

evolution®

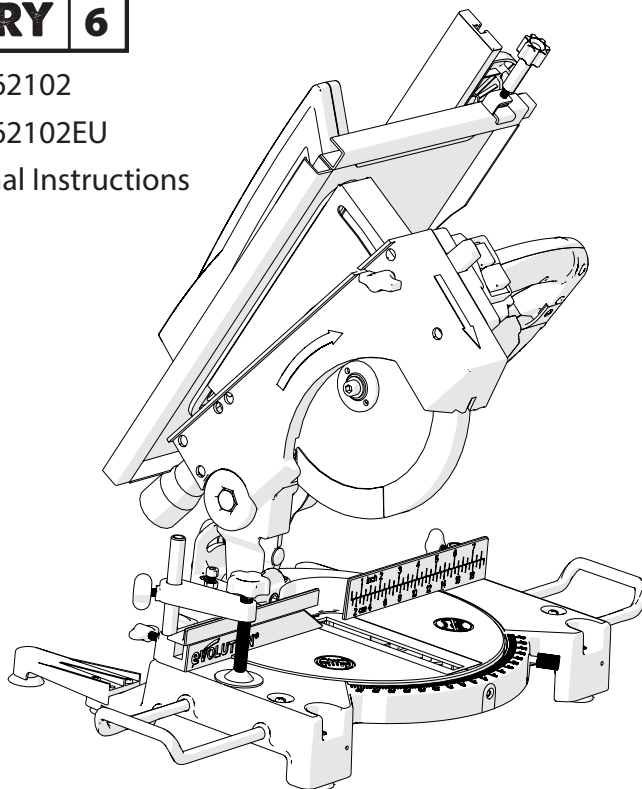
www.evolutionpowertools.com

FURY 6

FURY62102

FURY62102EU

Original Instructions



EN

DE

FR

TR

 **EVOLUTION®**

ENGLISH

Original Instructions

EN

DE

FR

TR

TABLE OF CONTENTS

English	Page 2
Deutsch	Seite 34
Français	Page 68
Türk	Sayfa 100

INTRODUCTION	Page 5
Guarantee	Page 5
Machine Specification	Page 6
Vibration	Page 7
Labels and Symbols	Page 7
Intended use of this Power Tool	Page 8
Prohibited use of this Power Tool	Page 8
SAFETY PRECAUTIONS	Page 9
Electrical Safety	Page 9
Outdoor Use	Page 9
General Power Tool Safety Instructions	Page 11
Additional Safety Instructions	Page 13
GETTING STARTED	Page 14
Unpacking	Page 14
Machine Overview	Page 15
Service Parts Diagram	Page 16
Assembly and Preparation	Page 17
Operating Instructions	Page 18
MAINTENANCE	Page 29
Environmental Protection	Page 29
DECLARATION OF CONFORMITY	Page 31

**(1.2) THIS INSTRUCTION MANUAL
WAS ORIGINALLY WRITTEN IN ENGLISH**

(1.3) IMPORTANT

Please read these operating and safety instructions carefully and completely. For your own safety, if you are uncertain about any aspect of using this equipment please access the relevant Technical Helpline, the number of which can be found on the Evolution Power Tools website. We operate several Helplines throughout our worldwide organization, but Technical help is also available from your supplier.

WEB

www.evolutionpowertools.com

(1.4) Congratulations on your purchase of an Evolution Power Tools Machine. Please complete your product registration 'online' as explained in the A4 online guarantee registration leaflet included with this machine. You can also scan the QR code found on the A4 leaflet with a Smart Phone. This will enable you to validate your machine's guarantee period via Evolutions website by entering your details and thus ensure prompt service if ever needed. We sincerely thank you for selecting a product from Evolution Power Tools.

EVOLUTION LIMITED GUARANTEE.

Evolution Power Tools reserves the right to make improvements and modifications to the product design without prior notice.

Please refer to the guarantee registration leaflet and/or the packaging for details of the terms and conditions of the guarantee.

(1.5) Evolution Power Tools will, within the guarantee period, and from the original date of purchase, repair or replace any goods found to be defective in materials or workmanship. This guarantee is void if the tool being returned has been used beyond the recommendations in the Instruction Manual or if the machine has been damaged by accident, neglect, or improper service.

This guarantee does not apply to machines and / or components which have been altered, changed, or modified in any way, or subjected to use beyond recommended capacities and specifications. Electrical components are subject to respective manufacturers' warranties. All goods returned defective shall be returned prepaid freight to Evolution Power Tools.

Evolution Power Tools reserves the right to optionally repair or replace it with the same or equivalent item. There is no warranty – written or verbal – for consumable accessories such as (following list not exhaustive) blades, cutters, drills, chisels or paddles etc. In no event shall Evolution Power Tools be liable for loss or damage resulting directly or indirectly from the use of our merchandise or from any other cause. Evolution Power Tools is not liable for any costs incurred on such goods or consequential damages. No officer, employee or agent of Evolution Power Tools is authorized to make oral representations of fitness or to waive any of the foregoing terms of sale and none shall be binding on Evolution Power Tools.

Questions relating to this limited guarantee should be directed to the company's head office, or call the appropriate Helpline number.

EN

DE

FR

TR

SPECIFICATIONS

MACHINE	METRIC	IMPERIAL
Motor (230-240V~ 50 Hz)	1200W	5A
Speed No Load	3500min ⁻¹	3500rpm
Weight	9.45kg	20lb

CUTTING CAPACITIES	METRIC	IMPERIAL
Mild Steel Plate - Max Thickness	3mm	1/8"

MAXIMUM CUTTING CAPACITY (ALUMINIUM, WOOD & PVC) MITRE SAW CONFIGURATION			
MITRE	BEVEL	MAX WIDTH OF CUT	MAX DEPTH OF CUT
90°	90°	115mm (4-1/2")	55mm (2-1/8")
45°	90°	65mm (2-1/2")	55mm (2-1/8")
45°	45°	40mm (1-9/16")	25mm (15/16")

MAXIMUM CUTTING CAPACITY - TABLE SAW CONFIGURATION		
CUTTING CAPACITIES	METRIC	IMPERIAL
Wood - Max Thickness	32mm	1-1/4"

BLADE DIMENSIONS	METRIC	IMPERIAL
Diameter	210mm	8-1/4"
Bore	25.4mm	1"
Number of Teeth	20	20
Kerf	1.7mm	1/16"

NOISE & VIBRATION DATA	
Sound Pressure L _p A	94.57dB(A) K=3dB(A)
Sound Power Level L ^W A	107.57dB(A) K=3dB(A)
Vibration Level	2.5m/s ² K=1.5m/s ²

(1.6) Note: The vibration measurement was made under standard conditions in accordance with: BS EN 61029-1:2009+A11.

The declared vibration total value has been measured in accordance with a standard test method and may be used for comparing one tool with another.

The declared vibration total value may also be used in a preliminary assessment of exposure.

(1.7) VIBRATION

WARNING: When using this machine the operator can be exposed to high levels of vibration transmitted to the hand and arm. It is possible that the operator could develop "Vibration white finger disease" (Raynaud syndrome). This condition can reduce the sensitivity of the hand to temperature as well as producing general numbness. Prolonged or regular users of this machine should monitor the condition of their hands and fingers closely. If any of the symptoms become evident, seek immediate medical advice.

- The measurement and assessment of human exposure to hand-transmitted vibration in the workplace is given in: BS EN ISO 5349-1:2001 and BS EN ISO 5349-2:2002.
- Many factors can influence the actual vibration level during operation e.g. the work surfaces condition and orientation and the type and condition of the machine being used. Before each use, such factors should be assessed, and where possible appropriate working practices adopted. Managing these factors can help reduce the effects of vibration:

Handling

- Handle the machine with care, allowing the machine to do the work.
- Avoid using excessive physical effort on any of the machines controls.
- Consider your security and stability, and the orientation of the machine during use.

Work Surface

- Consider the work surface material; its condition, density, strength, rigidity and orientation.

WARNING: The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared total value depending on the ways in which the tool is used. The need to identify safety measures and to protect the operator are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle, such as the times the tool is switched off, when it is running idle, in addition to trigger time).

(1.8) LABELS & SYMBOLS

WARNING: Do not operate this machine if warning and/or instruction labels are missing or damaged. Contact Evolution Power Tools for replacement labels.

Note: All or some of the following symbols may appear in the manual or on the product.

(1.9) LABELS & SYMBOLS

Symbol	Description
V	Volts
A	Amperes
Hz	Hertz
Min ⁻¹	Speed
~	Alternating Current
n ₀	No Load Speed
	Wear Safety Goggles
	Wear Ear Protection
	Do Not Touch
	Wear Dust Protection
	Read Instructions
CE	CE certification
	Warning
	Waste electrical and electronic equipment
	Double Insulated

(1.10) INTENDED USE OF THIS POWER TOOL

WARNING: This product is a Hand Operated Compound Mitre Saw and has been designed to be used with special Evolution blades. Only use accessories designed for use in this machine and/or those recommended specifically by Evolution Power Tools Ltd.

When fitted with an appropriate blade this machine can be used to cut:

Mild Steel
Aluminium
Wood

Note: Cutting galvanised steel may reduce blade life.

(1.11) PROHIBITED USE OF THIS POWER TOOL

WARNING: This product is a Hand Operated Compound Mitre Saw and must only be used as such. It must not be modified in any way, or used to power any other equipment or drive any other accessories other than those mentioned in this Instruction Manual.

(1.13) WARNING: This machine is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning the safe use of the machine by a person responsible for their safety and who is competent in its safe use.

Children should be supervised to ensure that they do not have access to, and are not allowed to play with, this machine.

(1.14) ELECTRICAL SAFETY

This machine is fitted with the correct moulded plug and mains lead for the designated market. If the supply cord is damaged, it must be replaced by a special cord or assembly available from the manufacturers or its service agent.

(1.15) OUTDOOR USE

WARNING: For your protection if this tool is to be used outdoors it should not be exposed to rain, or used in damp locations. Do not place the tool on damp surfaces. Use a clean, dry workbench if available. For added protection use a residual current device (R.C.D.) that will interrupt the supply if the leakage current to earth exceeds 30mA for 30ms. Always check the operation of the residual current device (R.C.D.) before using the machine.

If an extension cable is required it must be a suitable type for use outdoors and so labelled. The manufacturers instructions should be followed when using an extension cable.

(2.1) POWER TOOL GENERAL SAFETY

INSTRUCTIONS

(These General Power Tool Safety Instructions are as specified in BS EN 60745-1:2009 & EN 61029-1:2009)

WARNING: Read all safety warnings and instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/ or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference. The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

(2.2) 1) General Power Tool

Safety Warnings [Work area safety]

- a) Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gasses or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c) Keep children and bystanders away while operating power tool.** Distractions can cause you to lose control.

(2.3) 2) General Power Tool Safety Warnings [Electrical Safety]

- a) Power tool plugs must match the outlet.** Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce the risk of electric shock.
- b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c) Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d) Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool.** Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e) When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f) If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

EN

DE

FR

TR

(2.4) 3) General Power Tool Safety Warnings [Personal Safety].

a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

b) Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as dust masks, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

c) Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising the power tools that have the switch on invites accidents.

d) Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or key left attached to a rotating part of a power tool may result in personal injury.

e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.

f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure that these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

(2.5) 4) General Power Tool Safety Warnings [Power tool use and care].

a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.

The correct power tool will do the job better and safer at a rate for which it was designed.

b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on or off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

c) Disconnect the power tool from the power source and/or battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventative safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these Instructions to operate the power tool.

Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

e) Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of moving parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

f) Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

g) Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

(2.6) 5) General Power Tool

Safety Warnings [Service]

a) Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

(2.7) HEALTH ADVICE

WARNING: When using this machine, dust particles may be produced. In some instances, depending on the materials you are working with, this dust can be particularly harmful. If you suspect that paint on the surface of material you wish to cut contains lead, seek professional advice. Lead based paints should only be removed by a professional and you should not attempt to remove it yourself. Once the dust has been deposited on surfaces, hand to mouth contact can result in the ingestion of lead.

Exposure to even low levels of lead can cause irreversible brain and nervous system damage. The young and unborn children are particularly vulnerable. You are advised to consider the risks associated with the materials you are working with and to reduce the risk of exposure. As some materials can produce dust that may be hazardous to your health, we recommend the use of an approved face mask with replaceable filters when using this machine.

You should always:

- Work in a well-ventilated area.
- Work with approved safety equipment, such as dust masks that are specially designed to filter microscopic particles.

(2.8) WARNING: the operation of any power tool can result in foreign objects being thrown towards your eyes, which could result in severe eye damage. Before beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shield or a full face shield where necessary.

(3.5) ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS - MITRE SAWS

The following specific safety instructions for Mitre Saws are based on the requirements of EN61029-2-9:2009.

BLADE SAFETY

WARNING: Rotating Circular Saw Blades are extremely dangerous and can cause serious injury and amputation. Always keep fingers and hands at least 150mm away from the blade at all times. Never attempt to retrieve sawn material until the cutting head is in the raised position, the guard is fully closed and the saw blade has stopped rotating.

Only use saw blades that are recommended by the manufacturer and as detailed in this manual and that comply with the requirements of EN 847-1.

Do Not use saw blades that are damaged or deformed as they could shatter and cause serious injury to the operator or bystanders.

Do Not use saw blades that are manufactured from high speed steel (HSS).

If the table insert becomes damaged or worn it must be replaced with an identical one available from the manufacturer as detailed in this manual.

(3.6) PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)

Hearing protection should be worn in order to reduce the risk of induced hearing loss.

Eye protection should be worn in order to prevent the possibility of the loss of sight from ejected chippings.

Respiratory protection is also advised as some wood and wood type products especially MDF (Medium Density Fibreboard) can produce dust that can be hazardous to your health.

We recommend the use of an approved face mask with replaceable filters when using this machine in addition to using the dust extraction facility.

Gloves should be worn when handling blades or rough material. It is recommended that saw blades should be carried in a holder wherever practicable. It is not advisable to wear gloves when operating the mitre saw.

(3.7) SAFE OPERATION

Always ensure that you have selected the correct saw blade for the material being cut. Do Not use this mitre saw to cut materials other than those specified in this Instruction Manual.

When transporting a mitre saw ensure that the cutting head is locked in the 90 degree down position (if a sliding mitre saw ensure that the slide bars are locked). Lift the machine by gripping the outer edges of the base with both hands (if a sliding mitre saw, transport using the handles provided). Under no circumstances shall the machine be lifted or transported using the retractable guard or any part of its operating mechanism.

Before each use check the operation of the retractable guard and its operating mechanism ensuring that there is no damage, and that all moving parts operate smoothly and correctly.

Keep the work bench and floor area clear of all debris including sawdust, chips and off-cuts.

Always check and ensure that the speed marked on the saw blade is at least equal to the no load speed marked on the mitre saw.

Under no circumstances shall a saw blade be used that is marked with a speed that is less than the no load speed marked on the mitre saw.

Where it is necessary to use spacer or reducing rings these must be suitable for the intended purpose and only as recommended by the manufacturer.

If the mitre saw is fitted with a laser it shall not be replaced with a different type. If the laser fails to operate it shall be repaired or replaced by the manufacturer or his authorised agent. The saw blade shall only be replaced as detailed in this Instruction Manual.

Never attempt to retrieve off-cuts or any other part of the work piece until the cutting head is in the raised position, the guard is fully closed and the saw blade has stopped rotating.

(3.8) PERFORM CUTS

CORRECTLY & SAFELY

Wherever practicable always secure the work piece to the saw table using the work clamp where provided.

Always ensure that before each cut the mitre saw is mounted in a stable position.

If needed the mitre saw can be mounted on a wooden base or work bench or attached to a mitre saw stand as detailed in this Instruction Manual.

Long work pieces should be supported on the work supports provided or on appropriate additional work supports.

(3.4) WARNING: If any parts are missing, do not operate your machine until the missing parts are replaced. Failure to follow this rule could result in serious personal injury.

(3.9) ADDITIONAL SAFETY ADVICE CARRYING YOUR TABLE MITRE SAW

Safety Advice

- **Although compact, this saw is heavy.**
To reduce the risk of back injury, get competent help whenever you have to lift the saw.
- **To reduce the risk of back injury, hold the tool close to your body when lifting.**
Bending your knees so you can lift with your legs, not your back. Lift by using the handhold areas at each side of the machines base.
- **Never carry the Table Mitre Saw by the power cord.** Carrying the tool by the power cord could cause damage to the insulation or the wire connections resulting in electric shock or fire.
- **Before moving the saw tighten the mitre and bevel locking screws to guard against sudden unexpected movement.**
- **Lock the Cutting Head in its lowest position.**
Ensure that the Cutting Head Locking Pin is completely engaged in its socket.

WARNING: Do not use the blade guard as a 'lifting point'. The power cord must be removed from the power supply before attempting to move the machine.

- Lock the Cutting Head in the down position using the Cutting Head locking pin.
- Loosen the Mitre Angle Locking Screw. Turn the table to either of its maximum settings.
- Lock the table in position using the Locking Screw.
- Use the two carry handle cut-outs machined into either side of the machine base, to transport the machine.

Place the saw on a secure stationary work surface and check the saw over carefully.

Check particularly the operation of all the machines safety features before attempting to operate the machine.

(4.1) GETTING STARTED - UNPACKING

Caution: This packaging contains sharp objects. Take care when unpacking. Remove the machine, together with the accessories supplied from the packaging. Check carefully to ensure that the machine is in good condition and account for all the accessories listed in this manual.

Also make sure that all the accessories are complete. If any parts are found to be missing, the machine and its accessories should be returned together in their original packaging to the retailer. Do not throw the packaging away; keep it safe throughout the guarantee period. Dispose of the packaging in an environmentally responsible manner. Recycle if possible. Do not let children play with empty plastic bags due to the risk of suffocation.

EN

DE

FR

TR

(4.2) ITEMS SUPPLIED

Description	Quantity
Instruction Manual	1
Hold Down Clamp	1
Push Stick	1
Pin Spanner (Blade Change)	1
Hex Key 6mm (Blade Change)	1
Hex Key 5mm (Riving Knife Adjustment)	1
Multi-Purpose Blade (Fitted)	1
Rip Fence/ Bevel Guide Assembly	1
Auxiliary Lower Blade Guard (Fitted)	1
Dust Bag Adaptor Tube	1
Workpiece Supports	2
Rear Stabilising Arms	2

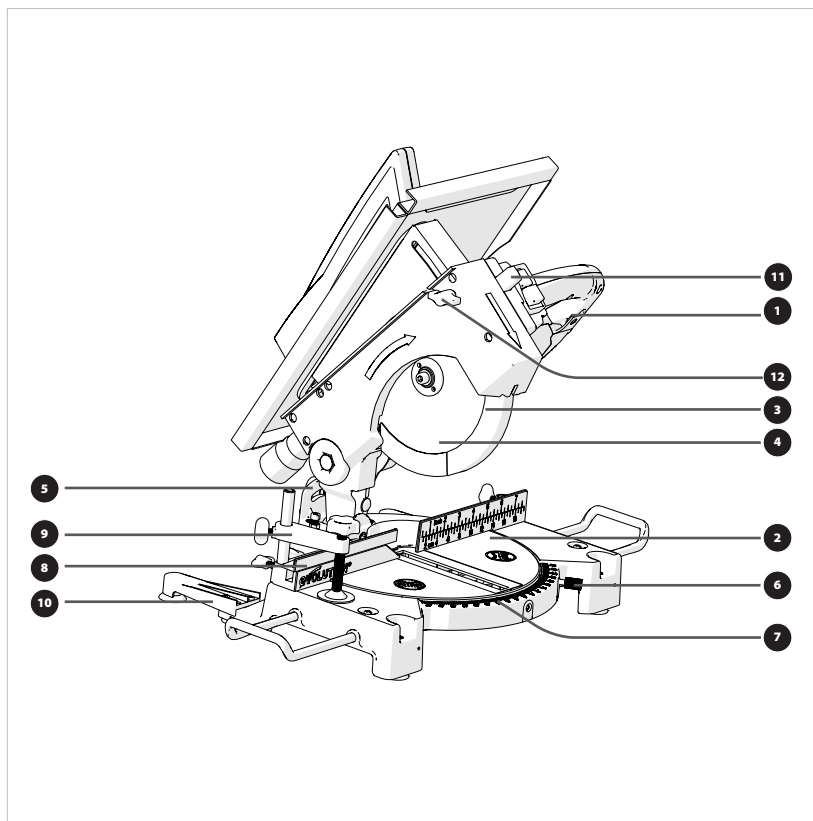
(4.3) ADDITIONAL ACCESSORIES

In addition to the standard items supplied with this machine the following accessories are also available from the Evolution online shop at www.evolutionpowertools.com or from your local retailer.

(4.4)

Description	Part No
FURY Blade	FURY210

LH VIEW OF FURY 6 MITRE SAW CONFIGURATION



- | | |
|--|---|
| 1. CUTTING HANDLE | 7. MITRE ANGLE SCALE |
| 2. ROTARY TABLE | 8. FENCE |
| 3. RETRACTABLE LOWER BLADE GUARD | 9. HOLD DOWN CLAMP |
| 4. BLADE | 10. STABILISING ARMS
(X2 Back of machine) |
| 5. BEVEL LOCKING LEVER
(Back of the machine) | 11. CUTTING HEAD RELEASE LEVER |
| 6. MITRE ANGLE LOCKING SCREW | 12. TABLE HEIGHT ADJUSTING SCREW |

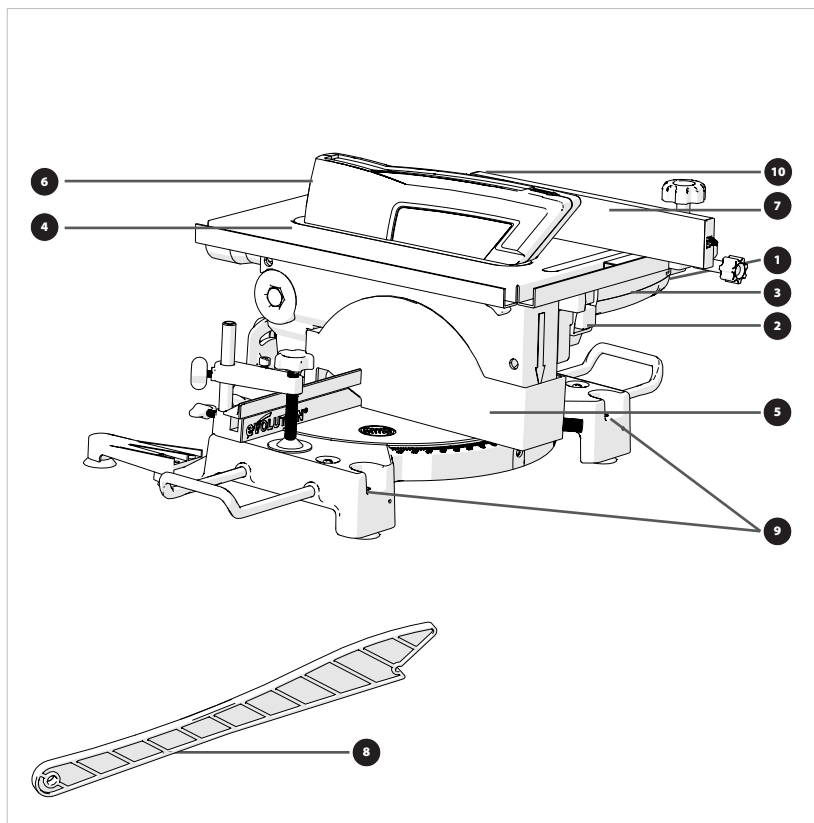
EN

DE

FR

TR

LH VIEW OF FURY 6 TABLE SAW CONFIGURATION



- | | |
|--|--|
| 1. ON/OFF TRIGGER SWITCH (Inside handle) | 7. RIP FENCE |
| 2. ON/OFF LATCHING SWITCHES | 8. PUSH STICK |
| 3. CUTTING HANDLE | 9. MOUNTING HOLE (2 at the front and 2 under the stabilising arms) |
| 4. TABLE TOP | 10. CUTTING HEAD LATCHING PIN (Not shown in this view) |
| 5. AUXILIARY LOWER BLADE GUARD | |
| 6. UPPER BLADE GUARD | |

GETTING STARTED

WARNING: ALWAYS DISCONNECT THE SAW FROM THE POWER SOURCE BEFORE MAKING ANY ADJUSTMENTS.

Refer to the "Service Parts Diagram". Install a blade as detailed in the "Installing or Removing the Blade" section.

Note: We recommend that the operator reads the 'Important Information' sticker applied to the table of the Fury6. Practicing and becoming familiar with the procedures outlined on this sticker will make subsequent adjustments/assembly or configuring fairly straightforward.

PERMANENTLY MOUNTING THE FURY6 TABLE/MITRE SAW (Fig. 1)

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected saw movement, place the saw in the desired location either on a workbench or other recommended leg set. The base of the saw has four holes to mount the mitre saw. If the saw is to be used in one location, permanently fasten it to the workbench or leg set using appropriate bolts with lock washers and nuts.

Note: When permanently mounting the Fury6 we recommend that the four (4) rubber feet located underneath each of the mounting holes are removed and stored safely for possible future use.

1. Tighten the mitre and bevel locks.
2. Position the saw so other people cannot stand behind it. Thrown debris could injure people in its path.
3. Place the saw on a firm, level surface where there is plenty of room for handling and properly supporting the workpiece.
4. Support the saw so that the table is level and the saw does not rock.
5. Bolt or clamp the saw to its support.

For Portable Use (Fig. 2)

Note: The Fury6 is designed to be a highly portable machine.

For portable use the Fury6 must be fitted with the two (2) rear Stabilising Arms.

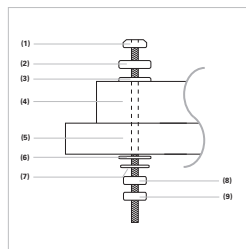


Fig. 1

- 1) Hex headed bolt
- 2) Spring washer
- 3) Flat washer
- 4) Mitre saw base
- 5) Workbench
- 6) Flat washer
- 7) Spring washer
- 8) Hex nut
- 9) Lock nut

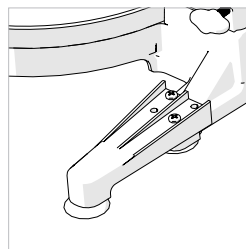


Fig. 2

EN

DE

FR

TR

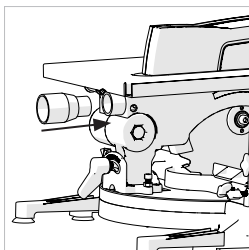


Fig. 3a

To fit the Stabilising Arms:

- Remove the cross head machine screws from the two (2) rear mounting positions.
- Attach the Stabilising Arms with the machine screws, two per arm and tighten securely.

Note: The Stabilising Arms are fitted with rubber feet. The base of the Fury6 is also fitted with four (4) identical rubber feet positioned underneath the mounting holes in the base.

When used as a portable machine the six (6) rubber feet provide the security and stability necessary for safe operation.

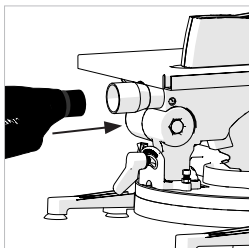


Fig. 3b

(Dust bag, not supplied)

Note: When the machine is re-positioned the operator should ensure that none of the rubber feet become detached from the machine. The rubber feet can, in some circumstances, stick to some surfaces due to vacuum suction.

If any of the rubber feet become detached or damaged they must be replaced.

DUST BAG

A Dust Bag (not supplied) can be fitted to the extraction port at the rear of the machine. **(Fig. 3a & 3b)**

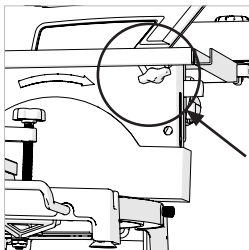


Fig. 4

- Push the adaptor tube into the extraction port at the rear of the machine.
- Slide the Dust Bag onto the adaptor tube ensuring that the spring clip grips the tube holding the Dust Bag securely in place.

Note: For operational efficiency empty the Dust Bag when it becomes 2/3 full. Dispose of the contents of the Dust Bag in an environmentally responsible way. It may be necessary to wear a dust mask when emptying the Dust Bag

WARNING: DO NOT USE A DUST BAG WHEN CUTTING STEEL.

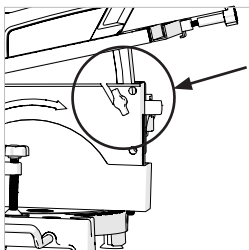


Fig. 5

TO CONFIGURE THE FURY6 FOR USE AS A MITRE SAW

WARNING: Only carry out this procedure with the machine disconnected from the power source.

Caution: The Fury6 has many built in safety features and safety interlocks. It is important that the following instructions, and those found on the label attached to the machine table are read, understood and acted upon. Failure to carry out the configuration procedure could result in damage to the machine and/or injury to the operator.

- Loosen the table height adjustment screw. **(Fig.4)**
- Raise the table top to its upmost position and tighten the height adjustment screw. **(Fig. 5)**
- Slightly push down on the Cutting Head Handle.
- Pull out the Cutting Head Latching Pin and allow the Cutting Head to rise to its upmost position. **(Fig. 6)**
- Remove the Auxiliary Lower Blade Guard and store safely for future use.

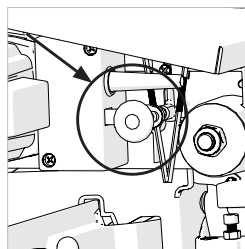


Fig. 6

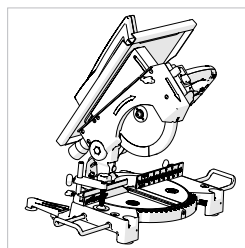


Fig. 7

The Fury6 is now ready to use as a Mitre Saw. **(Fig. 7)**

WORKPIECE SUPPORTS (Fig. 8)

Workpiece supports can be fitted to both sides of the machine base if required.

- Loosen the relevant Workpiece Retaining Screw located in a socket at the top front of the machine base.
- Insert the Workpiece Support into the holes machined in the base.

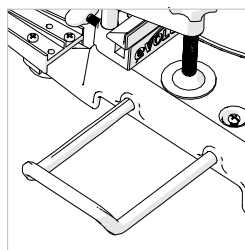


Fig. 8

Note: The Workpiece Support should be pushed 'fully home' into the machine base.

Correct installation will require approximately 65mm of the Workpiece Support to slide into the machine base.

- Fasten the Workpiece Support into the base by tightening the Retaining Screw.

Workpiece Supports can be very useful in providing extra support for long workpieces when using the Fury6 in Mitre Saw configuration.

EN

DE

FR

TR

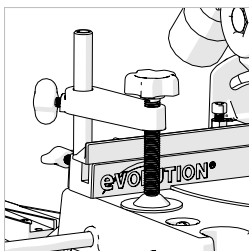


Fig. 9

HOLD DOWN CLAMP (Fig. 9)

A Hold Down clamp is supplied with the Fury6.

Two sockets (one on either side) are incorporated into the rear of the machines fence.

- Fit the pillar of the clamp into the socket that best suits the cutting application, ensuring that it is pushed fully down.
- Tighten the fence thumbscrew to lock the pillar of the Hold Down Clamp into the fence socket.
- Put the workpiece onto the rotary table and against the fence.
- Adjust the Hold Down Clamp so that it securely holds the workpiece to the rotary table.
- Before attempting any cutting check to ensure that the clamp does not interfere with the blade path as the Cutting Head is lowered.

OPERATING INSTRUCTIONS MITRE SAW CONFIGURATION

WARNING: It is important that the operator is adequately trained in the use, adjustment and operation of the machine, and has read the Instruction Manual before commencing operations.

Note: We recommend that when the Fury6 is being used as a Mitre Saw, the complete Fence Assembly is removed from the machine as stored safely for future use.

1. Releasing the Cutting Head

Note: When configured in Mitre Saw mode the Cutting Head will be automatically locked in its upper position with the Retractable Lower Blade Guard completely covering the blade teeth.

To release the Cutting Head press and hold the Cutting Head Release Lever.

Gently press down on the Cutting Head Handle to lower the Cutting Head. The operation of the Retractable Lower Blade Guard is automatic.

Note: We recommend that when the machine is not in use the Cutting Head is locked in its down position, with the Auxiliary Lower Blade Guard correctly installed and the Cutting Head Latching Pin fully engaged in its socket.

2. Preparing to make a cut

- Avoid awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause fingers or hands to move into the blade.
- Cut only one workpiece at a time.
- Clear everything except the workpiece and related support devices away from the blade before commencing operations.
- Fasten the workpiece using clamp(s) to hold the workpiece securely to the table and fence.

3. Body and Hand position (Fig. 10)

- Never place hands within the 'no hands zone' (at least 150mm away from the blade). Pictograms on the machines rotary table are provided as an aid to safe working practices. Keep hands away from the path of the blade.
- Hold the workpiece firmly to the fence to prevent any movement. Use a Hold Down Clamp if possible but check that it is positioned that it does not interfere with the path of the blade or other moving machine parts.
- Before attempting a cut, make a 'dry run' with the power off so that you can see the path of the blade.
- Keep hands in position until the ON/OFF trigger has been released and the blade has completely stopped.

4. The Mitre Saw On/Off Trigger Switch Operation (Fig. 11a)

The On/Off Switch is a non-latching trigger type switch which is ergonomically located on the inside of the Cutting Head Handle.

Operate the switch to turn on the machines motor. Release the switch to turn off the machines motor.

Note: The Cutting Head cannot be lowered until the Cutting Head Release Lever is operated. **(Fig. 11b)** The Blade will remain covered by the retractable guard until the Cutting Head is released. Operation of the Retractable Guard is automatic.

5. Chop Cutting

The Cutting Head is gently pushed down to cut through the workpiece.

- Place the workpiece on the Rotary Table and against the fence in the desired position. Secure with clamp(s) as appropriate.
- Grasp the Cutting Handle.
- Turn on the motor using the trigger switch and allow the blade to reach full operating speed.

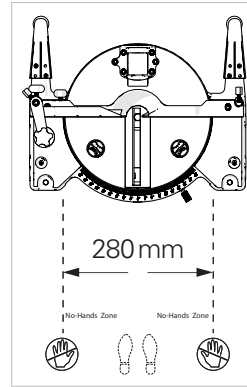


Fig. 10

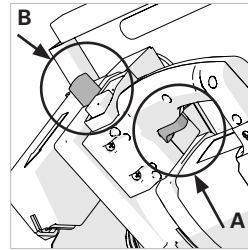


Fig. 11a + 11b

EN

DE

FR

TR

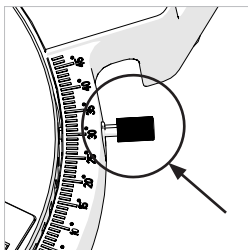


Fig. 12

- Press and hold the Cutting Head Release Lever to release the Cutting Head.
- Gently lower the Cutting Head to its lowest position, cutting through the workpiece.
- After the cut is completed, turn off the motor by releasing the trigger switch. Allow the blade to come to a complete stop. Allow the Cutting Head to rise to its upper position.
- Only remove your hands or the workpiece from the machine when the Cutting Head is in its upper position with the blade teeth completely covered by the Retractable Blade Guard.

6. Mitre Cutting

Any angle from 45° left to 45° right is available, and a protractor scale can be found to the front of the Rotary Table.

Positive stops are provided for every 5° of angular movement.

Note: The rotary table must always be locked into position with the Mitre Angle Locking Screw even if a positive stop is selected.

To select a Mitre Angle:

- Loosen the Mitre Angle Locking Screw. (**Fig. 12**) This is found at the front RH side of the table near the 30° index mark.
- Turn the Rotary Table to the required angle. To aid setting, an index mark is machined into the table just in front of the table insert.
- Tighten the Mitre Angle Locking Screw securely when the desired angle has been selected.

A Mitre Cut can now be made using the same techniques as previously described in Chop Cutting.

7. Bevel Cutting

The Cutting Head can be set at any angle up to 45° to the Left Hand side only.

The Bevel Locking Lever is found at the rear of the machine. A protractor guide and pointer are incorporated into the bevel mechanism to aid setting. **(Fig.13)**

To set a Bevel Angle:

- Loosen the Bevel Lock Handle
- Tilt the Cutting Head to the desired angle. Use the protractor guide to aid with setting.
- Ensure that the Bevel Lock Handle is securely tightened when the desired angle has been achieved.

A Bevel Cut can now be made using the same techniques as previously outlined.

Note: Always make a 'dry run' with the machine switched 'off' so that the path of the blade can be checked. Some Bevel and Compound Cuts may require the Hold Down Clamp to be positioned to the RH side of the Cutting Head. This may be necessary to avoid interference with the blade and other parts of the machine as the Cutting Head is lowered.

8. Fence Adjustment

Note: The left hand side of the fence is provided with additional adjustments. The upper portion of the fence can slide to the left to provide clearance for the blade. This may be necessary when acute bevel angles are selected.

To adjust the fence:

- Loosen the thumbscrew. **(Fig 14)**
- Slide the upper portion of the fence to the required position and tighten the thumbscrew.
- Lower the Cutting Head to check the path of the blade. Ensure there is no interference with any other parts of the machine.

9. Compound Cutting

A Compound Cut is a combination of a Mitre Cut and Bevel Cut.

- Set the Mitre Angle required as previously described.
- Set the Bevel Angle as previously described.
- Ensure the tightness of all adjustment/locking screws, and conduct a 'dry run' to check the path of the blade.
- Make the cut as previously described.

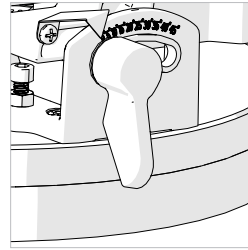


Fig. 13

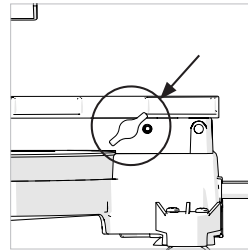


Fig. 14

EN

DE

FR

TR

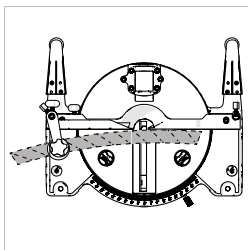


Fig. 15

10. Cutting Bowed Material (Fig 15)

Before cutting any workpiece, check to see if it is bowed. If it is bowed the workpiece must be positioned and cut as shown. Do not position the workpiece incorrectly or cut the workpiece without the support of the fence.

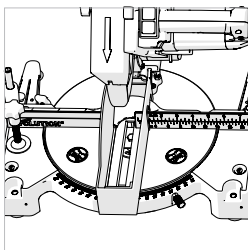


Fig. 16

11. Clearing Jammed Material

- Turn mitre saw "OFF" and allow the blade to come to a complete halt.
- If possible allow the Cutting Head to rise to its upper position.
- Unplug the Mitre Saw from the mains supply.
- Carefully remove any jammed material from the machine.

TO CONFIGURE THE FURY6 FOR USE AS A TABLE SAW

WARNING: Do not cut metal or metallic materials when the machine is configured as a Table Saw.

WARNING: Only carry out this procedure with the machine disconnected from the power supply.

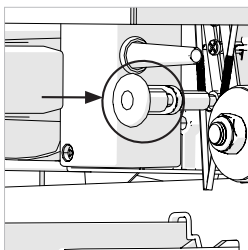


Fig. 17

Caution: The Fury6 has many built in safety features and safety interlocks. It is important that the following instructions, and those found on the label attached to the machine table are read, understood and acted upon. Failure to carry out the configuration procedure could result in damage to the machine and/or injury to the operator.

- Ensure that the Rotary Table is set at 0° Mitre angle and the Cutting Head is set at 0° Bevel angle.
- Position the Auxiliary Lower Blade Guard on the Rotary Table over the table insert and straddling the Fence. (**Fig. 16**)
- Lower the Cutting Head to the fully down position, 'capturing' the Lower Auxiliary Blade Guard. Push the Cutting Head Latching Pin into its socket. (**Fig. 17**)
- Loosen the Table Height Adjustment Screw (**Fig.18**) and lower the table to its lowest position.
- Tighten the Height Adjustment Screw.

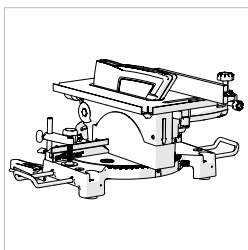


Fig. 18

The Fury6 is now ready to use as a Table Saw.

FENCE ASSEMBLY (Fig. 19)

The Fence Assembly consists of two (2) main parts:

- The Angle Gauge.
- The Rip Fence Face Plate.

Note: The 'T' slot in the Rip Fence Face Plate is not centrally located.

- Slide the Rip Fence Face Plate onto the two (2) mounting screws found on the Angle Plate.
- Ensure that the wider (20mm) portion of the Fence Face is downwards and will lie on the saw table when in use.

The Angle Plate can now be slid into the Rip Fence channel found at the front of the machine table. (**Fig. 20**)

Slide in from the Right Hand side ensuring that the Locking Clamp engages correctly with the front face of the Rip Fence channel.

FENCE ASSEMBLY AS A RIP FENCE

To use the Fence Assembly as a Rip Fence the Face Plate must be accurately aligned with the blade.

WARNING: Only carry out this procedure with the machine disconnected from the power supply.

To Align the Rip Fence:

- Ensure that the table is at its lowest setting (**see Fig. 23a & 23b**)
- Set the Angle Gauge to an indicated 90°.
- Slide the Fence Assembly up to the blade, raising the Blade Guard by hand so that the Face Plate rests alongside the blade and underneath the Blade Guard. (**Fig. 21**)
- Gently tighten the Angle Gauge Locking Clamp Screw to lock the Assembly into the Rip Fence channel.
- Check that the Face Plate is in exact alignment with the blade.
- If adjustment is required, loosen slightly the Angle Clamping Screw and adjust the Angle Gauge until exact alignment is achieved.
- Tighten the Angle Clamping Screw.
- Adjust the Angle Gauge Pointer if necessary to point exactly to the 90° index mark.
- Use a #2 Phillips Head screwdriver to loosen the Angle Pointer fixing screw. (**Fig. 22**) Adjust the pointer to suit and then retighten the fixing screw.
- Loosen the Angle Clamp Locking Screw to allow the Assembly to slide along the Rip Fence channel.

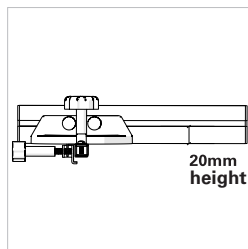


Fig. 19

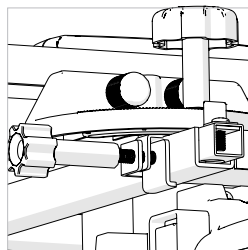


Fig. 20

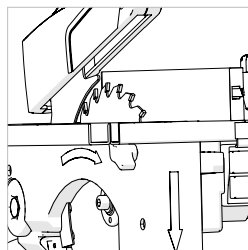


Fig. 21

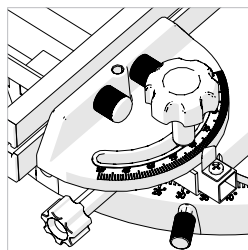


Fig. 22

EN

DE

FR

TR

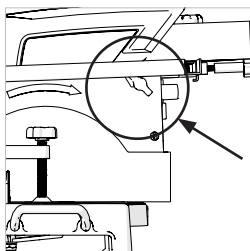


Fig. 23a

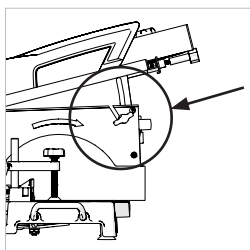


Fig. 23b

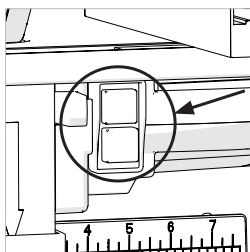


Fig. 24

Basic Table Saw Operations

WARNING: Do not cut metal or metallic materials when the machine is configured as a Table Saw.

WARNING: Never attempt freehand cuts on this machine. Always use a correctly adjusted Rip Fence to minimise the possibility of the blade binding and kickback.

1. Adjusting the Table Height (Fig. 23a & 23b)

The height of the Table above the machines motor can be adjusted. This enables your Fury6 to mimic the rise and fall facility found on many conventional table saws. The cutting depth of the blade can thereby be adjusted from 0mm to 32mm.

WARNING: Only adjust the height of the table with the machine disconnected from the mains power supply.

To adjust:

- Loosen the Height Adjustment Screw and adjust the table height so that the saw blade protrudes through the table by the required amount. Retighten the screw.
- We recommend that the saw blade protrudes through the material to be cut by approximately 3mm.

WARNING: This machine is not suitable for cutting rebates or stopped grooves.

Note: A workshop dust extraction device can be connected to the extraction port found at the rear of the machine if required.

2. Table Saw On/Off Switches (Fig. 24)

The On/Off Switch is a two (2) button latching type. The buttons are located on the Front Left Hand side of the Cutting Handle.

- Push the Green (I) button to start the motor.
- Push the Red (O) button to stop the motor.

3. Rip cutting

Note: The Fury6 in Table Saw mode is optimally suited for the cutting of thin sheet material such as laminate flooring etc.

Rip cutting is cutting along the length of a piece of material rather than across it.

Rip cutting should always be done with the Rip Fence set to the desired width and on the RH side of the machines table.

Note: Check that the Rip Fence is locked in position and is parallel to the saw blade. Check that the riving knife is properly aligned with the saw blade.

When ripping small section material a Push Stick should be used to feed/guide the final 300mm of the material past the blade. A Push Stick should always be used when making cuts of less than 300mm.

Note: A Push Stick (**Fig. 25**) is provided with the Fury6 and has a dedicated storage position to the front of the machine.

We recommend that when not in use the Push Stick is stored on the machine.

When ripping long boards or large panels always use a remote work support or enlist competent trained help.

Feed the workpiece through the saw keeping it indexed against the Rip Fence. Use smooth, steady pressure and employ a Push Stick when necessary.

Hands should never be in line with the blade.

MAINTENANCE AND ADJUSTMENTS

WARNING: Ensure that the machine is disconnected from the mains supply before any maintenance tasks or adjustments are attempted.

Cleaning

After each use the machine should be cleaned. Remove all sawdust etc from the visible parts of the machine with a vacuum cleaner. A vacuum cleaner can also be connected to the machine dust extraction port at the rear of the machine. This should remove debris from the inside of the machine. Never use solvents to clean plastic parts, as solvents can damage them. Clean only with a soft slightly damp cloth.

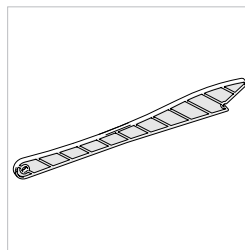


Fig. 25

EN

DE

FR

TR

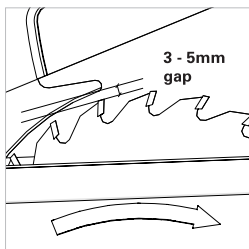


Fig. 26

Riving Knife

The Riving Knife is a very important component and comes factory fitted and correctly aligned and adjusted. The Riving Knife prevents the work from binding as it passes through the blade. Inspect the Riving Knife at regular intervals and replace it if it is worn or damaged.

The Riving Knife should be adjusted so that the gap between the tips of the blade teeth and the edge of the Riving Knife is approximately 3-5mm. (**Fig.26**)

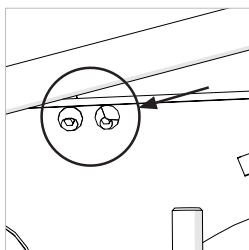


Fig. 27

To adjust the Riving Knife loosen the two (2) fixing screws (**Fig. 27**) slightly using an allen key. When correct alignment is achieved tighten the fixing screws.

Note: Use only a genuine Evolution Riving Knife, as this is a dedicated component for this machine. Non genuine parts could be dangerous. If in any doubt, please contact the Helpline.

Push Stick

A plastic push stick is provided with the machine. When not in use store the push stick on the machine.

Note: If the push stick becomes damaged it should be replaced. If the operator makes their own push stick, we recommend that it follows the same pattern as that supplied. Replacement push sticks are available from Evolution Power Tools.

INSTALLING or REMOVING a BLADE

WARNING: Only use genuine Evolution blades which are designed for use in this machine. Ensure that the maximum speed of the blade is compatible with the machine. Only perform this operation with the machine disconnected from the mains supply.

Note: It is recommended that the operator considers wearing protective gloves when handling the blade during installation or when changing the machines blade.

Note: The blade is a very precise fit within the Fury6 machine. Be patient and methodical when changing the blade.

To change a blade:

- Ensure that the machine is in Mitre Saw Mode with the Cutting Head in its upper position.
- Release the Retractable Lower Guard Operating Lever by removing and safely storing its pivot screw. **(Fig. 28)**
- Use the pin spanner (provided) to hold the outer blade flange.
- Use the hex key (provided) to unscrew the arbor screw. **(Fig. 29)**

Note: The arbor screw has a Left Hand thread. Turn clockwise to undo and counterclockwise to tighten.

- Remove the arbor screw, washer and outer blade flange.
- Manually operate the Lower Blade Guard and retract it fully up into the body of the machine
- Remove the blade by withdrawing it outwards to clear the end of the arbor and then downwards and forwards away from the machine.

Note: The 5mm blade slot at the lower front of the Cutting Head **(Fig. 30)** provides extra clearance when manoeuvring the blade into or out of the machine.

To refit:

- Ensure that the blade is suitable for this machine.
- Ensure that the direction of rotation arrow on the blade matches the direction of rotation arrow found on the machines Side Blade Guard. The blade teeth should always point downward at the front of the saw.
- Using the blade slot to provide maximum clearance and access to the machine, carefully and gently manoeuvre the blade up into the machine and locate it on the inner blade flange.
- Reinstall the outer blade flange, washer and arbor screw.
- Hand tighten the assembly.
- Hold the outer blade flange with the pin spanner.
- Tighten the arbor screw with the hex key.
- Check that the blade spins freely by rotating it by hand.
- Close the Retractable Blade Guard around the blade so the blade teeth are completely covered.
- Re-connect the Retractable Blade Guard Operating Lever to its service position using the pivot screw.
- Check the installation, particularly for the operation of all the safety guards.

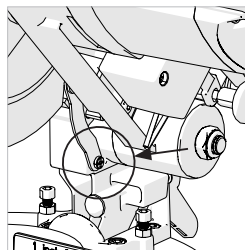


Fig. 28

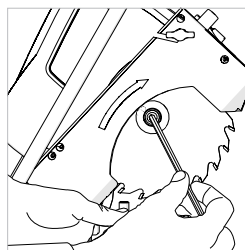


Fig. 29

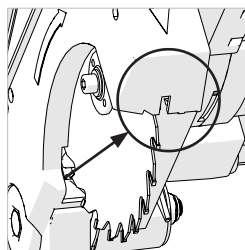


Fig. 30

EN

DE

FR

TR

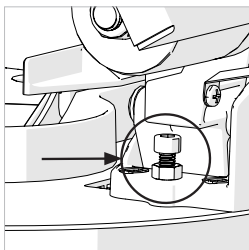


Fig. 31

CHECKING AND SETTING OF BEVEL ANGLES

WARNING: Before making any adjustments ensure that the machine is disconnected from the power supply.

Note: While all angular settings have been factory set, checking and adjustment may be required as a consequence of normal operational wear and tear.

Note: To check and adjust the Bevel Angles the machine must be in Mitre Saw configuration.

0° BEVEL ANGLE

At 0° Bevel Angle the blade should be perpendicular and at exactly 90° to the Rotary Table. An accurate engineers square (not supplied) is needed to check the 0° Bevel Angle.

To check:

- Ensure that the Cutting Head is in the vertical position, against its stop with the Bevel Pointer indicating 0° Bevel Angle.
- Tighten the Bevel Lock Handle.
- Lower the Cutting Head to its lowest position. The Retractable Lower Blade Guard will rotate up into the machine.
- The engineers square can now be used to check the angle between the blade and the Rotary Table.

If adjustment is required:

Note: The Cutting Head will need to be tilted to gain access to the 0° Bevel Stop Adjustment Screw.

- Loosen slightly the 0° Bevel Stop Adjustment Screw locknut. **(Fig. 31)**
- Use an Allen Key to turn the Bevel Stop Screw clockwise or counterclockwise as required.
- When exact alignment between the blade and Rotary Table is achieved, tighten the locknut.

45° BEVEL ANGLE

The 45° Bevel Angle can be checked in a similar manner to the 0° Bevel Angle. An accurate 45° Engineers Set Square (not supplied) will be required.

To check:

- Ensure that the Cutting Head is tilted to the 45° position, against its stop, with the Bevel Pointer indicating 45° Bevel Angle.
- Tighten the Bevel Lock Handle.
- Lower the Cutting Head to its lowest position. The Retractable Lower Blade Guard will rotate up into the machine.
- Use the Engineers 45° Set Square to check the angle of between the blade and the Rotary Table.

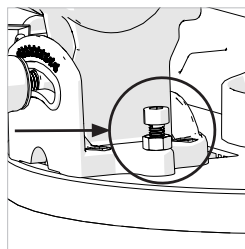


Fig. 32

If adjustment is required:

Note: The Cutting Head will need to be tilted to gain access to the 45° Bevel Stop Adjustment Screw.

- Loosen slightly the 45° Bevel Stop Adjustment Screw locknut. (**Fig. 32**)
- Use a Hex Key to turn the Bevel Stop Screw clockwise or counterclockwise as required.
- When exact alignment between the blade and Rotary Table is achieved, tighten the locknut.

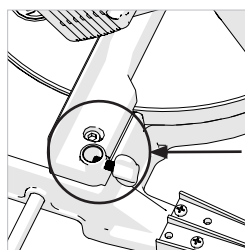


Fig. 33a

FENCE ADJUSTMENT (Fig. 33a & 33b)

The Fence is fastened to the machines base by two (2) socket head screws, one on either side. These Screws are located in elongated holes, which enable the Fence to be repositioned as required.

The Fence should be set at exactly 90° to a correctly installed blade.

An accurate Engineers Square (not supplied) will be required to precisely position the Fence.

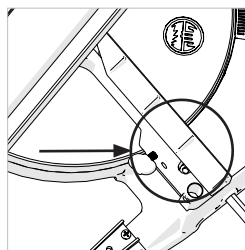
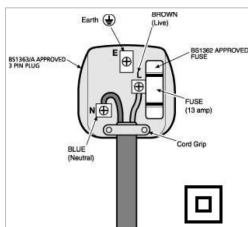


Fig. 33b

To reposition the Fence:

- Set the Rotary Table to 0° Mitre Angle.
- Set the Cutting Head to 0° Bevel Angle.
- Slightly loosen the two (2) Fence socket head screws.
- Lower the Cutting Head to its lowest position.
- Check the alignment of the Fence with the Blade using the Engineers Square.
- Align the Fence as necessary and then tighten the socket head screws.



FUSE AND PLUG REPLACEMENT

Should the fuse in the main plug of your machine need replacing it should always be replaced with one of identical rating.

Check the voltage given on your machine matches the supply voltage.

This machine is supplied with a fitted moulded plug. If you should need to fit a new plug follows the protocol below.

IMPORTANT

The wire in the mains lead are coloured in accordance with the following code:

Blue --- Neutral

Brown --- Live

The wire that is coloured blue must be connected to the terminal that is marked with the letter N. The wire that is coloured brown must be connected to the terminal that is marked with the letter L.

A 13AMP (BS1363 or BS1363/A) plug must be used and a 13 AMP fuse must be fitted.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice.

EC DECLARATION OF CONFORMITY

In accordance with EN ISO 17050-1:2004

**The manufacturer of the product covered by this Declaration is:**

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR

The manufacturer hereby declares that the machine as detailed in this declaration fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive and other appropriate directives as detailed below. The manufacture further declares that the machine as detailed in this declaration, where applicable, fulfils the relevant provisions of the Essential Health and Safety requirements.

The Directives covered by this Declaration are as detailed below:

2006/42/EC.	Machinery Directive.
2014/30/EU.	Electromagnetic Compatibility Directive
2011/65/EU. & 2015/863/EU.	The Restriction of the Use of certain Hazardous Substances in Electrical Equipment (RoHS) Directive
2002/96/EC as amended by 2003/108/EC.	The Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) Directive.

And is in conformity with the applicable requirements of the following documents:**EN 61029-1: 2009+A11 • EN 61029-2012+A11 • EN 55014-1: 2017 • EN 55014-2: 2015
EN61000-3-2: 2014 • EN61000-3-3: 2013****Product Details**

Description:	FURY6 210mm MULTIPURPOSE TABLE/MITRE SAW
Evolution Model No:	FURY62102 / FURY62102EU
Brand Name:	EVOLUTION
Voltage:	230-240V~ 50Hz
Input:	1200W

The technical documentation required to demonstrate that the product meets the requirements of directive has been compiled and is available for inspection by the relevant enforcement authorities, and verifies that our technical file contains the documents listed above and that they are the correct standards for the product as detailed above.

Name and address of technical documentation holder.Signed:  Print: Matthew Gavins - Operations Director

Date: 01/03/16

EN

DE

FR

TR



evolution®

EN

DEUTSCH

Übersetzung Original Bedienungsanleitungen

DE

FR

TR

INHALTSVERZEICHNIS

English	Page 2
Deutsch	Seite 34
Français	Page 68
Türk	Sayfa 100

INHALTSVERZEICHNIS	Seite 37
Garantie	Seite 37
Technische Daten	Seite 38
Vibration	Seite 39
Kennzeichnungen und Symbole	Seite 39
Bestimmungsgemäßer Gebrauch des Elektrowerkzeugs	Seite 40
Nicht zulässiger Gebrauch des Elektrowerkzeugs	Seite 40
SICHERHEITSVORKEHRUNGEN	Seite 41
Elektrische Sicherheit	Seite 41
Verwendung im Freien	Seite 41
Allgemeine Sicherheitsanweisungen zu Elektrowerkzeugen	Seite 43
Zusätzliche Sicherheitsanweisungen	Seite 45
ERSTE SCHRITTE	Seite 46
Auspacken	Seite 46
Überblick	Seite 47
Montage und Vorbereitung	Seite 49
Betriebsanleitung	Seite 49
WARTUNG	Seite 65
Umweltschutz	Seite 65
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG	Seite 66

(1.3)
WICHTIG

Bitte lesen Sie diese Betriebsanleitung und die Sicherheitshinweise sorgfältig und vollständig.

Zu Ihrer eigenen Sicherheit, wenn Sie unsicher über irgendeinen Aspekt der Verwendung dieser Ausrüstung sind, bitte auf das entsprechende Technische Helpline, kann die Anzahl der dem auf die Evolution Power Tools Website gefunden werden. Wir betreiben mehrere Helplines in unserer weltweiten Organisation, sondern Technische Hilfe ist auch von Ihren Lieferanten.

WEB

www.evolutionpowertools.com

(1.4)
Herzlichen Glückwunsch zum Kauf eines Evolution Power Tools Maschine. Bitte füllen Sie Ihre Produktregistrierung 'online', wie in der A4 Online Garantie Registrierung Faltblatt mit dieser Maschine erklärt. Sie können auch scannen den QR-Code auf der A4 Faltblatt mit einem Smart Phone gefunden. Dies ermöglicht es Ihnen, Ihre Maschine Garantiezeit über Evolutions Website durch die Eingabe Ihrer Daten überprüfen und sorgen so für schnellen Service, wenn es notwendig. Wir danken Ihnen für die Auswahl eines Produkts aus Evolution Power Tools.

EVOLUTION BEGRENZTE GARANTIE.

Evolution Power Tools behält sich das Recht vor, Verbesserungen und Änderungen an der Produktentwicklung ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Bitte beachten Sie die Garantie-Registrierung Broschüre und / oder der Verpackung Details zu den Bedingungen und Konditionen der Garantie.

(1.5)

Evolution Power Tools wird, innerhalb der Garantiezeit, und aus dem ursprünglichen Kaufdatum, reparieren oder ersetzen Ware mangelhaft befunden werden Material-oder Herstellungsfehler. Diese Garantie ist ungültig, wenn das Werkzeug zurückgegeben hat über die Empfehlungen in der Bedienungsanleitung oder wenn die Maschine durch einen Unfall, Vernachlässigung oder unsachgemäße Wartung beschädigt worden.

Diese Garantie gilt nicht für Maschinen und / oder Komponenten, die verändert wurden, geändert oder in irgendeiner Weise verändert oder ausgesetzt über die empfohlenen Kapazitäten und Spezifikationen verwenden, gelten. Elektrische Bauteile unterliegen den jeweiligen Herstellergarantien. Alle fehlerhaften Waren frachtfrei gilt für Evolution Power Tools zurückgegeben werden. Evolution Power Tools behält sich das Recht vor, wahlweise reparieren oder ersetzen Sie es mit dem gleichen oder gleichwertigen Artikel.

Es gibt keine Garantie - schriftlich oder mündlich - für Verbrauchsmaterial Zubehör wie (Liste ist nicht abschließend) Messer, Fräser, Bohrer, Meißel oder Paddel etc. In keinem Fall ist Evolution Power Tools Haftung für Verluste oder Schäden, die direkt oder indirekt aus der Verwendung unserer Ware oder aus einem anderen Grund. Evolution Power Tools haftet nicht für irgendwelche Kosten auf solche Waren oder Folgeschäden verantwortlich. Kein leitender Angestellter, Mitarbeiter oder Vertreter von Evolution Power Tools ist berechtigt, mündliche Erklärungen von Fitness zu machen oder einem der vorhergehenden Verkaufs verzichten und niemand wird verbindlich Evolution Power Tools.

Fragen im Zusammenhang mit dieser beschränkten Garantiesollte das Unternehmen den Kopf gerichtet werdenBüro , oder rufen Sie die entsprechende Nummer Helpline.

EN

DE

FR

TR

SPEZIFIKATION

MACHINE	METRISCH	IMPERIAL
Motor (230-240V~ 50 Hz)	1200W	5A
Leerlaufdrehzahl	3500min ⁻¹	3500rpm
Gewicht	9.45kg	20lb

SCHNEIDLEISTUNGEN	METRISCH	IMPERIAL
Stahlblech - Max Dicke	3mm	1/8"

MAXIMALE SCHNITTELEISTUNG (ALUMINIUM, HOLZ UND PVC) GEHRUNGSSÄGE CONFIGURATION			
GEHRUNGSWINKEL	ANSCHRÄGWINKEL	MAX SCHNITTBREITE	MAX SCHNITTtiefe
90°	90°	115mm (4-1/2")	55mm (2-1/8")
45°	90°	65mm (2-1/2")	55mm (2-1/8")
45°	45°	40mm (1-9/16")	25mm (15/16")

MAXIMALE SCHNITTELEISTUNG - TABLE SAW CONFIGURATION		
SCHNEIDLEISTUNGEN	METRISCH	IMPERIAL
Holz - Max Dicke	32mm	1-1/4"

SÄGEBLATT ABMESSUNGEN	METRISCH	IMPERIAL
Durchmesser	210mm	8-1/4"
Bohrdurchmesser	25.4mm	1"
Anzahl der Zähne	20	20
Dicke	1.7mm	1/16"

GERÄUSCH & VIBRATION DATEN	
Schalldruckpegel L _{pA}	94.57dB(A) K=3dB(A)
Schallleistungspegel L _{WA}	107.57dB(A) K=3dB(A)
Vibration Niveau	2.5m/s ² K=1.5m/s ²

(1.6) Hinweis: BS EN 61029-1: 2009+A11 Die Schwingungsmessung wurde unter Standardbedingungen gemäß vorgenommen.

(1.7) VIBRATION

WARNUNG: Beim Einsatz dieser Maschine kann der Anwender hohen Vibrationspegeln ausgesetzt sein, die sich auf Hand und Arm übertragen. Es besteht die Möglichkeit, dass sich beim Anwender die vibrationsbedingte „Weissfingerkrankheit“ (Raynaud-Syndrom) entwickelt. Dieser Zustand kann zu einer reduzierten Temperaturempfindung der Hand sowie einer allgemeinen Gefühllosigkeit führen. Anwender, die Gehrungssägen langfristig oder regelmässig benutzen, müssen den Zustand ihrer Hände und Finger sorgfältig im Auge behalten. Sollte eines dieser Symptome auftreten, muss sofort ärztlicher Rat eingeholt werden.

a) Der tatsächliche Vibrationspegel während des Gebrauchs hängt von der Festigkeit/Härte des Werkstücks und vom Zustand des verwendeten Schneidgeräts ab.

Diese Faktoren können die vom Anwender empfundenen Vibrationen erhöhen. Vor Beginn der Arbeiten muss jeder einzelne Gebrauch des Werkzeugs hinsichtlich der Wirkung dieser anwendungsabhängigen Faktoren beurteilt werden.

b) Die Messung und Bewertung der Einwirkung von Schwingungen auf das Hand-Arm-System des Menschen ist in folgender Norm enthalten:

**EN ISO 5349-1:2001 und
EN ISO 5349-2:2002**

c) Folgende Faktoren können den Vibrationspegel beeinflussen. Die Einschränkung dieser Faktoren hilft bei der Reduzierung der Vibrationsauswirkungen:

Handhabung:

- Kraftaufwand beim Pressen.
- Greifkraft abhängig von der Arbeitsrichtung.
- Anpassung des Energieeinsatzes (Vermeiden von übermässigem Energieeinsatz).

Werkstück:

- Material des Werkstücks (Dichte, Festigkeit).
- Stabilität.
- Härte.
- Sicherheit.

(1.8) WICHTIGE SICHERHEITSANWEISUNGEN

WARNUNG: Nehmen Sie das Gerät nicht in Betrieb, wenn keine Warn- und/oder Hinweisetiketten vorhanden oder wenn sie beschädigt sind. Wenden Sie sich an Evolution Power Tools, um die Etiketten auszutauschen bzw. zu ersetzen.

Anmerkung: Alle oder einige der folgenden Symbole können sich in der Gebrauchsanweisung oder auf dem Produkt befinden.

EN

DE

FR

TR

(1.9) LABELS & ZEICHEN

Symbol	Beschreibung
V	Volt
A	Ampere
Hz	Hertz
Min ⁻¹	Drehzahl
~	Wechselstrom
n ₀	Leerlaufdrehzahl
	Schutzbrille tragen
	Gehörschutz tragen
	Nicht berühren. Hände fern halten.
	Staubmaske tragen
	Gebrauchsanweisung lesen
CE	EG-Zertifizierung
	Warnung
	Entsorgung elektrischer und elektronischer Geräte
	Doppelte Isolierung Schutz

VERWENDUNGSZWECK DIESES ELEKTROWERKZEUGS

WARNUNG: Bei diesem Produkt handelt es sich um eine Vielzweck-Gehrungssäge mit Zugfunktion, die für den Einsatz mit speziellen Vielzwecksägeblättern von Evolution konzipiert wurde. Verwenden Sie ausschliesslich Sägeblätter, die für diese Maschine konzipiert wurden und/oder diejenigen, die speziell von Evolution Power Tools Ltd. empfohlen werden.

WENN DIESE MASCHINE MIT DEM RICHTIGEN SÄGEBLATT BESTÜCKT IST, EIGNET SIE SICH ZUM SCHNEIDEN FOLGENDER MATERIALIEN:

Holz

Produkte aus Holz (MDF, Sperrholz, Schichtholz, Tischlerplatten, Hartfaserplatten etc.)

Aluminium

Baustahl (3 mm Dicke)

Hinweis: Das Sägen von galvanisch behandeltem Stahl kann die Lebensdauer des Blatts verkürzen.

Anmerkung: Holz, das unverzinkte Nägel oder Schrauben enthält, kann – vorsichtig – ebenfalls sicher geschnitten werden.

Verbotene Verwendung dieses Elektrowerkzeugs

WARNUNG: Bei diesem Produkt handelt es sich um eine Vielzweck-Gehrungssäge mit Zugfunktion, die nur als solche verwendet werden darf. Sie darf in keiner Hinsicht geändert werden oder für den Antrieb eines anderen Geräts oder anderer Zubehörteile als diejenigen verwendet werden, die in dieser Gebrauchsanweisung erwähnt werden.

(1.13)

WARNUNG: Dieses Gerät darf weder von Kindern noch von Personen mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen und geistigen Fähigkeiten oder mangelndem Wissen benutzt werden, es sei denn, sie werden durch eine für ihre Sicherheit und den sicheren Gebrauch der Maschine zuständigen Person beaufsichtigt oder im Gebrauch des Geräts angewiesen.

(1.14) ELEKTRISCHE SICHERHEIT

Es befinden sich keine durch den Benutzer austauschbaren Teile innerhalb des Produktes mit Ausnahme derjenigen, die in dieser Gebrauchsanleitung angegeben sind. Lassen Sie Wartungsarbeiten immer nur durch qualifiziertes Wartungspersonal durchführen. Nehmen Sie niemals irgendein Teil des Gehäuses ab, es sei denn, Sie sind dafür qualifiziert; diese Maschine enthält gefährliche Spannungen.

(1.15) BENUTZUNG IM FREIEN

WARNUNG: Um Sie vor Gefahren zu schützen, wenn dieses Elektrowerkzeug im Freien benutzt werden muss, darf es nicht dem Regen ausgesetzt oder in feuchter Umgebung verwendet werden. Stellen Sie das Werkzeug nicht auf einen feuchten Untergrund. Verwenden Sie eine saubere, trockene Werkbank, falls vorhanden. Verwenden Sie als zusätzlichen Schutz eine Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (FI-Schalter), die die Stromzufuhr unterbricht, sobald der Fehlerstrom gegen Erde 30 mA während 30 ms übersteigt. Prüfen Sie immer die Funktion des FI-Schalters, bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen. Wenn ein Verlängerungskabel erforderlich ist, muss es für die Verwendung im Freien geeignet und entsprechend gekennzeichnet sein. Bei Verwendung eines Verlängerungskabels müssen die Anweisungen des Herstellers befolgt werden.

(2.1) ALLGEMEINE SICHERHEITSANWEISUNGEN FÜR ELEKTROWERKZEUGE

(Diese Allgemeinen Sicherheitsanweisungen für Elektrowerkzeuge sind in den Normen EN 60745-1:2009 sowie EN 61029-1:2009 aufgeführt.)

WARNUNG: Lesen Sie alle Warnhinweise und Sicherheitsanweisungen. Bei Nichtbeachtung der nachfolgenden Warnhinweise und Anweisungen besteht die Gefahr von elektrischen Schlägen, Brand und/oder ernsthaften Verletzungen.

Bewahren Sie alle Warnhinweise und Sicherheitsanweisungen für spätere Nachschlagezwecke auf.

Der Begriff **“Elektrowerkzeug”** in den Warnhinweisen bezieht sich auf Ihr netzbetriebenes (mit Kabel) oder Ihr batteriebetriebenes (ohne Kabel) Elektrowerkzeug.

(2.2) 1) Allgemeine Sicherheitswarnhinweise [Arbeitsplatzsicherheit] für Elektrowerkzeuge

- Sorgen Sie für einen sauberen und gut beleuchteten Arbeitsplatz. Unordentliche oder dunkle Bereiche fördern Unfälle.
- Verwenden Sie keine Elektrowerkzeuge in explosionsgefährdeter Umgebung, in der sich z. B. brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Stäube befinden. Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die den Staub oder die Gase entzünden können.
- Halten Sie Kinder und Zuschauer während der Arbeit mit einem Elektrowerkzeug fern. Ablenkung kann dazu führen, dass Sie die Kontrolle über das Werkzeug verlieren.

(2.3) 2) Allgemeine Sicherheitswarnhinweise [Elektrische Sicherheit] für Elektrowerkzeuge

- Der Anschlussstecker von Elektrowerkzeugen muss in die Netzsteckdose passen.
- Nehmen Sie keinerlei Veränderungen am Stecker vor. Verwenden Sie keinerlei Adapterstecker für geerdete Elektrowerkzeuge. Unveränderte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines elektrischen Schlags.
- Vermeiden Sie jeden Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie Rohren, Heizungen, Herden und Kühlschränken. Es besteht ein erhöhtes Risiko für einen elektrischen Schlag, wenn Ihr Körper geerdet ist.
- Elektrowerkzeuge nicht dem Regen aussetzen oder in feuchten Umgebungen verwenden. Das Eindringen von Wasser in ein Elektrowerkzeug erhöht das Risiko eines elektrischen Schlags.

EN

DE

FR

TR

- Gehen Sie pfleglich mit dem Stromkabel um. Verwenden Sie das Kabel niemals zum Tragen oder Aufhängen des Werkzeugs, und ziehen Sie den Netzstecker niemals am Kabel aus der Netzsteckdose. Halten Sie das Kabel fern von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder sich bewegenden Geräteteilen. Beschädigte oder verhedderte Elektrokabel erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlags.
- Arbeiten mit einem Elektrowerkzeug im Freien nur mit einem Verlängerungskabel durchführen, das für die Verwendung im Freien geeignet ist. Die Verwendung eines für den Aussenbereich geeigneten Verlängerungskabels vermindert das Risiko eines elektrischen Schlags.
- Verwenden Sie eine Fehlerstrom-Schutzeinrichtung, wenn Arbeiten mit einem Elektrowerkzeug in einer feuchten Umgebung nicht vermieden werden können. Die Verwendung einer Fehlerstrom-Schutzeinrichtung vermindert das Risiko eines elektrischen Schlags.

(2.4) 3) Allgemeine Sicherheitswarnhinweise [Persönliche Sicherheit] für Elektrowerkzeuge

- Bleiben Sie wachsam, achten Sie darauf, was Sie tun und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit mit einem Elektrowerkzeug. Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Medikamenten oder Alkohol stehen. Ein Augenblick der Unaufmerksamkeit während der Arbeit mit Elektrowerkzeugen kann zu ernsthaften Verletzungen führen.
- Verwenden Sie eine persönliche Schutzausrüstung. Tragen Sie immer einen Augenschutz. Eine persönliche Schutzausrüstung wie z. B. eine Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Helm oder ein Hörschutz, die entsprechend der Arbeitsbedingungen verwendet wird, kann die Verletzungsgefahr vermindern.
- Vermeiden Sie ein unbeabsichtigtes Einschalten des Werkzeugs. Vergewissern Sie sich vor dem Anschliessen des Werkzeugs an die Stromquelle und/oder

den Akku, beim Aufheben oder Tragen des Werkzeugs, dass sich der Schalter in der Aus-Position befindet. Wenn Sie den Finger beim Tragen des Werkzeugs am Schalter haben oder das Werkzeug eingeschaltet an die Stromversorgung anschliessen, kann dies zu Unfällen führen.

- Entfernen Sie vor dem Einschalten des Elektrowerkzeugs alle Einstellwerkzeuge oder Schlüssel. Ein Schrauben- oder Spannfutterschlüssel, der sich noch an einem beweglichen Teil des Elektrowerkzeugs befindet, kann zu Verletzungen führen.
- Nehmen Sie eine sichere Arbeitsposition ein. Achten Sie jederzeit auf einen sicheren Stand und halten Sie das Gleichgewicht. Dies hilft Ihnen dabei, in unvorhergesehenen Situationen die Kontrolle über das Werkzeug zu behalten.
- Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe von sich drehenden Teilen entfernt. Weite Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfasst werden.
- Wenn Vorrichtungen vorhanden sind, die zum Absaugen und Aufsammeln von Staub angeschlossen werden können, sollten Sie diese auch anschliessen und ordnungsgemäss verwenden. Die Verwendung von Staubsammelvorrichtungen kann Gefahren in Verbindung mit Staub vermindern.

(2.5) 4) Allgemeine Sicherheitswarnhinweise [Gebrauch und Pflege von Elektrowerkzeugen]

- Üben Sie keine Gewalt auf das Werkzeug aus. Verwenden Sie das für den von Ihnen vorgesehenen Einsatz geeignete Elektrowerkzeug. Mit dem richtigen Elektrowerkzeug kann die Arbeit, für die es vorgesehen wurde, schneller und sicherer erledigt werden.
- Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht, wenn sich der Schalter nicht ein- bzw. ausschalten lässt. Ein Elektrowerkzeug, das nicht mehr ein- und ausgeschaltet werden kann, ist gefährlich und muss repariert werden.

- Ziehen Sie den Netzstecker und/oder entfernen Sie den Akku aus dem Elektrowerkzeug, bevor Sie am Werkzeug Einstellungen vornehmen, Zubehör auswechseln oder das Werkzeug wegräumen. Diese vorbeugenden Massnahmen vermindern die Gefahr des unbeabsichtigten Einschaltens des Elektrowerkzeugs.
- Lagern Sie abgeschaltete Elektrowerkzeuge ausserhalb der Reichweite von Kindern und erlauben Sie keinen Personen, die das Elektrowerkzeug oder diese Anweisungen nicht kennen, mit dem Elektrowerkzeug zu arbeiten. Elektrowerkzeuge sind gefährlich, wenn sie sich in Händen ungeübter Anwender befinden.
- Elektrowerkzeuge müssen gewartet werden. Prüfen Sie, ob die Funktion beweglicher Teile in Ordnung ist, ob keine Teile gebrochen sind und ob keine sonstigen Bedingungen vorhanden sind, die den einwandfreien Betrieb des Werkzeugs beeinträchtigen könnten. Ein beschädigtes Elektrowerkzeug muss vor dem Gebrauch repariert werden. Ursache für viele Unfälle sind schlecht gewartete Elektrowerkzeuge.
- Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber. Sorgfältig gewartete Schneidwerkzeuge mit scharfen Klingen verklemmen nicht so leicht und sind leichter zu führen.
- Verwenden Sie das Elektrowerkzeug, Zubehör, Werkzeugbits usw. nur entsprechend diesen Anweisungen und berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen und die Art der durchzuführenden Arbeit. Die Verwendung des Elektrowerkzeugs für andere als die vorgesehenen Zwecke kann zu einer Gefahrensituation führen.

(2.6) 5) Allgemeine Sicherheitswarnhinweise [Wartung] für Elektrowerkzeuge

Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug von einem qualifizierten Fachmann und nur unter Verwendung von Originalersatzteilen warten und reparieren. Auf diese Weise ist die dauerhafte Sicherheit des Elektrowerkzeugs gewährleistet.

(2.7) RATSCHLÄGE ZUM GESUNDHEITSSCHUTZ

WARNUNG: Holen Sie sich professionellen Rat ein, wenn Sie vermuten, dass Farbe auf Oberflächen in Ihrem Haus Blei enthält. Bleihaltige Farben dürfen nur von einem Fachmann entfernt werden. Versuchen Sie nicht, diese selbst zu entfernen. Wenn sich der Staub auf einer Oberfläche abgelagert hat, kann der Hand-zu-Mund-Kontakt zur Einnahme von Blei führen. Die Exposition selbst niedrigen Bleimengen gegenüber kann irreversible Schäden des Gehirns und Nervensystems verursachen. Kleinkinder und Ungeborene sind besonders gefährdet.

(2.8) WARNUNG: Einige Holz- und holzähnliche Arten, insbesondere MDF (mitteldichte Faserplatten), können Staub verursachen, der gesundheitsschädlich sein kann. Wir empfehlen zusätzlich zur Staubabsaugvorrichtung die Verwendung einer zugelassenen Atemmaske mit austauschbaren Filtern während der Benutzung dieser Maschine.

(3.5) SPEZIFISCHE SICHERHEITSANWEISUNGEN FÜR DIE BENUTZUNG DER GEHRUNGSSÄGE

Folgende spezifische Sicherheitsanweisungen für Gehrungssägen beruhen auf den Anforderungen der Norm EN 61029-2-9:2009.

SICHERHEIT DES SÄGEBLATTS

WARNUNG: Sich drehende Sägeblätter sind extrem gefährlich und können ernsthafte Verletzungen bzw. Verstümmelungen verursachen. Halten Sie immer Finger und Hände jederzeit mindestens 150 mm von dem Sägeblatt entfernt. Versuchen Sie niemals, gesägtes Material zu entfernen, wenn sich das Sägeblatt noch im Werkstück befindet. Warten Sie, bis es sich in der angehobenen Position befindet, die Schutzvorrichtung vollständig geschlossen ist und das Sägeblatt sich nicht mehr dreht. Verwenden Sie nur Sägeblätter,

EN

DE

FR

TR

die vom Hersteller empfohlen wurden und die in dieser Gebrauchsanweisung angegeben werden. Sie müssen ausserdem den Anforderungen der EN 847-1 entsprechen.

Verwenden Sie keine Sägeblätter, die beschädigt oder verformt sind. Sie könnten zerspringen und ernsthafte Verletzungen beim Anwender oder Zuschauer verursachen.

Verwenden Sie keine Sägeblätter, die aus HSS-Stahl hergestellt sind.

Wenn der Tischeinsatz beschädigt oder abgenutzt ist, muss er durch einen identischen Einsatz, der beim Hersteller gemäss der Angaben in dieser Gebrauchsanweisung erhältlich ist, ersetzt werden.

(3.6) PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG (PSA)

Es muss ein Gehörschutz getragen werden, um die Gefahr einer durch Lärm erzeugten Schwerhörigkeit zu vermindern.

Das Tragen einer Schutzbrille ist erforderlich, um die Möglichkeit des Augenlichtverlusts durch herausgeschleuderte Späne zu verhindern.

Auch das Tragen eines Atemschutzes ist ratsam, da einige Holz- und holzähnliche Arten, insbesondere MDF (mitteldichte Faserplatten), gesundheitsschädlichen Staub erzeugen können. Wir empfehlen zusätzlich zur Staubabsaugvorrichtung die Verwendung einer zugelassenen Atemmaske mit austauschbaren Filtern während der Benutzung dieser Maschine. Bei der Handhabung von Sägeblättern oder rauem Material müssen Handschuhe getragen werden. Es wird empfohlen, dass Sägeblätter in einem Halter transportiert werden, soweit dies möglich ist. Bei der Handhabung der Gehrungssäge ist das Tragen von Handschuhen nicht ratsam.

(3.7) SICHERER BETRIEB

Vergewissern Sie sich immer, dass Sie das richtige Sägeblatt für das zu schneidende Material ausgewählt haben. Verwenden Sie diese Gehrungssäge nicht zum Schneiden von anderen Materialien als denjenigen, die in dieser Gebrauchsanweisung angegeben werden.

Vergewissern Sie sich beim Transport einer Gehrungssäge, dass das Sägeblatt in der unteren 90-Grad-Position festgestellt ist (im Fall einer Gehrungssäge mit Zugfunktion muss sichergestellt sein, dass die Gleitschienen festgestellt sind). Heben Sie die Maschine an, indem Sie die äusseren Kanten der Grundplatte mit beiden Händen fassen (im Fall einer Gehrungssäge mit Zugfunktion wird der Transport mit den mitgelieferten Griffen durchgeführt). Unter keinen Umständen darf die Maschine mit Hilfe der einziehbaren Schutzvorrichtung oder sonstigen Teilen dieses Betriebsmechanismus angehoben oder transportiert werden.

Vor jedem Gebrauch muss die Funktion der einziehbaren Schutzvorrichtung und ihres Mechanismus auf Schäden sowie der reibungslose und korrekte Betrieb aller beweglichen Teile kontrolliert werden. Halten Sie die Werkbank und den Bodenbereich frei von allen Verschmutzungen einschliesslich Sägestaub, Spänen und Verschnitten. Kontrollieren und vergewissern Sie sich immer, dass die auf dem Sägeblatt angegebene Drehzahl mindestens der auf der Gehrungssäge angegebenen Leerlaufdrehzahl entsprechen muss. Unter keinen Umständen darf ein Sägeblatt verwendet werden, das mit einer geringeren Drehzahl als der auf der Säge angegebenen Leerlaufdrehzahl gekennzeichnet ist. Falls die Verwendung von Abstandshaltern oder Reduzierringen erforderlich ist, müssen diese für den beabsichtigten Zweck geeignet sein und den Empfehlungen des Herstellers entsprechen.

Wenn die Gehrungssäge mit Laser ausgerüstet ist, darf dieser nicht durch einen Laser eines anderen Typs ersetzt werden. Wenn der Laser

defekt ist, muss er vom Hersteller oder seinem zugelassenen Vertreter repariert oder ersetzt werden. Das Sägeblatt darf nur entsprechend der Beschreibung in dieser Gebrauchsanweisung ausgewechselt werden.

Versuchen Sie niemals, Verschnitte oder andere Teile des Werkstücks herauszunehmen, wenn sich das Sägeblatt noch im Werkstück befindet. Warten Sie, bis es sich in der angehobenen Position befindet, die Schutzvorrichtung vollständig geschlossen ist und das Sägeblatt sich nicht mehr dreht.

(3.8) FÜHREN SIE DIE SCHNITTE SACHGEMÄSS UND SICHER AUS

Befestigen Sie das Werkstück nach Möglichkeit immer mit der Werkstückklemme am Sägetisch, sofern diese mitgeliefert wurde.

Stellen Sie immer vor jedem Schnitt sicher, dass die Gehrungssäge in einer stabilen Position montiert wurde.

Falls erforderlich, kann die Gehrungssäge gemäss der Angaben in dieser Gebrauchsanweisung auf eine Holzplatte oder auf die Werkbank montiert oder auf einem Gehrungssägegeständer befestigt werden. Lange Werkstücke müssen auf den mitgelieferten Stützen oder auf einer geeigneten zusätzlichen Arbeitsstütze gestützt werden.

(2.8) WARNUNG: Beim Betrieb jeder Gehrungssäge kann es möglich sein, dass Fremdkörper in Ihr Gesicht geschleudert werden, was zu schweren Augenverletzungen führen kann. Falls erforderlich, setzen Sie daher vor Beginn der Arbeiten mit dem Elektrowerkzeug immer eine Schutzbrille oder Schutzgläser mit einem Seitenschutz oder einen kompletten Gesichtsschutz auf.

WARNUNG: Nehmen Sie Ihre Gehrungssäge nicht in Betrieb, wenn irgendwelche Teile fehlen, sondern erst, wenn alle fehlenden Teile angebracht sind.

Die Nichtbeachtung dieser Vorschrift kann zu schweren Körperverletzungen führen.

(3.9) ZUSÄTZLICHER SICHERHEITSHINWEIS TRANSPORT DER TISCH-/GEHRUNGSSÄGE

Sicherheitshinweise

- **Diese Gehrungssäge ist trotz ihrer kompakten Form schwer.** Nehmen Sie daher eine kompetente Hilfe in Anspruch, wenn Sie die Säge hochheben müssen, um Rückenverletzungen zu vermeiden.
- **Halten Sie das Werkzeug beim Anheben nahe an Ihrem Körper, um die Gefahr von Rückenverletzungen zu vermindern.** Beugen Sie die Knie, damit Sie beim Anheben die Beine beanspruchen und nicht den Rücken. Heben Sie das Werkzeug unter Verwendung der Griffbereiche auf beiden Seiten an der Grundplatte der Maschine.
- **Tragen Sie die Gehrungssäge niemals am Netzkabel.** Wenn die Säge am Kabel getragen wird, kann dies zu Schäden an der Isolierung oder den Adern führen und einen Stromschlag oder Brand verursachen.
- **Vor dem Bewegen der Säge müssen die Feststellschrauben für den Gehrungs- und Neigungswinkel sowie die Feststellschraube für den Schlitten angezogen werden, um vor einer unerwarteten Bewegung zu schützen.**
- **Befestigen Sie den Schneidkopf in der niedrigsten Position.** Vergewissern Sie sich, dass der Feststellstift für den Schneidkopf vollständig eingerastet ist.

WARNUNG: Die Sägeblattschutzvorrichtung nicht als „Hebegriff“ verwenden. Vor dem Transport der Maschine muss das Netzkabel aus der Netzsteckdose gezogen werden.

- Den Schneidkopf in der untersten Position mit Hilfe des Feststellstifts arretieren.
- Die Feststellschraube für den Gehrungswinkel lösen. Den Tisch in eine seiner Endstellungen drehen.
- Den Tisch in dieser Position mit der Feststellschraube befestigen.

EN

DE

FR

TR

- Die beiden Tragegriffausschnitte, die an beiden Seiten der Maschinengrundplatte eingearbeitet sind, zum Transportieren der Maschine benutzen.

Die Säge auf eine sichere und feststehende Arbeitsfläche stellen und eine sorgfältige Kontrolle der Säge durchführen.

Prüfen Sie insbesondere die Funktion aller Sicherheitseinrichtungen, bevor Sie die Maschine in Betrieb setzen.

**(4.1) INBETRIEBNAHME
AUSPACKEN DER MASCHINE**

Achtung: Diese Verpackung enthält scharfe Gegenstände. Lassen Sie beim Auspacken Vorsicht walten. Zum Anheben, Zusammensetzen und Tragen dieser Maschine sind möglicherweise zwei Personen erforderlich. Nehmen Sie die Maschine zusammen mit dem mitgelieferten Zubehör aus der Verpackung.

Kontrollieren Sie sorgfältig, ob sich die Maschine in einem guten Zustand befindet und prüfen Sie den Inhalt gemäss der in dieser Gebrauchsanweisung aufgeführten Teileliste. Vergewissern Sie sich auch, dass alle Zubehörteile vollständig enthalten sind. Sollten einige Teile fehlen, muss die Maschine mit dem Zubehör in der Originalverpackung an den Händler zurückgegeben werden.

Werfen Sie die Verpackung nicht weg; bewahren Sie diese während der gesamten Garantiedauer an einem sicheren Ort auf. Entsorgen Sie die Verpackung anschliessend umweltgerecht. Geben Sie diese zum Recycling, falls möglich. Lassen Sie Kinder nicht mit leeren Plastikbeuteln spielen – es besteht Erstickungsgefahr.

(4.2) GELIEFERTE TEILE

Beschreibung	Menge
Gebrauchsanweisung	1
Werkstückklemme	1
Schiebestock	1
Stiftschlüssel (für den Sägeblattwechsel)	1
Sechskantschlüssel 6 mm (für den Sägeblattwechsel)	1
Sechskantschlüssel 5 mm (für die Einstellung des Spaltkeils)	1
Mehrzwecksägeblatt (montiert)	1
Zubehörsatz für Parallel-/ Neigungswinkelanschlag	1
Zusätzlicher unterer Sägeblattschutz (montiert)	1
Staubauffangbeutel- Adapterrohr	1
Werkstückstützen	2
Hintere Stabilisationsarme	2

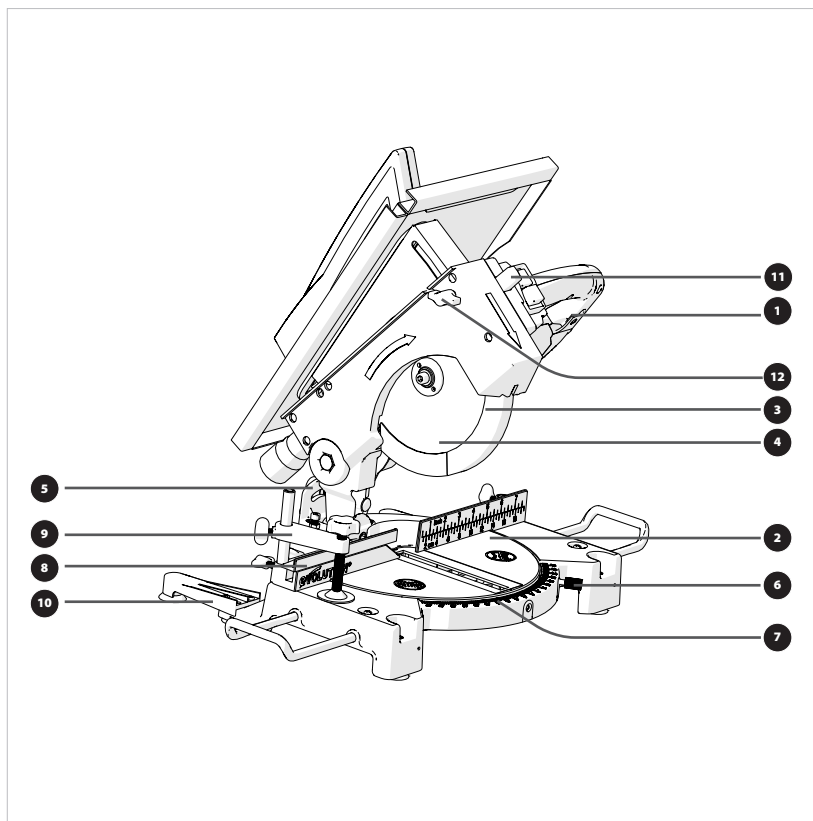
**(4.3) OPTIONALES ZUBEHÖR
(NICHT MITGELIEFERT)**

Zusätzlich zu den Standardteilen, die mit dieser Maschine mitgeliefert werden, stehen weitere Zubehörteile zur Verbesserung der Leistung zur Verfügung. Dazu zählen die folgenden Artikel:

(4.4)

Beschreibung	Teil Nr.
FURY Blade	FURY210

ANSICHT DER FURY6 SÄGE IM GEHRUNGSSÄGEMODUS



- | | |
|--|--|
| 1. SCHNEIDGRIFF | 7. GEHRUNGSWINKELSKALA |
| 2. DREHTISCH | 8. ANSCHLAG |
| 3. VERSENKBARER UNTERER SÄGEBLATTSCHUTZ | 9. WERKSTÜCKKLEMME |
| 4. SÄGEBLATT | 10. STABILISATIONSRME (x 2 auf der Rückseite der Maschine) |
| 5. FESTSTELLER FÜR DEN NEIGUNGSWINKEL (Rückseite der Maschine) | 11. SCHNEIDKOPF-ENTRIEGELUNGSHABEL |
| 6. FESTSTELLSCHRAUBE FÜR DEN GEHRUNGSWINKEL | 12. FESTSTELLSCHRAUBE FÜR DIE HÖHENEINSTELLUNG |

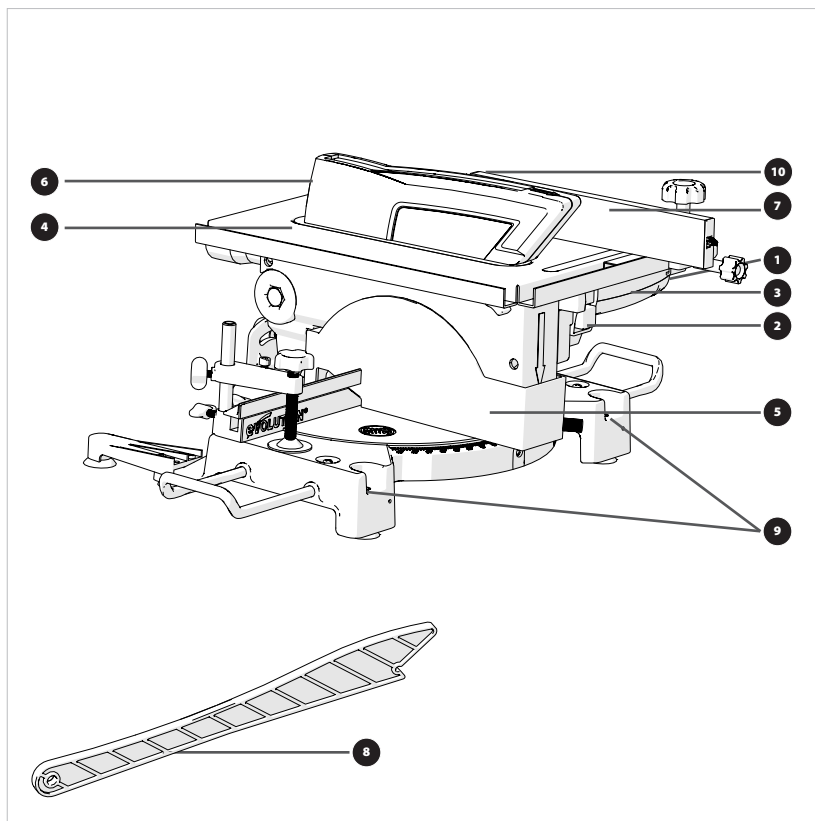
EN

DE

FR

TR

ANSICHT DER FURY6 SÄGE IM TISCHSÄGEMODUS



- | | |
|--|--|
| 1. EIN-/AUS-TRIGGERSCHALTER
(im Griffinneren) | 7. PARALLELANSCHLAG |
| 2. ARRETIERENDE EIN-/AUS-SCHALTER | 8. SCHIEBESTOCK |
| 3. SCHNEIDGRIFF | 9. MONTAGEBOHRUNG
(2 an der Vorderseite und 2 unter
den Stabilisationsarmen) |
| 4. TISCHPLATTE | 10. ARRETIERSTIFT SCHNEIDKOPF
(in dieser Ansicht nicht dargestellt) |
| 5. ZUSÄTZLICHER UNTERER
SÄGEBLATTSCHUTZ | |
| 6. OBERER SÄGEBLATTSCHUTZ | |

INBETRIEBNAHME

WARNUNG: ZIEHEN SIE VOR DER DURCHFÜHRUNG VON EINSTELLUNGEN IMMER DEN NETZSTECKER DER SÄGE.

Sehen Sie sich auch die Explosionszeichnung der Einzelteile an. Ein Sägeblatt entsprechend der Beschreibung im Abschnitt "Einsetzen und Entfernen eines Sägeblatts" einsetzen.

Hinweis: Wir empfehlen dem Bediener der Säge, den Aufkleber "Wichtiger Hinweis" zu lesen, der sich auf dem Säge Tisch der FURY6 befindet. Durch ein wenig Übung und Vertrautwerden mit dem auf diesem Aufkleber aufgeführten Verfahren werden die späteren Einstellungen bzw. der Zusammenbau oder Moduswechsel unkompliziert durchführbar sein.

DAUERHAFT BEFESTIGUNG DER TISCH-/GEHRUNGSSÄGE FURY6 (Abb. 1)

WARNUNG: Stellen Sie die Säge an die gewünschte Stelle entweder auf einer Werkbank oder auf einem geeigneten Maschinenständer auf, um die Verletzungsgefahr wegen unvorhergesehener Bewegungen der Säge zu reduzieren. Die Grundplatte der Säge hat vier Montagebohrungen zur Befestigung der Gehrungssäge. Wenn die Säge immer nur an einer Stelle verwendet wird, lässt sie sich mit geeigneten Schrauben, Sicherungsscheiben und Muttern auf der Werkbank oder dem Maschinenständer befestigen.

Hinweis: Bei einer dauerhaften Befestigung der FURY6 empfehlen wir, die vier (4) Gummifüße, die sich unter jeder der Montagebohrungen befindet, abzunehmen und für einen eventuellen späteren Gebrauch sorgfältig aufzubewahren.

1. Die Feststeller für den Gehrungs- und Neigungswinkel festdrehen.
2. Die Säge so aufstellen, dass sich keine weiteren Personen hinter der Säge aufhalten können. Bei den Arbeiten entstehender umherfliegender Abfall könnte zu Verletzungen führen.
3. Stellen Sie die Säge auf eine feste und ebene Fläche mit ausreichend Platz für die Handhabung und richtige Abstützung des Werkstücks.
4. Stellen Sie sicher, dass die Säge fest und waagrecht steht und nicht wackelt.
5. Schrauben oder klemmen Sie die Säge sicher an den Maschinentisch oder die Werkbank.

Für den tragbaren Einsatz (Abb. 2)

Hinweis: Die Säge FURY6 ist als eine sehr transportfreundliche Maschine konzipiert worden.

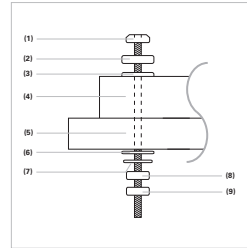


Fig. 1

- 1) Schraube M8 X 75 mit Sechskantkopf
- 2) Federscheibe
- 3) Glatte Unterlegscheibe
- 4) Grundplatte der Gehrungssäge
- 5) Werkbank
- 6) Unterlegscheibe
- 7) Federscheibe
- 8) Sechskantmutter
- 9) Spannmutter

DIESE TEILE SIND NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

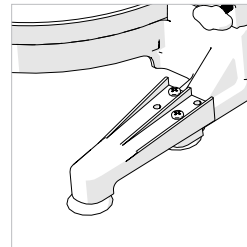


Fig. 2

EN

DE

FR

TR

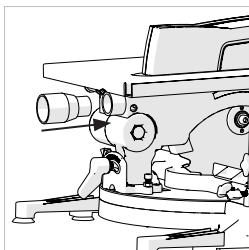


Fig. 3a

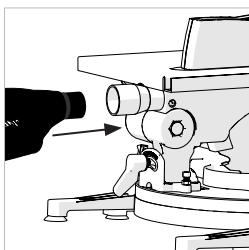


Fig. 3b (Staubauffangbeutel, nicht im Lieferumfang enthalten)

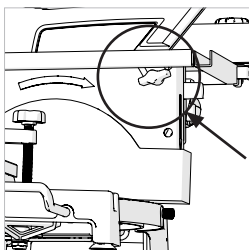


Fig. 4

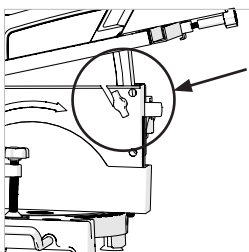


Fig. 5

Für einen tragbaren Einsatz muss die FURY6 mit den zwei (2) hinteren Stabilisierungsarmen ausgerüstet sein.

Anbringen der Stabilisierungsarme:

- Die Kreuzschlitz-Maschinenschrauben von den beiden (2) hinteren Montagepositionen entfernen.
- Die Stabilisierungsarme mit den Maschinenschrauben befestigen (zwei Stück pro Arm) und fest anziehen.

Hinweis: Die Stabilisierungsarme sind mit Gummifüßen befestigt. Die Grundplatte der Säge FURY6 ist ebenfalls mit vier (4) identischen Gummifüßen befestigt, die sich unter den Montagebohrungen in der Grundplatte befinden.

Wenn die Säge als tragbare Maschine verwendet wird, sorgen die sechs (6) Gummifüße für die Sicherheit und Standfestigkeit, die für einen sicheren Betrieb erforderlich sind.

Hinweis: Wenn die Maschine an einem neuen Standort aufgebaut wird, muss sich der Bediener vergewissern, dass sich keiner der Gummifüße von der Maschine gelöst hat. Die Gummifüße können unter Umständen aufgrund der Vakuumanasugung auf einigen Oberflächen haften bleiben.

Abgelöste oder beschädigte Gummifüße müssen ersetzt werden.

STAUBAUFFANGBEUTEL

Auf der Rückseite der Maschine kann ein Staubauffangbeutel (nicht im Lieferumfang enthalten) an den Absaugstutzen angebracht werden. (**Abb. 3a und 3b**)

- Das Adapterrohr in den Absaugstutzen auf der Rückseite der Maschine stecken.
- Schieben Sie den Staubbeutel über den Absaugstutzen und vergewissern Sie sich dabei, dass die Federklammer am Stutzen greift und den Staubbeutel sicher am Platz hält.

Anmerkung: Um eine maximale Leistung beizubehalten, den Staubbeutel leeren, wenn er zu 2/3 gefüllt ist. Entsorgen Sie den Inhalt des Staubbeutels umweltfreundlich. Beim Leeren des Staubbeutels kann das Tragen einer Staubmaske erforderlich sein.

WARNUNG: DEN STAUBAUFFANGBEUTEL BEIM SCHNEIDEN VON METALLMATERIAL NICHT VERWENDEN.

UMBAU DER FURY6 SÄGE FÜR DEN GEBRAUCH ALS GEHRUNGSSÄGE

WARNUNG: Diese Arbeiten nur dann durchführen, wenn der Maschinenstecker aus der Steckdose gezogen ist.

Vorsicht: Die Säge FURY6 weist mehrere Sicherheits- und Verriegelungsvorrichtungen auf. Es ist wichtig, die folgenden Hinweise sowie diejenigen, die auf dem Sägefisch angebracht sind, zu lesen, zu verstehen und danach zu handeln. Die Nichtbeachtung der Umbauanweisungen können Schäden an der Maschine und/oder Verletzungen der Bedienerperson zur Folge haben.

- Feststellschraube für die Höheneinstellung des Sägefischs lockern (**Abb. 4**)
- Tischplatte bis zur höchstmöglichen Position anheben und Feststellschraube wieder festdrehen. (**Abb. 5**)
- Schneidkopfgriff leicht nach unten drücken.
- Arretierstift des Schneidkopfs herausziehen und Schneidkopf bis ganz nach oben fahren lassen. (**Abb. 6**)
- Zusätzlichen unteren Sägeblattschutz abnehmen und sicher für den späteren Gebrauch aufbewahren.

Die FURY6 ist nun für den Gebrauch als Gehrungssäge bereit. (**Abb. 7**)

WERKSTÜCKSTÜTZEN (Abb. 8)

Je nach Bedarf können die Werkstückstützen an eine oder beide Seiten der Maschinengrundplatte befestigt werden.

- Die entsprechende Werkstück-Halteschraube, die sich an der Vorderseite der Maschinengrundplatte oben in einem Sockel befindet, lösen.
- Die Enden der Werkstückstützen in die Halteöffnungen in der Grundplatte stecken.

Anmerkung: Die Werkstückstütze muss vollständig in die Grundplatte geschoben werden.

Bei einer korrekten Montage müssen ca. 65mm der Werkstückstütze in die Grundplatte geschoben werden.

- Die Werkstückstütze durch Festdrehen der Halteschraube befestigen.

Im Gehrungssägemodus der FURY6 Säge können die Werkstückstützen sehr hilfreich sein und bieten eine zusätzliche Stütze für lange Werkstücke.

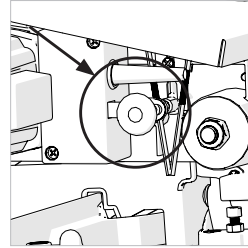


Fig. 6

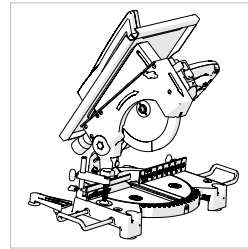


Fig. 7

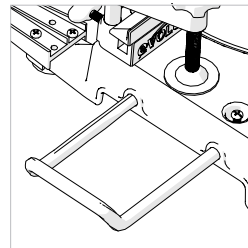


Fig. 8

EN

DE

FR

TR

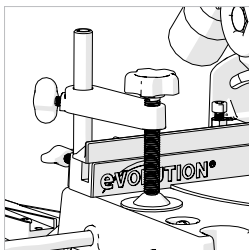


Fig. 9

WERKSTÜCKKLEMME (Abb. 9)

Die FURY6 wird mit einer Werkstückklemme geliefert.

In den Maschinenanschlag ist beidseitig auf der Rückseite je ein Klemmsockel eingelassen.

- Setzen Sie die Klemme auf den Sockel, der am besten für die Schneidarbeit geeignet ist und vergewissern Sie sich, dass sie vollständig nach unten gedrückt ist. Ziehen Sie den Feststellknopf des Anschlags fest an, um den Schaft der Klemme im Sockel zu befestigen.
- Legen Sie das Werkstück auf den Drehtisch und gegen den Anschlag.
- Stellen Sie Klemme so ein, dass das Werkstück sicher auf dem Drehtisch gehalten wird.
- Vor dem Beginn der Schneidarbeiten sicherstellen, dass die Klemme den Weg des Sägeblatts im gesenkten Zustand nicht stört.

GEBRAUCHSANWEISUNG GEHRUNGSSÄGEMODUS

WARNUNG: Es ist wichtig, dass der Maschinenbediener angemessen im Gebrauch, der Einstellung und im Betrieb der Maschine geschult ist und die Gebrauchsanweisung vor Beginn der Arbeiten gelesen hat.

Anmerkung: Wir empfehlen, bei Verwendung der FURY6 als Gehrungssäge den gesamten Anschlagsaufbau von der Maschine zu entfernen und für den späteren Gebrauch sorgfältig zu verstauen.

1. Lösen des Schneidkopfs

Anmerkung : Im Gehrungssägemodus wird der Schneidkopf automatisch in seiner obersten Position verriegelt, wobei der versenkbare untere Sägeblattschutz die Sägeblattzähne vollständig bedeckt.

Drücken und halten Sie den Schneidkopf-Entriegelungshebel, um den Schneidkopf zu lösen.

Zum Absenken des Schneidkopfs den Schneidkopfgrieff leicht nach unten drücken. Der versenkbare untere Sägeblattschutz funktioniert automatisch.

Anmerkung: Wenn die Maschine nicht benutzt wird, empfehlen wir, den Schneidkopf in der unteren Position mit vollständig eingeschobenem Arretierstift ruhen zu lassen und auch den unteren zusätzlichen Sägeblattschutz korrekt einsetzen.

2. Vorbereiten eines Schnitts

- Vermeiden Sie umständliche Bewegungen und Handpositionen, bei denen Ihre Finger oder eine Hand durch ein plötzliches Abrutschen in das Sägeblatt geraten könnte.
- Schneiden Sie immer nur ein Werkstück auf einmal.
- Räumen Sie alles ausser dem Werkstück und den entsprechenden Stützvorrichtungen aus dem Sägeblattbereich, bevor Sie mit der Arbeit beginnen.
- Befestigen Sie das Werkstück mit Hilfe von Klemmen, damit es sicher am Sägetisch und Anschlag befestigt ist.

3. Körper- und Handpositionierung (Abb. 10)

- Ihre Hände müssen immer ausserhalb der „Gefahrenzone“ bleiben (mindestens 150 mm vom Sägeblatt entfernt). Die Bildsymbole auf dem Drehtisch der Maschine dienen als Hilfe für sichere Arbeitsmethoden. Achten Sie darauf, dass Ihre Hände niemals in den Schnittweg des Sägeblatts gelangen.
- Befestigen Sie das Werkstück fest an den Tisch und gegen den Anschlag, um jede Bewegung zu verhindern. Verwenden Sie nach Möglichkeit eine Werkstückklemme, aber kontrollieren Sie die Position, damit es keine Beeinträchtigungen mit dem Schnittweg des Sägeblatts oder anderen beweglichen Maschinenteilen gibt.
- Führen Sie vor dem Erstellen eines Schnitts einen „Trockenlauf“ mit ausgeschalteter Maschine durch, um den Weg des Sägeblatts festzustellen.
- Halten Sie Ihre Hände in Position, bis die Maschine mit dem Ein-/Aus-Triggerschalter ausgeschaltet wurde und das Sägeblatt zum vollständigen Stillstand gekommen ist.

4. Der Betrieb mit dem Ein-/Aus-Triggerschalter der Gehrungssäge (Abb. 11a)

Bei dem Ein-/Aus-Triggerschalter handelt es sich um einen Schalter, der sich nicht feststellen lässt und der ergonomisch an der Innenseite des Schneidkopfgriffs angebracht ist. Drücken Sie den Schalter, um den Maschinenmotor einzuschalten.

Lassen Sie den Schalter los, um den Motor auszuschalten.

Anmerkung: Der Schneidkopf kann erst nach dem Betätigen des Schneidkopf-Entriegelungshebels gesenkt werden. (Abb. 11b)

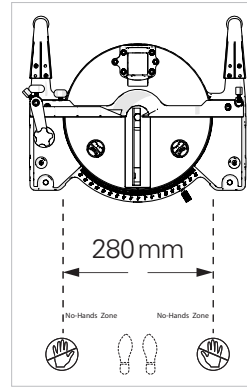


Fig. 10

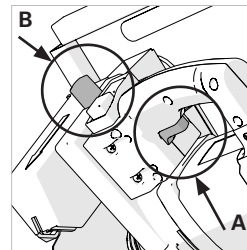


Fig. 11a + 11b

EN

DE

FR

TR

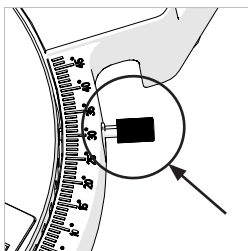


Fig. 12

Der versenkbare Sägeblattschutz bedeckt das Sägeblatt so lange, bis der Schneidkopf gelöst wird. Der versenkbare Sägeblattschutz funktioniert automatisch.

5. Kappsägen

Der Schneidkopf wird leicht nach unten gedrückt, um durch das Werkstück zu schneiden.

- Legen Sie das Werkstück in der gewünschten Position auf den Drehtisch und gegen den Anschlag. Je nachdem mit einer oder mehreren Klemmen sichern.
- Fassen Sie den Schneidgriff.
- Schalten Sie den Motor mit dem Ein-/Aus-Triggerschalter ein und warten Sie ab, bis das Sägeblatt seine volle Betriebsgeschwindigkeit erreicht hat.
- Den Schneidkopf-Entriegelungshebel drücken und halten, um den Schneidkopf zu lösen.
- Den Schneidkopf langsam bis zu seiner untersten Position fahren lassen, während er das Werkstück schneidet.
- Schalten Sie den Motor durch Lösen des Ein-/Aus-Triggerschalters aus, wenn der Schnitt fertiggestellt ist. Warten Sie, bis das Sägeblatt zum vollständigen Stillstand gekommen ist. Warten Sie, bis der Schneidkopf in seine oberste Position gefahren ist.
- Nehmen Sie Ihre Hände bzw. das Werkstück nur dann von der Maschine, wenn sich der Schneidkopf in seiner obersten Position befindet und die Sägezähne vollständig durch den versenkbaren Sägeblattschutz bedeckt sind.

6. Gehrungssägen

Es ist jeder Winkel von 45° links bis 45° rechts einstellbar. Eine Winkelskala befindet sich vorne am Drehtisch.

Im Abstand von 5° befinden sich positive Anschläge für die Winkelbewegung.

Anmerkung: Der Drehtisch muss jeweils mit der Feststellschraube für den Gehrungswinkel in seiner Position festgestellt werden, auch wenn ein positiver Anschlag ausgewählt wird.

Auswahl eines Gehrungswinkels:

- Die Feststellschraube für den Gehrungswinkel lösen. (**Abb. 12**) Diese befindet sich vorne auf der rechten Säge Tischseite in der Nähe der 30° Markierung.
- Den Drehtisch auf den gewünschten Winkel drehen. Als Hilfe

für die Einstellung befindet sich ein Markierungsstrich direkt vor der Tischeinlage im Sägeisch.

- Die Feststellschraube für den Gehrungswinkel anziehen, wenn der gewünschte Winkel ausgewählt worden ist.

Der Gehrungsschnitt kann nun genau auf die gleiche Weise hergestellt werden, wie unter "Kappsägen" beschrieben.

7. Neigungsschnitte

Der Schneidkopf kann in jeden beliebigen Winkel bis zu 45°, aber nur auf der linken Seite eingestellt werden.

Der Feststeller für den Neigungswinkel befindet sich auf der Rückseite der Maschine. Als Einstellungs Hilfe ist eine Winkelskala und ein Zeiger in den Neigungsmechanismus eingearbeitet. (Abb. 13)

Einstellen eines Neigungswinkels:

- Den Feststellgriff für den Neigungswinkel lösen.
- Den Schneidkopf in den erforderlichen Winkel neigen. Verwenden Sie die Winkelskala als Hilfe für die Einstellung.
- Vergewissern Sie sich, dass der Feststellgriff sicher angezogen ist, wenn die gewünschte Winkeleinstellung erreicht ist.

Der Neigungsschnitt kann nun genau auf die gleiche Weise hergestellt werden, wie weiter oben beschrieben.

Anmerkung: Führen Sie vor dem Erstellen eines Schnitts immer einen "Trockenlauf" mit ausgeschalteter Maschine durch, um den Weg des Sägeblatts festzustellen. Bei einigen Neigungs- und Kombischnitten kann es erforderlich sein, die Werkstückklemme an die rechte Seite des Schneidkopfs zu positionieren. Dies ist ggf. notwendig, um die gegenseitige Behinderung von Sägeblatt und anderen Maschinenteilen zu vermeiden, wenn sich der Schneidkopf unten befindet.

8. Anschlagseinstellung

Anmerkung: Die linke Seite des Anschlags ist mit zusätzlichen Einstellmöglichkeiten versehen. Der obere Teil des Anschlags lässt sich nach links schieben, um Spielraum für das Sägeblatt herzustellen. Dies kann erforderlich sein, wenn sehr spitze Neigungsschnitte eingestellt wurden.

Einstellen des Anschlags:

- Den Feststellknopf lösen. (Abb. 14)
- Schieben Sie den oberen Teil des Anschlags nach links in die

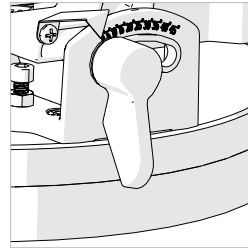


Fig. 13

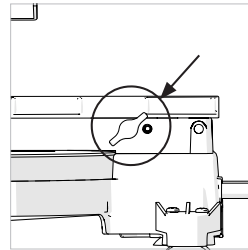


Fig. 14

EN

DE

FR

TR

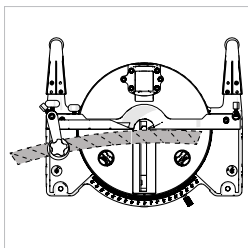


Fig. 15

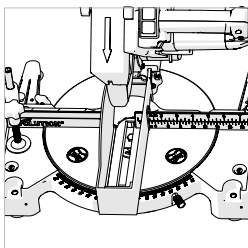


Fig. 16

- gewünschte Position und ziehen Sie den Feststellknopf an.
- Den Schneidkopf senken, um den Weg des Sägeblatts zu kontrollieren. Sicherstellen, dass keine gegenseitige Behinderung mit anderen Maschinenteilen vorhanden ist.

9. Kombischnitte

Ein Kombischnitt ist ein gleichzeitiger Gehrungs- und Neigungsschnitt.

- Den erforderlichen Gehrungswinkel gemäss der Beschreibung weiter oben einstellen.
- Den Neigungswinkel gemäss der Beschreibung weiter oben einstellen.
- Sicherstellen, dass sämtliche Einstellungs-/ Verriegelungsschrauben angezogen sind und einen "Trockenlauf" durchführen, um den Weg des Sägeblatts zu kontrollieren.
- Den Schnitt gemäss vorangehender Beschreibung durchführen.

10. Schneiden von gebogenem Material (Abb. 15)

Vor dem Schneiden von Werkstücken muss kontrolliert werden, ob es gebogen ist. Wenn es gebogen ist, muss das Werkstück wie abgebildet positioniert und geschnitten werden. Das Werkstück nicht falsch positionieren oder ohne Abstützen durch den Anschlag schneiden.

11. Beseitigen von verklemmtem Material

- Die Gehrungssäge auf "OFF" (Aus) schalten und warten, bis das Sägeblatt zum vollständigen Stillstand gekommen ist.
- Wenn möglich, lassen Sie den Schneidkopf in seine oberste Position fahren.
- Ziehen Sie den Netzstecker der Gehrungssäge aus der Steckdose.
- Lösen Sie verklemmtes Material vorsichtig aus der Maschine.

UMBAU DER FURY6 SÄGE FÜR DEN GEBRAUCH ALS TISCHSÄGE

WARNUNG: Kein Metall bzw. keine Werkstoffe aus Metall schneiden, wenn die Maschine als Tischsäge eingestellt ist.

WARNUNG: Diese Umbauarbeiten nur dann durchführen, wenn der Maschinenstecker aus der Steckdose gezogen ist.

Warnung: Die Säge FURY6 weist mehrere Sicherheits- und Verriegelungsvorrichtungen auf. Es ist wichtig, die folgenden Hinweise sowie diejenigen, die auf dem Sägertisch angebracht

sind, zu lesen, zu verstehen und danach zu handeln. Die Nichtbeachtung der Umbauanweisungen können Schäden an der Maschine und/oder Verletzungen der Bedienperson zur Folge haben.

- Vergewissern Sie sich, dass der Drehtisch auf einen Gehrungswinkel von 0° und der Schneidkopf auf einen Neigungswinkel von 0° eingestellt ist. Positionieren Sie den zusätzlichen unteren Sägeblattschutz auf dem Drehtisch über den Einsatz so, dass er den Parallelanschlag überspannt (**Abb. 16**)
- Den Schneidkopf vollständig nach unten senken, so dass er in den zusätzlichen unteren Sägeblattschutz hineingreift. Den Arretierstift des Schneidkopfs in seinen Sockel drücken.. (**Abb. 17**).
- Feststellschraube für die Höheneinstellung (**Abb.18**) lockern und Tisch vollständig nach unten senken.
- Schraube für die Höheneinstellung wieder festdrehen.

Die FURY6 ist nun für den Gebrauch als Tischsäge bereit.

ANSCHLAGSAUFBAU (Abb. 19)

Der Anschlagsaufbau besteht aus zwei (2) Hauptteilen:

- Dem Gehrungswinkelmesser
- Der Führungsfläche des Parallelanschlags.

ANMERKUNG: Der T-Schlitz in der Führungsfläche des Parallelanschlags befindet sich nicht in der Mitte.

- Die Führungsfläche des Parallelanschlags auf die zwei (2) Befestigungsschrauben, die sich auf der Winkelplatte befinden, schieben.
- Vergewissern Sie sich, dass sich der breitere Teil (20 mm) der Führungsfläche unten befindet und während des Gebrauchs auf dem Sägertisch aufliegt.

Die Winkelplatte kann nun in den Kanal des Parallelanschlags geschoben werden, der sich vorne am Sägertisch befindet. (**Abb. 20**)

Von der rechten Seite aus einschieben und dabei sicherstellen, dass die Feststellklammer richtig in die Vorderseite des Anschlagkanals greift.

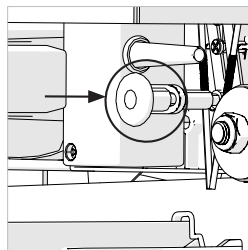


Fig. 17

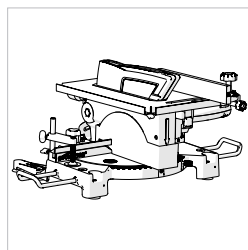


Fig. 18

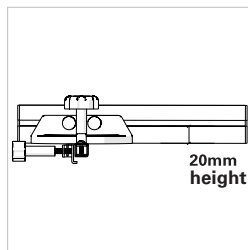


Fig. 19

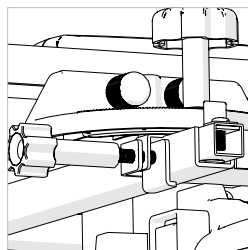


Fig. 20

EN

DE

FR

TR

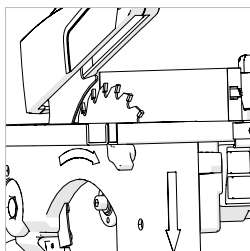


Fig. 21

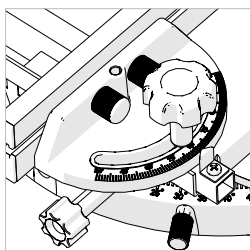


Fig. 22

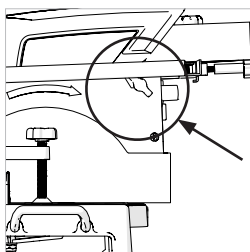


Fig. 23a

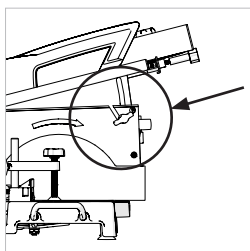


Fig. 23b

ANSCHLAGSAUFBAU ALS PARALLELANSCHLAG

Wenn der Anschlagsaufbau als Parallelanschlag verwendet werden soll, muss er korrekt auf das Sägeblatt ausgerichtet werden.

WARNUNG: Diese Umbauarbeiten nur dann durchführen, wenn der Maschinenstecker aus der Steckdose gezogen ist.

Ausrichten des Parallelanschlags:

- Vergewissern Sie sich, dass sich der Sägetisch in der untersten Einstellung befindet (**s. Abb. 23a u. 23b**)
- Den Winkelmesser auf die 90°-Marke einstellen.
- Den Anschlag zum Sägeblatt hochschieben, dabei den Sägeblattschutz von Hand so anheben, dass die Führungsfläche entlang des Sägeblatts und unterhalb des Sägeblattschutzes liegt. (**Abb. 21**)
- Die Feststellschraube des Winkelmessers leicht anziehen, um den Aufbau im Kanal des Parallelanschlags zu verriegeln.
- Kontrollieren, ob die Führungsfläche exakt auf das Sägeblatt ausgerichtet ist.
- Wenn eine Neueinstellung erforderlich ist, die Feststellschraube für den Winkel etwas lockern und den Winkelmesser einstellen, bis die exakte Ausrichtung erreicht ist.
- Winkel-Feststellschraube wieder festdrehen.
- Falls erforderlich, den Zeiger des Winkelmessers einstellen, bis er genau auf die 90°-Indexmarke zeigt.
- Zum Lösen der Feststellschraube für den Winkelzeiger einen Kreuzschlitzschraubenzieher Nr. 2 verwenden. (**Abb. 22**) Den Zeiger passend einstellen und dann die Feststellschraube wieder anziehen.
- Die Feststellschraube für den Winkelmesser lösen, um den Aufbau durch den Kanal des Parallelanschlags schieben zu können. Grundlegende Tischkreissägearbeiten

WARNUNG: Kein Metall bzw. keine Werkstoffe aus Metall schneiden, wenn die Maschine als Tischsäge eingestellt ist.

WARNUNG: Versuchen Sie niemals, mit dieser Säge freihändig zu schneiden. Verwenden Sie immer einen korrekt eingestellten Anschlag, um Blockieren des Sägeblatts und Rückschlag zu vermeiden.

1. Einstellen der Sägetischhöhe (Abb. 23a u. 23b)

Die Höhe des Sägetischs über dem Maschinenmotor kann eingestellt werden. Die Hebe- und Senkeinrichtung, die bei vielen konventionellen Tischsägen zu finden ist, kann dadurch bei Ihrer FURY6 Säge nachgeahmt werden. Die Schnitttiefe des Sägeblatts ist hierbei von 0 mm bis 32 mm einstellbar.

WARNUNG: Stellen Sie die Sägetischhöhe nur ein, wenn die Maschine vom Netzstrom getrennt ist.

Einstellung:

- Die Feststellschraube für die Höhenverstellung lockern und die Tischhöhe so einstellen, dass das Sägeblatt in der erforderlichen Höhe aus dem Tisch hervorsteht. Die Schraube wieder festdrehen.
- Wir empfehlen, das Sägeblatt ca. 3 mm über dem zu schneidenden Material herausstehen zu lassen.

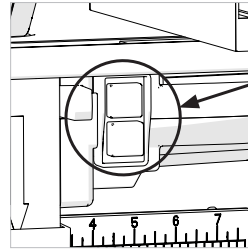


Fig. 24

WARNUNG: Diese Säge ist nicht für das Schneiden von Falzen oder abgesetzten Nuten geeignet.

ANMERKUNG: An den Absaugstutzen auf der Rückseite der Säge kann eine Werkstattabsauganlage angeschlossen werden.

2. Ein-/Aus-Schalter der Tischsäge (Abb. 24)

Der Ein-/Aus-Schalter besteht aus zwei (2) arretierenden Schaltern. Die Schalter befinden sich vorne auf der linken Seite des Schneidgriffs.

- Die grüne (I) Taste drücken, um den Motor einzuschalten.
- Die rote (O) Taste drücken, um den Motor auszuschalten.

3. Längsschneiden

ANMERKUNG: Der FURY6 Säge Tischmodus ist optimal geeignet für das Schneiden von dünnen Materialplatten wie z. B. Laminatboden usw.

Unter Längsschneiden versteht man das Schneiden entlang eines Materialstücks und nicht quer durch dieses hindurch.

Längsschneiden muss immer mit der auf die gewünschte Breite und auf der rechten Seite des Säge tischs eingestellten Führungsfläche des Parallelanschlags erfolgen.

ANMERKUNG: Kontrollieren Sie, ob der Parallelanschlag in seiner Position verriegelt ist und sich parallel zum Sägeblatt befindet.

Kontrollieren Sie, ob der Spaltkeil richtig auf das Sägeblatt ausgerichtet ist. Beim Parallelschneiden von Material mit schmalen Durchmesser muss ein Schiebstock verwendet werden, um die letzten 300 mm des Materials entlang des Sägeblatts zu führen. Ein Schiebstock muss immer dann verwendet werden, wenn kürzere Schnitte als 300 mm durchgeführt werden sollen.

EN

DE

FR

TR

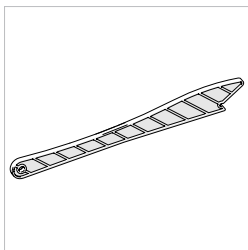


Fig. 25

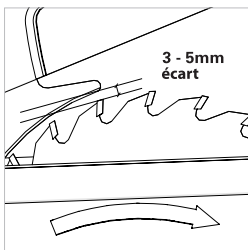


Fig. 26

ANMERKUNG: Die Säge wird mit einem Schiebestock (**Abb. 25**) geliefert, für den sich eine Aufbewahrungshalterung an der Vorderseite der Säge befindet.

Wir empfehlen, den Schiebestock bei Nichtgebrauch immer an der Maschine aufzubewahren.

Verwenden Sie beim Parallelschneiden langer Bretter oder breiter Platten immer eine im Abstand aufgestellte Werkstückstütze oder lassen Sie sich von einer geschulten und kompetenten Person helfen.

Schieben Sie das Werkstück angelegt an den Parallelanschlag durch die Säge. Wenden Sie sanften, gleichmässigen Druck an und verwenden Sie ggf. einen Schiebestock.

Die Hände dürfen zu keinem Zeitpunkt auf das Sägeblatt ausgerichtet sein.

WARTUNG UND EINSTELLUNGEN

WARNUNG: Vergewissern Sie sich, dass der Netzstecker der Säge gezogen ist, bevor Wartungs- oder Einstellmassnahmen durchgeführt werden.

Pflege

Nach jedem Gebrauch muss die Säge gereinigt werden. Entfernen Sie sämtliches Sägemehl mit einem Staubsauger von den sichtbaren Sägeteilen. Auf der Rückseite der Maschine kann auch ein Staubsauger an den Staubabsauganschluss angeschlossen werden. Damit können die Verunreinigungen innerhalb der Maschine entfernt werden. Verwenden Sie niemals Lösungsmittel zum Reinigen der Kunststoffteile, da diese dadurch beschädigt werden können. Nur mit einem weichen und ganz leicht feuchten Tuch reinigen.

Spaltkeil

Der Spaltkeil ist ein sehr wichtiger Bestandteil und ist werkseitig eingepasst, korrekt ausgerichtet und eingestellt worden. Der Spaltkeil verhindert das Verkleben des Werkstücks, wenn es durch die Säge läuft. Kontrollieren Sie den Spaltkeil in regelmässigen Abständen und ersetzen Sie ihn, wenn er abgenutzt oder beschädigt ist.

Der Spaltkeil muss so eingestellt werden, dass der Zwischenraum zwischen den Spitzen der Sägeblattzähne und der Kante des Spaltkeils ca. 3-5 mm beträgt. (**Abb. 26**)

Zur Einstellung des Spaltkeils die zwei (2) Befestigungsschrauben (**Abb. 27**) mit Hilfe eines Inbusschlüssels lockern. Die Befestigungsschrauben wieder anziehen, wenn die korrekte Ausrichtung eingestellt ist.

ANMERKUNG: Verwenden Sie ausschliesslich den Originalspaltkeil von Evolution, da es sich hier um einen zu dieser Säge zugehörigen Bestandteil handelt. Nicht-originale Teile können Gefahren verursachen. Wenden Sie sich bei Zweifeln bitte an die Hotline.

Schiebestock

Mit der Säge wird ein Kunststoffschiebestock mitgeliefert. Bewahren Sie den Schiebestock an der Maschine auf, wenn er nicht gebraucht wird.

ANMERKUNG: Wenn der Schiebestock beschädigt ist, muss er ausgewechselt werden. Wenn der Bediener sich seinen eigenen Schiebestock herstellt, empfehlen wir, diesen nach der Vorlage des mitgelieferten Schiebestocks herzustellen. Ersatzschiebestöcke sind bei Evolution Power Tools erhältlich.

Einsetzen oder Entfernen eines Sägeblatts

WARNUNG: Verwenden Sie nur Originalsägeblätter von Evolution, die für diese Maschine konzipiert wurden. Hierbei ist sicherzustellen, dass die maximal zulässige Drehzahl des Sägeblatts mit der Maschine kompatibel ist. Diese Arbeiten nur dann durchführen, wenn der Maschinenstecker aus der Netzsteckdose gezogen ist.

ANMERKUNG: Es wird empfohlen, dass der Anwender bei der Handhabung des Sägeblatts während der Montage oder während des Auswechselns Schutzhandschuhe trägt.

ANMERKUNG: Das Sägeblatt ist ganz präzise auf die Säge FURY6 angepasst. Gehen sie vorsichtig und systematisch beim Auswechseln des Sägeblatts vor.

Auswechseln des Sägeblatts:

- Vergewissern Sie sich, dass sich die Säge mit dem Schneidkopf in oberster Position im Gehrungssägemodus befindet.
- Den Zughebel am versenkbaren unteren Sägeblattschutz durch Entfernen der Gelenkschraube, die sicher aufbewahrt werden muss, lösen. (**Abb. 28**)
- Halten Sie den äusseren Sägeblattflansch mit dem mitgelieferten Stiftschlüssel.

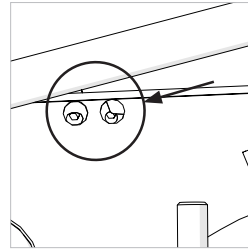


Fig. 27

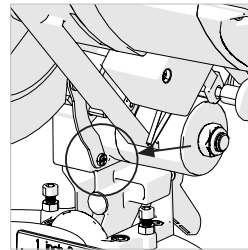


Fig. 28

EN

DE

FR

TR

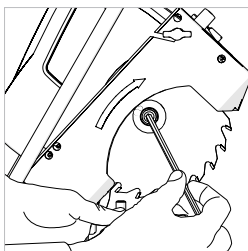


Fig. 29

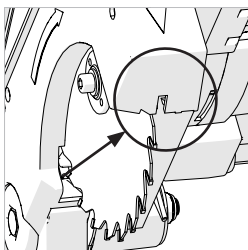


Fig. 30

- Entfernen Sie die Nabenbefestigungsschraube mit dem mitgelieferten Sechskantschlüssel. (**Abb. 29**)

ANMERKUNG: Die Nabenbefestigungsschraube hat ein Linksgewinde. Zum Lösen im Uhrzeigersinn und zum Festdrehen gegen den Uhrzeigersinn drehen.

- Nabenbefestigungsschraube, Unterlegscheibe und äusseren Sägeblattflansch entfernen.
- Betätigen Sie den unteren Sägeblattschutz manuell und schieben Sie ihn vollständig nach oben in den Maschinenkorpus.
- Das Sägeblatt nach aussen ziehen, bis das Ende der Nabe frei ist, und dann nach unten und vorne, weg von der Maschine ziehen.

ANMERKUNG: Der 5 mm breite Sägeblattschlitz unten vorne am Schneidkopf (**Abb. 30**) sorgt für zusätzlichen Spielraum beim Einsetzen oder Herausnehmen des Sägeblatts.

Sägeblatt wieder einsetzen:

- Vergewissern Sie sich, dass das Sägeblatt für diese Maschine geeignet ist.
- Vergewissern Sie sich, dass der Drehrichtungspfeil auf dem Sägeblatt mit dem Drehrichtungspfeil übereinstimmt, der sich auf dem seitlichen Sägeblattschutz der Maschine befindet. Die Sägeblattzähne müssen vorne an der Säge immer nach unten zeigen.
- Nutzen Sie den Sägeblattschlitz für einen grösstmöglichen Spielraum aus und setzen das Sägeblatt vorsichtig und behutsam nach oben in die Maschine auf den inneren Sägeblattflansch ein.
- Den äusseren Sägeblattflansch, die Unterlegscheibe und die Nabenbefestigungsschraube wieder anbringen.
- Die Schraube von Hand anziehen.
- Den äusseren Sägeblattflansch mit dem Stiftschlüssel halten.
- Die Nabenschraube mit dem Sechskantschlüssel festziehen.
- Durch Drehen mit der Hand kontrollieren, ob sich das Sägeblatt frei dreht.
- Den versenkbaren Sägeblattschutz um das Sägeblatt herumziehen, so dass die Sägeblattzähne vollständig bedeckt sind.
- Den Hebel des versenkbaren unteren Sägeblattschutzes mit Hilfe der Gelenkschraube wieder in seine Betriebsposition einstellen.
- Die Säge kontrollieren, insbesondere bezüglich des Betriebs aller Sicherheitsschutzvorrichtungen.

PRÜFEN UND EINSTELLEN VON NEIGUNGSWINKELN

WARNUNG: Vergewissern Sie sich vor der Durchführung von Einstellungen, dass die Maschine vom Netzstrom getrennt ist.

ANMERKUNG: Die Winkeleinstellungen wurden alle werkseingestellt. Die Kontrolle und Neueinstellung kann aufgrund einer normalen Abnutzung durch den Betrieb erforderlich werden.

ANMERKUNG: Für die Kontrolle und Neueinstellung der Neigungswinkel muss sich die Maschine im Gehrungssägemodus befinden.

NEIGUNGSWINKEL 0°

Bei einem Neigungswinkel von 0° muss das Sägeblatt senkrecht zum Drehtisch und genau auf 90° stehen. Um den Neigungswinkel von 0° kontrollieren zu können, muss ein exakter Schlosserwinkel zu Hilfe genommen werden (nicht im Lieferumfang enthalten).

Durchführung der Kontrolle:

- Vergewissern Sie sich, dass sich der Schneidkopf in senkrechter Position an seinem Anschlag befindet. Der Neigungswinkelzeiger muss den Neigungswinkel von 0° anzeigen.
- Den Feststellgriff für den Neigungswinkel lösen.
- Den Schneidkopf in die unterste Position senken. Der versenkbare untere Sägeblattschutz bewegt sich dabei um das Sägeblatt nach oben in die Maschine.
- Der Schlosserwinkel kann nun zum Überprüfen des Winkels zwischen dem Sägeblatt und dem Drehtisch benutzt werden. Für den Fall einer erforderlichen Anpassung:

Anmerkung: Der Schneidkopf muss gekippt werden, um Zugang zur Einstellschraube für den 0° Neigungswinkelanschlag zu erhalten.

- Die Feststellmutter der Einstellschraube für den 0° Neigungswinkelanschlag leicht lockern. **(Abb. 31)**
- Mit einem Inbusschlüssel die Schraube für den Neigungswinkelanschlag je nach Bedarf im oder gegen den Uhrzeigersinn drehen.
- Wenn die exakte Übereinstimmung zwischen dem Sägeblatt und dem Drehtisch erreicht ist, die Feststellmutter wieder anziehen.

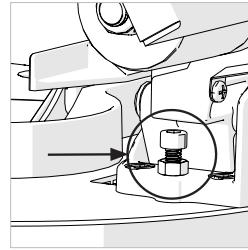


Fig. 31

EN

DE

FR

TR

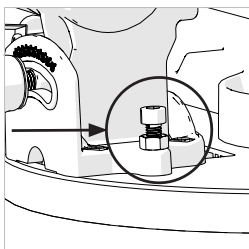


Fig. 32

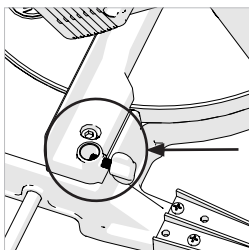


Fig. 33a

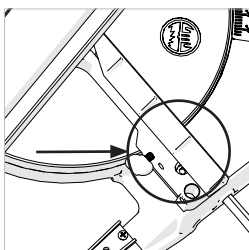


Fig. 33b

NEIGUNGSWINKEL 45°

Der 45° Neigungswinkel kann in gleicher Weise wie der 0° Neigungswinkel kontrolliert werden. Dafür ist ein exakter 45° Schlosserwinkel (nicht im Lieferumfang enthalten) erforderlich. Durchführung der Kontrolle:

- Vergewissern Sie sich, dass sich der Schneidkopf in der 45°-Position an seinem Anschlag befindet. Der Neigungswinkelzeiger muss auf den Neigungswinkel 45° zeigen.
- Den Feststellgriff für den Neigungswinkel festziehen.
- Den Schneidkopf in die unterste Position senken. Der versenkbare untere Sägeblattschutz bewegt sich dabei um das Sägeblatt nach oben in die Maschine.
- Benutzen Sie den 45° Schlosserwinkel, um den Winkel zwischen dem Sägeblatt und dem Drehtisch zu überprüfen.

Für den Fall einer erforderlichen Anpassung:

Anmerkung: Der Schneidkopf muss gekippt werden, um Zugang zur Einstellschraube für den 45° Neigungswinkelanschlag zu erhalten.

- Die Feststellmutter der Einstellschraube für den 45° Neigungswinkelanschlag leicht lockern. (**Abb. 32**)
- Mit einem Inbusschlüssel die Schraube für den Neigungswinkelanschlag je nach Bedarf im oder gegen den Uhrzeigersinn drehen.
- Wenn die exakte Übereinstimmung zwischen dem Sägeblatt und dem Drehtisch erreicht ist, die Feststellmutter wieder anziehen.

EINSTELLUNG DES ANSCHLAGS (Abb. 33a u. 33b)

Der Anschlag wird mit zwei (2) Inbusschrauben, d. h. einer pro Seite, an der Maschinengrundplatte befestigt. Diese Schrauben befinden sich in länglichen Öffnungen, die das Positionieren des Anschlags je nach Bedarf ermöglichen.

Der Anschlag muss auf exakt 90° zu einem korrekt eingesetzten Sägeblatt eingestellt werden.

Zur präzisen Positionierung des Anschlags ist ein akkurater Schlosserwinkel (nicht im Lieferumfang enthalten) erforderlich.

Neueinstellen des Anschlags:

- Den Drehtisch auf den Gehrungswinkel von 0° einstellen.
- Den Schneidkopf auf einen Neigungswinkel von 0° einstellen.
- Die beiden (2) Inbusschrauben für den Anschlag etwas lockern.
- Den Schneidkopf in die unterste Position senken.
- Die Ausrichtung des Anschlags auf das Sägeblatt mit dem Schlosserwinkel kontrollieren.
- Den Anschlag soweit erforderlich anpassen und die Inbusschrauben festziehen.

ENTSORGUNG

Gerät, Zubehör und Verpackung müssen einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden. Nicht mehr gebrauchsfähige Elektrogeräte können zum Recycling beim Handel abgegeben werden. Werfen Sie Elektrogeräte nicht in den Hausmüll. Gemäss der Europäischen Richtlinie 2002/96/EG über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und ihrer Umsetzung in nationales Recht müssen nicht mehr gebrauchsfähige Elektrogeräte getrennt, gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

EN

DE

FR

TR

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

In Übereinstimmung mit EN ISO 17050-1:2004



Der Hersteller des von dieser Erklärung behandelten Produkts ist:

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR

Der Hersteller erklärt hiermit, dass die Maschine wie in dieser Erklärung angegeben alle relevanten Bestimmungen der Maschinenrichtlinie und andere einschlägige Richtlinien wie unten angegeben erfüllt. Der Hersteller erklärt weiter, dass die Maschine wie in dieser Erklärung angegeben enn zutreffend die relevanten Bestimmungen der grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen erfüllt.

Die von dieser Erklärung betroffenen Richtlinien sind wie unten ausgeführt:

2006/42/EC.	Maschinenrichtlinie.
2004/108/EC.	EMV-Richtlinie.
2014/30/EU.	EMV-Richtlinie.
2011/65/EU. & 2015/863/EU.	Die Richtlinie (RoHS) zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten
2002/96/EC	Die WEEE-Richtlinie über Elektro- und Elektronik-Altgeräte.
in der geänderten Fassung von 2003/108/EC.	

Und ist in Übereinstimmung mit den anwendbaren Anforderungen der folgenden Dokumente

**EN 61029-1: 2009+A11 • EN 61029-2012+A11 • EN 55014-1: 2017 • EN 55014-2: 2015
EN61000-3-2: 2014 • EN61000-3-3: 2013**

Produktangaben

Beschreibung: FURY6 210mm MULTIPURPOSE TABLE/MITRE SAW
Evolution-Modell-Nr: FURY62102 / FURY62102EU
Markenname: EVOLUTION
Netzspannung: 230-240V~ 50Hz
Eingang: 1200W

Die technischen Unterlagen, die erforderlich sind, um zu belegen, dass das Produkt die Anforderungen der Richtlinie erfüllt, wurden zusammengestellt und stehen den entsprechenden Verfolgungsbehörden zur Verfügung; sie belegen, dass unsere technische Dokumentation oben angeführte Dokumente enthält und sie die richtigen Normen für das oben angegebene Produkt darstellen.

Name und Adresse des Eigentümers der technischen Dokumentation.

Unterzeichnet:  Print: Matthew Gavins: Group Chief Executive

Date: 01/03/2016

EN

DE

FR

TR

The logo for 'evOLUTION' is centered on a dark gray rectangular background. The word 'evOLUTION' is written in a white, sans-serif font. The 'e' is lowercase and features a light gray, curved swoosh that starts above the letter and extends to the right, ending above the 'V'. The remaining letters 'VOLUTION' are in uppercase. A small registered trademark symbol (®) is located at the top right of the word.

evOLUTION®

EN

DE

FRANÇAIS

Traduction de manuels d'instruction d'origine

FR

TR

TABLE DES MATIÈRES

English	Page 2
Deutsch	Seite 34
Français	Page 68
Türk	Sayfa 100

PRÉSENTATION	Page 71
Garantir	Page 71
Consignes de sécurité spécifiques	Page 72
Vibration	Page 73
Étiquettes de sécurité et symboles	Page 73
Utilisation prévue de cet outil électrique	Page 74
Interdiction d'utiliser cet outil électrique	Page 74
MESURES DE SÉCURITÉ	Page 75
Sécurité électrique	Page 75
Outdoor Use	Page 75
Généraux pour les outils Consignes de sécurité	Page 77
Consignes de sécurité spécifiques	Page 79
MISE EN ROUTE	Page 80
Déballage	Page 80
Présentation de la machine	Page 81
Assembly and Preparation	Page 83
Montage et préparation	Page 83
ENTRETIEN	Page 97
Protection de l'environnement	Page 97
DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ	Page 98

**(1.2) Ce manuel d'instructions
a été initialement rédigé en anglais.**

(1.3) IMPORTANT

Veuillez lire attentivement ces instructions de fonctionnement et de sécurité, dans leur intégralité. Pour votre propre sécurité, si vous avez des doutes concernant un aspect de l'utilisation de cet appareil, veuillez contacter l'assistance technique dont le numéro se trouve sur le site internet d'Evolution Power Tools. Nous assurons différentes lignes d'assistance téléphoniques au sein de notre organisation à l'échelle mondiale, mais de l'aide technique est également disponible auprès de votre fournisseur.

INTERNET

www.evolutionpowertools.com

(1.4) Félicitations pour votre achat d'un appareil d'Evolution Power Tools. Veuillez terminer l'enregistrement du produit « en ligne » comme expliqué dans la brochure A4 fournie avec l'appareil pour l'enregistrement en ligne de la garantie. Vous pouvez également scanner le code QR situé sur la brochure A4 à l'aide d'un smartphone. Cela vous permettra de valider la période de garantie de l'appareil via le site internet Evolutions en saisissant vos coordonnées, garantissant ainsi un service rapide si nécessaire. Nous vous remercions sincèrement d'avoir choisi un produit d'Evolution Power Tools..

GARANTIE LIMITEE D'EVOLUTION.

Evolution Power Tools se réserve le droit d'apporter des modifications et des améliorations au produit, sans avis préalable.

Veuillez-vous reporter à la brochure de l'enregistrement de la garantie et/ou l'emballage pour les détails des modalités et conditions de la garantie.

(1.5) Durant la période de la garantie à compter de la date d'achat d'origine, Evolution Power Tools réparera ou remplacera toute marchandise présentant un défaut de matériau ou de fabrication. Cette garantie ne s'applique pas si la machine renvoyée a été utilisée de manière non conforme au Manuel d'Instructions ou si elle a été endommagée par accident, par négligence ou en raison d'un entretien inadéquat. Cette garantie ne s'applique pas aux machines et/ou composants qui ont été altérés, changés ou modifiés de quelque manière que ce soit, ou sujets à une utilisation contraire aux capacités et spécifications. Les composants électriques sont soumis à la garantie de leurs fabricants respectifs. Toute marchandise retournée pour cause de défaut doit être envoyée en port prépayé à Evolution Power Tools. Evolution Power Tools se réserve le droit de refuser de réparer ou de remplacer un produit défectueux avec un article identique ou équivalent. Il n'existe pas de garantie – écrite ou verbale – pour les accessoires consommables tels que (la liste suivante n'est pas exhaustive) lames, fraises, perceuses, ciseaux, palettes etc.

Evolution Power Tools ne saurait en aucun cas être responsable de la perte ou des dégâts résultant directement ou indirectement de l'utilisation de notre marchandise ou de toute autre cause. Evolution Power Tools ne peut être tenu responsable des coûts payés sur ces marchandises ou des dommages-intérêts indirects. Aucun membre, employé ou agent d'Evolution Power Tools n'est autorisé à faire des représentations orales de forme ou à abolir tout terme susdit de la vente, et Evolution Power Tools ne peut pas être obligé à s'y tenir.

Les questions relatives à cette garantie limitée doivent être adressées directement au siège social de la compagnie.

Alternativement, vous pouvez appeler le service d'assistance téléphonique.

EN

DE

FR

TR

SPÉCIFICATIONS

MACHINE	MÉTRIQUE	IMPÉRIAL
Moteur (230-240V~ 50 Hz)	1200W	5A
Speed No Load	3500min ⁻¹	3500rpm
Poids	9.45kg	20lb

CAPACITÉS DE COUPE	MÉTRIQUE	IMPÉRIAL
Acier doux Plate - Epaisseur Max	3mm	1/8"

CAPACITÉ DE COUPE MAXIMALE (ALUMINIUM, BOIS ET PVC) SCIE À ONGLETS CONFIGURATION			
MITRE	BISEAU	MAX WIDTH OF CUT	MAX DEPTH OF CUT
90°	90°	115mm (4-1/2")	55mm (2-1/8")
45°	90°	65mm (2-1/2")	55mm (2-1/8")
45°	45°	40mm (1-9/16")	25mm (15/16")

CAPACITÉ DE COUPE MAXIMALE - TABLE DE CONFIGURATION DE SCIE		
CAPACITÉS DE COUPE	MÉTRIQUE	IMPÉRIAL
Wood - Max Thickness	32mm	1-1/4"

LAME DIMENSIONS	MÉTRIQUE	IMPÉRIAL
Diamètre	210mm	8-1/4"
Diamètre d'alésage	25.4mm	1"
Nombre de dents	20	20
Épaisseur	1.7mm	1/16"

BRUIT ET VIBRATIONS DONNÉES	
Pression acoustique L _{pA}	94.57dB(A) K=3dB(A)
Niveau de puissance sonore L _{WA}	107.57dB(A) K=3dB(A)
Niveau de vibration	2.5m/s ² K=1.5m/s ²

(1.6) Remarque: La mesure de vibration a été faite dans des conditions standard en conformité avec: BS EN 61029-1:2009 +A11.

(1.7) VIBRATION

AVERTISSEMENT: lors de la mise en œuvre de cette machine, l'utilisateur peut être soumis à un haut niveau de vibrations qui sont transmises à la main et au bras. Il existe la possibilité que l'utilisateur développe le syndrome de Raynaud du fait des vibrations. Cet état peut mener à une sensibilité réduite à la température de la main ainsi qu'à une absence générale de sensibilité. Les utilisateurs qui utilisent des scies à onglet sur de longues durées ou régulièrement, doivent surveiller l'état de leurs mains et de leurs doigts. Si un de ces symptômes devait apparaître, consulter impérativement un médecin.

a) Le niveau de vibration réel pendant l'utilisation dépend de la résistance/dureté de la pièce à usiner et de l'état de l'appareil de coupe utilisé. Ces facteurs peuvent augmenter les vibrations ressenties par l'utilisateur. Avant de commencer le travail, il convient d'évaluer chaque utilisation individuelle de l'outil en ce qui concerne l'efficacité de ces facteurs dépendant de l'application.

b) La norme suivante contient la mesure et l'évaluation des effets des vibrations sur le système bras-main de l'homme :
EN ISO 5349-1:2001 et EN ISO 5349-2:2002

c) Les facteurs suivants peuvent affecter le niveau de vibration. La restriction de ces facteurs aide pour la réduction des effets des vibrations :

Manipulation :

- Force appliquée pour le pressage.
- Force de saisie dépendant de la direction de travail.
- Adaptation de l'utilisation de l'énergie (éviter l'utilisation d'énergie excessive).

Pièce à usiner:

- Matériau de la pièce à usiner (densité, robustesse).
- Stabilité.
- Dureté.
- Sécurité.

(1.8) CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

AVERTISSEMENT: Ne pas mettre l'appareil en service si aucune étiquette d'avertissement et/ou d'instruction n'est présente ou si elles sont endommagées. S'adresser à Evolution Power Tools pour remplacer ou échanger les étiquettes.

Remarque : tous ou certains des symboles suivantes peuvent se trouver dans les instructions de service ou sur le produit.

EN

DE

FR

TR

Symbol	Description
V	Volts
A	Ampère
Hz	Hertz
Min ⁻¹	Régime
~	Courant alternatif
n _O	Vitesse de rotation à vide
	Porter des lunettes de protection
	Porter une protection auditive
	Ne pas toucher ! Eloigner les mains.
	Porter un masque antipoussière
	Lire les instructions de service
CE	Certification CE
	Avertissement
	Élimination des appareils électriques et électroniques
	Triman - Collecte des déchets & Recyclage
	Protection double isolation

DESTINATION DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT: Le présent produit est une scie à onglet multi-usage avec fonction de traction qui a été conçue pour la mise en œuvre avec des lames de scie multi-usages spéciales d'Evolution. Utiliser exclusivement des lames de scie qui ont été conçues pour cette machine et/ou des lames qui ont été spécialement recommandées par Evolution Power Tools Ltd.

Si cette machine est équipée de la lame de scie correcte, elle est appropriée pour la coupe des matériaux suivants :

Bois

Produits en bois (MDF, contreplaqué, lamellé, panneau latté, panneaux de fibres durs etc.)

Aluminium

Acier de construction (3 mm d'épaisseur)

Remarque : Couper de l'acier galvanisé peut réduire la durée de vie de la lame.

Remarque : Le bois qui contient des clous ou des vis non galvanisées peut également être coupé en toute sécurité.

UTILISATION INTERDITE DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT: Il s'agit dans le cas de ce produit d'une scie à onglet multi-usages avec fonction de traction qui peut uniquement être utilisée comme telle. Celle-ci ne doit être modifiée en aucune manière ni utilisée pour l'entraînement d'un autre appareil ou de quelque autre accessoire que ceux qui sont mentionnés dans les présentes instructions de service.

(1.13) AVERTISSEMENT: Cet appareil ne doit être utilisé ni par des enfants, ni par des personnes aux capacités physiques, sensorielles ou mentales limitées (excepté si elles se trouvent sous la surveillance d'une personne responsable de leur sécurité et de l'utilisation sûre de la machine), pas plus que par des personnes ne disposant pas des connaissances requises (à moins qu'elles ne reçoivent auparavant les instructions nécessaires à l'emploi de l'appareil).

(1.14) SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Le produit ne contient aucune pièce pouvant être remplacée par l'utilisateur à l'exception de celles qui sont indiquées dans les présentes instructions de service. Toujours faire réaliser les travaux d'entretien par un personnel de maintenance qualifié. Ne jamais ôter une quelconque pièce du boîtier, hormis si vous êtes qualifié pour ce faire : la machine contient des tensions dangereuses.

(1.15) UTILISATION À L'EXTÉRIEUR

AVERTISSEMENT: pour la protection contre les dangers lorsque cet outil électrique doit être utilisé à l'extérieur, il ne doit pas être soumis à la pluie ni utilisé dans un environnement humide. Ne pas disposer l'outil sur un support humide. Utiliser un établi sec et propre s'il y en a un. Utiliser comme protection supplémentaire un dispositif de protection à courant de fuite (commutateur FI) qui interrompt l'alimentation électrique dès que le courant de fuite à la terre dépasse 30 mA pendant 30 ms. Toujours contrôler la fonction du commutateur FI avant de mettre la machine en service.

Si un câble de rallonge est nécessaire, il doit être adapté pour l'utilisation en extérieur et identifié en conséquence.

En cas d'utilisation d'un câble de rallonge, il est nécessaire de respecter les instructions du fabricant.

(2.1) CONSIGNES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES POUR LES OUTILS ÉLECTRIQUES

(Ces consignes de sécurité générales pour les outils électriques sont répertoriées dans les normes EN 60745-1:2009 ainsi qu'EN 61029-1:2009.

AVERTISSEMENT: Avertissement ! Lire tous les avertissements et toutes les consignes

de sécurité. Le non-respect des avertissements et des instructions ci-dessous peut avoir pour conséquence un choc électrique, un incendie et/ou de graves blessures.

Conserver tous les avertissements et les consignes de sécurité à des fins de consultation ultérieure.

Le concept « Outil électrique » dans les avertissements se fonde sur un outil électrique branché au secteur (avec câble) ou fonctionnant sur batterie (sans câble).

(2.2) 1) Consignes de sécurité générales [sécurité sur le poste de travail] pour les outils électriques

- **Veiller à toujours avoir un poste de travail propre et bien éclairé.** Les zones en désordre ou sombres sont propices aux accidents.
- **Ne pas utiliser les outils électriques en atmosphère explosive en présence de poussières, de gaz ou de liquides inflammables.** Les appareils électriques produisent des étincelles susceptibles de provoquer l'ignition des poussières ou des gaz.
- **Maintenir les enfants et les personnes présentes à l'écart pendant l'utilisation de l'outil.** Toute distraction peut faire perdre le contrôle de l'outil.

(2.3) 2) Consignes de sécurité générales [sécurité électrique] pour les outils électriques

- **La fiche électrique de l'outil électrique doit être adaptée à la prise murale.** Ne procéder à aucune modification de la fiche électrique. N'utiliser aucun adaptateur de fiche électrique pour les outils électriques connectés à la terre. Les fiches électriques et les prises correspondantes réduisent le risque de choc électrique.
- **Éviter tout contact du corps avec des surfaces connectées à la terre comme les tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs.** Il existe un risque élevé de chocs électriques si le corps entre en

EN

DE

FR

TR

contact avec un objet relié à la terre.

- **Ne pas soumettre les outils électriques à la pluie ou dans des environnements humides.** Toute pénétration d'eau dans un outil électrique augmente le risque de choc électrique.

- **Manipuler le câble électrique avec soin.**

Ne jamais utiliser le câble pour porter ou accrocher l'outil et ne jamais tirer sur le câble pour débrancher la fiche électrique de la prise électrique. Placer le câble à l'écart de toute source de chaleur, de l'huile, des arêtes acérées ou des pièces d'appareils mobiles. Les câbles électriques endommagés ou enchevêtrés augmentent le risque de choc électrique.

- **Procéder au travail sur l'outil électrique à l'extérieur uniquement avec un câble de rallonge qui est approprié pour une utilisation en extérieur.** L'utilisation d'une rallonge adaptée à l'usage en extérieur réduit le risque de choc électrique.

- **Utiliser un dispositif de protection à courant de fuite lorsque des travaux avec un outil électrique ne peuvent pas être évités en environnement humide.**

L'utilisation d'un dispositif de protection à courant de fuite réduit le risque de choc électrique.

(2.4) 3) Consignes de sécurité générales [sécurité personnelle] pour les outils électriques

- **Rester toujours attentif, porter une grande attention au travail effectué et utiliser l'outil électrique avec bon sens.**

Ne pas utiliser l'outil électrique en cas de fatigue ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un instant d'inattention pendant le travail avec les outils électriques peut avoir des blessures graves pour conséquence.

- **Utiliser un équipement de protection personnel.** Toujours porter des lunettes de protection. Un équipement de protection personnel, comme par ex. un masque antipoussière, des chaussures de sécurité

antidérapantes et une protection auditive qui sera utilisé conformément aux conditions de travail peut réduire le risque de blessure.

- **Éviter une mise en service involontaire de l'outil.** S'assurer avant de raccorder l'outil à la source électrique et/ou à l'accu ainsi que lors du soulèvement ou du transport de l'outil, que le commutateur se trouve dans la position Arrêt. Toute pression involontaire du doigt sur l'interrupteur pendant le déplacement de l'outil électrique ou un branchement de l'outil avec l'interrupteur en position Marche peut provoquer des accidents.

- **Retirer les éventuels outils de réglage ou clés avant de mettre l'outil électrique en service.** Une clé plate ou une clé à mandrin qui se trouvent encore sur une pièce mobile de l'outil électrique peut provoquer des blessures.

- **Adopter une position de travail sûre.** Assurer une position parfaitement stable à tout moment et garder l'équilibre. Cela aide à conserver le contrôle de l'outil dans des situations imprévues.

- **Porter des vêtements adaptés.** Ne pas porter de vêtements amples ni de bijoux. Tenir les cheveux, les vêtements et les gants à distance des pièces en rotation. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent être happés dans les pièces en mouvement.

- **Si des dispositifs qui peuvent être utilisés pour l'aspiration et la collecte de poussières sont présents, ceux-ci doivent être raccordés et utilisés dans les règles de l'art.** L'utilisation de dispositifs de collecte de poussière peut réduire les risques liés à la poussière.

(2.5) 4) Avertissements généraux de sécurité [utilisation et entretien des outils électriques]

- **Ne pas exercer de violence sur l'outil.** Utiliser l'appareil électrique approprié pour l'utilisation prévue. L'outil approprié permet d'exécuter de manière plus rapide et plus sûre le travail pour lequel il a été conçu.
- **Ne pas utiliser l'outil électrique si**

l'interrupteur marche/arrêt est hors

d'usage. Un outil électrique qui ne peut être mis en ou hors service est dangereux et doit être réparé.

- **Débrancher la fiche électrique et/ou retirer l'accu sur l'outil électrique avant de procéder aux réglages sur l'outil, de remplacer les accessoires ou de ranger l'outil.** Ces mesures préventives empêchent le danger de mise en service involontaire de l'outil électrique.
- **Ranger les outils électriques hors service hors de portée des enfants et ne pas autoriser les personnes qui ne connaissent pas l'outil électrique ou les présentes instructions, à travailler avec celui-ci.** Les outils électriques sont dangereux lorsqu'ils sont maniés par un utilisateur pas entraîné.
- **Les outils électriques requièrent un entretien.** Vérifier que les éléments mobiles fonctionnent correctement, qu'aucune pièce n'est endommagée et que rien ne peut entraver le parfait fonctionnement de l'outil. Un outil électrique endommagé doit être réparé avant utilisation. Des outils électriques mal entretenus sont la cause de nombreux accidents.
- **Maintenir les outils de coupe aiguisés et propres.** Les outils de coupe entretenus avec soin et avec des lames acérées ne se bloquent pas si facilement et sont plus faciles à guider.
- **Utiliser l'outil électrique, les accessoires, les embouts etc.** uniquement dans le respect des présentes instructions et prendre ce faisant en compte les conditions de travail et le type de travail à exécuter. L'utilisation de l'outil électrique pour des fins autres que celles prévues peut provoquer des situations dangereuses.

(2.6) 5) Consignes de sécurité générales [Entretien] pour les outils électriques

- **Faire réparer l'outil électrique par un spécialiste qualifié et uniquement avec l'utilisation de pièces de rechange d'origine.** Cela permet de garantir la

sécurité dans la durée de l'outil électrique.

- **Faire entretenir l'outil électrique par un spécialiste qualifié et uniquement avec l'utilisation de pièces de rechange d'origine.** Cela permet de garantir la sécurité dans la durée de l'outil électrique.

(2.7) CONSEILS POUR LA PROTECTION DE LA SANTÉ

AVERTISSEMENT: consulter un professionnel en cas de doute quant à la teneur en plomb de la peinture sur les surfaces dans la maison. Seul un spécialiste est habilité à procéder à l'enlèvement des peintures contenant du plomb. Ne pas tenter de les enlever soi-même. Si la poussière s'est déposée sur une surface, le contact main-bouche peut causer l'ingestion de plomb. L'exposition au plomb, même en faibles quantités, peut provoquer des dommages irréversibles du cerveau et du système nerveux. Les petites enfants et les fœtus sont particulièrement en danger.

(2.8) AVERTISSEMENT: certains types de bois et produits comparables au bois, en particulier le MDF (plaques de fibres de moyenne densité) peuvent provoquer de la poussière nocive pour la santé. Nous recommandons en plus du dispositif d'aspiration de poussière d'utiliser un masque respiratoire avec des filtres interchangeables pendant l'utilisation de cette machine.

(3.5) CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES POUR L'UTILISATION DE LA SCIE À ONGLET.

Les consignes de sécurité spécifiques suivantes pour les scies à onglet se fondent sur les exigences de la norme EN 61029-2 9:2009.

(3.5) SÉCURITÉ DE LA LAME DE SCIE

AVERTISSEMENT: Les lames de scie qui sont en rotation sont extrêmement dangereuses et peuvent causer des blessures sérieuses ou des mutilations. Toujours tenir les doigts et les mains à tout moment à au

EN

DE

FR

TR

moins 150 mm de la lame de scie. Ne jamais tenter d'éliminer le matériau scié lorsque la lame de scie se trouve encore dans la pièce à usiner. Attendre jusqu'à ce qu'elle se trouve dans la position soulevée, que le dispositif de protection soit complètement fermé et que la lame de scie ne tourne plus.

Utiliser uniquement des lames de scie qui ont été recommandées par le fabricant et qui sont indiquées dans les présentes instructions de service. Elles doivent en outre satisfaire aux dispositions de la EN 847-1.

Ne pas utiliser de lames de scie qui sont endommagées ou déformées. Elles pourraient casser ou provoquer des blessures graves de l'utilisateur ou du spectateur.

Ne pas utiliser de lames de scies fabriquées en acier HSS.

Lorsque l'insert de table est endommagé ou usé, il doit être remplacé par un insert identique, lequel est disponible auprès du fabricant conformément aux indications dans les présentes instructions de service.

(3.6) EPP (ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNEL)

Il est impératif de porter une protection auditive pour réduire le danger de perte totale ou partielle de l'ouïe en raison du bruit. Le port de lunettes de protection est requis pour éviter qu'il ne soit possible de perdre la vue en raison de copeaux projetés.

Il est également conseillé de porter une protection respiratoire car certains types de bois et de produits comparables au bois, en particulier le MDF (panneau de fibres de densité moyenne) peut provoquer des poussières nocives. Nous recommandons en plus du dispositif d'aspiration de poussière d'utiliser un masque respiratoire avec des filtres interchangeables pendant l'utilisation de cette machine.

Porter impérativement des gants lors de la manipulation des lames de scie ou des matériaux bruts. Il est recommandé de transporter dans la mesure du possible les lames de scie dans un support. Il n'est pas conseillé de porter des gants lors de la manipulation de la scie à onglet.

(3.7) FONCTIONNEMENT SÛR

Toujours s'assurer d'avoir sélectionné la bonne lame pour le matériau à couper. Ne pas utiliser la scie à onglet pour la coupe d'autres matériaux que ceux qui sont indiqués dans les présentes instructions de service.

S'assurer lors du transport d'une scie à onglet que la lame de scie est fixée dans la position 90 degrés (dans le cas d'une scie à onglet avec fonction de traction, il faut assurer que les rails de glissement sont fixés). Soulever la machine en saisissant les bords extérieurs de l'embase avec les deux mains (dans le cas d'une scie à onglet avec fonction de traction, le transport est réalisé avec les poignées fournies). En aucun cas la machine ne doit être soulevée ou transportée à l'aide du dispositif de protection rétractable ou d'autres pièces de ce mécanisme de service.

Avant chaque utilisation, il faut contrôler la fonction du dispositif de protection rétractable et son mécanisme pour les dommages ainsi que le fonctionnement sans heurt et correct de toutes les pièces mobiles. Maintenir l'établi et la zone de sol dénuée d'encrassements de tous types, y compris la poussière de sciage, les copeaux et les coupes. Toujours contrôler et s'assurer que la vitesse de rotation indiquée sur la lame de scie correspond au moins à la vitesse de rotation figurant sur la scie à onglet. En aucun cas utiliser une lame de scie dont la vitesse de rotation est inférieure au régime figurant sur la scie.

Si l'utilisation d'écarteurs ou de bagues de réduction est nécessaire, ceux-ci doivent être appropriés pour la destination souhaitée et répondre aux recommandations du fabricant.

Si la scie à onglet est équipée d'un laser, il est interdit de remplacer celui-ci par un laser d'un autre type. Si le laser est défectueux, seuls le fabricant ou son représentant agréé sont habilités à le réparer ou à procéder à son remplacement.

Le remplacement de la lame de scie doit être effectuée dans le respect de la description dans les présentes instructions de service.

Ne jamais tenter de retirer des coupes ou d'autres parties de la pièce à usiner lorsque la lame de scie se trouve encore dans la pièce à usiner. Attendre jusqu'à ce qu'elle se trouve dans la position soulevée, que le dispositif de protection soit complètement fermé et que la lame de scie ne tourne plus.

(3.8) EXÉCUTER LES COUPES PROPREMENT ET DANS LES RÈGLES DE L'ART

Si possible, toujours fixer la pièce à usiner avec la pince à pièce à usiner sur l'établi de sciage dans la mesure où celle-ci a été également fournie. S'assurer avant chaque coupe que la scie à onglet a été montée dans une position stable.

Si nécessaire, la scie à onglet peut être montée conformément aux indications dans les présentes instructions de service sur une plaque de bois ou sur l'établi, ou fixée sur un support à scie à onglet. Les pièces à usiner longues doivent être soutenues par les supports fournis ou sur un support de travail supplémentaire approprié.

AVERTISSEMENT: Il est possible lors de l'utilisation de la scie à onglet que des corps étrangers soient projetés dans le visage, ce qui peut provoquer des blessures graves des yeux. Si nécessaire, toujours se munir de lunettes ou de verres de protection avec une protection latérale ou une protection complète du visage avant de commencer les travaux.

AVERTISSEMENT: Ne pas mettre la scie à onglet en service s'il manque des pièces, quelles qu'elles soient, mais uniquement lorsque toutes les pièces manquantes auront été mises en place. Le non-respect de ces instructions peut entraîner de graves blessures corporelles.

(3.9) CONSEILS DE SECURITE SUPPLEMENTAIRES TRANSPORT DE VOTRE SCIE A ONGLET

Conseils de sécurité

- **Bien qu'elle soit compacte, votre scie est lourde.** Pour éviter de vous faire mal au dos, demandez de l'aide à une personne compétente pour la soulever.
- **Pour éviter de vous faire mal au dos, tenez l'outil près de votre corps lorsque vous le soulevez, en pliant les genoux pour soulever avec vos jambes plutôt qu'avec votre dos.** Soulevez l'outil en utilisant les deux poignées situées de part et d'autre de la base de l'outil.
- **Ne portez jamais la scie à onglet en la soulevant par le cordon d'alimentation.** Le fait de porter la scie par le cordon d'alimentation peut endommager l'isolation ou les connections du câble et être la cause d'électrochocs ou d'incendies.
- **Avant de bouger la scie, fixez l'onglet et les vis du biseau pour les empêcher de bouger.**
- **Bloquez la tête de coupe en position basse.** Assurez-vous que la tige de blocage de la tête de coupe est entièrement enclenchée dans son trou.

ATTENTION : N'utiliser pas le carter de lame comme prise pour soulever la scie. Le cordon d'alimentation doit être débranché de la prise avant de bouger l'outil.

- Bloquez la tête de coupe en position basse en utilisant la tige de blocage de la tête de coupe.
- Relâchez la vis de blocage de réglage d'angle. Tournez la table dans l'une de ses positions extrêmes.

EN

DE

FR

TR

- Bloquez la table e, position en utilisant la vis de blocage.
- Utilisez les deux poignées découpées de part et d'autre de l'outil pour porter l'outil.

Placez la scie sur une surface plane et stable et vérifiez attentivement la scie.

Vérifiez en particulier le fonctionnement de tous les systèmes de sécurité avant d'utiliser l'outil.

(4.1) DÉMARRAGE - DÉBALLAGE

Attention : Cet emballage contient des objets tranchants. Faites attention lors du déballage. Déballez la machine et les accessoires fournis. Vérifiez soigneusement que la machine est en bonne condition et que vous disposez de tous les accessoires listés dans ce manuel. Assurez-vous que tous les accessoires sont complets. Si une pièce se trouve manquante, vous devez retourner la machine et ses accessoires dans leur emballage d'origine au revendeur.

Ne jetez pas l'emballage aux ordures ; gardez-le en sécurité pendant toute la période de garantie. Éliminez l'emballage d'une manière responsable pour l'environnement. Recyclez si possible. Ne laissez pas les enfants jouer avec des sacs plastiques vides, en raison du risque d'étouffement.

(4.2) ÉLÉMENTS FOURNIS

Description	Quantité
Manuel d'utilisation	1
Pince de fixation	1
Bâton poussoir	1
Clé à molette (Changement de lame)	1
Clé Allen 5mm (Changement de lame)	1
Hex Key 5mm (Riving Knife Adjustment)	1
Lame multi-usages (Montée)	1
Guide de refente / Guide de biseautage	1
Carter de lame auxiliaire bas (monté)	1
Tube de raccord au sac poussière	1
Support de pièce à usiner	2
Bras stabilisateurs arrières	2

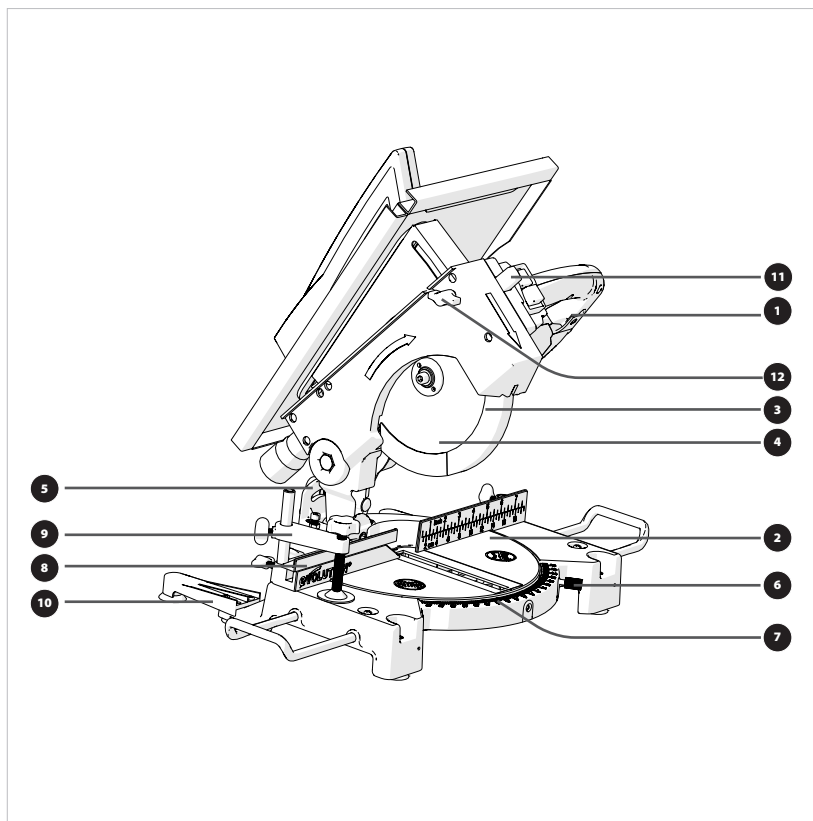
(4.3) ACCESSOIRES SUPPLÉMENTAIRES

En plus des articles standards fournis avec cette machine, les accessoires suivants sont également disponibles dans le magasin en ligne Evolution à l'adresse www.evolutionpowertools.com ou auprès de votre détaillant local.

(4.4)

Description	Part No
FURY Blade	FURY210

VUE GAUCHE DU COMBINÉ SCIE À ONGLET / SCIE SUR TABLE FURY 6



- | | |
|--|--|
| 1. POIGNEE DE COUPE | 7. REGLAGE DE L'ONGLET |
| 2. TABLE D'ENTRAÎNEMENT ROTATIVE | 8. PROTECTION |
| 3. CARTER DE LAME AMOVIBLE BAS | 9. PINCE DE FIXATION |
| 4. LAME | 10. BRAS DE STABILISATION
(X2 Dos de l'outil) |
| 5. LEVIER DE BLOCAGE DU BISEAU
(Dos de l'outil) | 11. LEVIER DE LIBERATION DE LA TÊTE
DE COUPE |
| 6. VIS DE BLOCAGE D'ANGLE D'ONGLET | 12. VIS DE REGLAGE DE HAUTEUR DE TABLE |

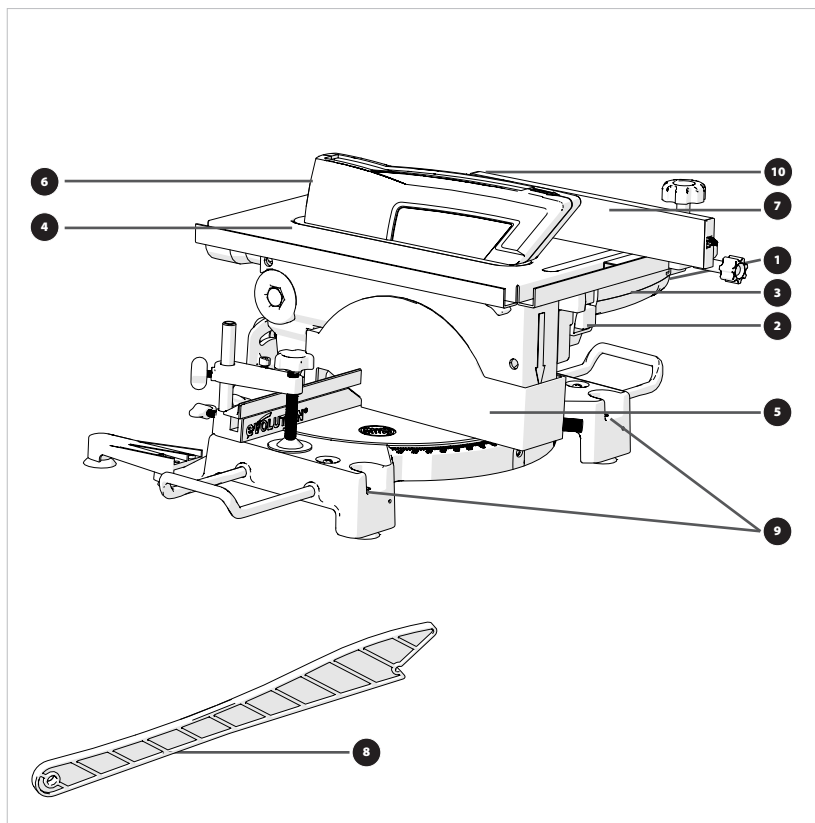
EN

DE

FR

TR

VUE DROITE DU COMBINÉ SCIE À ONGLET / SCIE SUR TABLE FURY 6



- | | |
|--|---|
| 1. BOUTON MARCHE ARRÊT
(A l'intérieur de la poignée) | 7. PROTECTION |
| 2. BOUTON DE VERROUILLAGE | 8. BATON POUSSOIR |
| 3. POIGNÉE DE COUPE | 9. TROU DE MONTAGE
(2 sur le devant et 2 sous les bras
de stabilisation) |
| 4. PLATEAU | 10. TIGE DE BLOCAGE DE LA TÊTE DE COUPE
(non visible sur cette image) |
| 5. CARTER AUXILIAIRE DE LAME BAS | |
| 6. CARTER DE LAME HAUT | |

POUR COMMENCER

ATTENTION : DEBRANCHEZ TOUJOURS LA SCIE AVANT D'EFFECTUER LES REGLAGES.

Prenez connaissance du diagramme des pièces détachées. Installez les lames selon les procédures indiquées au chapitre "installation ou retrait d'une lame".

NOTE : Nous recommandons à l'utilisateur de lire les "Informations Importantes" imprimées sur l'autocollant collé sur le plateau de la fury6. Le fait de bien prendre connaissance des instructions décrites sur cet autocollant permet de faciliter les procédures de réglage et de montage.

MONTAGE PERMANENT DE LA SCIE A ONGLET DE TABLE FURY 6 (Fig. 1)

ATTENTION : Afin de réduire le risque de blessure causé par un mouvement inattendu de la lame, placez la scie à l'endroit désiré soit sur un établi, soit sur des tréteaux adéquats. La base de la scie dispose de quatre trous pour le montage. Si la scie ne sera utilisée qu'à un endroit, fixez la de façon permanente sur l'établi ou les tréteaux en utilisant des boulons auto bloquants adéquates.

NOTE : Lorsque vous montez la scie de façon permanente, nous vous recommandons de retirer les quatre (4) pieds en caoutchouc situés en dessous des trous de montage et de les ranger dans un endroit sûr pour une utilisation ultérieure.

1. Serrez les fixations de l'onglet et du biseau.
2. Positionnez la scie de telle façon que personne ne puisse se tenir derrière elle. Les débris rejetés pourraient blesser quelqu'un.
3. Placez la scie sur une surface stable et plane, avec suffisamment d'espace autour pour pouvoir l'utiliser et manier les pièces à usiner.
4. Fixez la scie de telle façon que la table soit plane et que la scie ne bouge pas.
5. Boulonnez ou serrez la scie sur son support.

Pour une utilisation mobile (Fig. 2)

NOTE : La Fury6 est conçue pour être facilement transportable. Pour être transportée, la Fury6 doit être équipée de ses deux (2) bras de stabilisation.

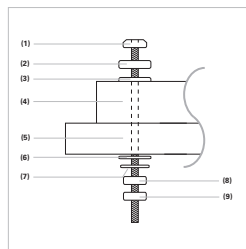


Fig. 1

- 1) Vis à tête hexagonale
- 2) Rondelle élastique
- 3) Rondelle plate
- 4) Base de la scie à onglet
- 5) Établi
- 6) Rondelle plate
- 7) Rondelle élastique
- 8) Écrou hexagonal
- 9) Contre-écrou

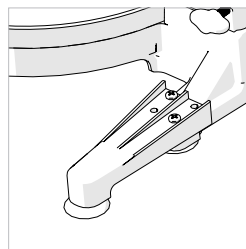


Fig. 2

EN

DE

FR

TR

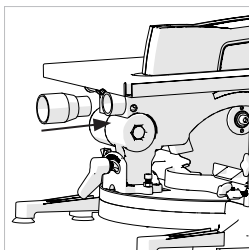


Fig. 3a

Pour fixer les bras de stabilisation :

- Otez les vis cruciformes des deux (2) systèmes de fixation au dos de l'outil.
- Fixez les bras de stabilisation avec les vis de l'outil, deux par bras, et serrez soigneusement.

NOTE : Les bras de stabilisation sont équipés de pieds de caoutchouc. La base de la Fury6 est également équipée de quatre (4) pieds identiques en caoutchouc, situés sous les trous de montage.

Lorsque vous utilisez la machine en tant que machine mobile, les six (6) pieds de caoutchouc offrent une meilleure stabilité et une meilleure sécurité.

NOTE : Lors d'un déplacement de l'outil, l'utilisateur devra vérifier qu'aucun pied en caoutchouc ne s'est détaché. Les pieds en caoutchouc peuvent rester collés sur certaines surfaces, par effet de succion.

Si un pied en caoutchouc se détache ou s'il est abîmé, il doit être remplacé.

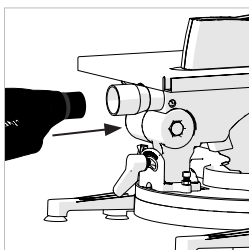


Fig. 3b (le sac à poussière n'est pas fourni)

SAC A POUSSIÈRES

Un sac à poussières (non fourni) peut être monté sur la sortie d'air à l'arrière de l'outil. **(Fig. 3a & b)**

- Insérez le tube adaptateur dans la sortie d'air à l'arrière de l'outil. **(Fig. 3a)**
- Glissez le sac à poussières sur le tube adaptateur en vous assurant que les pinces de fixation maintiennent bien le sac en place. **(Fig. 3b)**

NOTE : Pour une meilleure efficacité, videz le sac à poussières lorsqu'il est plein au 2/3. Débarrassez-vous des poussières en respectant l'environnement. Il peut s'avérer nécessaire de porter un masque lorsque vous videz le sac à poussières.

ATTENTION : N'UTILISEZ PAS DE SAC A POUSSIÈRE LORSQUE VOUS COUPEZ DE L'ACIER.

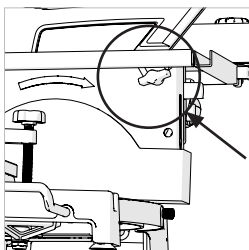


Fig. 4

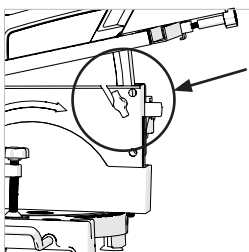


Fig. 5

CONFIGURATION DE LA FURY6 POUR UTILISATION EN TANT QUE SCIE A ONGLET

ATTENTION : Ne réalisez cette opération que si l'outil est débranché du secteur.

ATTENTION : La Fury6 dispose de nombreux équipements de sécurité. Il est important que les instructions qui suivent, ainsi que les instructions indiquées sur les autocollants soient lues, comprises et que vous agissiez en conséquence. Le fait de ne pas suivre les procédures de configuration pourrait avoir pour résultat une détérioration de la machine et/ou des blessures pour l'utilisateur.

- Desserrez la vis d'ajustement de hauteur de table. **(Fig. 4)**
- Levez la table à sa position maximale et resserrez la vis d'ajustement. **(Fig. 5)**
- Poussez légèrement vers le bas la poignée de la tête de coupe.
- Retirez la tige de fixation de la tête de coupe et laissez la tête de coupe remonter en position haute. **(Fig. 6)**
- Retirez le carter de protection bas de la lame et rangez-le pour utilisation ultérieure.
- La Fury6 est maintenant prête à être utilisée en tant que scie à onglet. **(Fig. 7)**

SUPPORTS DE PIÈCES A USINER (Fig. 8)

Des supports de pièces à usiner peuvent être fixés aux deux côtés de l'outil, si nécessaire.

- Desserrez la vis de fixation de pièce à usiner appropriée, située dans la cavité sur le devant de la base de l'outil.
- Insérez le support de la pièce à usiner dans les trous situés à la base de l'outil.

NOTE : Le support de pièce à usiner doit être poussé à fond dans la base de l'outil. Une installation correcte correspond à environ 65mm d'insert du support dans la base de l'outil.

- Fixez le support de pièce à usiner dans la base de l'outil en serrant la vis de fixation. Les supports de pièces à usiner peuvent s'avérer très utiles dans le cas de pièces longues lorsque vous utilisez la Fury6 en tant que scie à onglet.

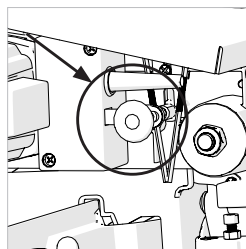


Fig. 6

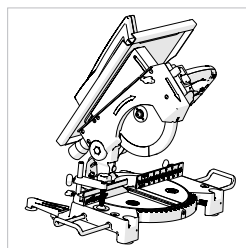


Fig. 7

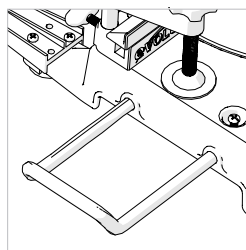


Fig. 8

EN

DE

FR

TR

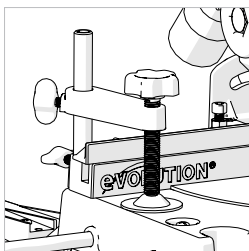


Fig. 9

BRIDE DE FIXATION (Fig. 9)

Une bride de fixation est fournie avec la Fury6.

Deux prises (une de chaque côté) sont incluses au dos du guide de protection.

- Fixez la tige de la bride de fixation dans la prise qui convient à la coupe prévue en vous assurant qu'elle est poussée à fond.
- Serrez la vis à ailettes pour bloquer la tige de la bride de fixation dans la prise du guide de protection.
- Disposez la pièce à usiner sur la table et contre le guide de protection.
- Ajustez la bride de fixation pour fixer fermement la pièce à usiner sur la table.
- Avant de tenter toute coupe, assurez-vous que la bride de fixation ne gêne pas le mouvement de la lame lorsque vous la baisserez.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION CONFIGURATION SCIE A ONGLET

ATTENTION : L'utilisateur doit être formé à l'utilisation et aux réglages de l'outil et doit avoir lu le manuel d'utilisation avant de commencer à utiliser l'outil.

NOTE : Nous vous recommandons de retirer entièrement le guide de protection anti-glisse de l'outil lorsque la Fury6 est utilisée en tant que scie à onglet. Rangez-la dans un endroit sûr pour utilisation ultérieure.

1. Libération de la tête de coupe.

NOTE : Lorsque la scie est configurée en tant que scie à onglet, la tête de coupe sera automatiquement bloquée en position haute et le carter de protection de lame recouvrira entièrement les dents de la lame. Pour libérer la tête de coupe, appuyez et tenez le levier de libération de tête de coupe. L'opération de retrait du carter de lame est automatique.

Pour libérer la presse la tête de coupe et maintenez la tête de coupe Levier de dégagement.

Appuyez doucement sur la poignée de la tête de coupe pour abaisser la tête de coupe. Le fonctionnement de la protection de lame inférieure rétractable est automatique.

NOTE : Lorsque la scie n'est pas utilisée, nous vous recommandons de bloquer la tête de coupe en position basse, le carter de

protection de lame installé correctement et la tige de fixation de la tête de coupe complètement enfoncée dans son trou.

2. Préparation à la coupe

- Evitez les opérations difficiles et les positions de mains qui pourraient causer leur glissement vers la lame.
- Ne coupez qu'une pièce à la fois.
- Eloignez tout objet de la lame, à part la pièce à usiner, avant de commencer à travailler.
- Fixez la pièce à usiner en utilisant les fixations pour la maintenir fermement en place sur l'établi et contre le guide de protection.

3. Position du corps et des mains (Fig. 10)

- Ne placez jamais les mains dans la zone "pas de main" (à au moins 140 mm de chaque côté de la lame). Des pictogrammes sur la table sont disposés pour une meilleure pratique de sécurité. Eloignez vos mains du chemin de la lame.
- Tenez la pièce à usiner fermement contre le guide de protection pour éviter tout mouvement de la pièce. Utilisez une fixation si possible, mais vérifiez qu'elle est positionnée de telle façon qu'elle ne gêne pas le chemin de la lame ou d'une autre partie de l'outil.
- Avant d'effectuer une coupe, faites une coupe à vide sans allumer l'outil pour vérifier que rien ne gêne le mouvement de la lame.
- Laissez les mains en position jusqu'à ce que l'interrupteur de marche arrêt ait été relâché et que la lame se soit complètement arrêtée.

4. Fonctionnement de l'interrupteur marche arrêt de la scie à onglet (Fig. 11)

L'interrupteur marche arrêt est un interrupteur qui ne peut pas se bloquer, placé de façon ergonomique à l'intérieur de la poignée de la tête de coupe. Appuyez sur l'interrupteur pour faire fonctionner l'outil. Relâchez l'interrupteur pour arrêter le moteur.

NOTE : La tête de coupe ne peut être baissée tant que le levier de libération de tête de coupe n'a été actionné (**Fig. 15 - B**). La lame restera couverte par le carter amovible jusqu'à ce que la tête de coupe soit abaissée. Le fonctionnement du carter amovible est automatique.

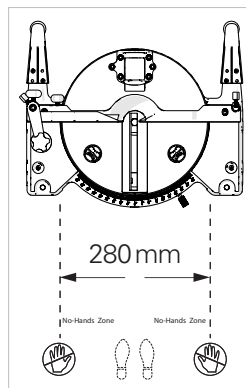


Fig. 10

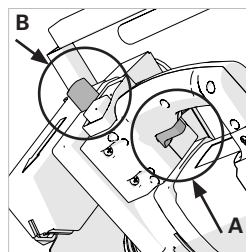


Fig. 11a + 11b

EN

DE

FR

TR

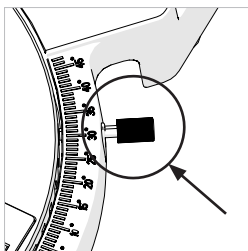


Fig. 12

5. Coupe droite

La tête de coupe est poussée doucement pour couper la pièce à usiner.

- Placez la pièce à usiner sur la table et contre le guide de protection dans la position désirée. Fixez la avec une ou plusieurs fixations, selon les besoins.
- Prenez en main la poignée de coupe.
- Allumez le moteur en utilisant l'interrupteur à gâchette et laissez la lame atteindre sa vitesse maximale.
- Appuyez sur le levier de libération de tête de coupe et tenez le pour libérer la tête de coupe.
- Baissez doucement la tête de coupe en position basse, et coupez la pièce à usiner.
- Lorsque la coupe est terminée, éteignez le moteur en relâchant l'interrupteur à gâchette. Laissez la lame s'arrêter complètement. Laissez la tête de coupe revenir en position haute.
- Ne retirez vos mains et la pièce à usiner que lorsque la tête de coupe est en position haute et que les dents de la lame sont complètement recouvertes par le carter de protection amovible.

6. Coupe à onglet

- Tous les angles compris entre 45° à gauche et 45° à droite sont permis. Un rapporteur est disponible sur le devant de la table.
- Des arrêts sont disponibles tous les 5° de mouvement angulaire.

NOTE : La table doit toujours être bloquée en position avec la vis de blocage d'angle d'onglet, même dans le cas où un arrêt est utilisé.

Pour sélectionner un angle d'onglet

- Relâchez la vis de blocage d'angle d'onglet. (**Fig. 12**) Elle se situe sur le devant du côté droit de la table, à côté de la marque des 30°.
- Tournez la table à l'angle désirée. Pour aider au réglage, les graduations sont usinées dans la table, juste en face de l'insert de la table.
- Serrez fermement la vis de blocage d'angle d'onglet à l'angle désiré.
- Une coupe à onglet peut maintenant être effectuée en utilisant la même technique de coupe que celle décrite pour la coupe droite.

7. Coupe en biseau

La tête de coupe peut être réglée à tous les angles jusqu'à 45°, à gauche seulement. Le levier de blocage de biseau se trouve à l'arrière de l'outil. Un rapporteur et un pointeur sont incorporés dans le mécanisme du biseau pour aider au réglage. (Fig.13)

Pour régler l'angle de biseautage:

- Relâchez la poignée de blocage du biseau
- Inclinez la tête de coupe à l'angle désiré.
- Utilisez le rapporteur pour vous aider dans vos réglages.
- Assurez-vous que la poignée de blocage de biseau est resserrée à l'angle souhaité.

Une coupe en biseau peut maintenant être effectuée en utilisant les mêmes techniques de coupe que celles indiquées précédemment.

NOTE : Faites toujours une coupe à vide sans allumer l'outil pour vérifier que rien ne gêne le mouvement de la lame. Certaines coupes en biseau et certaines coupes composées peuvent demander que la fixation soit faite à droite de la tête de coupe. Ceci peut être nécessaire pour éviter de gêner la lame ou une autre partie de l'outil lorsque la tête de coupe est abaissée.

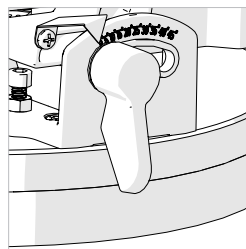


Fig. 13

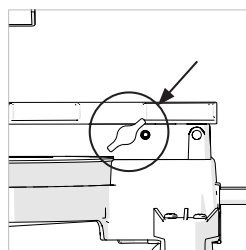


Fig. 14

8. Ajustement du guide de protection

Note : Le côté gauche du guide de protection est équipé pour des ajustements complémentaires. La partie haute du guide de protection peut glisser vers la gauche pour permettre le passage de la lame. Ceci peut devenir nécessaire lorsque des angles aigus sont sélectionnés.

Pour ajuster le guide de protection :

- Relâchez la vis à ailettes. (Fig. 14)
- Glisser la partie haute du guide de protection à la position requise et resserrez la vis à ailettes
- Abaissez la tête de coupe pour vérifier le passage de la lame. Assurez-vous qu'il n'existe aucune gêne avec les autres parties de l'outil.

9. Coupe composée

Une coupe composée est une combinaison d'une coupe à onglet et d'une coupe en biseau.

- Réglez l'angle d'onglet désiré comme indiqué précédemment.
- Réglez l'angle de biseau désiré comme indiqué précédemment.
- Assurez-vous que les réglages sont bien serrés et faites une coupe à vide pour vérifier le passage de la lame.
- Réalisez la coupe comme indiqué précédemment.

EN

DE

FR

TR

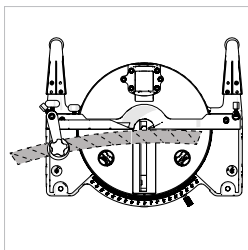


Fig. 15

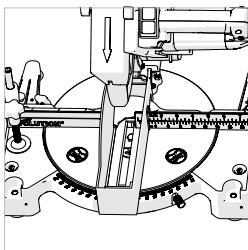


Fig. 16

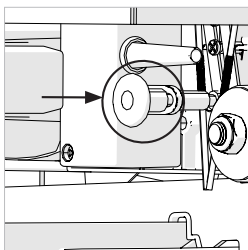


Fig. 17

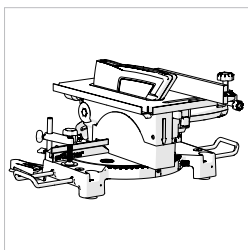


Fig. 18

10. Coupe d'une pièce arquée (Fig 15)

Avant de couper une pièce à usiner, vérifiez sa courbure. Si la pièce est arquée, elle doit être positionnée et coupée comme indiqué. Ne placez pas la pièce d'une mauvaise façon et ne coupez pas une pièce sans le support du guide de protection.

11. Dégager les chutes coincées

- Eteignez la scie à onglet et laissez la lame s'arrêter complètement.
- Si possible, laissez la tête de coupe revenir en position haute.
- Débranchez la scie à onglet du secteur
- Dégagez avec précaution tous les objets coincés dans la machine.

CONFIGURATION DE LA FURY6 EN TANT QUE SCIE DE TABLE

ATTENTION : Ne réalisez cette opération que si l'outil est débranché du secteur.

ATTENTION : Ne pas couper le métal ou les matériaux métalliques lorsque la machine est configurée comme un banc de scie.

ATTENTION : La Fury6 dispose de nombreux équipements de sécurité. Il est important que les instructions qui suivent, ainsi que les instructions indiquées sur les autocollants soient lues, comprises et que vous agissiez en conséquence. Le fait de ne pas suivre les procédures de configuration pourrait avoir pour résultat une détérioration de la machine et/ou des blessures pour l'utilisateur.

- Assurez-vous que la table est réglée à 0° d'onglet et à 0° de biseautage.
- Positionnez le carter de protection de lame sur la table, au-dessus de l'insert et chevauchant le guide de protection. **(Fig. 16)**
- Abaissez la tête de coupe à sa position basse tout en saisissant la carter de protection de lame. Poussez la tige de blocage de tête de coupe dans son trou. **(Fig. 17)**
- Relâchez la vis d'ajustement de hauteur de table et baissez la table en position basse.
- Resserrez la vis d'ajustement de hauteur.
- La Fury6 est maintenant prête à être utilisée en tant que scie de table. **(Fig. 18)**
- Serrer la vis de réglage de hauteur.

Le Fury6 est maintenant prêt à utiliser comme un banc de scie.

MONTAGE DU GUIDE DE PROTECTION (Fig. 19)

Le montage du guide de protection se fait en deux (2) étapes:

- La jauge d'angle.
- Le plateau du guide de protection.

NOTE : La fente en "T" du guide de protection n'est pas centrée.

- Glissez le plateau du guide de protection sur les deux (2) vis situées sur la plaque d'angle.
- Assurez-vous que la partie la plus large (20 mm) est positionnée en bas et qu'elle se trouvera sur la table lors de l'utilisation.

Le plateau d'angle peut maintenant être glissé dans la fente du guide de protection située sur le devant de l'outil. (**Fig. 20**)

Faites le glisser de gauche à droite en vous assurant que la fixation se trouve bien en face de la fente du guide de protection.

ASSEMBLAGE DU GUIDE DE PROTECTION EN TANT QUE PROTECTION ANTI-GLISSE

Pour utiliser le guide de protection en tant que protection anti-glisse, le guide de protection doit être correctement aligné avec la lame.

ATTENTION : Ne faites ce réglage que lorsque l'outil est débranché du secteur.

Pour aligner le guide de protection anti-glisse:

- Assurez-vous que la table est en position basse (**voir 23a & 23b**)
- Réglez l'angle à 90°.
- Faites glisser le guide de protection jusqu'à la lame, en soulevant le carter de protection de lame de telle façon que le plateau repose contre la lame et sous le carter de protection de la lame. (**Fig. 21**)
- Serrez doucement la vis de réglage d'angle pour bloquer l'ensemble dans la fente du guide de protection.
- La face du plateau doit se trouver exactement en face de la lame.
- Si un nouveau réglage est nécessaire, desserrez doucement la vis de réglage d'angle et ajustez le réglage pour obtenir un alignement parfait.
- Serrez la vis de réglage d'angle.
- Ajustez l'angle pour vous placer exactement à 90°.
- Utilisez un tournevis cruciforme N°2 pour desserrer la vis de réglage d'angle. (**Fig. 22**) Ajustez le pointeur et resserrez la vis de fixation.
- Desserrez la vis de fixation du réglage d'angle pour permettre à l'assemblage de glisser dans la fente.

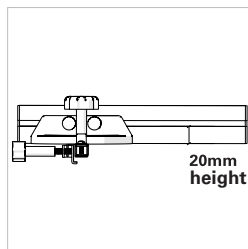


Fig. 19

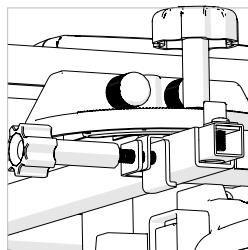


Fig. 20

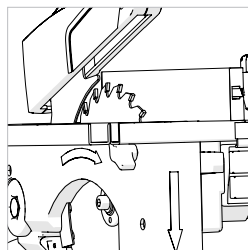


Fig. 21

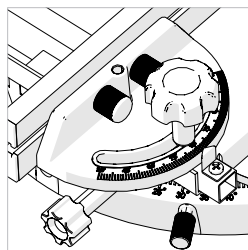


Fig. 22

EN

DE

FR

TR

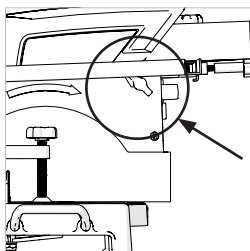


Fig. 23a

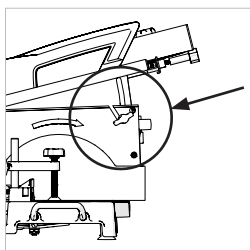


Fig. 23b

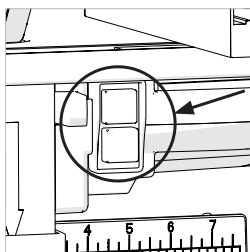


Fig. 24

Tableau des opérations de sciage de base

AVERTISSEMENT: Ne pas couper des matériaux métalliques ou métalliques lorsque la machine est configurée comme un banc de scie.

AVERTISSEMENT: Ne tentez jamais de coupes à main levée sur cette machine. Toujours utiliser un guide de refente correctement réglé afin de minimiser la possibilité de coincement de la lame et de rebond.

1. Ajustement de la hauteur de la table (Fig. 23a & b)

La hauteur de la table au-dessus du moteur peut être ajustée. Ceci permet à votre Fury6 d'être mise à la bonne hauteur, comme pour la plupart des scies de tables. La profondeur de coupe peut donc être ajustée de 0 à 32 mm.

ATTENTION : N'ajustez la hauteur de table que lorsque l'outil est débranché du secteur.

Pour ajuster :

- Relâchez la vis d'ajustement de hauteur et ajustez la hauteur de la table de telle façon que la lame de la scie sorte de la table de la hauteur désirée. Resserrez la vis.

Nous vous recommandons que la scie sorte de la table d'environ 3mm.

ATTENTION : Cette machine ne convient pas à la coupe de chutes ou de rainurages.

NOTE : Un dispositif d'extraction de poussières peut être adapté à l'arrière de l'outil si nécessaire.

2. Interrupteur marche arrêt de la scie de table (Fig. 24)

L'interrupteur marche arrêt est un interrupteur double à système de blocage. Les interrupteurs sont situés sur le côté gauche de la poignée de coupe.

- Appuyez sur le bouton vert (I) pour démarrer l'outil
- Appuyez sur le bouton rouge (O) pour arrêter l'outil

3. Coupe en long

NOTE : La scie de table Fury6 est idéale pour la coupe de matériaux fins tels que des plaques de sol en stratifié. La coupe en long consiste à couper dans la longueur d'une pièce à usiner plutôt qu'à travers elle. La coupe en long doit toujours s'effectuer avec le guide de protection positionné à la bonne largeur et sur le côté droit de la table.

NOTE : Vérifiez que le guide de protection est bloqué en position et parallèle à la lame de la scie. Vérifiez que le couteau de tranchant est bien aligné à la lame de la scie. Lorsque vous effectuez une coupe en long sur un matériau fin, un poussoir doit être utilisé pour guider les derniers 300 mm de la pièce vers la lame. Un poussoir doit toujours être utilisé lors de coupe de moins de 300 mm.

Remarque: Un poussoir (Fig. 25) est fournie d'au Fury6, soit une position de stockage dédié à l'avant de la machine.

Nous vous recommandons de ranger le poussoir sur l'outil lorsqu'il n'est pas utilisé. Lors de coupes de panneaux longs, utilisez toujours un support de travail complémentaire ou faites-vous aider par quelqu'un de compétent. Alimenter la pièce à usiner vers la scie en la dirigeant avec le guide de protection. Appuyez doucement et régulièrement et utilisez un poussoir dès que nécessaire.

LES MAINS NE DOIVENT JAMAIS SE TROUVER ALIGNÉES AVEC LA LAME.

ENTRETIEN ET REGLAGES

ATTENTION : Assurez-vous que la machine est bien débranchée du secteur avant toute tentative d'entretien ou de réglage.

Nettoyage

L'outil doit être nettoyé après chaque utilisation. Retirez toute la sciure des parties visibles avec un aspirateur. Un aspirateur peut également être branché à la sortie d'air de l'outil pour extraction des poussières. Ceci devrait ôter tous les débris de l'intérieur de l'outil. N'utilisez jamais de solvants pour nettoyer les parties en plastique étant donné que les solvants peuvent les abîmer. Ne nettoyez l'outil qu'avec un chiffon sec et propre.

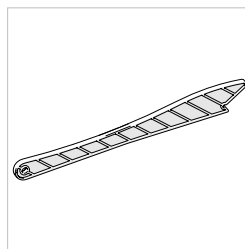


Fig. 25

EN

DE

FR

TR

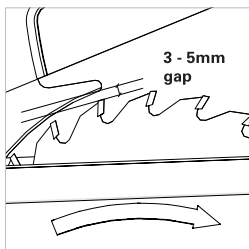


Fig. 26

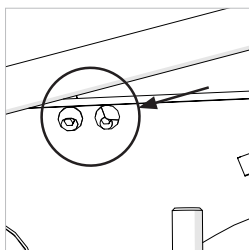


Fig. 27

Couteau de tranchant

Le couteau de tranchant est un élément très important, fixé à l'usine, correctement aligné et ajusté. Le couteau de tranchant empêche la pièce à usiner de se bloquer lorsqu'elle passe sous la lame. Inspectez régulièrement le couteau de tranchant et remplacez-le s'il est usé ou abîmé.

Le couteau de tranchant doit être réglé pour que l'écart entre le bout des dents de lame soit entre 3 et 5 mm. (**Fig. 26**)

Pour ajuster le couteau de tranchant desserrez légèrement les deux (2) vis de fixation (**Fig. 27**) en utilisant une clé cruciforme. Lorsque vous avez atteint le bon alignement, resserrez les vis de fixation.

NOTE : N'utilisez que des couteaux de tranchant Evolution étant donné que ces couteaux sont un élément dédié à cet outil. Les pièces non d'origine pourraient se révéler dangereuses. En cas de doute, contactez notre service d'aide en ligne.

Poussoir

Un poussoir en plastique est fourni avec l'outil? Lorsque vous ne l'utilisez pas, rangez-le sur l'outil.

NOTE : Si le poussoir est abîmé, il doit être remplacé. Si vous décidez de créer votre propre poussoir, nous recommandons d'utiliser la même conception que celle du poussoir fourni avec l'outil. Les poussoirs de rechange peuvent être obtenus auprès d'Evolution Power Tools.

INSTALLATION ET RETRAIT D'UNE LAME

ATTENTION : N'utilisez que des lames Evolution d'origine fabricant conçues pour cet outil. Assurez-vous que la vitesse maximale de la lame est compatible avec l'outil. Ne réalisez cette opération que si l'outil est débranché du secteur.

Note : Le port de gants de protection est recommandé lors de la manutention de la lame pour installation ou changement.

Note : Le montage de la lame sur la Fury6 est très précis. Soyez patient et méthodique lorsque vous changez la lame.

Pour changer une lame :

- Assurez-vous que l'outil est en position scie à onglet avec la tête de coupe en position haute.
- Relâchez le levier de carter de protection bas en retirant et en rangeant sa vis pivot. (**Fig. 28**)
- Utilisez la clef à ergot (fournie) pour retenir la bride externe de la lame.
- Utilisez la clé 6 pans (fournie) pour dévisser la vis d'arbre. (**Fig. 29**)

Note : La vis d'arbre est tournée à gauche. Tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour la dévisser et dans le sens contraire pour la dévisser.

- Retirez la vis d'arbre, la rondelle et le bride externe.
- Bougez manuellement le carter de protection de lame et retirez-le complètement pour l'insérer dans le corps de l'outil.
- Retirez la lame en la tirant vers l'extérieur pour libérer le bout de l'arbre, puis vers le bas et vers l'extérieur de l'outil.

Note : La rainure de 5 mm située en bas de la tête de coupe (**Fig. 30**) fournit un espace supplémentaire pour manœuvrer la lame et la sortir ou la positionner sur la machine.

Pour remonter la lame :

- Assurez-vous que la lame est adaptée à cet outil.
- Assurez-vous que la direction de la flèche de rotation de la lame correspond au sens de rotation indiqué sur le carter de protection de la lame, sur le devant de la scie.
- En utilisant la rainure sur la lame pour un espace maximum d'accès à l'outil, faites doucement bouger la lame pour la mettre sur la bride de lame interne.
- Réinstallez la bride de lame externe, la rondelle et la vis d'arbre.
- Serrez l'ensemble à la main.
- Retenez la bride externe avec la clef à ergot.
- Resserrez la vis d'arbre avec la clé 6 pans.
- Vérifiez que la lame tourne librement en la faisant tourner avec la main.
- Refermez le carter de lame amovible sur la lame de telle sorte que les dents de la lame soient entièrement recouvertes.
- Rebranchez le levier de carter de protection de lame en position de service en utilisant la vis pivot.
- Vérifiez l'installation, particulièrement en ce qui concerne les carters de sécurité.

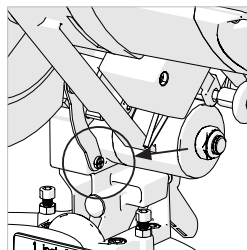


Fig. 28

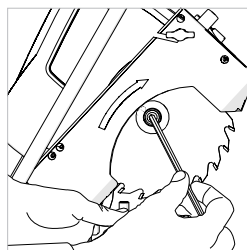


Fig. 29

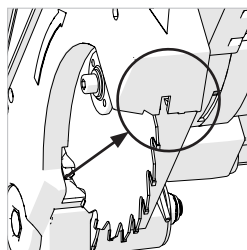


Fig. 30

EN

DE

FR

TR

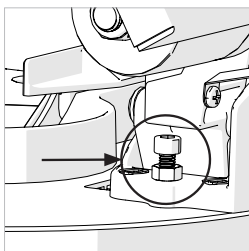


Fig. 31

VERIFICATION ET REGLAGE DES ANGLES DE BISEAU

ATTENTION : Avant de réaliser un réglage quelconque, assurez-vous que l'outil est bien débranché du secteur.

NOTE : Bien que tous les réglages d'angle aient été effectués à l'usine, il peut être nécessaire de les vérifier suite à l'usure normale de l'outil.

NOTE : Pour vérifier et ajuster les angles de biseau, l'outil doit être en position scie à onglet.

ANGLE DE BISEAU A 0°

A 0°, la lame doit être perpendiculaire à la table et à exactement 90° de la table. Une équerre précise (non fournie) est nécessaire pour vérifier l'angle 0° du biseau.

Pour effectuer la vérification :

- Assurez-vous que la tête de coupe est en position verticale, bloqué contre son arrêt et que le pointeur du biseau indique l'angle 0°.
- Resserrez la poignée de blocage de biseau.
- Abaissez la tête de coupe en position basse. Le carter de protection de lame inférieur se rangera dans l'outil.
- L'équerre peut maintenant être utilisé pour vérifier l'angle entre la lame et la table.

Si un réglage est nécessaire :

NOTE : La tête de coupe doit être inclinée pour donner accès à la vis d'ajustage d'angle d'arrêt 0°.

- Relâchez légèrement le boulon d'ajustage d'angle d'arrêt 0°.
(Fig. 31)
- Utilisez une clé 6 pans pour tourner la vis dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens contraire, selon les besoins.
- Lorsque l'alignement exact est atteint entre la lame et la table, resserrez le boulon.

ANGLE DE BISEAU A 45°

L'angle de biseau à 45° peut être vérifié de la même manière que l'angle de biseau à 0°. Une équerre précise à 45° (non fournie) est nécessaire.

Pour effectuer la vérification :

- Assurez-vous que la tête de coupe est inclinée à 45°, contre son arrêt et que le pointeur de biseau indique 45°.
- Resserrez la poignée de blocage de biseau.
- Abaissez la tête de coupe en position basse. Le carter de protection de lame inférieur se rangera dans l'outil.
- L'équerre à 45° peut maintenant être utilisée pour vérifier l'angle entre la lame et la table.

Si un réglage est nécessaire :

NOTE : La tête de coupe doit être inclinée pour donner accès à la vis d'ajustage d'angle d'arrêt 45°.

- Relâchez légèrement le boulon d'ajustage d'angle d'arrêt 45° (**Fig. 32**)
- Utilisez une clé 6 pans pour tourner la vis dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens contraire, selon les besoins.
- Lorsque l'alignement exact est atteint entre la lame et la table, resserrez le boulon.

AJUSTEMENT DU GUIDE DE SECURITE (Fig. 33a & b)

Le guide de protection est fixé à l'outil par deux (2) vis à 6 pans, une de chaque côté. Ces vis sont situées dans des trous allongés, et permettent au guide d'être repositionné selon les besoins.

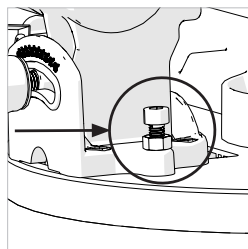
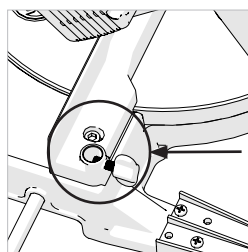
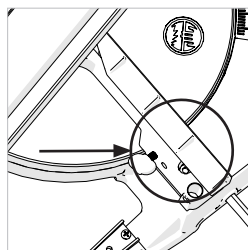
Le guide de protection doit être réglé à exactement 90° d'une lame correctement installée. Une équerre précise (non fournie) est nécessaire pour positionner précisément le guide de protection.

Pour repositionner le guide de protection :

- Réglez la table à l'angle d'onglet 0°.
- Réglez la tête de coupe à l'angle de biseau 0°.
- Relâchez légèrement les deux (2) vis 6 pans du guide de protection.
- Abaissez la tête de coupe en position basse.
- Vérifiez l'alignement du guide de protection avec la lame en utilisant l'équerre
- Alignez le guide de protection et resserrez les vis 6 pans.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Les déchets de produits électriques ne doivent pas être jetés avec les déchets ménagers. Veuillez les recycler dans les centres disponibles. Vérifiez avec les autorités locales ou avec votre distributeur ce qu'il convient de faire.


Fig. 32

Fig. 33a

Fig. 33b

EN

DE

FR

TR

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

Conformément à EN ISO 17050-1:2004



Le fabricant du produit couvert par cette déclaration est:

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR

Le fabricant déclare par le présent document que la machine dont les détails se trouvent dans cette déclaration est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive machine et d'autres directives appropriés comme suit. Le fabricant déclare également que la machine dont les détails se trouvent dans cette déclaration est conforme aux dispositions appropriés, si applicables, des exigences essentielles en matière de santé et de sécurité (Essential health and safety requirements).

Se conforme aux conditions essentielles des directives européennes suivantes:

2006/42/EC.	Machinery Directive.
2004/108/EC.	Directive sur la compatibilité électromagnétique.
2014/30/EU.	Directive sur la compatibilité électromagnétique
2011/65/EU. & 2015/863/EU.	La limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques (RoHS) La directive
2002/96/EC	The Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) Directive.
tel que modifié par 2003/108/EC.	

Les normes suivantes ont été appliquées :

**EN 61029-1: 2009+A11 • EN 61029-2012+A11 • EN 55014-1: 2017 • EN 55014-2: 2015
EN61000-3-2: 2014 • EN61000-3-3: 2013**

Détails du produit

Description:	FURY6 210mm MULTIPURPOSE TABLE/MITRE SAW
Le Serial Number :	F6-D1823EU00001 - F6-D2823EU99999
Marque:	EVOLUTION
Tension:	230-240V~ 50Hz
Entrée:	1200W

La documentation technique requise pour démontrer que le produit est conforme aux exigences des directives a été compilée et est disponible à des fins d'inspection aux autorités pertinentes d'exécution de la loi. Cette documentation vérifie que notre dossier technique contient les documents figurant dans la liste ci-dessus et que ces documents représentent les normes appropriées pour le produit décrit ci-dessus.

Nom et adresse du détenteur de documentation technique.

Signé :  Nom imprimé : Matthew Gavins: Directeur Général du Groupe.

Date: 01/03/16

EN

DE

FR

TR

The logo for 'evOLUTION' is displayed in white on a dark background. The word 'evOLUTION' is in a bold, sans-serif font. A stylized, light gray swoosh or arc is positioned above the 'v' and extends slightly to the left of the 'e'.

evOLUTION®

EN

DE

FR

TURKEY

Orijinal işletim talimatlarının çevirisi

TR

INHOUDSOPGAVE

English	Page 2
Deutsch	Seite 34
Français	Page 68
Türk	Sayfa 100

TANITIM	Sayfa 103
Garanti	Sayfa 103
Makine Özellikleri	Sayfa 104
Vibrasyon	Sayfa 105
Etiketler ve Semboller	Sayfa 105
Bu Elektrikli Aletin amaçlanan kullanımı	Sayfa 106
Bu Elektrikli Aletin yasaklanan kullanımı	Sayfa 106
GÜVENLİK ÖNLEMLERİ	Sayfa 107
Elektrik Güvenliği	Sayfa 107
Dış Mekân Kullanımı	Sayfa 107
Genel Elektrikli Alet Güvenlik Talimatları	Sayfa 109
İlave Güvenlik Talimatları	Sayfa 111
BAŞLAMA	Sayfa 112
Ambalajdan Çıkarma	Sayfa 112
Makineye Genel Bakış	Sayfa 113
Montaj ve Hazırlık	Sayfa 115
Çalıştırma Talimatları	Sayfa 115
BAKIM	Sayfa 129
Çevresel Koruma	Sayfa 129
UYGUNLUK BİLDİRİMİ	Sayfa 130

(1.3) ÖNEMLİ

Lütfen bu çalıştırma ve güvenlik talimatlarını dikkatlice ve tam anlamıyla okuyun. Kendi güvenliğiniz için, bu ekipmanı kullanma konusunda emin olamıyorsanız, lütfen ilgili Teknik yardım hattına erişin, bu hattın numarası Evolution Elektrikli Aletleri web sitesinde görülebilir. Dünya genelinde çok sayıda yardım hattını çalıştırmaktayız, ancak Teknik yardım, tedarikçinizden de sağlanabilir.

WEB

www.evolutionpowertools.com

(1.4)

Bir Evolution Elektrikli Aletini satın almanızdan dolayı tebrikler. Lütfen, bu makineyle birlikte verilen A4 çevrim içi garanti kayıt el broşüründe açıklanan şekilde 'çevrim içi' ürün kaydını tamamlayın. Ayrıca, bir Akıllı telefonla A4 el broşüründe görülen Kare Kodu da tarayabilirsiniz. Bu, ayrıntılarınızı girerek Evolutions web sitesi yoluyla makine garanti sürenizi doğrulamanıza ve bu sayede gerekirse, derhal servis alabilmenize imkân tanıyacaktır. Evolution Power Tools'dan bir ürün seçmenizden dolayı size teşekkür ediyoruz.

EVOLUTION SINIRLI GARANTİSİ

Evolution Power Tools önceden bildirmeksizin ürün tasarımına yönelik iyileştirmeleri ve değişiklikleri yapma hakkını saklı tutar. Lütfen garanti kayıt broşürüne ve/veya garantinin kayıt ve şartlarına ait ayrıntılar için ambalaja bakınız.

(1.5)

Evolution Power Tools, garanti süresi içinde ve orijinal satın alma tarihinden itibaren malzeme veya iş gücü bakımından kusurlu olarak tespit edilen herhangi bir malı tamir edecek veya değiştirecektir. İade edilen alet bu Kullanım Kılavuzunda verilen tavsiyelerin dışında kullanılmışsa veya makine kazara, ihmal veya uygun olmayan hizmet nedeniyle zarar görmüşse, bu garanti geçersiz kalır.

Bu garanti, herhangi bir şekilde değiştirilmiş, modifiye edilmiş veya tadil edilmiş veya tavsiye edilen kapasite ve özelliklerin dışında kullanıma maruz kalan makinelere ve / veya bileşenlere uygulanmaz. Elektrikli bileşenler, ilgili üreticilerin garantilerine tâbidir. Kusurlu olarak iade edilen tüm mallar, Evolution Power Tools'a taşıma ücreti ödenmiş olarak iade edilecektir. Evolution Power Tools isteğe bağlı olarak bu öğeyi tamir etme veya aynı veya eşdeğer bir öğe ile değiştirme hakkını saklı tutar.

Bıçaklar, kesiciler, deliciler, keskiler veya kanatçıklar vb. gibi sarf edilebilir aksesuarlar için – yazılı veya sözlü – hiçbir garanti bulunmaz. Evolution Power Tools hiçbir durumda ticari mallarımızın doğrudan veya dolaylı olarak kullanımından veya başka bir nedenden kaynaklanan kayıp veya zarardan yükümlü tutulmayacaktır. Evolution Power Tools, bu tür mallar veya nihai zararlardan dolayı yüklenilen maliyetlerden yükümlü değildir. Evolution Power Tools'un hiçbir yetkilisi, çalışanı veya temsilcisi yukarıdaki satış şartlarının uygunluğuna veya bunlardan feragat edildiğine dair sözlü beyanda bulunamaz ve bunların hiçbirini Evolution Power Tools için bağlayıcı olmayacaktır.

**Bu sınırlı garantiyle ilgili sorular
Şirketin genel merkezine yönlendirilmeli
veya Yardım hattı numarasını aramalısınız.**

EN

DE

FR

TR

TEKNİK VERİLER

MAKİNA	METRIK	İNGİLİZ ÖLÇÜLERİ
Motor (230-240V~ 50 Hz)	1200W	5A
RPM	3500dakika ⁻¹	3500rpm
Ağırlık	9.45kg	20lb

KESME KAPASİTESİ	METRIK	İNGİLİZ ÖLÇÜLERİ
Maksimum Kesme Kapasitesi – Yumuşak Çelik	3mm	1/8"

MAKSİMUM KESME KAPASİTESİ (ALÜMİNYUM, AHŞAP VE PVC) GÖNYE TESTERE YAPILANDIRMASI			
MITRE	EĞİM	MAKS. KESİM GENİŞLİĞİ	MAKS. KESİM DERİNLİĞİ
90°	90°	115mm (4-1/2")	55mm (2-1/8")
45°	90°	65mm (2-1/2")	55mm (2-1/8")
45°	45°	40mm (1-9/16")	25mm (15/16")

MAKSİMUM KESME KAPASİTESİ - MASA TESTERE YAPILANDIRMA		
KESME KAPASİTESİ	METRIK	İNGİLİZ ÖLÇÜLERİ
Maksimum kesme derinliği	32mm	1-1/4"

BIÇAK EBATLARI – ÇOK AMAÇLI TCT	METRIK	İNGİLİZ ÖLÇÜLERİ
Çap	210mm	8-1/4"
Sondaj Çapı	25.4mm	1"
Number of Teeth	20	20
Kerf kalınlığı	1.7mm	1/16"

GÜRÜLTÜ VE TİTREŞİM VERİLERİ	
Ses basınç seviyesi L _p A	94.57dB(A) K=3dB(A)
Ses güç seviyesi L _w A	107.57dB(A) K=3dB(A)
Titreşim düzeyi	2.5m/s ² K=1.5m/s ²

(1.6) Not: BS EN 61029-1: 2009 + A11 titreşim ölçümü doğrultusunda standart koşullar altında yapıldı.

(1.7) VİBRASYON

UYARI: Bu makineyi kullanırken, operatör kola ve ele iletilen yüksek düzeyde vibrasyona maruz kalabilir. Operatörün "Vibrasyondan dolayı beyaz parmak hastalığı" (Raynaud sendromu) geliştirmesi olasıdır. Bu durum, elin sıcaklığa karşı duyarlılığını azaltabilir, bunun yanı sıra genel olarak hissizleşmesine neden olabilir. Uzun süre veya düzenli olarak gönye testeresini kullananlar, kendi el ve parmaklarının durumunu dikkatlice izlemelidir. Herhangi bir belirti görülürse, hemen acil tıbbi tavsiye alın.

a. Kullanım esnasında fiili vibrasyon düzeyi, iş parçasının kararlılığı/sertliğine ve kullanılmakta olan kesiciye bağlı olacaktır. Bu faktörler, operatör tarafından yaşanan vibrasyonu artırabilir. Alete ait her bir bağımsız uygulama, buna maruz kalmadan önce, bu uygulamaya göre değişen faktörlerin etkisine karşı değerlendirilmelidir.

b. İş yerinde elden iletilen vibrasyona insanların maruz kalımının ölçümü ve değerlendirmesi şu standartlarda verilmiştir: BS EN ISO 5349-1:2001 ve BS EN ISO 5349-2:2002

c) Aşağıdaki faktörler, vibrasyon düzeyini etkileyebilir. Bu faktörlerin azaltılması vibrasyonun etkilerinin azaltılmasına yardımcı olacaktır.

taşıma:

- Makinenin işi yapmasına izin vererek, makineyi özenle taşıyın.
- Makine kontrollerinin herhangi birine aşırı fiziksel güç uygulamaktan kaçının.
- Kullanım esnasında, makinenin güvenliğini, stabilitesini ve oryantasyonunu değerlendirin.

iş parçası:

- İş, yüzey materyalini, durumunu, yoğunluğu, mukavemetini, sertliğini ve yönünü değerlendirin.

UYARI: Elektrikli aletin fiili kullanımı esnasında vibrasyon emisyonu, aletin kullanıldığı yönetime dayalı olarak bildirilen toplam değerden farklılık gösterebilir. Güvenlik önlemlerini belirleme ve operatörü koruma ihtiyacı, kullanımın fiili koşullarının tahmin edilmesine dayanır (tetikleme zamanına ek olarak, rölantide çalışırken aletin kapalı olduğu zamanlar gibi tüm çalışma döngüsü parçalarını dikkate alarak).

(1.8) GÜVENLİK ETİKETLERİ VE SEMBOLLERİ

UYARI: Bu makineyi, uyarı ve/veya talimat etiketleri eksikse veya zarar görmüşse çalıştırmayın. Değiştirme etiketleri için Evolution Power Tools ile iletişime geçin.

Not: Aşağıdaki sembollerin tümü veya bazıları kılavuzda veya üründe görünür.

EN

DE

FR

TR

(1.9) LABELS & SYMBOLS

Sembol	Açıklama
V	Volt
A	Amper
Hz	Hertz
dk ⁻¹	Hız
~	Alternatif Akım
Hayır	Yüksüz Hız
	Güvenlik Gözlükleri Takın
	Kulak Koruması Takın
	Dokunmayın
	Toz Koruması Takın
	Kılavuzu oku
CE	CE sertifikasyonu
	Uyarı
	Elektrikli ve elektronik ekipman atığı
	Çift Yalıtım Koruması

BU ELEKTRİKLİ ALETİN

AMAÇLANAN KULLANIMI

UYARI: Bu ürün, Çok Amaçlı Kayar Gönye Testeresidir ve özel Evolution Çok Amaçlı bıçaklarıyla kullanılmak için tasarlanmıştır. Sadece bu makinede kullanılmak üzere tasarlanan ve/veya Evolution Power Tools Ltd tarafından özellikle tavsiye edilen bıçakları kullanın.

DOĞRU BİÇAK TAKILDIĞINDA, BU MAKİNE

AŞAĞIDAKİLERİ KESMEK İÇİN KULLANILABİLİR:
Ahşap

Ahşap türevli ürünler (MDF, Sunta, Kontrplak, Kontrtabla, Elyaf plaka vb.) Alüminyum Yumuşak Çelik (3mm kalınlığında)

Not: Galvanize çelik kesilmesi bıçağın ömrünü kısaltabilir.

Not: Galvanize olmayan çivi veya vidaları içeren ahşap, özenle, güvenli biçimde kesilebilir

BU ELEKTRİKLİ ALETİN YASAKLANAN KULLANIMI

UYARI: Bu Ürün Çok Amaçlı Kayar Gönye Testeresidir ve sadece bu şekilde kullanılmalıdır. Hiçbir şekilde değiştirilmemeli veya diğer ekipmana elektrik vermek için kullanılmamalı veya bu Kullanıcı Kılavuzunda bahsedilen diğer aksesuarları tetiklememelidir.

(1.13)

UYARI: Bu ürünün, azalmış fiziksel, duyuşal veya zihinsel kabiliyetlere sahip veya bilgi ve deneyimi olmayan kişilerin kullanımı, bu kişilere güvenlikten sorumlu ve güvenli kullanım konusunda yetkin bir kişi tarafından ürünün güvenli kullanımına ilişkin denetim veya talimat verilmemişse, amaçlanmamıştır.

(1.14)**ELEKTRİK GÜVENLİĞİ**

Bu makineye doğru kalıplandırılmış priz ve atanan pazara ilişkin ana güç bağlantı ucu takılmıştır. Besleme kablosu zarar görürse, üreticilerde veya servis temsilcisinde mevcut olan özel bir kablo veya tertibat ile değiştirilmelidir.

(1.15)**DIŞ MEKÂN KULLANIMI**

UYARI: Bu alet dış mekânda kendi korumanız için kullanılacaksa, yağmura maruz bırakılmamalı veya nemli konumlarda kullanılmamalıdır. Aleti, nemli yüzeylere yerleştirmeyin. Varsa, temiz ve kuru bir tezgâh kullanın. İlave koruma için, topraklamaya yönelik kaçak akım 30ms için 30mA'i aşarsa, beslemeye müdahale edecek artık bir akım (R.C.D.) kullanın. Makineyi kullanmadan önce her zaman bir artık akım cihazının çalışmasını kontrol edin (R.C.D.). Bir uzatma kablosu gerekirse, dış mekânda kullanım için uygun bir tip olmalı ve bu şekilde etiketlenmelidir. Üreticilerin talimatları, bir uzatma kablosu kullanılırken izlenmelidir.

2.1) ELEKTRİKLİ ALET GENEL GÜVENLİK TALİMATLARI

(Bu Genel Elektrikli Alet Güvenlik Talimatları BS EN 60745-1:2009 & EN 61029-1:2009 standartları içinde belirtilen şekildedir)

Uyarı: Elektrikli aletleri kullanırken, temel güvenlik talimatlarına aşağıdakiler dâhil olmak üzere, yangın, elektrik şoku ve kişisel yaralanma riskini azaltmak üzere her zaman uyulmalıdır.

Bu ürünü çalıştırmadan önce tüm bu talimatları okuyun ve bu talimatları saklayın.

Uyarı: Tüm güvenlik uyarılarını ve talimatlarını okuyun.

Uyarıların ve talimatların izlenememesi, elektrik şoku, yangın ve/veya ciddi yaralanma ile sonuçlanabilir.

GELECEKTE BAŞVURMAK İÇİN TÜM UYARILARI VE TALİMATLARI SAKLAYIN.

Uyarılarda "elektrikli alet" ifadesi, ana güç beslemesi ile çalıştırılan (kablolu) elektrikli alete veya batarya ile çalıştırılan elektrik alete (kablesuz) atıfta bulunur.

(2.2)**1. Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları (çalışma alanı güvenliği)**

a) Çalışma alanını temiz ve iyi ışıklandırılmış tutun. Dağınık ve karanlık alanlar kazalara davetiye çıkarır.

b) Elektrikli aletleri, yanıcı sıvıların, gazların veya tozun var olduğu, patlayıcı ortamlarda çalıştırmayın. Elektrikli aletler, toz veya buğuları tutuşturabilecek kıvılcımları oluşturabilir.

c) Elektrik aleti çalıştırırken, çocukları ve üçüncü kişileri uzaklaştırın. Dikkat dağınıkları, kontrolü kaybetmenize yol açabilir.

(2.3)**2. Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları (Elektrik Güvenliği)**

a) elektrikli alet prizleri, çıkış ile eşleşmelidir. Prizi hiçbir şekilde değiştirmeyin.

Topraklanmış (topraklamalı) elektrikli aletler ile adaptör prizlerini kullanmayın. Değiştirilmemiş prizler ve eşleşen çıkışlar elektrik şoku riskini azaltacaktır. Borular, radyatörler, aralıklar ve buzdolapları gibi topraklı yüzeylerle vücut temasından kaçının. Vücudunuz topraklanmışsa artan bir elektrik şoku riski bulunur.

c) Elektrikli aletleri yağmura veya ıslak koşullara maruz bırakmayın. Bir elektrikli alete giren su, elektrik şoku riskini artıracaktır.

d) Kabloyu kötü kullanmayın. Kabloyu asla elektrikli aletini taşımak, çekmek veya prizi sökmek için kullanmayın. Kabloyu, ısıdan, yağdan, keskin kenarlardan veya hareketli parçalardan uzak tutun. Zarar görmüş veya birbirine dolaşmış kablolar, elektrik şoku riskini artırır.

e) bir elektrikli aleti dış mekânda çalıştırırken, dış mekân kullanımı için bir uzatma kablosunu kullanın. Dış mekân kullanımına uygun bir kablunun kullanımı elektrik şoku riski azaltır.

EN

DE

FR

TR

f) bir elektrikli aletin nemli bir konumda çalıştırılmasından kaçınılamıyorsa, beslemesi korunmuş bir artık akım cihazını (RCD) kullanın. Bir RCD'nin kullanımı, elektrik şoku riskini azaltır.

(2.4)

3) Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları (Kişisel Güvenlik)

a) Ne yaptığınıza sürekli dikkat edin ve bir elektrikli aleti çalıştırırken, sağduyulu davranın. Yorgunken veya uyuşturucunun, alkolün veya ilaçların etkisi altındayken elektrikli bir aleti kullanmayın. Elektrikli aletlerin kullanımı esnasında bir anlık dikkatsizlik, ciddi bir kişisel yaralanma ile sonuçlanabilir.

b) Kişisel koruyucu ekipmanı kullanın. Her zaman bir göz koruması (koruyucu gözlük) kullanın. Uygun koşullar için toz maskeleri, kaymaz emniyet ayakkabıları, başlık veya kulak tıkacı gibi koruyucu ekipman, kişisel yaralanmaları azaltacaktır.

c) istenmeyen çalıştırmaları engelleyin.

Bir güç kaynağına veya batarya paketine bağlamadan, aleti kaldırmadan veya taşımadan önce, anahtarın kapalı pozisyonunda olmasını sağlayın. Parmağınız anahtar üzerindeyken elektrikli aletleri çalıştırma veya elektrik anahtarı açık konumda olan elektrikli aletlere enerji vermek, kazalara davetiye çıkarır.

d) Elektrikli aleti açmadan önce, herhangi bir ayarlama anahtarını çıkarın. Bir elektrikli aletin dönen bir parçasına takılı bırakılan bir anahtar, kişisel yaralanma ile sonuçlanabilir.

e) Uzanmayın. Uygun desteği ve dengeyi her zaman muhafaza edin.

Bu, beklenmedik durumlarda elektrikli aletin daha iyi kontrolüne izin verir.

f) Uygun biçimde giyinin. Gevşek kıyafet veya mücevher takmayın. Saçınızı, kıyafetinizi ve eldivenlerinizi hareketli parçalardan uzak tutun. Gevşek kıyafetler, mücevherler veya uzun saç, hareketli parçalara takılabilir.

g) toz tahliyesi ve toplama tesisleri için cihazlar sağlanmışsa, bunların bağlı ve doğru biçimde kullanılmalarını sağlayın.

Toz toplama cihazının kullanımı, tozla ilgili tehlikeleri azaltabilir.

(2.5)

4) Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları (Elektrikli Alet Kullanımı ve Bakımı).

a) Elektrikli aleti zorlamayın. Uygulamanız için doğru elektrikli aleti kullanın. Doğru elektrikli alet, tasarlandığı hızda işi daha iyi ve daha güvenli biçimde yapacaktır.

b) Anahtar açma/kapama işlevini yerine getirmiyorsa, elektrikli aleti kullanmayın. Anahtar ile kontrol edilemeyen herhangi bir elektrikli alet tehlikelidir ve tamir edilmelidir.

c) Herhangi bir ayarlama yapmadan, aksesuarları değiştirmeden veya elektrikli aletleri saklamadan önce, elektrikli aleti, güç kaynağında ve/veya batarya paketinden ayırın. Bu tür önleyici güvenlik önlemleri elektrikli aletin kazara çalışma riskini azaltır.

d) Kullanılmayan elektrikli aletleri çocukların erişiminden uzak tutun ve elektrikli aleti tanımayan veya elektrikli aleti çalıştırmak için bu talimatları bilmeyen kişilere izin vermeyin. Elektrikli aletler, eğitilmemiş kullanıcıların ellerinde tehlikelidir.

e) Elektrikli aletlere bakım yapın.

Hareketli parçaların yanlış hizalamaları veya bağlantılarını, hareketli parçaların kırıklarını veya elektrikli aletlerin çalışmasını etkileyebilecek diğer koşulları kontrol edin. Zarar görmüşse, kullanımdan önce aleti tamir ettirin. Pek çok kazaya, iyi bakım yapılmamış elektrikli aletler neden olur.

f) Kesme aletlerini keskin ve temiz tutun.

Keskin kenarlara sahip uygun biçimde bakımı yapılmış kesme aletlerinin tutukluk yapması daha az olasıdır ve kontrol edilmeleri kolaydır.

g) Elektrikli aleti, aksesuarları ve alet uçlarını vb. bu talimatlar doğrultusunda, çalışma koşullarını ve yapılacak işi dikkate alarak kullanın.

(2.6)

5) Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları (Servis)

a) Elektrikli aletinize nitelikli bir tamir personelinin sadece aynı değişim parçalarını kullanarak servis yapmasını sağlayın. Bu, elektrikli aletin güvenliğinin sürdürülmesini sağlayacaktır.

(2.7) SAĞLIK TAVSİYESİ UYARISI:

Evinizdeki yüzeylerde bulunan boyada kurşun olduğundan şüphelenirseniz, profesyonel tavsiye alın. Kurşun bazlı boyalar sadece bir uzman tarafından çıkarılmalı ve kendiniz çıkarmaya çalışmamalısınız.

Toz, yüzeylerde biriktiğinde, elle ağız teması, kurşunun yutulması ile sonuçlanabilir. Düşük düzeylerde olsa bile kurşuna maruz kalmak, telifisi olmayan beyin ve sinir sistemi zararına yol açabilir. Genç ve doğmamış çocuklar özellikle buna karşı hassastır.

(2.8) UYARI:

Özellikle MDF (Orta Düzey Yoğunluktaki Fiber Plaka) gibi bazı ahşap ve ahşap türündeki ürünler, sağlığınıza zararlı olabilecek tozları üretebilir. Bu makineyi kullanırken, toz tahliye tertibatına ek olarak, değiştirilebilir filtrelerle sahip onaylı bir yüz maskesinin kullanımı tavsiye ediyoruz.

(3.5)**GÖNYE TESTERESİNE ÖZGÜ GÜVENLİK**

Aşağıdaki Gönye Testeresine özgü güvenlik talimatları, EN61029-2-9:2009 gerekliliklerine dayanır.

BIÇAK GÜVENLİĞİ

UYARI: Döner Testere Bıçakları, son derece tehlikelidir ve ciddi yaralanma ve amputasyona yol açabilir. Parmaklarınızı ve ellerinizi bıçaklardan her zaman 150mm uzakta tutun. Kesilmiş materyali, kesme kafası kaldırılmış pozisyona alınıncaya, koruyucu tamamen kapatılıncaya ve testere bıçak dönüşünü durduruncaya kadar asla almaya çalışmayın. Sadece üretici tarafından tavsiye edilen ve bu kılavuz ayrıntılı olarak açıklanan şekilde ve EN 847-1 gerekliliklerine uyan testere bıçaklarını kullanın.

Zarar görmüş veya deforme olmuş testere bıçaklarını kullanmayın, çünkü bunlar kırılabilir ve operatörde ve üçüncü kişilerde ciddi yaralanmalara neden olabilir.

Yüksek hız çeliğinden (HSS) üretilen testere bıçaklarını kullanmayın.

Tabla eki zarar görürse veya aşınırsa, bu kılavuzda ayrıntılı olarak açıklanan şekilde üreticinin sunduğu eş parça ile değiştirilmelidir.

(3.6)**KİŞİSEL KORUYUCU TEÇHİZAT (KKT)**

Kulak tıkacı, oluşabilecek işitme kaybı riskini azaltmak amacıyla kullanılmalıdır. Emniyet gözlükleri, fırlayan parçacıklardan doğabilecek görüş kaybı olasılığını engellemek amacıyla takılmalıdır.

Solunum koruyucu, özellikle MDF (Orta Düzey Yoğunluktaki Fiber Plaka) gibi bazı ahşap ve ahşap türündeki ürünlerin, sağlığınıza zararlı olabilecek tozları üretebilmesi nedeniyle tavsiye edilir. Bu makineyi kullanırken, toz tahliye tertibatına ek olarak, değiştirilebilir filtrelerle sahip onaylı bir yüz maskesinin kullanımı tavsiye ediyoruz.

Eldivenler, bıçaklar veya kaba materyaller taşınırken giyilmelidir. Testere bıçaklarının, uygun durumlarda bir tutucu içinde taşınması tavsiye edilir. Gönye testeresini çalıştırırken, eldivenlerin giyilmesi tavsiye edilmez.

(3.7)**EMNİYETLİ ÇALIŞTIRMA**

Kesilmekte olan materyal için her zaman doğru testere bıçağını seçtiğinizden emin olun. Bu gönye testeresini bu Kullanıcı Kılavuzunda belirtilenlerin dışındaki materyalleri kesmek için kullanmayın.

EN

DE

FR

TR

Bir gönye testeresini taşıırken, kesme kafasının 90 derece aşağı pozisyonunda kilitlenmesini sağlayın (bir kayar gönye testeresi ise, kızak çubuklarının kilitlenmesini sağlayın). Tabanın dış kenarlarını her iki elinizle tutarak makineyi kaldırın (bir kayar gönye testeresi ise, sağlanan kolları kullanarak taşıyın). Hiçbir koşulda makine, çekilebilir koruyucu veya herhangi bir çalıştırma mekanizması kullanılarak kaldırılmayacak veya taşınmayacaktır.

Her bir kullanımdan önce, herhangi bir zarar olmadığından ve tüm hareketli parçaların düzgün ve doğru biçimde çalıştığından emin olmak için geri çekilebilir koruyucunun ve çalıştırma mekanizmasının çalışmasını kontrol edin. Tezgâhı ve zemin alanını testere tozu, talaş ve kesim kalıntıları gibi tüm artıklardan temizleyin ve temiz tutun. Testere bıçağı üzerine işaretlenen hızın en az gönye testeresi üzerinde işaretlenen yüksüz hızı eşit olduğunu kontrol edin ve sağlayın. Hiçbir koşulda, gönye testeresi üzerinde işaretlenen yüksüz hızdan daha düşük bir hızda işaretlenen bir testere bıçağı kullanılmayacaktır.

Bir ara parça veya redüksiyon halkalarını kullanmanın gerekli olduğu durumlarda, bunlar tasarlanan amaca uygun ve üretici tarafından tavsiye edilen şekilde olacaktır.

Gönye testeresi, bir lazerle teçhiz edilirse, farklı türde bir lazerle değiştirilmeyecektir. Lazer arıza yaparsa, üretici veya yetkili temsilcisi tarafından tamir edilecek veya değiştirilecektir. Testere bıçağı, sadece bu Kullanıcı Kılavuzunda ayrıntılı olarak açıklanan şekilde değiştirilecektir.

Kesilmiş materyali veya iş parçasının diğer parçalarını, kesme kafası kaldırılmış pozisyona alıncaya, koruyucu tamamen kapatılıncaya ve testere bıçak dönüşünü durduruncaya kadar asla almaya çalışmayın.

(3.8)

KESİMLERİ DOĞRU VE GÜVENLİ BİÇİMDE YAPMA

Uygulanabilir durumlarda, sağlandığı yerde iş kelepçesini kullanarak, iş parçasını her zaman testere tablasına sabitleyin.

Her bir kesimden önce, her zaman gönye testeresinin kararlı bir pozisyonda monte edilmesini sağlayın.

Gerekirse, gönye testeresi, bu Kullanıcı Kılavuzunda ayrıntılı olarak açıklanan şekilde ahşap tabana veya iş tezgâhına monte edilmeli veya bir gönye testeresi standına takılmalıdır. Uzun iş parçaları, verilen iş destekleri üzerinde veya uygun ek iş destekleri üzerinde desteklenmelidir.

(2.8)

UYARI: Herhangi bir gönye testeresinin çalışması, çok ciddi göz hasarına yol açabilecek, gözünüze doğru yabancı nesne fırlaması ile sonuçlanabilir. Herhangi bir elektrikli aletin çalışmasına başlamadan önce, her zaman emniyet gözlüklerini veya yan vizörlü emniyet gözlüklerini veya gerektiğinde, tam yüz koruyucu kullanın.

UYARI: Herhangi bir parça eksikse, eksik parçalar değiştirilinceye kadar, gönye testerenizi çalıştırmayın. Bu kurala uyulmaması, ciddi kişisel yaralanma ile sonuçlanabilir.

(3.9) İLAVE GÜVENLİK ÖNERİSİ TESTERENİZİN TAŞINMASI

Güvenlik Önerileri

- **Kompakt olmasına karşın bu testere ağırdır.** Sırt yaralanması riskinin azaltılması için testereyi kaldırmanız gerektiği zamanlarda ehil kişilerden yardım isteyiniz.
- **Sırt yaralanması riskinin azaltılması için aleti kaldırırken vücudunuza yakın tutunuz.** Dizlerinizi bükme suretiyle

aleti sırtınızla değil bacaklarınızla kaldırın. Makinenin tabanının her iki yanında yer alan tutamaç alanlarını kullanarak kaldırınız.

- **Masa Gönye Testeresini asla güç kablосundan tutarak taşımayınız.** Aleti güç kordonundan taşımak yalıtımı veya kablo bağlantılarını hasara uğratarak elektrik çarpması veya yangına yol açabilir.
- **Testereyi taşımadan önce ani beklenmeyen harekete karşı önlem almak maksadıyla gönye ve şev kilitleme vidalarını sıkıştırınız.**
- **Kesme Başını en düşük konumuna kilitleyiniz.** Kesme Başı Kilitleme Pininin yuvası içersine tamamen geçmiş olduğundan emin olunuz.

UYARI: Bıçak muhafazasını "kaldırma noktası" olarak kullanmayınız. Makineyi taşımaya kalkışmadan önce güç kablosu güç kaynağından ayrılmış olmalıdır.

- Kesme Başını Kesme Başı kilitleme pinini kullanmak suretiyle aşağı konumda kilitleyiniz.
- Gönye Açılı Kilitleme Vidasını gevşetiniz. Masayı maksimum ayarlarının herhangi birine döndürünüz.
- Masayı konumuna Kilitleme Vidasını kullanmak suretiyle kilitleyiniz.
- Makineyi taşımak için makine tabanının her iki yanına teçhiz edilmiş iki adet taşıma tutmaç devresini kullanınız.

Testereyi sağlam sabit bir çalışma yüzeyi üzerine yerleştiriniz ve testereyi dikkatli bir şekilde kontrol ediniz.

Makineyi çalıştırmaya kalkışmadan önce özellikle tüm makine güvenlik özelliklerinin çalışmasını kontrol ediniz.

(4.1)

BAŞLANGIÇ - AMBALAJDAN ÇIKARMA

Dikkat: Bu ambalaj, keskin nesneleri içerir. Ambalajdan çıkarırken, dikkat edin. Bu makine, makineyi kaldırmak, monte etmek ve taşımak için iki kişiyi gerektirir. Ambalajdan makineyi temin edilen aksesuarlarla birlikte çıkarın.

Makinenin iyi bir durumda olmasını ve bu kılavuzda listelenen tüm aksesuarların bulunmasını sağlamak için dikkatlice kontrol edin. Tüm aksesuarların tam olduğundan da emin olun. Herhangi bir parçanın eksik olduğu görülürse, makine ve aksesuarları, bayiye kendi orijinal ambalajı içinde iade edilmelidir.

Ambalajı atmayın; garanti dönemi boyunca güvenli halde tutun. Ambalajı, çevresel olarak sorumlu biçimde bertaraf edin. Mümkünse, geri dönüşüm yapın. Boğulma riski nedeniyle, çocukların boş plastik torbalarla oynamasına izin vermeyin.

EN

DE

FR

TR

(4.2) TEMİN EDİLEN ÖĞELER

Açıklama	Adet
Kullanım Kılavuzu	1
Tespit Kenedi	1
İtme Çubuğu	1
Pin Anahtarı (Bıçak Değişimi)	1
Altıgen Anahtar 6mm (Bıçak Değişimi)	1
Altıgen Anahtar 5mm (Bıçak Değişimi)	1
Çok Amaçlı Bıçak (Takılı)	1
Kesim Bariyeri/Şev Kılavuz Tertibatı	1
Yardımcı Alt Bıçak Muhafazası (Takılı)	1
Toz Torbası Adaptör Borusu	1
Iş Parçası Destekleri	2
Arka Dengeleme Kolları	2

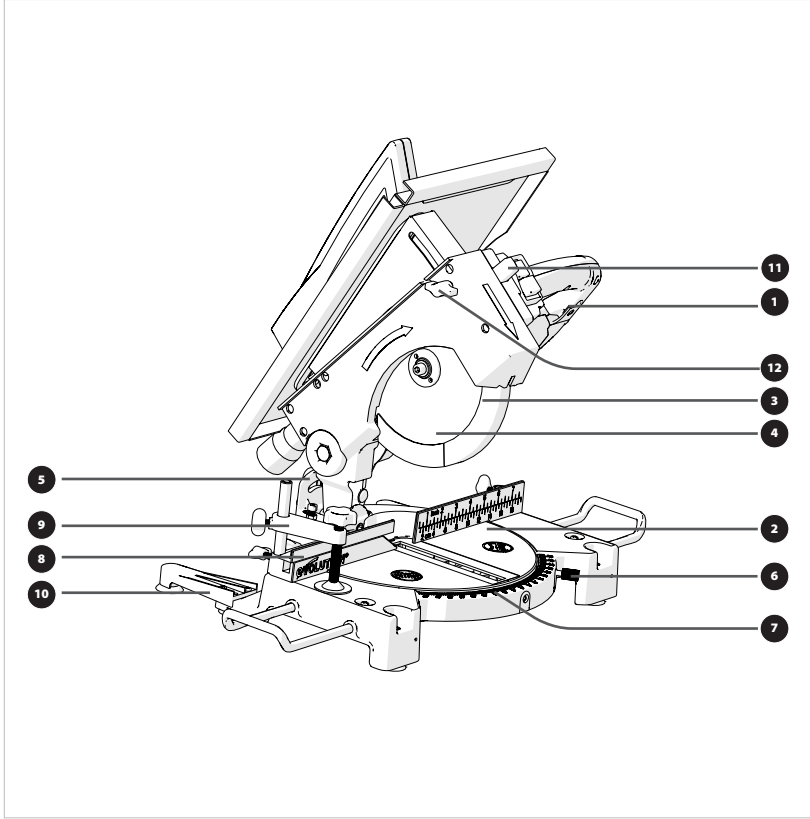
(4.3) OPSİYONEL AKSESUARLAR (TEMİN EDİLMEZ)

In addition to the standard items supplied with this machine the following accessories are also available from the Evolution online shop at www.evolutionpowertools.com or from your local retailer.

(4.4)

Açıklama	Parça N°
FURY Blade	FURY210

FURY 6 TESTERE KONFIGÜRASYONUNUN SOLDAN GÖRÜNÜŞÜ



- | | |
|--|-------------------------------|
| 1. KESME TUTAMACI | 8. ÇİT |
| 2. DÖNER MASA | 9. TESPİT KENEDİ |
| 3. GERİ ÇEKİLEBİLİR ALT BİÇAK MUHAFAZASI | 10. DENGELEME KOLLARI |
| 4. BİÇAK | (makinenin arkasında 2 |
| 5. ŞEV KİLİTLEME KOLU (Makinenin arkası) | adet daha mevcuttur) |
| 6. GÖNYE AÇI KİLİT VİDASI | 11. KESME BAŞI AYIRMA KOLU |
| 7. GÖNYE AÇISI ÖLÇEĞİ | 12. MASA BOYU AYARLAMA VİDASI |

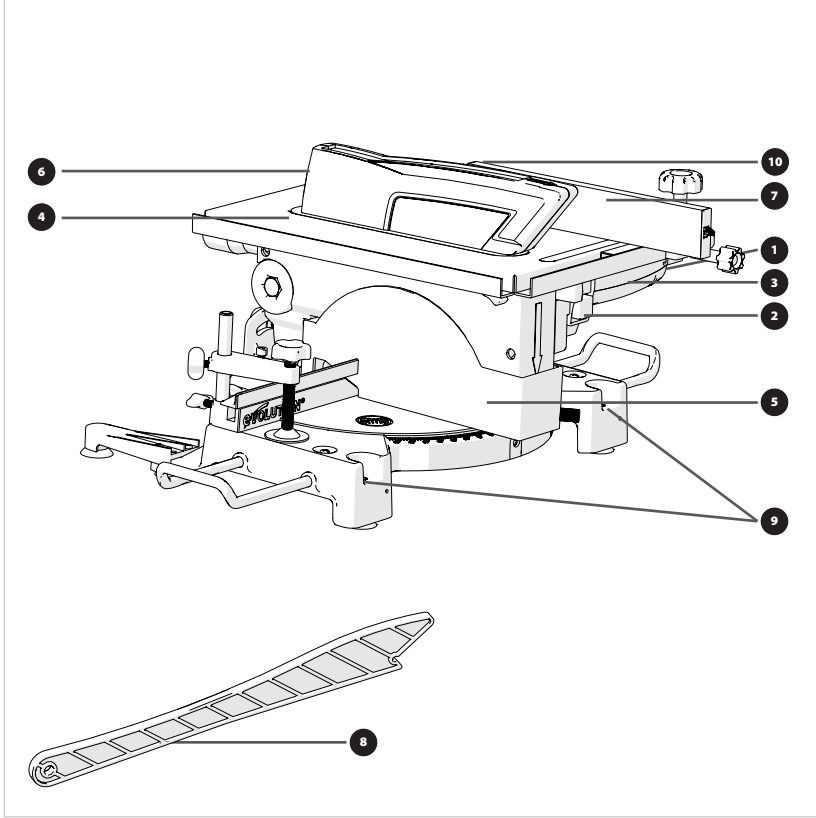
EN

DE

FR

TR

FURY 6 TESTERE KONFIGÜRASYONUNUN SAĞDAN GÖRÜNÜŞÜ



- | | |
|--|--|
| 1. AÇMA/KAPAMA TETİK DÜĞMESİ
(İç tutamaç) | 7. KESİM BARİYERİ |
| 2. AÇMA/KAPAMA KİLİTLEME DÜĞMESİ | 8. İTME ÇUBUĞU |
| 3. KESME TUTAMACI | 9. MONTE DELİĞİ (2 adet önde 2 adet
dengeleme kollarının altında
yer almaktadır) |
| 4. MASA ÜST KISMI | 10. KESME BAŞI KİLİTLEME PİNİ
(Bu resimde gösterilmemiştir) |
| 5. YARDIMCI ALT BIÇAK MUHAFAZASI | |
| 6. ÜST BIÇAK MUHAFAZASI | |

BAŞLARKEN

UYARI: DAİMA AYARLAMA YAPMADAN ÖNCE TESTEREYİ ELEKTRİK KAYNAĞINDAN AYIRINIZ.

“Servis Parçaları Diyagramına” bakınız. Bıçağı “Bıçak Takma veya Çıkarma” bölümünde belirtildiği gibi takınız.

NOT: Kullanıcının Fury6'nın masasına yapıştırılmış “Önemli Bilgiler” çıkartmasındaki bilgileri okumasını tavsiye ederiz. Bu çıkartmada ana hatlarıyla belirtilen prosedürlerin uygulanması ve bunlara aşına olunması akabindeki ayarlama/kurulum veya yapılandırmayı oldukça kolay hale getirecektir.

FURY6 TESTERENİN DAİMİ OLARAK MONTE EDİLMESİ (Şekil 1)

UYARI: Beklenmeyen testere hareketinden dolayı yaralanma riskinin azaltılması için testereyi ya bir çalışma tezgahı üzerinde ya da başka tavsiye edilen bacak seti üzerinde istenen bir konuma yerleştiriniz. Testerenin tabanı gönye testeresinin monte edilmesi için dört adet deliğe sahiptir. Testere bir konumda devamlı olarak kullanılacaksa bunu uygun kilitleme conta ve somunlu civatalar kullanarak çalışma tezgahına veya bacak setine tutturunuz.

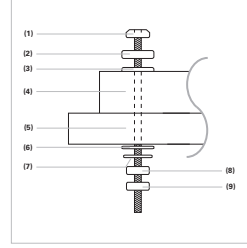
NOT: Fury6'yı devamlı şekilde monte ederken monte deliklerinin her birinin altında yer alan dört (4) adet lastik ayağın gelecekte kullanılmak üzere kaldırılıp güvenli bir yerde saklanması tavsiye ederiz.

1. Gönye ve şev kilitlerini sıkıştırınız.
2. Testereyi diğer kişilerin arkasında duramayacağı bir şekilde konumlayınız. Testereden atılan atıklar etrafta bulunan kişileri yaralayabilir.
3. Testereyi taşımak ve çalışma parçasını düzgün bir şekilde desteklemek için yeterince boş yer olacağı sağlam, düz bir yüzey üzerine konumlayınız.
4. Testereyi masanın düz olacağı ve testerenin sallanmayacağı bir şekilde destekleyiniz.
5. Testereyi desteğine sürgüleyin veya kenetleyiniz.

Portatif Kullanım için (Şekil 2)

NOT: Fury6 yüksek derecede portatif bir makine olarak tasarlanmıştır.

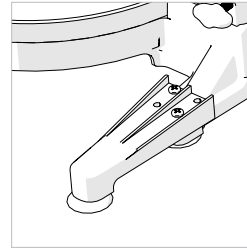
Portatif kullanım için Fury6'ya iki (2) adet arka Dengeleme Kolumun takılması gerekmektedir.



Şekil 1

- 1) Altı başlı civata
- 2) Yaylı rondela
- 3) Düz rondela
- 4) Gönye testere tabanı
- 5) Çalışma tezgahı
- 6) Düz rondela
- 7) Yaylı rondela
- 8) Altıgen vida
- 9) Kilitleme vidası

BU PARÇALAR TEDARİK EDİLMEMİŞTİR



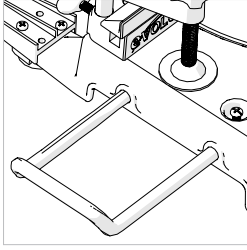
Şekil 2

EN

DE

FR

TR



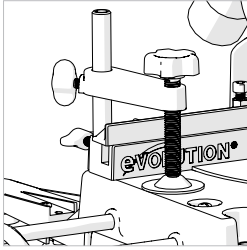
Şekil 3

Dengeleme Kollarını takmak için:

- Yıldız makine vidalarını iki (2) arka monte konumundan ayırınız.
- Dengeleme Kollarını her kola iki adet olacak şekilde makine vidalarıyla tutturunuz ve sıkıca sıkıştırınız.

NOT: Dengeleme Kolları lastik ayaklarla takılıdır. Fury6'nın tabanına aynı zamanda tabandaki monte deliklerinin altında konumlu dört (4) adet özdeş lastik ayak takılıdır.

Portatif bir makine olarak kullanılırken altı (6) adet lastik ayak güvenli kullanım için gerekli emniyet ve dengeyi sağlar.



Şekil 4

NOT: Makine yeniden konumlandığında kullanıcının lastik ayakların hiçbirinin makineden ayrılmamış olduğunu temin etmesi gerekmektedir. Lastik ayaklar bazı durumlarda vakum emilimi nedeniyle bazı yüzeylere yapışabilmektedir. Lastik ayaklardan herhangi bir tanesinin ayrılması veya hasar görmesi halinde bunun değiştirilmesi gerekmektedir.

İŞ PARÇASI DESTEKLERİ (Şekil 3)

İş parçası destekleri gerekli olması halinde makine tabanının her iki yanına takılabilmektedir.

- Makine tabanının üst ön tarafındaki yuva içerisinde yer alan ilgili Çalışma Parçası Tespit Vidasını gevşetiniz.
- Çalışma Parçası Desteğini taban içerisine işlenmiş delikler içerisine takınız.

NOT: Çalışma Parçası Desteğinin makine tabanı içerisine "tam olarak oturacak" şekilde itilmesi gerekmektedir.

Doğru kurulum Çalışma Parçası Desteğinin yaklaşık 65 mm sinin makine tabanı içerisine kaydırılmasını gerektirecektir.

- Çalışma Parçası Desteğini Tespit Vidasını sıkıdırtmak suretiyle taban içerisine tutturunuz.

Çalışma Parçası Destekleri Fury6'yı Gönye Testeresi konfigürasyonunda kullanırken uzun iş parçalarına ekstra destek sağlamak oldukça faydalı olabilmektedir.

TESPİT KENEDİ (Şekil 4)

Fury6 ile bir Tespit Kenedi tedarik edilmiştir.

İki adet yuva (her yanda bir adet) makine çitinin arkasına dahil edilmiştir.

- Kenedin direğini kesme uygulamasına en uygun olan yuva içerisine takınız ve tam olarak aşağı itildiğinden emin olunuz.
- Tespit Kenedi direğinin çit yuvası içerisine kilitlenmesi için çit kelebek vidasını sıkıştırınız.
- İş parçasını çite karşı döner masa üzerine koyunuz.
- Tespit Kenedini iş parçasını döner masaya sıkı bir şekilde tutacak biçimde ayarlayınız.
- Herhangi bir kesim yapmadan önce kenedin Kesim Başı indirildiğinde bıçağın yönüne işlemediğinden emin olmak için kontrol ediniz.

TOZ TORBASİ

Toz Torbası (tedarik edilmemiştir) makinenin arka tarafındaki çıkış noktasına takılabilir. **(Şekil 5a ve b)**

- Adaptör borusunu makinenin arkasındaki çıkış noktası içerisine itiniz. **(Şekil 5a)**
- Toz Torbasını adaptör borusu üzerine kaydırınız ve yaylı klipsin Toz Torbasını sıkı bir şekilde yerinde tutan boruyu kavradığından emin olunuz. **(Şekil 5b)**

NOT: Kullanım verimliliği açısından Toz Torbasını 2/3 oranında dolduğunda boşaltınız. Toz Torbasının içindekileri çevresel açıdan sorumlu bir biçimde bertaraf ediniz. Toz Torbası boşaltılırken bir toz maskesinin takılması gerekli olabilir.

UYARI: ÇELİK KESERKEN TOZ TORBASİ KULLANMAYINIZ

ÇİT TERTİBATI (Şekil 6)

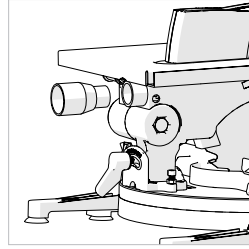
Çit Tertibatı iki (2) ana parçadan oluşmaktadır:

- Açı Gönyesi
- Kesim Bariyeri Ön Yüzü

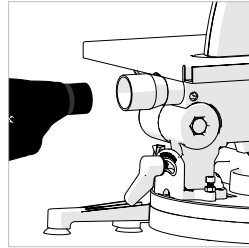
NOT: Kesim Bariyeri Ön Yüzündeki "T" deliği merkezi konumlu değildir.

- Kesim Bariyeri Ön Yüzünü Açı Plakası üzerinde yer alan iki (2) adet monte vidası üzerine kaydırınız.
- Çit Yüzünün daha geniş (20mm) olan kısmının aşağıya doğru baktığından ve kullanım halinde testere masasının üzerinde yatacağından emin olunuz.

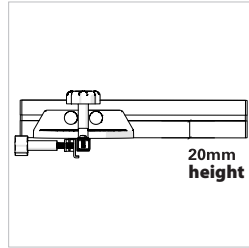
Açı Plakası şimdi makine masasının önünde yer alan Kesim Bariyeri kanalı içerisine kaydırılabilir. **(Şekil 7)**. Kilitleme Kenedinin Kesim Bariyeri kanalının ön yüzüne doğru şekilde geçtiğinden emin olarak Sol Taraftan içeri kaydırınız.



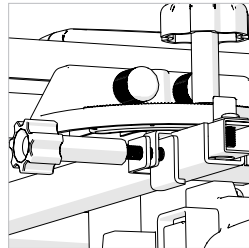
Şekil 5a



Şekil 5b
Toz Torbası (ürünle verilmmez)



Şekil 6



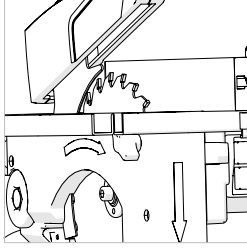
Şekil 7

EN

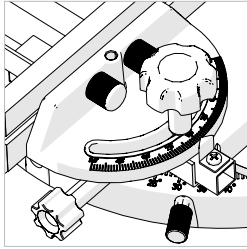
DE

FR

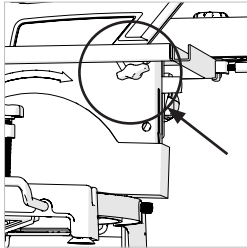
TR



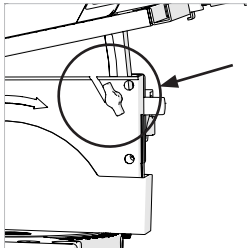
Şekil 8



Şekil 9



Şekil 10



Şekil 11

KESİM BARIYERİ OLARAK ÇİT TERTİBATI

Çit Tertibatını Kesim Bariyeri olarak kullanmak için Yüz Plakasının doğru bir şekilde bıçakla hizalanması gerekmektedir.

UYARI: Bu işlemi sadece makine güç kaynağından çıkarıldığında yapınız.

Kesim Bariyerinin Hizalanması

- Masanın en düşük ayarda olduğundan emin olunuz (**bkz Şekil 21**)
- Açılı Gönyesini belirtilen 90°'ye ayarlayınız.
- Çit Tertibatını Yüz Plakası bıçak boyunca ve Bıçak Muhafazası altında istinat edecek şekilde Bıçak Muhafazasını elle kaldırmak suretiyle bıçak üzerine doğru kaydırınız (**Şekil 8**).
- Tertibatı Kesim Bariyeri kanalı içerisine kilitlemek için Açılı Gönyesi Kilitleme Kenedi Vidasını hafifçe sıkıştırınız.
- Yüz Plakası bıçakla tam hiza halindedir.
- Ayarlama gerekmesi halinde Açılı Kenetleme Vidasını hafifçe gevşetin ve Açılı Ölçeğini tam hiza edilene kadar ayarlayınız.
- Açılı Kenetleme Vidasını sıkıştırınız.
- Gerekli olması halinde tam olarak 90° indeks işaretine doğru işaret edecek şekilde Açılı Ölçek İbresini ayarlayınız.
- Açılı İbresi sabitleme vidasını gevşetmek için #2 Yıldız tornavidasını kullanınız. (**Şekil 9**) İbreyi uyması için ayarlayınız ve sonra sabitleme vidasını yeniden sıkıştırınız.
- Açılı Kenet Kilitleme Vidasını Tertibatın Kesim Bariyeri kanalı boyunca kaymasını sağlamak için gevşetiniz.

FURY6 NIN GÖNYE TESTERESİ OLARAK KULLANILMASI İÇİN YAPILANDIRILMASI

UYARI: Bu işlemi sadece makine güç kaynağından çıkarıldığında yapınız.

UYARI: Fury6 birçok dahili güvenlik özelliklerine ve güvenlik kenetleme kilitlerine sahiptir. Aşağıdaki talimatlar ile makine masasına yapıştırılan etiket üzerindeki bilgilerinin okunması, anlaşılması ve riayet edilmesi önem arz etmektedir. Konfigürasyon prosedürünün yerine getirilmemesi makineye zarar verebilir ve/veya kullanıcının yaralanmasına yol açabilir.

- Masa yüksekliği ayarlama vidasını gevşetiniz. (**Şekil 10**)
- Masa üstünü en üst konumuna yükseltiniz ve yükseklik ayarlama vidasını sıkıştırınız. (**Şekil 11**)
- Kesim Başı Tutamacını hafifçe aşağı doğru itiniz.

- Kesim Başı Kilitleme Pinini dışarı çekiniz ve Kesim Başının en üst konuma yükselmesini sağlayınız. (**Şekil 12**)
- Yardımcı Alt Bıçak Muhafazasını kaldırınız ve gelecekte kullanmak üzere güvenli bir şekilde saklayınız.

Fury6 şimdi Gönye Testeresi olarak kullanılmaya hazırdır. (**Şekil 13**)

KULLANIM TALİMATLARI

GÖNYE TESTERESİ KONFIGÜRASYONU

UYARI: Kullanıcının makinenin kullanım, ayarlama ve operasyonunda yeterli derecede eğitilmiş olması ve operasyonlara başlamadan önce Kullanım Kılavuzunu okumuş olması önemlidir.

NOT: Fury6 Gönye Testeresi olarak kullanılırken komple Masa Testeresi Kesim Bariyeri Tertibatının makineden kaldırılmasını ve gelecekte kullanılmak üzere güvenli bir şekilde saklanmasını tavsiye ederiz.

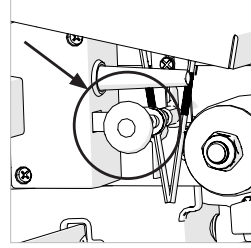
1. Kesme Başının Kaldırılması

NOT: Makine Gönye Testeresi modunda yapılandırıldığında Kesme Başı Geri Çekilebilir Alt Bıçak Muhafazası bıçak dişlerini tam olarak örtecek şekilde otomatik olarak üst konumuna kilitlenecektir. Kesme Başını kaldırmak için Kesme Başı Ayırma Koluna bastırıp tutunuz. Kesme Başını indirmek için Kesme Başı Tutamacı üzerine hafifçe bastırınız. Geri Çekilebilir Alt Bıçak Muhafazasının kullanımı otomatiktir.

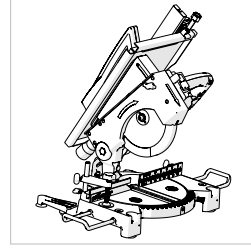
NOT: Makinenin kullanımda olmadığı zamanlarda kesme başının aşağı konumunda kilitli kalmasını ve Yardımcı Alt Bıçak Muhafazası doğru şekilde kurulu ve Kesme Başı Kilitleme Pini yuvasına tam olarak geçmiş olarak kalmasını tavsiye etmekteyiz.

2. Kesim yapmaya hazırlanmak

- Ani bir kaymanın parmak veya ellerin bıçak içerisine girmesine neden olabilecek sakar işlem ve el konumlarından imtina ediniz.
- Sadece bir defada sadece bir iş parçası kesiniz.
- Operasyona başlamadan önce iş parçası ve ilgili destek cihazları haricinde her şeyi bıçaktan uzak tutunuz.
- Kenetler kullanmak suretiyle iş parçasını masa ve çite sıkı bir şekilde tutturmak için iş parçasını sabitleyiniz.



Şekil 12



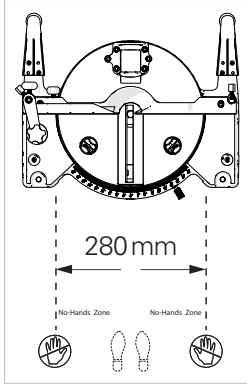
Şekil 13

EN

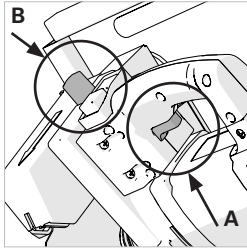
DE

FR

TR



Şekil 14



Şekil 15 a + b

3. Vücut ve El konumu (Şekil 14)

- Asla ellerinizi 'el konulmayan bölge' (bıçağın her iki yanından en az 140mm uzaklıkta) içerisine yerleştirmeyiniz. Makine döner masası üzerindeki resimli şemalar güvenli çalışma uygulamaları olarak sağlanmıştır. Ellerinizi bıçağın konumundan uzak tutunuz.
- Çalışma parçasını herhangi bir hareketi önlemek için çite sıkıca tutturunuz. Mümkünse bir Sabitleme Kenedi kullanınız fakat bunun bıçağın veya diğer hareketli makine parçalarının yönüne etki etmeyecek şekilde konumlanmış olduğunu kontrol ediniz.
- Bir kesim yapmadan önce bıçağın geçtiği yeri görebilmeniz için aleti elektrikten çekip bir prova yapınız.
- AÇ/KAPA tetik düğmesi serbest bırakılana ve bıçak tamamen durana kadar ellerinizi konumunda tutunuz.

4. Gönye Testeresi Açma/Kapama Tetik Düğmesi Kullanımı (Şekil 15a)

Açma/Kapama düğmesi Kesme başı Tutamacının içerisinde ergonomik olarak yer alan kilitlenmeyen bir tetik tipi düğmedir. Düğmeyi kullanmak için makinenin motorunu açınız. Düğmeyi bırakmak için makinenin motorunu açınız.

NOT: Kesme Başı Kesme Başı Ayırma Levyesi çalıştırılana kadar aşağı indirilemez. (Şekil 15b) Bıçak Kesme Başı aşağı indirilene kadar geri çekilebilir muhafazanın içerisinde kalacaktır. Geri çekilebilir muhafazanın kullanımı otomatiktir.

5. Balta Kesimi

Kesme Başı iş parçasını kesmek için hafifçe aşağı itilecektir.

- Çalışma parçasını istenen konumda Döner Masa üzerine ve çite karşı yerleştiriniz. Uygun şekilde kenetleri sabitleyiniz.
- Kesme Tutamacını kavrayınız.
- Tetik düğmesini kullanarak motoru çalıştırınız ve bıçağın tam çalıştırma hızına ulaşmasını sağlayınız.
- Kesme Başını serbest bırakmak için Kesme Başı Ayırma Levyesine bastırıp tutunuz.
- Kesme Başını iş parçasını keserken hafifçe en düşük konumuna indiriniz.
- Kesim tamamlandıktan sonra tetik düğmesini serbest bırakarak motoru kapatınız. Bıçağın tamamen durmasını bekleyiniz. Kesme Başının üst konumuna yükselmesini bekleyiniz.
- Ellerinizi veya iş parçasını makineden sadece Kesme Başı bıçak dişleri tamamen Geri Çekilebilir Bıçak Muhafazasıyla kaplanmış şekilde üst konumundayken ayırınız.

6. Gönye Kesimi

- 45° soldan 45° sağa kadar her açı mevcut olup Döner Masanın ön tarafında bir açölçer ölçeği bulunmaktadır.
- Açısal hareketin her 5° sinde bir pozitif stoplar sağlanmıştır.

NOT: Pozitif bir stop seçilmiş dahi olsa döner masanın daima Gönye Açı Kilitleme Vidasıyla konumuna kilitli olması gerekmektedir.

Gönye Açısı seçmek için:

- Gönye Açı Kilitleme Vidasını gevşetiniz. (**Şekil 16**) BU masanın sağ tarafında 30° lik indeks işaretinin yakınında yer almaktadır.
- Döner Masayı istenen açığa döndürünüz. Ayarlama yardımcı olması için bir indeks işareti masa gömme parçasının hemen önünde masaya işlenmiştir.
- İstenen açı seçildiğinde Gönye Açı Kilitleme Vidasını sıkıca sıkıştırınız.

Daha evvelden Balta Kesiminde tanımlanan aynı teknikler kullanılarak Gönye Kesimi şimdi yapılabilir.

7. Şev Kesimi

Kesme Başı sadece sol tarafa 45° ye kadar herhangi bir açıda ayarlanabilmektedir. Şev Kilitleme Levyesi makinenin arka tarafında yer almaktadır. Bir açölçer kılavuzu ve ibresi ayarlamaya yardımcı olması için şev mekanizması içerisine dahil edilmiştir. (**Şekil 17**)

Şev Açısı seçmek için:

- Şev Kilit Tutamacını gevşetiniz.
- Kesme Başını istenen açığa yatırınız. Ayarlamaya yardımcı olması için açölçer kılavuzunu kullanınız.
- İstenen açı elde edildiğinde şev Kilit Tutamacının sıkıca sıkıştırılmış olduğundan emin olunuz.

A Şev Kesimi şimdi daha önceden belirtilen tekniklerin aynıı kullanılarak yapılabilir.

NOT: Bıçağın yönünün kontrol edilebilmesi için daima makine kapalıyken bir prova yapınız. Bazı Şev ve Bileşen Kesimleri Bastırma Kenedinin Kesme Başının sağ tarafına konumlanmasını gerektirebilir. Bu Kesme Başı aşağı indirildiğinde bıçak ve diğer makine parçalarına müdahale edilmesinin önlenmesi için gerekli olabilir.

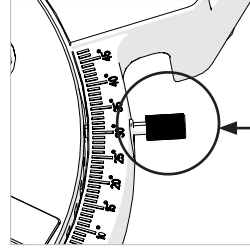


Fig. 16

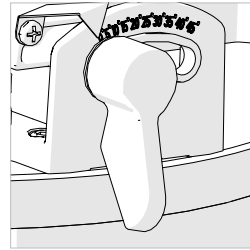


Fig. 17

EN

DE

FR

TR

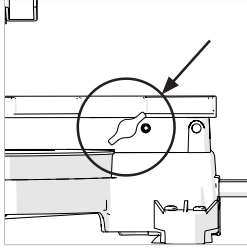


Fig. 18

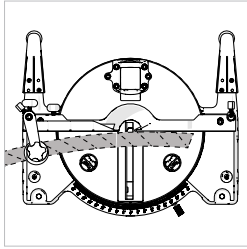


Fig. 19

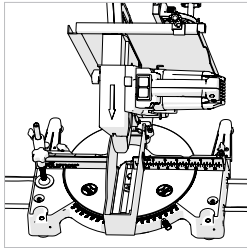


Fig. 20

8. Çit Ayarlaması

Not: Çitin sol tarafı ilave ayarlamalarla sağlanmıştır. Çitin üst kısmı bıçak için açıklık sağlamak için sola doğru kaydırılabilir. Bu akut şev açıları seçildiğinde gerekli olabilir.

Çiti ayarlamak için:

- Kelebek vidasını gevşetiniz. (Şekil 18)
- Çitin üst kısmını istenen konuma kaydırınız ve kelebek vidasıyla sıkıştırınız.
- Bıçağın yönünü kontrol etmek için Kesme Başını indiriniz. Makinenin diğer parçalarına müdahale olmadığından emin olunuz.

9. Karma Kesim

Karma kesim gönye ve şev kesimlerin bir kombinasyonudur.

- İstenen Gönye Açısını evvelden tanımlandığı gibi ayarlayınız.
- Şev Açısını evvelden tanımlandığı gibi ayarlayınız.
- Tüm ayarlama/kilitleme vidalarının sıkılığından emin olunuz ve bıçağın yönünü kontrol etmek için bir prova yapınız.
- Kesimi evvelden tanımlandığı gibi yapınız.

10. Eğri Malzemelerin Kesimi (Şekil 19)

Herhangi bir çalışma parçası kesmeden önce bunların eğri olup olmadığını kontrol ediniz. Eğri olması halinde çalışma parçasının gösterildiği gibi konumlanması ve kesilmesi gerekmektedir. Çalışma parçasını yanlış bir şekilde konumlamayın veya çalışma parçasını çit desteği olmadan kesmeyiniz.

11. Sıkışmış Malzemenin Temizlenmesi

- Gönye testeresini "KAPATINIZ" ve bıçağın tamamen durmasını bekleyiniz.
- Mümkünse Kesme Başının üst konumuna yükselmesini bekleyiniz.
- Gönye testeresini fişten çıkartınız.
- Dikkatli bir şekilde sıkışmış malzemeyi makineden çıkarınız.

FURY6 NIN MASA TESTERESİ OLARAK KULLANILMASI İÇİN YAPILANDIRILMASI

UYARI: Bu işlemi sadece makine güç kaynağından çıkarıldığında yapınız.

UYARI: Fury6 birçok dahili güvenlik özelliklerine ve güvenlik kenetleme kilitlerine sahiptir. Aşağıdaki talimatlar ile makine masasına yapıştırılan etiket üzerindeki bilgilerinin okunması, anlaşılması ve riayet edilmesi önem arz etmektedir. Konfigürasyon prosedürünün yerine getirilmemesi makineye zarar verebilir ve/veya kullanıcının yaralanmasına yol açabilir.

- Döner Masanın 0° Gönye Açısına ve Kesme Başının 0° Şev açısına ayarlı olduğundan emin olunuz.
- Döner Masa üzerindeki Yardımcı Alt Bıçak Muhafazasını masa gömme parçasının üzerine ve Çitin her iki yanına konumlayınız. (Şekil 20)
- Kesme Başını Alt Yardımcı Bıçak Muhafazasını 'yakalayıp' tam olarak aşağı konuma indiriniz. Kesme Başı Kilitleme Pinini yuvası içerisine itiniz. (Şekil 21)
- Masa Yükseklik Ayarlama Vidasını gevşetiniz ve masayı en düşük konumuna indiriniz.
- Yükseklik Ayarlama Vidasını sıkıştırınız.
- Fury6 şimdi Masa Testeresi olarak kullanılmaya hazırdır. (Şekil 22)

Temel Masa Testeresi Operasyonları

UYARI: Bu makinede asla serbest elle kesim yapmaya kalkışmayın. Bıçak sıkışması ve geri tepmesi olasılığını en aza indirmek için her zaman düzgün şekilde ayarlanmış bir Kesim Bariyeri kullanınız.

1. Masa Yüksekliğinin Ayarlanması (Şekil 23a & b)

Masanın makine motoru üzerindeki yüksekliği ayarlanabilmektedir. Bu Fury6'nın birçok konvansiyonel masa testeresinde bulunan yükselme ve düşme özelliğini taklit etmesini sağlamaktadır. Bıçağın kesme derinliği böylelikle 0mm den 32mm ye kadar ayarlanabilir.

UYARI: Makinenin yüksekliğini sadece makine güç kaynağından ayrılmış vaziyette ayarlayınız.

Ayarlamak için:

- Yükseklik Ayarlama Vidasını gevşetiniz ve masa yüksekliğini testere bıçağı istenen miktarda masadan çıkıntı yapabilecek biçimde ayarlayınız. Vıdayı yeniden gevşetiniz.

Testere bıçağının kesilecek malzemeye yaklaşık 3mm sokulmasını tavsiye ederiz.

UYARI: Bu makine olukların veya tıklı oyukların kesimi için uygun değildir.

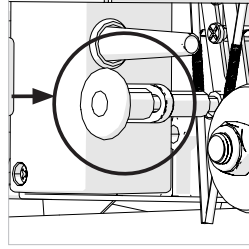


Fig. 21

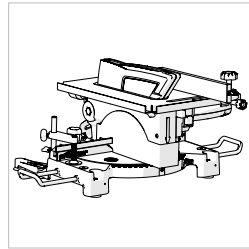
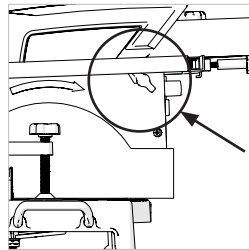
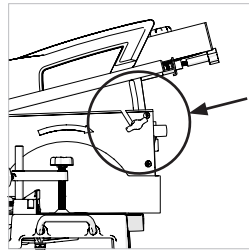


Fig. 22



Şekil 23a



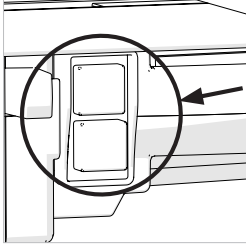
Şekil 23b

EN

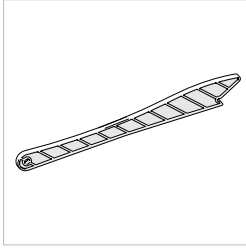
DE

FR

TR



Şekil 24



Şekil 25

NOT: Gerekirse, makinenin arkasında bulunan tahliye deliğine bir atölye toz tahliye aygıtı bağlanabilir.

2. Masa Testeresi Açma/Kapama Düğmesi (Şekil 24)

Açma/Kapama Düğmesi iki (2) düğmeli bir kilit tipindedir. Düğmeler Kesme Tutamacının Ön Sol yanı üzerinde yer almaktadır.

- Motoru çalıştırmak için Yeşil (I) düğmeyi itiniz.
- Motoru durdurmak için Kırmızı (O) düğmeyi itiniz.

3. Boyuna Kesim

NOT: Fury6 Masa Testeresi modundayken lamine döşeme kaplaması vs gibi ince sac malzemelerin kesimi için idealdir. Boyuna kesim çaprazlama kesim yerine bir malzeme parçasının uzunluğu boyunca kesilmesidir. Boyuna kesim her zaman kesim çiti istenen genişliğe ayarlanmış ve makine tablasının sağ tarafında olacak şekilde yapılmalıdır.

NOT: Kesim çitinin yerine kilitlenmiş ve bıçak testeresine paralel olmasını kontrol ediniz. Yarma bıçağının bıçak testeresiyle düzgün hizalı olmasını kontrol ediniz.

Küçük profil malzeme keserken, bıçaktan sonra malzemenin son 300mm'sini beslemek/yönlendirmek için bir itme çubuğu kullanınız. 300 mm'den küçük kesimler yaparken daima itme çubuğu kullanılmalıdır.

NOT: Fury6 ile bir itme çubuğu tedarik edilmiştir. (Şekil 25) Kullanımda olmadığı zamanlarda itme çubuğunun makine üzerinde saklanması tavsiye ederiz.

Uzun karton veya geniş paneller keserken daima uzaktan bir iş desteği kullanınız veya yeterli deneyime sahip bir kişiden yardım isteyiniz.

İş parçasını testereden onu kesim çitine dayalı tutarak besleyiniz. Yumuşak, sabit basınç uygulayın ve gerekirse itme çubuğu kullanınız.

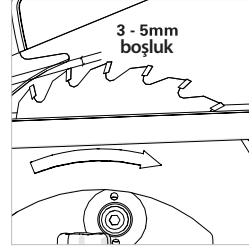
ELLER ASLA BIÇAKLA AYNI DOĞRULTUDA OLMAMALIDIR.

BAKIM VE AYARLAMALAR

UYARI: Herhangi bir bakım görevi veya ayara kalkışmadan önce makinenin elektrik şebekesinden ayrılmış olduğundan emin olunuz.

Temizlik

Her kullanım sonrasında makine temizlenmelidir. Görünür parçalardan tüm talaşı vs. bir elektrikli süpürgeyle gideriniz. Ayrıca makinenin arkasındaki makine toz tahliye deliğine de elektrik süpürgesi bağlanabilir. Bu, döküntüleri makine içinden gidermelidir. Plastik parçaları temizlemek için asla çözücüler kullanmayın, zira çözücüler onlara zarar verebilir. Sadece yumuşak, hafif nemli bir bezle temizleyiniz.



Şekil 26

Yarma Bıçağı

Yarma bıçağı çok önemli bir bileşendir ve fabrikada monteli ve doğru hizalı ve ayarlı olarak gelir. Yarma bıçağı, iş parçasının testereden geçerken sıkışmasını önler. Yarma bıçağını düzenli aralıklarla inceleyin ve yıpranmış veya hasar görmüşse değiştiriniz.

Yarma Bıçağının bıçak dişlerinin uçları ile Yarma Bıçağının ucu arasındaki aralığın yaklaşık 3 ila 5 mm olacak biçimde ayarlanması gerekmektedir. (Şekil 26)

Yarma Bıçağını ayarlamak için iki (2) adet sabitleme vidasını (Şekil 27) Altıgen anahtar kullanarak hafifçe gevşetiniz. Doğru hizalama sağlandığında sabitleme vidalarını sıkıştırınız.

NOT: Bu makineye özgü bir bileşen olduğundan, sadece orijinal Evolution Yarma Bıçağı kullanınız. Orijinal olmayan parçalar tehlikeli olabilir. Şüphe halinde Yardım Hattıyla irtibata geçiniz.

İtme Çubuğu

Makine ile birlikte plastik bir itme çubuğu tedarik edilmiştir. Kullanımda olmadığı zamanlarda itme çubuğunu makinenin üzerinde saklayınız.

NOT: İtme çubuğunun hasar görmesi halinde değiştirilmesi gerekmektedir. Kullanıcının kendi itme çubuğunu yapması halinde tedarik edilenle aynı modeli takip etmesini tavsiye ederiz. Yedek itme çubukları Evolution Power Tools'dan temin edilebilir.

BİÇAĞIN TAKILMASI VEYA ÇIKARILMASI

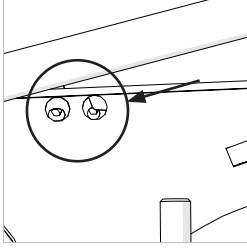
UYARI: Sadece bu makine için tasarlanmış orijinal Evolution bıçakları kullanınız. Bıçağın maksimum hızının makine ile uyumlu olduğunu temin ediniz. Bu işlemi sadece makine güç kaynağından çıkarıldığında yapınız.

EN

DE

FR

TR



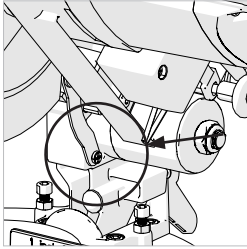
Şekil 27

Not: Kullanıcının bıçağın montesi esnasında bıçağı ele alırken veya makine bıçaklarını değiştirirken koruyucu eldiven takması tavsiye edilmektedir.

Not: Bıçak Fury6 makinesi içerisinde oldukça hassas olarak takılmıştır. Bıçağı değiştirirken sabırlı ve yöntemli olunuz.

Bıçağı değiştirirken:

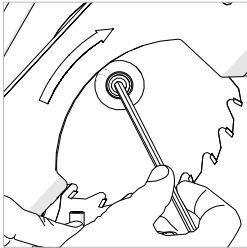
- Makinenin Kesme Başı üst konumunda ve Gönye Testeresi Modunda olduğundan emin olunuz.
- Geri Çekilebilir Alt Muhafaza çalıştırma Levyesini pivot vidası ayırmak ve güvenli bir şekilde saklamak suretiyle serbest bırakınız. (**Şekil 28**)
- Dış bıçak flanşını tutmak için (tedarik edilen) pin anahtarını kullanınız.
- Malafa vidasını gevşetmek için (tedarik edilen) altıgen anahtar kullanınız. (**Şekil 29**)



Şekil 28

Not: Malafa vidasında bir sol vida dişi mevcuttur. Gevşetmek için saat yönünde çeviriniz ve sıkıştırmak için işlemi ters saat yönünde tekrarlayınız.

- Malafa vidası, conta ve dış bıçak flanşını çıkarınız.
- Alt Bıçak Muhafazasını manüel olarak kullanınız ve bunu tam olarak makinenin gövdesi içerisine geri çekiniz.
- Malafanın ucunu temizlemek için bıçağı dışarıya doğru çekerek ayırınız ve daha sonra makineden uzakta aşağı ve ileri doğru tekrarlayınız.

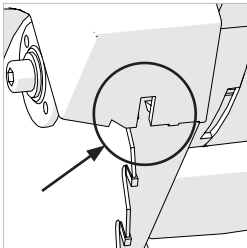


Şekil 29

Not: Kesme Başının alt ön tarafındaki 5 mm lik bıçak deliği (**Şekil 30**) bıçak makine içerisine veya dışarısına manevra edilirken ekstra açıklık sağlar.

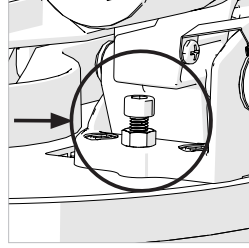
Yeniden Takmak:

- Bıçağın bu makine için uygun olduğundan emin olunuz.
- Bıçak üzerindeki rotasyon oku yönünün makinenin Yan Bıçak Muhafazası üzerindeki rotasyon oku yönüyle uyumlu olduğundan emin olunuz. Bıçak dişleri daima testerenin önünde aşağı doğru göstermelidir.
- Maksimum açıklık ve makineye erişim sağlamak için bıçak deliğini kullanmak suretiyle bıçağı makine içerisine dikkatli ve hafif bir şekilde manevra ettiriniz ve iç bıçak flanşı üzerine konumlandırınız.
- Malafa vidası, conta ve dış bıçak flanşını yeniden takınız.
- Tertibatı elinizle sıkıştırınız.
- Dış bıçak flanşını pin anahtarıyla tutunuz.



Şekil 30

- Malafa vidasını altıgen anahtarla sıkıştırınız.
- Elinizle çevirerek bıçağın serbest bir şekilde döndüğünü kontrol ediniz.
- Bıçak dişlerinin tamamen kapanması için Geri Çekilebilir Bıçak Muhafazasını bıçak etrafında kapatınız.
- Geri Çekilebilir Bıçak Muhafazası Çalıştırma Levyesini pivot vidası kullanmak suretiyle servis konumuna yeniden bağlayınız.
- Kurulumu ve özellikle tüm güvenlik muhafazalarının çalışması kontrol ediniz.



Şekil 31

ŞEV AÇILARININ KONTROL EDİLMESİ VE AYARLANMASI

UYARI: Herhangi bir ayarlama yapmadan önce makinenin güç kaynağından ayrılmış olduğundan emin olunuz.

NOT: Tüm açısız ayarla fabrika ayarlarındayken kontrol ve ayarlama işlemleri normal kullanıma bağlı eskime ve aşınmanın bir neticesi olarak gerekebilir.

NOT: Şev Açılarını kontrol etmek ve ayarlamak için makinenin Gönye Testeresi konfigürasyonunda olması gerekmektedir.

0° ŞEV AÇISI

0° Şev Açısında bıçağın dikey ve Döner Masaya tam olarak 90° açıda olması gerekmektedir. 0° Şev Açısının kontrol edilmesi için hassas bir mühendis gönyesi gereklidir (tedarik edilmemiştir).

Kontrol etmek:

- Kesme Başının dikey konumda ve Şev İbresi 0° Şev Açısını gösterir şekilde stopunda olduğundan emin olunuz.
- Şev Kilit Tutamacını sıkıştırınız.
- Kesme Başını en düşük konumuna indiriniz. Geri Çekilebilir Alt Bıçak Muhafazası makine içerisine doğru dönecektir.
- Mühendis gönyesi şimdi bıçakla Döner Masa arasındaki açının ölçülmesi için kullanılabilir.

Ayarlama gerekmesi halinde:

NOT: 0° Şev Stop Ayarlama Vidasına erişilmesi için Kesme Başının eğilmesi gerekmektedir.

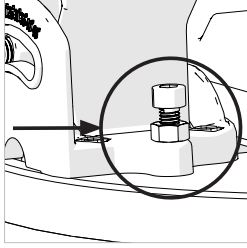
- 0° Şev Stop Ayarlama Vidası kilitleme somununu hafifçe gevşetiniz. (Şekil 31)
- Altıgen Anahtar kullanarak Şev Stop Vidasını istendiği şekilde saat yönüne veya ters saat yönüne çeviriniz.

EN

DE

FR

TR



Şekil 32

- Bıçak ile Döner Masa arasında tam hizalama sağlandığında kilitleme somununu sıkıştırınız.

45° ŞEV AÇISI

45° lik Şev Açısı 0° lik Şev Açısına benzer şekilde kontrol edilebilir. Hassas bir 45° lik Mühendis Set Gönyesi (tedarik edilmemiştir) gerekli olacaktır.

Kontrol etmek:

- Kesme Başının 45° lik konumda yatırılmış ve Şev İbresi 45° lik Şev Açısını gösterir şekilde stopunda olduğundan emin olunuz.
- Şev Kilit Tutamacını sıkıştırınız.
- Kesme Başını en düşük konumuna indiriniz. Geri Çekilebilir Alt Bıçak Muhafazası makine içerisine doğru dönecektir.
- Bıçak ile öner Masa arasındaki açının kontrol edilmesi için 45° Mühendis Seti Gönyesini kullanınız.

Ayarlama gerekmesi halinde:

NOT: 45° lik Şev Stop Ayarlama Vidasına erişilmesi için Kesme Başının eğilmesi gerekmektedir.

- 45° Şev Stop Ayarlama Vidası kilitleme somununu hafifçe gevşetiniz. (**Şekil 32**)
- Altıgen Anahtar kullanarak Şev Stop Vidasını istendiği şekilde saat yönüne veya ters saat yönüne çeviriniz.
- Bıçak ile Döner Masa arasında tam hizalama sağlandığında kilitleme somununu sıkıştırınız.

ÇİT AYARLAMA (Şekil 33a ve b)

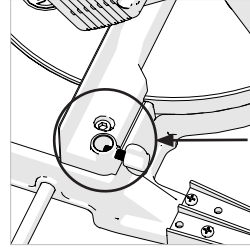
Çit makine tabanına her iki yanda bir adet olmak üzere iki (2) adet soket başlı vidayla tutturulur. Bu vidalar Çitin istendiği gibi yeniden konumlanabilmesini sağlayan uzatılmış delikler içerisine yerleştirilmiştir.

Çitin düzgün bir şekilde takılmış bir bıçağa tam olarak 90° de ayarlanması gerekmektedir.

Çitin tam olarak konumlanması için hassas bir Mühendis Gönyesi (tedarik edilmemiştir) gerekli olacaktır.

Çitin yeniden konumlanması için:

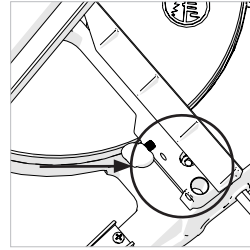
- Döner Masayı 0° Gönye Açısına ayarlayınız.
- Kesme Başını 0° Şev Açısına ayarlayınız.
- İki (2) adet Çit soket başı vidasını hafifçe gevşetiniz.
- Kesme Başını en düşük konumuna indiriniz.
- Mühendis Gönyesini kullanmak suretiyle Çitin Bıçakla hizalanmasını kontrol ediniz.
- Çiti gerekli şekilde hizalayınız ve sonra soket başlı vidalarla sıkıştırınız.



Şekil 33a

SIGORTA VE PRİZİN DEĞİŞTİRİLMESİ

Makinenizin ana fişindeki sigortanın değiştirilmesinin gerekmesi halinde bu daima aynı değerlere sahip bir tanesiyle değiştirilmelidir. Makinenizin üzerinde verilen voltajın besleme voltajına uymasını kontrol edin. Bu makine takılı bir kalıplanmış priz ile tedarik edilmiştir. Yeni bir priz takılması gerektiğinde aşağıdaki protokolü takip ediniz.



Şekil 33b

ÇEVRE KORUMA

Kullanılmış elektrikli ürünler, evsel atıklarla birlikte atılmamalıdır. Lütfen tesislerin bulunduğu yerlerde geri dönüşüme tabi tutunuz. Yerel İdareden veya satıcınızdan geri dönüşümle ilgili bilgi alınız.

EN

DE

FR

TR

AB UYGUNLUK BİLDİRİMİ

Gereğince EN ISO 17050-1:2004

**Bu bildirim ile kapsama alınan ürünün üreticisi:**

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR

Üretici işbu belgeyle bu bildirimde detaylandırılan şekilde makinenin Makine Direktifi ile aşağıda detaylandırılan şekilde diğer uygun direktiflerin ilgili hükümlerini karşıladığını bildirmektedir.

Üretim ayrıca bu bildirimde detaylandırılan şekilde, uygulanabilir durumlarda makinenin Ana Sağlık ve Güvenlik gerekliliklerinin ilgili hükümlerini karşıladığını bildirmektedir.

Bu Bildirimde kapsanan Direktifler aşağıda detaylı olarak verilmektedir:

2006/42/EC.	EG Makine Direktifi.
2004/108/EC.	Elektromanyetik Uyumluluk Direktifi.
2014/30/EU.	Elektromanyetik Uyumluluk Direktifi.
2011/65/EU. & 2015/863/EU.	Elektrikli Ekipmanda Belirli Tehlikeli Maddelerin Kullanımının Kısıtlanması konulu Direktif (RoHS)
2002/96/EC	De richtlijn Afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA).
olarak değiştirilmiştir	
tarafından 2003/108/EC.	

Ve aşağıdaki dokümanların geçerli gereklilikleri ile uyumlu haldedir:

EN 61029-1: 2009+A11 • EN 61029-2012+A11 • EN 55014-1: 2017 • EN 55014-2: 2015
EN61000-3-2: 2014 • EN61000-3-3: 2013

ürün detayları

Açıklama:	FURY6 210mm MULTIPURPOSE TABLE/MITRE SAW
Fabrika Modeli No:	FURY62102 / FURY62102EU
Marka Adı:	EVOLUTION
Gerilim:	230-240V~ 50Hz
Giriş:	1200W

Ürünün direktifin gerekliliklerini karşıladığını göstermek için gerekli teknik dokümantasyon derlenmiştir ve ilgili yürütme makamlarının denetimine sunulmaktadır ve teknik dosyamızın yukarıda listelenen dokümanları içerdiğini ve bunların yukarıda açıklanan şekilde ürüne ilişkin doğru standartlar olduğunu doğrular.

Teknik dokümantasyon sahibinin adı ve adresi.

İmza:

Yazan: Matthew Gavins: Grup İcra Kurulu Başkanı.

Tarih:

01/03/2016

EN

DE

FR

TR

**UK**

Evolution Power Tools Ltd
Venture One
Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield
S20 3FR

+44 (0)114 251 1022

US

Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport
Iowa
52806

+1 866-EVO-TOOL

EU

Evolution Power Tools SAS
61 Avenue Lafontaine
33560
Carbon-Blanc
Bordeaux

+ 33 (0)5 57 30 61 89

Discover Evolution Power Tools

Visit: www.evolutionpowertools.com or download
the QR Reader App on your smart phone and scan
the QR code (Right).

