

evOLUTION®

www.evolutionpowertools.com

RAGE 6

Original Instructions



EN

FR

IT

NL

The logo for Evolution, featuring the word "evOLUTION" in a bold, sans-serif font. The lowercase "e" is white, while the rest of the word is black. A grey, curved brushstroke underline is positioned above the "e" and extends to the right, crossing over the "v" and "o". A registered trademark symbol (®) is located at the top right of the word.

evOLUTION®

EN

FRANÇAIS

Traduction de manuels d'instruction d'origine

FR

IT

NL

TABLE DES MATIÈRES

English	Page 4
Français	Page 30
Italiano	Pagina 60
Nederlands	Pagina 90
Informations importantes	
Garantie	Page 33
Spécifications	Page 34
Étiquettes et symboles	Page 35
Règles de sécurité générales	Page 35
Règles de sécurité particulières supplémentaires	Page 38
Présentation de l'appareil	Page 42
Schéma des pièces de rechange	Page 44
Utilisation de la scie à onglets	Page 45
Utilisation de la scie circulaire à table	Page 51
Entretien	Page 55
Protection de l'environnement	Page 57
Déclaration CE de Conformité	Page 58

IMPORTANT

S'il vous plaît lire les instructions de fonctionnement et de sécurité attentivement et complètement. Pour votre propre sécurité, si vous êtes incertain à propos de n'importe quel aspect de l'utilisation de cet équipement s'il vous plaît accéder à la ligne d'assistance technique concerné, dont le nombre peut être trouvé sur le site Evolution Power Tools. Nous exploitons plusieurs lignes d'assistance téléphonique au long de notre organisation mondiale, mais l'aide technique est également disponible auprès de votre fournisseur.

WEB

www.evolutionpowertools.com/register

EMAIL

info@evolutionpowertools.com

Félicitations pour votre achat d'une machine Power Tools Evolution. S'il vous plaît remplir «en ligne» enregistrement de votre produit comme expliqué dans la brochure A4 garantie d'inscription en ligne fournis avec l'appareil. Vous pouvez également scanner le code QR trouvé sur le dépliant A4 avec un téléphone intelligent. Cela vous permettra de valider la période de garantie de votre machine via le site Evolutions en entrant vos coordonnées et ainsi assurer un service rapide si jamais nécessaire. Nous vous remercions sincèrement de choisir un produit Evolution Power Tools.

GARANTIE LIMITÉE EVOLUTION

Evolution Power Tools se réserve le droit d'apporter des améliorations et des modifications à la conception du produit sans préavis. S'il vous plaît se référer à la notice d'enregistrement de la garantie et / ou l'emballage pour plus de détails sur les termes et conditions de la garantie.







Evolution Power Tools sera, dans la période de garantie, et à partir de la date d'achat originale, réparer ou remplacer tout produit reconnu défectueux dans les matériaux ou de fabrication. Cette garantie est nulle si l'outil retournées a été utilisé au-delà des recommandations contenues dans le manuel d'instructions ou si l'appareil a été endommagé par accident, négligence ou une mauvaise utilisation. Cette garantie ne s'applique pas aux machines et / ou des composants qui ont été altérés, modifiés ou modifié de quelque manière, ou soumis à une utilisation au-delà des capacités et spécifications recommandées. Les composants électriques sont soumis aux garanties fabricants respectifs. Tous les produits défectueux retournés doivent être retournés franco de port pour Evolution Power Tools. Evolution Power Tools se réserve le droit de réparer ou de le remplacer par un élément identique ou équivalent. Il n'y a pas de garantie - écrite ou verbale - pour les accessoires consommables tels que (liste non exhaustive ci-dessous) lames, fraises, forets, ciseaux ou des palettes etc En aucun cas, Evolution Power Tools peut être tenu responsable des pertes ou dommages résultant directement ou indirectement de l'utilisation de nos marchandises ou de toute autre cause. Evolution Power Tools n'est pas responsable des frais engagés sur ces biens ou les dommages indirects. Aucun agent, employé ou agent de Evolution Power Tools est autorisé à présenter des observations orales de remise en forme ou de renoncer à l'une des conditions précédentes de la vente et n'est nullement lié par Evolution Power Tools.

Les questions relatives à cette garantie limitée doivent être envoyées au siège social de l'entreprise, ou composez le numéro assistance approprié.

CARACTÉRISTIQUES

DESCRIPTION	MÉTRIQUE	IMPÉRIAL
Motor (UK / EU) 230V-240V ~ 50Hz	1000W	5A
Motor (UK) 110V ~ 50Hz	1000W	9A
Vitesse (sans charge)	2500rpm	2500min ⁻¹
Poids	18kg	40lb
SCIE MODE - COUPE MAXIMALE		
Acier Doux	6mm	1/4"
Bois - 90° Mitre x 90° Bevel	150 x 70mm	5-7/8 x 2-3/4"
Bois - 45° x 45° Mitre Bevel	50 x 50mm	2 x 2"
SCIE MODE - COUPE MAXIMALE		
Acier Doux	6mm	1/4"
Bois	40mm	1-1/2"
Dimensions De La Table	570 x 450mm	22-1/2 x 17-3/4"
LAME		
Diamètre	255mm	10"
Nombre De Dents	28	28
Diamètre D'alésage	25.4mm	1"
Trait	2mm	.078"
Vitesse Maximale	2750min ⁻¹	2750rpm
DONNÉES DE BRUIT ET DE VIBRATION		
Niveau De Pression Acoustique L _p A	106.3dB(A) K=3dB(A)	
Niveau De Puissance Acoustique L ^{WA}	119.3dB(A) K=3dB(A)	
Niveau De Vibration	2.5 m/s ² K =1.5dB(A)	

ÉTIQUETTES ET SYMBOLES

Symbole	Description
V	Volts
A	Amperes
Hz	Hertz
Min ⁻¹	Vitesse
~	Courant alternatif
n ₀	No vitesse à vide
	Portez des lunettes de sécurité
	Portez des protections auditives
	Ne pas toucher
	Portez des protections contre la poussière
	Certification CE
	Déchets électriques et équipement électronique

AVERTISSEMENT : N'utilisez pas la machine si les étiquettes d'avertissement et / ou d'instructions sont absentes ou endommagées. Contactez Evolution Power Tools pour le remplacement des étiquettes.

N'utilisez que des lames de scie de rechange Evolution. Des lames non autorisées peuvent être dangereuses ! Gardez les lames de la scie bien serrées. Vérifiez s'il y a des débris dans les brides de lame avant d'installer une nouvelle lame. N'utilisez pas de lames émoussées, cassées ou endommagées. Vérifiez régulièrement la lame pour voir si elle est usée et constater de son état. Une lame endommagée ou usée devrait être immédiatement remplacée. Faites attention à la projection de copeaux qui pourraient être CHAUDS. Veillez toujours à manipuler l'excédent de matériau de manière sécurisée. Gardez la base de la machine et la table tournante propres et libres de tout débris.

NIVEAU DE VIBRATION

La valeur totale des vibrations déclarée a été mesurée conformément à la méthode de test standard et peut être utilisée pour comparer un outil à un autre.

La valeur totale des vibrations déclarée peut également être utilisée lors d'une évaluation préliminaire d'exposition.

AVERTISSEMENT : L'émission de vibrations durant l'utilisation effective de l'outil électrique peut différer de la valeur totale déclarée en fonction de la manière dont l'outil est utilisé. La nécessité d'identifier les mesures de sécurité et de protéger l'utilisateur sont basées sur l'estimation d'exposition en conditions réelles d'utilisation (en prenant en compte toutes les phases du cycle de fonctionnement telles que les périodes où l'outil est éteint, lorsqu'il est allumé mais inactif, en plus du temps de déclenchement).

Pour obtenir un exemplaire supplémentaire de votre manuel, veuillez contacter Evolution Power Tools au :

UK: +44 (0)114 251 1022

WEB: www.evolutionpowertools.com

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

Afin de réduire le risque d'électrocution, cet appareil a été pourvu d'un cordon et d'une fiche approuvés pour l'usage dans le pays pour lequel ils sont prévus. Ne changez pas le cordon ou la fiche.

RÈGLES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES

Veillez bien lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser ce produit. Le non-respect des instructions répertoriées ci-dessous peut entraîner des électrocutions, des incendies et/ou des blessures graves.

VEUILLEZ CONSERVER CES INSTRUCTIONS POUR POUVOIR VOUS Y RÉFÉRER ULTÉRIEUREMENT.

Le terme « outil électrique » dans les avertissements fait référence aux outils électriques fonctionnant sur secteur (avec fil) ou sur batterie (sans fil).

AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez des outils électriques, vous devez toujours prendre les précautions élémentaires de sécurité suivantes afin de réduire le risque d'incendie, d'électrocution et de blessures.

Veillez bien lire toutes ces instructions avant d'essayer d'utiliser cette machine. Veuillez conserver ce manuel pour pouvoir vous y référer ultérieurement.

1) Gardez l'espace de travail propre.

Les espaces de travail encombrés sont propices aux accidents.

2) Tenez compte de l'environnement de votre lieu de travail. N'exposez pas les outils à la pluie. N'utilisez pas les outils dans des endroits humides ou mouillés. L'espace de travail doit être suffisamment éclairé. N'utilisez jamais les outils près de liquides ou de gaz inflammables.

3) Protégez-vous contre les électrocutions.

Évitez tout contact du corps avec des surfaces mises à la terre.

4) Tenez les autres personnes éloignées.

Ne laissez pas d'autres personnes, en particulier les enfants, s'approcher du travail, et toucher l'outil ou la rallonge. Tenez-les éloignés de l'espace de travail.

5) Rangez tous les outils non utilisés.

Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les outils devraient être rangés dans un endroit sec fermé à clé, hors de portée des enfants.

6) Ne forcez jamais sur les outils. Vos outils seront suffisamment efficaces et sûrs lorsqu'ils seront utilisés de la façon pour laquelle ils ont été conçus.

7) Utilisez le bon outil. Ne forcez pas sur les petits outils pour effectuer le travail d'un outil puissant. N'utilisez pas les outils à des fins pour lesquelles ils n'ont pas été conçus ; par exemple, n'utilisez pas de scies circulaires pour découper des branches d'arbres ou des rondins.

8) Portez une tenue appropriée. Ne portez pas de vêtements ni de bijoux pendants qui pourraient être happés par les parties mouvantes. Des chaussures antidérapantes sont recommandées lorsque vous travaillez à l'extérieur. Si vous avez de longs cheveux, attachez-les et portez un filet de protection pour cheveux.

9) Utilisez un équipement de protection.

Utilisez des lunettes de sécurité. Utilisez un masque facial ou anti-poussières si les découpes génèrent de la poussière.

10) Branchez un équipement d'extraction de poussière.

Si les machines sont pourvues d'un raccord pour un équipement d'extraction de la poussière, veuillez à ce qu'il soit raccordé et utilisé correctement.

11) N'endommagez pas le câble. e tirez jamais sur le câble pour débrancher la machine. Gardez le câble éloigné de la chaleur, de l'huile et des bords tranchants.

12) Sécurisez la pièce à usiner. Si possible, utilisez des pinces ou un étau pour coincer la pièce à usiner. C'est beaucoup plus sûr que de vous servir de vos mains.

13) Ne vous penchez pas trop. Gardez un bon appui et un bon équilibre à tout moment.

14) Gardez les outils en bon état. Gardez les outils de découpe affûtés et propres pour un meilleur rendement et une sécurité optimale. Suivez les instructions sur la lubrification et le changement d'accessoires. Inspectez régulièrement les câbles d'alimentation et, si endommagés, faites-les remplacer par un centre d'entretien autorisé. Inspectez régulièrement les rallonges et remplacez-les immédiatement si endommagées. Gardez toujours les poignées sèches, propres et libres de toute huile et graisse.

15) Débranchez les outils. Débranchez les outils de l'alimentation électrique lorsqu'ils ne sont pas utilisés, avant chaque opération d'entretien et lors du changement d'accessoires tels que des lames, des forets, des couteaux, etc.

16) Retirez les clavettes et clés de calage. Prenez l'habitude de vérifier que les clavettes et clés de calage aient bien été retirées de la machine avant de la mettre en marche.

17) Évitez les démarrages impromptus. Veillez à ce que l'interrupteur soit sur la position « arrêt » avant de brancher la machine.

18) Utilisez les bonnes rallonges. Lorsque l'outil est utilisé à l'extérieur, utilisez uniquement des rallonges spéciales usage extérieur et étiquetées comme telles.

19) Restez sur vos gardes. Concentrez-vous sur ce que vous êtes en train de faire, restez pragmatique et n'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué.

20) Vérifiez qu'aucune pièce ne soit endommagée. Avant d'utiliser un outil, veillez à ce qu'il fonctionne bien. Vérifiez l'alignement et l'état des pièces mouvantes, du montage et d'autres aspects qui pourraient affecter son fonctionnement. Tout carter ou autres pièces endommagées devraient être correctement réparées ou remplacées par un centre d'entretien autorisé sauf si autrement indiqué dans ce manuel d'instructions. N'utilisez pas l'outil si l'interrupteur ne peut pas être mis sur marche ou sur arrêt.

21) AVERTISSEMENT : L'utilisation de tout accessoire autre que celui recommandé dans ce manuel d'instructions pourrait présenter un risque de blessure.

22) Faites réparer votre outil dans un centre d'entretien autorisé. Cet outil électrique se conforme aux règles de sécurité en vigueur. Les réparations devraient uniquement être effectuées par un centre d'entretien autorisé utilisant des pièces de rechange d'origine. Dans le cas contraire, l'utilisateur pourrait s'exposer à des risques considérables.

CONSEILS DE SANTÉ

AVERTISSEMENT : Lors du perçage, ponçage, sciage ou meulage, des particules de poussière sont générées. Dans certains cas, en fonction des matériaux avec lesquels vous travaillez, cette poussière peut être particulièrement dangereuse pour votre santé (ex. plomb d'anciennes peintures brillantes). Nous vous recommandons de tenir compte des risques associés aux matériaux avec lesquels vous travaillez et de réduire le risque d'exposition.

Vous devriez :

- Travailler dans un endroit bien aéré.
- Travailler en portant un équipement de protection agréé tel que des masques anti-poussières spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ COMPLÉMENTAIRES POUR VOTRE SCIE À ONGLETS

AVERTISSEMENT : Veuillez bien lire et comprendre toutes les instructions. Le non-respect des instructions répertoriées ci-dessous peut entraîner des électrocutions, des incendies et/ou des blessures graves.

1) Connaissez votre outil sur le bout des doigts. Veuillez bien lire le manuel de l'opérateur. Renseignez-vous sur les applications et les limites, ainsi que les risques potentiels spécifiques reliés à cet outil.

2) Portez toujours des lunettes de sécurité ou des protections oculaires lorsque vous utilisez cette scie à onglets. Des lunettes normales ne sont pourvues que de verres résistants aux impacts ; il ne s'agit donc pas de lunettes de sécurité.

3) Protégez toujours vos voies respiratoires. Portez un masque facial ou anti-poussières si l'opération génère de la poussière.

4) Protégez toujours vos oreilles. Portez une protection auditive en cas d'utilisations prolongées.

5) Inspectez régulièrement le câble d'alimentation de la machine et, si endommagé, faites-le réparer ou remplacez-le. Localisez toujours l'emplacement des cordons.

6) Vérifiez toujours s'il y a des pièces endommagées. Avant d'utiliser l'outil, tout carter ou autres pièces endommagées devraient être soigneusement vérifiées afin de déterminer si elles fonctionneront correctement et exécuteront la fonction pour laquelle elles ont été conçues. Vérifiez qu'aucune pièce ne soit décalée ou bloquée, qu'aucune pièce ne soit brisée et assurez-vous qu'aucun autre problème risque d'affecter le bon fonctionnement de l'outil. Tout carter ou autre pièce endommagée devrait être correctement réparée ou remplacée dans un centre d'entretien qualifié. Laissez les carters en place et gardez-les en bon état.

7) Ne maltraitez pas le cordon d'alimentation. N'utilisez jamais le cordon pour transporter l'outil ni pour le débrancher de la prise. Gardez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des objets tranchants et des pièces en mouvement. Remplacez immédiatement les cordons endommagés. Un cordon endommagé accroît le risque d'électrocution.

8) Veillez toujours à ce que votre rallonge soit en bon état. Lorsque vous utilisez une rallonge, veillez à en utiliser une ayant un calibre adapté au transport du courant vers votre outil. Une rallonge d'un calibre insuffisant entraînera une chute de tension, qui entraînera à son tour une perte de puissance et une surchauffe.

9) N'utilisez pas l'outil en état de fatigue ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments. Le respect de cette règle réduira le risque d'électrocution, d'incendie ou de blessure grave.

10) Conservez ces instructions. Consultez-les régulièrement et servez-vous en pour instruire les autres personnes susceptibles d'utiliser cet outil. Si vous prêtez cet outil à quelqu'un, veillez également à lui donner ces instructions.

11) Une fois la lame appropriée au matériau installée, cette scie peut couper de l'acier et du fer, de l'aluminium et des métaux non ferreux, du bois et du plastique uniquement.

12) N'utilisez pas les lames de la scie avec de l'acier haute vitesse (HSS) ou des lames endommagées ou déformées.

13) Remplacez l'insert de la table lorsqu'il est usé.

14) Utilisez uniquement les lames de scie recommandées par le fabricant et ayant le même alésage et diamètre que celui requis pour cette machine.

15) Branchez la scie à onglets à un dispositif de récupération de la poussière (D.I. Ø32 mm) lorsque vous sciez un matériau générant de la poussière.

16) Sélectionnez les lames de la scie en fonction du matériau à découper. Utilisez uniquement des accessoires Evolution d'origine ou des accessoires recommandés par Evolution.

17) Contrôlez la profondeur de découpe maximum.

18) Lorsque vous sciez des pièces à usiner longues, utilisez toujours un support supplémentaire afin de garantir un meilleur soutien, et utilisez des pinces ou d'autres dispositifs de fixation. Pour réduire le risque de blessure, remettez le chariot complètement en arrière après chaque découpe.

19) L'opérateur a été formé de manière adéquate à l'ajustement et à l'utilisation de la machine.

20) Éclairiez votre espace de travail ou zone de travail immédiate de manière adéquate.

21) Lorsqu'elle est pourvue d'un laser, aucun échange avec un type de laser différent n'est autorisé. Les réparations devront uniquement être faites par le fabricant du laser ou un agent autorisé.

22) Évitez de retirer toute pièce de découpe ou autres parties de la pièce à usiner de la zone de découpe lorsque la machine fonctionne et lorsque la tête de la scie n'est pas en position de repos. Ne vous approchez jamais de la lame de la scie. Arrêtez l'outil et attendez que la lame de la scie s'arrête avant de déplacer la pièce à usiner ou modifier les réglages.

23) Ne montez jamais sur cet outil. Des blessures graves pourraient survenir si cet outil basculait et si vous entriez en contact avec la lame de la scie.

24) Réduisez le risque de démarrage impromptu. Veillez à ce que l'interrupteur soit sur la position arrêt avant le branchement.

AVERTISSEMENT : l'utilisation d'une scie à onglets peut entraîner une projection d'objets étrangers, qui peuvent être à l'origine de lésions oculaires graves. Avant de commencer à utiliser l'outil électrique, portez constamment des lunettes de protection munies d'écrans latéraux et un masque facial intégral si nécessaire.

AVERTISSEMENT : S'il manque des pièces, n'utilisez pas la scie à onglets jusqu'à ce que les pièces manquantes soient remplacées. Le non-respect de cette règle pourrait provoquer des blessures graves.

TRANSPORT DE VOTRE SCIE À ONGLETS

Conseils de sécurité

1) Bien que compacte, cette scie est lourde. Pour réduire le risque de blessures au dos, demandez à une personne compétente de vous aider à chaque fois que vous devez porter la scie.

2) Afin de réduire le risque de blessures au dos, tenez l'outil près de votre corps lorsque vous le soulevez. Pliez les genoux de manière à soulever avec les jambes et non avec le dos. Soulevez en utilisant les poignées de chaque côté au bas de la base.

3) Ne portez jamais la scie à onglets/circulaire à table par le cordon d'alimentation ou la prise à gâchette de la poignée. Le transport de l'outil par son cordon d'alimentation peut détériorer l'isolation ou les raccordements de câbles et provoquer une électrocution ou un incendie.

4) Avant de déplacer la scie, serrez les boutons de verrouillage de l'onglet et du biseau sur le carter afin d'éviter tout mouvement soudain.

5) Verrouillez la tête de coupe le plus bas possible. Veillez à ce que la broche de fixation de la tête de coupe soit complètement enclenchée dans sa douille.

AVERTISSEMENT : Ne vous servez pas du carter de lame comme d'un « point de levage ». Le cordon d'alimentation doit être retiré de l'alimentation électrique avant d'essayer de déplacer la machine.

- Verrouillez la tête en utilisant la broche de fixation de la tête.
- Desserrez le bouton de verrouillage de l'angle de l'onglet. Abaissez le levier de l'angle de l'onglet et tournez la table vers l'un de ses deux réglages maximum.

- Verrouillez la table en utilisant le bouton de verrouillage.
- Utilisez les deux découpes de la poignée de transport usinées à chaque extrémité de la base de la machine, pour transporter la machine.

Placez la scie sur une surface de travail fixe et sûre et vérifiez soigneusement le dessus de la scie.

Vérifiez en particulier le fonctionnement de toutes les fonctions de sécurité de la machine avant la mise en service ou l'utilisation.

ÉLÉMENTS FOURNIS

Description	Quantité
Manuel d'instructions	1
Pince de verrouillage	1
Poussoir	1
Clé Allen (Verrouillage de l'arbre)	1
Clé Allen (Changement de lame)	1
Lame polyvalente (Installée)	1
Guide de refend (Installé)	1
Carter de lame inférieur auxiliaire	1

Accessoires complémentaires

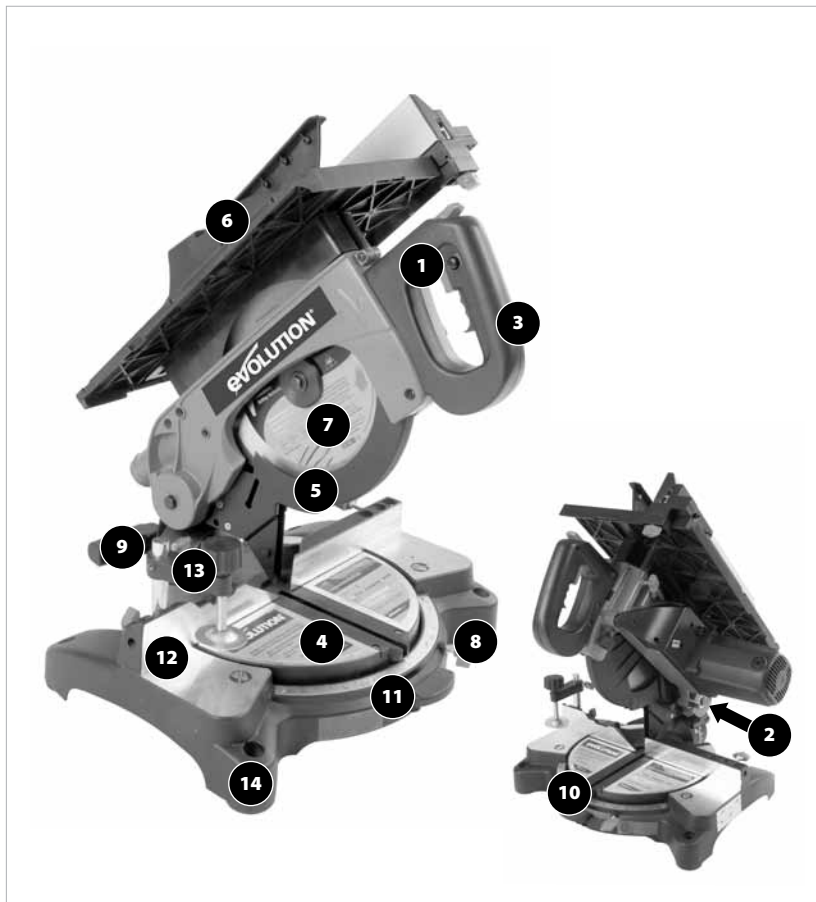
En plus des accessoires standards fournis avec cette machine, d'autres accessoires sont disponibles pour améliorer ses performances, ceux-ci incluent les articles suivants :

1) Sac à poussière – cette machine peut être équipée d'un sac à poussière ou d'un dispositif d'extraction d'atelier à l'arrière.

2) Lames spéciales – utilisez uniquement des Lames Evolution sur cette machine.

Vous pouvez obtenir d'autres accessoires en contactant votre distributeur local (ou Evolution Power Tools).

VUE D'ENSEMBLE DE LA CONFIGURATION DE LA SCIE À ONGLETS RAGE 6



Pièces de la scie circulaire d'établi

- | | |
|---|--|
| 1. Interrupteur à gâchette marche/arrêt | 8. Bouton de verrouillage de l'onglet |
| 2. Broche de verrouillage de la tête de coupe | 9. Levier de verrouillage de l'angle du biseau |
| 3. Poignée de découpe | 10. Graduation de l'angle de l'onglet |
| 4. Table tournante | 11. Levier de verrouillage de l'arrêt positif |
| 5. Carter de lame inférieur | 12. Guide |
| 6. Carter de lame supérieur | 13. Pince de verrouillage |
| 7. Lame | 14. Trou de montage |

VUE D'ENSEMBLE DE LA CONFIGURATION DE LA SCIE À ONGLETS RAGE 6



Pièces de la scie circulaire d'établi

1. Interrupteur-gâchette marche/arrêt
2. Poignée de découpe
3. Haut de la table
4. Carter de lame inférieur auxiliaire
5. Carter de lame supérieur
6. Lame
7. Guide de refend
8. Poussoir

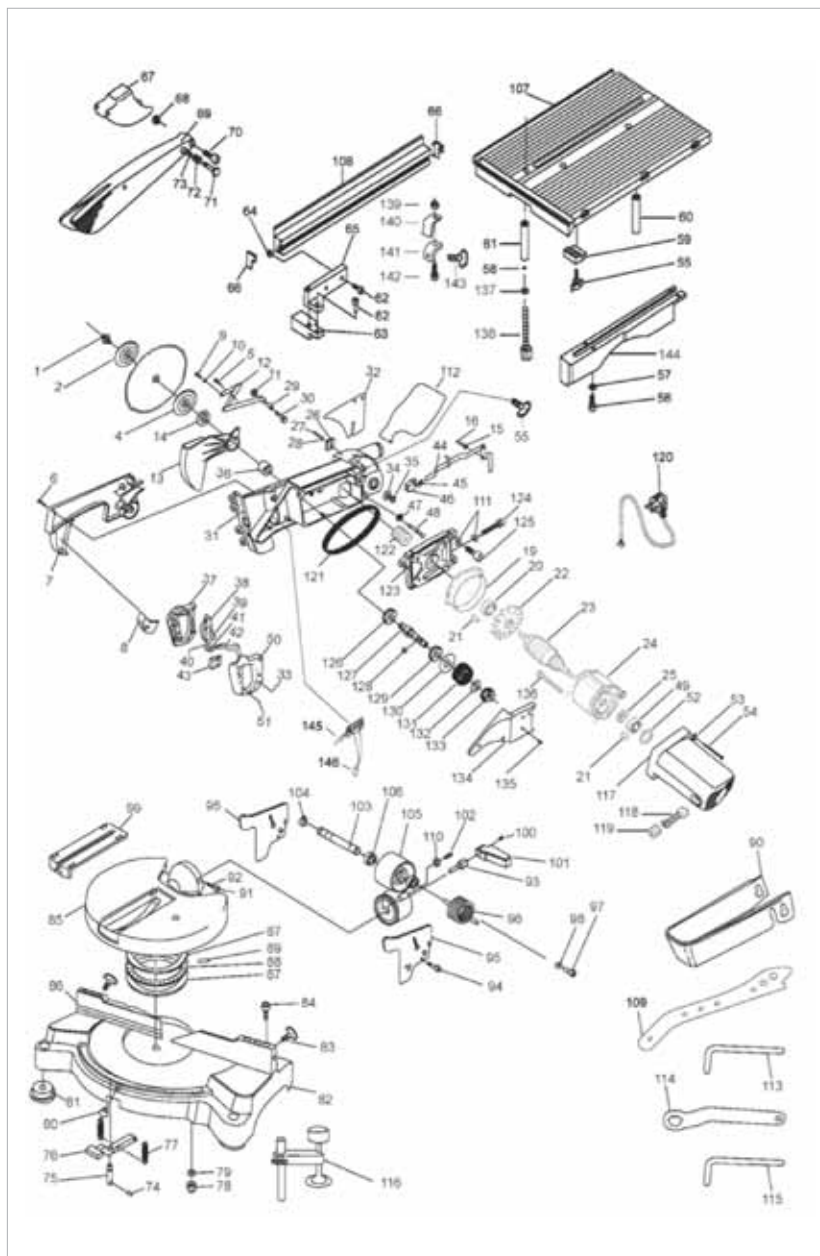
EN

FR

IT

NL

SCHEMA DES PIÈCES DE RECHANGE



UTILISATION

DÉMARRAGE

ATTENTION ! DÉBRANCHEZ TOUJOURS LA SCIE DE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE AVANT DE FAIRE DES RÉGLAGES.

Veuillez vous référer au « Schéma de la liste des pièces de rechange ». Installez une lame comme décrit dans la section « Installation ou retrait de la lame ».

1. Montage de la scie à onglets/circulaire à table

AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de blessure par un mouvement soudain de la scie, placez la scie à l'emplacement désiré sur un établi ou un support recommandé. La base de la scie est pourvue de quatre trous pour monter la scie à onglets. Si la scie doit être utilisée à un emplacement particulier, fixez-la de manière permanente à l'établi ou au support en utilisant des boulons appropriés avec des rondelles et des vis de serrage.

- Serrez les verrous de l'onglet et du biseau.
- Placez la scie de sorte que personne d'autre ne puisse rester derrière. Les débris projetés pourraient blesser les personnes sur leur trajectoire.
- Placez la scie sur une surface solide et nivelée dans un endroit où il y a suffisamment d'espace pour manipuler et supporter de manière appropriée la pièce à usiner.
- Soutenez la scie afin que la table soit à niveau et que la scie ne tangué pas.
- Boulonnez ou serrez la scie à son support.

2. Installation ou retrait de la lame

AVERTISSEMENT : N'utilisez que des lames Evolution conçues spécialement pour cette machine. Assurez-vous que la vitesse maximale de la lame soit compatible avec la machine. Cette opération doit être réalisée uniquement quand la machine est débranchée de l'alimentation électrique.

Remarque : Nous recommandons à l'opérateur de porter des gants de protection lors de l'installation ou du changement de la lame.

- Extrayez la broche de verrouillage de la tête de coupe et laissez la tête de coupe monter à sa position supérieure. (**Fig. 1**)
- Retirez le carter de lame supérieur avec le couteau fendeur attaché en desserrant la vis de fixation à tête creuse (**Fig. 2**) et en tirant le couteau fendeur vers le haut. Le couteau fendeur est fendu pour un retrait facile.
- Enfoncez le dispositif de verrouillage actionnant le carter inférieur à ressort et faites-le coulisser vers le haut le long de la fente. Le carter inférieur tournera dans la machine exposant la lame. (**Fig. 3**)



FIG. 1



FIG. 2



FIG. 3

EN

FR

IT

NL

UTILISATION



FIG. 4

- Insérez la clé hexagonale fournie dans l'orifice d'accès de l'arbre étiqueté arrière (**Fig. 4**) Veillez à ce que la clé hexagonale s'enclenche complètement dans l'orifice de l'arbre. Maintenez la clé hexagonale fermement afin que l'arbre de la machine ne puisse pas tourner.
- En utilisant la clé Allen de changement de lame fournie, dévissez la vis de l'arbre de la lame et retirez la bride de lame extérieure et la lame. (**Fig. 4 et 5**)

Remarque : La vis de l'arbre possède un filetage à gauche.

Installez la nouvelle lame de 255 mm (10 po) en la guidant à travers la fente de la table. Veillez à ce que la flèche de rotation figurant sur la lame corresponde à celle dans le sens des aiguilles d'une montre du carter supérieur. (**Fig. 6**)



FIG. 5

Remarque : Les dents de la lame devraient toujours pointer vers le bas à l'avant de la scie. Faites attention et soyez patient, la lame doit être installée avec précision dans la machine. Parfois, un jeu supplémentaire pendant l'installation d'une nouvelle lame pourrait être utile. Si tel est le cas, soulevez la hauteur de la table de la machine comme décrit dans les Instructions d'utilisation – Configuration de la scie circulaire à table – 2 Ajustement de la hauteur de la table.



FIG. 6

- Installez la bride de lame extérieure et la vis de l'arbre. Veillez à ce que les oreilles de la bride de lame extérieure s'enclenchent complètement dans les mats d'entraînement usinés de l'arbre de la machine.
- Tout en empêchant l'arbre de tourner, serrez la vis de l'arbre en utilisant une force modérée, sans trop serrer.
- Remplacez le carter inférieur à la position « sécurisée » en faisant coulisser le dispositif de verrouillage à ressort vers le bas le long de la fente jusqu'à ce qu'il se bloque à sa position de fonctionnement.
- Sinon, abaissez la tête de coupe à sa position la plus basse. Le carter inférieur devrait retourner automatiquement à sa position de fonctionnement avec le dispositif de verrouillage correctement déployé.
- Réinstallez le couteau fendeur et le carter de lame supérieur. Vérifiez que le couteau fendeur soit proche, mais ne gêne pas les dents de la lame de la scie.
- Un écart de 3 à 5 mm entre le bord du couteau fendeur et les extrémités des dents de la lame est idéal.
- Veillez à ce que les deux clés Allen soient retirées et que l'arbre de la machine tourne librement.
- Veillez à ce que les carters de lame soient complètement fonctionnels avant d'utiliser la machine.

Remarque : Des entretoises et des bagues de broche ne devraient pas être utilisées avec cette machine et/ou lame.

UTILISATION

3. Sac de récupération de débris (Accessoire en option)

Le sac de récupération de débris devrait être connecté à l'orifice d'extraction des débris.

- Faites coulisser le châssis du sac récupérateur vers la sortie de l'orifice d'extraction, en veillant à ce qu'il soit bien connecté.
- Pour relâcher le sac, faites coulisser le châssis dans le sens contraire.

Remarque : Pour garantir une récupération de la poussière optimale, videz le sac à poussière lorsqu'il est plein à environ 60%.

AVERTISSEMENT : Avant de découper des matériaux en métal, le sac récupérateur devrait être retiré et remplacé par un bouchon obturateur (non fourni). Remontez le sac à poussière lorsque vous découpez du bois.

4. Installation de la pince de verrouillage (Fig. 7)

Deux douilles (une de chaque côté) sont incorporées à l'arrière du guide de la machine.

- Placez la pince dans la douille de retenue qui convient le mieux à l'application de découpe, en veillant à ce qu'elle soit complètement enclenchée.
- Serrez la vis à serrage à main du guide pour bloquer la colonne dans la douille.
- Placez la pièce à usiner à découper sur la table tournante de la scie.
- Ajustez la pince en utilisant la vis à serrage à main et le volant afin qu'il maintienne de manière sécurisée la pièce à usiner sur la table de la scie. Veillez à ce que la pince ne gêne pas la lame ou toute autre pièce mouvante de la machine.



FIG. 7

UTILISATION

CONSIGNES D'UTILISATION

CONFIGURATION DE LA SCIE À ONGLETS

Débranchez la scie à onglets/circulaire à table de la prise électrique et inspectez-la avant chaque utilisation.

Remarque : Il est important que l'opérateur ait été formé de manière adéquate à l'utilisation, ajustement et opération de la machine et ait lu ces instructions et manuel de sécurité avant de démarrer les opérations.

AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de blessure, débranchez toujours la scie avant de changer ou d'ajuster l'une des pièces de la machine. Comparez la flèche du sens de rotation du carter à celle de la lame. Les dents de la lame devraient toujours pointer vers le bas à l'avant de la scie. Vérifiez le serrage de la vis de l'arbre.

En mode scie à onglets, le carter auxiliaire inférieur devrait être retiré de la machine et rangé dans un endroit sûr pour un usage ultérieur.

Le carter de lame supérieur doit être fixé au couteau fendeur en utilisant la goupille de position à ressort.

La table devrait être ajustée afin qu'elle soit dans la position la plus haute. Voir la section 2 Configuration de la scie circulaire à table pour connaître la procédure d'ajustement. Dans cette position, le carter de lame supérieur sera efficacement bloqué sur la couronne de la lame.



FIG. 8

1. Relâchement de la tête de la scie

- Appuyez doucement sur la poignée de découpe.
- Extrayez le bouton d'attache de l'arrêt de la tête et laissez la tête monter à sa position supérieure. **(Fig. 8)**

Remarque : La tête de coupe se bloquera automatiquement à la position supérieure.

Il est recommandé de verrouiller la tête de coupe en position basse et d'enclencher complètement le bouton de verrouillage dans sa douille lorsque la machine n'est pas utilisée.

2. Préparation en vue de la découpe

- Évitez les opérations maladroites et les positions de mains qui, en cas de dérapage inattendu, pourraient diriger les doigts ou mains vers la lame.
- Coupez uniquement une pièce à usiner à la fois.
- Retirez tout, sauf la pièce à usiner et les dispositifs de support connexes de la lame, avant de mettre la scie à galets en marche.
- Bloquez la pièce à usiner en utilisant des pinces pour la maintenir de manière sécurisée.

UTILISATION

3. Position du corps et de la main

- Ne placez jamais les mains près de la zone de découpe et gardez les mains hors de la trajectoire de la lame.
- Maintenez la pièce à usiner fermement sur le guide pour éviter tout mouvement. Utilisez une pince si nécessaire, mais vérifiez qu'elle soit placée de manière à ne pas gêner la lame.
- Avant de découper. Faites un tour à vide avec l'alimentation coupée afin de voir la trajectoire de la lame.
- Gardez les mains en position jusqu'à ce que la gâchette MARCHE/ARRÊT soit relâchée et que la lame s'arrête.

4. Fonctionnement de l'interrupteur Marche/Arrêt

L'interrupteur Marche/Arrêt se trouve sur la poignée de découpe (**Fig. 9**) et comprend différentes fonctions de sécurité pour prévenir contre un actionnement accidentel.

Pour mettre sur « Marche »

- Saisissez la poignée de la scie.
- Faites coulisser la glissière de verrouillage de sécurité de l'interrupteur à gâchette.
- Appuyez sur l'interrupteur à gâchette. La machine démarrera. Pour relâcher le carter de sécurité inférieur et la tête de coupe, appuyez sur le bouton à oreilles de relâchement de la tête en haut de la poignée de la scie. (**Fig. 10**)
- Abaissez doucement la tête de coupe à travers la pièce à usiner pour la découper.

Pour mettre sur « Arrêt »

- Laissez la tête de coupe se relever à son maximum.
- Relâchez l'interrupteur à gâchette, le bouton à oreilles et la glissière de verrouillage de sécurité.
- Attendez que la lame de la scie s'arrête complètement avant de retirer votre main de la poignée de découpe.
- La glissière de verrouillage de sécurité et le bouton de relâchement de la tête passeront automatiquement au « mode sécurité ».

5. Tronçonnage

La poignée de la scie est doucement poussée vers le bas pour découper une pièce à usiner.

- Placez la pièce à usiner sur la table et contre le guide à la position désirée. Fixez avec les pinces si nécessaire.
- Saisissez la poignée de la scie.
- Mettez la scie en marche en utilisant l'interrupteur à gâchette et laissez la lame atteindre la vitesse de fonctionnement maximum.
- Appuyez sur le bouton de relâchement de la tête de coupe pour relâcher la tête de la scie.
- Poussez doucement la tête de la scie vers le bas et découpez la pièce à usiner.
- Une fois la découpe effectuée, arrêtez la scie en relâchant l'interrupteur à gâchette, et laissez la lame s'arrêter complètement avant de retirer vos mains ou la pièce à usiner de la machine.



FIG. 9



FIG. 10

UTILISATION



FIG. 11



FIG. 12



FIG. 13

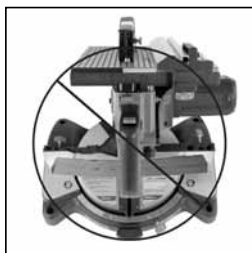


FIG. 14

6. Coupe d'onglet

Tout angle de 50° à gauche à 50° à droite est disponible, et vous trouverez un secteur gradué à l'avant de la table de la machine. Des arrêts positifs sont fournis à 00 à 150, 22,5°, 30° et à 45° du côté droit et gauche.

- Desserrez la vis de blocage de l'angle de l'onglet. Celui-ci se trouve à droite de la table de la machine juste au-dessus du trait de repère 22,5°.
- Abaissez le levier de verrouillage de l'arrêt positif et tournez la table à l'angle désiré comme indiqué sur le secteur gradué de l'onglet en utilisant la poignée de découpe. Bloquez à la position requise en serrant la vis de blocage de l'angle de l'onglet. **(Fig. 11)** Un petit pointeur de repère est placé sous l'insert de la table pour aider au réglage précis.
- Si vous utilisez le dispositif d'arrêt positif, il est toujours préférable de verrouiller la table en utilisant la vis de blocage de l'onglet.
- Démarrez la scie et laissez-la atteindre la vitesse de fonctionnement complète avant de procéder à la découpe.

7. Découpe en biseau

La tête de coupe peut être réglée à un angle allant jusqu'à 45° du côté gauche uniquement.

Le levier de verrouillage de l'angle du biseau se trouve à l'arrière de la machine et un guide gradué et un pointeur sont incorporés à la pièce moulée à l'avant du levier de verrouillage pour aider au réglage. **(Fig. 12)**

- Desserrez le levier de verrouillage du biseau.
- Inclinez la tête de la scie à l'angle désiré. Utilisez le guide gradué fourni à l'avant du levier pour aider au réglage.
- Veillez à ce que le levier de verrouillage soit bien serré une fois l'angle requis atteint.
- Restez à gauche de la poignée pour découper.

8. Découpe mixte

La découpe mixte est la combinaison d'une coupe d'onglet et d'une découpe en biseau.

- Sélectionnez l'angle de l'onglet requis comme décrit ci-dessus.
- Sélectionnez l'angle du biseau requis comme décrit ci-dessus.
- Assurez le serrage de toutes les vis de réglage/blocage avant d'effectuer une découpe.

9. Découpe d'un matériau arqué

Avant de découper une pièce, vérifiez pour voir si elle est arquée. Si elle est arquée, la pièce à usiner doit être placée et découpée comme montré. **(Fig. 13 & Fig. 14)**

Ne placez pas la pièce à usiner de manière incorrecte ou ne la découpez pas sans le support du guide.

UTILISATION

10. Retrait de matériau bloqué

- Mettez la scie à onglets sur « ARRÊT » en relâchant l'interrupteur à gâchette.
- Laissez la lame s'arrêter complètement et la découpe monter à la position la plus haute possible.
- Débranchez la scie à onglets de la prise électrique.
- Retirez de l'unité tout matériau bloqué avec prudence.

11. Support de pièces à usiner longues

L'extrémité libre d'une longue pièce à usiner devrait être maintenue à la même hauteur que la table tournante de la machine. L'opérateur devrait envisager d'utiliser un tréteau de support de pièce à usiner éloigné ou se faire aider par du personnel formé, si nécessaire.

CONFIGURATION DE LA SCIE CIRCULAIRE À TABLE

AVERTISSEMENT : Pour utiliser une scie circulaire à table, certains ajustements/contrôles doivent être effectués pour veiller à ce que la machine soit correctement configurée. En condition optimale, la scie circulaire à table est mieux adaptée à la découpe longitudinale de feuilles.

- La tête de coupe doit être en position inférieure verrouillée avec la broche de verrouillage complètement enclenchée dans sa douille.
- La table tournante devrait être réglée sur 0° et verrouillée en place avec la vis de blocage de l'onglet.
- La tête de coupe devrait être verrouillée au biseau 0° avec le levier de verrouillage du biseau bien serré.
- Le carter de lame inférieur auxiliaire doit être installé.

Remarque : Veillez à ce que ces contrôles/ajustements soient effectués lorsque la machine est débranchée de la prise électrique.

1. Installation du carter de lame inférieur auxiliaire

- Assurez-vous que la tête de coupe soit dans sa position la plus haute.
- Placez le carter auxiliaire inférieur au-dessus de l'insert de la table tournante et faites-le coulisser vers l'arrière. Extrémité fine du carter à l'arrière, extrémité large ouverte à l'avant.
- Veillez à ce que les côtés droits et gauches du carter s'enclenchent avec leurs goupilles de position respectives sur le carter de lame fixe arrière inférieur, et que la fente découpée du côté droit du carter auxiliaire chevauche le guide de la machine. **(Fig. 15)**
- Une fois satisfait de la position du carter auxiliaire inférieur, abaissez la tête de coupe à sa position la plus basse et fixez-la bien en place avec la broche de verrouillage.
- Contrôlez l'intégrité de l'installation, et que la poignée de la machine fixe le carter auxiliaire en place. **(Fig. 16)**

AVERTISSEMENT : Le carter de lame auxiliaire doit être installé lorsque cette machine est utilisée comme une scie circulaire à table. N'utilisez pas cette machine si le carter de lame auxiliaire est endommagé ou absent.



FIG. 15



FIG. 16

UTILISATION

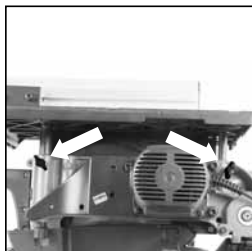


FIG. 17



FIG. 18

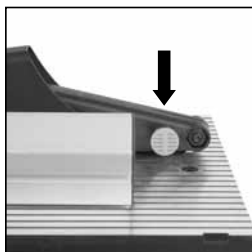


FIG. 19

2. Ajustement de la hauteur de la table

La hauteur du haut de la table de la machine au-dessus du moteur de la machine peut être ajustée. Ceci permet à votre scie circulaire à table/galets Evolution d'imiter le dispositif de montée et de chute installé sur la plupart des scies circulaires à table conventionnelles. La profondeur de découpe de la lame peut donc être ajustée de 0 à 50 mm.

AVERTISSEMENT : Ajustez uniquement la hauteur de la table lorsque la machine est débranchée de la prise électrique.

Pour ajuster :

- Desserrez les deux écrous à ailettes de la colonne de la table, un à l'avant, et un à l'arrière sous la table de la machine. (**Fig. 17**)
- Tournez la vis de réglage de la hauteur (**Fig. 18**) dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la lame de la scie dépasse de la table de la longueur requise.
- Serrez bien les deux écrous à ailettes de la colonne de la table.

Remarque : Le carter de lame supérieur peut être tourné vers l'arrière pour pouvoir accéder à la partie supérieure de la table afin qu'une règle de machiniste puisse être utilisée pour mesurer la hauteur de la lame au-dessus de la table.

Pour y accéder -

- Extrayez la goupille de position à ressort à l'arrière du carter supérieur (**Fig. 19**)
- Tournez le carter vers l'arrière.

AVERTISSEMENT : Remplacez toujours le carter à sa position fonctionnelle avec la goupille de position complètement enclenchée dans le couteau fendeur une fois la mesure terminée.

N'utilisez jamais la machine si le carter supérieur n'est pas en position fonctionnelle. Contrôlez le fonctionnement du carter supérieur après chaque ajustement.

Remplacez la table à sa position d'origine (la plus basse) une fois la découpe terminée.

UTILISATION

3. Le guide de refend

Un guide de refend réglable est placé du côté droit de la lame. Le guide de refend peut être verrouillé à la position désirée en serrant l'écrou à ailettes sous le support du guide de refend.

(Fig. 20)

La rampe du guide de refend fait partie intégrante de la table de la machine et contient une échelle graduée pour aider au réglage.

Des ajustements vers l'avant et l'arrière du guide de refend sont possibles. Desserrez les deux vis à tête creuse avec une clé Allen adaptée et faites coulisser le filage en aluminium jusqu'à la position désirée. Serrez bien les vis creuses. **(Fig. 21)**

Remarque : Nous vous recommandons d'ajuster le guide de refend de sorte que l'arrière du guide soit à niveau avec l'arrière de la lame à l'endroit où elle dépasse de la table.

Le guide de refend en aluminium peut être fixé au support du guide en position « Haute » et « Basse ». La position « normale » et d'usine fournie est avec le guide réglé sur « Haut ».

Le réglage « Bas » peut être utile lors de la découpe de feuilles très fines.

Pour repositionner le guide de refend sur le réglage « Bas » :

- Desserrez les deux vis à tête creuse.
- Faites coulisser le filage en aluminium à partir du support.
- Rattachez le filage en aluminium au support en position « Basse ».
- Serrez les deux vis à tête creuse avec le guide à la position requise. **(Fig. 22)**

OPÉRATIONS DE LA SCIE CIRCULAIRE À TABLE DE BASE

AVERTISSEMENT : N'essayez jamais de faire des découpes à la main avec cette machine. Utilisez toujours le guide de refend pour réduire la possibilité de flexion et de rebond de la lame. Nous vous recommandons de laisser dépasser la lame de la scie du matériau pour qu'il soit découpé d'environ 3 mm. Ajustez la hauteur de découpe de la lame en ajustant la hauteur de la table de la machine comme décrit ci-dessus. Cette machine n'a pas été conçue pour découper des feuillures ou des rainures renforcées.

Un dispositif d'extraction de poussière pour atelier peut être branché à l'orifice d'extraction à l'arrière de la machine, si nécessaire.

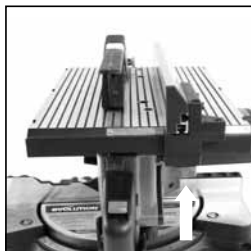


FIG. 20



FIG. 21

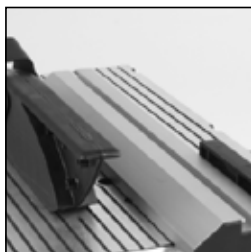


FIG. 22

EN

FR

IT

NL

UTILISATION



FIG. 23

1. Fonctionnement de l'interrupteur Marche/Arrêt

Démarrer la machine :

- Faites coulisser la glissière de verrouillage de sécurité de l'interrupteur à gâchette.
- Appuyez sur l'interrupteur à gâchette. La machine démarrera.
- Appuyez sur le bouton de verrouillage à gâchette (**Fig. 23**) pour le fonctionnement continu du moteur.

Une fois la découpe terminée, appuyez doucement sur l'interrupteur à gâchette pour relâcher le bouton de verrouillage à gâchette. La machine s'arrêtera et la glissière de verrouillage de sécurité se déploiera automatiquement.

2. Découpe longitudinale

La découpe longitudinale se fait sur la longueur d'une pièce plutôt qu'en travers.

La découpe longitudinale devrait toujours être effectuée avec le guide de refend réglé à la largeur désirée et du côté droit de la table de la machine.

Remarque : Vérifiez que le guide de refend soit fixé en place et soit parallèle à la lame de la scie. Vérifiez que le couteau fendeur soit bien aligné à la lame de la scie.

Lorsque vous découpez des panneaux longs ou larges, utilisez toujours un support de travail éloigné ou demandez de l'aide à un professionnel.

Alimentez la pièce à usiner dans la scie en la tenant contre le guide de refend. Appliquez une pression uniforme et stable et utilisez un poussoir, si nécessaire. Ne placez jamais les mains devant la lame.

ENTRETIEN

AVERTISSEMENT : Veillez à ce que la machine soit débranchée de la prise électrique avant tout travail d'entretien ou ajustement.

Nettoyage

Après chaque utilisation, la machine devrait être nettoyée. Éliminez toute sciure, etc., des parties visibles de la machine avec un aspirateur. Un aspirateur peut également être branché à l'orifice d'extraction de poussière de la machine à l'arrière de la machine. Celui-ci devrait éliminer les débris à l'intérieur de la machine. N'utilisez jamais de solvants pour nettoyer les pièces en plastique, car ils pourraient les endommager. Nettoyez uniquement avec un chiffon doux humide.

Couteau fendeur

Le couteau fendeur est un composant très important et est installé en usine et correctement aligné et ajusté. Le couteau fendeur prévient contre une flexion du travail à mesure qu'il passe à travers la lame. Inspectez régulièrement le couteau fendeur et remplacez-le s'il est utilisé ou endommagé.

Remarque : Utilisez uniquement un couteau fendeur Evolution, car il s'agit d'un composant adapté à cette machine. Aucune pièce d'origine ne peut être dangereuse. En cas de doute, veuillez contacter le service d'assistance téléphonique.

Poussoir

Un poussoir en plastique est installé sur la machine. Lorsqu'il n'est pas utilisé, rangez le poussoir sur la machine.

Remarque : Si le poussoir est endommagé, il devrait être remplacé. Si l'opérateur fabrique son propre poussoir, nous lui recommandons de suivre le même modèle que celui fourni.

Des poussoirs de rechange sont proposés par Evolution Power Tools.

ENTRETIEN



FIG. 24



FIG. 25



FIG. 26



FIG. 27

RÉGLAGE DE PRÉCISION DES ANGLES

AVERTISSEMENT : Avant de faire des ajustements, ou d'entretenir la scie, veillez à ce qu'elle soit débranchée de la prise électrique. Une fois tous les ajustements, réglages ou travaux d'entretien effectués, veillez à ce que toutes les clés aient été retirées, et que toutes les vis, boulons et autres raccords soient bien serrés.

Lorsque la machine a été réglée en usine, il est recommandé de vérifier le réglage 0° de la table tournante et le réglage perpendiculaire 90° de la tête d'inclinaison, car ces positions pourraient avoir changé pendant le transport.

Confirmer le réglage de la table tournante 0° :

- Réglez la table tournante sur 0° et serrez la poignée de verrouillage de la table tournante.
- Utilisez une équerre d'ingénieur (non fournie) pour vérifier que l'angle entre le guide de refend de la machine et la lame soit de 90°. (**Fig. 24**)
- Si l'angle doit être ajusté, desserrez les quatre vis de fixation du guide et alignez le guide de refend contre l'équerre d'ingénieur. Resserrez les vis de fixation.

De même, vérifiez que l'angle de la lame de la scie par rapport à la face de la table soit de 90°. (**Fig. 25**)

Ajuster :

- Desserrez la vis de blocage
- En utilisant une clé Allen/tournevis adapté, tournez la vis de réglage 90° dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'un alignement correct soit atteint. (**Fig. 26**)
- Resserrez la vis de blocage.

Le réglage du biseau 45° peut également être ajusté.

- Réglez la tête de coupe sur 45° et vérifiez que l'angle entre la lame et la table de la machine avec une équerre à dessin soit de 45° (non fournie).
- Pour ajuster, desserrez la vis de blocage de la vis de réglage 45° et avec une clé Allen/tournevis adéquat, tournez la vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, jusqu'à ce qu'un alignement correct soit atteint. (**Fig. 27**)
- Resserrez la vis de blocage.

ENTRETIEN

REPLACEMENT D'UN CONNECTEUR

Le fusible de la fiche principale de votre outil électrique devrait toujours être remplacé par un ayant un calibre identique.

Vérifiez que la tension envoyée à votre outil électrique corresponde à la tension d'alimentation.

L'outil électrique est pourvu d'une fiche, toutefois, vous devrez peut-être installer une nouvelle fiche en suivant les instructions ci-dessous.

IMPORTANT

Les fils des câbles électriques sont colorés suivant le code ci-dessous :

Bleu ---Neutre

Brun ---Sous tension

Vert/Jaune --- Terre

Le fil coloré en bleu doit être branché à la borne marquée de la lettre N. Le fil coloré en brun doit être branché à la borne marquée de la lettre L. Le fil coloré en vert/jaune doit être branché à la borne marquée de la lettre E.

Un connecteur 13AMP (BS1363 ou BS1363/A) doit être utilisé et un fusible 5 AMP doit être installé.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Les déchets électriques et les produits mécaniques ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Veuillez recycler lorsque les infrastructures le permettent. Contactez votre municipalité ou votre revendeur pour des conseils sur le recyclage.



DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ

En accord avec EN ISO 17050-1:2004.



Le fabricant du produit couvert par cette déclaration est.:

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

Le fabricant déclare par la présente que la machine comme détaillée dans cette déclaration respecte toutes les dispositions de la Directive Machines et toutes les autres directives détaillées ci-après. Le fabricant déclare aussi que la machine comme détaillée dans cette déclaration respecte, lorsque cela s'applique, les dispositions pertinentes des exigences essentielles de santé et de sécurité.

Les directives couvertes par cette déclaration sont comme listées ci-après:

2006/42/EC.	Directive Machines.
2006/95/EC.	Directive relative aux équipements à basse tension.
2004/108/EC.	Directive relative à la compatibilité électromagnétique.
93/68/EC.	Directive relative au marquage CE.
2011/65/EU.	Directive relative à la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS)
2002/96/EC amended by 2003/108/EC.	Telle que modifiée par la directive 2003/108/CE relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).

Die Maschine erfüllt weiterhin die Anforderungen der folgenden Dokumente:

**EN 61000-6-3:2007 • EN 55014-1:2006 • EN 55014-2+A2:2008
EN 60745-1:2009 • EN 60745-2-11+A12:2009**

Détails Du Produit

Description: RAGE6 255mm (10") POLYVALENT MITRE / TABLE SAW
 Modèle Evolution n°: RAGE62551 / RAGE62552 / RAGE62552EU
 Nom De Marque: EVOLUTION
 Tension: 110V / 230V
 Entrée: 50Hz

La documentation technique requise pour prouver que le produit est conforme aux exigences des directives a été compilée et est disponible pour inspection par les autorités concernées chargées de faire appliquer la législation. Elle montre que notre dossier technique contient les documents listés ci-dessus et qu'ils sont la norme pour le produit, comme détaillé ci-dessus.

Nom et adresse du détenteur de la documentation technique.

Signature:  Print: Steven Bulloss: Directeur des opérations

Signature:  Print: Lettie Lui: Chef de produit

Date: 07/03/2011

evOLUTION®

www.evolutionpowertools.com

UK

Evolution Power Tools Ltd
Venture One
Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield
S20 3FR

+44 (0)114 251 1022

US

Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport
Iowa
52806

866-EVO-TOOL

JP

エボリューション
パワーツール株式会社
〒544-0031
大阪府大阪市生野区
鶴橋5丁目21-19

0120-051-415

EU

Evolution Power Tools Ltd
61 Avenue Lafontaine
33560
Carbon-Blanc
Bordeaux

+ 33 (0)5 57 30 61 89

Discover Evolution Power Tools

Visit: www.evolutionpowertools.com or download
the QR Reader App on your smart phone and scan
the QR code (Right).

