

evOLUTION®

www.evolutionpower tools.com

FURY 3-B
WITH RAGE® TECHNOLOGY

STEALTH 3-B

Original Instructions
Instructions originales

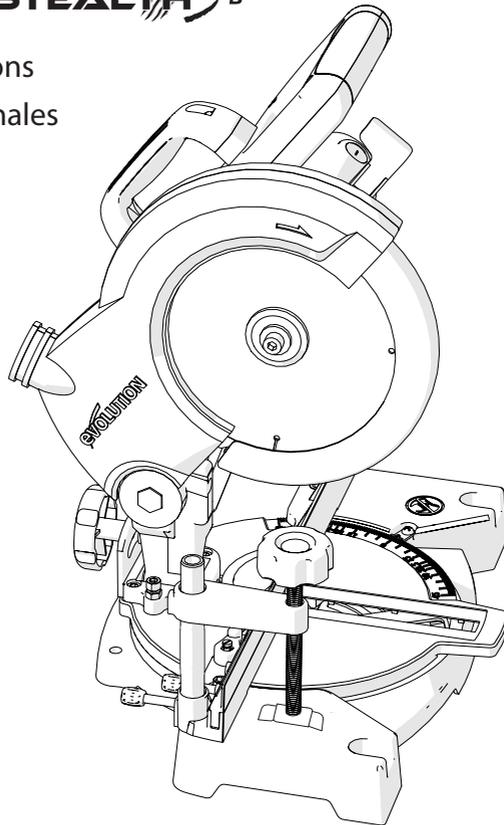


TABLE OF CONTENTS

English	Page 2
Français	Page 32
<hr/>	
INTRODUCTION	Page 3
Guarantee	Page 3
Machine Specification	Page 4
Vibration	Page 5
Labels and Symbols	Page 5
Intended use of this Power Tool	Page 6
Prohibited use of this Power Tool	Page 6
<hr/>	
SAFETY PRECAUTIONS	Page 7
Electrical Safety	Page 7
Outdoor Use	Page 7
General Power Tool Safety Instructions	Page 9
Additional Safety Instructions	Page 11
<hr/>	
GETTING STARTED	Page 12
Unpacking	Page 12
Machine Overview	Page 13
Service Parts Diagram	Page 14
Assembly and Preparation	Page 15
Operating Instructions	Page 16
<hr/>	
MAINTENANCE	Page 27
Environmental Protection	Page 27
<hr/>	
DECLARATION OF CONFORMITY	Page 29

**(1.2) THIS INSTRUCTION MANUAL
WAS ORIGINALLY WRITTEN IN ENGLISH**

**(1.3)
IMPORTANT**

Please read these operating and safety instructions carefully and completely. For your own safety, if you are uncertain about any aspect of using this equipment please access the relevant Technical Helpline, the number of which can be found on the Evolution Power Tools website. We operate several Helplines throughout our worldwide organization, but Technical help is also available from your supplier.

WEB

www.evolutionpowertools.com

(1.4) Congratulations on your purchase of an Evolution Power Tools Machine. Please complete your product registration 'online' as explained in the A4 online guarantee registration leaflet included with this machine. You can also scan the QR code found on the A4 leaflet with a Smart Phone. This will enable you to validate your machine's guarantee period via Evolutions website by entering your details and thus ensure prompt service if ever needed. We sincerely thank you for selecting a product from Evolution Power Tools.

EVOLUTION LIMITED GUARANTEE.

Evolution Power Tools reserves the right to make improvements and modifications to the product design without prior notice.

Please refer to the guarantee registration leaflet and/or the packaging for details of the terms and conditions of the guarantee.

(1.5) Evolution Power Tools will, within the guarantee period, and from the original date of purchase, repair or replace any goods found to be defective in materials or workmanship. This guarantee is void if the tool being returned has been used beyond the recommendations in the Instruction Manual or if the machine has been damaged by accident, neglect, or improper service.

This guarantee does not apply to machines and / or components which have been altered, changed, or modified in any way, or subjected to use beyond recommended capacities and specifications. Electrical components are subject to respective manufacturers' warranties. All goods returned defective shall be returned prepaid freight to Evolution Power Tools.

Evolution Power Tools reserves the right to optionally repair or replace it with the same or equivalent item. There is no warranty – written or verbal – for consumable accessories such as (following list not exhaustive) blades, cutters, drills, chisels or paddles etc. In no event shall Evolution Power Tools be liable for loss or damage resulting directly or indirectly from the use of our merchandise or from any other cause. Evolution Power Tools is not liable for any costs incurred on such goods or consequential damages. No officer, employee or agent of Evolution Power Tools is authorized to make oral representations of fitness or to waive any of the foregoing terms of sale and none shall be binding on Evolution Power Tools.

Questions relating to this limited guarantee should be directed to the company's head office, or call the appropriate Helpline number.

EN

FR

SPECIFICATIONS

MACHINE	METRIC	IMPERIAL
Motor (220-240V ~ or 110V ~ 50/60 Hz)	1100W	5A
Speed No Load	4000min ⁻¹	4000rpm
Weight	6.4kg	14lb

CUTTING CAPACITIES	METRIC	IMPERIAL
Mild Steel Plate - Max Thickness	3mm	1/8"
Mild Steel Box Section - Max Wall Thickness	3mm	1/8"
Wood – Max section	50mm x 120mm	2" x 4-3/4"

MITRE	BEVEL	MAX WIDTH OF CUT	MAX DEPTH OF CUT
0°	0°	120mm (4-3/4")	50mm (2")
45L° / 45R°	45°	80mm (3-1/8")	30mm (1-3/16")
45L° / 45R°	0°	80mm (3-1/8")	50mm (2")
0°	45°	120mm (4-3/4")	30mm (1-3/16")

BLADE DIMENSIONS	METRIC	IMPERIAL
Diameter	210mm	8-1/4"
Bore	25.4mm	1"
Number of Teeth	20	20
Max Speed	5000min ⁻¹	5000rpm
Kerf	1.7mm	1/16"

NOISE & VIBRATION DATA	
Sound Pressure L _p A	89dB(A) K=3dB(A)
Sound Power Level L ^W A	102dB(A) K=3dB(A)
Vibration Level	6m/s ² K=1.5m/s ²

(1.6) Note: The vibration measurement was made under standard conditions in accordance with: BS EN 61029-1:2009.

The declared vibration total value has been measured in accordance with a standard test method and may be used for comparing one tool with another.

The declared vibration total value may also be used in a preliminary assessment of exposure.

(1.7) VIBRATION

WARNING: When using this machine the operator can be exposed to high levels of vibration transmitted to the hand and arm. It is possible that the operator could develop "Vibration white finger disease" (Raynaud syndrome). This condition can reduce the sensitivity of the hand to temperature as well as producing general numbness. Prolonged or regular users of this machine should monitor the condition of their hands and fingers closely. If any of the symptoms become evident, seek immediate medical advice.

- The measurement and assessment of human exposure to hand-transmitted vibration in the workplace is given in: BS EN ISO 5349-1:2001 and BS EN ISO 5349-2:2002.
- Many factors can influence the actual vibration level during operation e.g. the work surfaces condition and orientation and the type and condition of the machine being used. Before each use, such factors should be assessed, and where possible appropriate working practices adopted. Managing these factors can help reduce the effects of vibration:

Handling

- Handle the machine with care, allowing the machine to do the work.
- Avoid using excessive physical effort on any of the machines controls.
- Consider your security and stability, and the orientation of the machine during use.

Work Surface

- Consider the work surface material; its condition, density, strength, rigidity and orientation.

WARNING: The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared total value depending on the ways in which the tool is used. The need to identify safety measures and to protect the operator are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle, such as the times the tool is switched off, when it is running idle, in addition to trigger time).

(1.8) LABELS & SYMBOLS

WARNING: Do not operate this machine if warning and/or instruction labels are missing or damaged. Contact Evolution Power Tools for replacement labels.

Note: All or some of the following symbols may appear in the manual or on the product.

**(1.9)
LABELS & SYMBOLS**

Symbol	Description
V	Volts
A	Amperes
Hz	Hertz
Min ⁻¹	Speed
~	Alternating Current
no	No Load Speed
	Wear Safety Goggles
	Wear Ear Protection
	Do Not Touch
	Wear Dust Protection
	Read Instructions
	CE certification
	EAC certification
	Warning
	Waste electrical and electronic equipment
	Triman - Waste Collection & Recycling
	Double Insulated

**(1.10)
INTENDED USE OF THIS POWER TOOL**

WARNING: This product is a Hand Operated Compound Mitre Saw and has been designed to be used with special Evolution blades. Only use accessories designed for use in this machine and/or those recommended specifically by Evolution Power Tools Ltd.

When fitted with an appropriate blade this machine can be used to cut:

- Mild Steel**
- Aluminium**
- Wood**

**(1.11)
PROHIBITED USE OF THIS POWER TOOL**

WARNING: This product is a Hand Operated Compound Mitre Saw and must only be used as such. It must not be modified in any way, or used to power any other equipment or drive any other accessories other than those mentioned in this Instruction Manual.

(1.13) WARNING: This machine is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning the safe use of the machine by a person responsible for their safety and who is competent in its safe use.

Children should be supervised to ensure that they do not have access to, and are not allowed to play with, this machine.

**(1.14)
ELECTRICAL SAFETY**

This machine is fitted with the correct moulded plug and mains lead for the designated market. If the supply cord is damaged, it must be replaced by a special cord or assembly available from the manufacturers or its service agent.

**(1.15)
OUTDOOR USE**

WARNING: For your protection if this tool is to be used outdoors it should not be exposed to rain, or used in damp locations. Do not place the tool on damp surfaces. Use a clean, dry workbench if available. For added protection use a residual current device (R.C.D.) that will interrupt the supply if the leakage current to earth exceeds 30mA for 30ms. Always check the operation of the residual current device (R.C.D.) before using the machine.

If an extension cable is required it must be a suitable type for use outdoors and so labelled. The manufacturers instructions should be followed when using an extension cable.

**(2.1)
POWER TOOL GENERAL SAFETY**

INSTRUCTIONS

(These General Power Tool Safety Instructions are as specified in BS EN 60745-1:2009 & EN 61029-1:2009)

WARNING: Read all safety warnings and instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/ or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference. The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

**(2.2) 1) General Power Tool
Safety Warnings [Work area safety]**

- a) Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gasses or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c) Keep children and bystanders away while operating power tool.** Distractions can cause you to lose control.

**(2.3) 2) General Power Tool Safety
Warnings [Electrical Safety]**

- a) Power tool plugs must match the outlet.** Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce the risk of electric shock.
- b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c) Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d) Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool.** Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e) When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f) If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

(2.4) 3) General Power Tool Safety Warnings [Personal Safety].

a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

b) Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as dust masks, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

c) Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising the power tools that have the switch on invites accidents.

d) Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or key left attached to a rotating part of a power tool may result in personal injury .

e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.

f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure that these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

(2.5) 4) General Power Tool Safety Warnings [Power tool use and care].

a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at a rate for which it was designed.

b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on or off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

c) Disconnect the power tool from the power source and/or battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventative safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these Instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

e) Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of moving parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

f) Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

g) Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

(2.6) 5) General Power Tool

Safety Warnings [Service]

a) Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

(2.7)

HEALTH ADVICE

WARNING: When using this machine, dust particles may be produced. In some instances, depending on the materials you are working with, this dust can be particularly harmful. If you suspect that paint on the surface of material you wish to cut contains lead, seek professional advice. Lead based paints should only be removed by a professional and you should not attempt to remove it yourself. Once the dust has been deposited on surfaces, hand to mouth contact can result in the ingestion of lead.

Exposure to even low levels of lead can cause irreversible brain and nervous system damage. The young and unborn children are particularly vulnerable. You are advised to consider the risks associated with the materials you are working with and to reduce the risk of exposure. As some materials can produce dust that may be hazardous to your health, we recommend the use of an approved face mask with replaceable filters when using this machine.

You should always:

- Work in a well-ventilated area.
- Work with approved safety equipment, such as dust masks that are specially designed to filter microscopic particles.

(2.8) WARNING: the operation of any power tool can result in foreign objects being thrown towards your eyes, which could result in severe eye damage. Before beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shield or a full face shield where necessary.

(3.5)

ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS - MITRE SAWS

The following specific safety instructions for Mitre Saws are based on the requirements of EN61029-2-9:2009.

BLADE SAFETY

WARNING: Rotating Circular Saw Blades are extremely dangerous and can cause serious injury and amputation. Always keep fingers and hands at least 150mm away from the blade at all times. Never attempt to retrieve sawn material until the cutting head is in the raised position, the guard is fully closed and the saw blade has stopped rotating.

Only use saw blades that are recommended by the manufacturer and as detailed in this manual and that comply with the requirements of EN 847-1.

Do Not use saw blades that are damaged or deformed as they could shatter and cause serious injury to the operator or bystanders.

Do Not use saw blades that are manufactured from high speed steel (HSS).

If the table insert becomes damaged or worn it must be replaced with an identical one available from the manufacturer as detailed in this manual.

**(3.6)
PERSONAL PROTECTIVE
EQUIPMENT (PPE)**

Hearing protection should be worn in order to reduce the risk of induced hearing loss.

Eye protection should be worn in order to prevent the possibility of the loss of sight from ejected chippings.

Respiratory protection is also advised as some wood and wood type products especially MDF (Medium Density Fibreboard) can produce dust that can be hazardous to your health.

We recommend the use of an approved face mask with replaceable filters when using this machine in addition to using the dust extraction facility.

Gloves should be worn when handling blades or rough material. It is recommended that saw blades should be carried in a holder wherever practicable. It is not advisable to wear gloves when operating the mitre saw.

(3.7) SAFE OPERATION

Always ensure that you have selected the correct saw blade for the material being cut. Do Not use this mitre saw to cut materials other than those specified in this Instruction Manual.

When transporting a mitre saw ensure that the cutting head is locked in the 90 degree down position (if a sliding mitre saw ensure that the slide bars are locked). Lift the machine by gripping the outer edges of the base with both hands (if a sliding mitre saw, transport using the handles provided). Under no circumstances shall the machine be lifted or transported using the retractable guard or any part of its operating mechanism.

Before each use check the operation of the retractable guard and its operating mechanism ensuring that there is no damage, and that all moving parts operate smoothly and correctly.

Keep the work bench and floor area clear of all debris including sawdust, chips and off-cuts.

Always check and ensure that the speed marked on the saw blade is at least equal to the no load speed marked on the mitre saw.

Under no circumstances shall a saw blade be used that is marked with a speed that is less than the no load speed marked on the mitre saw.

Where it is necessary to use spacer or reducing rings these must be suitable for the intended purpose and only as recommended by the manufacturer.

If the mitre saw is fitted with a laser it shall not be replaced with a different type. If the laser fails to operate it shall be repaired or replaced by the manufacturer or his authorised agent. The saw blade shall only be replaced as detailed in this Instruction Manual.

Never attempt to retrieve off-cuts or any other part of the work piece until the cutting head is in the raised position, the guard is fully closed and the saw blade has stopped rotating.

**(3.8)
PERFORM CUTS
CORRECTLY & SAFELY**

Wherever practicable always secure the work piece to the saw table using the work clamp where provided.

Always ensure that before each cut the mitre saw is mounted in a stable position.

If needed the mitre saw can be mounted on a wooden base or work bench or attached to a mitre saw stand as detailed in this Instruction Manual.

Long work pieces should be supported on the work supports provided or on appropriate additional work supports.

(3.4) WARNING: If any parts are missing, do not operate your machine until the missing parts are replaced. Failure to follow this rule could result in serious personal injury.

(3.9) ADDITIONAL SAFETY ADVICE CARRYING YOUR MITRE SAW

Safety Advice

- **Although compact, this Mitre Saw is heavy.** To reduce the risk of back injury, get competent help whenever you have to lift the saw.
- **To reduce the risk of back injury, hold the tool close to your body when lifting. Bending your knees so you can lift with your legs, not your back.** Lift by using the handhold areas at each side of the machines base.
- **Never carry the Mitre Saw by the power cord.** Carrying the Mitre Saw by the power cord could cause damage to the insulation or the wire connections resulting in electric shock or fire.
- **Before moving the Mitre Saw tighten the mitre and bevel locking screws and the sliding carriage locking screw to guard against sudden unexpected movement.**
- **Lock the Cutting Head in its lowest position.** Ensure that the Cutting Head Locking Pin is completely engaged in its socket.

WARNING: Do not use the blade guard as a 'lifting point'. The power cord must be removed from the power supply before attempting to move the machine.

- Lock the Cutting Head in the down position using the Cutting Head Locking Pin.
- Loosen the Mitre Angle Locking Screw. Turn the table to either of its maximum settings.
- Lock the table in position using the Locking Screw.
- Use the two carry handle cut-outs machined into either side of the machine base, to transport the machine.

Place the saw on a secure stationary work surface and check the saw over carefully.

Check particularly the operation of all the machines safety features before attempting to operate the machine.

(4.1) GETTING STARTED - UNPACKING

Caution: This packaging contains sharp objects. Take care when unpacking. Remove the machine, together with the accessories supplied from the packaging. Check carefully to ensure that the machine is in good condition and account for all the accessories listed in this manual.

Also make sure that all the accessories are complete. If any parts are found to be missing, the machine and its accessories should be returned together in their original packaging to the retailer. Do not throw the packaging away; keep it safe throughout the guarantee period. Dispose of the packaging in an environmentally responsible manner. Recycle if possible. Do not let children play with empty plastic bags due to the risk of suffocation.

**(4.2)
ITEMS SUPPLIED**

Description	Quantity
Instruction Manual	1
Multipurpose Cutting Blade	1
Hex Key 8mm (Blade Change)	1
Carbon Brush Set	1

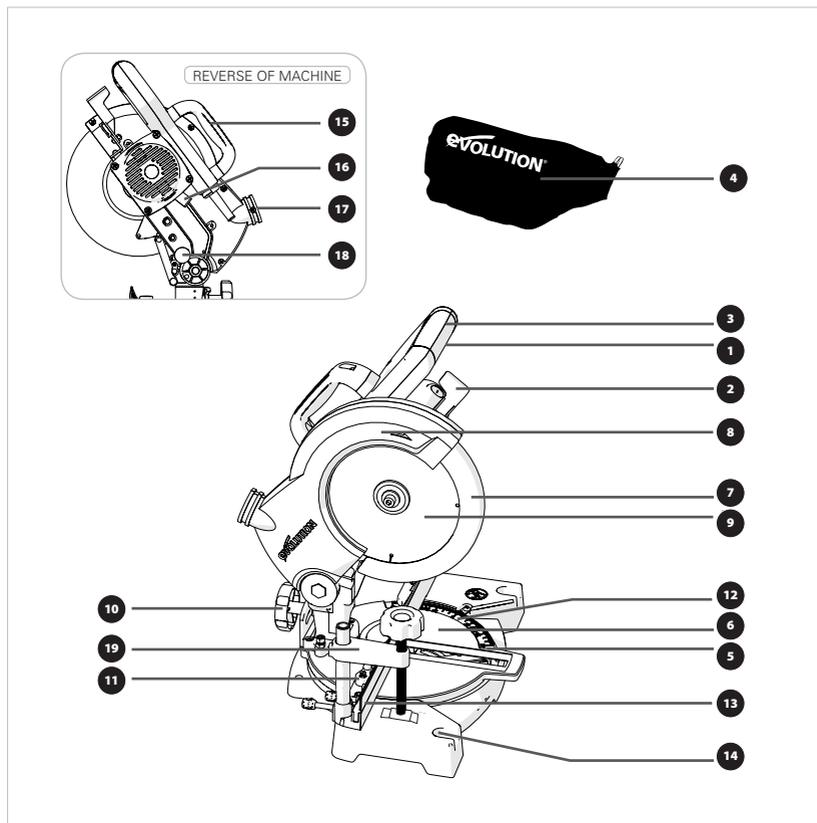
**(4.3)
ADDITIONAL ACCESSORIES**

In addition to the standard items supplied with this machine the following accessories are also available from the Evolution online shop at www.evolutionpowertools.com or from your local retailer.

(4.4)

Description	Part No
FURY Blade	FURY210

MACHINE OVERVIEW



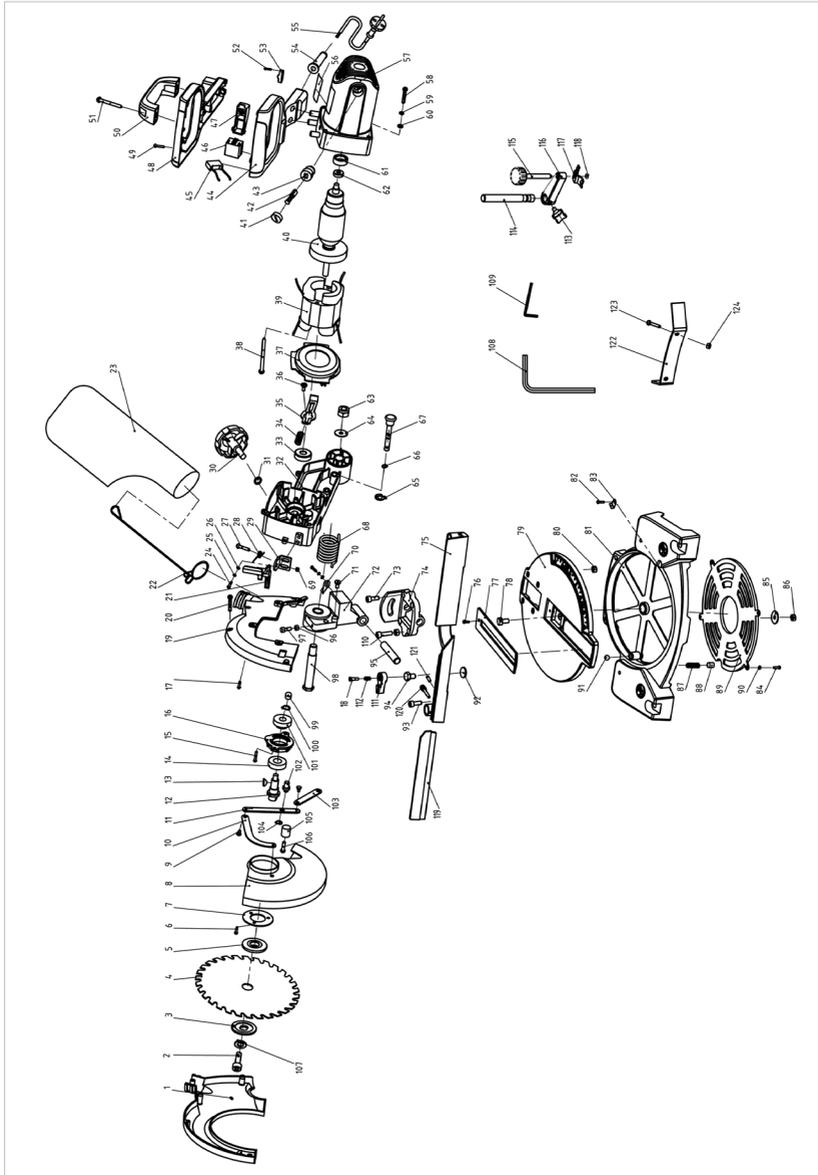
Know your parts

- | | |
|-------------------------------------|----------------------------------------|
| 1. On/Off Trigger Switch | 11. Mitre Locking Screw |
| 2. Blade Guard Locking Lever | 12. Mitre Angle Scale |
| 3. Cutting Handle | 13. Fence |
| 4. Dust Bag | 14. Mounting Hole (x 4 Corners) |
| 5. Rotary Table | 15. Carry Handle |
| 6. Table Top | 16. Arbor Lock |
| 7. Lower Blade Guard | 17. Dust Extraction Port |
| 8. Upper Blade Guard | 18. Head Latching Pin |
| 9. Blade | 19. Hold Down Clamp |
| 10. Bevel Locking Screw | |

EN

FR

PARTS DIAGRAM



(7.1)**ASSEMBLY & PREPARATION**

WARNING: Always disconnect the saw from the power source before making any adjustments.

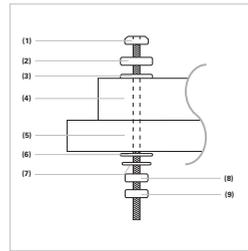
(7.2)**PERMANENTLY MOUNTING THE MITRE SAW**

To reduce the risk of injury from unexpected saw movement, place the saw in the desired location either on a workbench or other suitable machine stand. The base of the saw has four mounting holes through which suitable bolts (not supplied) can be placed to secure the miter saw. If the saw is to be used in one location, permanently fasten it to the workbench using appropriate fastenings (not supplied). Use locking washers and nuts on the underside of the workbench. (**Fig. 1**)

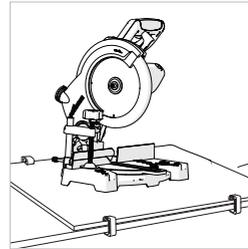
- To avoid injury from flying debris, position the saw so that other people or bystanders cannot stand too close (or behind) it.
- Locate the saw on a firm, level surface where there is plenty of room for handling and properly supporting the workpiece.
- Support the saw so the machine table is level and the saw does not rock.
- Bolt or clamp the saw securely to its support stand or workbench.

(7.3)**FOR PORTABLE USE:**

- Mount the saw on a 18mm thick piece of plywood or MDF (800mm x 500mm min size recommended) using appropriate fastenings (not supplied).
- It may be necessary to countersink the washers, nuts, etc. to the underside of the plywood or MDF mounting board to avoid an uneven work surface.
- Use G-clamps to attach the mounting board to the work surface. (**Fig. 2**)

**Fig. 1**

- 1) Hex headed bolt
- 2) Spring washer
- 3) Flat washer
- 4) Miter saw base
- 5) Workbench
- 6) Flat washer
- 7) Spring washer
- 8) Hex nut
- 9) Lock nut

**Fig. 2**

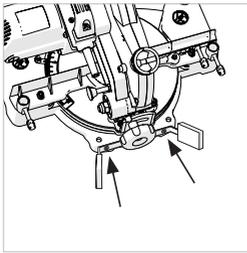


Fig. 3

Note: Machines are supplied with a rear stabilising arm, which attaches to the machines base just below the Bevel Pivot.

If supplied this arm should be attached to the base using the screws and nuts supplied (**Fig. 3**)

This arm will provide extra stability to prevent the machine from toppling in the event of sudden release of the Cutting Head.

**(7.4)
HOLD DOWN CLAMP (Fig. 4)**

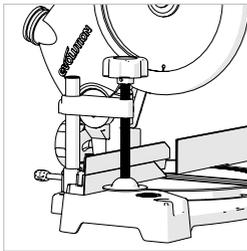


Fig. 4

Two sockets (one either side) are incorporated into the rear of the machines fence. These sockets are for positioning the Hold Down Clamp.

- Fit the clamp to the retaining socket that best suits the cutting application, ensuring that it is fully pushed down.
- Tighten the fence thumbscrew to lock the pillar of the clamp into the fence socket.
- Place the workpiece to be cut onto the saw table, against the fence and in the desired position.
- Adjust the clamp using the thumbscrews and hand-wheel so that it securely holds the workpiece to the saw table.

Conduct a 'dry run' with the power disconnected. Ensure that the Hold Down Clamp does not interfere with the path of the blade, or with the path of any other part of the Cutting Head as it is lowered.

**(7.5)
THE SLIDING UPPER FENCE SECTION**

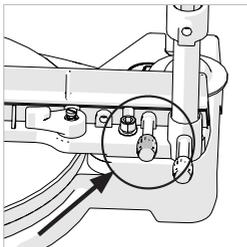


Fig. 5

The Left Hand side of the Fence has an adjustable upper section. Adjustment may be necessary to provide clearance for the moving Cutting Head when acute bevel or compound angles are selected.

To adjust the Fence:

- Loosen the thumbscrew. (**Fig. 5**)
- Slide the upper section of the Fence leftwards to the required position and tighten the thumbscrew.
- Conduct a 'dry run' with the power off to confirm that there is no interference between moving parts as the Cutting Head is lowered.

(8.1) OPERATING INSTRUCTIONS

Caution: The Mitre Saw should be inspected (particularly for the correct functioning of the safety guards) before each use. Do not connect the saw to the power supply until a safety inspection has been carried out.

Ensure that the operator is adequately trained in the use, adjustment and maintenance of the machine, before connecting to the power supply and operating the saw.

(8.2) WARNING: To reduce the risk of injury, always unplug the saw before changing or adjusting any of the machines parts. Compare the direction of the rotation arrow on the guard to the direction arrow on the blade. The blade teeth should always point downward at the front of the saw. Check the tightness of the arbor screw.

(8.3) BODY & HAND POSITIONING (Fig. 6)

- Never place your hands within the 'no hands zone' (at least 150mm away from the blade). Keep hands away from the path of the blade.
- Secure the workpiece firmly to the table and against the fence to prevent any movement.
- Use a Hold Down Clamp if possible but check that it is so positioned that it does not interfere with the path of the blade or other moving machine parts.
- Avoid awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause your fingers or a hand to move into the blade.
- Before attempting a cut, make a 'dry run' with the power off so that you can see the path of the blade.
- Keep your hands in position until the ON/OFF trigger switch has been released and the blade has completely stopped.

(8.4) ADJUSTMENT OF PRECISION ANGLES

Several checks/adjustments are possible on this machine. The operator will require a 45°/45°/90°. Square (not supplied) to carry out these checks and adjustments.

WARNING: Checks/adjustments must only be conducted with the machine disconnected from the power supply.

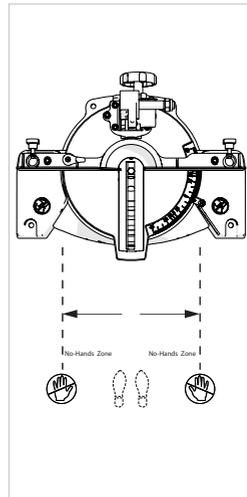


Fig. 6

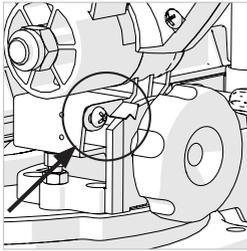


Fig. 7

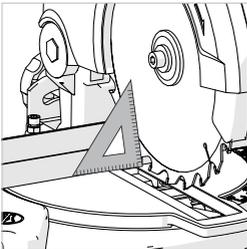


Fig. 8

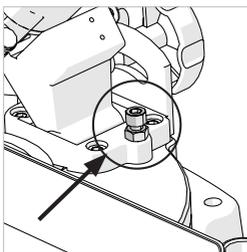


Fig. 9

BEVEL ANGLES (0° AND 45°)

0° Bevel Stop Adjustment

- Ensure that the Cutting Head is in the locked down position with the latching pin fully engaged in its socket. **(see Fig.15)**
- Ensure that the Cutting Head is upright, against its stop and the bevel pointer is indicating 0° on the scale. **(Fig. 7)**
- Place the Set Square on the table with one short edge against the table and the other short edge against the blade (avoiding the TCT tips). **(Fig. 8)**
- If the blade is not 90° square with the mitre table adjustment is required.
- Loosen the Bevel Lock Handle and tilt the Cutting Head to the left.
- Loosen the locknut on the Bevel Angle Adjustment Screw. **(Fig. 9)**
- Use a Hex Key to turn the screw in or out to adjust the blade angle.
- Return the Cutting Head to its upright position and recheck the angular alignment against the Set Square.
- Repeat the above steps until correct angular alignment is achieved.
- Tighten the Bevel Angle Adjustment locknut securely.

0° Bevel Pointer Adjustment

NOTE: The operator must be satisfied that the blade is set exactly perpendicular to the table when in the upright position and against its stop.

- If the pointer is not in exact alignment with the 0° mark on the protractor scale adjustment is necessary.
- Loosen the Bevel Pointer screw using a #2 Phillips screwdriver. **(Fig. 10)**
- Adjust the Bevel Pointer so that it is in alignment exactly with the 0° mark.
- Retighten the screw.

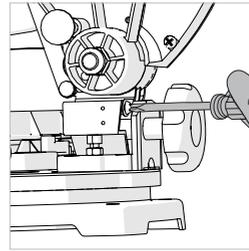


Fig. 10

45° Bevel Stop Adjustment

- Loosen the Bevel Lock Handle and tilt the Cutting Head completely to the left until it rests against the 45° stop.
- Use a Set Square to see if the blade is at 45° to the table (avoiding the TCT tips).
- If the saw blade is not in exact alignment adjustment is necessary.
- Return the Cutting Head to its upright position.
- Loosen the locknut on the 45° Bevel Adjustment Screw.
- Use a Hex Key to adjust the Adjustment Screw in or out as required. **(Fig. 11)**
- Tilt the Cutting Head to the 45° setting and recheck for alignment with the Set Square.
- Repeat the above steps until the correct angular alignment is achieved.
- Tighten the Adjustment Screw locknut securely once alignment is achieved.

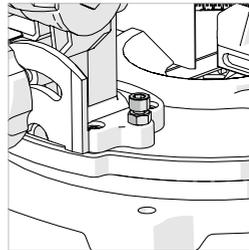


Fig. 11

Fence Alignment

The fence must be aligned at 90° (square) to a correctly installed blade. The rotary table must be set at '0°' miter angle.

The Fence is fastened to the table with two socket head Hex screws positioned at either side of the fence in elongated slots. **(Fig. 12)**

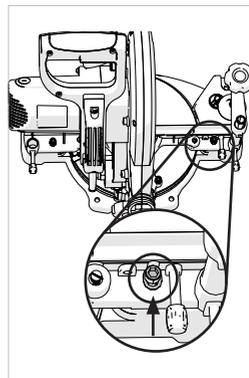


Fig. 12

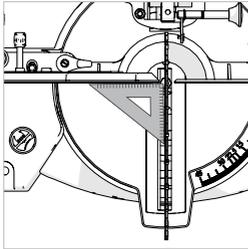


Fig. 13

- Ensure that the Cutting Head is in the locked down position with the latching pin fully engaged in its socket.
- Place a Set Square on the table with one short edge against the Fence and the other short edge against the Blade (avoiding the TCT tips). **(Fig. 13)**
- If adjustment is necessary, loosen the four Fence adjustment screws using a Hex Key.
- Re-position the Fence in its elongated slots until alignment is achieved.
- Securely tighten the socket head Hex screws.

Mitre Angle Pointer Adjustment

NOTE: There are dual miter angle scales cast into the front of the machines base. A small pointer attached to the rotary table indicates the angle selected.

If necessary the pointer can be repositioned by loosening its fastening screw using a #2 Phillips screwdriver. Adjust as necessary, and then securely tighten the fixing screw. **(Fig. 14)**

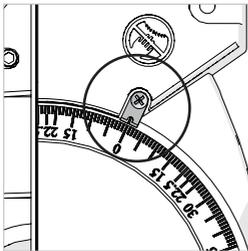


Fig. 14

FINAL ADJUSTMENT CHECKS

With the machine switched OFF and disconnected from the mains supply carry out the following;

When all adjustments have been made, set the machine at each of the maximum settings.

Lower the blade to its lowest position and rotate the blade by hand, (it is advisable to wear gloves whilst doing this), and ensure that the blade does not foul on any part of the machine castings or guards.

**(8.5)
PREPARING TO MAKE A CUT**

DO NOT OVER-REACH

Keep good footing and balance. Stand to one side so that your face and body are out of line of a possible kickback.

Freehand cutting is a major cause of accidents and should not be attempted.

- Ensure that the workpiece is always firmly resting against the fence, and where practical is clamped with the Hold Down Clamp to the table.
- The saw table should be clean and free from any sawdust etc. before the workpiece is clamped into position.
- Ensure that the 'cut-off' material is free to move sideways away from the blade when the cut is completed. Ensure that the 'cut-off' piece cannot become 'jammed' in any other part of the machine.
- Do not use this saw to cut small pieces. If the workpiece being cut would cause your hand or fingers to be within 150mm of the sawblade, the workpiece is too small.

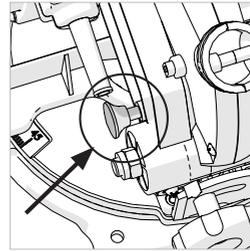


Fig. 15

**(8.6)
RELEASING THE CUTTING HEAD**

The Cutting Head will automatically rise to the upper position once it is released from the locked down position. It will automatically lock in the upper position.

**To Release the Cutting Head
from the Locked Down position:**

- Gently press down on the Cutting Handle.
- Pull out the head latching pin (**Fig. 15**) and allow the Cutting Head to rise to its upper position.

If Release is Difficult:

- Gently rock the Cutting Head up and down.
- At the same time twist the Head Latching Pin clockwise and pull outwards.

Note: We recommend that when the machine is not in use the Cutting Head is locked in its down position with the latching pin fully engaged in its socket.

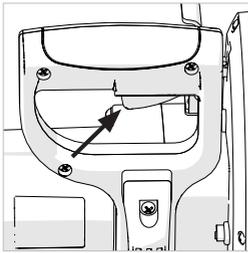


Fig. 16

THE MOTOR ON/OFF SWITCH (Fig. 16)

The ON/OFF Motor Trigger Switch is a non-latching type. It is positioned inside the Cutting HANDLE.

- Press the switch to start the motor.
- Release the switch to turn off the motor.

CHOP CUTTING

This type of cut is used mainly for cutting small or narrow section material. The Cutting Head is gently pushed down to cut through the workpiece.

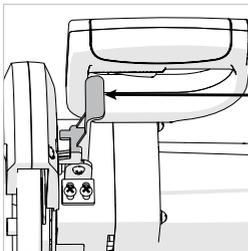


Fig. 17

- Place the workpiece on the table and against the fence and secure with clamp(s) as appropriate.
- Grasp the saw handle.
- Turn the motor on and allow the saw blade to reach full speed.
- Press the lower guard locking lever to release the Cutting Head. **(Fig. 17)**
- Lower the Cutting Handle downwards and cut through the workpiece.
- Allow the speed of the blade to do the work, there is no need to apply undue pressure to the Cutting Handle.
- When the cut has been completed, release the ON/OFF trigger switch.
- Allow the blade to come to a complete stop.
- Allow the Cutting Head to rise to its upper position, with the lower blade guard completely covering the blade teeth, and the Cutting Head locked in the upper position, before releasing the Cutting Handle.
- Remove the workpiece.

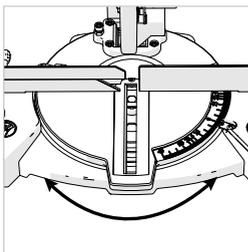


Fig. 18

MITRE CUTTING (Fig. 18)

The rotary table of this machine can be turned through 45° to the left or right from the normal cross-cut (0°) position. Positive stops are provided at 45°, 40°, 35°, 30°, 22.5°, 15°, 10° and 5° to both the right hand and left hand sides.

- Loosen the Mitre Locking Screw (**Fig. 19**) by turning it anti-clockwise.
- Turn the rotary table to the desired angle. A mitre angle protractor scale is incorporated into the rotary table to aid setting.
- Tighten the Mitre Locking Screw when the desired angle is achieved.

Note: It is important to tighten the Mitre Locking Screw even if a Positive Stop has been selected.

Note: The Mitre Locking Screw has a sprung loaded repositionable lever. Repositioning may be necessary to avoid interference with other parts of the machine when certain mitre angles are selected.

To reposition:

- Lift up the lever and turn to a convenient position.
- Release the lever.

BEVEL CUTTING TILTING THE CUTTING HEAD

A bevel cut (**Fig. 20**) is made with the rotary table set at 0° mitre.

Note: It may be necessary to adjust the upper section of the Fence to provide clearance for the moving Cutting Head.

The Cutting Head can be tilted from the normal 0° (perpendicular position) to a maximum angle of 45° from the perpendicular to the left hand side only.

To tilt the Cutting Head to the left:

- Loosen the bevel locking screw. (**Fig. 21a**)
- Tilt the Cutting Head to the required angle. A protractor scale is provided as an aid to setting. (**Fig 21b**)
- Tighten the bevel locking screw when the desired angle has been selected.

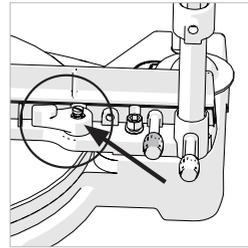


Fig. 19

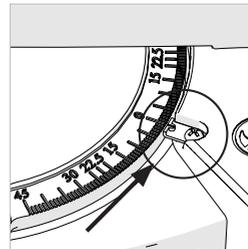


Fig. 20

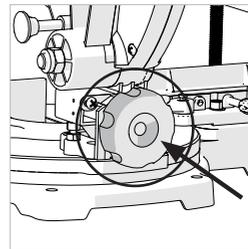


Fig. 21A

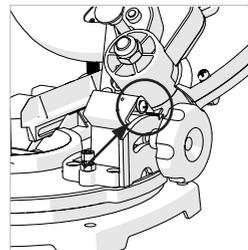


Fig. 21B

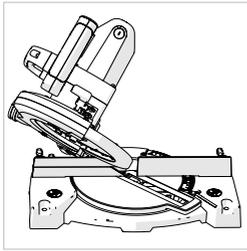


Fig. 22

When cutting is completed:

- Release the ON/OFF trigger switch, but keep your hands in position and allow the blade to completely stop.
- Allow the Cutting Head to rise to its upper position, with the lower blade guard completely deployed before removing your hand(s).
- Return the Cutting Head to the perpendicular position.
- Tighten the bevel lock lever.

**(8.7)
COMPOUND CUTTING (Fig. 22)**

A compound cut is a combination of a mitre and bevel cut employed simultaneously.

When a compound cut is required, select the desired bevel and mitre positions as previously described.

Always check that the path of the blade does not interfere with the machine's fence or any other parts of the machine.

Adjust the upper left hand section of the fence if necessary.

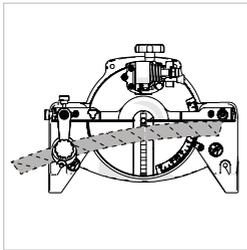


Fig. 23

**(8.8)
CUTTING BOWED MATERIAL (Fig. 23)**

Before cutting any workpiece, check to see if it is bowed.

If it is bowed the workpiece must be positioned and cut as shown.

Do not position the workpiece incorrectly or cut the workpiece without the support of the fence.

**(8.9)
CLEARING JAMMED MATERIAL**

- Turn mitre saw "OFF" by releasing the trigger switch.
- Allow the blade to come to a complete halt.
- Unplug the mitre saw from the mains supply.
- Carefully remove any jammed material from the machine.
- Check the condition and operation of the safety guard.
- Check for any other damage to any part of the machine e.g. the blade.
- Have any damaged parts replaced by a competent technician and a safety inspection carried out before using the machine again.

(8.10) SUPPORTING LONG WORKPIECES

The free end of a long workpiece should be supported at the same height as the machine table. The operator should consider using a remote workpiece support if thought necessary.

(8.11) INSTALLING OR REMOVING A BLADE

WARNING: Only carry out this operation with the machine disconnected from the mains supply.

WARNING: Only use genuine Evolution blades which are designed for this machine. Ensure that the maximum speed of the blade is higher than the speed of the motor.

Note: It is recommended that the operator considers wearing protective gloves when handling the blade during installation or when changing the blade.

- Ensure the Cutting Head is in its upper position.
- Remove the lower guard operating arm from the machine by removing the pivot screw. **(Fig. 24)** Store this screw safely for future use.
- Press the lower blade guard locking lever (a) and rotate the lower blade guard (b) up and into the upper blade guard. **(Fig. 25)**
- Press the black arbor lock button to lock the arbor. **(Fig. 26)**

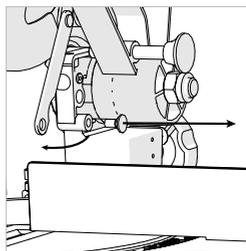


Fig. 24

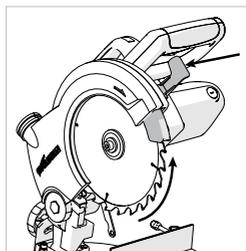


Fig. 25

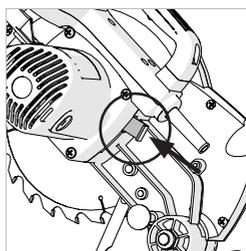


Fig. 26

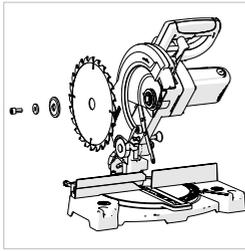


Fig. 27

- Using the supplied Hex Key, release the arbor screw and remove the washer and blade flange and the blade from the arbor. **(Fig. 27)**

Note: The arbor screw has a LH thread. Turn clockwise to loosen. Turn counterclockwise to tighten.

- Install the new $\varnothing 210$ mm blade. Make sure the rotation arrow on the blade matches the clockwise rotation arrow on the upper guard.

Note: The blade teeth should always point downward at the front of the saw.

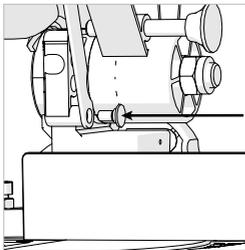


Fig. 28

- Install the blade flange, washer and arbor screw.
- Lock the arbor and tighten the arbor screw using moderate force, but do not overtighten.
- Replace the guard operating arm and its retaining pivot screw. **(Fig. 28)**
- Ensure the Hex Key is removed and the arbor lock has released before operating.
- Ensure the blade guard is fully functional before using the machine.

If required, Blade Bore Reducing Inserts should only be used in accordance with the manufacturers instructions.

(8.12)
USE OF OPTIONAL EVOLUTION ACCESSORIES

(not supplied as original equipment – see Additional Accessories)

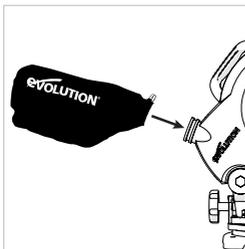


Fig. 29

(8.13)
DUST BAG

A Dust Bag can be fitted to the extraction port at the rear of the machine. The Dust Bag is for use when cutting wooden materials only.

- Slide the Dust Bag over the dust extraction port, ensuring that the spring clip grips the port holding the Dust Bag securely in place. **(Fig. 29)**

Note: For operational efficiency empty the Dust Bag when it becomes 2/3 full. Dispose of the contents of the Dust Bag in an environmentally responsible way. It may be necessary to wear a dust mask when emptying the Dust Bag.

Note: A workshop vacuum extraction machine can be attached to the dust extraction port if required. Follow the manufacturers instructions if such a machine is fitted.

WARNING: Do not use the Dust Bag when cutting metallic materials.

(6.1) MAINTENANCE

Note: Any maintenance must be carried out with the machine switched off and disconnected from the mains/battery power supply.

Check that all safety features and guards operating correctly on a regular basis. Only use this machine if all guards/safety features are fully operational.

All motor bearings in this machine are lubricated for life. No further lubrication is required.

Use a clean, slightly damp cloth to clean the plastic parts of the machine. Do not use solvents or similar products which could damage the plastic parts.

WARNING: Do not attempt to clean by inserting pointed objects through openings in the machines casings etc. The machines air vents should be cleaned using compressed dry air. Excessive sparking may indicate the presence of dirt in the motor or worn out carbon brushes.

(6.2) If this is suspected have the machine serviced and the brushes replaced by a qualified technician.

Table Insert

A one piece table insert is fitted to this machine. If it is damaged or worn, it must be replaced. Replacement inserts are available from Evolution Power Tools.

To replace the table inserts:

- Remove the cross-head screw that secures the insert to the rotary table.

Note: It may be necessary to temporarily remove or reposition the fence to gain access to the fixing screw.

- Lift the insert from the table.
- Remove any debris that may have accumulated under the insert.
- Fit the replacement insert, and replace the fixing screw.
- If necessary replace and re-align the fence. **(see Fence Alignment and Figs 12 & 13)**
- Check that the insert is lying flush and level within the table.

(6.4) ENVIRONMENTAL PROTECTION

Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice.



ELECTRICAL SAFETY - UK PLUG REPLACEMENT CONNECTION OF THE DOUBLE INSULATED MAINS PLUG - UK ONLY

IMPORTANT: The wires in the mains lead fitted to this product are coloured in accordance with the following code:

Brown: Live (L) or Red
Blue: Neutral (N) or Black

THIS PRODUCT IS DOUBLE INSULATED AND THEREFORE DOES NOT REQUIRE A CONNECTION TO EARTH.

- **THE 3 PIN PLUG MUST COMPLY TO BS1363/A.**
- **THE FUSE MUST COMPLY TO BS1362.**

If for any reason the 13 amp moulded plug fitted to this product requires replacing, the replacement must be wired in accordance with the following instructions:

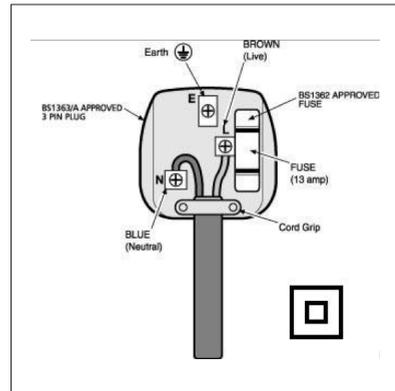
- **Connect the Blue wire to the terminal marked Neutral (N).**
- **Connect the Brown wire to the terminal marked Live (L).**

Ensure that the outer insulation is gripped by the cord grip and that the wires are not trapped when replacing the plug cover.

A 13 amp (BS1362) fuse must be fitted in the plug.

Do not connect any wire to the earth pin MARKED E on the 3 pin plug.

If in any doubt consult a qualified electrician. There are no user serviceable parts inside this product except those referred to in the manual. Always refer servicing to qualified service personnel. Never remove any part of the casing unless qualified to do so; this unit contains dangerous voltages.



EC DECLARATION OF CONFORMITY

In accordance with EN ISO 17050-1:2004



The manufacturer of the product covered by this Declaration is:

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR

The manufacturer hereby declares that the machine as detailed in this declaration fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive and other appropriate directives as detailed below. The manufacturer further declares that the machine as detailed in this declaration, where applicable, fulfils the relevant provisions of the Essential Health and Safety requirements.

The Directives covered by this Declaration are as detailed below:

2006/42/EC.	Machinery Directive.
2004/108/EC. (valid until Apr 19th 2016)	Electromagnetic Compatibility Directive,
2014/30/EU. (effective from Apr 20th 2016)	Electromagnetic Compatibility Directive,
93/68/EC.	The CE Marking Directive.
2011/65/EU.	The Restriction of the Use of certain Hazardous Substances in Electrical Equipment (RoHS) Directive
2002/96/EC	The Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) Directive.
as amended by 2003/108/EC.	

And is in conformity with the applicable requirements of the following documents:

**EN61029-1 • EN61029-2 • EN55014-1 • EN55014-2
EN61000-3-2 • EN61000-3-3 • EN60825-1**

Product Details

Description: FURY3-B / STEALTH3-B 210mm MULTIPURPOSE COMPOUND MITRE SAW
Evolution Model No: FURY3B2102 / FURY3B2102EU / STEALTH3B2102 / STEALTH3B2102EU
Brand Name: EVOLUTION
Voltage: 220-240V~ 50Hz
Input: 1100W

The technical documentation required to demonstrate that the product meets the requirements of directive has been compiled and is available for inspection by the relevant enforcement authorities, and verifies that our technical file contains the documents listed above and that they are the correct standards for the product as detailed above.

Name and address of technical documentation holder.

Signed:  Print: Matthew Gavins: Group Chief Executive.

Date: 01/03/2016

EN

FR

 **EVOLUTION[®]**

EN

FRANÇAIS

Traduction de manuels d'instruction d'origine

FR

SCIE À ONGLETS COMPOSÉS

English	Page 2
Français	Page 32

SOMMAIRE	Page 33
Introduction	Page 33
Garantie	Page 33
Particularités de la machine	Page 34
Vibration	Page 35
Étiquettes et symboles	Page 35
Usage prévu de cet outil électrique	Page 36
PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ	Page 37
Sécurité électrique	Page 37
Utilisation en extérieur	Page 37
Instructions générales de sécurité pour les outils électriques	Page 39
Instructions de sécurité supplémentaires	Page 41
DÉMARRAGE	Page 42
Déballer	Page 42
Vue d'ensemble de l'appareil	Page 43
Schéma des pièces de rechange	Page 44
Assemblage et préparation	Page 45
Instructions d'utilisation	Page 46
ENTRETIEN	Page 57
Protection de l'environnement	Page 57
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ	Page 58

(1.2) Ce manuel d'instructions a été initialement rédigé en anglais.

**(1.3)
IMPORTANT**

Veillez lire attentivement ces instructions de fonctionnement et de sécurité, dans leur intégralité. Pour votre propre sécurité, si vous avez des doutes concernant un aspect de l'utilisation de cet appareil, veuillez contacter l'assistance technique dont le numéro se trouve sur le site internet d'Evolution Power Tools. Nous assurons différentes lignes d'assistance téléphoniques au sein de notre organisation à l'échelle mondiale, mais de l'aide technique est également disponible auprès de votre fournisseur.

INTERNET

www.evolutionpowertools.com

(1.4) Félicitations pour votre achat d'un appareil d'Evolution Power Tools. Veuillez terminer l'enregistrement du produit « en ligne » comme expliqué dans la brochure A4 fournie avec l'appareil pour l'enregistrement en ligne de la garantie. Vous pouvez également scanner le code QR situé sur la brochure A4 à l'aide d'un smartphone. Cela vous permettra de valider la période de garantie de l'appareil via le site internet Evolutions en saisissant vos coordonnées, garantissant ainsi un service rapide si nécessaire. Nous vous remercions sincèrement d'avoir choisi un produit d'Evolution Power Tools.

GARANTIE LIMITEE D'EVOLUTION.

Evolution Power Tools se réserve le droit d'apporter des modifications et des améliorations au produit, sans avis préalable.

Veillez-vous reporter à la brochure de l'enregistrement de la garantie et/ou l'emballage pour les détails des modalités et conditions de la garantie.

(1.5) Durant la période de la garantie à compter de la date d'achat d'origine, Evolution Power Tools réparera ou remplacera toute marchandise présentant un défaut de matériau ou de fabrication. Cette garantie ne s'applique pas si la machine renvoyée a été utilisée de manière non conforme au Manuel d'Instructions ou si elle a été endommagée par accident, par négligence ou en raison d'un entretien inadéquat. Cette garantie ne s'applique pas aux machines et/ou composants qui ont été altérés, changés ou modifiés de quelque manière que ce soit, ou sujets à une utilisation contraire aux capacités et spécifications. Les composants électriques sont soumis à la garantie de leurs fabricants respectifs. Toute marchandise retournée pour cause de défaut doit être envoyée en port prépayé à Evolution Power Tools. Evolution Power Tools se réserve le droit de refuser de réparer ou de remplacer un produit défectueux avec un article identique ou équivalent. Il n'existe pas de garantie – écrite ou verbale – pour les accessoires consommables tels que (la liste suivante n'est pas exhaustive) lames, fraises, perceuses, ciseaux, palettes etc.

Evolution Power Tools ne saurait en aucun cas être responsable de la perte ou des dégâts résultant directement ou indirectement de l'utilisation de notre marchandise ou de toute autre cause. Evolution Power Tools ne peut être tenu responsable des coûts payés sur ces marchandises ou des dommages-intérêts indirects. Aucun membre, employé ou agent d'Evolution Power Tools n'est autorisé à faire des représentations orales de forme ou à abolir tout terme susdit de la vente, et Evolution Power Tools ne peut pas être obligé à s'y tenir.

Les questions relatives à cette garantie limitée doivent être adressées directement au siège social de la compagnie. Alternativement, vous pouvez appeler le service d'assistance téléphonique.

EN

FR

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MACHINE	METRIC	IMPERIAL
Motor (230-240V ~ oder 110V ~ 50/60 Hz)	1100W	5A
Tr/min à vide	4000min ⁻¹	4000rpm
Poids	6.4kg	14lb

CAPACITÉS DE COUPE	METRIC	IMPERIAL
Plaque en acier doux – Épaisseur max pouce	3mm	1/8"
Section rectangulaire en acier doux – Épaisseur de la paroi max pouces	3mm	1/8"
Bois – Section max pouces	50mm x 120mm	2" x 4-3/4"

ONGLET (DEGRÉS)	BISEAU (DEGRÉS)	LARGEUR MAX DES DÉCOUPES POUCES	PROFONDEUR MAX DES DÉCOUPES POUCES
0°	0°	120mm (4-3/4")	50mm (2")
45L° / 45R°	45°	80mm (3-1/8")	30mm (1-3/16")
45L° / 45R°	0°	80mm (3-1/8")	50mm (2")
0°	45°	120mm (4-3/4")	30mm (1-3/16")

DIMENSIONS DES LAMES	METRIC	IMPERIAL
Diamètre pouces	210mm	8-1/4"
Diamètre d'alésage pouces	25.4mm	1"
Nombre de dents	20	20
Vitesse max tr/min	5000min ⁻¹	5000rpm
Épaisseur	1.7mm	1/16"

BRUIT ET DONNÉES VIBRATOIRES	
Niveau de pression acoustique L _p A	89dB(A) K=3dB(A)
Niveau d'intensité acoustique L ^W A	102dB(A) K=3dB(A)
Niveau de vibration	6m/s ² K=1.5m/s ²

(1.6) Remarque : La mesure de vibration a été effectuée dans des conditions standard conformément à : BS EN 61029-1:2009 La valeur totale de vibration déclarée a été mesurée conformément à la méthode de test standard et peut être utilisée pour comparer un outil avec un autre. La valeur totale de vibration déclarée peut également être utilisée lors d'une évaluation préliminaire d'exposition.

(1.7) VIBRATION

AVERTISSEMENT : Lors de l'utilisation de cette machine, l'opérateur peut être exposé à de hauts niveaux de vibrations transmises à sa main et son bras. Il se peut que l'opérateur développe le syndrome de Raynaud. Cet état peut réduire la sensibilité de la main au froid et au chaud, et aussi créer un engourdissement général. Les utilisateurs réguliers ou qui se servent de cet appareil pendant de longues périodes doivent surveiller l'état de leurs mains et de leurs doigts de manière attentive. Si l'un des symptômes devient apparent, consultez immédiatement un médecin.

- La mesure et l'évaluation de l'exposition humaine sur le lieu de travail aux vibrations transmises à la main sont fournies dans :
**BS EN ISO 5349-1:2001 et
BS EN ISO 5349-2:2002.**
- De nombreux facteurs peuvent influencer le niveau réel des vibrations durant l'utilisation, comme par exemple l'état et l'orientation des surfaces de travail, le type et l'état de l'appareil utilisé. Avant chaque utilisation, de tels facteurs doivent être évalués et quand cela est possible, des pratiques de travail adéquates doivent être adoptées. La gestion de ces facteurs peut aider à réduire les effets des vibrations :

Manipulation

- Manipulez la machine avec soin, lui laissant faire le travail.
- Évitez d'utiliser une force physique excessive sur les contrôles de la machine.
- Prenez en considération votre sécurité et votre stabilité ainsi que l'orientation de la machine durant son utilisation.

Surface de travail

- Prenez en considération le matériau de la surface de travail ; son état, sa densité, sa solidité, sa rigidité et son orientation.

AVERTISSEMENT : L'émission de vibrations durant l'utilisation effective de l'outil électrique peut différer de la valeur totale déclarée en fonction de la manière dont l'outil est utilisé. La nécessité d'identifier les mesures de sécurité et de protéger l'utilisateur sont basées sur l'estimation d'exposition en conditions réelles d'utilisation (en prenant en compte toutes les phases du cycle de fonctionnement telles que les périodes où l'outil est éteint, lorsqu'il est allumé mais inactif, en plus du temps de déclenchement).

(1.8) ÉTIQUETTES ET SYMBOLES

AVERTISSEMENT : N'utilisez pas cette machine si les étiquettes d'avertissement et/ou d'instructions sont manquantes ou endommagées. Contactez Evolution Power Tools pour le remplacement des étiquettes.

Remarque : Tous les symboles suivants ou certains d'entre eux peuvent apparaître dans le manuel ou sur le produit.

EN

FR

(1.9)

Symbole	Description
V	Volts
a	Amps
hz	Hertz
min ⁻¹	Accélérer
~	Courant alternatif
no	Idle
	Lunettes de protection
	Porter une protection auditive
	Ne pas toucher
	Porter la poussière
	Lisez les instructions
	Certification CE
	Certification EAC
	Avertissement
	Électriques et Electronique
	Tri-man - Collecte des déchets & Recyclage
	Double Isolé

**(1.10)
USAGE PRÉVU DE
CET OUTIL ÉLECTRIQUE**

AVERTISSEMENT : Ce produit est une scie à onglets composés à main et a été conçu pour être utilisé avec des lames Evolution spécifiques. Utilisez uniquement des accessoires conçus pour l'utilisation avec cette machine et/ou ceux spécialement conseillés par Evolution Power Tools Ltd.

Cette machine, lorsqu'elle est équipée d'une lame appropriée, peut être utilisée pour découper :

- Acier doux**
- Aluminium**
- Bois**

**(1.11)
USAGE PROSCRIT
DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE**

AVERTISSEMENT : Ce produit est une scie à onglets composés à main et doit uniquement être utilisé en tant que tel. Il ne doit être modifié d'aucune manière ni utilisé pour alimenter un quelconque équipement ou actionner un quelconque accessoire autre que ceux mentionnés dans ce manuel d'instructions.

(1.13) AVERTISSEMENT : Cette machine n'est pas conçue pour être utilisée par des personnes (y compris les enfants) dotées de capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou manquant d'expérience ou de connaissances à moins qu'elles soient surveillées ou qu'elles aient reçu des instructions concernant l'utilisation de la machine en toute sécurité par une personne responsable de leur sécurité et qui est compétente pour l'utiliser sans risques. Les enfants doivent être surveillés pour garantir qu'ils n'ont pas accès à cette machine et qu'ils ne sont pas autorisés à jouer avec.

(1.14) SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Cette machine est équipée de la fiche moulée et du câble électrique adéquats pour le marché désigné. Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par un cordon ou d'assemblage disponible auprès du fabricant ou de son agent de service spécial.

(1.15) UTILISATION EN EXTÉRIEUR

AVERTISSEMENT : Dans le cas où cet outil doit être utilisé en extérieur, il ne doit pas, pour votre protection, être exposé à la pluie ou utilisé dans des endroits humides. Ne placez pas l'outil sur des surfaces humides. Utilisez un établi sec et propre, si possible. Pour une protection renforcée, utilisez un dispositif de courant résiduel (DCR) qui coupera le courant si les courants de fuite vers la terre excèdent 30 mA pour 30 ms. Vérifiez toujours le bon fonctionnement du dispositif de courant résiduel (DCR) avant d'utiliser la machine. Si vous avez besoin d'un câble de rallonge, il doit être adapté pour un usage extérieur et étiqueté de la sorte. Les instructions du fabricant doivent être respectées lors de l'utilisation d'une rallonge.

(2.1) INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ DES OUTILS ÉLECTRIQUES

(Ces instructions générales de sécurité des outils électriques sont telles que spécifiées dans **BS EN 60745-1:2009** & **EN 61029-1:2009**).

AVERTISSEMENT : Lisez tous les avertissements de sécurité et les instructions. Le non-respect des avertissements et des instructions peut causer des électrocutions, des incendies et/ou des blessures graves.

Conservez tous les avertissements de sécurité et les instructions pour future référence. Le terme « outil électrique » dans les avertissements fait référence aux outils électriques fonctionnant sur secteur (avec fil) ou sur batterie (sans fil).

(2.2) 1) Avertissements de sécurité générale pour les outils électriques [Sécurité de l'espace de travail]

- a) **L'espace de travail doit être propre et suffisamment éclairé.** Les espaces sombres et encombrés sont propices aux accidents.
- b) **N'utilisez pas d'outils électriques dans des atmosphères explosives comme </549></547 en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussière.** Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les vapeurs.
- c) **Tenez les enfants et les autres personnes présentes à distance lorsque vous utilisez un outil électrique.** Les distractions peuvent causer une perte de contrôle.

(2.3) 2) Avertissements de sécurité générale pour les outils électriques [Sécurité électrique]

- a) **Les fiches des outils électriques doivent correspondre à la prise secteur utilisée.** Ne modifiez jamais la fiche, de quelque façon que ce soit. N'utilisez jamais d'adaptateurs de fiche avec des outils mis à la terre. Les fiches et prises non modifiées réduisent le risque d'électrocution.
- b) **Évitez tout contact du corps avec des surfaces mises à la terre telles que tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs.** Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est en contact avec la terre.
- c) **N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à l'humidité.** De l'eau pénétrant dans un outil électrique accroît le risque de choc électrique.

EN

FR

d) Ne maltraitez pas le cordon

d'alimentation. N'utilisez jamais le cordon d'alimentation pour transporter l'outil électrique ou le tirer et ne débranchez jamais l'appareil en tirant sur le cordon.

Gardez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des objets tranchants et des pièces en mouvement. Un cordon endommagé ou emmêlé accroît le risque de choc électrique.

e) Lors de l'utilisation d'un outil électrique en extérieur, utilisez une rallonge spécialement conçue à cet effet.

L'utilisation d'un cordon conçu pour l'usage extérieur réduit le risque de choc électrique.

f) Si le fonctionnement de l'outil électrique dans des endroits humides est inévitable, utilisez une prise protégée par un dispositif de courant résiduel (DCR). L'utilisation d'un dispositif de courant résiduel (DCR) réduit le risque de choc électrique.

(2.4) 3) Avertissements de sécurité générale pour les outils électriques [Sécurité personnelle].

a) Restez attentif, prêtez attention au travail que vous êtes en train d'effectuer et faites preuve de bon sens lors de l'utilisation de tout outil électrique. N'utilisez pas d'outil électrique lorsque vous êtes fatigué ou que vous êtes sous l'influence de drogues, de l'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.

b) Utilisez un équipement de protection individuelle. Portez toujours une protection oculaire. Des équipements de protection tels que masques anti-poussière, chaussures antidérapantes, casque ou protections auditives utilisés dans des conditions adéquates réduisent les blessures.

c) Prévenez les démarrages imprévisibles.

Assurez-vous que l'interrupteur est sur la position arrêt avant de brancher l'appareil sur la source d'alimentation ou sur la batterie, de le ramasser ou de le porter.

Porter des outils électriques avec vos doigts sur l'interrupteur ou brancher des outils électriques alors que l'interrupteur est sur marche est propice aux accidents.

d) Retirez les clés de réglage ou les clés à écrous avant de mettre l'outil en marche.

Une clé laissée sur une pièce rotative de l'outil électrique peut causer des blessures.

e) Ne travaillez pas hors de portée.

Gardez un bon appui et un bon équilibre à tout moment. Ceci permettra de mieux contrôler l'outil électrique en cas de situation imprévue.

f) Portez une tenue appropriée. Ne portez ni vêtements amples, ni bijoux. Gardez les cheveux, les vêtements et les gants à l'écart des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les bijoux et les cheveux longs peuvent se prendre dans les pièces en mouvement.

g) Si les appareils sont prévus pour raccorder des dispositifs d'extraction et de collecte des poussières, assurez-vous que ceux-ci sont reliés et correctement utilisés.

L'usage de ces dispositifs peut réduire les dangers présentés par la poussière.

(2.5) 4) Avertissements de sécurité générale pour les outils électriques [Utilisation et entretien des outils électriques].

a) Ne forcez pas l'outil électrique. Utilisez l'outil approprié pour le travail. Un outil approprié exécutera le travail mieux et de façon moins dangereuse s'il est utilisé dans les limites prévues.

b) N'utilisez pas l'outil si l'interrupteur ne permet pas de le mettre en marche ou de l'arrêter. Tout outil électrique qui ne peut pas être contrôlé par son interrupteur est dangereux et doit être réparé.

c) Débranchez l'outil électrique de la source d'alimentation et/ou la batterie de l'outil électrique avant de procéder à quelque réglage que ce soit, au changement des accessoires ou au rangement des outils électriques. Ces mesures de sécurité

préventives réduisent les risques de démarrage accidentel de l'outil électrique.

d) Rangez les outils électriques à l'arrêt hors de portée des enfants et n'autorisez pas les personnes qui ne sont pas familières avec l'outil électrique ou ces instructions à utiliser l'outil électrique. Dans les mains de personnes n'ayant pas reçu d'instructions adéquates, les outils électriques sont dangereux.

e) Entretenez les outils électriques. Vérifiez la dérive d'alignement ou l'attache des pièces mobiles, la rupture des pièces et toute autre condition qui pourrait affecter l'utilisation de l'outil électrique. En cas de dommages, faites réparer l'outil avant de l'utiliser de nouveau. Beaucoup d'accidents sont causés par des outils électriques mal entretenus.

f) Gardez les outils de coupe bien affûtés et propres. Des outils de coupe correctement entretenus et dont les tranchants sont bien affûtés risquent moins de se bloquer et sont plus faciles à contrôler.

g) Utilisez l'outil électrique, les accessoires et embouts etc. conformément à ces instructions, prenant en considération les conditions de travail et le travail à effectuer.

L'utilisation de cet outil électrique pour des travaux autres que ceux pour lesquels il a été conçu peut engendrer une situation dangereuse.

(2.6) 5) Avertissements de sécurité générale pour les outils électriques [Réparation]

a) Les réparations doivent être confiées à un technicien qualifié, utilisant exclusivement des pièces identiques à celles d'origine. Ceci assurera le maintien de la sécurité de l'appareil.

(2.7) CONSEILS DE SANTÉ

AVERTISSEMENT : Lors de l'utilisation de cette machine, des particules de poussière peuvent être engendrées. Dans certains cas, en fonction des matériaux avec lesquels vous travaillez, cette poussière peut se révéler particulièrement néfaste. Si vous suspectez que la peinture à la surface du matériau que vous souhaitez couper contient du plomb, demandez les conseils d'un professionnel. Les peintures à base de plomb doivent uniquement être retirées par un professionnel. Vous ne devez pas tenter de les enlever par vous-même. Une fois que la poussière s'est déposée sur les surfaces, un contact entre la main et la bouche peut donner lieu à l'ingestion de plomb. Une exposition même à des faibles niveaux de plomb peut provoquer des lésions irréversibles au cerveau et au système nerveux. Les jeunes enfants et les enfants à naître sont particulièrement vulnérables.

Il vous est conseillé de considérer les risques associés aux matériaux avec lesquels vous travaillez et de réduire les risques d'exposition. Certains matériaux pouvant engendrer des poussières potentiellement dangereuses pour votre santé, nous vous conseillons donc d'utiliser un masque agréé avec filtres interchangeables lors de l'utilisation de cette machine.

Vous devez toujours :

- Travailler dans un endroit bien aéré.
- Travailler avec un équipement de protection agréé tel que des masques anti-poussière spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

EN

FR

(2.8) AVERTISSEMENT : l'utilisation d'un outil électrique peut causer la projection d'objets étrangers dans vos yeux, ce qui pourrait provoquer des lésions oculaires graves. Avant de commencer à utiliser l'outil électrique, portez constamment des lunettes de protection munies d'écrans latéraux ou un masque facial intégral si nécessaire.

(3.5) INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES - SCIES À ONGLETS

Les instructions de sécurité suivantes pour les scies à onglets sont basées sur les exigences de **EN6 1029-2-9:2009**.

SÉCURITÉ DES LAMES.

AVERTISSEMENT : Les scies circulaires rotatives sont extrêmement dangereuses et peuvent provoquer des blessures graves pouvant aller jusqu'à l'amputation. Gardez toujours vos doigts et vos mains à au moins 150 mm des lames. N'essayez jamais de récupérer des produits sciés avant que la tête de coupe ne soit en position relevée, que la protection soit complètement refermée et que la lame de la scie ait arrêté de tourner.

Utilisez uniquement les lames de scie recommandées par le fabricant comme précisé dans ce manuel et qui satisfait aux exigences de **EN 847-1**.

N'utilisez pas de lames de scie qui sont endommagées ou déformées car elles pourraient se briser et causer des blessures graves à l'utilisateur ou aux autres personnes présentes. N'utilisez pas de lames de scie qui sont fabriquées à partir d'acier rapide (HSS). Si la plaque de la table de coupe est abîmée ou usée, elle doit être remplacée par un modèle identique disponible auprès du fabricant comme précisé dans ce manuel.

(3.6) ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUEL (EPI)

Les protections auditives doivent être portées afin de réduire le risque de perte de l'audition due au bruit. Une protection oculaire doit être portée afin d'éviter le risque de perte de la vue par des projections de copeaux. Une protection respiratoire est également conseillée car certains bois et produits en bois, tout particulièrement les panneaux à fibres de densité moyenne (MDF), peuvent produire des poussières présentant des risques pour la santé. Nous recommandons l'utilisation d'un masque facial agréé avec filtres interchangeables lorsque vous vous servez de cette machine en complément de l'utilisation du dispositif d'extraction des poussières. Il convient de porter des gants lors de la manipulation des lames ou des matériaux bruts. Il est recommandé que les lames de la scie soient transportées dans un étui dans la mesure du possible. Il n'est pas conseillé de porter des gants lors de l'utilisation de la scie à onglets.

(3.7) SÉCURITÉ D'UTILISATION

Assurez-vous de toujours avoir choisi la lame de scie appropriée pour le matériau à découper. N'utilisez pas cette scie à onglets pour découper des matériaux autres que ceux précisés dans ce manuel d'instructions. Lors du transport de la scie à onglets, assurez-vous que la tête de coupe est verrouillée à 90 degrés vers le bas (s'il s'agit d'une scie à onglets coulissante, assurez-vous que les glissières sont verrouillées). Soulevez la machine en saisissant des deux mains les bords extérieurs de la base (s'il s'agit d'une scie à onglets coulissante, transportez-la en utilisant les poignées existantes). La machine ne doit en aucun cas être soulevée ou transportée au moyen de la protection escamotable ou toute autre partie de son mécanisme de fonctionnement.

Avant chaque utilisation, vérifiez le fonctionnement de la protection escamotable et son mécanisme de fonctionnement en vous assurant qu'il n'est pas endommagé et que toutes les parties amovibles fonctionnent correctement. Maintenez l'établi et le plancher libres de tout débris notamment la sciure de bois, les copeaux et les petites chutes de bois. Vérifiez et assurez-vous à chaque fois que la vitesse indiquée sur la lame de la scie est au moins égale à la vitesse à vide indiquée sur la scie à onglets. Une lame de scie dont la vitesse indiquée est inférieure à la vitesse à vide indiquée sur la scie à onglets ne doit en aucun cas être utilisée.

Lorsqu'il est nécessaire d'utiliser un écarteur ou des bagues de réduction, ceux-ci doivent être adaptés à l'utilisation prévue telle que recommandée par le fabricant. Si la scie à onglets est équipée d'un laser, celui-ci ne doit pas être remplacé par un laser d'un type différent. Si le laser ne fonctionne pas, il doit être réparé ou remplacé par le fabricant ou son représentant agréé. La lame de la scie doit uniquement être remplacée comme précisé dans ce manuel d'instructions. N'essayez jamais de récupérer des chutes de bois ou toute autre partie de la pièce à usiner avant que la tête de coupe ne soit en position relevée, que la protection soit complètement refermée et que la lame de la scie ait arrêté de tourner.

(3.8) PROCÉDER CORRECTEMENT AUX DÉCOUPES EN TOUTE SÉCURITÉ.

Dans la mesure du possible, veillez à toujours fixer la pièce à usiner sur la table de sciage en utilisant le dispositif de serrage s'il est fourni. Assurez-vous avant chaque découpe que la scie à onglets est à chaque fois fixée de manière stable. Si nécessaire, la scie à onglets peut être fixée sur une base en bois ou sur l'établi ou attachée à un support pour scie à onglets comme précisé dans ce manuel d'instructions.

Les pièces à usiner qui sont longues doivent être soutenues par les supports de travail fournis ou par des supports de travail complémentaires adéquats.

(3.4) AVERTISSEMENT : S'il manque des pièces, n'utilisez pas la machine jusqu'à ce que les pièces manquantes soient remplacées. Le non-respect de cette règle pourrait provoquer des blessures graves.

(3.9) CONSEILS DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES TRANSPORT DE VOTRE SCIE À ONGLETS

Conseils de sécurité

- **Bien que compacte, cette scie à onglets est lourde.** Afin de réduire les risques de blessures au dos, faites-vous aider par une personne compétente à chaque fois que vous avez besoin de soulever cette scie.
- **Afin de réduire les risques de blessures au dos, tenez l'outil près de votre corps lorsque vous le soulevez.** Pliez les genoux afin que vous puissiez le soulever avec vos jambes et non votre dos. Soulevez-le en utilisant les zones munies de poignées de chaque côté de la base de la machine.
- **Ne portez jamais la scie à onglets par le cordon d'alimentation.** Porter la scie à onglets par le cordon d'alimentation peut endommager l'isolation et les raccordements filaires, pouvant provoquer un choc électrique ou un incendie.
- **Avant de déplacer la scie à onglets, resserrez l'onglet et les vis de verrouillage de biseau ainsi que la vis de verrouillage du chariot coulissant de manière à éviter les mouvements soudains imprévisibles.**
- **Verrouillez la tête de coupe dans sa position la plus basse.** Assurez-vous que la goupille de verrouillage de la tête de coupe est complètement enfoncée dans son logement.

AVERTISSEMENT : N'utilisez pas le protège-lame en tant que « point de levage ». Le cordon d'alimentation doit être retiré de la source d'alimentation avant d'essayer de déplacer la machine.

- Verrouillez la tête de coupe en position basse en utilisant la goupille de verrouillage de la tête de coupe.
- Desserrez la vis de verrouillage de l'angle d'onglet. Faites tourner la table au maximum dans l'un des deux sens.
- Verrouillez la table dans la bonne position au moyen de la vis de verrouillage.
- Utilisez les deux poignées de chaque côté de la base de la machine pour la transporter.

Placez la scie sur une surface de travail stationnaire fixe et vérifiez soigneusement la scie. Vérifiez en particulier le fonctionnement de tous les dispositifs de sécurité de la machine avant de tenter de la faire fonctionner.

(4.1) DÉMARRAGE - DÉBALLAGE

Attention : Cet emballage contient des objets tranchants. Faites attention lors du déballage. Déballer la machine et les accessoires fournis. Vérifiez soigneusement que la machine est en bonne condition et que vous disposez de tous les accessoires listés dans ce manuel. Assurez-vous que tous les accessoires sont complets. Si une pièce se trouve manquante, vous devez retourner la machine et ses accessoires dans leur emballage d'origine au revendeur.

Ne jetez pas l'emballage aux ordures ; gardez-le en sécurité pendant toute la période de garantie. Éliminez l'emballage d'une manière responsable pour l'environnement. Recyclez si possible. Ne laissez pas les enfants jouer avec des sacs plastiques vides, en raison du risque d'étouffement.

(4.2) ÉLÉMENTS FOURNIS

Description	Quantité
Manuel d'instructions	1
Lame de coupe polyvalente	1
Clé hexagonale de 8 mm (changement de lame)	1
Jeu de balais en carbone	1

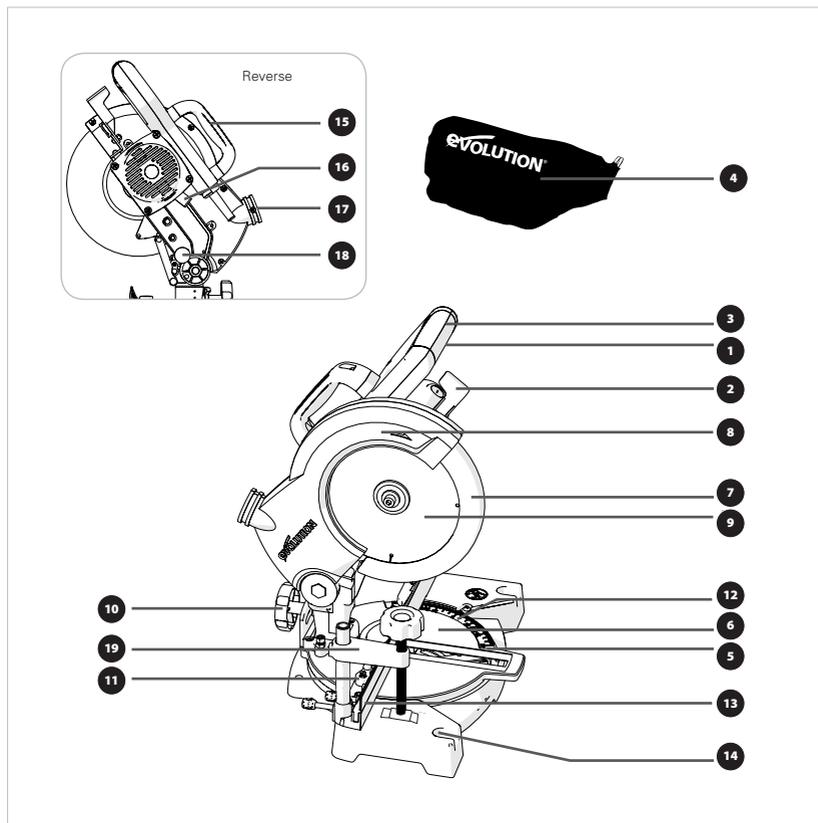
(4.3) ACCESSOIRES SUPPLÉMENTAIRES

En plus des articles standards fournis avec cette machine, les accessoires suivants sont également disponibles dans le magasin en ligne Evolution à l'adresse www.evolutionpowertools.com ou auprès de votre détaillant local.

(4.4)

Accessoires	Référence
Lame De FURY	FURY210

SCIE À ONGLETS COMPOSÉS



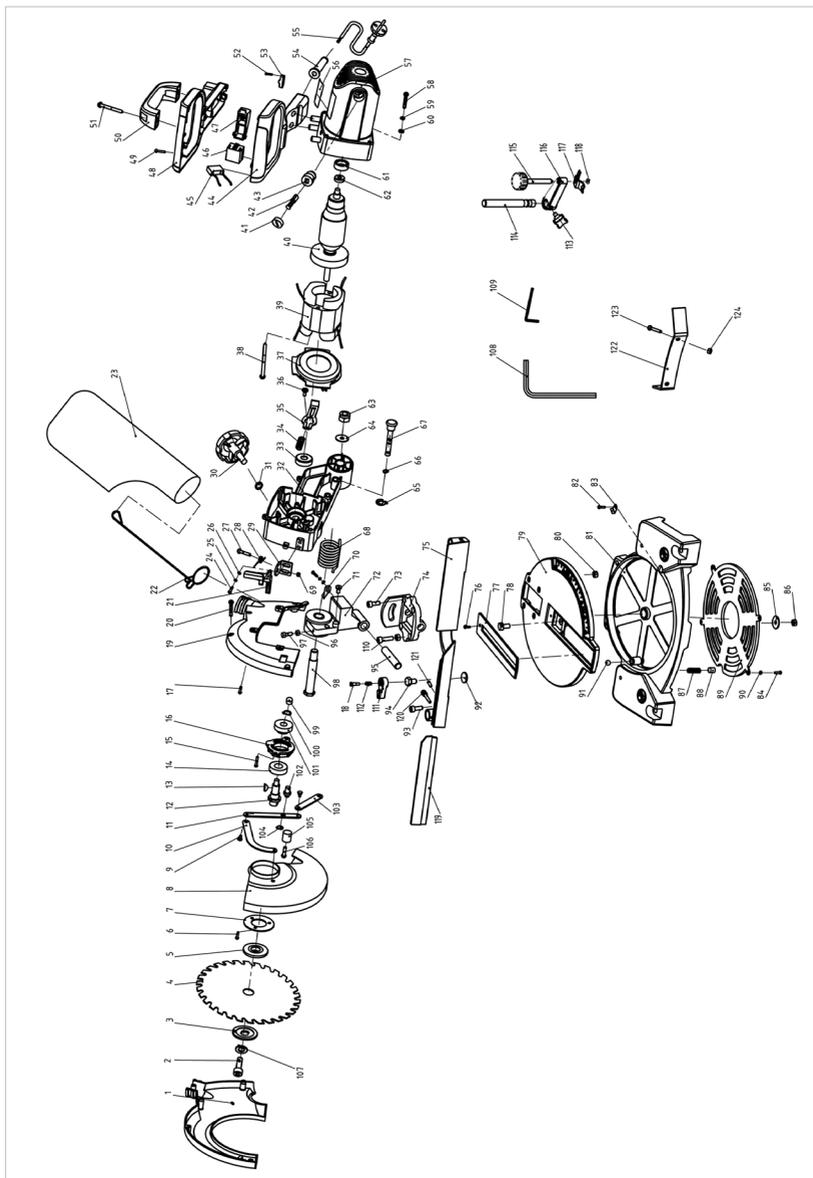
Connaissez vos pièces

- | | |
|----------------------------------------|------------------------------------|
| 1. Interrupteur On / Off Trigger | 11. Mitre Vis de verrouillage |
| 2. Protège-lame Levier de verrouillage | 12. Mitre Angle Échelle |
| 3. Poignée de coupe | 13. Clôture |
| 4. Sac de poussière | 14. Trou de montage (x 4 Corners) |
| 5. Table rotative | 15. Poignée de transport |
| 6. Table Top | 16. Arbor verrouillage |
| 7. Le carter inférieur de la lame | 17. Port d'extraction de poussière |
| 8. Protège-lame supérieur | 18. Tête de verrouillage Pin |
| 9. Lame | 19. Tenez-flan |
| 10. Biseau Vis de verrouillage | |

EN

FR

SCHÉMA DES PIÈCES



(7.1)**ASSEMBLAGE ET PRÉPARATION**

AVERTISSEMENT : Veillez à toujours débrancher la scie de la source d'alimentation avant de procéder à des réglages.

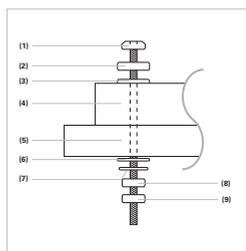
(7.2)**FIXER LA SCIE À ONGLETS DE MANIÈRE PERMANENTE**

Afin de réduire le risque de blessures dû à un mouvement imprévu de la scie, placez la scie à l'endroit souhaité, que ce soit sur l'établi ou un autre support adéquat pour la machine. La base de la scie dispose de quatre trous de fixation dans lesquels des boulons (non fournis) correspondants peuvent être placés pour fixer la scie à onglets. Si la scie est utilisée à un seul endroit, fixez-la de façon permanente à l'établi en utilisant les attaches adéquates (non fournies). Utilisez des rondelles freins et des écrous en dessous de l'établi. (**Fig. 1**)

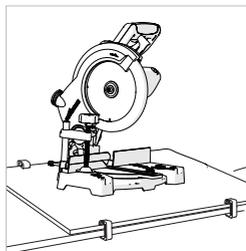
- Pour éviter des blessures en raison des projections de débris, positionnez la scie de telle façon que les autres personnes présentes ne puissent pas se tenir trop près (ou derrière la machine).
- Placez la scie sur une surface ferme et plane avec suffisamment d'espace pour manipuler et soutenir correctement la pièce à usiner.
- Soutenez la scie afin que la table de la machine soit plane et que la scie ne se balance pas.
- Verrouillez ou attachez fermement la scie à son support ou à l'établi.

(7.3)**POUR UNE UTILISATION PORTABLE :**

- Fixez la scie sur une plaque de contreplaqué de 18 mm d'épaisseur ou des panneaux à fibre de densité moyenne (MDF) (taille minimale recommandée 800 mm x 500 mm) en utilisant des attaches adéquates (non fournies).
- Il peut être nécessaire de noyer les rondelles, écrous etc. à l'envers du contreplaqué ou de la plaque de support à fibre de densité moyenne pour éviter une surface de travail inégale.
- Utilisez des serre-joints en G pour fixer la plaque de support à la surface de travail. (**Fig. 2**)

**Fig. 1**

- 1) Hex boulon à tête
- 2) Rondelle élastique
- 3) Rondelle plate
- 4) Scie à onglets base
- 5) Workbench
- 6) Rondelle plate
- 7) Rondelle élastique
- 8) écrou
- 9) Hex-écrou

**Fig. 2**

EN

FR

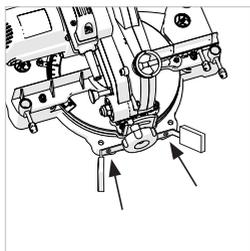


Fig. 3

Remarque: Certains appareils sont livrés avec un bras stabilisateur arrière, qui se fixe à la base de machines juste en dessous du pivot conique.

Si fourni ce bras doit être fixé à la base en utilisant les vis et écrous fournis. **(Fig. 3)**

Ce bras fournira plus de stabilité pour éviter que la machine ne se renverse dans le cas d'un dégagement soudain de la tête de coupe.

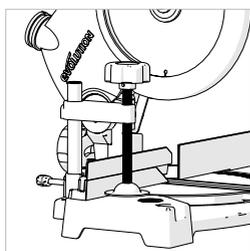


Fig. 4

**(7.4)
COLLIER DE FIXATION (Fig. 4)**

Deux prises (une de chaque côté) sont intégrées à l'arrière du guide de la machine. Ces prises sont conçues pour placer le collier de fixation.

- Posez le collier sur la prise de retenue qui convient le mieux à l'opération de coupe, en vous assurant qu'il est complètement enfoncé.
- Serrez la vis de serrage du guide afin de verrouiller le collier dans le logement du guide.
- Placez la pièce à usiner sur la table de sciage, contre le guide et dans la position souhaitée.
- Réglez le collier en utilisant les vis de serrage et la manivelle afin qu'il maintienne fermement la pièce à usiner sur la table de sciage.

Faites un essai avec le courant coupé. Assurez-vous que le collier de fixation n'interfère pas avec la trajectoire de la lame ou avec la trajectoire d'une autre partie de la tête de coupe, celle-ci étant abaissée.

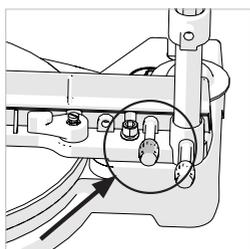


Fig. 5

**(7.5)
LA PARTIE DU GUIDE SUPÉRIEUR COULISSANTE**

Le côté gauche du guide dispose d'une section supérieure réglable. Un réglage peut être nécessaire pour laisser l'espace à la tête de coupe en mouvement lorsque des angles composés ou un biseau aigu sont choisis.

Pour régler le guide :

- Desserrez la vis de serrage. **(Fig. 5)**
- Faites glisser la partie supérieure du guide vers la gauche jusqu'à la position requise et serrez la vis de serrage.
- Faites un essai avec le courant coupé pour confirmer qu'il n'y a pas d'interférence entre les parties en mouvement, la tête de coupe étant abaissée.

(8.1) INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Attention : La scie à onglets doit être contrôlée (en particulier pour le bon fonctionnement des dispositifs de sécurité) avant chaque utilisation. Ne branchez pas la scie à la source d'alimentation avant d'avoir réalisé un contrôle de sécurité. Assurez-vous que l'utilisateur est formé de manière adéquate à l'utilisation, au réglage et à la maintenance de la machine avant de la brancher à la source d'alimentation et d'utiliser la scie.

(8.2) AVERTISSEMENT : Afin de réduire le risque de blessures, veillez à toujours débrancher la scie avant de procéder au changement ou au réglage des pièces de la machine. Comparez la direction de la flèche de rotation sur le dispositif de protection à la flèche de direction sur la lame. Les dents de la lame doivent toujours être dirigées en direction du bas à l'avant de la scie. Vérifiez le serrage de la vis de l'arbre.

(8.3) POSITION DU CORPS ET DES MAINS (Fig. 6)

- Ne placez jamais vos mains à l'intérieur de la zone « Pas de mains dans cette zone »* (au moins à 150 mm de distance de la lame). Gardez vos mains en dehors de la trajectoire de la lame.
- Fixez fermement la pièce à usiner sur la table et contre le guide afin d'éviter tout mouvement.
- Utilisez un collier de fixation si possible mais vérifiez qu'il est positionné de telle façon qu'il n'interfère pas avec la trajectoire de la lame ou d'autres pièces en mouvement de la machine.
- Évitez les opérations et les positions de la main délicates où une chute soudaine pourrait conduire vos doigts ou votre main à la lame.
- Avant d'essayer une découpe, effectuez un essai avec le courant coupé afin que vous puissiez voir la trajectoire de la lame.
- Gardez vos mains en position jusqu'à ce que l'interrupteur à gâchette MARCHE/ARRÊT soit relâché et que la lame soit complètement arrêtée.

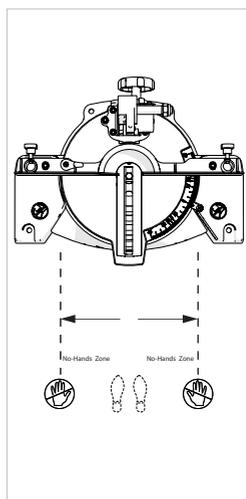


Fig. 6

EN

FR

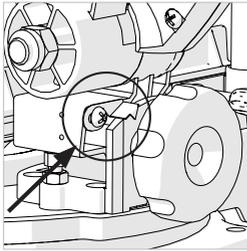


Fig. 7

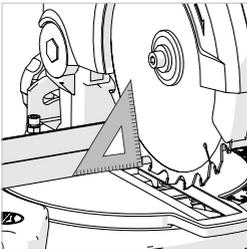


Fig. 8

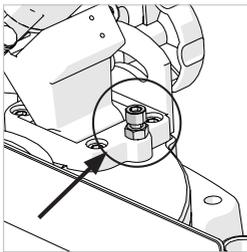


Fig. 9

**(8.4)
RÉGLAGE DES ANGLES DE PRÉCISION**

Différents contrôles et réglages sont possibles sur cette machine. L'utilisateur aura besoin d'une équerre à 45°/45°/90° pour mener à bien ces contrôles et ces réglages.

AVERTISSEMENT : Les contrôles et réglages doivent uniquement être conduits lorsque la machine est débranchée de la source d'alimentation.

ANGLES DE BISEAU (0° ET 45°)

Réglage de la butée pour l'angle de biseau 0°

- Assurez-vous que la tête de coupe est verrouillée en position abaissée avec la goupille de blocage complètement insérée dans le logement. **(reportez-vous à la Fig. 15)**
- Assurez-vous que la tête de coupe est relevée, contre sa butée et que l'indicateur de biseau affiche 0° sur l'échelle. **(Fig. 7)**
- Placez l'équerre de réglage sur la table avec le côté court contre la table et l'autre côté court contre la lame (évitant les plaquettes en carbure de tungstène). **(Fig. 8)**
- Si la lame ne forme pas un angle droit à 90° avec la table d'onglets, un réglage est nécessaire.
- Desserrez la poignée de verrouillage de biseau et inclinez la tête de coupe sur la gauche.
- Desserrez l'écrou autobloquant sur la vis de réglage de l'angle de biseau. **(Fig. 9)**
- Utilisez une clé hexagonale pour visser ou dévisser la vis afin de régler l'angle de la lame.
- Remettez la tête de coupe en position relevée et vérifiez à nouveau l'alignement angulaire avec l'équerre de réglage.
- Répétez les étapes ci-dessus jusqu'à obtenir un alignement angulaire correct.
- Resserrez fermement l'écrou autobloquant pour le réglage de l'angle de biseau.

Réglage de l'indicateur de biseau à 0°

REMARQUE : L'utilisateur doit être convaincu que la lame est réglée de manière strictement perpendiculaire à la table en position relevée et contre la butée.

- Si l'indicateur n'est pas exactement aligné avec le repère 0° sur l'échelle goniométrique, un réglage est nécessaire.
- Desserrez la vis de l'indicateur de biseau en utilisant un tournevis Phillips No.2 (**Fig. 10**).
- Réglez l'indicateur de biseau afin qu'il soit parfaitement aligné avec le repère 0°.
- Resserrez la vis.

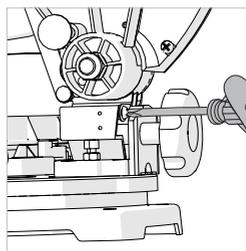


Fig. 10

Réglage de la butée pour l'angle de biseau à 45°

- Desserrez la poignée de verrouillage de biseau et inclinez complètement la tête de coupe sur la gauche jusqu'à ce qu'elle repose sur la butée à 45°.
- Utilisez une équerre de réglage pour vérifier que la lame est à 45° de la table (évitant les plaquettes en carbure de tungstène).
- Si la lame de la scie n'est pas parfaitement alignée, un réglage est nécessaire.
- Remettez la tête de coupe en position relevée.
- Desserrez l'écrou autobloquant sur la vis de réglage de l'angle de biseau à 45°.
- Utilisez une clé hexagonale pour visser ou dévisser la vis de réglage tel que nécessaire. (**Fig. 11**)
- Inclinez la tête de coupe à 45° et vérifiez à nouveau l'alignement avec l'équerre de réglage.
- Répétez les étapes ci-dessus jusqu'à obtenir l'alignement angulaire correct.
- Serrez fermement l'écrou autobloquant de réglage une fois l'alignement obtenu.

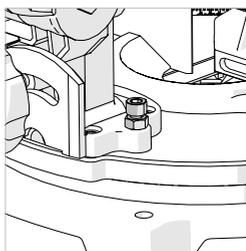


Fig. 11

Alignement du guide

Le guide doit être aligné à 90° (angle droit) pour que la lame soit correctement installée. La table rotative doit être réglée sur l'angle d'onglet « 0° ».

Le guide est attaché à la table par deux vis à tête à six pans creux situées de chaque côté du guide dans des fentes longitudinales. (**Fig. 12**)

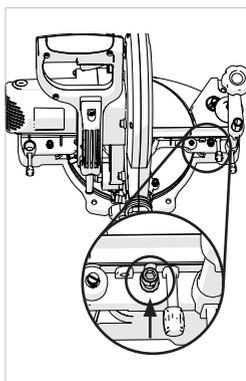


Fig. 12

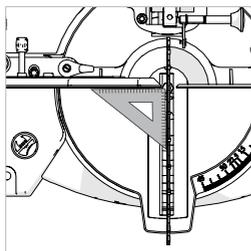


Fig. 13

- Assurez-vous que la tête de coupe est verrouillée en position abaissée avec la goupille de blocage complètement insérée dans son logement.
- Placez l'équerre de réglage sur la table avec le côté court contre le guide et l'autre côté court contre la lame (évitant les plaquettes en carbure de tungstène). **(Fig. 13)**
- Si un réglage est nécessaire, desserrez les quatre vis de réglage du guide en utilisant une clé hexagonale.
- Repositionnez le guide dans sa fente longitudinale jusqu'à obtenir l'alignement.
- Serrez fermement les vis à tête à six pans creux.

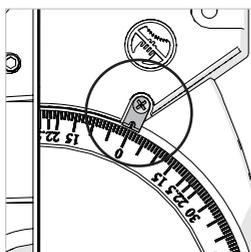


Fig. 14

Réglage de l'indicateur de l'angle d'onglet

REMARQUE : Il existe deux échelles d'onglets moulées à l'avant de la base de la machine. Un petit indicateur fixé à la table rotative affiche l'angle choisi.

L'indicateur peut être repositionné si nécessaire en desserrant la vis de fixation au moyen d'un tournevis Phillips No2. Réglez si nécessaire puis serrez fermement la vis de fixation. **(Fig. 14)**

VÉRIFICATIONS DE RÉGLAGE FINALES

Avec la machine sur ARRÊT et débranchée de l'alimentation secteur, procédez à ce qui suit ;

Quand tous les réglages ont été effectués, réglez la machine à chacun des paramètres maximum.

Abaissez la lame à sa position la plus basse et faites tourner la lame à la main (il est recommandé de porter des gants lorsque vous effectuez cette opération) et assurez-vous que la lame ne s'accroche pas sur les pièces moulées ou de protection de la machine.

(8.5) PRÉPARATION EN VUE DE LA DÉCOUPE

NE TRAVAILLEZ PAS EN DÉSÉQUILIBRE

Gardez un bon appui et un bon équilibre. Tenez-vous sur le côté afin que votre visage et votre corps ne soient pas dans la trajectoire d'un rebond potentiel.

La découpe à la main est une cause importante d'accidents et ne doit jamais être tentée.

- Assurez-vous que la pièce à usiner repose toujours solidement sur le guide et, lorsque cela est possible, qu'elle est fixée à la table au moyen du collier de fixation.
- La table à sciage doit être propre et ne pas comporter de sciures etc. avant que la pièce à usiner soit maintenue en position.
- Assurez-vous que le matériau découpé peut s'évacuer de la lame lorsque la coupe est terminée. Assurez-vous que les morceaux découpés ne puissent pas rester coincés dans une pièce de la machine.
- N'utilisez pas cette scie pour couper des petits morceaux. Si la pièce à usiner est telle que votre main ou vos doigts se trouvent à moins de 150 mm de la lame de la scie, la pièce à usiner est trop petite.

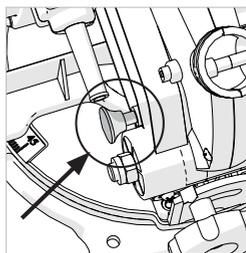


Fig. 15

(8.6) RELÂCHEMENT DE LA TÊTE DE COUPE

La tête de coupe se mettra automatiquement en position haute une fois relâchée de sa position basse de verrouillage. Elle se verrouillera en position haute de manière automatique.

Pour relâcher la tête de coupe de la position basse de verrouillage :

- Appuyez doucement sur la poignée de coupe.
- Tirez la goupille de verrouillage de la tête (**Fig. 15**) et laissez la tête de coupe remonter en position haute.

Si le relâchement est difficile :

- Faites basculer doucement la tête de coupe de haut en bas.
- Tournez simultanément la goupille de verrouillage de la tête dans le sens horaire et tirez vers l'extérieur.

Remarque : Lorsque la machine n'est pas utilisée, nous vous conseillons de verrouiller la tête de coupe en position basse avec la goupille de verrouillage complètement enfoncée dans son logement.

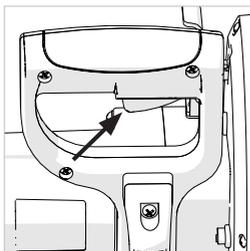


Fig. 16

L'INTERRUPTEUR MARCHE/ARRÊT DU MOTEUR (Fig. 16)

L'interrupteur à gâchette MARCHE/ARRÊT du moteur est sans loquet. Il se situe à l'intérieur de la POIGNÉE de coupe.

- Appuyez sur l'interrupteur pour démarrer le moteur.
- Relâchez l'interrupteur pour éteindre le moteur.

COUPE RÉALISÉE EN TRANCHANT

Ce type de coupe est principalement utilisé pour la découpe de matériaux de petite section. La tête de coupe se baisse doucement pour couper à travers la pièce à usiner.

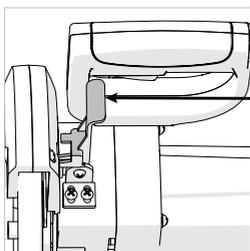


Fig. 17

- Placez la pièce à usiner sur la table et contre le guide puis maintenez-la à l'aide de fixations comme il convient.
- Saisissez la poignée de la scie.
- Démarrez le moteur et laissez la lame de la scie atteindre sa pleine vitesse.
- Appuyez sur le levier de verrouillage du carter inférieur pour relâcher la tête de coupe. **(Fig. 17)**
- Abaissez la poignée de coupe et coupez la pièce à usiner.
- Laissez la vitesse de la lame faire le travail, il n'est pas besoin d'appliquer une pression excessive sur la poignée de coupe.
- Lorsque la coupe est terminée, relâchez l'interrupteur à gâchette MARCHE/ARRÊT.
- Laissez la lame s'arrêter complètement.
- Laissez la tête de coupe remonter en position haute avec le protège-lame inférieur recouvrant complètement les dents de la lame ainsi que la tête de coupe verrouillée en position haute avant de relâcher la poignée de coupe.
- Retirez la pièce à usiner.

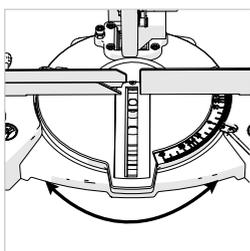


Fig. 18

COUPE D'ONGLET (Fig. 18)

La table rotative de cette machine peut être tournée à 45° sur la gauche ou la droite par rapport à la position de coupe transversale (0°). Des butées positives sont fournies à 45°, 40°, 35°, 30°, 22,5°, 15°, 10° et 5° à gauche et à droite.

- Desserrez la vis de verrouillage de l'onglet (**Fig. 19**) en tournant dans le sens antihoraire.
- Tournez la table rotative à l'angle désiré. Une échelle goniométrique à angle d'onglet est intégrée dans la table tournante pour aider aux réglages.
- Serrez la vis de verrouillage de l'onglet une fois l'angle souhaité obtenu.

Remarque : Il est important de serrer la vis de verrouillage de l'onglet même quand une butée positive a été choisie.

Remarque : La vis de verrouillage de l'onglet dispose d'un levier repositionnable avec ressort de rappel. Le repositionnement peut être nécessaire pour éviter les interférences avec les autres pièces de la machine lorsque certains angles d'onglet sont choisis.

Pour procéder au repositionnement :

- Levez le levier et tournez-le dans une position qui soit pratique.
- Desserrez le levier.

COUPE EN BISEAU INCLINAISON DE LA TÊTE DE COUPE

Une coupe en biseau (**Fig. 20**) est réalisée avec la table rotative réglée sur l'onglet à 0°.

Remarque : Il peut être nécessaire de régler la partie supérieure du guide pour laisser un espace suffisant à la tête de coupe en mouvement.

La tête de coupe peut être inclinée de la position normale 0° (position perpendiculaire) à un angle maximum de 45° par rapport à la perpendiculaire du côté gauche uniquement.

Pour incliner la tête de coupe sur la gauche :

- Desserrez la vis de verrouillage de biseau (**Fig. 21A**).
- Inclinez la tête de coupe à l'angle souhaité. Une échelle goniométrique est fournie pour aider aux réglages. (**Fig 21B**).
- Serrez la vis de verrouillage de biseau une fois l'angle souhaité obtenu.

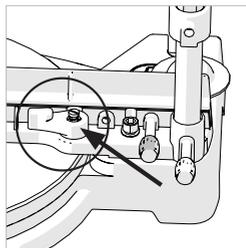


Fig. 19

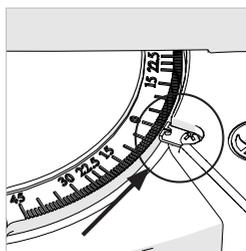


Fig. 20

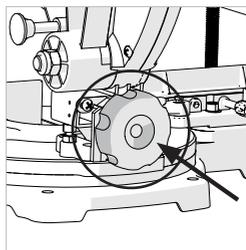


Fig. 21A

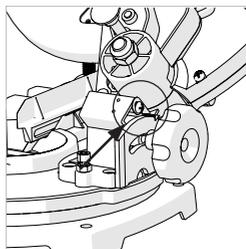


Fig. 21B

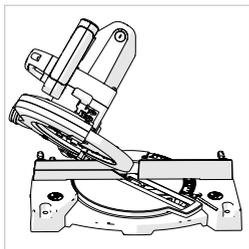


Fig. 22

Lorsque la coupe est terminée :

- Relâchez l'interrupteur à gâchette MARCHE/ARRÊT mais gardez vos mains en position et laissez la lame s'arrêter complètement.
- Laissez la tête de coupe s'élever dans sa position haute avec le protège-lame inférieur complètement déployé avant de retirer votre (vos) main(s).
- Remettez la tête de coupe en position perpendiculaire.
- Serrez le levier de verrouillage de biseau.

(8.7)

COUPE COMPOSÉE (Fig. 22)

Une coupe composée est une combinaison d'une coupe d'onglet et en biseau utilisées simultanément.

Lorsqu'une coupe composée est nécessaire, choisissez les positions de biseau et d'onglet souhaitées comme précédemment expliqué.

Vérifiez toujours que la trajectoire de la lame n'interfère pas avec le guide de la machine ou toute autre partie de la machine. Réglez la partie gauche en haut du guide si nécessaire.

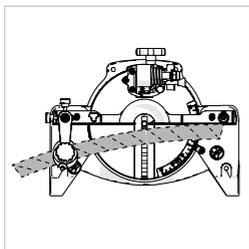


Fig. 23

(8.8)

COUPE D'UN MATÉRIAU BOMBÉ (Figs. 23)

Avant de couper une pièce à usiner, vérifiez si celle-ci est bombée. Si elle est bombée, la pièce à usiner doit être positionnée et coupée comme indiqué. Ne placez pas la pièce à usiner de manière incorrecte et ne la coupez pas sans le support du guide.

(8.9)

NETTOYAGE DES MATÉRIEAUX COINCÉS

- Mettez la scie à onglets à l'ARRÊT en relâchant l'interrupteur à gâchette.
- Laissez la lame s'arrêter complètement.
- Débranchez la scie à onglets de la source d'alimentation.
- Enlevez soigneusement les matériaux qui se sont coincés dans la machine.

- Vérifiez la sécurité et l'état du dispositif de sécurité.
- Vérifiez que les autres parties de la machine ne sont pas abîmées, comme la lame.
- Les pièces endommagées doivent être remplacées par un technicien qualifié et une inspection de sécurité doit être menée avant de réutiliser la machine.

(8.10) SUPPORT DES PIÈCES LONGUES

L'extrémité libre d'une pièce à usiner longue doit être maintenue à la même hauteur que la table de la machine. L'utilisateur devrait envisager d'utiliser un support à distance pour la pièce à usiner si jugé nécessaire.

(8.11) INSTALLATION ou RETRAIT d'une LAME

AVERTISSEMENT : Effectuez uniquement cette opération avec la machine débranchée de la source d'alimentation.

AVERTISSEMENT : Utilisez uniquement des lames Evolution authentiques qui sont conçues pour cette machine. Assurez-vous que la vitesse maximale de la lame est supérieure à la vitesse du moteur.

Remarque : Il est recommandé que l'utilisateur envisage de porter des gants de protection quand il manipule la lame lors de l'installation ou du changement de lame.

- Assurez-vous que la tête de coupe est en position haute.
- Retirez le bras de manœuvre du carter inférieur de la machine en enlevant la vis du pivot. **(Fig. 24)** Conservez cette vis en sécurité pour une utilisation ultérieure.
- Appuyez sur le levier de verrouillage du protège-lame inférieur (a) et faites tourner le protège-lame inférieur (b) en haut dans le protège-lame supérieur. **(Fig. 25)**
- Appuyez sur le bouton noir de verrouillage de l'arbre pour verrouiller l'arbre. **(Fig. 26)**

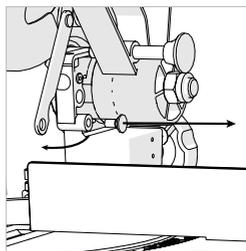


Fig. 24

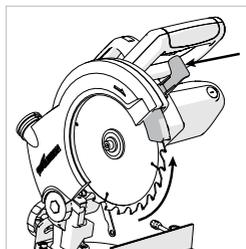


Fig. 25

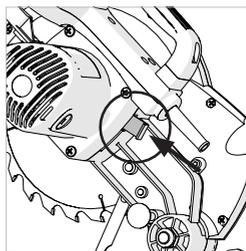


Fig. 26

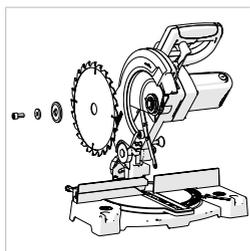


Fig. 27

- Au moyen de la clé hexagonale fournie, desserrez la vis de l'arbre et retirez la rondelle, la bride de la lame et la lame de l'arbre. **(Fig. 27)**

Remarque : La vis de l'arbre dispose d'un filetage à gauche. Tournez dans le sens horaire pour desserrer. Tournez dans le sens antihoraire pour serrer.

- Installez la nouvelle lame $\varnothing 210$ mm. Assurez-vous que la flèche de rotation sur la lame corresponde à la flèche de rotation de sens horaire sur le carter supérieur.

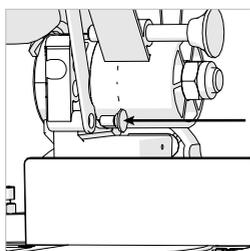


Fig. 28

Remarque : Les dents de la lame doivent toujours être dirigées en direction du bas à l'avant de la scie.

- Installez la bride de la lame, la rondelle ainsi que la vis de l'arbre.
- Verrouillez l'arbre et serrez la vis de l'arbre en utilisant votre force de façon modérée, mais ne serrez pas trop.
- Remplacez le bas de manœuvre de protection et la vis du pivot de retenue. **(Fig. 28)**
- Assurez-vous que la clé hexagonale est retirée et que le verrouillage de l'arbre a été retiré avant d'utiliser la machine.
- Assurez-vous que le protège-lame est pleinement opérationnel avant d'utiliser la machine.

Si nécessaire, des embouts pour réduire l'usure des lames peuvent être utilisés mais uniquement selon les instructions des fabricants.

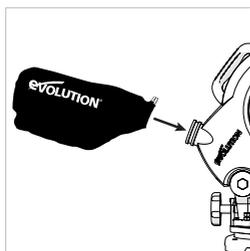


Fig. 29

(8.12) UTILISATION D'ACCESSOIRES EVOLUTION OPTIONNELS

(non fournis en tant qu'équipement d'origine – reportez-vous aux Accessoires optionnels) </1280

(8.13) SAC À POUSSIÈRE

Un sac à poussière peut être installé sur le port d'extraction à l'arrière de la machine. Le sac à poussière s'utilise uniquement lors de la découpe de matériaux en bois.

- Faites glisser le sac à poussière sur le port d'extraction de poussière, en vous assurant que la pince à ressort serre le port soutenant le sac à poussière solidement en place. **(Fig. 29)**

Remarque : Dans un souci d'efficacité, videz le sac à poussière lorsqu'il est plein aux 2/3. Débarrassez-vous du contenu du sac à poussière de façon écologiquement responsable. Il se peut qu'il soit nécessaire de porter un masque anti-poussière lorsque vous videz le sac à poussière.

Remarque : Une machine de chantier d'extraction par aspiration peut être fixée au port d'extraction de la poussière si nécessaire. Suivez les instructions des fabricants si une telle machine est installée.

AVERTISSEMENT : N'utilisez pas le sac à poussière lors de la découpe de matériaux métalliques.

(6.1) ENTRETIEN

Remarque : Tout entretien doit être mené à bien avec la machine éteinte et débranchée de la prise secteur/de la batterie. Vérifiez régulièrement que tous les éléments de sécurité et les protections fonctionnent correctement. N'utilisez cette machine que si toutes les protections/les éléments de sécurité fonctionnent correctement. Tous les paliers du moteur de cette machine sont lubrifiés à vie. Aucune autre lubrification n'est requise. Utilisez un tissu propre et légèrement humide pour nettoyer les pièces en plastique de la machine. N'utilisez pas de solvants ou de produits similaires qui pourraient endommager les parties en plastique.

AVERTISSEMENT : Ne tentez pas de nettoyer en insérant des objets pointus à travers les ouvertures de la machine. Les sorties d'air de la machine doivent être nettoyées à l'aide d'air comprimé sec. Une quantité excessive d'étincelles peut indiquer la présence de saletés dans le moteur ou être un signe d'usure des balais en carbone.

(6.2) Si vous soupçonnez cela, faites réparer la machine et remplacez les balais par un technicien qualifié. **(6.2) s'arrête ici**

Plaque de coupe de la table Une plaque de coupe de la table est installée sur cette machine. Si la plaque est endommagée ou usée, elle doit être remplacée. Des plaques de remplacement sont disponibles auprès d'Evolution Power Tools. Pour remplacer les plaques de coupe de la table :

- Retirez la vis cruciforme qui maintient la plaque sur la table rotative.
Remarque : Il se peut qu'il soit nécessaire de retirer ou de déplacer temporairement le guide pour avoir accès à la vis de fixation.
- Soulevez la plaque à partir de la table.
- Retirez tous les débris ayant pu s'accumuler sous la plaque.
- Installez la plaque de remplacement et remettez la vis de fixation.
- Si nécessaire, remettez en place le guide et réalignez-le. **(reportez-vous à Alignement du guide et aux Figs 12 et 13)**
- Vérifiez que la plaque soit alignée et de niveau avec la table.

(6.4) PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Les déchets électriques et les produits mécaniques ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Veuillez recycler lorsque les infrastructures le permettent.

Contactez votre municipalité ou votre revendeur pour des conseils sur le recyclage.



EN

FR

DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ

En accord avec EN ISO 17050-1:2004.

**Le fabricant du produit couvert par cette déclaration est.:**

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

Le fabricant déclare par la présente que la machine comme détaillée dans cette déclaration respecte toutes les dispositions de la Directive Machines et toutes les autres directives détaillées ci-après. Le fabricant déclare aussi que la machine comme détaillée dans cette déclaration respecte, lorsque cela s'applique, les dispositions pertinentes des exigences essentielles de santé et de sécurité.

Les directives couvertes par cette déclaration sont comme listées ci-après:

2006/42/EC.	Directive Machines.	
2004/108/EC. (valid until Apr 19th 2016)	Directive relative à la compatibilité électromagnétique.	
2014/30/EU. (effective from Apr 20th 2016)	Directive relative à la compatibilité électromagnétique.	
93/68/EC.	Directive relative au marquage CE.	
2011/65/EU.	Directive relative à la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS)	
2002/96/EC amended by 2003/108/EC.	Telle que modifiée par la directive 2003/108/CE relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).	

Die Maschine erfüllt weiterhin die Anforderungen der folgenden Dokumente:

EN61029-1 • EN61029-2 • EN55014-1 • EN55014-2
EN61000-3-2 • EN61000-3-3 • EN60825-1

Détails Du Produit

Description: FURY3-B / STEALTH3-B 210mm MULTIPURPOSE COMPOUND MITRE SAW
Modèle Evolution n°: FURY3B2102 / FURY3B2102EU / STEALTH3B2102 / STEALTH3B2102EU
Tension: 220-240V~ 50Hz
Entrée: 1100W

La documentation technique requise pour prouver que le produit est conforme aux exigences des directives a été compilée et est disponible pour inspection par les autorités concernées chargées de faire appliquer la législation. Elle montre que notre dossier technique contient les documents listés ci-dessus et qu'ils sont la norme pour le produit, comme détaillé ci-dessus.

Nom et adresse du détenteur de la documentation technique.Signature:  Print: Matthew Gavins: Directeur Général du Groupe

Date: 01/03/2016

evOLUTION®

www.evolutionpowertools.com

UK

Evolution Power Tools Ltd
Venture One
Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield
S20 3FR

+44 (0)114 251 1022

US

Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport
Iowa
52806

+1 866-EVO-TOOL

EU

Evolution Power Tools SAS
61 Avenue Lafontaine
33560
Carbon-Blanc
Bordeaux

+ 33 (0)5 57 30 61 89

Discover Evolution Power Tools

Visit: www.evolutionpowertools.com
or download the QR Reader App on your
smart phone and scan the QR code (Right).

