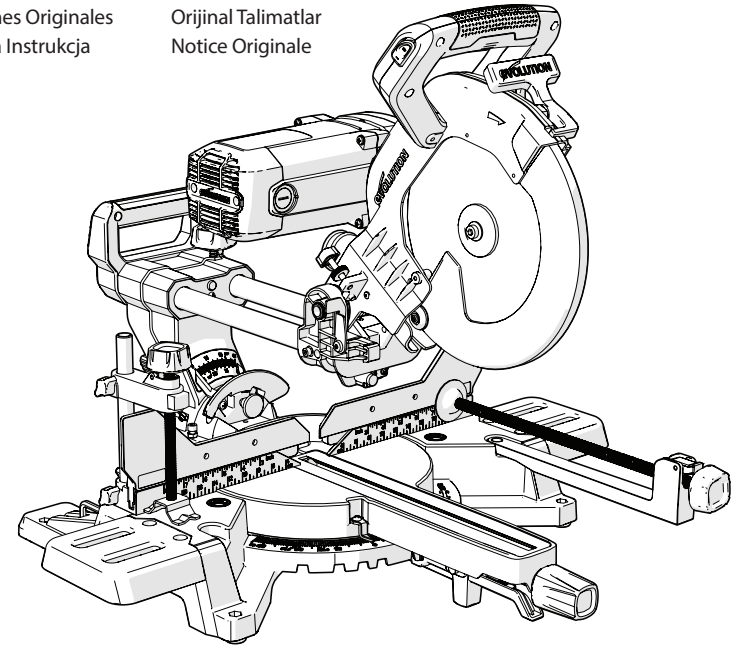
evolutionpowertools.com

R255 SMS-DB

R255 SMS-DB +

Original Instructions
Originalbetriebsanleitung
Instructions Originales
Instrucciones Originales
Oryginalna Instrukcja

Instruções Originais
Instrucțiuni Inițiale
Оригинальные Инструкции
Orijinal Talimatlar
Notice Originale



GB2438285 5490 Intertek 5012207

Originally written in UK English

Date Published: 12/11/2018

TABLE OF CONTENTS

Introduction	3
Warranty	3
Machine Specifications	4
Safety Labels & Symbols	6
Intended Use Of This Power Tool	6
Prohibited Use Of This Power Tool	6
Safety Precautions	6
Electrical Safety	6
Outdoor Use	7
General Power Tool Safety Instructions	7
Specific Safety Instructions	8
Blade Safety	10
Health Advice	10
Personal Protective Equipment (PPE)	10
Safe Operation	10
Perform Cuts Correctly & Safely	11
Additional Safety Advice	11
Getting Started	12
Unpacking	12
Serial No. / Batch Code	13
Additional Accessories	13
Items Supplied	14
Machine Overview	15
Assembly Diagrams	17
Saw Set Up Diagrams	19
Saw Usage Diagrams	20
Assembly & Preparation	24
Tools Needed	24
Installing The Blade	26
North American Models	26
Non-North American Models	27
Checking & Adjusting	27
Bevel Angles	28
0˚ Bevel Stop Adjustment	28
0˚ Bevel Pointer Adjustment	28
45˚ Bevel Stop Adjustment	28
Machine Fence Alignment	29
The Depth Stop	29
Mitre Angle Pointer Adjustment	29
The Sliding Upper Fence Section	29
The Laser	29
Laser Safety	30
Laser Adjustment	31
Permanently Mounting The Mitre Saw	31
For Portable Use	31
The Hold Down Clamp	32
Front Clamp	32
Operation Instructions	33
Body & Hand Positioning	33
On/Off Trigger Switch	33
Preparing To Make A Cut	33
Chop Cutting	33
Slide Cutting	34
Mitre Cutting	34
Bevel Cutting	35
Compound Cutting	35
Crown Moulding Cutting	35
Cutting Bowed Material	35
Clearing Jammed Material	35
Optional Evolution Accessories	36
Maintenance	36
Tensioning The Drive Belt	37
Replacing The Drive Belt	37
Environmental Protection	37
Assembly Safety Checks	38
Final Safety Checks	38
EC Declaration of Conformity	39

(1.3) **IMPORTANT**
Please read these operating and safety instructions carefully and completely.

For your own safety, if you are uncertain about any aspect of using this equipment please access the relevant technical helpline, the number of which can be found on the Evolution Power Tools website.
We operate several helplines throughout our worldwide organization, but technical help is also available from your supplier.

WEB: www.evolutionpowertools.com
UK/EU/AUS: customer.services@evolutionpowertools.com
USA: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

WARRANTY

(1.4) Congratulations on your purchase of an Evolution Power Tools Machine.
Please complete your product registration 'online' as explained on the leaflet included with this machine.
This will enable you to validate your machine's guarantee period via Evolution's website by entering your details and thus ensure prompt service if ever needed.

We sincerely thank you for selecting a product from Evolution Power Tools.

	UK/EU/AU	
MACHINE SPECIFICATION	**R225SMS-DB**	**R225SMS-DB+**
Model No:	053-0001,053-0002, 053-0003	053-0001A, 053-0002A, 053-0003A, 053-0011
Motor (220-240V ~ 50 Hz)	2000W	2000W
Motor (110V ~ 50 Hz)	1600W	1600W
Speed No Load	2600 min^{-1}	2600 min^{-1}
Weight (Net)	16.5kg	18.3kg
Dust Port Diameter	35mm	35mm
Cable Length	3m	4m

CUTTING CAPACITIES	**R225SMS-DB**	**R225SMS-DB+**
Mild Steel Plate - Max Thickness	6mm	6mm
Mild Steel Box Section - Max Wall Thickness (50mm mild steel box section.)	3mm	3mm
Wood – Max section	300 x 80 mm	300 x 90 mm

MITRE	**BEVEL**	**R225SMS-DB**	**R225SMS-DB+**
0°	0°	300mm x 80mm	300mm x 90mm
0°	45° Left	300mm x 46mm	300mm x 52mm
0°	45° Right	300mm x 27mm	300mm x 34mm
45°	0°	212mm x 80mm	212mm x 90mm
45°	45° Left	212mm x 46mm	212mm x 52mm
45°	45° Right	212mm x 27mm	212mm x 34mm
45°	0°	212mm x 80mm	212mm x 90mm

BLADE SPECIFICATION	**R225SMS-DB**	**R225SMS-DB+**
Diameter	255mm	255mm
Number Of Teeth	24	28
Bore	25.4mm	25.4mm
Kerf	2mm	2mm

LASER	
Laser Class	Class 2
Laser Source	Laser Diode
Laser Output Power (Max)	≤1mW
Wave Length (Nm)	650

NOISE EMISSION DATA*	
Sound Pressure L_{pA} (No-Load)	110V: **96,4** dB(A) / 220-240V~ **96,9** dB(A)
Sound Power Level L_{WA} (No-Load)	110V: **109,4** dB(A) / 220-240V~ **109,9** dB(A)
Uncertainty, K_{pA} & K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Noise emission test according to EN 62841-1 & EN 62841-3-9.

WARNING: The noise emissions during actual use of the power tool can differ from the declared values depending on the ways in which the tool is used especially what kind of workpiece is processed.

WARNING: The need to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

	NORTH AMERICA	
MACHINE SPECIFICATION	**R225SMS-DB**	**R225SMS-DB+**
Model No:	053-0004	053-0004A
Motor (120V ~ 60 Hz)	15A	15A
Speed No Load	2600 rpm	2600 rpm
Weight (Net)	36.3lb	40.3lb
Dust Port Diameter	1 -3/8 In	1 -3/8 In
Cable Length	10ft	13ft

CUTTING CAPACITIES	**R225SMS-DB**	**R225SMS-DB+**
Mild Steel Plate - Max Thickness	1/4 In	1/4 In
Mild Steel Box Section - Max Wall Thickness (2 in. mild steel box section.)	1/8 In	1/8 In
Wood – Max section	11-3/4 In x 3-1/2 In	11-3/4 In x 3-1/2 In

MITER	**BEVEL**	**R225SMS-DB**	**R225SMS-DB+**
0°	0°	12 In x 3-1/8 In	12 In x 3-1/2 In
0°	45° Left	12 In x 1-7/8 In	12 In x 2-1/16 In
0°	45° Right	12 In x 1 In	12 In x 1-1/4 In
45°	0°	8-3/8 In x 3-1/8 In	8-3/8 In x 3-1/3 In
45°	45° Left	8-3/8 In x 1-7/8 In	8-3/8 In x 2-1/16 In
45°	45° Right	8-3/8 In x 1 In	8-3/8 In x 1-1/4 In
45˚	0˚	8-3/8 In x 3-1/8 In	8-3/8 In x 3-1/2 In

BLADE DIMENSIONS	**R225SMS-DB**	**R225SMS-DB+**
Diameter	10 In	10 In
Number Of Teeth	24	28
Bore	1 In	1 In
Kerf	5/64 In	5/64 In

LASER	
Laser Class	Class 2
Laser Source	Laser Diode
Laser Output Power (Max)	≤1mW
Wave Length (Nm)	650

NOISE EMISSION DATA*	
Sound Pressure L_{PA} (No-Load)	110V: **95,8** dB(A) / 220-240V~ **95,8** dB(A)
Sound Power Level L_{WA} (No-Load)	110V: **108,8** dB(A) / 220-240V~ **108,8** dB(A)
Uncertainty, K_{pA} & K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Noise emission test according to EN 62841-1 & EN 62841-3-9.

EN

(1.8) SAFETY LABELS & SYMBOLS

WARNING: Do not operate this machine if warning and/or instruction labels are missing or damaged. Contact Evolution Power Tools for replacement labels.

Note: All or some of the following symbols may appear in the manual or on the product.

Symbol	Description
V	Volts
A	Amperes
Hz	Hertz
min^{-1} (RPM)	Speed
~	Alternating Current
n_o	No Load Speed
	Wear Safety Goggles
	Wear Ear Protection
	Do Not Touch, Keep hands away
	Wear Dust Protection
	Wear Hand Protection
CE	CE certification
Intertek 5012207	ETL Certification
5490	Regulatory Compliance Mark RCM) for electrical and electronic equipment. Australian/New Zealand Standard
EAC	The Eurasian Conformity Mark (EAC) Eurasian Customs Union
	Waste Electrical and Electronic Equipment
	Read Manual
	WARNING
	Laser Warning
	Double Insulation Protection
	Fuse
	Triman - Waste Collection & Recycling

FOR ALL DOUBLE-INSULATED TOOLS

1. Replacement Parts

When servicing use only identical replacement parts.

2. Polarized Plugs

To reduce the risk of electric shock, this equipment has a polarized plug (one blade is wider than the other). This plug will fit in a polarized outlet only one way. If the plug does not fit fully in the outlet, reverse the plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician to install the proper outlet. Do not change the plug in any way.

INTENDED USE OF THIS POWER TOOL

FOR NON-NORTH AMERICAN MODELS ONLY

WARNING: This product is a Multi-material sliding mitre saw and has been designed to be used with genuine Evolution blades rated for this machine. Only use blades designed for use in this machine and/or those recommended specifically by Evolution Power Tools Ltd.

WHEN FITTED WITH A CORRECT BLADE THIS MACHINE CAN BE USED TO CUT:

- Wood, Wood derived products (MDF, Chipboard, Plywood, Blockboard, Hardboard etc),
- Wood with nails,
- 50mm mild steel box section with 3mm wall at HB 200-220,
- 6mm mild steel plate at HB 200-220.

Note: Wood containing non-galvanised nails or screws, with care, can be safely cut.
Note: Not recommended for cutting galvanised materials or wood with embedded galvanised nails. **Cutting galvanised steel may reduce blade life**.

PROHIBITED USE OF THIS POWER TOOL

WARNING: This product is a Multi-material sliding mitre saw and must only be used as such. It must not be modified in any way, or used to power any other equipment or drive any other accessories other than those mentioned in this Instruction Manual.

(1.13) **WARNING: This product is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning the safe use of the product by a person responsible for their safety and who is competent in its safe use.**

SAFETY PRECAUTIONS

(1.14) ELECTRICAL SAFETY

This machine is fitted with the correct moulded plug and mains lead for the designated market. If the supply cord is damaged, it must be replaced by a special cord or assembly available from the manufacturers or its service agent.

For added protection use a residual current device (R.C.D.) that will interrupt the supply if the leakage current to earth exceeds 30mA for 30ms. Always check the operation of the residual current device (R.C.D.) before using the machine.

(1.15) OUTDOOR USE

WARNING: For your protection if this tool is to be used outdoors it should not be exposed to rain, or used in damp locations. Do not place the tool on damp surfaces. Use a clean, dry workbench if available. For added protection use a residual current device (R.C.D.) that will interrupt the supply if the leakage current to earth exceeds 30mA for 30ms. Always check the operation of the residual current device (R.C.D.) before using the machine. If an extension cable is required it must be a suitable type for use outdoors and so labelled. The manufacturers instructions should be followed when using an extension cable.

(2.1) POWER TOOL GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

WARNING: When using electric tools basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury including the following.

Note: This power tool should not be powered on continuously for a long time.

⚠ **WARNING: Read all safety warnings and instructions before attempting to operate this product and save these instructions.**
Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

SAVE ALL WARNINGS & INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

(2.2) **1. General Power Tool Safety Warnings [Work area safety]**
a) Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gasses or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
c) Keep children and bystanders away while operating power tool. Distractions can cause you to lose control.
d) Do not use this machine in an enclosed room.

(2.3) **2. General Power Tool Safety Warnings [Electrical Safety]**
a) Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce the risk of electric shock.
b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
c) Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
d) Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
e) When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
f) If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply. Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

(2.4) **3) General Power Tool Safety Warnings [Personal Safety].**
a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
b) Use personal protective equipment. Always wear eye protection to prevent injury from sparks and chippings. Protective equipment such

EN

as dust masks, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
c) Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising the power tools that have the switch on invites accidents.
d) Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or key left attached to a rotating part of a power tool may result in personal injury.
e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure that these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
h) When cutting metal, gloves should be worn before handling to prevent from getting burnt from hot metal.
i) Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease. Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

(2.5) **4) General Power Tool Safety Warnings [Power tool use and care].**
a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at a rate for which it was designed.
b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on or off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
c) Disconnect the power tool from the power source and/or battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventative safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these Instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
e) Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of moving parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
f) Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
g) Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
h) Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.
Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

(2.6) **5) General Power Tool Safety Warnings [Service] a) Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
If the supply cord of this power tool is damaged, it must be replaced by a specially prepared supply cord available through the service organization.

(3.5) MITRE SAW SPECIFIC SAFETY

- **Not to use saw blades manufactured from high speed steel.**
- **Use only the saw with guards in good working order and properly maintained, and in position.**
- **Always to clamp work-pieces to the saw table.**

a) Mitre saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc. Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.
b) Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 150mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand. If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.

c) The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way. Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.

d) Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece. To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece. Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.

NOTE: The above warning is omitted for a simple pivoting arm mitre saw.

e) Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade. Supporting the workpiece "cross handed" i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.

f) Do not reach behind the fence with either hand closer than 150mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning. The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.

g) Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut. Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.

h) Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece. Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.

i) Cut only one workpiece at a time. Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.

j) Ensure the mitre saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use. A level and firm work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.

k) Plan your work. Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system. Without turning the tool "ON" and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.

NOTE: The phrase "bevel or" does not apply for saws without bevel adjustment.

l) Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top. Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.

m) Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support. Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.

n) The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade. If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.

o) Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing. Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.

p) Let the blade reach full speed before contacting the workpiece. This will reduce the risk of the workpiece being thrown.

q) If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack. Then work to free the jammed material. Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.

r) After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece. Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.

s) Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position. The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.

Note: The above warning applies only for mitre saws with a brake system.

EN

BLADE SAFETY

WARNING: Rotating saw blades are extremely dangerous and can cause serious injury and amputation. Always keep fingers and hands at least 150mm (6") away from the blade at all times. Never attempt to retrieve sawn material until the cutting head is in the raised position, the guard is fully closed and the saw blade has stopped rotating. Only use saw blades that are recommended by the manufacturer and as detailed in this manual and that comply with the requirements of EN 847-1.

- Only use genuine Evolution blades rated for this machine.
- Do not use saw blades that are damaged or deformed as they could shatter and cause serious injury to the operator or bystanders.
- If the table insert becomes damaged or worn it must be replaced with an identical one available from the manufacturer.
- Use only a saw blade diameter in accordance with the markings on the saw and information about the bore diameter and the maximum kerf of the saw blade.
- Use additional supports if needed to ensure the stability of the workpiece.
- Avoid overheating the saw blade tips and, if cutting plastics is permitted, avoid melting the plastic.
- Ensure that the mitre saw is always stable and secure (e.g. fixed to a bench)
- Identify the correct saw blade to be used for the material to be cut.

(2.7) HEALTH ADVICE

WARNING: If you suspect that paint on surfaces in your home contains lead seek professional advice. Lead based paints should only be removed by a professional and you should not attempt to remove it yourself.

Once the dust has been deposited on surfaces, hand to mouth contact can result in the ingestion of lead. Exposure to even low levels of lead can cause irreversible brain and nervous system damage. The young and unborn children are particularly vulnerable.

(2.8) **WARNING: Some wood and wood type products, especially MDF (Medium Density Fibreboard), can produce dust that may be hazardous to your health. We recommend the use of an approved face mask with replaceable filters when using this machine, in addition to using the dust extraction facility.**

(3.6) PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)

Hearing protection should be worn in order to reduce the risk of induced hearing loss.
Eye protection should be worn in order to prevent the possibility of the loss of sight from ejected chippings.
Respiratory protection is also advised as some wood and wood type products especially MDF (Medium Density Fibreboard) can produce dust that can be hazardous to your health. We recommend the use of an approved face mask with replaceable filters when using this machine in addition to using the dust extraction facility.
Gloves should be worn when handling blades or rough material. Heat resistant gloves should be worn when handling metallic materials which may be hot. It is recommended that saw blades should be carried in a holder wherever practicable. It is not advisable to wear gloves when operating the mitre saw.

(3.7) SAFE OPERATION

Always ensure that you have selected the correct saw blade for the material being cut. **Do not** use this mitre saw to cut materials other than those specified in this Instruction Manual.

When transporting a mitre saw ensure that the cutting head is locked in the 90° down position (if a sliding mitre saw ensure that the slide bars are locked). Lift the machine by gripping the outer edges of the base with both hands (if a sliding mitre saw, transport using the handles provided). Under no circumstances shall the machine be lifted or transported using the retractable guard or any part of its operating mechanism.
Bystanders and other colleagues must be kept at a safe distance from this saw. Cut debris can, in some circumstances, be ejected forcibly from the machine, posing a safety hazard to people standing nearby.
Before each use check the operation of the retractable guard and its operating mechanism ensuring that there is no damage, and that all moving parts operate smoothly and correctly.
Keep the work bench and floor area clear of all debris including sawdust, chips and off-cuts.
Always check and ensure that the speed marked on the saw blade is at least equal to the no load speed marked on the mitre saw. Under no circumstances shall a saw blade be used that is marked with a speed that is less than the no-load speed marked on the mitre saw.

Where it is necessary to use spacer or reducing rings these must be suitable for the intended purpose and only as recommended by the manufacturer.
If the mitre saw is fitted with a laser it shall not be replaced with a different type. If the laser fails to operate it shall be repaired or replaced by the manufacturer or authorised agent.
The saw blade shall only be replaced as detailed in this instruction manual.
Never attempt to retrieve off-cuts or any other part of the work-piece until the cutting head is in the raised position, the guard is fully closed and the saw blade has stopped rotating.

WARNING: Only check the operation of the blade guarding system with the machine disconnected from the power supply. To check blade guard operation: Raise and lower the Cutting Head several times and visually check the operation of the retractable blade guard.
Note: The retractable blade guard should exhibit no signs of judder but smoothly draw into the upper blade guard as the Cutting Head is lowered. As the Cutting Head is returned to the upper position, the blade guard should emerge from the upper blade guard to fully enclose the machines blade.

• Ensure that in the full upper position the Cutting Head is locked in place by the Blade Guard.

(3.8) PERFORM CUTS CORRECTLY & SAFELY

Wherever practicable always secure the work-piece to the saw table using the work clamp where provided.
Always ensure that before each cut the mitre saw is mounted in a stable position.

If needed the mitre saw can be mounted on a wooden base or work bench or attached to a mitre saw stand as detailed in this instruction manual. Long work-pieces should be supported on the work supports provided or on appropriate additional work supports.

(2.8) **WARNING: The operation of any mitre saw can result in foreign objects being thrown towards your eyes, which could result in severe eye damage. Before beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shield or a full face shield when needed.**

WARNING: If any parts are missing, do not operate your mitre saw until the missing parts are replaced. Failure to follow this rule could result in serious personal injury.

(3.9) ADDITIONAL SAFETY ADVICE CARRYING YOUR MITRE SAW

WARNING: When using electric tools basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury including the following.

READ all these instructions before attempting to operate this product and save these instructions.

Safety Advice:

- Although compact, this mitre saw is heavy. To reduce the risk of back injury, get competent help whenever you have to lift the saw.
- Hold the tool close to your body when lifting. Bending your knees so you can lift with your legs, not your back. Lift by using the cutting handle on the head of the mitre saw and the large, orange handle on the rear of the carriage slide.
- Never carry the mitre saw by the power cord. Carrying the mitre saw by the power cord could cause damage to the insulation or the wire connections resulting in electric shock or fire.
- Before moving the mitre saw tighten the mitre and bevel locking screws and the sliding carriage locking screw to guard against sudden unexpected movement.
- Lock the cutting head in its lowest position. Ensure that the cutting head locking pin is completely engaged in its socket.

WARNING: Do not use the blade guard as a 'lifting point'. The power cord must be removed from the power supply before attempting to move the machine.

- Lock the cutting head in the down position using the cutting head locking pin.
- Loosen the Mitre Angle locking screw. Turn the table to either of its maximum settings.
- Lock the table in position using the locking screw.
- Wrap the cable around the cable guide.

EN

ADDITIONAL WARNINGS

(These warnings are specified in UL Std. 987 and CAN/CSA Std.C22.2 No. 71.2)

1. Keep guards in place and in working order.

2. Remove adjusting keys and wrenches. Form habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.

3. Keep work area clean. Cluttered areas and benches invite accidents.

4. Don't use in dangerous environment. Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lit.

5. Keep children away. All visitors should be kept safe distance from work area.

6. Make workshop child proof with padlocks, master switches, or by removing starter keys.

7. Don't force the tool. It will do the job better and safer at the rate for which it was designed.

8. Use the right tool. Don't force the tool or attachment to do a job for which it was not designed.

9. Use proper extension cord. Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An under-sized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. The table on the next page shows the correct size to use depending on cord length and nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.

10. Wear proper apparel do not wear loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or other jewellery which may get caught in moving parts. Nonslip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.

11. Always use safety glasses. Also use face or dust mask if cutting operation is dusty. Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses, they are not safety glasses.

12. Secure work. Use clamps or a vise to hold work when practical. It's safer than using your hand and it frees both hands to operate tool.

13. Don't overreach. Keep proper footing and balance at all times.

14. Maintain tools with care. Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.

15. Disconnect tools before servicing; when changing accessories, such as blades, bits, cutters, and the like.

16. Reduce the risk of unintentional stating. Make sure switch is in off position before plugging in.

17. Use recommended accessories. Consult the owner's manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to persons.

18. Never stand on the tool serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted.

19. Check damaged parts. Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function - check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.

20. Direction of feed. Feed work into a blade or cutter against the direction of rotation of the blade or cutter only.

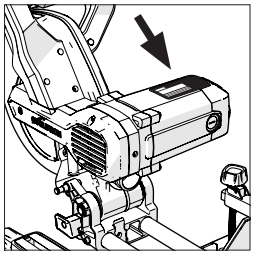
21. Never leave tool running unattended. Turn power off. Don't leave the tool until it comes to a complete stop.

(4.1) GETTING STARTED - UNPACKING

Caution: This packaging contains sharp objects. Take care when unpacking. This machine could require two persons to lift, assemble and move this machine. Remove the machine, together with the accessories supplied from the packaging. Check carefully to ensure that the machine is in good condition and account for all the accessories listed in this manual. Also make sure that all the accessories are complete. If any parts are found to be missing, the machine and its accessories should be returned together in their original packaging to the retailer. Do not throw the packaging away; keep it safe throughout the warranty period. Dispose of the packaging in an environmentally responsible manner. Recycle if possible. Do not let children play with empty plastic bags due to the risk of suffocation.

SERIAL NO. / BATCH CODE

The serial number can be found on the motor housing of the machine. For instructions on how to identify the batch code, please contact the Evolution Power Tools helpline or go to: www.evolutionpowertools.com.



(4.3) ADDITIONAL ACCESSORIES

In addition to the standard items supplied with this machine the following accessories are also available from the Evolution online shop at www.evolutionpowertools.com or from your local retailer.

(4.4)

Description	Part No
RAGE Multi-Materal TCT Blade	RAGEBLADE255MULTI
Dust Bag	030-0309
Front Clamp	052-0052

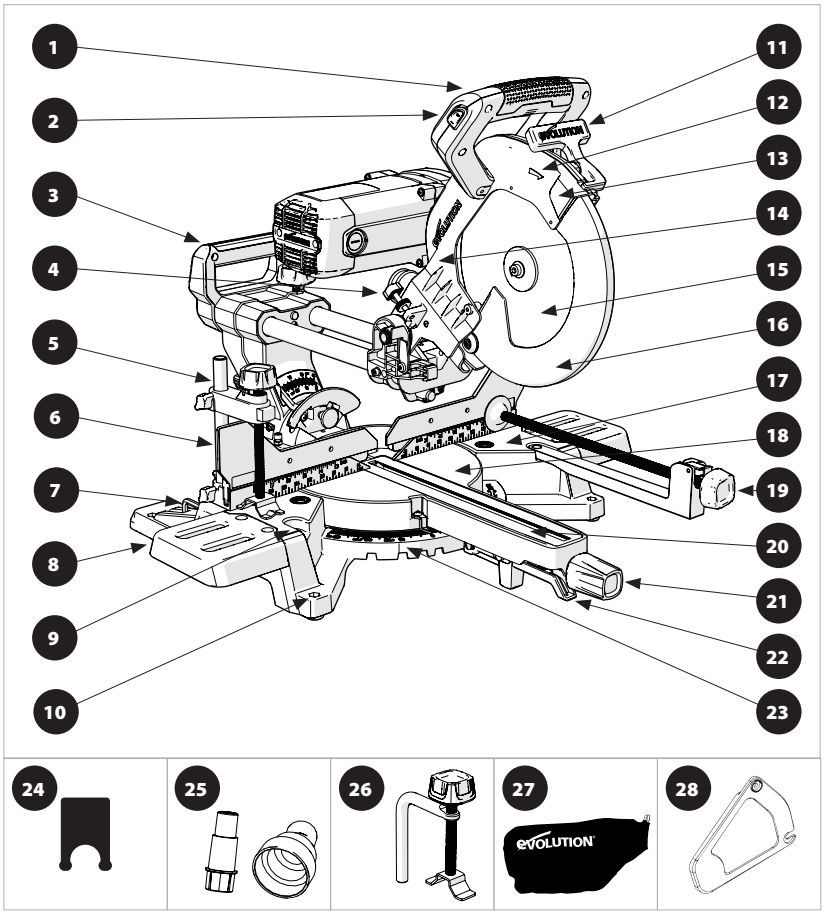
EN

4.2) ITEMS SUPPLIED

These items can be found in the box.

	053-0001 053-0002 053-0003 053-0004	053-0001A 053-0002A 053-0003A 053-0011	053-0004A
Machine Table Extensions x2	✓	✓	✓
6mm & 4mm Dual Ended Hex Key	✓	✓	✓
Rotary Table And Neck	✓	✓	✓
Cutting Head	✓	✓	✓
Carriage Slides	✓	✓	✓
Mitre Locking Knob	✓	✓	✓
Mains Cable Guide/Clamp	✓	✓	✓
Self Tapping Cap Screw x1	✓	✓	✓
M6 x 16mm Socket Headed Screws x4	✓	✓	✓
M5 x 12mm Socket Headed Screws x2	✓	✓	✓
Laser Lens Cap	✓	✓	✓
Cable Clip	✓	✓	✓
Slide Locking Knob	✓	✓	✓
Dust Port Adaptor		✓	✓
Dust Collection Bag		✓	✓
Hold Down Clamp	✓		
Quick Release Hold Down Clamp		✓	✓
Front Clamp		✓	
255mm (10 In) 24 Tooth Blade	✓		
255mm (10 In) 28 Tooth Blade		✓	✓
Instruction Manual	✓	✓	✓

MACHINE OVERVIEW

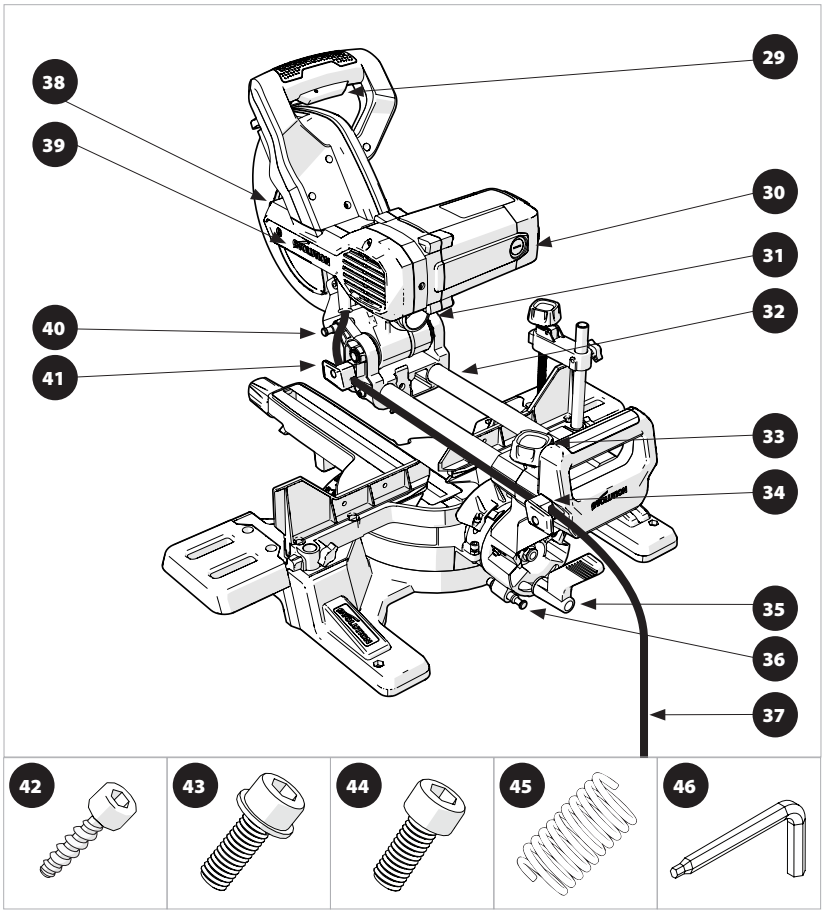


1. CUTTING HANDLE
2. LASER GUIDE ON / OFF SWITCH
3. **REAR CARRY HANDLE***
4. TRENCH STOP
5. **QUICK RELEASE HOLD DOWN CLAMP***
6. SLIDING FENCE
7. HEX KEY STORAGE
8. MACHINE TABLE EXTENSIONS
9. FRONT CLAMP HOLES
10. MOUNTING HOLE (X4)
11. BLADE GUARD LOCKING TRIGGER†
12. BLADE ROTATION INDICATION ARROW
13. UPPER BLADE GUARD
14. CUTTING HEAD
15. BLADE
16. LOWER BLADE GUARD
17. TABLE TOP
18. ROTARY TABLE
19. **FRONT CLAMP*†**
20. TABLE INSERT
21. MITRE HANDLE LOCKING KNOB
22. POSITIVE STOP LOCKING LEVER
23. MITRE ANGLE SCALE
24. CABLE GRIP COMPONENT‡ (FITTED TO THE REAR CABLE GUIDE CLAMP)
25. **DUSTPORT ADAPTER***
26. STANDARD HOLD DOWN CLAMP
27. **DUST BAG***
28. ARBOR COVER◊

*Supplied as original equipment on the R255SMS-DB+. ◊North American models only.
†Non-North American models only. ‡230v models only.

EN

Pictured: R255SMS-DB+



29. ON / OFF TRIGGER SWITCH
30. CARBON BRUSH HOLDER
31. DUST EXTRACTION PORT
32. REAR SLIDING CARRIAGE
33. SLIDE LOCKING SCREW
34. REAR CABLE GUIDE CLAMP
35. BEVE L LOCK HANDLE
36. LEFT 33.9˚ BEVEL PIN
37. MAINS POWER CABLE
38. ARBOR LOCK BUTTON
39. DRIVE BELT COVER
40. CUTTING HEAD LOCKING PIN
41. FRONT CABLE GUIDE CLAMP
42. M5 X 20mm SELF TAPPING CAP SCREW X1
43. M6 X 16mm SOCKET HEAD SCREW X4
44. M6 X 12mm HEAD SECURING SOCKET HEAD SCREWS X2
45. ANTI-VIBRATION SPRING (FITTED TO ITEM '33' - THE SLIDE LOCKING SCREW)
46. 6mm & 4mm DUAL ENDED HEX KEY

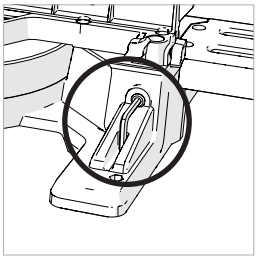


Fig. 1

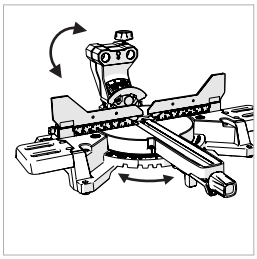


Fig. 2

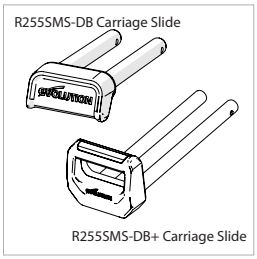


Fig. 3

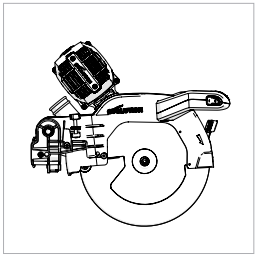


Fig. 4

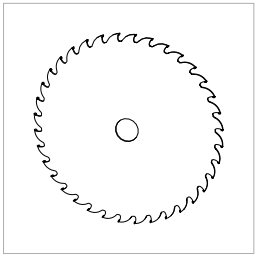


Fig. 5

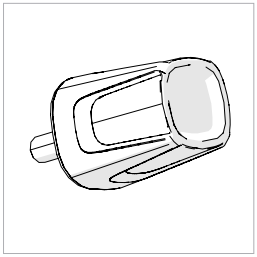


Fig. 6

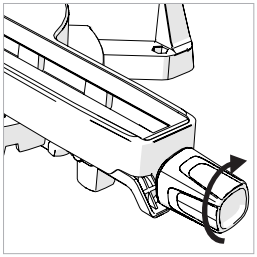


Fig. 7

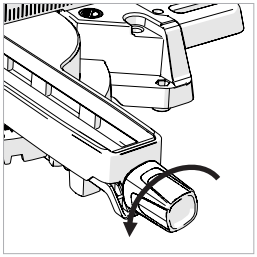


Fig. 8

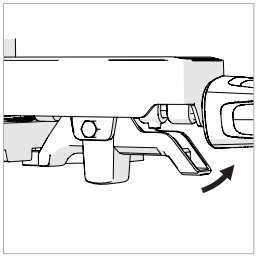


Fig. 9

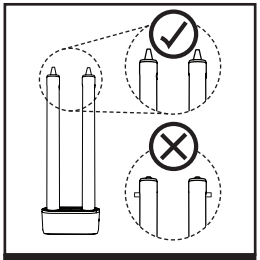


Fig. 10

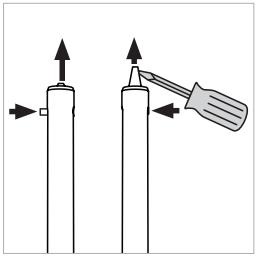


Fig. 11

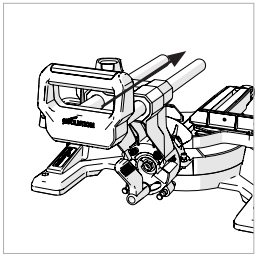


Fig. 12

EN

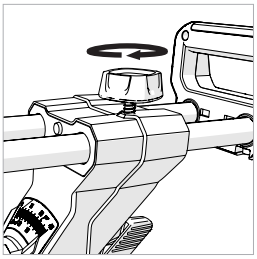


Fig. 13

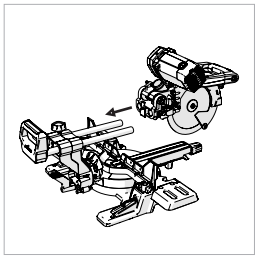


Fig. 14a

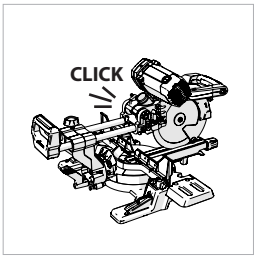


Fig. 14b

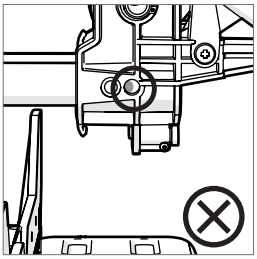


Fig. 15a

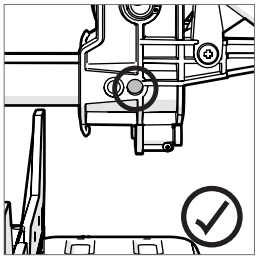


Fig. 15b

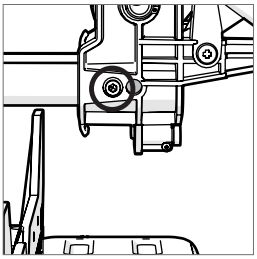


Fig. 15c

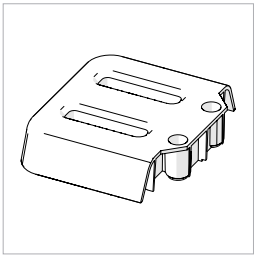


Fig. 16

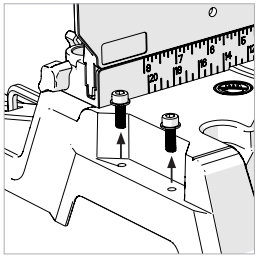


Fig. 17

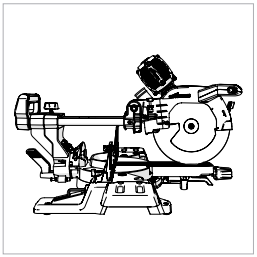


Fig. 18

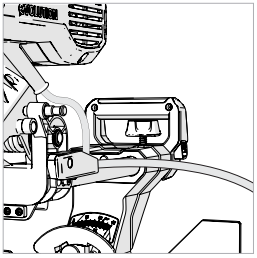


Fig. 19

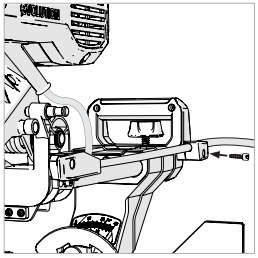


Fig. 20

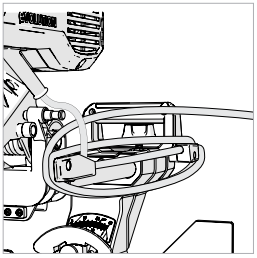


Fig. 21

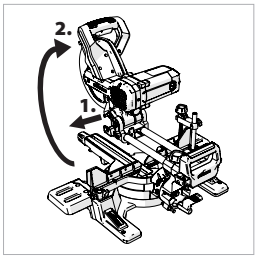


Fig. 22

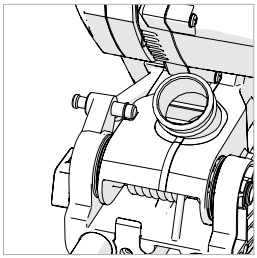


Fig. 23

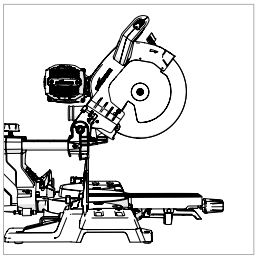


Fig. 24

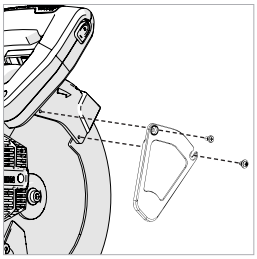


Fig. 25

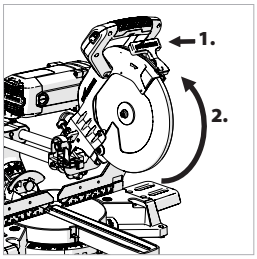


Fig. 26

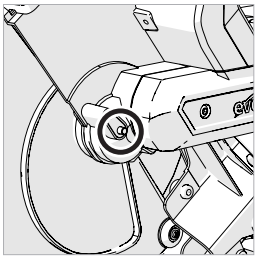


Fig. 27

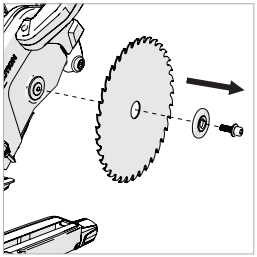


Fig. 28

Fig. 29a

Fig. 29b

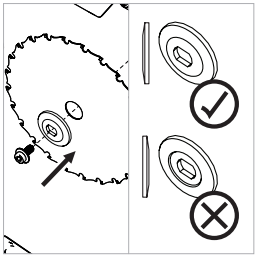


Fig. 30

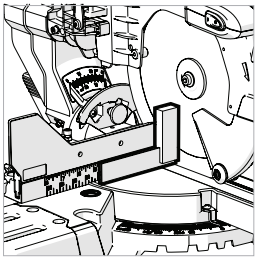


Fig. 31

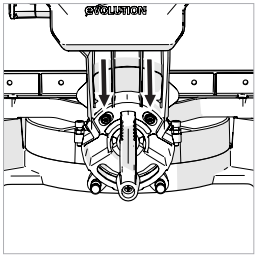


Fig. 32

EN

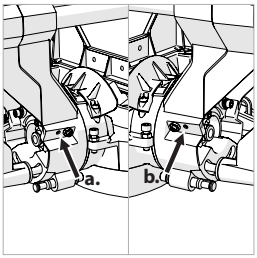


Fig. 33

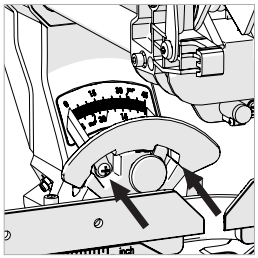


Fig. 34

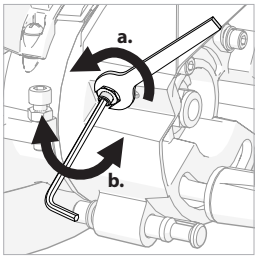


Fig. 35

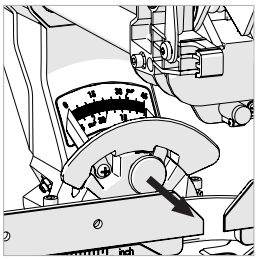


Fig. 36

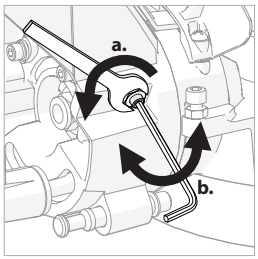


Fig. 37

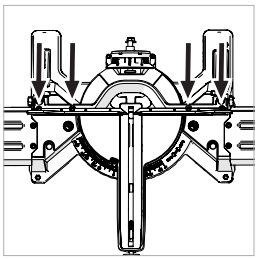


Fig. 38

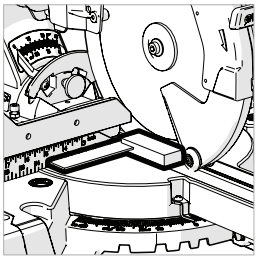


Fig. 39

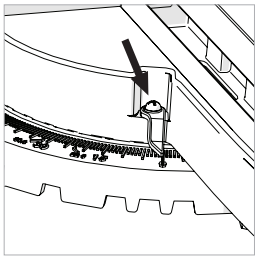


Fig. 40

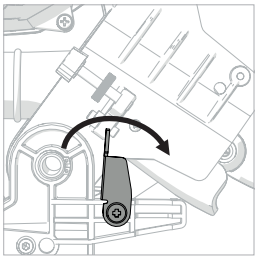


Fig. 41a

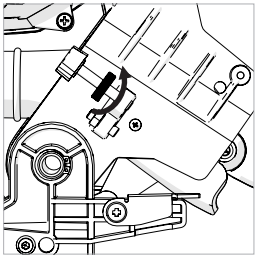


Fig. 41b

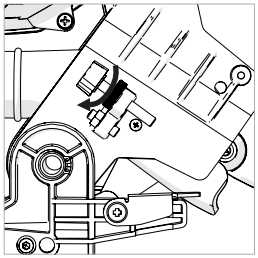


Fig. 41c

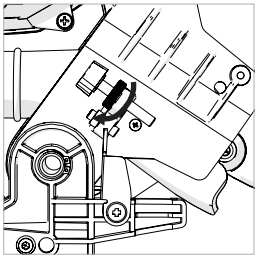


Fig. 41d

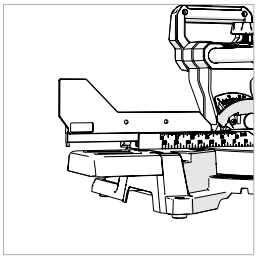


Fig. 42

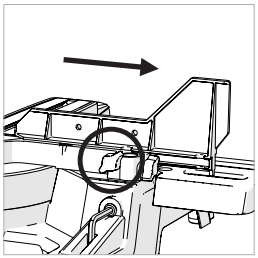


Fig. 43

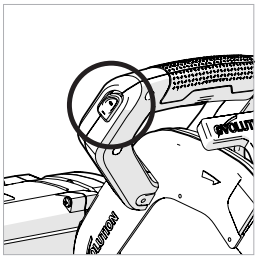


Fig. 44

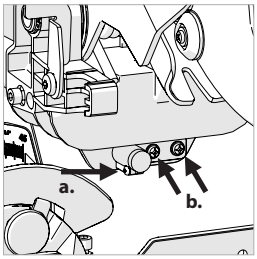


Fig. 45

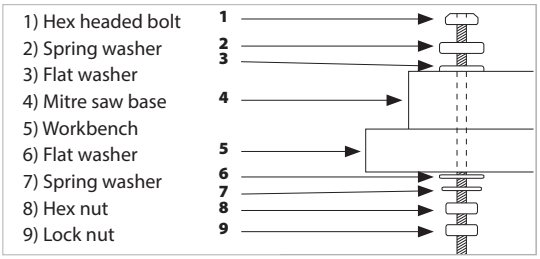


Fig. 46

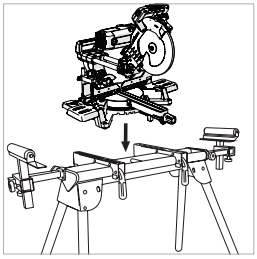


Fig. 47

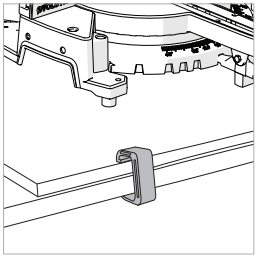


Fig. 48

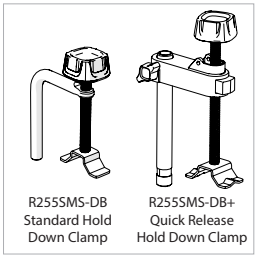


Fig. 49

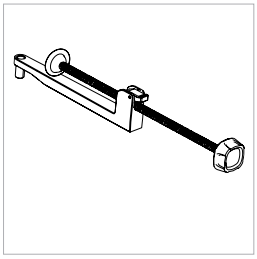


Fig. 50

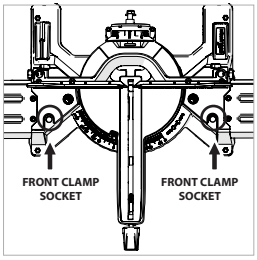


Fig. 51

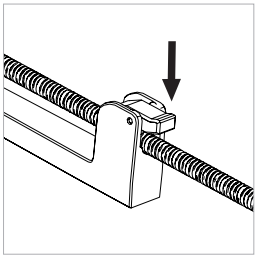


Fig. 52

EN

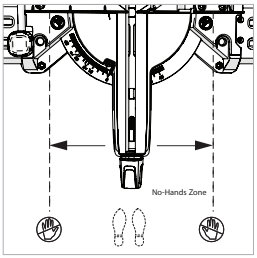


Fig. 53

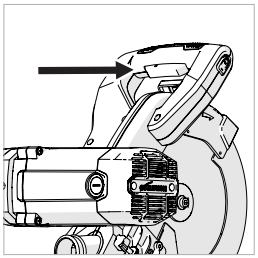


Fig. 54

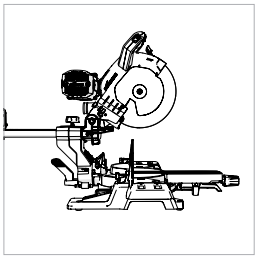


Fig. 55

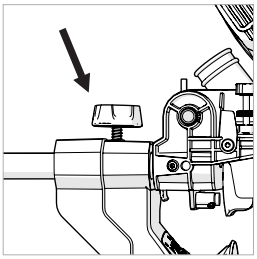


Fig. 56

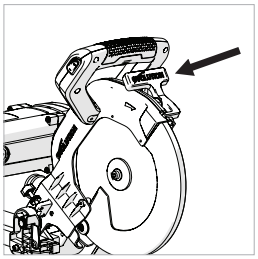


Fig. 57

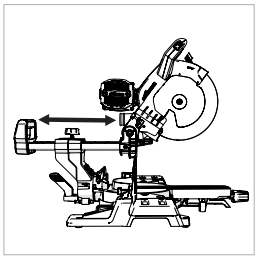


Fig. 58

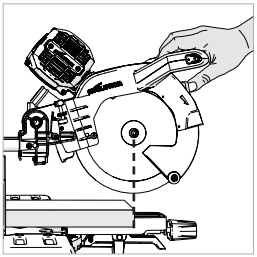


Fig. 59

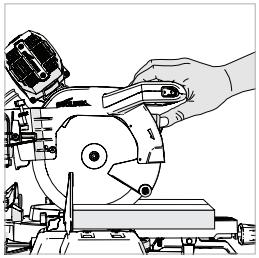


Fig. 60

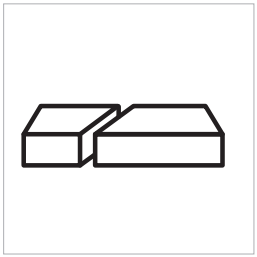


Fig. 61

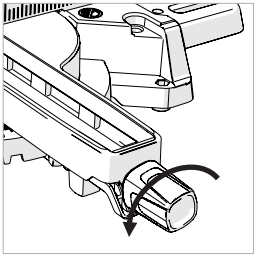


Fig. 62

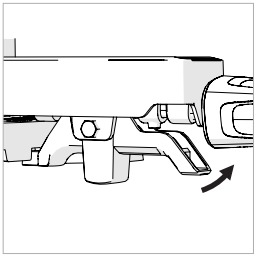


Fig. 63

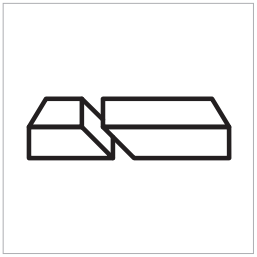


Fig. 64

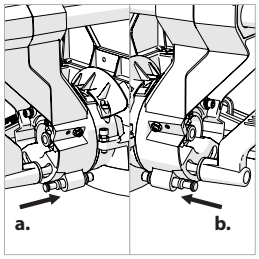


Fig. 65

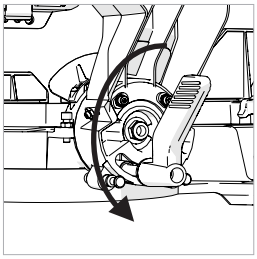


Fig. 66

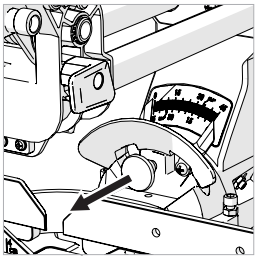


Fig. 67

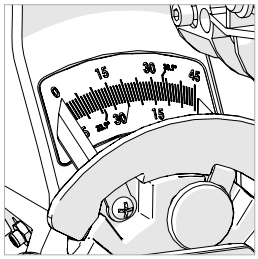


Fig. 68

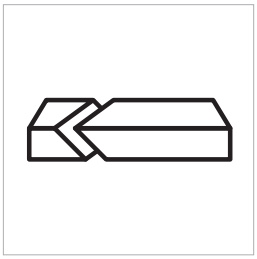


Fig. 69

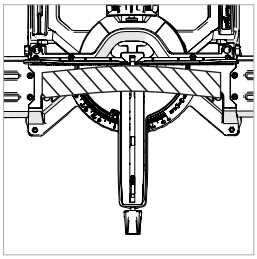


Fig. 70

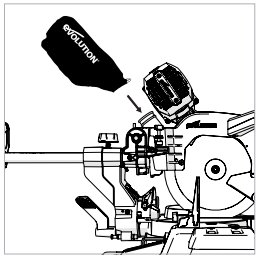


Fig. 71

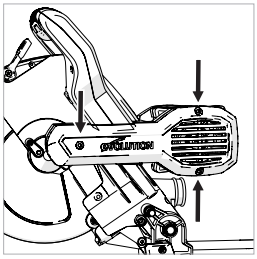


Fig. 72

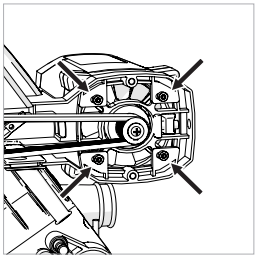


Fig. 73

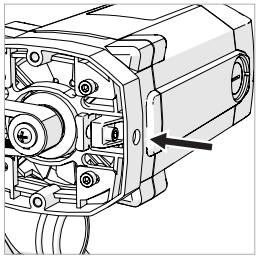


Fig. 74

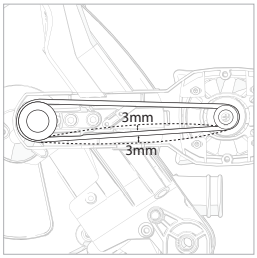


Fig. 75

EN

(7.1) ASSEMBLY AND PREPARATION

WARNING: Always disconnect the saw from the power source before making any adjustments.

Some minor assembly is required to commission this machine.
By assembling this machine the owner/operator will gain valuable insight into its many advanced features. This should enable the operator to exploit the machines full potential once it is commissioned.

Note: Study the diagrams showing the assembled machine. You will gain valuable insight which will help you with the assembly process.

TOOLS NEEDED FOR ASSEMBLY & ADJUSTMENTS

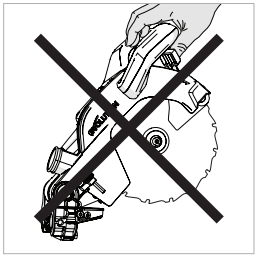
- 4mm & 6mm Hex Key – Supplied and located in a dedicated storage position on the machine. **(Fig. 1)**
- 3mm Hex Key
- 5mm Hex Key
- Flat Bladed Screwdriver – Not supplied.
- #2 Phillips Screwdriver - Not supplied.
- Crosshead Screwdriver - Not supplied.
- 10mm Spanner – Not supplied.

Note: The assembly process is a 'one time assembly'.

Once assembly is successfully completed no attempt to disassemble the machine should be made.
The blade and some other smaller parts also need to be fitted by the owner/operator.

Note: A safety check must be carried out once assembly is completed and before the machine is used - see page 36.

WARNING: Do not under any circumstances plug the cutting head into the power supply and try to use it as a hand held circular saw.



KNOW THE PARTS

There are four **(4)** main parts to be assembled (including the blade), and two **(2)** other smaller parts to be connected. Additionally the blade (supplied) will need to be fitted.

- The rotary base and bevel neck **(Fig. 2)**
- The carriage slides **(Fig. 3)**
- The cutting head (in the 'locked down position as removed from the packaging) **(Fig. 4)**
- The Blade **(Fig. 5)**

Note: The Blade should be the last part to be fitted. It must only be fitted after the assemble process is completed and the machine has been subjected to the Assembly Safety Checks - see page 36.

THE MITRE LOCKING KNOB (Fig. 6)

The threaded spigot of the Mitre Locking Knob slides through a hole in the front of the Mitre Locking Handle **(Fig. 7)** and then screws into an internally threaded boss located in the base of the machine.

Before the machine can be assembled, the rotary base needs to be rotated to 0˚.

- Loosen the mitre handle locking knob **(Fig. 8)** by turning the locking knob anti-clockwise.
- Pull up the positive stop locking lever. **(Fig. 9)**
- Turn the rotary table to the 0˚.
- Lock the Mitre Locking Knob.

THE BEVEL NECK

Note: The bevel neck is supplied fitted to the Rotary table. The bevel neck should be adjusted to the 0˚ position.

- Slacken the Bevel Locking screw using the Bevel Locking Handle. **(Fig. 66)**
- Rotate the bevel neck to the vertical position so that it rests against the 0˚ stop.
- Tighten the Bevel Locking Handle.

INSERTING THE CARRIAGE SLIDE

IMPORTANT: If for any reason (transit damage, unpacking error, operator mistake, etc.) the locating pins at the tip of the carriage slide arms have been 'tripped', the sliding carriage cannot be fitted into the bevel neck or onto the cutting head.
The locating pins must be reset, if either or both have been 'tripped' prematurely. (Fig.10)

Resetting the locating pins:

- Gently push the protruding lug into the Carriage arm.
- Gently ease the locating lug deployment plunger forward by using a flat bladed screwdriver (not supplied) as a lever. **(Fig. 11)**

The carriage slides two **(2)** arms should be inserted through the two linear bearings contained within the bevel neck.
The carriage slide should be inserted from the back ensuring that the 'Evolution' logo is the correct way up. **(Fig. 12)**

- Slide the sliding carriage arms through the bevel neck for approximately half of their length.
- Screw the carriage slide locking screw into the threaded hole above the right hand arm of the carriage slide. **(Fig. 13)**

Note: Ensure that the anti-vibration spring is fitted underneath the hand knob before fitting the locking screw into its service position.

- Tighten the locking screw to lock the sliding carriage into the desired position.

ATTACHING THE CUTTING HEAD

- Align the cutting head with the two **(2)** sliding carriage arms. **(Fig. 14a)**
- Push the cutting head onto the Carriage arms firmly until the 'click' of the Locating Pins deploying is heard. **(Fig. 14b)**

Note: The deployed locating pins must be fully visible when viewed from the side of the cutting head. **(Figs. 15a, 15b)** The Locating Pins are coloured green to make identification easy.

Two M6 x 12mm screws are supplied which should be screwed into the head of the saw where it meets the rear sliding carriage rails. This secures the rails in place reducing any wobble that may occur. **(Fig. 15c)** The two screws are supplied with the rear cable guide clamp in the packaging. These 2 screws can be fitted with the supplied 4mm hex key.

THE MACHINE TABLE EXTENSIONS

(Fig. 16)
Two **(2)** machine table extension pieces are provided with this machine.

To fit the table extensions:

- Remove the socket headed screws from the table using the supplied 4mm hex key. **(Fig. 17)**
- Position the Extension piece onto the table and secure it into its service position using the socket headed screws.
- Repeat for the second Extension piece.

ROUTING THE POWER CABLE

WARNING: This machine is equipped with a mains cable and a moulded plug which satisfies the regulations of the receiving country. This cable and plug, if damaged, should only be replaced with genuine Evolution replacement parts and be fitted by a competent technician.

- Ensure that the cutting head is in the down position.
- Ensure that the carriage slide is in its most forward position and locked. **(Fig. 18)**

From the motor the mains cable is pre-routed through the front cable guide. The cable should then be routed rearwards. **(Fig. 19)**
The cable should be inserted into the rear cable guide/clamp. For 230v models, ensure the Cable Grip Component is inside the cable guide when the cable passes through.
This guide/clamp should then be fastened to the rear sliding carriage cross piece (right hand side) using the self tapping cap screw (included). **(Fig. 20)**

Note: The cable should not be stretched or taught anywhere along its length. **(Fig. 21)**

Raise and lower the cutting head several times (see the section below - 'Unlatching and Raising the Cutting Head') and also operate the sliding carriage. Check that the cable does not become entangled with any other parts of the machine. Check also that the cable is not stretched during any of the operating procedures. To secure the cable, secure the cable using the cable clip.

Note: The cable guides can be used to provide a very convenient way of storing the mains cable on the machine when the machine itself is not being used and is perhaps in storage.

UNLATCHING AND RAISING THE CUTTING HEAD (Fig. 22)

WARNING: To avoid serious injury, NEVER perform the locking or unlocking procedure unless the saw is OFF and the blade stationary.

To release the cutting head from the locked down position:

- Gently press down on the Cutting Head Handle.
- Supporting the head, pull out the head latching pin **(Step 1)** and allow the cutting head to rise to its upper position.**(Step 2)**

Note: The cutting head will automatically rise to the upper position once it is released from the locked down position. It will automatically lock in the upper position.

If release is difficult:

- Gently rock the cutting head up and down.
- At the same time twist the Head Latching Pin clockwise and pull outwards.

Note: We recommend that when the machine is not in use the cutting head is locked in its down position with the latching pin fully engaged in the open half socket which is machined into the cutting head upper surface near to the pivot point. **(Fig. 23)**.

INSTALLING OR REMOVING A BLADE

NORTH AMERICAN MODELS ONLY

WARNING: Only carry out this operation with the machine disconnected from the mains supply.

Note: It is recommended that the operator considers wearing protective gloves when handling the blade during installation or when changing the blade.

Ensure the cutting head is in its upper position. **(Fig. 24)**

- Remove the blade arbor cover by unscrewing the 2 screws with a crosshead screwdriver. **(Fig. 25)**
- Rotate the lower blade guard up and into the upper blade guard **(Fig. 26 - step 2)**.

Note: Lowering the cutting head slightly will allow the lower blade guard to rotate fully into the upper blade guard giving maximum access for the operator.

- Press the black arbor lock button to lock the arbor. **(Fig. 27)** You may need to rotate the arbor slightly for the arbor lock to engage.
- Using the supplied Hex Key, release the flange bolt and outer blade flange and the blade (if fitted) from the arbor. **(Fig. 28)**

Note: The arbor screw has a LH (left hand)thread.
Turn clockwise to loosen.
Turn counterclockwise to tighten.

Ensure that the blade and blade flanges are clean and free from any contamination.

1" (25.4mm) ARBOR BLADES

You must ensure the dual-sided inner flange 1" side is visible to you. **(Fig. 29a)**
Do not fit a 5/8" (16mm) arbor blade when the inner-flange is in this configuration.

- The **'CAUTION ONLY FITS 1" BLADES'** text is required to point 'outwards' from the motor when fitting a 1" (25.4mm) arbor blade, as this provides a 1" (25.4mm) arbor.

5/8" (16mm) ARBOR BLADES

You must ensure the dual-sided inner flange 5/8" side is visible to you. **(Fig. 29b)**
Do not fit a 1" (25.4mm) arbor blade when the inner-flange is in this configuration.

- The **'CAUTION ONLY FITS 5/8" BLADES'** text is required to point 'outwards' from the motor when fitting a 5/8" (20mm) arbor blade, as this provides a 5/8" (20mm) arbor.

Install the new blade. Make sure the rotation arrow on the blade matches the clockwise rotation arrow on the upper guard.

Note: The blade teeth should always point downward at the front of the saw.

- Install the outer blade flange making sure it is fitted the correct way around, then refit flange bolt. **(Fig. 30)**
- Lock the arbor and tighten the arbor screw using moderate force, but do not overtighten.
- Refit the blade arbor cover.
- Ensure the Hex Key is removed and the arbor lock has released before proceeding.
- Ensure the blade guard is fully functional before using the machine.

NON-NORTH AMERICAN MODELS

WARNING: Only carry out this operation with the machine disconnected from the mains supply.

WARNING: Only use genuine Evolution blades or those blades specifically recommended by Evolution Power Tools and which are designed for this machine. Ensure that the maximum speed of the blade is higher than the speed of the motor.

Note: It is recommended that the operator considers wearing protective gloves when handling the blade during installation or when changing the blade.

Ensure the cutting head is in its upper position. **(Fig. 25)**

- Press the lower blade guard locking trigger **(Fig. 26 - step 1)**.
- Rotate the lower blade guard up and into the upper blade guard **(Fig. 26 - step 2)**.

Note: Lowering the cutting head slightly will allow the lower blade guard to rotate fully into the upper blade guard giving maximum access for the operator.

- Press the black arbor lock button to lock the arbor. **(Fig. 27)** You may need to rotate the arbor slightly for the arbor lock to engage.
- Using the supplied Hex Key, release the flange bolt and outer blade flange and the blade (if fitted) from the arbor. **(Fig. 28)**

Note: The arbor screw has a LH thread. Turn clockwise to loosen. Turn counterclockwise to tighten.

Ensure that the blade and blade flanges are clean and free from any contamination.

- The inner blade flange should be left in place, but if it is removed for cleaning it must be replaced the same way round as it was removed from the machine.

Install the new blade. Make sure the rotation arrow on the blade matches the clockwise rotation arrow on the upper guard.

Note: The blade teeth should always point downward at the front of the saw.

- Install the outer blade flange making sure it is fitted the correct way around, then refit flange bolt. **(Fig. 30)**
- Lock the arbor and tighten the arbor screw using moderate force, but do not overtighten.
- Ensure the Hex Key is removed and the arbor lock has released before proceeding.
- Ensure the blade guard is fully functional before using the machine.

CHECKING AND ADJUSTING OF THE PRECISION ANGLES

Note: This machine has been accurately set up and adjusted at the factory. If it is suspected that some of the precision angles have been lost they can be reset by following the procedure outlined below.

Note: Several checks/adjustments are possible on this machine. **Pease read the entire angle adjustment section before attempting to adjust the angles on the machine.** It is recommended that the adjustments only be made by someone who is confident it their ability to do so. The operator will require a set square (triangle) (not supplied) or similar to carry out these checks and adjustments. If bevel adjustment proves difficult, please contact Evolution Customer Services on the appropriate helpline on rear cover of this manual.

WARNING: Checks/adjustments must only be conducted with the machine disconnected from the power supply.

EN

0º Bevel Stop Adjustment

- Ensure that the Cutting Head is in the locked down position with the latching pin fully engaged in its socket.
- Ensure that the Bevel Neck is upright (rotated clockwise), against its stop.
- Lock Bevel Lock Handle.
- Place a set square (triangle) or similar on the table with one edge against the table and the other edge against the blade (avoiding the TCT tips). **(Fig. 31)**

If the blade is not at 90˚ (square) with the rotary table, then adjustment is required.

- Using the supplied 4mm hex key, loosen the two (2) socket headed cap screws on the rear of the Bevel arm. **(Fig. 32)**
- Unlock the Bevel Lock Handle.
- Use two 3mm hex keys, one inserted into the LH (Left Hand) **(a)** grub screw, with the other inserted into the RH (Right Hand) **(b)** grub screw. **(Fig. 33)**
- Turn one of the grub screws very slightly as if loosening it, whilst at the same time tightening the other grub screw by the same amount
- Turning the left grub screw moved the head vertical position to the right and turning the right grub screw will move the head vertical position to the left.
- The Bevel arm will move slightly, to the right or left, depending upon which direction the grub screws are being turned.
- The operator should check frequently the alignment of the blade with the square, making sure to move the head against its upright stop and lock the Bevel Lock Handle each time a check is made. If further adjustment is needed, repeat the above procedure.
- When accurate alignment has been achieved, tighten the two (2) cap screws at the rear of the Bevel arm. **(Fig. 32)**

0˚ Bevel Pointer Adjustment

Note: The operator must be satisfied that the blade is set exactly perpendicular to the table when in the upright position and against its stop. There are two Bevel Pointers; one for left bevel and one for right bevel.

- If either pointer is not in exact alignment with the 0˚ mark on the protractor scale adjustment is necessary.
- Loosen the necessary Bevel Pointer screw **(Fig. 34)** using a #2 Phillips screwdriver.
- Adjust the Bevel Pointer so that it is in alignment exactly with the 0˚ mark.
- Hold the pointer in place whilst tightening the screw.

45˚ Left Hand Bevel Stop Adjustment

- Slide the left upper section of fence away from the blade by loosening the thumbscrew. **(Fig. 43)**
- Loosen the Bevel Lock Handle and tilt the Cutting Head completely to the left until it rests against the 45˚ stop.
- Use a set square (triangle) or similar to see if the blade is at 45˚ to the table (avoiding the TCT tips).

If the saw blade is not in exact alignment adjustment is necessary.

- Return the Cutting Head to its upright position.
- Loosen the locknut on the **right** 45˚ Bevel Adjustment Screw with a 10mm spanner. **(Fig. 35-a)**
- Use a 3mm Hex Key to adjust the Adjustment Screw in or out as required. **(Fig. 35-b)**
- Tilt the Cutting Head to the 45˚ setting and recheck for alignment with the set square.
- Repeat the above steps until the correct angular alignment is achieved.
- Hold the Adjustment Screw in place with the hex key and tighten the Adjustment Screw locknut securely once alignment is achieved.
- Lock the Bevel Lock Handle.

45˚ Right Hand Bevel Stop Adjustment

- Slide the right upper section of fence away from the blade by loosening the thumbscrew. **(Fig.43)**
- Loosen the Bevel Lock Handle.
- Pull out and hold the 0˚ Bevel Locking Pin **(Fig. 36)** then tilt the Cutting Head completely to the right until it rests against the 45˚ stop. Release the 0˚ Bevel Locking Pin.
- Use a set square (triangle) or similar to see if the blade is at 45˚ to the table (avoiding the TCT tips).

If the saw blade is not in exact alignment adjustment is necessary.

- Return the Cutting Head to its upright position.
- Loosen the locknut on the **left** 45˚ Bevel Adjustment Screw with a 10mm spanner. **(Fig. 37-a)**
- Use a 3mm Hex Key to adjust the Adjustment Screw in or out as required. **(Fig. 37-b)**

- Tilt the Cutting Head to the 45˚ setting and recheck for alignment with the set square.
- Repeat the above steps until the correct angular alignment is achieved.
- Hold the Adjustment Screw in place with the hex key and tighten the Adjustment Screw locknut securely once alignment is achieved.
- Lock the Bevel Lock Handle.

MACHINE FENCE ALIGNMENT

The Fence must be aligned at 90˚ (square) to a correctly installed blade. The Rotary table must be set at '0°' mitre angle.

The Fence is fastened to the table with four **(4)** socket head Hex screws **(Fig. 38)**, two **(2)** to the left hand side and two **(2)** to the right hand side. All four **(4)** are located through elongated slots machined into the fence casting.

- Ensure that the cutting head is in the locked down position with the latching pin fully engaged.
- Place a set square (triangle) on the table with one edge against the Fence and the other edge against the Blade (avoiding the TCT tips). **(Fig. 39)**
- If adjustment is necessary, loosen the four **(4)** Fence adjustment screws using a Hex Key.
- Re-position the Fence in its elongated slots until alignment is achieved.
- Securely tighten the socket head Hex screws, repeat on both sides.

MITRE ANGLE POINTER ADJUSTMENT

Note: There are dual mitre angle scales cast into the front of the machines base. A small pointer attached to the rotary table indicates the angle selected.
If necessary, the pointer can be repositioned by loosening its fastening screw using a #2 Phillips screwdriver. Adjust as necessary, and then securely tighten the fixing screw. **(Fig. 40)**

THE DEPTH STOP (Fig. 41)

Use of the depth stop allows the operator to cut slots in a work-piece.
The downward travel of the cutting head can be limited so that the saw blade does not completely cut through the work-piece.

Note: When using the depth stop it is advisable that the depth of cut is checked using a scrap piece of timber to ensure that the slot is cut correctly.
By making a cut in the work-piece, and then repeating the cut but with the work-piece slightly repositioned to the left or right, it is possible to perform trenching cuts.

To use the depth stop:

- Deploy the depth stop 'stop plate' **(Fig. 41-a)** by rotating it forward from its storage position alongside the machine to its horizontal service position.
- Loosen the knurled locking nut. **(Fig. 41-b)**
- Adjust the thumb - screw **(Fig. 41-c)** to limit the cutting heads travel to the required depth.
- Once set to the desired depth, tighten the knurled locking nut **(Fig.41-d)** against the retaining bracket to lock the depth stop and ensure that there is no movement.
- When cutting is complete either re-adjust the depth stop or return the 'stop plate' to its storage position.
- Check that the Cutting Head can be locked in the down position by the head latching pin.

THE SLIDING UPPER FENCE SECTION (Fig. 42)

Both sides of the machines Fence have adjustable Upper Sections. These sections can slide outwards, away from the blade and be re-positioned as required.
Adjustment may be necessary when certain acute bevel or compound angles are selected to provide clearance for the moving cutting head and blade as a cut is made.

To adjust the sliding fence:

- Loosen the thumbscrew. **(Fig.43)**
- Slide the selected upper section of the Fence away from the blade to the desired position and tighten the thumbscrew.
- Conduct a 'dry run' with the power off to confirm that there is no interference between moving parts as the Cutting Head and blade are lowered to make a sliding cut.

THE LASER

This machine is equipped with a laser cutting guide. This allows the operator to preview the path of the blade through the work-piece. The

EN

ON/OFF switch for the Laser Guide is positioned on the left side of the cutting handle. **(Fig. 44)** Avoid direct eye contact with the laser beam, and do not use on material that could reflect the laser beam.

WARNING: Do not stare directly at the laser beam. A hazard may exist if you deliberately stare into the beam. Please observe all of the following safety rules.

- The laser beam must not be deliberately aimed at personnel and must be prevented from being directed towards the eyes of a person.
- Always ensure that the laser beam is used only on work-pieces that have non-reflective surfaces, i.e natural wood or matt surfaces etc.
- Never exchange the laser module assembly for a different type or class of laser.
- Repairs to the laser module must only be conducted by Evolution Power Tools or their authorized agent.

Note: The laser guide can be a very useful facility, particularly when a large number of work-pieces are to be cut.
However the laser Guide should not be regarded as a substitute for good conventional planning and marking out.

LASER SAFETY

The laser guide line used in this product uses a class 2 laser with a maximum power output of 1mW at a wave length of between 650nm. These lasers do not normally present an optical hazard, although staring at the beam may cause temporary flash blindness.

WARNING: Do not stare directly at the laser beam. The laser must be used and maintained as detailed in this manual. Never intentionally aim the laser beam at any person and prevent it from being directed towards the eye, or an object other than the work-piece. Always ensure that the laser beam is directed at the work-piece only when it is located on the mitre saw table.
Never direct the laser beam onto any bright, shiny reflective surface, as the laser beam could be reflected back towards the operator. Do not change the laser unit for any other type.
Do not tamper with the laser unit. Only touch the unit when making adjustments. Repairs to the laser shall only be carried out by an authorised service centre.

The laser guide line
The projected laser guide line shows the centre of the cut the blade will make. To use the laser guide:
- Mark the cut required on the work-piece using a pencil, etc.
- Set the saw to the cutting angle required and lock into position using the mitre locking handle and/or the positive stop locking lever.
- Switch on the laser beam.
- Position the work-piece on the rotary table and against the fence.
- Slide the work-piece into position until the pencil line on the work-piece and the projected laser line exactly match.
- Clamp the work-piece into position using the hold down clamp.
- Proceed to make the cut.

To use the laser guide for an unknown angle:
- Mark the position of the cut to be made on the work-piece using a pencil etc.
- Place the work-piece on the rotary table and against the fence.
- Adjust the mitre saw to give the approximate angle of cut. Do not tighten the mitre lock handle at this stage.
- Slowly slide the work-piece backwards and forwards along the fence, whilst at the same time slowly adjusting the angle of the rotary table.
- Stop when the projected laser line and pencil line on the work-piece match exactly.
- Tighten the mitre lock handle to lock the rotary table in place.
- Secure the work-piece with a hold down clamp.
- Recheck the alignment.
- When satisfied that alignment is accurate proceed to make the cut.

The laser lens cap
The laser lens cap is a simple push fit onto the front of the laser unit. If it becomes damaged or opaque for any reason it can be replaced. Carefully pull the lens from the laser unit and replace with a new lens.

LASER ADJUSTMENT

WARNING: At no time during this procedure should the motor be started.

To check laser alignment:
- Set mitre table to 0˚.
- Place a piece of cardboard, or similar, onto the rotary table of the machine.
- With the carriage slide in the rearmost position, lower the cutting head so that a blade tooth makes a mark in the cardboard.
- Allow the cutting head to rise, and then repeat the above with the carriage slide in an approximate mid- way position.
- Again repeat, but with the carriage slide moved to its most forward position.
- With the cutting head raised, turn on the laser and slide the cutting head backwards and forwards to observe if the projected laser beam is in line with the marks previously made:
- Beam is aligned with the marks = No further action required.
- Beam is not parallel with the marks = Follow section **A**.
- Beam is parallel but not aligned with the marks = Proceed to section **B.**

A. If the laser beam is not parallel to the marks proceed as follows:
- Loosen the clamping screw. **(Fig. 45-a)**
- Carefully rotate the laser module, until the line is parallel with the marks in the cardboard.
- Re-tighten the clamping screw.
- Recheck the alignment.

B. If the laser beam is parallel with the marks, but not going through them:
- Slacken the two screws. **(Fig. 45-b)**
- The laser mounting block can now be moved sideways to align the laser beam with the marks made in the cardboard.
- When the laser beam is in the correct place, re-tighten the two screws.
- Repeat procedure '**A**' to check alignment.

Note: The above adjustments & alignments should be checked on a regular basis to ensure laser accuracy.

Note: The following WARNING labels can be found on this machine:

LASER RADIATION AVOID DIRECT EYE CONTACT

PERMANENTLY MOUNTING THE MITRE SAW

To reduce the risk of injury from unexpected saw movement, place the saw in the desired location either on a workbench or other suitable machine stand. The base of the saw has four mounting holes through which suitable bolts (not supplied) can be placed to secure the mitre saw. If the saw is to be used in one location, permanently fasten it to the workbench using appropriate fastenings (not supplied). Use locking washers and nuts on the underside of the workbench. **(Fig. 46)**

- To avoid injury from flying debris, position the saw so that other people or bystanders cannot stand too close (or behind) it.
- Locate the saw on a firm, level surface where there is plenty of room for handling and properly supporting the work-piece.
- Support the saw so the machine table is level and the saw does not rock.
- Bolt or clamp the saw securely to its support stand or workbench.

Note: This machine can be attached to the Evolution Mitre Saw Stand. **(Fig. 47)**. This will provide a safe secure, and extremely portable workshop stand which is capable of handling long pieces of material. Operator efficiency and safety may thus be enhanced, as well as operator fatigue reduced.

For portable use:
- Mount the saw on a 18mm (11/16 in) thick piece of plywood or MDF (800mm x 500mm (31-1/2in x 19-11/16in) min size recommended) using appropriate fastenings (not supplied).

Note: It may be necessary to countersink the washers, nuts, etc. to the underside of the plywood or MDF mounting board. The underside needs to be smooth and flush with no protruding fixings etc.
- Use 'G' clamps to attach the mounting board to the work surface. **(Fig. 48)**

EN

THE HOLD DOWN CLAMP (Fig. 49)

Note: The specific type of Hold Down Clamp supplied will depend upon the model and/or type of Mitre Saw purchased.

Two sockets (one either side) are incorporated into the rear of the machines Fence. These sockets provide alternative positions for the Hold Down Clamp.

Using a Standard Hold Down Clamp (Included with R255SMS-DB):

To use the Hold Down Clamp during operations:

- Loosen the thumbscrew on the retaining socket that best suits the cutting application to be undertaken.
- Fit the clamp, ensuring that the clamp pillar is fully located in the selected fence socket.
- Rotate the clamp pillar so that maximum clamping efficiency will be obtained when the clamp is tightened.
- Tighten the fence thumbscrew to lock the pillar of the clamp into the fence socket.
- Place the workpiece to be cut onto the machines table, against the fence and in the desired position.
- Using the hand-wheel tighten the clamp to secure the workpiece to the machines table.

Note: Always conduct a 'dry run' with the power disconnected. Ensure that the clamp does not interfere with the path of the blade, or with any other part of the Cutting Head as the head lowered to make the required cut.

Using a Quick Release Hold Down Clamp (Included with R255SMS-DB+):

- Loosen the thumbscrew on the retaining socket that best suits the cutting application to be undertaken.
- Fit the clamp, ensuring that the clamp pillar is fully located in the selected fence socket.
- Secure by tightening fence thumbscrew.
- Position the horizontal arm of the clamp so that maximum clamping efficiency will be obtained when the clamp is tightened.
- Secure the horizontal arm to the upright pillar using the thumbscrew.
- Using the hand-wheel tighten the clamp to secure the work-piece to the machines table.

Note: This clamp is provided with a quick release/adjustment feature. The operating button is located at the front of the clamps horizontal arm. Pushing this button operates the mechanism which allows the clamping screw to be quickly repositioned. Releasing the button re-engages the mechanism with the clamping screw.

WARNING: To tighten this clamp correctly, this operating mechanism must be fully engaged with the clamping screw threads. It is dangerous to use this clamp without this mechanism being fully engaged and must not be attempted.

Note: Always conduct a 'dry run' with the power disconnected. Ensure that the clamp does not interfere with the path of the blade, or with any other part of the Cutting Head as the head lowered to make the required cut.

FRONT CLAMP (Fig. 50)

(Included with Non-North American R255SMS-DB+ models)

Note: For speed and convenience, the front clamp is equipped with a 'quick release mechanism'. When operated, this mechanism releases the clamp operating screw enabling the screw to be quickly repositioned. Once repositioned and the quick release mechanism returned to its normal operating position the clamp can be tightened or loosened in the normal way.

Two sockets (one either side) **(Fig. 51)** are incorporated into the front of the machines table. These two sockets provide alternative positions for the Front Clamp.

- Select the retaining socket that best suits the cutting application to be undertaken.
- Insert the 'clamps boss' (located at the end of the long clamping arm) fully into the selected table socket.
- Place the workpiece to be cut onto the machines table, against the fence and in the desired position.
- Using the hand-wheel tighten the clamp to secure the work-piece to the machines fence.

Note: Using a front clamp in conjunction with a hold down clamp provides the safest and most efficient method of clamping a workpiece to the machines table.

To use the Quick Release Mechanism:

- Release the 'sleeve nut' by pressing down

on the finger pad indicated. **(Fig. 52)** The clamping screw is now 'free' to slide.
- Slide the clamping screw to the required position.
- Allow the sleeve nut to return to its normal service position.

WARNING: The threads machined inside the 'sleeve nut' must be fully engaged with the threads machined on the clamping screw.

Note: Pulling back slightly on the clamping screw just before the clamping foot contacts the workpiece will help facilitate and confirm the correct seating of the 'sleeve nut'.

WARNING: Using this machine without the 'sleeve nut' fully engaged with the clamping screw threads is dangerous and must not be attempted.

OPERATING INSTRUCTIONS

Caution: All mitre saws should be inspected (particularly for the correct functioning of the safety guards) before each use. Do not connect the saw to the power supply until a safety inspection has been carried out.

WARNING: Ensure that the operator is adequately trained in the use, adjustment and maintenance of this machine, before connecting it to the power supply and commencing operations. To reduce the risk of injury, always unplug the saw before changing or adjusting any of the machines parts. Compare the direction of the rotation arrow on the guard to the direction arrow on the blade. The blade teeth should always point downward at the front of the saw. Check the tightness of the arbor screw.

(8.3) BODY & HAND POSITIONING (Fig. 53)

- Never place your hands within the 'no hands zone' (at least 150mm (6in) away from the blade).
- Keep hands away from the path of the blade.
- Secure the work-piece firmly to the table and against the fence to prevent any movement.
- Use a Hold Down Clamp at all times but check that it is so positioned that it does not interfere with the path of the blade or other moving machine parts.
- Avoid awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause your fingers or a hand to move into the blade.
- Before attempting a cut, make a 'dry run' with the power off so that you can see the path of the blade.
- Keep your hands in position until the ON/OFF trigger switch has been released and the blade has completely stopped.

THE ON/OFF TRIGGER SWITCH (Fig. 54)

The ON/OFF motor trigger switch is a non-latching type. It is ergonomically positioned inside the Cutting HANDLE.
To start the motor:
- Press the switch to start the motor.
- Release the switch to turn off the motor.

PREPARING TO MAKE A CUT DO NOT OVER-REACH

Keep good footing and balance. Stand to one side so that your face and body are out of line of a possible kickback.

WARNING: Freehand cutting is a major cause of accidents and should not be attempted.

- Ensure that the work-piece is always firmly resting against the fence, and where practical is clamped with the Hold Down Clamp to the table.
- The saw table should be clean and free from any sawdust etc. before the work-piece is clamped into position.
- Ensure that the 'cut-off' material is free to move sideways away from the blade when the cut is completed. Ensure that the 'cut-off' piece cannot become 'jammed' in any other part of the machine.
- Do not use this saw to cut small pieces. If the work-piece being cut would cause your hand or fingers to be within 150mm (6in) of the saw blade, the work-piece is too small.

Chop cutting

This type of cut is used mainly for cutting small or narrow section material. The cutting head is gently pushed down to cut through the work-piece. The sliding carriage should be locked in its rearmost position. **(Fig. 55)**

EN

- Slide the cutting head to the rear as far as it will go.
- Tighten the slide lock screw. **(Fig. 56)**
- Place the work-piece on the table and against the fence and secure with clamp(s) as appropriate.
- Grasp the Cutting Handle.
- Turn the motor on and allow the saw blade to reach full speed.
- Press the lower guard locking trigger to release the cutting head (Non-North American models only). **(Fig. 57)**
- Lower the Cutting Handle downwards and cut through the work-piece.
- Allow the speed of the blade to do the work, there is no need to apply undue pressure to the Cutting Handle.
- When the cut has been completed, release the ON/OFF trigger switch.
- Allow the blade to come to a complete stop.
- Allow the cutting head to rise to its upper position, with the lower blade guard completely covering the blade teeth, and the cutting head locked in the upper position, before releasing the Cutting Handle.
- Remove the work-piece.

Slide cutting

This saw is equipped with a sliding carriage system. Loosening the slide lock screw will release the slide and allow the cutting head to move forwards and backwards. **(Fig. 58)**

The saw blade is lowered into the work-piece and then pushed to the rear of the machine to complete a cut. This type of cut can be used for cutting wide pieces.

- Position the work-piece on the table and against the fence and secure with clamp(s) as appropriate.
- Loosen the slide lock screw.
- Grasp the Cutting Handle and pull the cutting head forward until the arbor (centre of saw blade) is over the front edge of the work-piece. **(Fig. 59)**
- Operate the ON/OFF motor trigger switch and allow the saw blade to reach full speed.
- Press the lower blade guard locking trigger for cutting head release.
- Push the Cutting Handle all the way down and cut through the leading edge of the work-piece.
- Gently push the cutting handle rearwards towards the fence completing the cut.
- Always push the cutting head to the full rear position during each cut. **(Fig. 60)**
- When the cut has been completed, release the trigger switch and allow the blade to come to a complete stop.
- Allow the cutting head to rise to its upper position, with the lower blade guard completely covering the blade teeth, and the cutting head locked in the upper position, before releasing the Cutting Handle.

WARNING: Never pull the cutting head and spinning blade towards you when making a sliding cut. The blade may try to climb up on top of the work-piece, causing the cutting head to 'kickback' forcefully.
The cutting head should always be positioned as outlined above before attempting to make a sliding cut. When the cutting head is in the correct position above the work-piece it can be lowered and pushed rearwards towards the fence to complete the cut.

Mitre cutting (Fig. 61)

The rotary table of this machine can be turned through 50˚ to the left or right from the normal cross-cut (0˚) position.
Positive stops are provided at 45˚, 31.6˚, 22.5˚ and 15˚ to both the right hand and left hand sides.
Mitre Cutting is possible with or without the sliding carriage system being deployed.

- Loosen the mitre handle locking knob **(Fig. 62)** by turning the locking knob anti-clockwise.
- Pull up the positive stop locking lever. **(Fig. 63)**
- Turn the rotary table to the desired angle.

Note: A protractor scale is incorporated into the machines base to aid setting.

- Tighten the mitre handle locking knob when the angle is achieved.

Note: It is good practice to tighten the Mitre Locking Knob even when a positive stop is selected and the Positive Stop Locking Lever is positively engaged.

Bevel cutting by tilting the cutting head

A bevel cut **(Fig. 64)** is made with the rotary table set at 0˚ mitre angle.
Note: It may be necessary to adjust the upper

section of the sliding fence to provide clearance for the moving cutting head. **(Fig. 42-43)**

The Cutting Head can be tilted from the normal 0˚ (perpendicular position) to a maximum angle of 45˚ from the perpendicular to the right hand or left hand side. Bevel cutting is possible with or without the sliding carriage system being deployed.

Note: A positive stop is provided at 33.9˚ Bevel angle. This is accessed by deploying (pushing inwards) the left 33.9˚ Bevel Pin **(Fig. 65-a)** for a left bevel or the right 33.9˚ Bevel Pin **(Fig. 65-b)** for a right bevel. Normally the Bevel Pins should be left in the un-deployed (pulled out) position.

To tilt the cutting head:
- Loosen the bevel lock handle. **(Fig. 66)**
- If bevelling to the right, pull out the 0˚ Bevel Locking Pin which secures the Cutting Head in the vertical position. **(Fig. 67)**
- Tilt the cutting head to the required angle. A protractor scale is provided as an aid to setting. **(Fig 68)**
- Tighten the bevel lock handle when the desired angle has been selected.
- Stand to the left side of the Cutting Handle when making a cut.

When cutting is completed:
- Release the ON/OFF trigger switch to switch off the motor, but keep your hands in position.
- Allow the blade to come to a complete stop.
- Allow the cutting head has to rise to its upper position, with the lower blade guard completely deployed and covering the blade before removing yours hand(s).
- Return the cutting head to the perpendicular position.
- Push in the 0˚ locking pin to secure the Cutting Head in the vertical position.

Compound cutting (Fig. 69)
A compound cut is a combination of a mitre and bevel cut employed simultaneously.
When a compound cut is required, select the desired bevel and mitre positions as previously described.
Note: Compound Cutting with the sliding carriage system deployed is possible.
Always check that the blade does not interfere with the machines fence or any other parts of the machine. Adjust the upper sections of the sliding fence if necessary.

CROWN MOULDING CUTTING
This machine is capable of cutting the mitre angles required for Crown Mouldings. To configure the machine to cut Crown Moulding:
- Deploy the required 33.9˚ Bevel Pin by pushing it fully inwards. **(Fig. 65)**
- Tilt the cutting head to the 33.9˚ position and lock it in place by tightening the bevel lock handle.
- Turn the rotary table and set it to 31.6˚ mitre angle as indicated by the protractor scale.

Ensure that the Crown Moulding is correctly positioned on the rotary table and secure it with appropriate clamps before making the cut.

When cutting operations are completed, return the cutting head to the vertical position and return the 33.9˚ Bevel Pin to its outer (disengaged) position.

CUTTING BOWED MATERIAL (Fig. 70)
WARNING: Before cutting any work-piece, check to see if it is bowed. If it is bowed the work-piece must be positioned and cut as shown.
Do not position the work-piece incorrectly or cut the work-piece without the support of the Fence.

CLEARING JAMMED MATERIAL
- Turn mitre saw "OFF" by releasing the trigger switch.
- Allow the blade to come to a complete halt.
- Unplug the mitre saw from the mains supply.
- Carefully remove any jammed material from the machine.
- Check the condition and operation of the safety guard.
- Check for any other damage to any part of the machine e.g. the blade.
- Have any damaged parts replaced by a competent technician and a safety inspection carried out before using the machine again.

The free end of a long work-piece should be supported at the same height as the machines rotary table. The operator should consider using a remote work-piece support stand, adjustable workmate or saw horse etc.

OPTIONAL EVOLUTION ACCESSORIES

DUST BAG (Supplied with R255SMS-DB+)

A Dust Bag can be fitted to the extraction port at the rear of the machine. The Dust Bag is for use when cutting wooden materials only.

- Slide the Dust Bag over the dust extraction port, ensuring that the spring clip grips the port holding the Dust Bag securely in place. **(Fig. 71)**

Note: For operational efficiency empty the Dust Bag when it becomes 2/3 full. Dispose of the contents of the Dust Bag in an environmentally responsible way. It may be necessary to wear a dust mask when emptying the Dust Bag.

Note: A workshop vacuum extraction machine can be attached to the dust extraction port if required. Follow the manufacturers instructions if such a machine is fitted.

WARNING: Do not use the Dust Bag when cutting metallic materials including wood with nails.

EXTRACTION PORT ADAPTOR TUBE (Supplied with R255SMS-DB+)

Use the Adaptor Tube to connect the extraction port of the machine to suitable commercial workshop vacuum extraction equipment (not supplied) which have ø30mm (1-3/16in) internal bore hoses or inlet ports.

MAINTENANCE

Note: Any maintenance must be carried out with the machine switched off and disconnected from the mains/battery power supply.

Check that all safety features and guards operating correctly on a regular basis. Only use this machine if all guards/safety features are fully operational.

All motor bearings in this machine are lubricated for life. No further lubrication is required.
Use a clean, slightly damp cloth to clean the plastic parts of the machine. Do not use solvents or

similar products which could damage the plastic parts.

CLEANING THE MACHINES BLADE GUARDING SYSTEM

WARNING: Only clean blade guarding system with the machine disconnected from the power supply. The operator must wear all the relevant PPE equipment and also ensure the safety of any close by colleagues or observers when cleaning this machine.
Note: The frequency with which the guarding system needs attention will largely depend upon service conditions and the type of material that is being routinely cut. Some wood based products, for example, may contain resins or produce dust that can build up on the inside surfaces of the guarding system.

Removing the blade, or during a blade change, accessibility to the inside surfaces and operating mechanism within the blade guards will be at its maximum.

• Visually check the guarding system for any obvious build up of debris or lodged workpiece fragments etc. that may impede the systems efficient operation.
• Remove any large debris fragments using a suitable tool e.g. a pair of blunt long nosed pliers or similar.
• Dry compressed air (or similar) can be used to remove small particle debris build-up. Aerosol cans filled with a dry cleaning medium are commercially available (usually from large office suppliers) and can be used as long as the manufacturers recommendations and instructions are followed closely.
• A vacuum cleaner fitted with a fine long nosed crevice tool (preferably with a brush tip) can also be used to remove small particle debris.

A long handled artist type paintbrush (not supplied) may also prove to be useful in the cleaning process.

WARNING: Do not attempt to clean by inserting pointed objects through openings in the machines casings etc. The machines air vents should be cleaned using compressed dry air.

Excessive sparking may indicate the presence of dirt in the motor or worn out carbon brushes. If this is suspected have the machine serviced and

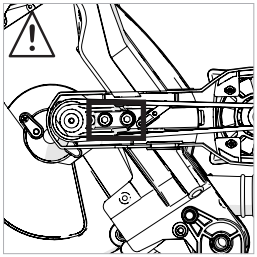
the brushes replaced by a qualified technician.

TENSIONING THE DRIVE BELT

WARNING: Only attempt these procedures with the machine disconnected from the power supply.

Note: Belt maintenance is not necessary if the tool is used properly, however adjustments can be made if the belt fails due to abuse. If the blade doesn't rotate while the motor is running, inspect the belt tension and condition.

WARNING: Under no circumstances should the bearing retention bolts shown below be adjusted or removed. If these bolts are adjusted or removed this will void the warranty of the machine.



Tensioning the belt:

- To gain access to the transmission case remove the plastic case cover by unscrewing the three (3) machine head bolts which hold it in place with the supplied 4mm Hex Key. **(Fig. 72)**
- Loosen the four (4) socket headed screws which secure the motor in place. **(Fig. 73)**
- The tensioning screw **(Fig. 74)** is accessed through a hole in the rear of the aluminium transmission case with the supplied 4mm Hex Key.
- Use the supplied 4mm Hex Key to turn the tensioning screw in the required direction, clockwise to increase the tension, counter-clockwise to reduce the tension.
- Place a finger underneath the drive belt and gently push upwards to discern the tension.
- The belt should be fairly taut over the two drive pulleys, with approximately 3mm (1/8in) deflection detectable either side of the belt at the midpoint between the pulleys. **(Fig. 75)**
- When the belt tension is correct, tighten the four (4) socket headed screws and replace the transmission case cover.

REPLACING THE DRIVE BELT

Note: Should the belt need replacing, a genuine replacement belt can be purchased by contacting the appropriate customer services on page 3 of this manual.

Replacing the belt:

- To gain access to the transmission case remove the plastic case cover by unscrewing the three (3) machine head bolts which hold it in place with the supplied 4mm Hex Key. **(Fig. 72)**
- Loosen the four (4) socket headed screws which secure the motor in place. **(Fig. 73)**
- Remove all tension from the motor by turning the tensioning screw **(Fig. 74)** counter-clockwise.
- Remove the drive belt.
- Thread a new drive belt onto the two pulleys, ensuring that the 'V's' in the belt fit into the 'V's' machined in the pulleys, and that the belt fits fully across the width of both pulleys.
- Tension the belt as described in the 'Tensioning the Belt' section.
- Replace the transmission case cover.

(6.4) ENVIRONMENTAL PROTECTION

Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice.

EN

ASSEMBLY SAFETY CHECKS

PART	CONDITION	YES
Slide Carriage	Inserted through the bevel neck and connected to the cutting head. Locating pins successfully deployed.	
Mitre Handle Locking Knob	Installed into mitre handle / rotary table.	
Slide Carriage locking screw	Inserted into the threaded hole in the bevel neck. Anti-vibration spring fitted beneath the locking screw hand knob.	
Power Cable	Routed correctly with cable guide/clamps correctly installed.	
Blade	Blade correctly installed and with the rotation arrows on the blade and on the machine matching. Outer blade flange and arbor bolt correctly fitted.	
Safety Guards	Lower Safety Guard fully operational. Cutting head locks in the upper position with blade covered. Cutting head can only be lowered when Blade Guard Locking Lever is operated.	
Supply	Supply matches specification found on machine Rating Plate. Plug matches power source outlet.	
Mounting	Either: a) Machine permanently sited and bolted to workbench. b) Machine mounted on board which can be clamped to workbench. c) Machine is bolted to a dedicated mitre saw Stand.	
Sited	Adequate provision made for the handling of long or irregular shaped work-pieces.	
Environment	Dry, clean and tidy. Temperature conducive to material handling. Lighting adequate (double banked if fluorescent lights are used).	

All the Yes Boxes must be ticked before the machine can be used. No tick = No use.

FINAL SAFETY CHECKS

PART	CONDITION	YES
Assembly	Repeat the Assembly Safety Checks.	
Operation	With the machine switched off and disconnected from the mains supply, carry out the following procedures: • Set the machine to each of its maximum operational settings in turn. • At each setting lower the cutting head to its lowest position, observing the path of the blade as you do so. • Check that the blade does not interfere or strike any part of the machine, castings or guards as the cutting head is lowered. • Check that when the sliding carriage is employed no contact between the cutting head and the blade and other parts of the machine occurs. • Spin the blade by hand (it is advisable to wear gloves whilst doing this, but not when the saw is being used operationally). • Check that the blade rotates smoothly with no unusual noises, and that there is no contact between the blade and the upper and lower blade guards. • Check that there is no discernible blade 'wobble' in any direction as the blade rotates.	

All the Yes Boxes must be ticked before the machine can be used. No tick = No use.

EC DECLARATION OF CONFORMITY

The manufacturer of the product covered by this Declaration is:

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

The manufacturer hereby declares that the machine as detailed in this declaration fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive and other appropriate directives as detailed below. The manufacture further declares that the machine as detailed in this declaration, where applicable, fulfils the relevant provisions of the Essential Health and Safety requirements.

The Directives covered by this Declaration are as detailed below:

2006/42/EC	Machinery Directive.
2014/30/EU.	Electromagnetic Compatibility Directive.
2011/65/EU. & 2015/863/EU.	The Restriction of the Use of certain Hazardous Substances in Electrical Equipment (RoHS) Directive.
2012/19/EU.	The Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) Directive.

And is in conformity with the applicable requirements of the following documents

EN 62841-1:2015 • EN 62841-3-9:2015/A11:2017 • EN 55014-1: 2017• EN 55014-2: 2015 • EN 61000-3-2: 2014 • EN 61000-3-3: 2013 • EN ISO 12100:2010 • EN 50581:2012

Product Details

Description:	255MM TCT DOUBLE BEVEL SLIDING MITRE SAW
Evolution Model No:	R255SMS-DB: 053-0001 / 053-0002 / 053-0003
	R255SMS-DB+: 053-0001A / 053-0002A / 053-0003A
Brand Name:	EVOLUTION
Voltage:	220-240V ~ 50 Hz - UK, EU & AU
	110V ~ 50 Hz - UK
	120V ~ 60 Hz - US
Input:	2000W (220-240V) / 1600W (110V)

The technical documentation required to demonstrate that the product meets the requirements of directive has been compiled and is available for inspection by the relevant enforcement authorities, and verifies that our technical file contains the documents listed above and that they are the correct standards for the product as detailed above.

Name and address of technical documentation holder.

Signed: Print: Barry Bloomer
Supply Chain & Procurement Director

Date: 12/11/2018

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

EN

INHALTSVERZEICHNIS

Einleitung	39
Garantie	39
Technische Daten	40
Kennzeichnungen & Symbole	42
Bestimmungsgemäßer Gebrauch dieses Elektrowerkzeugs	42
Unzulässiger Gebrauch dieses Elektrowerkzeugs	42
Sicherheitsvorkehrungen	43
Elektrische Sicherheit	43
Verwendung im Freien	43
Allgemeine Sicherheitsanweisungen zu Elektrowerkzeugen	43
Spezifische Sicherheitshinweise	45
Sägeblatt-Sicherheitshinweise	47
Gesundheitshinweise	47
PSA (persönliche Schutzausrüstung)	47
Sicherer Betrieb	47
Schnitte korrekt und sicher ausführen	48
Zusätzliche Sicherheitshinweise	49
Erste Schritte	49
Auspacken	49
Seriennummer / Chargennummer	50
Zusätzliches Zubehör	50
Im Lieferumfang enthalten	50
Maschinenübersicht	51
Montagepläne	53
Säge konfigurationen	55
Abbildungen zum Gebrauch der Sägen	57
Montage und Vorbereitung	60
Benötigte Werkzeuge	60
Einsetzen des Sägeblatts	62
Nordamerikanische Modelle	62
Nicht-Nordamerikanische Modelle	63
Prüfung & Einstellung	64
Anschrägwinkel	64
0° Schräganschlaganpassung	64
0° Anpassung Abschrägungsanzeiger	65
45° Schräganschlaganpassung	65
Ausrichtung der Maschinenschranke	66
Tiefenbegrenzung	66
Anpassung des Gehrungswinkelzeigers	66
Oberer Teil des Gleitanschlags	66
Der Laser	67
Lasersicherheit	67
Laseranpassung	68
Dauerhafte Montage der Kappsäge	69
Für den mobilen Einsatz	69
Niederhalter	69
Vorderseitige Klemme	70
Betriebsanleitung	71
Haltung von Körper und Händen	71
An-/Aus-Auslöseschalter	71
Schnittvorbereitung	71
Kappschnitt	71
Schleifschitt	72
Gehrungsschnitt	72
Fasenschnitt	73
Verbundschnitt	73
Kranzleistenschnitt	74
Schneiden gebogener Werkstoffe	74
Entfernen verklemmter Werkstoffe	74
Optionale Evolution-Zubehörteile	74
Wartung	74
Spannen des Antriebsriemens	75
Ersetzen des Antriebsriemens	76
Umweltschutz	76
Montage-Sicherheitskontrollen	77
Abschließende sicherheitstechnische Kontrollen	77
EG-Konformitätserklärung	78

(1.3) **WICHTIG**
Lesen Sie diese Betriebs- und Sicherheitsanweisungen bitte sorgfältig und vollständig durch.

Sollten Sie sich hinsichtlich der Anwendung des Elektrowerkzeugs unsicher fühlen, kontaktieren Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit unsere technische Helpline, deren Nummer auf der Website von Evolution Power Tools zu finden ist.
Wir bieten weltweit eine Vielzahl von Helplines an. Technische Hilfe ist jedoch auch über Ihren Einzelhändler verfügbar.

WEB: www.evolutionpowertools.com
GB/EU/AUS: customer.services@evolutionpowertools.com
USA: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GARANTIE

(1.4) Herzlichen Glückwunsch zu Ihrem Kauf einer Evolution Power Tools Maschine.
Folgen Sie den Anweisungen des beliegenden Merkblattes und registrieren Sie Ihr Produkt „online".
Hierdurch aktivieren Sie die Garantiefrist Ihrer Maschine über die Evolution-Website. Geben Sie zu diesem Zweck einfach Ihre Kontaktdaten ein und sichern Sie sich einen schnellen Kundenservice, wann immer Sie ihn brauchen.

Wir danken Ihnen, dass Sie sich für ein Produkt von Evolution Power Tools entschieden haben.

	GB / EU / AU	
TECHNISCHE DATEN	**R225SMS-DB**	**R225SMS-DB+**
Modell-Nr.:	053-0001,053-0002, 053-0003	053-0001A, 053-0002A, 053-0003A, 053-0011
Motor (220–240 V ~ 50 Hz)	2000 W	2000 W
Motor (110 V ~ 50 Hz)	1600 W	1600 W
Leerlaufgeschwindigkeit	2600 min^{-1}	2600 min^{-1}
Gewicht (Netto)	16,5 kg	18,3 kg
Durchmesser Entstaubungsanschluss	35 mm	35 mm
Kabellänge	3 m	4 m

SCHNITTLEISTUNG	**R225SMS-DB**	**R225SMS-DB+**
Baustahlplatte – max. Stärke	6 mm	6 mm
Baustahlkastenprofil – max. Wandstärke (50 mm starke Baustahlkastenprofile.)	3 mm	3 mm
Holz – Max. Abschnitt	300 x 80 mm	300 x 90 mm

GEHRUNG	**KIPP-/WINKELEINSTELLUNG**	**R225SMS-DB**	**R225SMS-DB+**
0°	0°	300 mm x 80 mm	300 mm x 90 mm
0°	45° Links	300 mm x 46 mm	300 mm x 52 mm
0°	45° Rechts	300 mm x 27 mm	300 mm x 34 mm
45°	0°	212 mm x 80 mm	212 mm x 90 mm
45°	45° Links	212 mm x 46 mm	212 mm x 52 mm
45°	45° Rechts	212 mm x 27 mm	212 mm x 34 mm
45°	0°	212 mm x 80 mm	212 mm x 90 mm

BLATT DATEN	**R225SMS-DB**	**R225SMS-DB+**
Durchmesser	255 mm	255 mm
Anzahl der Zähne	24	28
Bohrung	25,4 mm	25,4 mm
Zahnbreite	2 mm	2 mm

LASER	
Laser-Klasse	Klasse 2
Laser-Quelle	Laser-Diode
Laserleistung (Max)	≤1 mW
Wellenlänge (Nm)	650

LÄRMBEZOGENE DATEN*	
Schalldruck in L_{PA} (im Leerlauf)	110 V: **96,4** dB(A) / 220-240 V~ **96,9** dB(A)
Schallleistungspegel L_{WA} (im Leerlauf)	110 V: **109,4** dB(A) / 220-240 V~ **109,9** dB(A)
Unsicherheit, K_{pA} & K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Lärmbezogene Testdaten gemäß EN 62841-1 & EN 62841-3-9.

Die angegebenen Geräuschemissionswerte sind nach einem genormten Prüfverfahren gemessen worden und können zum Vergleich eines Elektrowerkzeugs mit einem anderen verwendet werden; Die angegebenen Geräuschemissionswerte können auch zu einer vorläufigen Einschätzung der Belastung verwendet werden.

WARNUNG: Die Geräuschemissionen können während der tatsächlichen Benutzung des Elektrowerkzeugs von den Angabewerten abweichen, abhängig von der Art und Weise, in der das Elektrowerkzeug verwendet wird, insbesondere, welche Art von Werkstück bearbeitet wird. Es müssen Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Bedieners festgelegt werden, die auf einer Abschätzung der Belastung während der tatsächlichen Benutzungsbedingungen beruhen(hierbei sind alle Anteile des Betriebszyklus zu berücksichtigen, beispielsweise Zeiten, in denen das Elektrowerkzeug abgeschaltet ist, und solche, in denen es zwar eingeschaltet ist, aber ohne Belastung läuft).

	NORDAMERIKA	
TECHNISCHE DATEN	**R225SMS-DB**	**R225SMS-DB+**
Modell-Nr.:	053-0004	053-0004A
Motor (120V ~ 60 Hz)	15 A	15 A
Leerlaufgeschwindigkeit	2600 U/min	2600 U/min
Gewicht (Netto)	36,3 lb	40,3 lb
Durchmesser Entstaubungsanschluss	1-3/8 Zoll	1-3/8 Zoll
Kabellänge	10 Fuß	13 Fuß

SCHNITTLEISTUNG	**R225SMS-DB**	**R225SMS-DB+**
Baustahlplatte – max. Stärke	1/4 Zoll	1/4 Zoll
Baustahlkastenprofil – max. Wandstärke 2 Zoll Baustahlkastenprofile	1/8 Zoll	1/8 Zoll
Holz – Max. Abschnitt	11-3/4 Zoll x 3-1/2 Zoll	11-3/4 Zoll x 3-1/2 Zoll

GEHRUNG	**KIPP-/WINKELEINSTELLUNG**	**R225SMS-DB**	**R225SMS-DB+**
0°	0°	12 x 3-1/8 Zoll	12 x 3-1/2 Zoll
0°	45° Links	12 x 1-7/8 Zoll	12 x 2-1/16 Zoll
0°	45° Rechts	12 Zoll x 1 Zoll	12 x 1-1/4 Zoll
45°	0°	8-3/8 Zoll x 3-1/8 Zoll	8-3/8 Zoll x 3-1/3 Zoll
45°	45° Links	8-3/8 Zoll x 1-7/8 Zoll	8-3/8 Zoll x 2-1/16 Zoll
45°	45° Rechts	8-3/8 Zoll x 1 Zoll	8-3/8 Zoll x 1-1/4 Zoll
45°	0°	8-3/8 Zoll x 3-1/8 Zoll	8-3/8 Zoll x 3-1/2 Zoll

SÄGEBLATTABMESSUNGEN	**R225SMS-DB**	**R225SMS-DB+**
Durchmesser	10 Zoll	10 Zoll
Anzahl der Zähne	24	28
Bohrung	1 Zoll	1 Zoll
Zahnbreite	5/64 Zoll	5/64 Zoll

LASER	
Laser-Klasse	Klasse 2
Laser-Quelle	Laser-Diode
Laserleistung (Max)	≤1 mW
Wellenlänge (Nm)	650

LÄRMBEZOGENE DATEN*	
Schalldruck in L_{PA} (im Leerlauf)	110 V: **95,8** dB(A) / 220-240 V~ **95,8** dB(A)
Schallleistungspegel L_{WA} (im Leerlauf)	110 V: **108,8** dB(A) / 220-240 V~ **108,8** dB(A)
Unsicherheit, K_{pA} & K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Lärmbezogene Testdaten gemäß EN 62841-1 & EN 62841-3-9.

DE

(1.8) SICHERHEITSKENNZEICHNUNGEN UND SYMBOLE

WARNUNG: Verwenden Sie die Maschine nicht, wenn Warnhinweise und/oder Hinweisschilder fehlen oder beschädigt sind. Für Ersatz wenden Sie sich an Evolution Power Tools.

Hinweis: Manche oder alle der folgenden Symbole können in der Betriebsanleitung oder auf dem Produkt abgebildet sein.

Symbol	Beschreibung
V	Volt
A	Ampere
Hz	Hertz
Min^{-1}/UpM	Drehzahl
~	Wechselstrom
n_o	Leerlaufdrehzahl
	Schutzbrille tragen
	Gehörschutz tragen
	Nicht berühren, Hände fernhalten
	Staubmaske tragen
	Handschutz tragen
CE	CE-Zertifizierung
Intertek 5012207	ETL-Zertifizierung
5490	Regulatory Compliance Mark (RCM) für elektrische und elektronische Geräte. Australische/neuseeländische Norm
EAC	Die eurasische Konformitätskennzeichnung (EAC) Eurasische Zollunion
	Entsorgung als Elektro- und Elektronikschrott
	Anleitung lesen
	WARNUNG
	Laser-Warnung
	Doppelter Isolationsschutz
	Sicherung
	Triman - Restmüllabfuhr & Recycling

FÜR ALLE DOPPELT ISOLIERTEN WERKZEUGE

1. Ersatzteile
Verwenden Sie für die Wartung nur identische Ersatzteile.

2. Polarisierte Stecker
Um das Risiko eines elektrischen Schlags zu reduzieren, verfügt diese Ausstattung über einen polarisierten Stecker (ein Kontakt ist breiter als der andere). Dieser Stecker passt nur in einer Richtung in eine polarisierte Steckdose. Wenn der Stecker nicht vollständig in die Steckdose passt, drehen Sie den Stecker herum. Wenn er immer noch nicht hineinpasst, holen Sie einen qualifizierten Elektriker, sodass dieser die richtige Steckdose installiert. Am Stecker dürfen keinerlei Änderungen vorgenommen werden.

VORGESEHENER GEBRAUCH DIESES ELEKTROWERKZEUGS

WARNHINHEIS NUR FÜR NICHT-NORDAMERIKANISCHE MODELLE: Bei diesem Produkt handelt es sich um eine Mehrzweck-Kappsäge, die für die Verwendung mit Original Evolution-Sägeblättern für diese Maschine konzipiert wurde. Verwenden Sie ausschließlich für den Gebrauch mit dieser Maschine entwickelte und/oder ausdrücklich von Evolution Power Tools Ltd empfohlene Sägeblätter.

MIT KORREKTEM SÄGEBLATT KANN DIESE MASCHINE ZUM SCHNEIDEN DER FOLGENDEN MATERIALIEN VERWENDET WERDEN:

- Holz, Holzwerkstoffe (MDF, Spanplatten, Sperrholz, Tischlerplatten, Hartfaserplatten usw.),
- Holz mit Nägeln,
- 50 mm Baustahlkastenprofil mit 3 mm Wand an HB 200-220,
- 6 mm Baustahlkastenprofil an HB 200-220.

Hinweis: Holz mit nicht verzinkten Nägeln oder Schrauben kann bei umsichtigem Vorgehen sicher geschnitten werden.
Hinweis: Nicht für verzinkte Materialien oder Holz mit eingebetteten verzinkten Nägeln empfohlen.

Das Sägen von galvanisch behandeltem Stahl kann die Lebensdauer des Blattes verkürzen.

VERBOTENE NUTZUNG DIESES ELEKTROWERKZEUGS

WARNUNG: Dieses Produkt ist eine von Hand betriebene Kappsäge und darf nur bestimmungsgemäß verwendet werden. Es dürfen keinerlei Modifikationen vorgenommen werden. Weiterhin darf die Maschine nicht mit anderer Ausrüstung oder anderem Zubehör als dem in dieser Betriebsanleitung erwähntem in Betrieb genommen werden.

(1.13) **WARNUNG: Dieses Produkt ist nicht bestimmt zur Nutzung durch Personen (einschließlich Kindern) mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen bzw. geistigen Fähigkeiten, mangelnder Erfahrung bzw. fehlendem Wissen, sofern diese nicht durch eine für ihre Sicherheit verantwortliche Person eine Beaufsichtigung bzw. Anweisung für die sichere Nutzung der Maschine erfahren haben.**

SICHERHEITSVORKEHRUNGEN

(1.14) ELEKTRISCHE SICHERHEIT

Diese Maschine ist ausgestattet mit dem auf dem Zielmarkt jeweils verwendeten Stecker und Anschlusskabel. Bei Beschädigung des Anschlusskabels ist dieses durch ein vom Hersteller oder dessen Händler zur Verfügung gestelltes Kabel zu ersetzen.

Verwenden Sie für zusätzlichen Schutz eine Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (R.C.D.), die bei Leckstrom von über 30 mA über einen Zeitraum von 30 ms die Stromzufuhr unterbricht. Überprüfen Sie vor Verwendung der Maschine jedes Mal die Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (R.C.D.).

(1.15) VERWENDUNG IM FREIEN

WARNUNG: Zu Ihrer eigenen Sicherheit sollte diese Maschine bei Verwendung im Freien nicht Regen ausgesetzt und nicht in einer feuchten Umgebung eingesetzt werden. Platzieren Sie die Maschine nicht auf feuchtem Untergrund. Wenn verfügbar, arbeiten Sie auf einer sauberen, trockenen Fläche. Verwenden Sie für zusätzlichen Schutz eine Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (R.C.D.), die bei Leckstrom von über 30 mA über einen Zeitraum von 30 ms die Stromzufuhr unterbricht. Überprüfen Sie vor Verwendung der Maschine jedes Mal die Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (R.C.D.). Ist ein Verlängerungskabel notwendig, muss dieses für den Gebrauch im Freien geeignet und entsprechend gekennzeichnet sein. Folgen Sie den Anweisungen des Herstellers bei Verwendung mit einem Verlängerungskabel.

(2.1) ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE FÜR ELEKTROWERKZEUGE

WARNUNG: Bei dem Gebrauch von Elektrowerkzeugen sind stets die üblichen Sicherheitsvorkehrungen einzuhalten, um das Risiko für einen Brand, Stromschlag und körperliche Verletzungen einschließlich den folgenden zu verringern.Hinweis: Dieses Elektrowerkzeug sollte nicht für längere Zeit ununterbrochen mit Strom versorgt werden.

⚠ **WARNUNG: Lesen Sie alle Sicherheitshinweise, Anweisungen, Bebilderungen und technischen Daten, mit denen dieses Elektrowerkzeug versehen ist. Versäumnisse bei der Einhaltung der nachfolgenden Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen. Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf. Der in den Sicherheitshinweisen verwendete Begriff „Elektrowerkzeug" bezieht sich auf netzbetriebene Elektrowerkzeuge (mit Netzleitung) oder auf akkubetriebene Elektrowerkzeuge (ohne Netzleitung).**

1) Arbeitsplatzsicherheit

a) Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. Unordnung oder unbeleuchtete Arbeitsbereiche können zu Unfällen führen.

b) Arbeiten Sie mit dem Elektrowerkzeug nicht in explosionsgefährdeter Umgebung, in der sich brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Stäube befinden. Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die den Staub oder die Dämpfe entzünden können.

c) Halten Sie Kinder und andere Personen während der Benutzung des Elektrowerkzeugs fern. Bei Ablenkung können Sie die Kontrolle über das Elektrowerkzeug verlieren.

DE

2) Elektrische Sicherheit
a) Der Anschlussstecker des Elektrowerkzeugs muss in die Steckdose passen. Der Stecker darf in keiner Weise verändert werden. Verwenden Sie keine Adapterstecker gemeinsam mit schutzgeerdeten Elektrowerkzeugen. Unveränderte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines elektrischen Schlages.
b) Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie von Rohren, Heizungen, Herden und Kühlschränken. Es besteht ein erhöhtes Risiko durch elektrischen Schlag, wenn Ihr Körper geerdet ist.
c) Halten Sie Elektrowerkzeuge von Regen oder Nässe fern. Das Eindringen von Wasser in ein Elektrowerkzeug erhöht das Risiko eines elektrischen Schlages.
d) Zweckentfremden Sie die Anschlussleitung nicht, um das Elektrowerkzeug zu tragen, aufzuhängen oder um den Stecker aus der Steckdose zu ziehen. Halten Sie die Anschlussleitung fern von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder sich bewegenden Teilen. Beschädigte oder verwickelte Anschlussleitungen erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.
e) Wenn Sie mit einem Elektrowerkzeug im Freien arbeiten, verwenden Sie nur Verlängerungsleitungen, die auch für den Außenbereich geeignet sind. Die Anwendung einer für den Außenbereich geeigneten Verlängerungsleitung verringert das Risiko eines elektrischen Schlages.
f) Wenn der Betrieb des Elektrowerkzeugs in feuchter Umgebung nicht vermeidbar ist, verwenden Sie einen Fehlerstromschutzschalter. Der Einsatz eines Fehlerstromschutzschalters vermindert das Risiko eines elektrischen Schlages.

(2.4) **3) Sicherheit von Personen**
a) Seien Sie aufmerksam, achten Sie darauf, was Sie tun, und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit mit einem Elektrowerkzeug. Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch des Elektrowerkzeugs kann zu ernsthaften Verletzungen führen.
b) Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und immer eine Schutzbrille. Das Tragen persönlicher Schutzausrüstung, wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz, je nach Art und Einsatz des Elektrowerkzeugs, verringert das Risiko von Verletzungen.
c) Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Inbetriebnahme. Vergewissern Sie sich, dass das Elektrowerkzeug ausgeschaltet ist, bevor Sie es an die Stromversorgung und/oder den Akku anschließen, es aufnehmen oder tragen. Wenn Sie beim Tragen des Elektrowerkzeugs den Finger am Schalter haben oder das Elektrowerkzeug eingeschaltet an die Stromversorgung anschließen, kann dies zu Unfällen führen.
d) Entfernen Sie Einstellwerkzeuge oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Elektrowerkzeug einschalten. Ein Werkzeug oder Schlüssel, der sich in einem drehenden Teil des Elektrowerkzeugs befindet, kann zu Verletzungen führen.
e) Vermeiden Sie eine abnormale Körperhaltung. Sorgen Sie für einen sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht. Dadurch können Sie das Elektrowerkzeug in unerwarteten Situationen besser kontrollieren.
f) Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare und Kleidung fern von sich bewegenden Teilen. Lockere Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfasst werden.
g) Wenn Staubabsaug- und -auffangeinrichtungen montiert werden können, sind diese anzuschließen und richtig zu verwenden. Verwendung einer Staubabsaugung kann Gefährdungen durch Staub verringern.
h) Wiegen Sie sich nicht in falscher Sicherheit und setzen Sie sich nicht über die Sicherheitsregeln für Elektrowerkzeuge hinweg, auch wenn Sie nach vielfachem Gebrauch mit dem Elektrowerkzeug vertraut sind. Achtloses Handeln kann binnen Sekundenbruchteilen zu schweren Verletzungen führen.

(2.5) **4) Verwendung und Behandlung des Elektrowerkzeugs**
a) Überlasten Sie das Elektrowerkzeug nicht. Verwenden Sie für Ihre Arbeit das dafür

bestimmte Elektrowerkzeug. Mit dem passenden Elektrowerkzeug arbeiten Sie besser und sicherer im angegebenen Leistungsbereich.
b) Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, dessen Schalter defekt ist. Ein Elektrowerkzeug, das sich nicht mehr ein- oder ausschalten lässt, ist gefährlich und muss repariert werden.
c) Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder entfernen Sie einen abnehmbaren Akku, bevor Sie Geräteeinstellungen vornehmen, Einsatzwerkzeugteile wechseln oder das Elektrowerkzeug weglegen. Diese Vorsichtsmaßnahme verhindert den unbeabsichtigten Start des Elektrowerkzeugs.
d) Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Lassen Sie keine Personen das Elektrowerkzeug benutzen, die mit diesem nicht vertraut sind oder diese Anweisungen nicht gelesen haben. Elektrowerkzeuge sind gefährlich, wenn sie von unerfahrenen Personen benutzt werden.
e) Pflegen Sie Elektrowerkzeuge und Einsatzwerkzeug mit Sorgfalt. Kontrollieren Sie, ob bewegliche Teile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen, ob Teile gebrochen oder so beschädigt sind, dass die Funktion des Elektrowerkzeugs beeinträchtigt ist. Lassen Sie beschädigte Teile vor dem Einsatz des Elektrowerkzeuges reparieren. Viele Unfälle haben ihre Ursache in schlecht gewarteten Elektrowerkzeugen.
f) Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber. Sorgfältig gepflegte Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten verklemmen sich weniger und sind leichter zu führen.
g) Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Zubehör, Einsatzwerkzeuge usw. entsprechend diesen Anweisungen. Berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen und die auszuführende Tätigkeit. Der Gebrauch von Elektrowerkzeugen für andere als die vorgesehenen Anwendungen kann zu gefährlichen Situationen führen.
h) Halten Sie Griffe und Griffflächen trocken, sauber und frei von Öl und Fett. Rutschige Griffe und Griffflächen erlauben keine sichere Bedienung und Kontrolle des Elektrowerkzeugs in unvorhergesehenen Situationen.

(2.6) **5) Service**
a) Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug nur von qualifiziertem Fachpersonal und nur mit Original- Ersatzteilen reparieren. Damit wird sichergestellt, dass die Sicherheit des Elektrowerkzeugs erhalten bleibt.
Wenn das Netzkabel dieses Elektrowerkzeugs beschädigt ist, muss es durch ein speziell vorbereitetes Netzkabel ersetzt werden, das vom Kundendienst erhältlich ist.

(3.5) SICHERHEITSHINWEISE FÜR GEHRUNGSKAPPSÄGEN

- **Verwenden Sie keine Sägeblätter aus Schnellarbeitsstahl.**
- **Verwenden Sie die Säge nur, wenn deren Schutzeinrichtungen in einwandfreiem Zustand und ordnungsgemäß gewartet sowie in der richtigen Position sind.**
- **Klemmen Sie Werkstücke immer am Sägetisch fest.**

a) Gehrungskappsägen sind zum Schneiden von Holz oder holzartigen Produkten vorgesehen, sie können nicht zum Schneiden von Eisenwerkstoffen wie Stäben, Stangen, Schrauben usw. verwendet werden. Abrasiver Staub führt zum Blockieren von beweglichen Teilen wie der unteren Schutzhaube. Schneidfunken verbrennen die untere Schutzhaube, die Einlegeplatte und andere Kunststoffteile.
b) Fixieren Sie das Werkstück nach Möglichkeit mit Zwingen. Wenn Sie das Werkstück mit der Hand festhalten, müssen Sie Ihre Hand immer mindestens 100 mm von jeder Seite des Sägeblatts entfernt halten. Verwenden Sie diese Säge nicht zum Schneiden von Stücken, die zu klein sind, um sie einzuspannen oder mit der Hand zu halten. Wenn Ihre Hand zu nahe am Sägeblatt ist, besteht ein erhöhtes Verletzungsrisiko durch Kontakt mit dem Sägeblatt.
c) Das Werkstück muss unbeweglich sein und entweder fesgespannt oder gegen den Anschlag und den Tisch gedrückt werden. Schieben Sie das Werkstück nicht in das Sägeblatt und schneiden Sie nie „freihändig". Lose oder sich bewegende Werkstücke könnten mit hoher Geschwindigkeit herausgeschleudert werden und zu Verletzungen führen.
d)Schieben Sie die Säge durch das Werkstück. Vermeiden Sie es, die Säge durch das Werkstück zu ziehen. Für einen Schnitt heben Sie den Sägekopf und ziehen ihn über das

DE

Werkstück, ohne zu schneiden. Dann schalten Sie den Motor ein, schwenken den Sägekopf nach unten und drücken die Säge durch das Werkstück. Bei ziehendem Schnitt besteht die Gefahr, dass das Sägeblatt am Werkstück aufsteigt und die Sägeblatteinheit dem Bediener gewaltsam entgegengeschleudert wird.
e) Kreuzen Sie nie die Hand über die vorgesehene Schnittlinie, weder vor noch hinter dem Sägeblatt. Abstützen des Werkstücks „mit gekreuzten Händen", d. h. Halten des Werkstücks rechts neben dem Sägeblatt mit der linken Hand oder umgekehrt, ist sehr gefährlich.
f) Greifen Sie bei rotierendem Sägeblatt nicht hinter den Anschlag. Unterschreiten Sie nie einen Sicherheitsabstand von 100 mm zwischen Hand und rotierendem Sägeblatt (gilt auf beiden Seiten des Sägeblatts, z. B. beim Entfernen von Holzabfällen). Die Nähe des rotierenden Sägeblatts zu Ihrer Hand ist möglicherweise nicht erkennbar, und Sie können schwer verletzt werden.
g) Prüfen Sie das Werkstück vor dem Schneiden. Wenn das Werkstück gebogen oder verzogen ist, spannen Sie es mit der nach außen gekrümmten Seite zum Anschlag. Stellen Sie immer sicher, dass entlang der Schnittlinie kein Spalt zwischen Werkstück, Anschlag und Tisch ist. Gebogene oder verzogene Werkstücke können sich verdrehen oder verlagern und ein Klemmen des rotierenden Sägeblatts beim Schneiden verursachen. Es dürfen keine Nägel oder Fremdkörper im Werkstück sein.
h) Verwenden Sie die Säge erst, wenn der Tisch frei von Werkzeugen, Holzabfällen usw. ist; nur das Werkstück darf sich auf dem Tisch befinden. Kleine Abfälle, lose Holzstücke oder andere Gegenstände, die mit dem rotierenden Blatt in Berührung kommen, können mit hoher Geschwindigkeit weggeschleudert werden.
i) Schneiden Sie jeweils nur ein Werkstück. Mehrfach gestapelte Werkstücke lassen sich nicht angemessen spannen oder festhalten und können beim Sägen ein Klemmen des Blatts verursachen oder verrutschen.
j) Sorgen Sie dafür, dass die Gehrungskappsäge vor Gebrauch auf einer ebenen, festen Arbeitsfläche steht. Eine ebene und feste Arbeitsfläche verringert die Gefahr, dass die Gehrungskappsäge instabil wird.
k) Planen Sie Ihre Arbeit. Achten Sie bei jedem Verstellen der Sägeblattneigung oder des Gehrungswinkels darauf, dass der verstellbare Anschlag richtig justiert ist und das Werkstück abstützt, ohne mit dem Blatt oder der Schutzhaube in Berührung zu kommen. Ohne die Maschine einzuschalten und ohne Werkstück auf dem Tisch ist eine vollständige Schnittbewegung des Sägeblatts zu simulieren, um sicherzustellen, dass es nicht zu Behinderungen oder der Gefahr des Schneidens in den Anschlag kommt.
l) Sorgen Sie bei Werkstücken, die breiter oder länger als die Tischoberseite sind, für eine angemessene Abstützung, z. B. durch Tischverlängerungen oder Sägeböcke. Werkstücke, die länger oder breiter als der Tisch der Gehrungskappsäge sind, können kippen, wenn sie nicht fest abgestützt sind. Wenn ein abgeschnittenes Stück Holz oder das Werkstück kippt, kann es die untere Schutzhaube anheben oder unkontrolliert vom rotierenden Blatt weggeschleudert werden.
m) Ziehen Sie keine anderen Personen als Ersatz für eine Tischverlängerung oder zur zusätzlichen Abstützung heran. Eine instabile Abstützun des Werkstücks kann zum Klemmen des Blatts führen. Auch kann sich das Werkstück während des Schnitts verschieben und Sie und den Helfer in das rotierende Blatt ziehen.
n) Das abgeschnittene Stück darf nicht gegen das rotierende Sägeblatt gedrückt werden. Wenn wenig Platz ist, z. B. bei Verwendung von Längsanschlägen, kann sich das abgeschnittene Stück mit dem Blatt verkeilen und gewaltsam weggeschleudert werden.
o) Verwenden Sie immer eine Zwinge oder eine geeignete Vorrichtung, um Rundmaterial wie Stangen oder Rohre ordnungsgemäß abzustützen. Stangen neigen beim Schneiden zum Wegrollen, wodurch sich das Blatt „festbeißen" und das Werkstück mit Ihrer Hand in das Blatt gezogen werden kann.
p) Lassen Sie das Blatt die volle Drehzahl erreichen, bevor Sie in das Werkstück schneiden. Dies verringert das Risiko, dass das Werkstück fortgeschleudert wird.
q) Wenn das Werkstück eingeklemmt wird oder das Blatt blockiert, schalten Sie die Gehrungskappsäge aus. Warten Sie, bis alle beweglichen Teile zum Stillstand gekommen sind, ziehen Sie den Netzstecker und/oder nehmen Sie den Akku heraus. Entfernen Sie anschließend das eingeklemmte Material. Wenn

Sie bei einer solchen Blockierung weitersägen, kann es zum Verlust der Kontrolle oder zu Beschädigungen der Gehrungskappsäge kommen.
r) Lassen Sie nach beendetem Schnitt den Schalter los, halten Sie den Sägekopf unten und warten Sie den Stillstand des Blatts ab, bevor Sie das abgeschnittene Stück entfernen. Es ist sehr gefährlich, mit der Hand in die Nähe des auslaufenden Blatts zu reichen.
s) Halten Sie den Handgriff gut fest, wenn Sie einen unvollständigen Sägeschnitt ausführen oder wenn Sie den Schalter loslassen, bevor der Sägekopf seine untere Lage erreicht hat. Durch die Bremswirkung der Säge kann der Sägekopf ruckartig nach unten gezogen werden, was zu einem Verletzungsrisiko führt.
ANMERKUNG Der oben stehende Sicherheitshinweis gilt nur für Gehrungskappsägen mit einem Bremssystem.

SÄGEBLATT-SICHERHEITSHINWEISE

WARNUNG: Rotierende Sägeblätter sind äußerst gefährlich und können zu schweren Verletzungen und dem Verlust von Gliedmaßen führen. Halten Sie Finger und Hände immer mindestens 150 mm (6 Zoll) vom Sägeblatt entfernt. Versuchen Sie niemals, das Sägematerial herauszuholen, bevor der Schneidkopf in angehobener Position ist, die Schutzvorrichtung vollständig geschlossen ist und das Sägeblatt sich nicht mehr dreht. Verwenden Sie nur Sägeblätter, die vom Hersteller empfohlen werden und wie in dieser Anleitung beschrieben und die den Anforderungen der EN 847-1 entsprechen.

- Verwenden Sie nur originale Evolution-Sägeblätter mit diesem Gerät.
- Verwenden Sie keine Sägeblätter, die beschädigt oder verformt sind. Sie könnten brechen und schwere Verletzungen beim Bediener oder umstehenden Personen verursachen.
- Wenn der Tischeinsatz beschädigt oder abgenutzt ist, muss er durch einen identischen ersetzt werden, der vom Hersteller erhältlich ist.
- Verwenden Sie nur eine Sägeblatt mit einem Durchmesser entsprechend den Angaben auf der Säge.
- Verwenden Sie zusätzliche Werkstück-Auflagen, wenn dies für die Stabilität des Werkstück notwendig ist.
- Vermeiden Sie das Überhitzen der Sägezähne.
- Diese Verlängerung(en) der Werkstückauflage müssen während der Arbeit immer befestigt und verwendet werden.
- Verwenden Sie das richtige Sägeblatt für das zu bearbeitende Material.

(2.7) GESUNDHEITSHINWEISE

WARNUNG: Suchen Sie professionelle Hilfe auf, wenn Sie vermuten, dass Farbe auf Oberflächen Ihres Zuhauses Blei enthält. Auf Blei basierte Farben sind von professionellen Fachkräften zu entfernen. Von Selbstversuchen ist abzuraten.
Hat sich der Staub auf Oberflächen abgesetzt, kann Hand-Mund-Kontakt zur Aufnahme von Blei führen. Schon geringe Mengen an Blei können unwiderrufliche Schäden an Hirn und Nervensystem verursachen. Junge und ungeborene Kinder sind besonders gefährdet.

(2.8) **WARNUNG: Manche Holzarten und Holzprodukte, insbesondere MDF (mitteldichte Holzfaserplatten), können potenziell gesundheitsschädlichen Staub produzieren. Wir empfehlen während der Benutzung der Maschine die Verwendung von geprüften Gesichtsschutzmasken mit austauschbaren Filtern zusammen mit einer Vorrichtung zum Absaugen von Staub.**

(3.6) PSA (PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG)

Gehörschutz sollte getragen werden, um das Risiko eines induzierten Hörverlusts zu reduzieren.
Augenschutz sollte getragen werden, um den Verlust des Augenlichts durch Auswurf von Splittern zu verhindern.
Ein Atemschutz wird empfohlen, da manche Holzarten und Holzprodukte, insbesondere MDF (mitteldichte Holzfaserplatten), potenziell gesundheitsschädlichen Staub produzieren können. Wir empfehlen während der Benutzung der Maschine die Verwendung von geprüften Gesichtsschutzmasken mit austauschbaren Filtern zusammen mit einer Vorrichtung zum Absaugen von Staub.
Beim Umgang mit Sägeblättern oder rauem Material sollten Handschuhe getragen werden.
Beim Umgang mit metallischen Materialien, die heiß sein können, sollten hitzebeständige

Handschuhe getragen werden. Es wird empfohlen, die Sägeblätter möglichst in einer Halterung zu tragen. Es ist ratsam, Handschuhe zu tragen, wenn Sie mit der Kappsäge hantieren.

(3.7) SICHERER BETRIEB

Überprüfen Sie außerdem immer, ob das Sägeblatt für das zu schneidende Material geeignet ist. Verwenden Sie diese Kappsäge **nicht** zum Schneiden von anderen als den in dieser Bedienungsanleitung angegebenen Materialien.

Achten Sie beim Transport der Kappsäge darauf, dass der Schneidkopf in der 90°-Position nach unten verriegelt ist (bei einer Tischkreissäge, dass die Gleitstangen verriegelt sind). Heben Sie das Gerät an, indem Sie die Außenkante des Sockels mit beiden Händen anfassen (eine Gleitkappsäge transportieren Sie mit den dafür vorgesehenen Griffen). Die Maschine darf unter keinen Umständen mit der einziehbaren Schutzvorrichtung oder irgendeinem Teil ihres Betriebsmechanismus angehoben oder transportiert werden.
Umstehende Personen und andere Kollegen müssen von dieser Säge ferngehalten werden. Schnittabfälle können unter Umständen gewaltsam aus der Maschine herausgeschleudert werden, was ein Sicherheitsrisiko für in der Nähe stehende Personen darstellt.

Überprüfen Sie vor jedem Gebrauch die Funktion der einziehbaren Schutzvorrichtung und ihres Betätigungsmechanismus, um sicherzustellen, dass keine Schäden vorhanden sind und dass alle beweglichen Teile einwandfrei und korrekt funktionieren.
Halten Sie die Werkbank und den Bodenbereich frei von Schmutz, Sägemehl, Spänen und Abschnitten.
Sie sollten immer überprüfen und sicherstellen, dass die auf dem Sägeblatt angegebene Geschwindigkeit mindestens der auf der Kappsäge angegebenen Leerlaufgeschwindigkeit entspricht. Auf keinen Fall darf ein Sägeblatt verwendet werden, dessen Geschwindigkeit unter der auf der Kappsäge angegebenen Leerlaufgeschwindigkeit liegt.
Wo es erforderlich ist, Distanz - oder Reduzierringe zu verwenden, müssen diese für den vorgesehenen Zweck geeignet sein und dürfen nur gemäß den Empfehlungen des Herstellers eingesetzt werden.

Wenn die Kappsäge mit einem Laser ausgestattet ist, darf der nicht durch einen anderen Typ ersetzt werden. Wenn der Laser nicht funktioniert, muss er vom Hersteller oder autorisierten Vertreter repariert oder ausgetauscht werden.
Das Sägeblatt darf nur wie in dieser Bedienungsanleitung beschrieben ausgetauscht werden.
Versuchen Sie niemals, Abschnitte oder andere Teile des Werkstücks zu entnehmen, bis sich der Schneidkopf in angehobener Position befindet, die Schutzvorrichtung vollständig geschlossen ist und das Sägeblatt sich nicht mehr dreht.
WARNUNG: Funktion des Sägeblattschutzsystems nur kontrollieren, wenn die Maschine von der Stromquelle getrennt ist.
Sägeblattschutzfunktion kontrollieren:
Schneidkopf mehrfach heben und senken. Funktion des einziehbaren Sägeblattschutzes per Sichtprüfung kontrollieren.
Hinweis: Der einziehbare Sägeblattschutz muss reibungslos in die obere Einhausung gezogen werden und darf beim Senken des Schneidkopfes nicht zittern.
Wenn der Schneidkopf in die obere Stellung zurückkehrt, muss der Sägeblattschutz aus der oberen Einhausung kommen und die Sägeblatt der Maschine vollständig umschließen.
• **In der obersten Stellung muss der Schneidkopf durch den Riegelhebel des Sägeblattschutzes gesichert.**
Und das Sägeblatt vollständig abgedeckt sein.

(3.8) SCHNITTE KORREKT UND SICHER AUSFÜHREN

Wo immer möglich, sichern Sie das Werkstück am Sägetisch, sofern vorhanden.

Stellen Sie immer sicher, dass die Säge vor jedem Schnitt stabil montiert ist.

Bei Bedarf kann die Kappsäge auf eine hölzerne Basis oder eine Werkbank montiert oder an einem Kappsägenständer wie in dieser Bedienungsanleitung beschrieben befestigt werden. Lange Werkstücke sollten durch die bereitgestellten Arbeitshilfen oder auf entsprechenden zusätzlichen Arbeitshilfen gestützt werden.

(2.8) **WARNUNG: Bei der Arbeit mit einer Kappsäge können Fremdkörper in Richtung Ihrer Augen geschleudert werden. Dies kann zu schweren Verletzungen der Augen führen. Tragen Sie vor Inbetriebnahme des Elektrowerkzeugs immer eine Sicherheitsbrille oder eine Schutzbrille mit seitlichem Schutz oder wenn notwendig einen vollflächigen Gesichtsschutz.**

WARNUNG: Sollten Teile fehlen, verwenden Sie die Kappsäge nicht, bis die fehlenden Teile ersetzt wurden. Das Nichtbefolgen kann zu schweren körperlichen Verletzungen führen.

(3.9)ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSANWEISUNGEN

DAS TRAGEN IHRER KAPPSÄGE

WARNUNG: Bei dem Gebrauch von Elektrowerkzeugen sind stets die üblichen Sicherheitsvorkehrungen einzuhalten, um das Risiko für einen Brand, Stromschlag und körperliche Verletzungen einschließlich den folgenden zu verringern.

LESEN Sie alle diese Anweisungen, bevor Sie versuchen, dieses Produkt zu bedienen, und bewahren Sie diese Anweisungen sicher auf.

Sicherheitshinweis:

- Obwohl kompakt, ist diese Kappsäge schwer. Um das Risiko von Rückenverletzungen zu reduzieren, sollten Sie sich beim Anheben der Säge kompetent helfen lassen.
- Halten Sie das Gerät beim Anheben nahe an Ihren Körper. Beugen Sie die Knie, damit Sie mit den Beinen heben können, nicht mit dem Rücken. Heben Sie mit dem Schneidegriff am Kopf der Kappsäge und dem großen, orangefarbenen Griff an der Rückseite des Schiebeschlittens an.
- Tragen Sie die Kappsäge niemals am Netzkabel. Das Tragen der Kappsäge am Netzkabel kann zu Schäden an der Isolierung oder den Kabelverbindungen führen, was zu einem elektrischen Schlag oder Brand führen kann.
- Bevor Sie die Kappsäge bewegen, ziehen Sie die Gehrungs- und Kegelverriegelungsschrauben und die Schlittenbefestigungsschraube fest, um eine plötzliche unerwartete Bewegung zu verhindern.
- Verriegeln Sie den Schneidkopf in seiner untersten Position. Stellen Sie sicher, dass der Verriegelungsstift des Schneidkopfs vollständig in der Buchse sitzt.

WARNUNG: Verwenden Sie den Sägeblattschutz nicht als „Hebepunkt". Das Netzkabel muss von der Stromversorgung getrennt werden, bevor Sie versuchen, das Gerät zu bewegen.

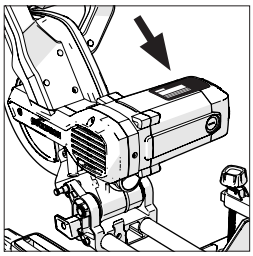
- Sichern Sie den Schneidkopf mit dem Sicherungsstift des Schneidkopfes in der unteren Position.
- Lösen Sie die Gehrungswinkel-Verriegelungsschraubee. Drehen Sie den Tisch auf eine der maximalen Einstellungen.
- Verriegeln Sie den Tisch mit der Sicherungsschraube in Position.
- Wickeln Sie das Kabel um die Kabelführung.

(4.1) ERSTE SCHRITTE – AUSPACKEN

Vorsicht: Diese Verpackung enthält scharfe Gegenstände. Lassen Sie beim Auspacken Vorsicht walten. Es können zwei Personen erforderlich sein, um diese Maschine anzuheben, zusammenzubauen und zu bewegen. Entnehmen Sie die Maschine sowie das im Lieferumfang enthaltene Zubehör der Verpackung.
Stellen Sie sicher, dass die Maschine in ordnungsgemäßem Zustand ist, und vergewissern Sie sich, dass alle in dieser Betriebsanleitung aufgelisteten Zubehörteile enthalten sind. Stellen Sie ebenfalls sicher, dass alle Zubehörteile vollständig sind.
Fehlen Teile, geben Sie die Maschine zusammen mit dem Zubehör in Originalverpackung beim Einzelhändler ab.
Entsorgen Sie die Verpackung nicht; bewahren Sie sie während der Garantiefrist sicher auf. Entsorgen Sie die Verpackung umweltfreundlich. Recyceln Sie sie nach Möglichkeit. Lassen Sie niemals Kinder mit leeren Plastiktüten spielen, es besteht Erstickungsgefahr.

SERIENNUMMER / CHARGENCODE

Die Seriennummer befindet sich am Elektromotorgehäuse der Maschine. Anweisungen zur Identifizierung des Chargencodes erhalten Sie von der Evolution Power Tools-Helpline oder unter: www.evolutionpowertools.com.



(4.3) ZUBEHÖRTEILE

Sind über den Evolution-Online-Shop unter www.evolutionpowertools.com oder bei Ihrem örtlichen Händler erhältlich.

(4.4)

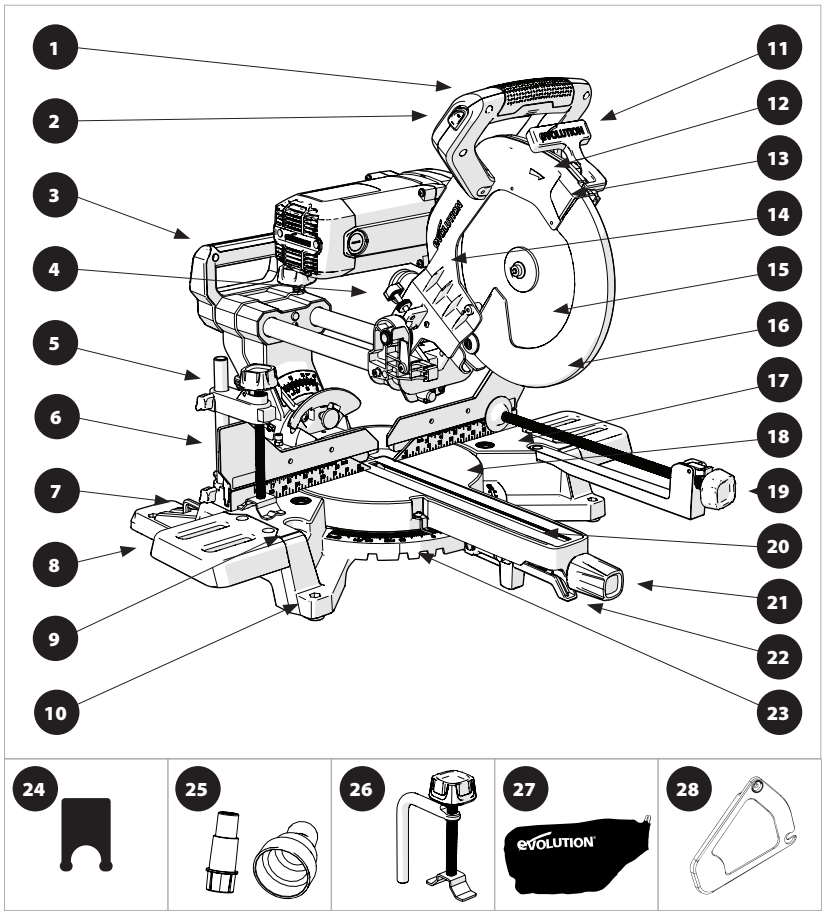
Beschreibung	Teil Nr.
RAGE Multi-Materal Hartmetallsägeblatt	RAGEBLADE255MULTI
Staubbeutel	030/-0309
Vorderseitige Klemme	052/-0052

4.2) IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

Diese Artikel befinden sich in der Verpackung.

	053/-0001 053/-0002 053/-0003 053/-0004	053-0001A 053-0002A 053-0003A 053-0011	053-0004A
Maschinentischer-weiterungen x2	✓	✓	✓
6 mm & 4 mm Sechskantschlüssel mit zwei Enden	✓	✓	✓
Drehtisch und Nacken	✓	✓	✓
Schneidkopf	✓	✓	✓
Schiebeschlitten	✓	✓	✓
Gehrungssperre	✓	✓	✓
Netzkabelführung/-klemme	✓	✓	✓
Selbstschneidende Verschlussschraube x1	✓	✓	✓
M6 x 16 mm Innensechskan-tschrauben x4	✓	✓	✓
M5 x 12 mm Innensechskan-tschrauben x2	✓	✓	✓
Laser-Objektivdeckel	✓	✓	✓
Kabelclip	✓	✓	✓
Schiebeknopf	✓	✓	✓
Adapter für Entstaubungsan-schluss		✓	✓
Staubsammel-beutel		✓	✓
Niederhalter	✓		
Schnellentriegelungs-Niederhalter		✓	✓
Vorderseitige Klemme		✓	
255 mm (10 Zoll) 24-Zahn-Sägeblatt	✓		
255 mm (10 Zoll) 28-Zahn-Sägeblatt		✓	✓
Betriebsanleitung	✓	✓	✓

MASCHINENÜBERSICHT

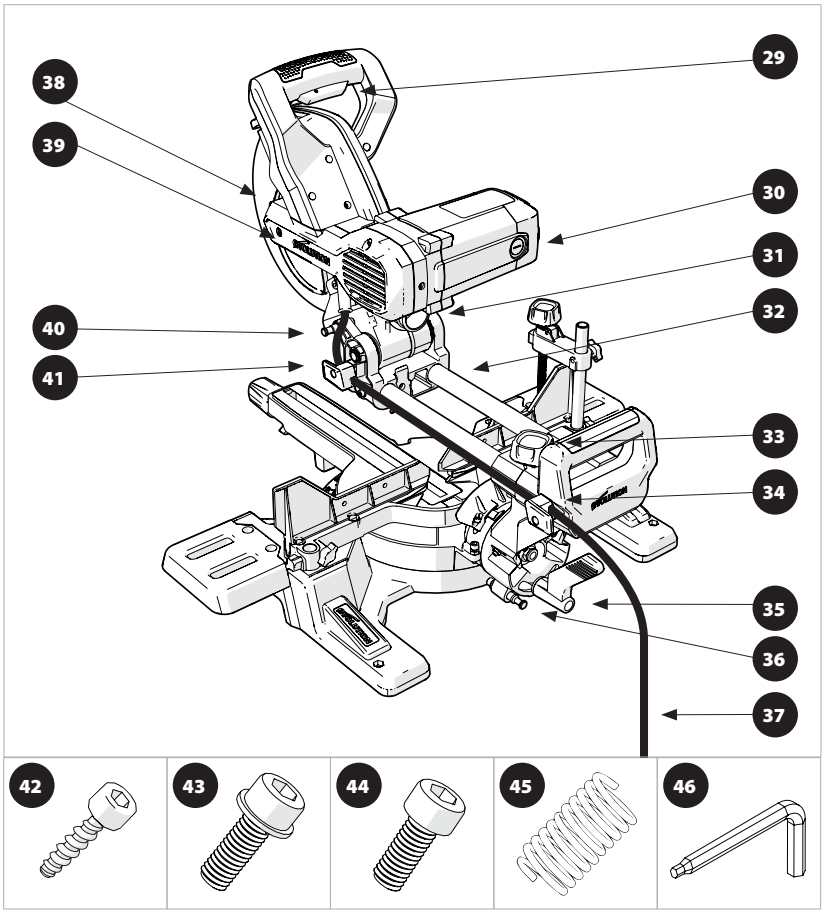


1. SCHNEIDGRIFF
2. LASERFÜHRUNG AN-/AUS-SCHALTER
3. **HINTERER TRAGEGRIFF***
4. TIEFENMESSER
5. **SCHNELLENTRIEGELUNGS-NIEDERHALTER***
6. GLEITANSCHLAG
7. SECHSKANTSCHLÜSSEL-LAGERUNG
8. MASCHINENTISCHERWEITERUNGEN
9. FRONTKLEMMENLÖCHER
10. MONTAGEBOHRUNG (x4)
11. VERRIEGELUNGSHEBEL FÜR DEN SÄGEBLATTSCHUTZ†
12. SÄGEBLATT-DREHUNGSANZEIGEPFEIL
13. OBERER SÄGEBLATTSCHUTZ
14. SCHNEIDKOPF
15. BLATT
16. UNTERER SÄGEBLATTSCHUTZ
17. TISCHOBERSEITE
18. DREHTISCH
19. **VORDERSEITIGE KLEMME*†**
20. TISCHEINLAGE
21. GEHRUNGSGRIFF-VERRIEGELUNGSSCHRAUBE
22. VERRIEGELUNGSHEBEL MIT FESTANSCHLAG
23. GEHRUNGSWINKELSKALA
24. KABELGRIFFKOMPONENTE ‡ (AN DER HINTEREN KABELFÜHRUNGSKLEMME)
25. **ADAPTER FÜR ENTSTAUBUNGSANSCHLUSS***
26. STANDARDNIEDERHALTER
27. **STAUBBEUTEL***
28. WERKZEUGHALTERABDECKUNG◊

*Lieferung als Originalausstattung bei R255SMS-DB+. ◊Nur nordamerikanische Modelle.
†Nur nicht-nordamerikanische Modelle. ‡Nur 230v Modelle.

DE

Abgebildet: R255SMS-DB+



29. ON / OFF-AUSLÖSESCHALTER
30. KOHLEBÜRSTE HALTER
31. ENTSTAUBUNGSANSCHLUSS
32. HINTERER SCHIEBESCHLITTEN
33. SCHIEBESICHERUNGSSCHRAUBE
34. HINTERE KABELFÜHRUNGSKLEMME
35. ABSCHRÄGUNGSVERRIEGELUNGSGRIFF
36. LINKS 33,9° WINKEL-PIN
37. NETZANSCHLUSSKABEL
38. DORNVERRIEGELUNGSKNOPF
39. ANTRIEBSRIEMENABDECKUNG
40. SCHNEIDKOPF-RASTBOLZEN
41. VORDERE KABELFÜHRUNGSKLEMME
42. M5 X 20 mm SELBSTABSCHLUSSKAPPENSCHRAUBE X1
43. M6 X 16 mm SOCKETKOPFSCHRAUBE X4
44. M6 X 12 mm KOPFSICHERUNGSSOCKENKOPF SCHRAUBEN X2
45. ANTI-VIBRATIONSFEDER (EINGESTELLT AN PUNKT „33“ - DIE SCHIEBER MIT DREHVORRICHTUNG)
46. 6 mm & 4 mm SECHSKANTSCHLÜSSEL MIT ZWEI ENDEN

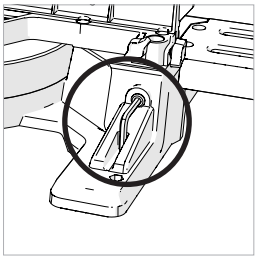


Abb. 1

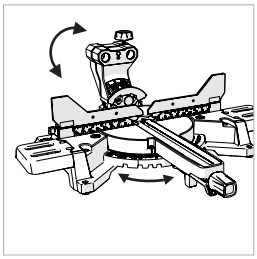


Abb. 2

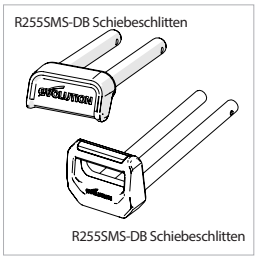


Abb. 3

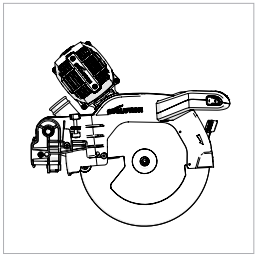


Abb. 4

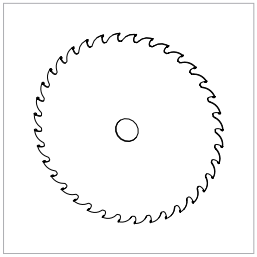


Abb. 5

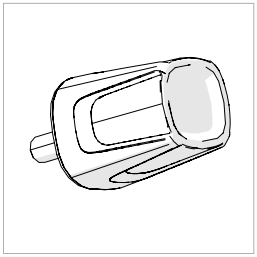


Abb. 6

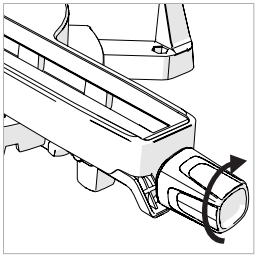


Abb. 7

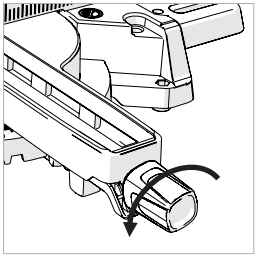


Abb. 8

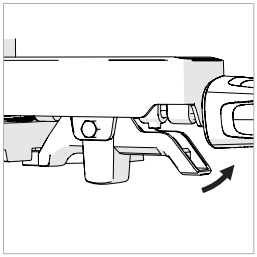


Abb. 9

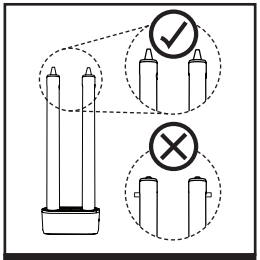


Abb. 10

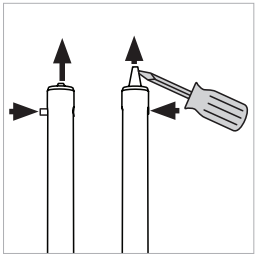


Abb. 11

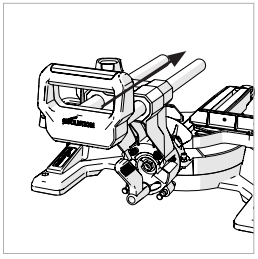


Abb. 12

DE

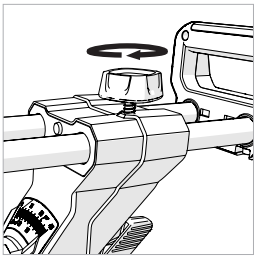


Abb. 13

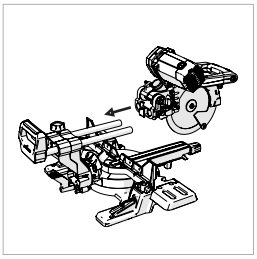


Abb. 14a

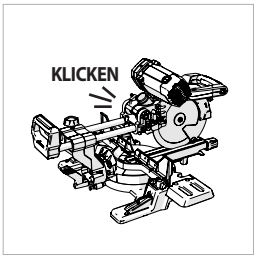


Abb. 14b

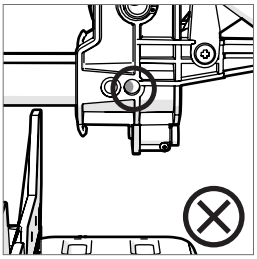


Abb. 15a

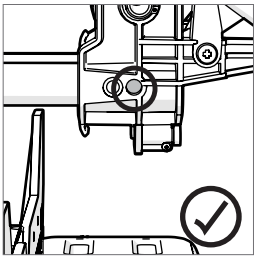


Abb. 15b

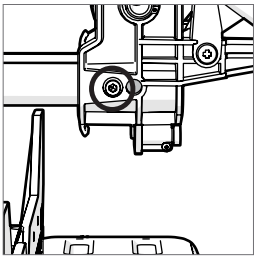


Abb. 15c

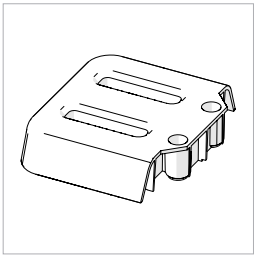


Abb. 16

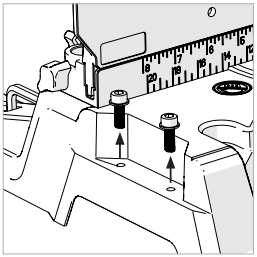


Abb. 17

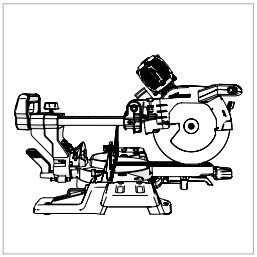


Abb. 18

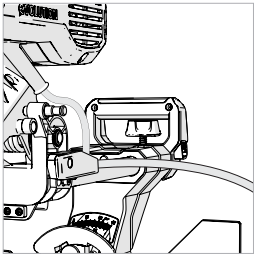


Abb. 19

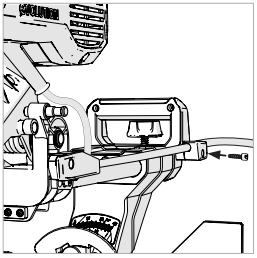


Abb. 20

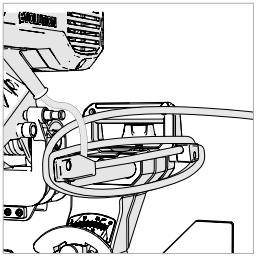


Abb. 21

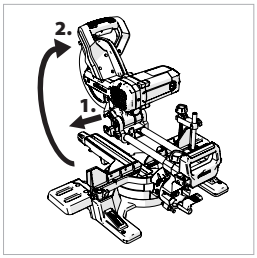


Abb. 22

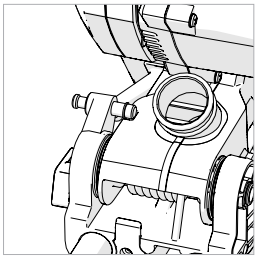


Abb. 23

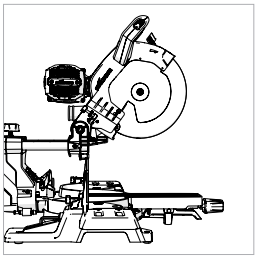


Abb. 24

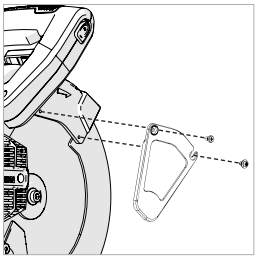


Abb. 25

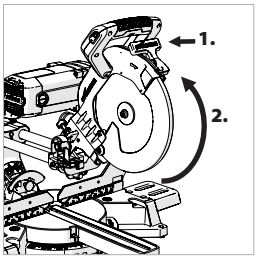


Abb. 26

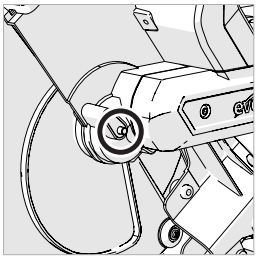


Abb. 27

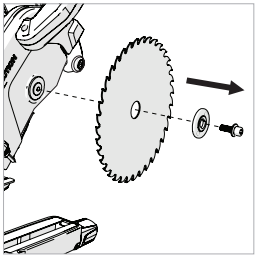


Abb. 28

Abb. 29a

Abb. 29b

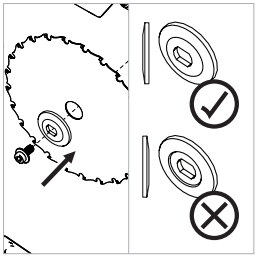


Abb. 30

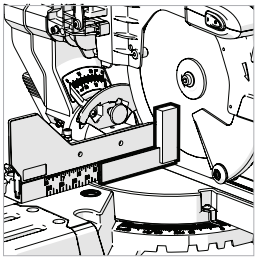


Abb. 31

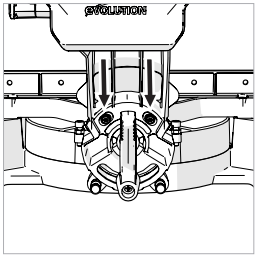


Abb. 32

DE

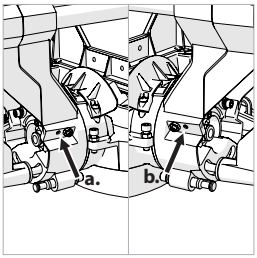


Abb. 33

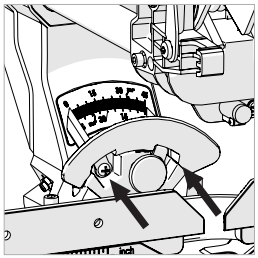


Abb. 34

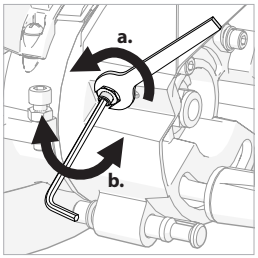


Abb. 35

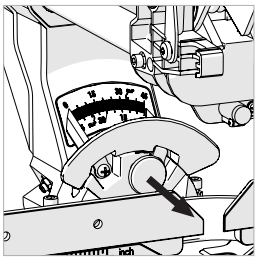


Abb. 36

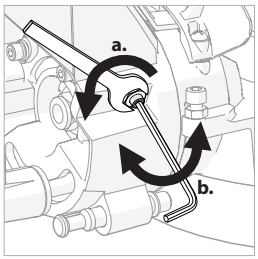


Abb. 37

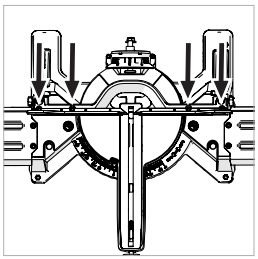


Abb. 38

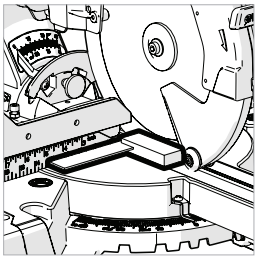


Abb. 39

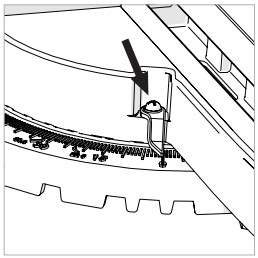


Abb. 40

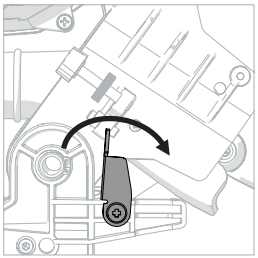


Abb. 41a

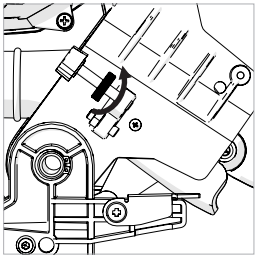


Abb. 41b

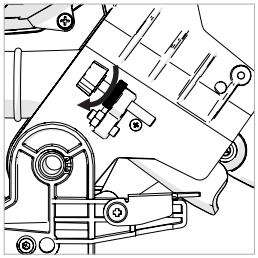


Abb. 41c

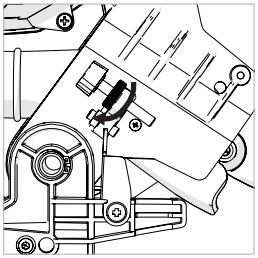


Abb. 41d

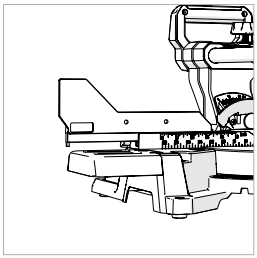


Abb. 42

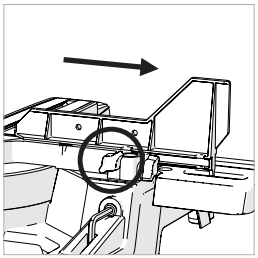


Abb. 43

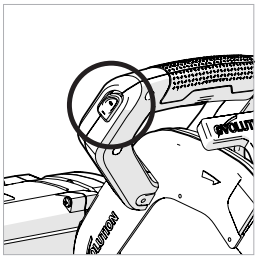


Abb. 44

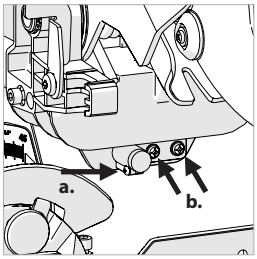


Abb. 45

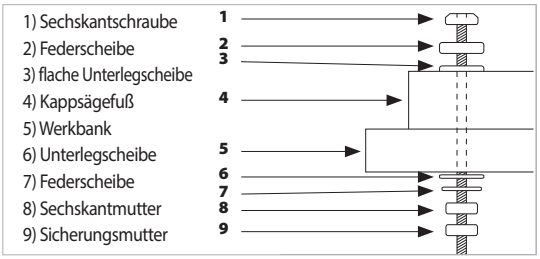


Abb. 46

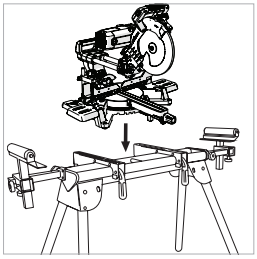


Abb. 47

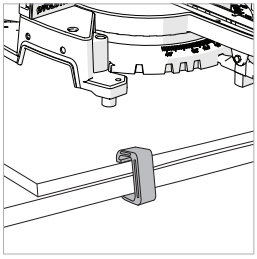


Abb. 48

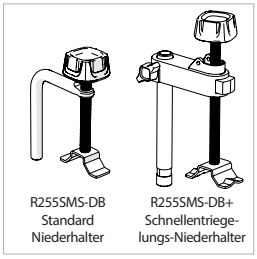


Abb. 49

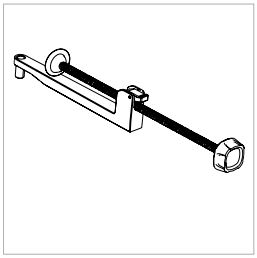


Abb. 50

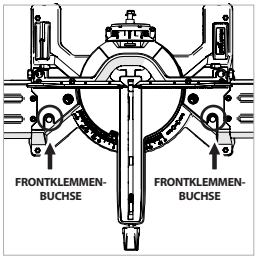


Abb. 51

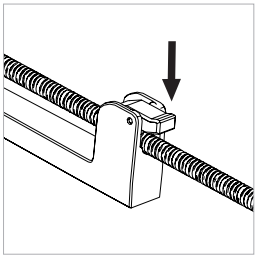


Abb. 52

DE

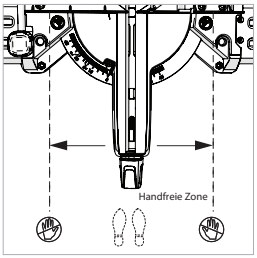


Abb. 53

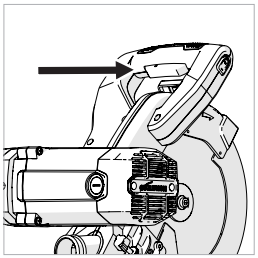


Abb. 54

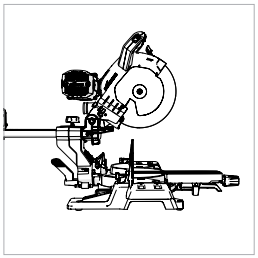


Abb. 55

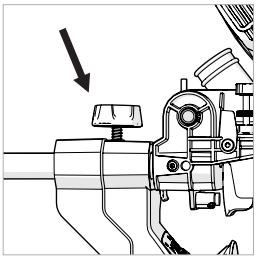


Abb. 56

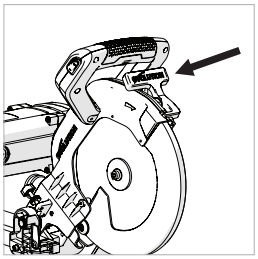


Abb. 57

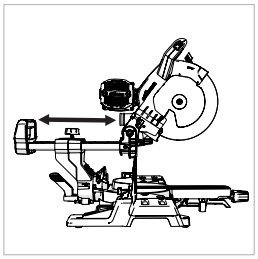


Abb. 58

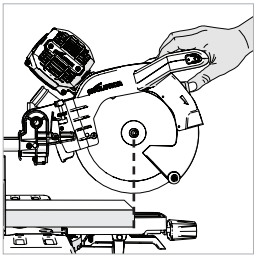


Abb. 59

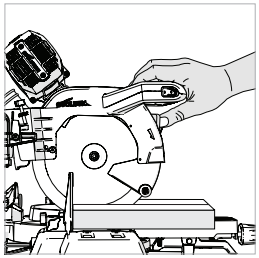


Abb. 60

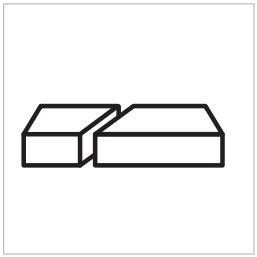


Abb. 61

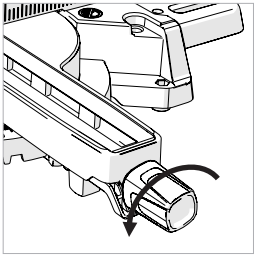


Abb. 62

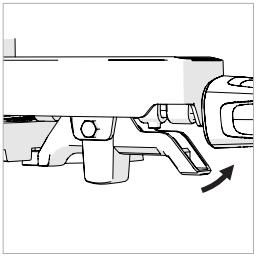


Abb. 63

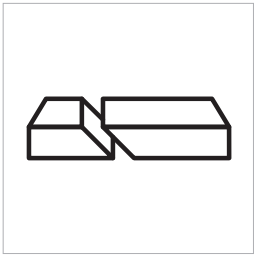


Abb. 64

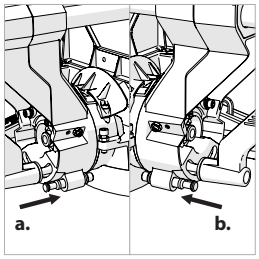


Abb. 65

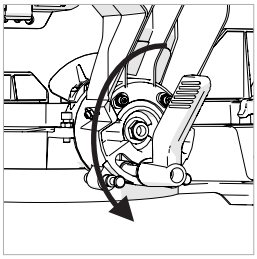


Abb. 66

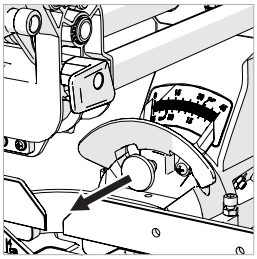


Abb. 67

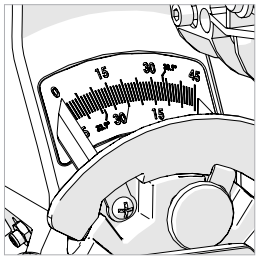


Abb. 68

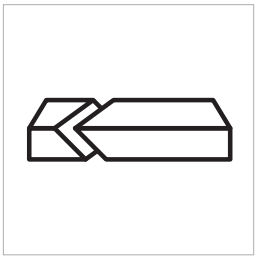


Abb. 69

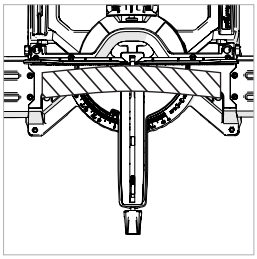


Abb. 70

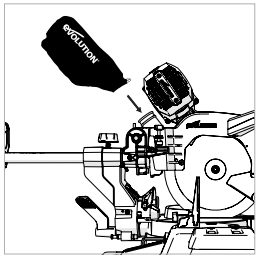


Abb. 71

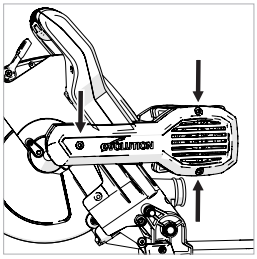


Abb. 72

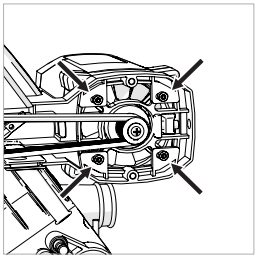


Abb. 73

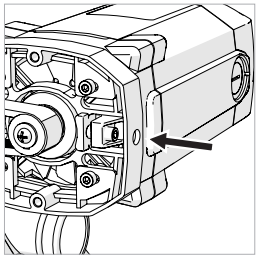


Abb. 74

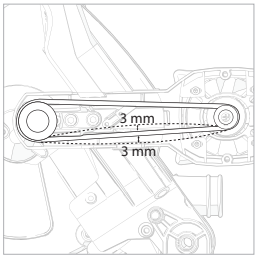


Abb. 75

DE

(7.1) MONTAGE UND VORBEREITUNG

WARNUNG: Trennen Sie die Säge stets von der Stromversorgung, bevor Sie jegliche Anpassungen vornehmen.

Kleinere Montagearbeiten sind erforderlich, um diese Maschine in Betrieb zu nehmen.
Durch die Montage dieser Maschine erhält der Besitzer/Bediener wertvolle Einblicke in seine vielen erweiterten Funktionen. Dies sollte es dem Bediener ermöglichen, das volle Potenzial der Maschinen nach der Inbetriebnahme auszuschöpfen.

Hinweis: Studieren Sie die Diagramme der montierten Maschine. Sie erhalten wertvolle Einblicke, die Ihnen beim Montageprozess helfen.

ERFORDERLICHE WERKZEUGE FÜR MONTAGE UND ANPASSUNGEN

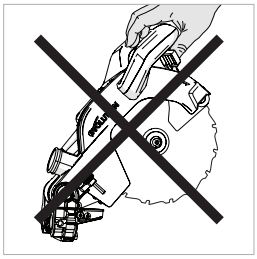
- 4-mm- & 6-mm-Sechskantschlüssel - Ist im Lieferumfang enthalten und befindet sich in einer speziellen Aufbewahrungsposition der Maschine. **(Abb. 1)**
- 3 mm Sechskantschlüssel
- 5 mm Sechskantschlüssel
- Flachkopfschraubendreher - Nicht im Lieferumfang enthalten.
- # 2 Kreuzschlitzschraubendreher - Nicht im Lieferumfang enthalten.
- Kreuzschraubenzieher - Nicht im Lieferumfang enthalten.
- 10 mm-Schlüssel - Nicht im Lieferumfang enthalten.

Hinweis: Der Montageprozess ist eine einmalige Montage.

Nach erfolgreicher Montage sollte kein Versuch unternommen werden, die Maschine zu zerlegen.
Das Sägeblatt und einige andere kleinere Teile müssen ebenfalls vom Besitzer/Betreiber installiert werden.

Hinweis: Nach Abschluss der Montage und vor dem Einsatz der Maschine muss eine Sicherheitsprüfung durchgeführt werden - siehe Seite 77.

WARNUNG: Schließen Sie den Schneidkopf auf keinen Fall an das Netzteil an und versuchen Sie nicht, ihn als Handkreissäge zu verwenden.



DIE TEILE KENNEN

Es gibt vier **(4)** Hauptteile, die zusammengebaut werden müssen (einschließlich des Sägeblatts) sowie zwei **(2)** weitere kleinere Teile, die miteinander verbunden werden müssen. Zusätzlich muss das (mitgelieferte) Sägeblatt installiert werden.

- Die Drehbasis und der abgeschrägte Hals **(Abb. 2)**
- Der Schiebeschlitten **(Abb. 3)**
- Der Schneidkopf (in der verriegelten Position, wenn aus der Verpackung entnommen) **(Abb. 4)**
- Das Sägeblatt **(Abb. 5)**

Hinweis: Das Sägeblatt sollte das letzte Teil sein, das montiert wird. Es darf erst installiert werden, nachdem der Montageprozess abgeschlossen ist und die Maschine den Sicherheitsprüfungen bezüglich der Montage unterzogen wurde - siehe Seite 77.

DER GEHRUNGSVERRIEGELUNGSKNOPF (Abb. 6)

Der Gewindezapfen des Gehrungsverriegelungsknopfes gleitet durch ein Loch in der Vorderseite der Gehrungskippsicherung **(Abb. 7)** und schraubt sich dann in einen mit Innengewinde versehenen Vorsprung an der Unterseite der Maschine ein.

Bevor die Maschine zusammengebaut werden kann, muss die Drehbasis auf 0° gedreht werden.

- Lösen Sie die Verriegelungsschraube für die Gehrung **(Abb. 8)** indem Sie sie entgegen dem Uhrzeigersinn drehen.
- Ziehen Sie den Verriegelungshebel mit Festanschlag nach oben. **(Abb. 9)**
- Drehen Sie den Drehtisch auf 0°.
- Sperren Sie den Gehrungsverriegelungsknopf.

DER ABGESCHRÄGTE HALS

Hinweis: Der abgeschrägte Hals wird am Drehtisch montiert geliefert. Der abgeschrägte Hals sollte auf 0° eingestellt sein.

- Lösen Sie die Abschrägungsverriegelungsschraube mit dem Abschrägungsverriegelungsgriff. **(Abb. 66)**
- Drehen Sie den abgeschrägten Hals in die senkrechte Position, so dass er am 0° -Anschlag anliegt.
- Ziehen Sie die Verriegelungsschraube der Schräge fest.

EINFÜGEN DES SCHIEBESCHLITTENS

WICHTIG: Wenn aus irgendeinem Grund (Transportschäden, Auspackfehler, Bedienungsfehler usw.) die Fixierlaschen an der Spitze der Schlittenarme des Schlittens „gelöst“ wurden, kann der Schlitten nicht in den abgeschrägten Hals eingesetzt oder auf den Schneidkopf montiert werden.
Die Fixierlaschen müssen zurückgesetzt werden, wenn eine oder beide vorzeitig „gelöst“ wurden. (Abb.10)

Zurücksetzen der Fixierlaschen:

- Schieben Sie die vorstehende Lasche vorsichtig in den Schlittenarm.
- Lösen Sie die Fixierlasche vorsichtig, indem Sie den Kolben mit einem flachen Schraubendreher (nicht mitgeliefert) als Hebel nach vorne ausfahren. **(Abb. 11)**

Die zwei**(2)** Arme des Schiebeschlittens sollte durch die beiden im abgeschrägten Hals enthaltenen Linearlager eingesetzt werden.
Der Schiebeschlitten sollte von hinten eingeführt werden, um sicherzustellen, dass das „Evolution“-Logo richtig ausgerichtet ist. **(Abb. 12)**

- Schieben Sie die Schlittenarme etwa zur Hälfte durch den abgeschrägten Hals.
- Schrauben Sie die Schiebesicherungsschraube des Schlittens in die Gewindebohrung über dem rechten Arm des Schlittens. **(Abb. 13)**

Hinweis: Stellen Sie sicher, dass die Antivibrationsfeder unter dem Handknauf montiert ist, bevor Sie die Sicherungsschraube in ihre Betriebsposition bringen.

- Ziehen Sie die Feststellschraube an, um den Schlitten in der gewünschten Position zu arretieren.

ANBRINGEN DES SCHNEIDKOPFES

- Richten Sie den Schneidkopf an den zwei **(2)** Schlittenarmen aus. **(Abb. 14a)**
- Schieben Sie den Schneidkopf fest auf die Schlittenarme, bis Sie ein Klicken der Fixierlaschen hören. **(Abb. 14b)**

Hinweis: Die eingesetzten Fixierlaschen müssen von der Seite des Schneidkopfs aus vollständig sichtbar sein. **(Abb. 15a, 15b)** Die Fixierlaschen sind zur leichteren Identifizierung grün.

Im Lieferumfang sind zwei M6 x 12 mm Schrauben enthalten, die in den Kopf der Säge geschraubt werden sollten, wo er auf die hinteren Schlittenschienen trifft.
Dies sichert die Schienen an Ort und Stelle und reduziert so das Wackeln. (Abb. 15c) Die beiden Schrauben werden mit der hinteren Kabelführungsschelle in der Verpackung geliefert. Diese 2 Schrauben können mit dem mitgelieferten 4-mm-Sechskantschlüssel montiert werden.

MASCHINENTISCHERWEITERUNGEN

(Abb. 16)
Zwei **(2)** Maschinentischerweiterungen werden mit dieser Maschine geliefert.

So passen Sie die Maschinentischerweiterungen an:

- Entfernen Sie die Innensechskantschrauben mit dem mitgelieferten 4-mm-Sechskantschlüssel vom Tisch. **(Abb. 17)**
- Positionieren Sie das Verlängerungsstück auf dem Tisch und befestigen Sie es mit den Innensechskantschrauben in der Wartungsposition.
- Wiederholen Sie den Vorgang für das zweite Verlängerungsstück.

FÜHRUNG DES NETZKABELS

WARNUNG: Diese Maschine ist mit einem Netzkabel und einem angespritzten Stecker ausgestattet, der den Vorschriften des Empfängerlandes entspricht. Falls Kabel und Stecker beschädigt sind, dürfen sie nur durch Original-Ersatzteile von Evolution ersetzt und von einem erfahrenen Techniker montiert werden.

- Stellen Sie sicher, dass sich der Schneidkopf in der unteren Position befindet.
- Stellen Sie sicher, dass sich der Schiebeschlitten in der am weitesten vorne liegenden Position befindet und eingerastet ist. **(Abb. 18)**

Vom Motor aus wird das Netzkabel durch die vordere Kabelführung nach vorn geführt. Das Kabel sollte dann rückwärts geführt werden. **(Abb. 19)**
Das Kabel sollte in die hintere Kabelführung/-klemme eingeführt werden. Stellen Sie bei 230V-Modellen sicher, dass sich die Kabelhalterungskomponente innerhalb der Kabelführung befindet, wenn das Kabel hindurch tritt.
Diese Führung/ Klemme sollte mit der selbstschneidenden Kopfschraube (im Lieferumfang enthalten) am hinteren Schlittenquerstück (rechte Seite) befestigt werden. **(Abb. 20)**

Hinweis: Das Kabel darf nicht entlang seiner Länge gedehnt oder geklemmt werden. **(Abb. 21)**

Heben und senken Sie den Schneidkopf mehrmals (siehe Abschnitt unten) und betätigen Sie auch den Schlitten.
Stellen Sie sicher, dass sich das Kabel nicht mit anderen Teilen der Maschine verfängt. Vergewissern Sie sich auch, dass das Kabel während eines Betriebsvorgangs nicht gespannt ist.
Sichern Sie das Kabel mit dem Kabelclip.

Hinweis: Die Kabelführungen können verwendet werden, um das Netzkabel bequem in der Maschine zu lagern, wenn die Maschine selbst nicht verwendet wird und gelagert wird.

ENTFERNEN UND ERHÖHEN DES SCHNEIDKOPFS (Abb. 22)

WARNUNG: Um schwere Verletzungen zu vermeiden, NIEMALS das Ver- oder Entriegeln durchführen, es sei denn, die Säge ist ausgeschaltet und das Sägeblatt steht still.

Um den Schneidkopf aus seiner verriegelten Position zu lösen:
- Drücken Sie sachte auf den Griff des Schneidkopfs.
- Ziehen Sie den Rastbolzen, während sich der Schneidkopf in aufrechter Position befindet **(Schritt 1)** und erlauben Sie dem Schneidkopf die höhere Position zu erreichen. **(Schritt 2)**

Hinweis: Sobald der Schneidkopf aus seiner verriegelten Position gelöst wird, fährt er automatisch in die höhere Position. In dieser oberen Position rastet er automatisch ein.

Falls sich der Schneidkopf nur schwer entriegeln lässt:
- Bewegen Sie den Schneidkopf sachte nach oben und nach unten.
- Drehen Sie gleichzeitig den Rastbolzen im Uhrzeigersinn und ziehen Sie ihn heraus.

Hinweis: Wir empfehlen, dass der Schneidkopf bei Nichtgebrauch der Maschine in der unteren Position arretiert ist, wobei der Verriegelungsstift vollständig in die offene Halbbuchse eingreift, die in der Nähe des Drehpunkts in der oberen Oberfläche des Schneidkopfs eingearbeitet ist. **(Abb. 23)**.

EINSETZEN ODER ENTFERNEN EINES SÄGEBLATTES NUR FÜR NORDAMERIKANISCHE MODELLE

WARNUNG: Diese Arbeiten dürfen lediglich bei getrennter Hauptstromversorgung durchgeführt werden.
Hinweis: Es wird empfohlen, dass der Bediener bei der Handhabung des Sägeblattes während der Montage oder beim Austausch des Sägeblattes Schutzhandschuhe trägt.

Stellen Sie sicher, dass der Schneidkopf sich in der oberen Position befindet. **(Abb. 24)**
- Entfernen Sie die Blatt-Dorn-Abdeckung, indem Sie die 2 Schrauben mit einem Kreuzschlitzschraubendreher lösen. **(Abb. 25)**

- Drehen Sie den unteren Sägeblattschutz in den oberen Sägeblattschutz **(Abb. 26 - Schritt 2)**.

Hinweis: Durch ein leichtes Absenken des Schneidkopfs kann sich der untere Sägeblattschutz vollständig in den oberen Sägeblattschutz drehen, um dem Bediener maximalen Zugriff zu gewähren.

- Drücken Sie den schwarzen Dornverriegelungsknopf, um den Dorn zu sperren. **(Abb. 27)** Möglicherweise müssen Sie den Dorn etwas drehen, damit die Dornverriegelung einrastet.
- Lösen Sie mit dem mitgelieferten Sechskantschlüssel die Flanschschraube und den äußeren Blattflansch und das Blatt (falls vorhanden) vom Dorn. **(Abb. 28)**

Hinweis: Die Spindelschraube verfügt über ein Linksgewinde (LG).
Drehen Sie sie im Uhrzeigersinn, um sie zu lösen. Drehen Sie sie entgegen dem Uhrzeigersinn, um sie festzuziehen.

Stellen Sie sicher, dass Sägeblatt und Sägeblattflansche sauber und frei von jeglicher Verschmutzung sind.

1 Zoll (25,4 mm) SÄGEBLÄTTER
Sie müssen sicherstellen, dass der beidseitige Innenflansch für Sie sichtbar ist. **(Abb. 29a)**
Bringen Sie kein 16mm (5/8 Zoll) Sägeblatt an, wenn sich der Innenflansch in dieser Konfiguration befindet.
- Der Text **'ACHTUNG PASST NUR FÜR 1 ZOLL SÄGEBLÄTTER'** muss vom Motor „nach außen" zeigen, wenn Sie ein 1 Zoll (25,4 mm) Sägeblatt montieren, da dies einen 1 Zoll (25,4 mm) Dorn bietet.

5/8 Zoll (16 mm) SÄGEBLÄTTER
Sie müssen sicherstellen, dass der zweiseitige Innenflansch 5/8 Zoll für Sie sichtbar ist. **(Abb. 29b)**
Montieren Sie kein 25,4mm (1 Zoll) Sägeblatt, wenn der Innenflansch sich in dieser Konfiguration befindet.
- Der Text **'ACHTUNG NUR FÜR 5/8" SÄGEBLÄTTER** muss vom Motor nach 'außen' zeigen, wenn Sie ein 5/8 Zoll (20 mm) Sägeblatt montieren, da dieses einen 5/8 Zoll (20 mm) Dorn liefert.

Setzen Sie das neue Sägeblatt ein. Stellen Sie sicher, dass der Richtungspfeil auf dem Sägeblatt mit dem in den Uhrzeigersinn zeigenden Pfeil auf dem oberen Schutz übereinstimmt.

Hinweis: Die Sägeblattzähne sollten immer an der Vorderseite der Säge nach unten zeigen.

- Installieren Sie den äußeren Sägeblattflansch, stellen Sie sicher, dass er richtig montiert ist, und bringen Sie die Flanschschraube wieder an. **(Abb. 30)**
- Verriegeln Sie den Dorn und ziehen Sie die Spindelschraube mit mäßiger Kraft an, jedoch nicht zu fest.
- Setzen Sie die Blatt-Dorn-Abdeckung wieder ein.
- Bevor Sie fortfahren, ergewissern Sie sich, dass der Sechskantschlüssel entfernt wurde und die Dornsperre entriegelt ist.
- Stellen Sie sicher, dass der Sägeblattschutz vollständig funktionsfähig ist, bevor Sie die Maschine verwenden.

NICHT-NORDAMERIKANISCHE MODELLE

WARNUNG: Diese Arbeiten dürfen lediglich bei getrennter Hauptstromversorgung durchgeführt werden.

WARNUNG: Verwenden Sie ausschließlich originale Evolution-Sägeblätter oder ausdrücklich von Evolution Power Tools empfohlene Sägeblätter, die für diese Maschine geeignet sind.
Stellen Sie sicher, dass die maximale Drehzahl des Sägeblattes größer als die Drehzahl des Motors ist.

Hinweis: Es wird empfohlen, dass der Bediener bei der Handhabung des Sägeblattes während der Montage oder beim Austausch des Sägeblattes Schutzhandschuhe trägt.

Stellen Sie sicher, dass der Schneidkopf sich in der oberen Position befindet. **(Abb. 25)**
- Drücken Sie den Auslöser des unteren Sägeblattschutzes **(Abb. 26 - Schritt 1)**.
- Drehen Sie den unteren Sägeblattschutz in den oberen Sägeblattschutz **(Abb. 26 - Schritt 2)**.

Hinweis: Durch ein leichtes Absenken des Schneidkopfs kann sich der untere Sägeblattschutz vollständig in den oberen Sägeblattschutz drehen, um dem Bediener maximalen Zugriff zu gewähren.

- Drücken Sie den schwarzen Dornverriegelungsknopf, um den Dorn zu sperren. **(Abb. 27)** Möglicherweise müssen Sie den Dorn etwas drehen, damit die Dornverriegelung einrastet.
- Lösen Sie mit dem mitgelieferten Sechskantschlüssel die Flanschschraube und den äußeren Blattflansch und das Blatt (falls vorhanden) vom Dorn. **(Abb. 28)**

Hinweis: Die Spindelschraube verfügt über ein Linksgewinde.
Drehen Sie sie im Uhrzeigersinn, um sie zu lösen. Drehen Sie sie entgegen dem Uhrzeigersinn, um sie festzuziehen.

Stellen Sie sicher, dass Sägeblatt und Sägeblattflansche sauber und frei von jeglicher Verschmutzung sind.

- Der innere Sägeblattflansch sollte nicht entfernt werden. Wenn er jedoch zum Zwecke einer Reinigung entfernt wird, muss er mit der gleichen Ausrichtung wieder eingesetzt werden, in der er aus der Maschine entfernt wurde.

Setzen Sie das neue Sägeblatt ein. Stellen Sie sicher, dass der Richtungspfeil auf dem Sägeblatt mit dem in den Uhrzeigersinn zeigenden Pfeil auf dem oberen Schutz übereinstimmt.

Hinweis: Die Sägeblattzähne sollten immer an der Vorderseite der Säge nach unten zeigen.

- Installieren Sie den äußeren Sägeblattflansch, stellen Sie sicher, dass er richtig montiert ist, und bringen Sie die Flanschschraube wieder an. **(Abb. 30)**
- Verriegeln Sie den Dorn und ziehen Sie die Spindelschraube mit mäßiger Kraft an, jedoch nicht zu fest.
- Bevor Sie fortfahren, vergewissern Sie sich, dass der Sechskantschlüssel entfernt wurde und die Dornsperre entriegelt ist.
- Stellen Sie sicher, dass der Sägeblattschutz vollständig funktionsfähig ist, bevor Sie die Maschine verwenden.

ÜBERPRÜFEN UND EINSTELLEN DER PRÄZISIONSWINKEL

Hinweis: Diese Maschine wurde im Werk genau eingestellt. Wenn der Verdacht besteht, dass einige der Präzisionswinkel verloren gegangen sind, können sie mit dem unten beschriebenen Verfahren zurückgesetzt werden.

Hinweis: An dieser Maschine können zahlreiche Kontrollen/Anpassungen vorgenommen werden. **Lesen Sie den gesamten Abschnitt zur Winkeleinstellung durch, bevor Sie versuchen, die Winkel an der Maschine einzustellen.**
Es wird empfohlen, dass die Anpassungen nur von Personen vorgenommen werden, die die notwendigen Kenntnisse besitzt. Zur Durchführung dieser Kontrollen und Anpassungen benötigt der Bediener ein Zeichendreieck (nicht im Lieferumfang enthalten) oder ähnliches.
Wenn sich die Schrägeneinstellung als schwierig erweist, wenden Sie sich bitte an den Evolution-Kundendienst. Die entsprechende Hotline befindet sich auf der Rückseite dieses Handbuchs.

WARNUNG: Einstellungen und Anpassungen dürfen nur vorgenommen werden, wenn die Maschine vom Stromnetz getrennt ist.

0° Schräganschlaganpassung

- Vergewissern Sie sich, dass sich der Schneidkopf in der gesperrten Position befindet. Dabei muss der Verriegelungsbolzen vollständig in seiner Halterung eingerastet sein.
- Stellen Sie sicher, dass der abgeschrägte Hals senkrecht zum Anschlag steht (im Uhrzeigersinn gedreht).
- Sperren Sie den Sicherungsgriff der Schräge.
- Legen Sie das Zeichendreieck so auf den Tisch, dass eine kurze Seite am Tisch und die andere Seite am Sägeblatt anliegt (kommen Sie dabei nicht mit den Hartmetallspitzen der Sägeblattzähne in Berührung). **(Abb. 31)**

Falls das Sägeblatt nicht in einem 90° (rechten) Winkel zum Drehtisch steht, ist eine Anpassung erforderlich.

- Lösen Sie mithilfe des mitgelieferten 4-mm-Sechskantschlüssels die zwei (2) Innensechskant-Kopfschrauben an der Rückseite des Abschrägungsarms. **(Abb. 32)**
- Entriegeln Sie den Sicherungsgriff der Schräge.
- Verwenden Sie zwei 3-mm-Sechskantschlüssel,

von denen einer in den linken Gewindestift (links) **(a)** eingesetzt wird, der andere in den rechten Gewindestift **(b)**. **(Abb. 33)**
- Drehen Sie einen der Gewindestifte leicht, als würden Sie ihn lösen, während Sie gleichzeitig den anderen Gewindestift um den gleichen Betrag anziehen.
- Durch Drehen des linken Gewindestiftes wird der Kopf vertikal nach rechts bewegt. Durch Drehen des rechten Gewindestiftes wird die vertikale Position nach links verschoben.
- Der Abschrägungsarm bewegt sich leicht nach rechts oder links, je nachdem, in welche Richtung die Gewindestifte gedreht werden.
- Der Bediener sollte die Ausrichtung des Sägeblatts zum Winkel überprüfen, sich vergewissern, dass der Kopf gegen seinen senkrechten Anschlag bewegt wird, und den Verriegelungsgriff der Schräge bei jeder Überprüfung verriegeln. Wenn weitere Einstellungen erforderlich sind, wiederholen Sie den obigen Vorgang.
- Wenn eine genaue Ausrichtung erreicht ist, ziehen Sie die zwei (2) Kopfschrauben an der Rückseite des Bevel-Arms an. **(Abb. 32)**

0° Anpassung Abschrägungsanzeiger
Hinweis: Der Bediener muss sich vergewissern, dass das Sägeblatt in aufrechter Position genau senkrecht zum Tisch und gegen den Anschlag steht.
Es gibt zwei Abschrägungszeiger, einen für die linke und einen für die rechte Schräge.
- Wenn der Zeiger nicht exakt mit der 0° -Markierung auf der Winkelmesserskala ausgerichtet ist, ist eine Anpassung erforderlich.
- Lösen Sie die erforderliche Schraube des Abschrägungsanzeigers **(Abb. 34)** mit einem #2 Kreuzschlitzschraubendreher.
- Stellen Sie den Abschrägungszeiger so ein, dass er genau auf die 0° -Markierung ausgerichtet ist.
- Halten Sie den Zeiger fest, während Sie die Schraube festziehen.

45° Schräganschlaganpassung links
- Schieben Sie den linken oberen Teil des Anschlags vom Sägeblatt weg, indem Sie die Rändelschraube lösen. **(Abb. 43)**
- Lösen Sie den Sicherungsgriff der Schräge und neigen Sie den Schneidkopf vollständig nach links, bis er am 45°-Anschlag anliegt.
- Verwenden Sie ein Zeichendreieck oder ähnliches, um zu sehen, ob sich das Sägeblatt in einem Winkel von 45° zum Tisch befindet (Vermeiden Sie Kontakt mit den TCT-Spitzen).

Falls das Sägeblatt nicht korrekt ausgerichtet ist, ist eine Anpassung erforderlich.
- Führen Sie den Schneidkopf in seine aufrechte Position zurück.
- Lösen Sie die Sicherungsmutter an der **rechten** 45°-Einstellschraube mit einem 10-mm-Schlüssel.
  (Abb. 35-a)
- Verwenden Sie einen Sechskantschlüssel, um die Einstellschraube hinein- oder hinauszudrehen und so den Winkel anzupassen. **(Abb. 35-b)**
- Neigen Sie den Schneidkopf in die 45°-Stellung und prüfen Sie erneut die Ausrichtung mit dem Zeichendreieck.
- Wiederholen Sie die obenstehenden Schritte, bis die korrekte winkelige Ausrichtung erzielt wurde.
- Halten Sie die Einstellschraube mit dem Sechskantschlüssel fest und ziehen Sie die Sicherungsmutter der Einstellschraube fest an, sobald die Ausrichtung erreicht ist.
- Verriegeln Sie den Sicherungsgriff der Schräge.

45° Schräganschlaganpassung rechts
- Schieben Sie den rechten oberen Teil des Anschlags durch Lösen der Flügelschraube vom Sägeblatt weg. **(Abb. 43)**
- Lösen Sie den Sicherungsgriff der Schräge.
- Ziehen Sie den 0 ° -Schrägensperrstift heraus und halten Sie ihn fest **(Abb. 36)** und neigen Sie den Schneidkopf vollständig nach rechts, bis er am 45° -Anschlag anliegt. Lösen Sie den 0°-Fasen-Sperrstift.
- Verwenden Sie ein Zeichendreieck oder ähnliches, um zu sehen, ob sich das Sägeblatt in einem Winkel von 45° zum Tisch befindet (Vermeiden Sie Kontakt mit den TCT-Spitzen).

Falls das Sägeblatt nicht korrekt ausgerichtet ist, ist eine Anpassung erforderlich.
- Führen Sie den Schneidkopf in seine aufrechte Position zurück.
- Lösen Sie die Sicherungsmutter an der **linken** 45°-Schraube mit einem 10-mm-Schraubenschlüssel. **(Abb. 37-a)**

- Verwenden Sie einen Sechskantschlüssel, um die Einstellschraube hinein- oder hinauszudrehen und so den Winkel anzupassen. **(Abb. 37-b)**
- Neigen Sie den Schneidkopf in die 45°-Stellung und prüfen Sie erneut die Ausrichtung mit dem Zeichendreieck.
- Wiederholen Sie die obenstehenden Schritte, bis die korrekte winkelige Ausrichtung erzielt wurde.
- Halten Sie die Einstellschraube mit dem Sechskantschlüssel fest und ziehen Sie die Sicherungsmutter der Einstellschraube fest an, sobald die Ausrichtung erreicht ist.
- Verriegeln Sie den Sicherungsgriff der Schräge.

AUSRICHTUNG DER MASCHINENSCHRANKE

Der Anschlag muss im 90°-Winkel (rechter Winkel) zu einem korrekt eingesetzten Sägeblatt liegen. Der Drehtisch muss dabei auf einen Gehrungswinkel von 0° eingestellt sein.

Der Anschlag wird mit vier **(4)** Innensechskantschrauben **(Abb. 38)**, zwei **(2)** links und **(2)** rechts, **befestigt.** Alle vier **(4)** befinden sich in länglichen Halterungen, die in die Anschlagsform eingearbeitet sind.

- Vergewissern Sie sich, dass sich der Schneidkopf in der gesperrten Position befindet. Dabei muss der Verriegelungsbolzen vollständig in seiner Halterung eingerastet sein.
- Legen Sie das Zeichendreieck so auf den Tisch, dass eine Seite am Tisch und die andere Seite am Sägeblatt anliegt (kommen Sie dabei nicht mit den TCT-Spitzen der Sägeblattzähne in Berührung). **(Abb. 39)**
- Wenn eine Einstellung erforderlich ist, lösen Sie die vier **(4)** Anschlagseinstellschrauben mit einem Sechskantschlüssel.
- Repositionieren Sie den Anschlag in seinen länglichen Halterungen, bis die korrekte Ausrichtung erzielt wurde.
- Ziehen Sie die Innensechskantschrauben der Halterungen sicher fest.

ANPASSUNG DES GEHRUNGSWINKELZEIGERS

Hinweis: In Vorderseite des Maschinensockels sind duale Gehrungswinkelskalen eingegossen. Ein kleiner am Drehtisch angebrachter Zeiger verweist auf den ausgewählten Winkel.

Falls erforderlich, kann der Zeiger durch Lösen der Befestigungsschraube mit einem Kreuzschlitzschraubendreher (Phillips Nr. 2) neu positioniert werden. Passen Sie ihn gegebenenfalls an und ziehen Sie die Befestigungsschraube fest an. **(Abb. 40)**

DER TIEFENANSCHLAG (Abb. 41a-41d)

Mit Hilfe des Tiefenanschlags kann der Bediener Schlitze in ein Werkstück schneiden.
Der Abwärtsweg des Schneidkopfes kann begrenzt werden, so dass das Sägeblatt das Werkstück nicht vollständig durchschneidet.
Hinweis: Bei Verwendung des Tiefenanschlags wird empfohlen, die Schnitttiefe mit einem Restholz zu überprüfen, um sicherzustellen, dass der Schlitz richtig geschnitten wird.
Durch einen Schnitt im Werkstück und anschließendes Wiederholen des Schnittes, wobei das Werkstück jedoch etwas nach links oder rechts verschoben wurde, können Grabenschnitte ausgeführt werden.

So verwenden Sie den Tiefenanschlag:

- Setzen Sie die 'Stoppplatte' des Anschlags **(Abb. 41a)** ein, indem Sie sie aus ihrer Aufbewahrungsposition neben der Maschine in die Horizontale Betriebsstellung drehen.
- Lösen Sie die gerändelte Sicherungsmutter. **(Abb. 41b)**
- Stellen Sie die Rändelschraube **(Abb. 41c)** so ein, dass der Weg der Schneidköpfe auf die erforderliche Tiefe begrenzt wird.
- Wenn Sie die gewünschte Tiefe eingestellt haben, ziehen Sie die gerändelte Sicherungsmutter **(Abb. 41d)** gegen den Haltebügel fest, um den Tiefenanschlag zu verriegeln und sicherzustellen, dass keine Bewegung erfolgt.
- Wenn der Schneidevorgang abgeschlossen ist, stellen Sie entweder den Tiefenanschlag erneut ein oder bringen Sie die 'Stoppplatte' in ihre Lagerposition zurück.
- Stellen Sie sicher, dass der Schneidkopf durch den Rastbolzen in der unteren Position arretiert werden kann.

OBERER TEIL DES GLEITANSCHLAGS (Abb. 42)

Beide Seiten des Anschlags haben verstellbare Oberteile. Diese Abschnitte können nach außen, vom Sägeblatt weg gleiten und bei Bedarf neu

positioniert werden.
Eine Einstellung kann erforderlich sein, wenn bestimmte spitze Winkel oder zusammengesetzte Winkel gewählt werden, um einen Freiraum für den sich bewegenden Schneidkopf und das Sägeblatt zu schaffen, wenn ein Schnitt ausgeführt wird.

Zum Anpassen des Anschlags:
- Lösen Sie die Flügelschraube. **(Abb. 43)**
- Schieben Sie den oberen Abschnitt des Anschlags vom Sägeblatt weg in die gewünschte Position und ziehen Sie die Flügelschraube fest.
- Führen Sie einen Trockenlauf mit ausgeschalteter Stromversorgung durch, um sicherzustellen, dass zwischen den sich bewegenden Teilen keine Störungen auftreten, wenn der Schneidkopf und das Sägeblatt abgesenkt werden, um einen gleitenden Schnitt auszuführen.

DER LASER
Diese Maschine ist mit einer Laserschnittführung ausgestattet. Dadurch wird dem Bediener ermöglicht, den Weg des Sägeblatts durch das Werkstückvorherzusehen. Der AN/AUS-Schalter für die Laserführung befindet sich auf der linken Seite des Schneidgriffs. **(Abb. 44)**
Vermeiden Sie direkten Augenkontakt mit dem Laserstrahl und und verwenden Sie ihn nicht mit Materialien, die den Laserstrahl reflektieren könnten.

WARNUNG: Blicken Sie nicht direkt in den Laserstrahl. Wenn Sie direkt in den Laserstrahl blicken, kann dies eine Gefahr darstellen. Bitte beachten Sie die nachfolgenden Sicherheitsregeln.

- Der Laserstrahl darf nicht gezielt auf eine Person gerichtet werden und darf nicht auf die Augen einer Person gerichtet werden.
- Stellen Sie immer sicher, dass der Laserstrahl nur auf Werkstücken mit nicht reflektierenden Oberflächen verwendet wird, d. h. auf natürlichem Holz oder matten Oberflächen usw.
- Ersetzen Sie das Lasermodul niemals durch eine andere Art oder Klasse von Laser.
- Reparaturen dürfen nur von Evolution Power Tools oder deren Handlungsbevollmächtigten ausgeführt werden.

Hinweis: Die Laserschneidemaschine kann sehr hilfreich sein, insbesondere wenn eine große Menge an Werkstücken geschnitten werden soll. Nichtsdestotrotz sollte die Laserschneidemaschine nicht als Ersatz für das konventionelle planen und markieren angesehen werden.

LASERSICHERHEIT
Die Laserführungslinie dieses Produktes nutzt einen Laser der Klasse 2 mit einer maximalen Leistung von 1mW mit einer Wellenlänge von zwischen 650 nm.
Diese Laser stellen in der Regel keine optischen Gefahren da, jedoch kann das direkte Blicken in den Strahl auf Grund der Blendung zu einer temporären Erblindung führen.

WARNUNG: Blicken Sie nicht direkt in den Laserstrahl. Der Laser muss gemäß dieser Anleitung genutzt und gepflegt werden. Richten Sie den Laser niemals vorsätzlich auf eine Person und verhindern Sie, dass er auf ein Auge oder ein Objekt, das kein Werkstück ist, gerichtet wird. Stellen Sie immer sicher, dass der Laserstrahl nur dann auf das Werkstück gerichtet ist, wenn es sich auf dem Kappsägentisch befindet.
Richten Sie den Laserstrahl niemals auf eine helle, glänzende reflektierende Oberfläche, da der Laserstrahl möglicherweise zum Bediener zurück reflektiert wird. Am Lasergerät dürfen keinerlei Änderungen vorgenommen werden. Hantieren Sie nicht am Lasergerät herum. Berühren Sie das Gerät nur, wenn Sie Einstellungen vornehmen. Reparaturen sollten nur von einer Vertragswerkstatt ausgeführt werden.

Die Laserführungslinie
Die projizierte Laserführungslinie zeigt den die Mitte des Schnitts des Sägeblattes während des Schneidens an. Die Laserführung für einen Ihnen bekannten Winkel nutzen (z.B. 45° Gehrung):
- Markieren Sie mit einem Bleistift (o. ä.) den gewünschten Schnitt.
- Stellen Sie die Säge auf den gewünschten Schnittwinkel (45°) ein und verriegeln Sie, indem Sie den Verriegelungsgriff der Gehrung oder den Verriegelungshebel mit Festanschlag benutzen.
- Starten Sie den Laserstrahl.
- Positionieren Sie das Werkstück auf den

Drehtisch und drücken Sie es gegen den Anschlag.
- Schieben Sie das Werkstück in die gewünschte Position, bis die Bleistiftlinie der projizierten Laserlinie exakt entspricht.
- Spannen Sie das Werkstück in die gewünschte Position ein, indem Sie den Niederhalter benutzen.
- Sie können nun den Schnitt ausführen.

Die Laserführung für einen Ihnen unbekannten Winkel nutzen:
- Markieren Sie auf dem Werkstück die Position, an welcher der Schnitt gemacht werden soll mit einem Bleistift (o. ä.).
- Legen Sie das Werkstück auf den Drehtisch und drücken Sie es gegen den Anschlag.
- Stellen Sie die Kappsäge auf den ungefähren Schnittwinkel ein. Ziehen Sie den Verriegelungsgriff der Gehrung noch nicht an.
- Schieben Sie das Werkstück langsam rückwärts und vorwärts entlang des Anschlags, während Sie gleichzeitig den Winkel des Drehtisches langsam einstellen.
- Halten Sie an, wenn die projizierte Laserlinie exakt mit der Bleistiftlinie auf dem Werkstück übereinstimmt.
- Ziehen Sie den Verriegelungsgriff der Gehrung an, um den Drehtisch einrasten zu lassen.
- Befestigen Sie das Werkstück mit einem Niederhalter.
- Prüfen Sie noch einmal die Ausrichtung.
- Wenn Sie mit der Ausrichtung zufrieden sind, können Sie nun mit dem Schnitt beginnen.

Der Objektivdeckel
Der Objektivdeckel lässt sich ganz einfach vorne in die Lasereinheit einstecken. Wenn er aus irgendeinem Grund beschädigt oder undurchsichtig wird, kann er ersetzt werden. Entfernen Sie die Linse vorsichtig vom Lasergerät und ersetzen Sie sie durch eine neue Linse.

LASERANPASSUNG

WARNUNG: Während dieses Vorgangs darf der Motor nicht gestartet werden.

Überprüfung der Laserausrichtung:
- Legen Sie ein Stück Kartonschablone (oder ähnliches) auf den Drehtisch der Maschine.
- Mit dem Schiebeschlitten in der hintersten Position, senken Sie den Schneidekopf, so dass ein Sägezahn eine Markierung in der Kartonschablone hinterlässt.
- Lassen Sie den Sägekopf steigen, wiederholen Sie dann den oben beschriebenen Vorgang mit dem Schiebeschlitten in einer ungefähr mittigen Position.
- Wiederholen Sie den Vorgang erneut, diesmal mit dem Schiebeschlitten in der vordersten Position.
- Drehen Sie den Laser mit angehobenem Sägekopf und schieben Sie den Sägekopf rückwärts und vorwärts um zu überprüfen, ob der projizierte Laserstrahl mit den vorher aufgezeichneten Markierungen übereinstimmt:
- Strahl stimmt mit den Markierungen überein = Keine weitere Einstellung nötig.
- Strahl ist parallel, stimmt aber nicht mit den Markierungen überein = Folgen Sie Abschnitt **A**.
- Strahl ist parallel, stimmt aber nicht mit den Markierungen überein = Folgen Sie Abschnitt **A.**

A. Wenn der Laser nicht parallel zu den Markierungen verläuft, verfahren Sie wie folgt:
- Lösen Sie die Klemmschraube. **(Abb. 45-a)**
- Drehen Sie das Lasermodul vorsichtig, bis die Linie parallel zu den Markierungen im Karton liegt.
- Klemmschraube wieder festziehen.
- Prüfen Sie noch einmal die Ausrichtung.

B. Wenn der Laserstrahl parallel zu den Markierungen verläuft, aber nicht durch sie hindurch geht:
- Lösen Sie die beiden Schrauben. **(Abb. 45-b)**
- Der Laser-Montageblock kann jetzt seitlich verschoben werden, um den Laserstrahl mit den Markierungen im Karton auszurichten.
- Wenn sich der Laserstrahl an der richtigen Stelle befindet, ziehen Sie die beiden Schrauben wieder fest.
- Wiederholen Sie den Vogang '**A**' um die Ausrichtung zu überprüfen.

Hinweis: Die obigen Einstellungen und Ausrichtungen sollten regelmäßig überprüft werden, um die Genauigkeit des Lasers sicherzustellen.

Hinweis: Die folgenden WARN-Aufkleber befinden sich auf diesem System:

LASERSTRAHLUNG DIREKTEN AUGENKONTAKT VERMEIDEN

DAUERHAFTE MONTAGE DER KAPPSÄGE

Um das Risiko von Verletzungen durch unerwartete Bewegungen der Säge zu verringern, stellen Sie die Säge am gewünschten Ort entweder auf eine Werkbank oder einen anderen geeigneten Maschinenständer. Der Fuß der Maschine verfügt über vier Montagebohrungen, durch die geeignete Bolzen (nicht im Lieferumfang enthalten) geführt werden können, um die Kappsäge in ihrer Position zu sichern. Wenn die Säge an einem Ort verwendet werden soll, befestigen Sie sie dauerhaft mit geeigneten Befestigungen (nicht im Lieferumfang enthalten) an der Werkbank. Verwenden Sie die Sicherungsscheiben und Muttern an der Unterseite der Werkbank. **(Abb. 46)**

- Die Säge zur Vermeidung von Verletzungen durch umherfliegende Teile so positionieren, dass Umstehende nicht zu nahe an (oder hinter) der Säge stehen können.
- Platzieren Sie die Säge auf einer festen, ebenen Fläche, auf der ausreichend Platz für Handhabung und Abstützung des Werkstücks vorhanden ist.
- Stützen Sie die Säge so, dass der Maschinentisch eben ist und die Säge nicht ruckelt.
- Schrauben oder klemmen Sie die Säge sicher an ihren Ständer oder die Werkbank.

Hinweis: Diese Maschine kann an den Evolution Kappsägenständer angeschlossen werden. **(Abb. 47)**. So entsteht ein sicherer und äußerst tragbarer Werkstattstand, der lange Materialstücke verarbeiten kann. Die Bedienereffizienz und -sicherheit kann somit verbessert werden, und der Bediener ermüdet weniger schnell.

Für den mobilen Einsatz:

- Montieren Sie die Säge mithilfe geeigneter Befestigungsmittel (nicht im Lieferumfang enthalten) auf einem 18 mm starken Stück Sperrholz oder MDF (empfohlene Mindestgröße von 800 mm x 500 mm).

Hinweis: Es kann notwendig sein, die Unterlegscheiben, Muttern, usw., in der Unterseite der Sperrholz- oder MDF-Platte zu versenken.
Die Unterseite muss glatt und bündig sein, ohne hervorstehende Befestigungen usw.

- Verwenden Sie G-Schraubzwingen, um die Montageplatte an der Arbeitsoberfläche anzubringen. **(Abb. 48)**

NIEDERHALTER (Abb. 49)

Hinweis: Der spezifische Typ der gelieferten Niederhalter hängt vom Modell und / oder vom Typ der Kappsäge ab.

In die Rückseite des Maschinenanschlags sind zwei Halterungen (eine auf jeder Seite) eingefasst. Diese Halterungen dienen der alternativen Positionierung des Niederhalters.

Verwenden eines Standard-Niederhalters (im Lieferumfang enthalten beim R255SMS-DB):

So verwenden Sie den Niederhalter während des Betriebs:

- Lösen Sie die Rändelschraube an der Haltebuchse, die am besten für die durchzuführende Schneidanwendung geeignet ist.
- Bringen Sie die Klemme an und stellen Sie sicher, dass sich die Klemmsäule vollständig im ausgewählten Anschlagpfosten befindet.
- Drehen Sie die Klemmsäule so, dass beim Anziehen der Klemme die maximale Klemmeffizienz erreicht wird.
- Ziehen Sie die Anschlag-Rändelschraube fest, um die Klemmsäule in der Anschlagbuchse zu verriegeln.
- Platzieren Sie das zu schneidende Werkstück auf dem Drehtisch der Säge, sodass es am Anschlag in gewünschter Position anliegt.
- Ziehen Sie die Klemme mit dem Handrad fest, um das Werkstück am Maschinentisch zu befestigen.

Hinweis: Führen Sie immer mit ausgeschaltetem Strom einen Probelauf durch. Stellen Sie sicher, dass die Klammer den Weg des Sägeblatts oder

DE

eines anderen Teils des Schneidkopfs nicht behindert, wenn der Kopf abgesenkt wird, um den erforderlichen Schnitt durchzuführen.

Verwendung eines Schnellentriegelungs-Niederhalters (im Lieferumfang enthalten beim R255SMS-DB+):

- Lösen Sie die Rändelschraube an der Haltebuchse, die am besten für die durchzuführende Schneidanwendung geeignet ist.
- Bringen Sie die Klemme an und stellen Sie sicher, dass sich die Klemmsäule vollständig im ausgewählten Anschlagpfosten befindet.
- Sichern Sie sie durch Anziehen der Flügelschraube.
- Positionieren Sie den horizontalen Arm der Klemme so, dass die maximale Klemmeffizienz erreicht wird, wenn die Klemme angezogen wird.
- Befestigen Sie den horizontalen Arm mit der Flügelschraube an der aufrechten Säule.
- Ziehen Sie die Klemme mit dem Handrad fest, um das Werkstück am Maschinentisch zu befestigen.

Hinweis: Diese Klemme ist mit einer Schnellspann- / Einstellfunktion versehen. Der Bedienknopf befindet sich an der Vorderseite des horizontalen Arms der Klemme. Durch Drücken dieser Taste wird der Mechanismus betätigt, mit dem die Klemmschraube schnell neu positioniert werden kann. Beim Loslassen des Knopfes rastet der Mechanismus wieder mit der Klemmschraube ein.

WARNUNG: Um diese Klemme richtig anziehen zu können, muss dieser Betätigungsmechanismus vollständig in das Gewinde der Klemmschraube eingreifen. Es ist gefährlich, diese Klemme zu verwenden, ohne dass der Mechanismus vollständig eingerastet ist, und es darf nicht versucht werden.

Hinweis: Führen Sie immer mit ausgeschaltetem Strom einen Probelauf durch. Stellen Sie sicher, dass die Klammer den Weg des Sägeblatts oder eines anderen Teils des Schneidkopfs nicht behindert, wenn der Kopf abgesenkt wird, um den erforderlichen Schnitt durchzuführen.

VORDERSEITIGE KLEMME (Abb. 50)

(Bei nicht-nordamerikanischen R255SMS-DB+ Modellen im Lieferumfang enthalten)

Hinweis: Für Schnelligkeit und Komfort ist die vordere Klemme mit einem Schnellspannmechanismus ausgestattet. Bei Betätigung löst dieser Mechanismus die Klemmschraube, so dass die Schraube schnell neu positioniert werden kann. Nach dem erneuten Positionieren und Zurücksetzen des Schnellspannmechanismus in die normale Betriebsposition kann die Klammer auf normale Weise angezogen oder gelöst werden.

In die Rückseite des Maschinenanschlags sind zwei Halterungen (eine auf jeder Seite) **(Abb. 51)** eingefasst. Diese beiden Buchsen bieten alternative Positionen für die vordere Klemme.

- Wählen Sie die Haltebuchse, die am besten für die jeweilige Schneidanwendung geeignet ist.
- Setzen Sie den 'Klemmbügel' (am Ende des langen Klemmarms) in die ausgewählte Tischhalterung ein.
- Platzieren Sie das zu schneidende Werkstück auf dem Drehtisch der Säge, sodass es am Anschlag in gewünschter Position anliegt.
- Ziehen Sie die Klammer mit dem Handrad fest, um das Werkstück am Anschlag der Maschine zu sichern.

Hinweis: Die Verwendung einer Vorderklemme in Verbindung mit einem Niederhalter bietet die sicherste und effizienteste Methode, ein Werkstück am Maschinentisch zu befestigen.

So verwenden Sie den Schnellspannmechanismus:

- Lösen Sie die 'Hülsenmutter', indem Sie das angezeigte Fingerpad nach unten drücken. **(Abb. 52)** Die Klemmschraube kann nun problemlos verschoben werden.
- Schieben Sie die Klemmschraube in die gewünschte Position.
- Bringen Sie die Hülsenmutter wieder in ihre gewohnte Arbeitsposition.

WARNUNG: Das in die Hülsenmutter gefräste Gewinde muss vollständig in das Gewinde der Klemmschraube eingreifen.

Hinweis: Ein leichtes Zurückziehen der Klemmschraube kurz vor dem Kontakt des

Klemmfußes mit dem Werkstück erleichtert und bestätigt den korrekten Sitz der 'Hülsenmutter'.
WARNUNG: Der Einsatz dieser Maschine mit einer nicht sachgemäß sitzenden Hülsenmutter ist gefährlich und sollte vermieden werden.

BETRIEBSANLEITUNG

Vorsicht: Kappsägen sind vor jedem Gebrauch zu kontrollieren (insbesondere auf die korrekte Funktionsfähigkeit der Schutzvorrichtungen). Verbinden Sie die Säge erst nach Durchführung einer Sicherheitskontrolle mit der Stromversorgung.

WARNUNG: Stellen Sie sicher, dass der Bediener hinsichtlich der Verwendung, Anpassung und Wartung dieser Maschine angemessen geschult ist, bevor er das Gerät mit der Stromversorgung verbindet und die Säge bedient. Um das Risiko für Verletzungen gering zu halten, trennen Sie die Säge immer zunächst von der Stromversorgung, bevor Sie jegliche Maschinenteile ändern oder anpassen. Vergleichen Sie die Ausrichtung des Richtungspfeils an der Schutzvorrichtung mit der Ausrichtung des Pfeils am Sägeblatt. Die Sägeblattzähne sollten immer an der Vorderseite der Säge nach unten zeigen. Prüfen Sie die Festigkeit der Spindelschraube.

(8.3) HALTUNG VON KÖRPER UND HÄNDEN (Abb. 53)

- Platzieren Sie Ihre Hände niemals in der handfreien Zone (mindestens 150 mm vom Sägeblatt entfernt).
- Halten Sie Ihre Hände vom Schneidweg des Sägeblattes fern.
- Sichern Sie das Werkstück fest am Tisch und bündig am Anschlag, um jeglichen Bewegungen des Werkstücks vorzubeugen.
- Verwenden Sie stets einen Niederhalter. Stellen Sie jedoch sicher, dass sie so positioniert ist, dass sie den Weg des Sägeblatts oder anderer beweglicher Maschinenteile nicht beeinträchtigt.
- Vermeiden Sie umständliche Betriebsverfahren und Handpositionen, bei denen Ihre Finger oder Ihre Hand durch ein plötzliches Abrutschen in den Schneidweg des Sägeblattes geraten könnten.
- Führen Sie vor dem ersten Schnittversuch einen Probelauf bei ausgeschalteter Stromversorgung durch, um den Schneidweg des Sägeblattes zu beobachten.
- Halten Sie Ihre Hände so lange in ihrer Position, bis der AN/AUS-Auslöseschalter freigegeben wurde und das Sägeblatt vollständig stillsteht.

DER AN-/AUS-AUSLÖSESCHALTER (Abb. 54)

Der AN-/AUS-Motorauslöseschalter ist ein nicht rastender Taster. Er befindet sich im Inneren des Schneidgriffes.
Starten des Motors:

- Drücken Sie auf den Taster, um den Motor zu starten.
- Lassen Sie den Taster los, um den Motor abzuschalten.

SCHNITTVORBEREITUNG ÜBERGREIFEN SIE NICHT

Sorgen Sie für einen festen Stand und eine gute Balance. Positionieren Sie sich so, dass Gesicht und Körper außer Reichweite eines möglichen Rückschlags liegen.

WARNUNG: Freihandschnitte sind eine Hauptursache für Unfälle und sollten keinesfalls durchgeführt werden.

- Stellen Sie sicher, dass das Werkstück stets eng am Anschlag anliegt und, sofern möglich, mit dem Niederhalter am Tisch befestigt ist.
- Der Sägetisch muss sauber und frei von Sägespänen, usw., sein, bevor das Werkstück in seiner Position festgeklemmt wird.
- Vergewissern Sie sich, dass das abgeschnittene Material seitlich vom Sägeblatt herabfallen kann, sobald der Schnitt vollständig abgeschlossen wurde. Stellen Sie sicher, dass sich das abgeschnittene Stück nicht in anderen Teilen der Maschine verklemmen kann.
- Verwenden Sie diese Säge nicht zum Schneiden kleiner Teile. Falls Ihre Finger oder Ihre Hand beim Sägen in einem Abstand von weniger als 150 mm zum Sägeblatt liegen, ist das Werkstück zu klein.

Kappschnitt

Diese Art von Schnitt wird in der Regel zum Schneiden von Werkstoffen mit kleinen oder schmalen Abmessungen verwendet.
Der Schneidkopf wird vorsichtig nach unten gedrückt, um das Werkstück zu schneiden. Der

Schlitten sollte in der hintersten Position arretiert sein. **(Abb. 55)**

- Schieben Sie den Schneidkopf bis zum Anschlag nach hinten.
- Ziehen Sie die Verriegelungsschraube des Schlittens wieder fest. **(Abb. 56)**
- Legen Sie das Werkstück auf den Tisch und drücken Sie es gegen den Anschlag. Sichern Sie es nach Bedarf mit Schraubzwingen.
- Fassen Sie den Schneidegriff.
- Schalten Sie den Motor ein und bringen Sie das Sägeblatt auf eine maximale Drehzahl.
- Drücken Sie den Auslöser der unteren Schutzverriegelung, um den Schneidkopf zu lösen (nur Modelle, die nicht aus Nordamerika stammen). **(Abb. 57)**
- Senken Sie den Schneidkopf ab und schneiden Sie durch das Werkstück.
- Überlassen Sie der Drehzahl des Sägeblattes die Arbeit: Es ist nicht notwendig, unnötigen Druck auf den Schneidgriff auszuüben.
- Sobald das Werkstück vollständig durchgeschnitten wurde, lassen Sie den AN-/AUS-Auslöser los.
- Warten Sie, bis das Sägeblatt vollständig zum Stillstand gekommen ist.
- Lassen Sie den Schneidkopf in seine aufrechte Position fahren. Der untere Messerschutz muss dabei die Sägeblattzähne vollständig bedecken. Zudem muss der Schneidkopf in seiner oberen Position einrasten, bevor der Schneidgriff losgelassen werden darf.
- Entfernen Sie das Werkstück.

Schleifschitt

Diese Säge ist mit einem Schlittensystem ausgestattet. Durch Lösen der Verriegelungsschraube des Schiebers wird der Schieber freigegeben und der Schneidkopf kann sich vorwärts und rückwärts bewegen. **(Abb. 58)** Das Sägeblatt wird in das Werkstück abgesenkt und dann zur Rückseite der Maschine gedrückt, um einen Schnitt abzuschließen. Diese Art von Schnitt kann zum Schneiden breiter Teile verwendet werden.

- Legen Sie das Werkstück auf den Tisch und drücken Sie es gegen den Anschlag. Sichern Sie es nach Bedarf mit Schraubzwingen.
- Lösen Sie die Verriegelungsschraube des Schiebers.
- Fassen Sie den Schneidegriff und ziehen Sie den Schneidkopf nach vorne, bis sich der Dorn (Mitte des Sägeblattes) über der Vorderkante des Werkstücks befindet. **(Abb. 59)**
- Schalten Sie den Motor ein und bringen Sie das Sägeblatt auf eine maximale Drehzahl.
- Drücken Sie den Auslöser für den unteren Sägeblattschutz, um den Schneidkopf zu lösen.
- Drücken Sie den Schneidegriff ganz nach unten und schneiden Sie durch die Vorderkante des Werkstücks.
- Drücken Sie den Schneidegriff vorsichtig nach hinten in Richtung des Anschlags, um den Schnitt abzuschließen.
- Schieben Sie den Schneidkopf bei jedem Schnitt in die volle hintere Position. **(Abb. 60)**
- Wenn der Schnitt abgeschlossen ist, lassen Sie den Auslöseschalter los und lassen Sie das Sägeblatt vollständig zum Stillstand kommen.
- Lassen Sie den Schneidkopf in seine aufrechte Position fahren. Der untere Sägeblattschutz muss dabei die Sägeblattzähne vollständig bedecken. Zudem muss der Schneidkopf in seiner oberen Position einrasten, bevor der Schneidgriff losgelassen werden darf.

WARNUNG: Ziehen Sie niemals den Schneidkopf und das drehende Sägeblatt in Ihre Richtung, wenn Sie einen gleitenden Schnitt ausführen. Das Sägeblatt kann versuchen, auf das Werkstück zu klettern, wodurch der Schneidkopf kräftig zurückschießt.
Der Schneidkopf sollte immer wie oben beschrieben positioniert sein, bevor Sie versuchen, einen gleitenden Schnitt auszuführen. Wenn sich der Schneidkopf in der richtigen Position über dem Werkstück befindet, kann er abgesenkt und nach hinten zum Anschlag geschoben werden, um den Schnitt abzuschließen.

Gehrungsschnitt (Abb. 61)

Der Drehtisch dieser Maschine kann um 50° nach links oder rechts von der normalen Schnittposition (0°) gedreht werden.
Positive Anschläge sind sowohl auf der linken als auch auf der rechten Seite bei 45°, 31,6°, 22,5°und 15° vorhanden.
Das Gehrungsschneiden ist mit oder ohne Ausfahren des Schlittensystems möglich.

- Lösen Sie die Verriegelungsschraube für die Gehrung **(Abb. 62)**, indem Sie sie entgegen dem Uhrzeigersinn drehen.

- Ziehen Sie den Verriegelungshebel mit Festanschlag nach oben. **(Abb. 63)**
- Drehen Sie den Drehtisch auf den gewünschten Winkel.

Hinweis: Die Winkelmesserskala ist in die Maschinenbasis integriert, um das Einstellen zu erleichtern.

- Ziehen Sie den Verriegelungsknopf des Gehrungsgriffs fest, wenn der Winkel erreicht ist.

Hinweis: Es ist empfehlenswert, den Gehrungsverriegelungsknopf festzuziehen, auch wenn ein positiver Stopp ausgewählt ist und der Verriegelungshebel mit Festanschlag fest eingerastet ist.

Schrägschnitt: Neigen des Schneidkopfes
Ein Schrägschnitt **(Abb. 64)** wird mit dem Drehtisch in einem Gehrungswinkel von 0° durchgeführt.
Hinweis: Es kann erforderlich sein, den oberen Abschnitt des Schiebeanschlags anzupassen, um Spielraum für den sich bewegenden Schneidkopf zu schaffen. **(Abb. 42-43)**

Der Schneidkopf kann aus dem regulären 0°-Winkel (senkrechte Position) auf einen Winkel von maximal 45° aus der Senkrechten nach rechts oder links geneigt werden. Schrägschnitte sind mit oder ohne Ausfahren des Schlittensystems möglich.

Hinweis: Ein positiver Stopp ist bei einem Neigungswinkel von 33,9° vorgesehen. Sie können auf diesen zugreifen, indem Sie den linken 33,9° Abschrägungsstift **(Abb. 65-a)** für eine linke Abschrägung oder den rechten 33,9° Abschrägungsstift **(Abb. 65-b)** für eine rechte Abschrägung ausfahren (nach innen drücken). Normalerweise sollten die Abschrägungsstifte in der nicht ausgefahrenen Position (herausgezogen) belassen werden.

Kippen des Schneidkopfs:
- Lösen Sie den Sicherungsgriff der Schräge. **(Abb. 66)**
- Wenn Sie nach rechts fasen, ziehen Sie den 0°-Abschrägungsbolzen heraus, der den Schneidkopf in senkrechter Position sichert. **(Abb. 67)**
- Neigen Sie den Schneidkopf in den gewünschten Winkel. Die Einstellung wird durch einen eingearbeiteten Winkelmesser erleichtert. **(Abb. 68)**
- Ziehen Sie den Sicherungsgriff der Schräge wieder fest, sobald der gewünschte Winkel ausgewählt wurde.
- Stellen Sie sich beim Schneiden auf die linke Seite des Schneidegriffs.

Nach vollständigem Abschluss des Schnittes:
- Lassen Sie den AN-/AUS-Auslöser los, um den Motor auszuschalten, aber halten Sie Ihre Hände in Position.
- Warten Sie, bis das Sägeblatt vollständig zum Stillstand gekommen ist.
- Lassen Sie den Schneidkopf in seine aufrechte Position fahren. Dabei muss der untere Sägeblattschutz komplett ausgefahren sein und das Sägeblatt umschließen, bevor Sie die Hände von der Maschine nehmen dürfen.
- Führen Sie den Schneidkopf in die senkrechte Position zurück.
- Drücken Sie den 0°-Verriegelungsstift hinein, um den Schneidkopf in senkrechter Position zu sichern.

Verbundschnitt (Abb. 69)
Ein Verbundschnitt ist eine Kombination aus gleichzeitig durchgeführtem Gehrungs- und Schrägschnitt.
Falls Sie einen Verbundschnitt durchführen möchten, wählen Sie die gewünschten Schräg- und Gehrungspositionen, wie zuvor beschrieben.

Hinweis: Verbundschnitte mit ausgefahrenem Schlittensystem sind möglich.
Stellen Sie stets sicher, dass das Sägeblatt nicht durch den Anschlag der Maschine oder jegliche andere Maschinenteile behindert wird. Passen Sie gegebenenfalls die oberen Teile des Schiebeanschlags an.

KRANZLEISTENSCHNITT
Diese Maschine kann die für Kranzleistenschnitte erforderlichen Gehrungswinkel schneiden.
So konfigurieren Sie die Maschine für Kranzleistenschnitte:
- Setzen Sie den erforderlichen 33,9°-Abschrägungsstift ein, indem Sie ihn ganz nach innen drücken. **(Abb. 65)**
- Kippen Sie den Schneidkopf in die Position 33,9° und arretieren Sie ihn durch Anziehen des Verriegelungsgriffs der Schräge.
- Drehen Sie den Drehtisch und stellen Sie ihn auf einen Gehrungswinkel von 31,6° ein, wie durch die Winkelmesserskala angezeigt.

Stellen Sie sicher, dass das Kronenprofil korrekt auf dem Drehtisch positioniert ist, und sichern Sie es mit den entsprechenden Klemmen, bevor Sie den Schnitt durchführen.

Wenn der Schneidevorgang abgeschlossen ist, bringen Sie den Schneidkopf wieder in die senkrechte Position und bringen Sie den 33,9°-Abschrägungsstift wieder in die äußere (ausgekuppelte) Position.

SCHNEIDEN GEBOGENER WERKSTOFFE (Abb. 70)
WARNUNG: Prüfen Sie vor dem Schneiden stets, ob ein Werkstück gebogen ist. Falls es gebogen ist, muss das Werkstück wie gezeigt positioniert und geschnitten werden.
Legen Sie das Werkstück niemals falsch ein und schneiden Sie es keinesfalls ohne Abstützung durch den Anschlag.

ENTFERNEN VERKLEMMTER WERKSTOFFE
- Schalten Sie die Kappsäge AUS, indem Sie den Taster loslassen.
- Warten Sie, bis das Sägeblatt vollständig zum Stillstand gekommen ist.
- Trennen Sie die Kappsäge von der Stromversorgung.
- Entfernen Sie vorsichtig jegliche verklemmte Materialen aus der Maschine.
- Prüfen Sie den Zustand und die Funktionsfähigkeit der Schutzvorrichtung.
- Kontrollieren Sie auf jegliche andere Schäden an der Maschine und ihren Teilen, z. B. am Sägeblatt.
- Lassen Sie jegliche beschädigte Teile durch einen kompetenten Techniker austauschen und unterziehen Sie die Maschine einer Sicherheitskontrolle, bevor Sie sie erneut benutzen.

Das freie Ende eines langen Werkstücks muss auf einer Höhe abgestützt werden, die der Höhe des Drehtisches der Maschine entspricht. Der Bediener sollte in Betracht ziehen, einen entfernten Werkstückständer, einen verstellbaren Halter oder einen Sägebock usw. zu verwenden.

OPTIONALE EVOLUTION-ZUBEHÖRTEILE

STAUBBEUTEL (bei R255SMS+ im Lieferumfang enthalten)
An den Entstaubungsanschluss an der Rückseite der Maschine kann ein Staubbeutel angebracht werden. Der Staubbeutel darf lediglich beim Schneiden hölzerner Werkstoffe verwendet werden.

- Schieben Sie den Staubbeutel über den Entstaubungsanschluss und stellen Sie sicher, dass die Federklemme am Anschluss einrastet und den Staubbeutel in seiner Position sichert. **(Abb. 71)**

Hinweis: Aus Gründen der betrieblichen Effizienz ist der Staubbeutel zu leeren, sobald er zu 2/3 gefüllt ist. Entsorgen Sie den Inhalt des Staubbeutels auf umweltverträgliche Weise. Beim Leeren des Staubbeutels muss möglicherweise eine Atemschutzmaske getragen werden.

Hinweis: Bei Bedarf kann ein Vakuumsauger am Entstaubungsanschluss der Maschine angeschlossen werden. Befolgen Sie im Falle des Gebrauchs einer solchen Maschine die Anweisungen des Herstellers.

WARNUNG: Verwenden Sie den Staubbeutel nicht beim Schneiden von Metall sowie von Holz mit Nägeln.

ADAPTER FÜR ENTSTAUBUNGSANSCHLUSS ROHR (bei R255SMS-DB+ im Lieferumfang enthalten)
Schließen Sie mit dem Adapterrohr den Entstaubungsanschluss der Maschine an eine geeignete, handelsübliche Werkstatt-Absauganlage (nicht im Lieferumfang enthalten) an, die über Schläuche mit einem Innendurchmesser von 30 mm oder Einlassöffnungen verfügt.

INSTANDHALTUNG
Hinweis: Instandhaltungsarbeiten dürfen nur an ausgeschalteter und von der Stromversorgung getrennter Maschine ausgeführt werden.

Stellen Sie sicher, dass alle Sicherheitsvorkehrungen und Schutzvorrichtungen ordnungsgemäß funktionieren. Verwenden Sie die Maschine nur, wenn alle Sicherheits-/Schutzvorkehrungen ordnungsgemäß funktionieren.

Alle Motorenlager dieser Maschine sind auf Lebensdauer geschmiert. Zusätzliche Schmierung ist nicht notwendig.
Verwenden Sie einen sauberen, angefeuchteten Lappen, um die Plastikteile der Maschine zu reinigen. Verwenden Sie keine Lösungsmittel o. ä., die die Plastikteile beschädigen könnten.

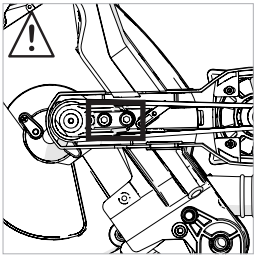
REINIGUNG DES SÄGEBLATTSCHUTZSYSTEMS
WARNUNG: Sägeblattschutzsystem nur reinigen, wenn die Maschine von der Stromquelle getrennt ist.
Der Betreiber muss die erforderliche persönliche Schutzausrüstung tragen und auf die Sicherheit aller Personen achten, die sich in der Nähe aufhalten oder zusehen.
Hinweis: Wie oft das Schutzsystem gewartet werden muss, hängt größtenteils von den Einsatzbedingungen und dem Material ab, das damit geschnitten wird. Holzwerkstoffe können beispielsweise Harz oder Staub enthalten und dadurch zu Ablagerungen auf der Innenseite des Schutzsystems führen.
Am besten lässt sich auf die Innenseite und den Mechanismus des Sägeblattschutzes zugreifen, wenn das Sägeblatt entfernt oder gewechselt wird.
• Das Schutzsystem per Sichtprüfung auf Ablagerungen, verkeilte Bruchstücke usw. untersuchen, die dessen Betrieb beeinträchtigen könnten.
• Alle großen Bruchstücke mit einem stumpfen Werkzeug entfernen, z. B. mit einer Langbeck-Flachzange oder ähnlichem.
• Feinere Ablagerungen lassen sich mit trockener Druckluft (oder ähnlichem) entfernen. Solange die Gebrauchsanweisungen des jeweiligen.
• Alle großen Bruchstücke mit einem stumpfen Werkzeug entfernen, z. B. mit einer Langbeck-Flachzange oder ähnlichem.
• Feinere Ablagerungen lassen sich mit trockener Druckluft (oder ähnlichem) entfernen. Solange die Gebrauchsanweisungen des jeweiligen.

WARNUNG: Versuchen Sie nicht, durch Einführen spitzer Objekte durch Öffnungen im Gehäuse etc. der Maschine diese zu reinigen. Die Lüftungsschlitze der Maschine dürfen nur mit Druckluft gereinigt werden.

Übermäßige Funkenbildung kann ein Hinweis auf Schmutz im Motor oder abgenutzte Kohlebürsten sein. Sollte diese Vermutung im Raum stehen, so ist die Maschine von einem qualifizierten Techniker zu warten, um die Bürsten auswechseln zu lassen.

SPANNEN DES ANTRIEBSRIEMENS
WARNUNG: Dieser Vorgang darf nur bei getrennter Hauptstromversorgung durchgeführt werden.

WARNUNG: Die unten gezeigten Lagerhaltebolzen dürfen auf keinen Fall eingestellt oder entfernt werden. Wenn diese Bolzen eingestellt oder entfernt werden, erlischt die Garantie der Maschine.



Spannen des Riemens:
- Um Zugang zum Getriebegehäuse zu erhalten, entfernen Sie den Kunststoffgehäusedeckel. Dazu lösen Sie die drei (3) Maschinenkopfschrauben, mit denen das Gehäuse befestigt ist, mit dem mitgelieferten 4-mm-Sechskantschlüssel. **(Abb. 72)**
- Lösen Sie die vier (4) Innensechskantschrauben, mit denen der Motor befestigt ist. **(Abb. 73)**
- Die Spannschraube **(Abb. 74)** ist durch ein Loch in der Rückseite des Aluminium-Getriebegehäuses mit dem mitgelieferten 4-mm-Sechskantschlüssel zugänglich.
- Verwenden Sie den mitgelieferten 4-mm-Sechskantschlüssel, um die Spannschraube im Uhrzeigersinn in die gewünschte Richtung zu drehen, um die Spannung zu erhöhen, und

gegen den Uhrzeigersinn, um die Spannung zu reduzieren.
- Legen Sie einen Finger unter den Antriebsriemen und drücken Sie ihn leicht nach oben, um die Spannung zu erkennen.
- Der Riemen sollte über den beiden Antriebsscheiben ziemlich straff sein, wobei eine Durchbiegung von etwa 3 mm auf beiden Seiten des Riemens am Mittelpunkt zwischen den Riemenscheiben gegeben sein sollte. **(Abb. 75)**
- Wenn die Riemenspannung korrekt ist, ziehen Sie die vier (4) Innensechskantschrauben fest und bringen Sie die Abdeckung des Getriebegehäuses wieder an.

ERSETZEN DES ANTRIEBSRIEMENS

Hinweis: Wenn der Riemen ersetzt werden muss, können Sie einen originalen Ersatzriemen erwerben, indem Sie sich an den entsprechenden Kundendienst auf Seite 39 dieses Handbuchs wenden.

Ersetzen des Riemens:
- Um Zugang zum Getriebegehäuse zu erhalten, entfernen Sie den Kunststoffgehäusedeckel. Dazu lösen Sie die drei (3) Maschinenkopfschrauben, mit denen das Gehäuse befestigt ist, mit dem mitgelieferten 4-mm-Sechskantschlüssel. **(Abb. 72)**
- Lösen Sie die vier (4) Innensechskantschrauben, mit denen der Motor befestigt ist. **(Abb. 73)**
- Entfernen Sie die gesamte Spannung vom Motor, indem Sie die Spannschraube **(Abb. 74)** entgegen dem Uhrzeigersinn drehen.
- Entfernen Sie den Antriebsriemen.
- Fädeln Sie einen neuen Antriebsriemen auf die beiden Riemenscheiben. Stellen Sie sicher, dass die "V" im Riemen in die in den Riemenscheiben eingearbeiteten "V" passen und dass der Riemen vollständig über die Breite der beiden Riemenscheiben passt.
- Spannen Sie den Riemen wie im Abschnitt „Spannen des Riemens“ beschrieben.
- Ersetzen Sie die Abdeckung des Getriebegehäuses.

(6,4) UMWELTSCHUTZ

Elektroschrott nicht mit dem Haushaltsmüll entsorgen. Nach Möglichkeit recyceln.
Für Informationen hinsichtlich Recycling wenden Sie sich bitte an Ihre Behörde vor Ort oder Ihren Händler.

MONTAGE-SICHERHEITSKONTROLLEN

TEIL	ZUSTAND	JA
Schlittenführung	Durch den abgeschrägten Hals eingeführt und mit dem Schneidkopf verbunden. Fixierlaschen wurden erfolgreich bereitgestellt.	
Verriegelungsknopf für Gehrungshebel	Installiert in Gehrungsgriff / Drehtisch.	
Schlittenführung Sicherungsschraube	Wird in das Gewindeloch im abgeschrägten Hals eingesetzt. Schwingungsdämpfer unter dem Handgriff der Feststellschraube.	
Netzkabel	Richtig verlegt mit korrekt installierten Kabelführungen / -klemmen.	
Sägeblatt	Sägeblatt korrekt installiert und die Drehpfeile auf dem Sägeblatt und der Maschine stimmen überein. Äußerer Blattflansch und Dornbolzen korrekt montiert.	
Schutzvorrichtungen	Untere Schutzvorrichtung voll betriebsfähig. Der Schneidkopf rastet in der oberen Position mit verdecktem Sägeblatt ein. Der Schneidkopf kann nur abgesenkt werden, wenn der Verriegelungshebel des Sägeblattschutzes betätigt wird.	
Lieferung	Die Angaben entsprechen den Angaben auf dem Typenschild der Maschine. Stecker entspricht der Steckdose.	
Montage	Entweder: a) Die Maschine ist fest montiert und mit der Werkbank verschraubt. b) Vor Ort montierte Maschine, die an die Werkbank geklemmt werden kann. c) Die Maschine ist mit einem speziellen Kappsägenständer verschraubt.	
Stationiert	Ausreichende Vorkehrungen für die Handhabung langer oder unregelmäßig geformter Werkstücke.	
Umgebung	Trocken, sauber und ordentlich. Temperatur, die dem Materialhandling förderlich ist. Beleuchtung ausreichend (doppelte Bank, wenn Leuchtstofflampen verwendet werden).	

Alle Ja -Boxen müssen markiert sein, bevor die Maschine verwendet werden kann. Kein Häkchen = Keine Ver

ABSCHLIESSENDE SICHERHEITSTECHNISCHE KONTROLLEN

TEIL	ZUSTAND	JA
Montage	Wiederholen Sie die Sicherheitsprüfungen für die Montage.	
Betrieb	Führen Sie die folgenden Schritte durch, wenn die Maschine ausgeschaltet und von der Hauptstromversorgung getrennt ist: • Stellen Sie die Maschine auf ihre Maximalwerte ein. • Senken Sie den Schneidkopf bei jeder Einstellung in die niedrigste Position, und beobachten Sie dabei den Weg des Sägeblatts. • Vergewissern Sie sich, dass das Sägeblatt beim Absenken des Schneidkopfes nicht gegen Teile der Maschine, Gussteile oder Schutzvorrichtungen stößt oder anschlägt. • Stellen Sie sicher, dass beim Einsatz des Schlittens kein Kontakt zwischen dem Schneidkopf und dem Sägeblatt und anderen Teilen der Maschine auftritt. • Drehen Sie das Sägeblatt von Hand (es ist ratsam, dabei Handschuhe zu tragen, aber nicht, wenn die Säge in Betrieb ist). • Vergewissern Sie sich, dass sich das Sägeblatt reibungslos ohne ungewöhnliche Geräusche dreht und dass kein Kontakt zwischen dem Sägeblatt und dem oberen und unteren Sägeblattschutz besteht. • Vergewissern Sie sich, dass es beim Drehen des Sägeblatts in keiner Richtung zu einem "Wackeln" des Sägeblatts kommt.	

Alle Ja -Boxen müssen markiert sein, bevor die Maschine verwendet werden kann. Kein Häkchen = Keine Ver

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Der Hersteller des von dieser Konformitätserklärung gedeckten Produktes ist:
UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Hiermit erklärt der Hersteller, dass die Maschine wie in dieser Erklärung dargestellt allen relevanten Auflagen der Maschinenrichtlinie und anderer betreffender weiter unten ausgeführten Richtlinien entspricht. Der Hersteller erklärt außerdem, dass die Maschine wie in dieser Erklärung dargestellt, wann immer anwendbar, den relevanten Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen entspricht.

Die in dieser Erklärung berücksichtigten Richtlinien lauten wie folgt:

2006/42/EC	Maschinenrichtlinie.
2014/30/EU.	Richtlinie zur elektromagnetischen Verträglichkeit.
2011/65/EU. & 2015/863/EU.	Richtlinie zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten (RoHS).
2012/19/EU.	Richtlinie über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (so genannten WEEE-Richtlinie).

Und erfüllt die zutreffenden Vorgaben der folgenden Dokumente

EN 62841-1:2015 • EN 62841-3-9:2015/A11:2017 • EN 55014-1: 2017• EN 55014-2: 2015 • EN 61000-3-2: 2014 • EN 61000-3-3: 2013 • EN ISO 12100:2010 • EN 50581:2012

Produktdetails

Beschreibung:	255 mm TCT MEHRZWECK-DOPPELKIPP-ZUG-GEHRUNGSSÄGE
Evolution Modellnummer:	R255SMS-DB: 053-0001 / 053-0002 / 053-0003
	R255SMS-DB+: 053-0001A / 053-0002A / 053-0003A
Markenname:	EVOLUTION
Spannung:	220-240V ~ 50 Hz - UK, EU & AU
	110V ~ 50 Hz - UK
	120V ~ 60 Hz - US
Energiezufuhr:	2000W (220-240V) / 1600W (110V)

Die technischen Unterlagen, die notwendig sind, um zu belegen, dass dieses Produkt den Anforderungen der Richtlinie entspricht, wurden von der zuständigen Vollzugsbehörde eingefordert und können dort zur Inspektion eingesehen werden. Diese Unterlagen belegen, dass unser technisches Verzeichnis die oben aufgeführten Dokumente enthält und dass diese den korrekten Normen für dieses Produkt, wie oben aufgeführt, entsprechen.

Name und Adresse der für das technische Verzeichnis verantwortlichen Person.

Unterschrift:

Druck: Barry Bloomer
Supply Chain & Procurement Director

Datum: 12.11.2018

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Notes

evolutionpowertools.com

AUS
Total Tools (Importing) Pty Ltd
20 Thackray Road
Port Melbourne
Vic 3207

T: 03 9261 1900

FR
Evolution Power Tools SAS
61 Avenue Lafontaine
33560, Carbon-Blanc
Bordeaux

T: +33 (0)5 57 30 61 89

UK
Evolution Power Tools Ltd
Venture One, Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield, S20 3FR

T: +44 (0)114 251 1022

USA
Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport, IA
52806

T: 1-833-MULTI SAW (TOLL FREE)

DE +44 (0)114 251 1022
ES +34 91 114 73 85
NL +44 (0)114 251 1022
PL +48 33 822 09 22
PT +34 91 114 73 85
RO +44 (0) 114 2050458
RU +33 (0)5 57 30 61 89
TR +90 (0) 312 9001810

EPT QR CODE

V2 - BK7