ve Elektronik Ekipmanlara (WEEE) ilişkin Direktif.

Ve aşağıda belirtilen dokümanların geçerli gereklilikleri ile uyumludur:

EN 62841-1:2015 • EN 62841-3-9:2015/A11:2017 • EN 55014-1: 2017•
EN 55014-2:2015• EN 61000-3-2: 2014 • EN 61000-3-3: 2013 • EN ISO 12100:2010
EN 50581:2012

Ürün Detayları

Tanım:	R185SMS / R185SMS+ ÇEŞİTLİ MALZEMELER İÇİN KIZAKLI GÖNYE TESTERE
Evolution Model Numarası:	047-0001 / 047-0001A / 047-0002 / 047-0002A / 047-0003 / 047-0003A / 047-0004 / 047-0004A
Marka Adı:	EVOLUTION
Gerilim:	220-240 V / 110 V ~ 50 Hz, 120 V ~ 60 Hz
Giriş:	1000 W, 8,3 A, 1200 W, 10 A

Ürünün direktif gerekliliklerini karşıladığını göstermek için zorunlu olan teknik dokümantasyon oluşturulmuştur; ilgili yetkili makamlarca denetime hazırdır ve teknik dosyamızın yukarıda verilen dokümanları içerdiğini ve yukarıda detayları verilen ürün için doğru standartlar olduğunu doğrulamaktadır.

Teknik dokümantasyonun sahibinin adı ve adresi.

İmza:		Baskı: Barry Bloomer Tedarik Zinciri ve Satın Alma Müdürü
Tarih:		01/08/2018

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

evOLUTION®

evolutionpowertools.com

AUS

Total Tools (Importing) Pty Ltd
20 Thackray Road
Port Melbourne
Vic 3207

T: 03 9261 1900

FR

Evolution Power Tools SAS
61 Avenue Lafontaine
33560, Carbon-Blanc
Bordeaux

T: +33 (0)5 57 30 61 89

UK

Evolution Power Tools Ltd
Venture One, Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield, S20 3FR

T: +44 (0)114 251 1022

USA

Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport, IA
52806

T: +1-833-MULTI-SAW (Toll Free)

TR +90 (0) 312 9001810

DE +44 (0)114 251 1022

ES +34 91 114 73 85

NL +44 (0)114 251 1022

PL +48 33 821 0922

PT +34 91 114 73 85

RO +44 (0) 114 2050458

RU +7 499 350 67 69



EPT QR CODE



V4 - BK2