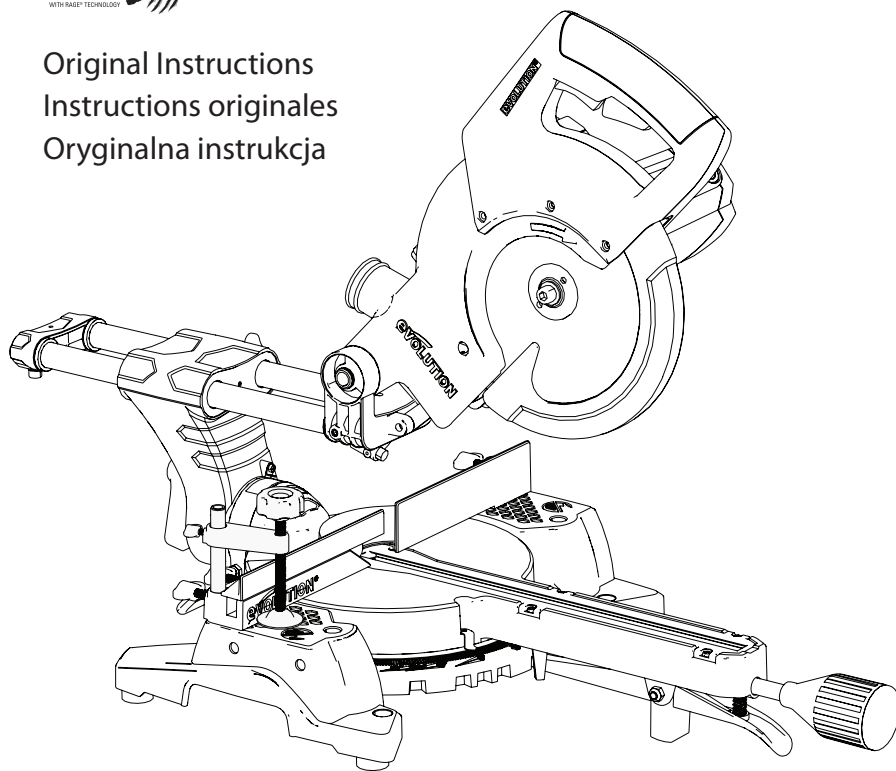


# evOLUTION®

[www.evolutionpowertools.com](http://www.evolutionpowertools.com)

**FURY3**  
WITH RABET TECHNOLOGY

Original Instructions  
Instructions originales  
Oryginalna instrukcja



## TABLE OF CONTENTS

<b>MACHINE SPECIFICATION</b>	03
Introduction	04
Guarantee	04
Vibration	05
Safety Labels & Symbols	05
Intended use of this Power Tool	06
Prohibited use of this Power Tool	06
<b>SAFETY PRECAUTIONS</b>	06
Electrical Safety	06
Outdoor Use	06
Power Tool General Safety Instructions	06
Health Advice	08
Mitre Saw Specific Safety Instructions	08
<b>GETTING STARTED</b>	11
Unpacking	11
Items Supplied	11
Optional Accessories	11
Machine Overview	12
Assembly and Preparation	13
Right & Left Hand Workpiece Supports	14
Hold Down Clamp	14
The Laser Cutting Guide	15
Depth Stop	18
The Sliding Upper Fence Section	18
Adjustment of Precision Angles	19
Operating Instructions	21
Body & Hand Positioning	22
Preparing to Make a Cut	22
Unlatching and Raising the Cutting Head	23
Clearing Jammed Material	27
Installing or Removing a Blade	23
Use of Additional Accessories	29
<b>MAINTENANCE</b>	29
Checking/Replacing the Carbon Brushes	30
Environmental Protection	30
EC Declaration of Conformities	31


**210mm (8-1/4") TCT MULTIPURPOSE SLIDING MITRE SAW**

Specification	Metric	Imperial
Designed to cut		
Mild Steel Plate – Max Thickness	3mm	1/8"
Mild Steel Box Section – Max Wall Thickness	3mm	1/8"
Wood – Max Section	60mm x 300mm	2-3/8" x 11-3/4"
Motor (230-240V~ 50Hz)	1500W	7A
No Load Speed	3750min <sup>-1</sup>	3750rpm
Blade Dimensions		
Diameter	210mm	8-1/4"
Bore Diameter	25.4mm	1"
Number of Teeth	20	20
Max Speed	5000min <sup>-1</sup>	5000rpm
Thickness	1.7mm	2/8"
Product Weight	N: 10kg / G: 12.2kg	N: 26lb / G: 22lb
Laser		
Laser Class	Class 2	
Laser Source	Laser Diode	
Laser Power	1 Max mW	
Wave Length	650nm	
Noise Data		
Sound Pressure Level	94 dB (A) K = 3 dB(A)	
Sound Power Level	107 dB (A)K = 3 dB(A)	

Mitre	Bevel	Max Width Of Cut	Max Depth Of Cut
0°	0°	300mm (11-3/4")	60mm (2-3/8")
45L° / 45R°	45°	210mm (8-1/4")	35mm (1-3/8")
45L° / 45R°	0°	210mm (8-1/4")	60mm (2-3/8")
0°	45°	300mm (11-3/4")	35mm (1-3/8")

### (1.3) IMPORTANT

**Please read these operating and safety instructions carefully and completely. For your own safety, if you are uncertain about any aspect of using this equipment please access the relevant Technical Helpline, the number of which can be found on the Evolution Power Tools website. We operate several Helplines throughout our worldwide organization, but Technical help is also available from your supplier.**

#### WEB

[www.evolutionpowertools.com](http://www.evolutionpowertools.com)

#### EMAIL

[enquires@evolutionpowertools.com](mailto:enquires@evolutionpowertools.com)

**(1.4) Congratulations on your purchase of an Evolution Power Tools Machine. Please complete your product registration 'online' as explained in the A4 online guarantee registration leaflet included with this machine. You can also scan the QR code found on the A4 leaflet with a Smart Phone. This will enable you to validate your machine's guarantee period via Evolutions website by entering your details and thus ensure prompt service if ever needed. We sincerely thank you for selecting a product from Evolution Power Tools.**

### EVOLUTION LIMITED GUARANTEE

**Evolution Power Tools reserves the right to make improvements and modifications to the product design without prior notice. Please refer to the guarantee registration leaflet and/or the packaging for details of the terms and conditions of the guarantee.**

**(1.5)** Evolution Power Tools will, within the guarantee period, and from the original date of purchase, repair or replace any goods found to be defective in materials or workmanship. This

guarantee is void if the tool being returned has been used beyond the recommendations in the Instruction Manual or if the machine has been damaged by accident, neglect, or improper service.

This guarantee does not apply to machines and / or components which have been altered, changed, or modified in any way, or subjected to use beyond recommended capacities and specifications. Electrical components are subject to respective manufacturers' warranties. All goods returned defective shall be returned prepaid freight to Evolution Power Tools. Evolution Power Tools reserves the right to optionally repair or replace it with the same or equivalent item.

There is no warranty – written or verbal – for consumable accessories such as (following list not exhaustive) blades, cutters, drills, chisels or paddles etc. In no event shall Evolution Power Tools be liable for loss or damage resulting directly or indirectly from the use of our merchandise or from any other cause. Evolution Power Tools is not liable for any costs incurred on such goods or consequential damages. No officer, employee or agent of Evolution Power Tools is authorized to make oral representations of fitness or to waive any of the foregoing terms of sale and none shall be binding on Evolution Power Tools.

Questions relating to this limited guarantee should be directed to the company's head office, or call the appropriate Helpline number.

**Handling:**

- Handle the machine with care, allowing the machine to do the work.
- Avoid using excessive physical effort on any of the machines controls.
- Consider your security and stability, and the orientation of the machine during use.


**Workpiece:**

- Consider the work surface material; its condition, density, strength, rigidity and orientation.

**(1.8) SAFETY LABELS & SYMBOLS**

**WARNING:** Do not operate this machine if warning and/or instruction labels are missing or damaged. Contact Evolution Power Tools for replacement labels.

**Note:** All or some of the following symbols may appear in the manual or on the product.

Symbol	Description
V	Volts
A	Amperes
Hz	Hertz
Min <sup>-1</sup>	Speed
~	Alternating Current
n <sub>0</sub>	No Load Speed
	Wear Safety Goggles
	Wear Ear Protection
	Do Not Touch, Keep hands away
	Wear Dust Protection
	Wear Safety Gloves
CE	CE certification
	Waste electrical and electronic equipment
	Read Manual
	Triman - Waste Collection & Recycling
	WARNING
	Never look into the laser beam. Direct laser beam may injure your eyes.
	Double Insulation Protection

## INTENDED USE OF THIS POWER TOOL

**WARNING:** This product is a Multipurpose Sliding Mitre Saw and has been designed to be used with special Evolution Multipurpose blades. Only use blades designed for use in this machine and/or those recommended specifically by **Evolution Power Tools Ltd.**

### WHEN FITTED WITH A CORRECT BLADE THIS MACHINE CAN BE USED TO CUT:

- Wood, Wood derived products (MDF, Chipboard, Plywood, Blockboard, Hardboard etc)
- Wood with nails
- 50mm mild steel box section with 4mm wall at HB 200-220
- 6mm mild steel plate at HB 200-220.

Note: Wood containing non galvanised nails or screws, with care, can be safely cut.

Note: Not recommended for cutting galvanised materials or wood with embedded galvanised nails. For cutting stainless steel we recommend Evolution dedicated stainless steel blades.

## PROHIBITED USE OF THIS POWER TOOL

**WARNING:** This product is a Multipurpose Sliding Mitre Saw and must only be used as such. It must not be modified in any way, or used to power any other equipment or drive any other accessories other than those mentioned in this Instruction Manual.

**(1.13) WARNING:** This product is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning the safe use of the product by a person responsible for their safety and who is competent in its safe use.

## (1.14) ELECTRICAL SAFETY

This machine is fitted with the correct moulded plug and mains lead for the designated market. If the supply cord is damaged, it must be replaced by a special cord or assembly available from the manufacturers or its service agent.

## (1.15) OUTDOOR USE

**WARNING:** For your protection if this tool is to be used outdoors it should not be exposed to rain, or used in damp locations. Do not place the tool on damp surfaces. Use a clean, dry workbench if available. For added protection use a residual current device (R.C.D.) that will interrupt the supply if the leakage current to earth exceeds 30mA for 30ms. Always check the operation of the residual current device (R.C.D.) before using the machine.

If an extension cable is required it must be a suitable type for use outdoors and so labelled. The manufacturers instructions should be followed when using an extension cable.

## (2.1) POWER TOOL GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

(These General Power Tool Safety Instructions are as specified in BS EN 60745-1:2009 & EN 61029-1:2009)

**WARNING:** When using electric tools basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury including the following.

Note: This power tool should not be powered on continuously for a long time.

Read all these instructions before attempting to operate this product and save these instructions.

**WARNING:** Read all safety warnings and instructions.

Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/ or serious injury.

## **SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE.**

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

### **(2.2) 1. General Power Tool Safety Warnings [Work area safety]**

**a) Keep work area clean and well lit.**

Cluttered or dark areas invite accidents.

**b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gasses or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.

**c) Keep children and bystanders away while operating power tool.** Distractions can cause you to lose control.

**d) Do not use this machine in an enclosed room.**

### **(2.3) 2. General Power Tool Safety Warnings [Electrical Safety]**

**a) Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce the risk of electric shock.

**b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.**

There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.

**c) Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

**d) Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

**e) When operating a power tool outdoors,**

**use an extension cord suitable for outdoor**

**use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.

**f) If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.**

Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

### **(2.4) 3. General Power Tool Safety Warnings [Personal Safety]**

**a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.**

A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

**b) Use personal protective equipment.**

**Always wear eye protection to prevent injury from sparks and chippings.**

Protective equipment such as dust masks, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

**c) Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and or battery pack, picking up or carrying the tool.**

Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.

**d) Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.**

A wrench or key left attached to a rotating part of a power tool may result in personal injury.

**e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.

**f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

**g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure that these are connected and**

**properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

**h) When cutting metal, gloves should be worn before handling to prevent from getting burnt from hot metal.**

#### **2.5) 4) General Power Tool Safety Warnings [Power tool use and care]**

**a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.**

The correct power tool will do the job better and safer at a rate for which it was designed.

**b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on or off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

**c) Disconnect the power tool from the power source and/or battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.**

Such preventative safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

**d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these Instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

**e) Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of moving parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

**f) Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

**g) Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

#### **(2.6) 5) General Power Tool Safety Warnings [Service]**

**a) Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

#### **(2.7) HEALTH ADVICE**

**WARNING:** If you suspect that paint on surfaces in your home contains lead seek professional advice. Lead based paints should only be removed by a professional and you should not attempt to remove it yourself.

Once the dust has been deposited on surfaces, hand to mouth contact can result in the ingestion of lead. Exposure to even low levels of lead can cause irreversible brain and nervous system damage. The young and unborn children are particularly vulnerable.

**(2.8) WARNING:** Some wood and wood type products, especially MDF (Medium Density Fibreboard), can produce dust that may be hazardous to your health. We recommend the use of an approved face mask with replaceable filters when using this machine, in addition to using the dust extraction facility.

#### **(3.5) MITRE SAW SPECIFIC SAFETY**

The following specific safety instructions for Mitre Saws are based on the requirements of EN 61029-2-9:2012+A11.

#### **BLADE SAFETY**

**WARNING:** Rotating Saw Blades are extremely dangerous and can cause serious injury and amputation. Always keep fingers and hands at least 150mm away from the blade at all times. Never attempt to retrieve sawn material until the cutting head is in the raised position, the guard is fully closed and



the saw blade has stopped rotating. Only use saw blades that are recommended by the manufacturer and as detailed in this manual and that comply with the requirements of EN 847-1.

Do Not use saw blades that are damaged or deformed as they could shatter and cause serious injury to the operator or bystanders.

Do Not use saw blades that are manufactured from high speed steel (HSS).

If the table insert becomes damaged or worn it must be replaced with an identical one available from the manufacturer as detailed in this manual.

### **(3.6) PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)**

Hearing protection should be worn in order to reduce the risk of induced hearing loss. Eye protection should be worn in order to prevent the possibility of the loss of sight from ejected chippings.

Respiratory protection is also advised as some wood and wood type products especially MDF (Medium Density Fibreboard) can produce dust that can be hazardous to your health. We recommend the use of an approved face mask with replaceable filters when using this machine in addition to using the dust extraction facility.

Gloves should be worn when handling blades or rough material. Heat resistant gloves should be worn when handling metallic materials which may be hot. It is recommended that saw blades should be carried in a holder wherever practicable. It is not advisable to wear gloves when operating the mitre saw.

### **(3.7) SAFE OPERATION**

Always ensure that you have selected the correct saw blade for the material being cut. **Do Not** use this mitre saw to cut materials other than those

specified in this Instruction Manual.

When transporting a mitre saw ensure that the cutting head is locked in the 90 degree down position (if a sliding mitre saw ensure that the slide bars are locked). Lift the machine by gripping the outer edges of the base with both hands (if a sliding mitre saw, transport using the handles provided). Under no circumstances shall the machine be lifted or transported using the retractable guard or any part of its operating mechanism.

Bystanders and other colleagues must be kept at a safe distance from this saw. Cut debris can, in some circumstances, be ejected forcibly from the machine, posing a safety hazard to people standing nearby.

Before each use check the operation of the retractable guard and its operating mechanism ensuring that there is no damage, and that all moving parts operate smoothly and correctly. Keep the work bench and floor area clear of all debris including sawdust, chips and off-cuts.

Always check and ensure that the speed marked on the saw blade is at least equal to the no load speed marked on the mitre saw. Under no circumstances shall a saw blade be used that is marked with a speed that is less than the no load speed marked on the mitre saw.

Where it is necessary to use spacer or reducing rings these must be suitable for the intended purpose installed and used as recommended by the manufacturer.

If the mitre saw is fitted with a laser it shall not be replaced with a different type. If the laser fails to operate it shall be repaired or replaced by the manufacturer or his authorised agent. The saw blade shall only be replaced as detailed in this Instruction Manual.

Never attempt to retrieve off-cuts or any other part of the work piece until the cutting head is in the raised position, the guard is fully closed

and the saw blade has stopped rotating.

### **(3.8) PERFORM CUTS CORRECTLY AND SAFELY**

Wherever practicable always secure the work piece to the saw table using the work clamp where provided.

Always ensure that before each cut the mitre saw is mounted in a stable position.

If needed the mitre saw can be mounted on a wooden base or work bench or attached to a mitre saw stand as detailed in this Instruction Manual. Long work pieces should be supported on the work supports provided or on appropriate additional work supports.

**(2.8) WARNING:** the operation of any mitre saw can result in foreign objects being thrown towards your eyes, which could result in severe eye damage. Before beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shield or a full face shield when needed.

**WARNING:** If any parts are missing, do not operate your mitre saw until the missing parts are replaced. Failure to follow this rule could result in serious personal injury.

### **(3.9) ADDITIONAL SAFETY ADVICE**

#### **CARRYING YOUR MITRE SAW**

**WARNING:** When using electric tools basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury including the following.

**READ** all these instructions before attempting to operate this product and save these instructions.

#### **Safety Advice:**

- Although compact, this Mitre Saw is heavy. To reduce the risk of back injury, get competent help whenever you have to lift the saw.
- To reduce the risk of back injury, hold the tool close to your body when lifting. Bending your knees so you can lift with your legs, not your back. Lift by using the handhold areas at each side of the machines base.
- Never carry the Mitre Saw by the power cord. Carrying the Mitre Saw by the power cord could cause damage to the insulation or the wire connections resulting in electric shock or fire.
- Before moving the Mitre Saw tighten the mitre and bevel locking screws and the sliding carriage locking screw to guard against sudden unexpected movement.
- Lock the Cutting Head in its lowest position. Ensure that the Cutting Head Locking Pin is completely engaged in its socket.

**WARNING:** Do not use the blade guard as a 'lifting point'. The power cord must be removed from the power supply before attempting to move the machine.

- Lock the Cutting Head in the down position using the Cutting Head Locking Pin.
- Loosen the Mitre Angle Locking Screw. Turn the table to either of its maximum settings.
- Lock the table in position using the Locking Screw.
- Use the two carry handle cut-outs machined into either side of the machine base, to transport the machine.

#### **Place the saw on a secure stationary work surface and check the saw over carefully.**

Check particularly the operation of all the machines safety features before attempting to operate the machine.

## (4.1) GETTING STARTED

### UNPACKING

**Caution:** This packaging contains sharp objects. Take care when unpacking. This machine could require two persons to lift, assemble and move this machine. Remove the machine, together with the accessories supplied from the packaging.

Check carefully to ensure that the machine is in good condition and account for all the accessories listed in this manual. Also make sure that all the accessories are complete. If any parts are found to be missing, the machine and its accessories should be returned together in their original packaging to the retailer.

Do not throw the packaging away; keep it safe throughout the guarantee period. Dispose of the packaging in an environmentally responsible manner. Recycle if possible. Do not let children play with empty plastic bags due to the risk of suffocation.

### (4.2) ITEMS SUPPLIED

Description	Quantity
Instruction Manual	1
Multipurpose Blade (Fitted)	1
Hex Key 6mm (Blade Change)	1
Hold Down Clamp	1
Extension Support	2
Dust Extraction Connector	1
Laser Lens Cap (Fitted)	1

### (4.3) OPTIONAL ACCESSORIES (NOT SUPPLIED)

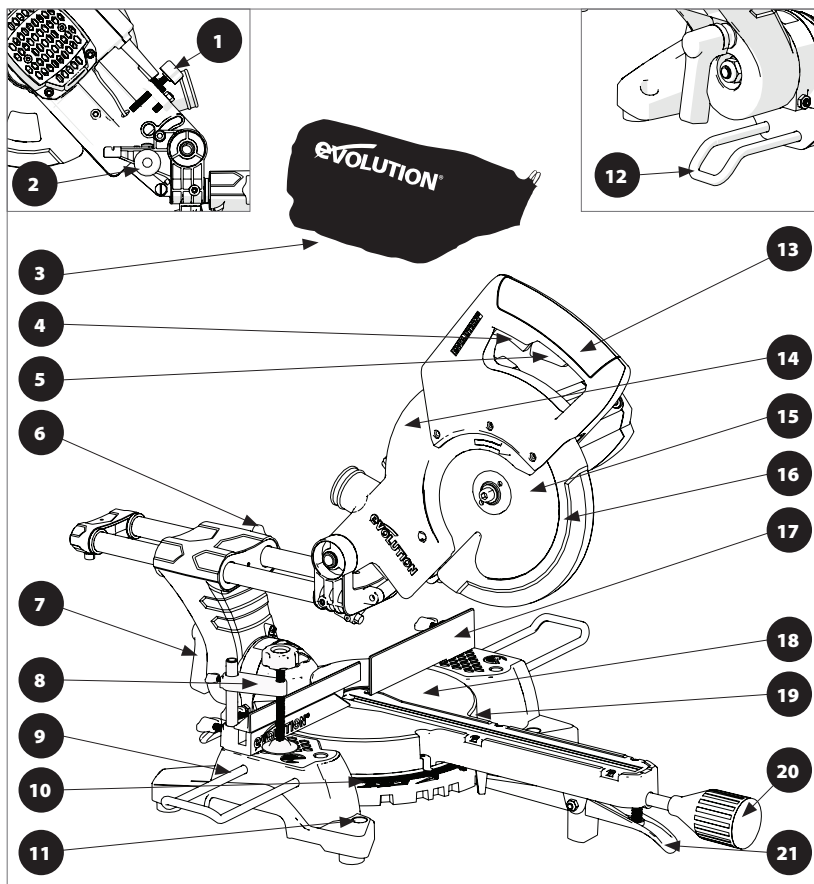
In addition to the standard items supplied with this machine the following accessories are also available from the Evolution online shop at [www.evolutionpowertools.com](http://www.evolutionpowertools.com) or from your local retailer.

#### (4.4)

Description	Part No
Multipurpose Blade	FURYBLADE210MULTI
Dust Bag	030-0309

Additional accessories and information on the use and type of accessory suitable for your machine can be obtained by contacting your local dealer or Evolution Power Tools.

## MACHINE OVERVIEW



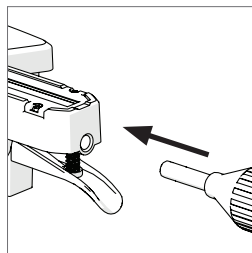
- |                                  |                                 |
|----------------------------------|---------------------------------|
| 1. DEPTH GAUGE                   | 12. REAR STABILISING BAR        |
| 2. CUTTING HEAD LATCHING PIN     | 13. CUTTING HANDLE              |
| 3. DUST BAG (Optional Accessory) | 14. UPPER BLADE GUARD           |
| 4. ON/OFF TRIGGER SWITCH         | 15. BLADE                       |
| 5. BLADE GUARD LOCKING TRIGGER   | 16. LOWER BLADE GUARD           |
| 6. SLIDE LOCKING SCREW           | 17. FENCE                       |
| 7. BEVEL LOCK LEVER              | 18. TABLE TOP                   |
| 8. HOLD DOWN CLAMP               | 19. ROTARY TABLE                |
| 9. WORKPIECE SUPPORTS            | 20. MITRE HANDLE LOCKING KNOB   |
| 10. MITRE ANGLE SCALE            | 21. POSITIVE STOP LOCKING LEVER |
| 11. MOUNTING HOLE (x4)           |                                 |

## ASSEMBLY AND PREPARATION

**WARNING:** Always disconnect the saw from the power source before making any adjustments.

### MITRE HANDLE LOCKING KNOB

Attach the Mitre Handle Locking Knob by screwing it into its service position at the end of the Mitre Handle. **(Fig. 1)**

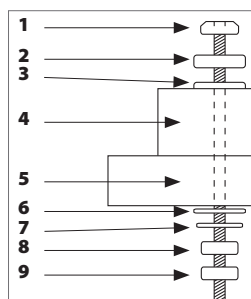


**Fig. 1**

### PERMANENTLY MOUNTING THE TABLE/MITRE SAW

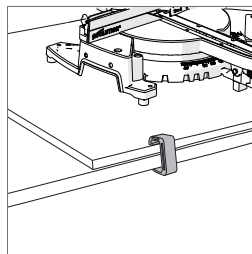
To reduce the risk of injury from unexpected movement, place the machine in the desired location either on a workbench or other suitable machine stand. The base of the machine has four mounting holes through which suitable bolts (not supplied) can be placed to secure the Mitre Saw. If the machine is to be used in one location only, permanently fasten it to the workbench using appropriate fastenings (not supplied). Use locking washers and nuts on the underside of the workbench. **(Fig. 2)**

- Tighten the Mitre Handle Locking Knob to secure the Rotary Table at 0° mitre angle. **(See Figs 29-31)**
- Tighten the Bevel Lock Lever to secure the Cutting Head at 0° bevel angle. **(See Fig. 12)**
- To avoid possible injury from flying debris, position the saw so that other people or bystanders cannot stand too close (or behind) it where they could be in 'harm's way'.
- Locate the saw on a firm, level surface where there is plenty of room for handling and properly supporting (especially long) workpiece(s).
- The machine's table and the rotary table should be level and the machine should not rock.
- Bolt or clamp the saw securely to its support stand or workbench.



**Fig. 2**

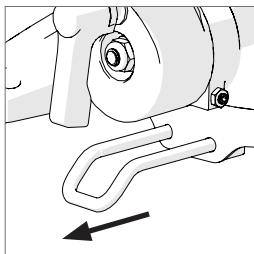
- 1) Hex headed bolt
- 2) Spring washer
- 3) Flat washer
- 4) Mitre saw base
- 5) Workbench
- 6) Flat washer
- 7) Spring washer
- 8) Hex nut
- 9) Lock nut



**Fig. 3**

### FOR PORTABLE USE:

- Mount the saw on a piece of kitchen worktop or on a (min) 18mm thick piece of plywood or MDF (600mm x 400mm min size recommended) using appropriate fastenings (not supplied).
- It may be necessary to countersink the washers, nuts, etc. to the underside of the worktop, plywood or MDF mounting board to avoid an uneven work surface.
- Use G-clamps to attach the mounting board to the work surface. **(Fig. 3)**

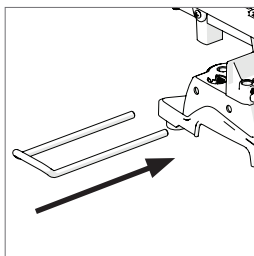


**Fig. 4**

**Note:** This machine is fitted with a rear stabilizing arm which is located just below the Bevel Pivot. This arm must be fully deployed/withdrawn from the base for safety reasons, particularly if the machine is to be used free standing on a work bench. **(Fig. 4)**

This arm will provide extra stability and help prevent the machine from 'tumbling' in the event of sudden release of the Cutting Head during free standing cutting operations.

### **RIGHT & LEFT HAND WORKPIECE SUPPORTS (Fig. 5)**



**Fig. 5**

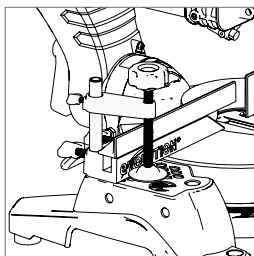
**Note:** We recommend the workpiece supports are fitted at all times to increase stability of the saw.

The supplied workpiece supports simply slide into the two (2) holes found at either side of the machines base.

Approximately 65/70mm of each leg of the workpiece support should slide into the base. The 'legs' of the workpiece support must engage with, and slide through the two (2) support brackets provided in the interior of the base casting.

Secure the Workpiece Support into the base by tightening the relevant retaining screw.

### **HOLD DOWN CLAMP (Fig. 6)**



**Fig. 6**

Two sockets (one either side) are incorporated into the rear of the machines fence. These sockets are for positioning the Hold Down Clamp.

- Fit the clamp to the retaining socket that best suits the cutting application, ensuring that it is fully pushed down.
- Tighten the fence thumbscrew to lock the pillar of the clamp into the fence socket.
- Place the workpiece to be cut onto the saw table, against the fence and in the desired position.
- Adjust the clamp using the thumbscrews and hand-wheel so that it securely holds the workpiece to the saw table.

Conduct a 'dry run' with the power disconnected. Ensure that the Hold Down Clamp does not interfere with the path of the blade, or with the path of any other part of the Cutting Head as it is lowered.

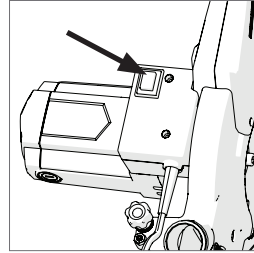
## THE LASER CUTTING GUIDE

This machine is equipped with a Laser Cutting Guide. This allows the operator to preview the path of the blade through the workpiece. The ON/OFF switch for the Laser Guide is positioned on the top of the motor housing. **(Fig 7)**

Avoid direct eye contact with the laser beam, and do not use on material that could reflect the laser beam.

**WARNING:** Do not stare directly at the laser beam. A hazard may exist if you deliberately stare into the beam. Observe all of the following safety rules.

- The laser beam must not be deliberately aimed at personnel and must be prevented from being directed towards the eyes of a person.
- Always ensure that the laser beam is used only on workpieces that have non-reflective surfaces, i.e natural wood or matt surfaces etc.
- Never exchange the laser module assembly for a different type or class of laser.
- Repairs to the laser module must only be conducted by Evolution Power Tools or their authorized agent.



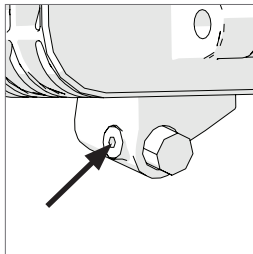
**Fig. 7**

## LASER ADJUSTMENT

**WARNING: At no time during this adjustment procedure should the motor be started.**

### To check laser alignment:

- Secure (with masking or sellotape) a piece of cardboard, or similar, onto the rotary table of the machine.
- With the sliding carriage in the rearmost position, lower the Cutting Head so that a blade tooth makes an indentation mark in the cardboard.
- Allow the Cutting Head to rise, and then repeat the above with the sliding carriage in an approximate mid- way position. Again repeat, but with the sliding carriage moved to its most forward position.
- With the Cutting Head raised, turn on the laser and slide the Cutting Head backwards and forwards to observe the projected laser beam and how it relates to the three (3) indentations made by the saw teeth in the cardboard:
  - Projected Laser Beam is in alignment with the three indentations = **No further action required.**

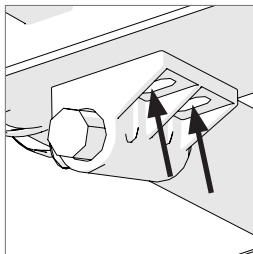


**Fig. 8**

- Projected Laser Beam is not parallel with the indentations  
= **Follow section A.**
- Beam is parallel with but not aligned to the indentations  
= **Proceed to B.**

**Section A.**

- Loosen the clamping screw. **(Fig. 8)**
- Carefully and gently rotate the laser module, until the line is parallel with the marks in the cardboard.
- Re-tighten the clamping screw.
- Recheck the alignment.



**Fig. 9**

**Section B.**

**Laser beam parallel with the indentations, but not going through them:**

- Slacken the two hex screws. **(Fig. 9)**
- The laser mounting block can now be moved sideways to align the laser beam with the indentations made in the cardboard.
- When the laser beam is in the correct place, re-tighten the two screws.
- Repeat procedure 'A' to check alignment.

**Note:** The above adjustments & alignments should be checked on a regular basis to ensure laser accuracy.

**Note:** The following **WARNING** labels may be found on this machine:



**LASER RADIATION  
DO NOT STARE INTO THE BEAM  
CLASS 2 LASER PRODUCT**

**Never look into the laser beam. Direct laser beam may injure your eyes.**



## LASER SAFETY

**Never look into the laser beam. Direct laser beam may injure your eyes.**

The Laser guide line used in this product uses a class 2 Laser with a maximum power output of 1.5mW at a wave length of between 635 and 670nm. These lasers do not normally present an optical hazard, although staring at the beam may cause temporary flash blindness.

**WARNING:** Do not stare directly at the Laser beam. The laser must be used and maintained as detailed in this manual. Never intentionally aim the laser beam at any person and prevent it from being directed towards the eye, or an object other than the workpiece. Always ensure that the laser beam is directed at the work-piece only when it is located on the mitre saw table.

Never direct the laser beam onto any bright, shiny reflective surface, as the laser beam could be reflected back towards the operator. Do not change the laser unit for any other type.

Do not tamper with the laser unit. Only touch the unit when making adjustments. Repairs to the laser shall only be carried out by an authorised service centre.

## THE LASER LINE

The projected laser guide line shows the path of the blade during a cut.

**To use the Laser Guide for a known angle (e.g. 45°):**

- Mark the cut required on the work-piece using a pencil etc.
- Set the saw to the cutting angle required (45°) and lock into position using the mitre locking handle and/or the positive stop locking lever.

- Switch on the laser beam.
- Position the workpiece on the rotary table and against the fence.
- Slide the workpiece into position until the pencil line on the workpiece and the projected laser line exactly match.
- Clamp the workpiece into position using the hold down clamp.
- Proceed to make the cut.

**To use the Laser Guide for an unknown angle:**

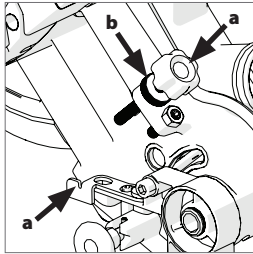
- Mark the position of the cut to be made on the workpiece using a pencil etc.
- Place the workpiece on the rotary table and against the fence.
- Adjust the mitre saw to give the approximate angle of cut. Do not tighten the mitre lock handle at this stage.
- Slowly slide the workpiece backwards and forwards along the fence, whilst at the same time slowly adjusting the angle of the rotary table.
- Stop when the projected laser line and pencil line on the work-piece match exactly.
- Tighten the mitre lock handle to lock the rotary table in place.
- Secure the workpiece with a hold down clamp.
- Recheck the alignment.
- When satisfied that alignment is accurate proceed to make the cut.

## The Laser Lens Cap

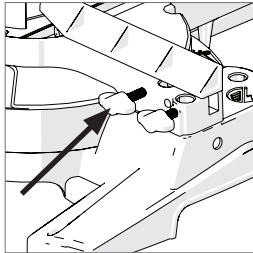
If fitted the laser lens cap is a simple push fit onto the front of the laser unit.

If it becomes damaged or opaque for any reason it can be replaced.

Carefully pull the lens cap from the laser unit and replace with a new lens cap.



**Fig. 10**



**Fig. 11**

### **DEPTH STOP (Fig. 10)**

Use of the depth stop allows the operator to cut slots in a workpiece.

The downward travel of the Cutting Head can be limited so that the saw blade does not completely cut through the workpiece.

**Note:** When using the Depth Stop it is advisable that the depth of cut is checked using a scrap piece of timber to ensure that the slot is cut correctly.

By making a cut in the workpiece, and then repeating the cut but with the workpiece slightly repositioned to the left or right, it is possible to perform trenching cuts.

#### **To use the depth stop:**

- Deploy the depth stop 'stop plate' **(a)** by pulling it fully to the right (outwards).
- Loosen the knurled locking nut. **(b)**
- Adjust the depth stop screw **(c)** to limit the saw heads travel to the required depth.
- Once set to the desired depth, tighten the knurled locking nut **(b)** against the retaining bracket to lock the depth stop and ensure that there is no movement.
- When cutting is complete re-adjust the depth stop so that the Cutting Head can be locked in the down position by the head latching pin.

**Note:** In some circumstances the depth stop can be left at the selected setting. When the depth stop 'stop plate' is returned to its 'normal' position the depth stop screw will pass through a machined hole in the 'stop plate' and through a channel in the machines casting, thus rendering the depth stop facility inoperative.

### **(7.5) THE SLIDING UPPER FENCE SECTION**

The Left Hand side of the Fence has an adjustable upper section. Adjustment may be necessary to provide clearance for the moving Cutting Head when acute bevel or compound angles are selected.

- Loosen the thumbscrew. **(Fig.11)**
- Slide the upper section of the Fence leftwards to the required position and tighten the thumbscrew.
- Conduct a 'dry run' with the power off to confirm that there is no interference between moving parts as the Cutting Head is lowered.

#### (8.4) ADJUSTMENT OF PRECISION ANGLES

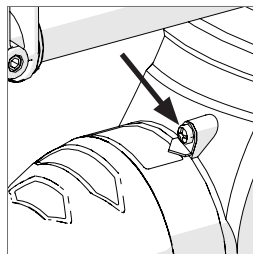
Several checks/adjustments are possible on this machine. The operator will require a 90°-45°/45° Set Square (not supplied) to carry out these checks and adjustments.

**WARNING:** Checks/adjustments must only be conducted with the machine disconnected from the power supply.

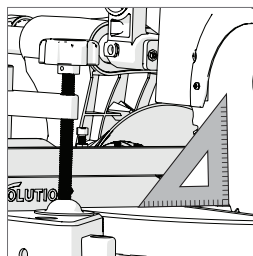
##### BEVEL ANGLES (0° AND 45°)

###### 0° Bevel Stop Adjustment

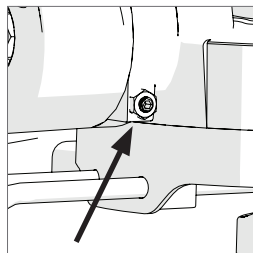
- Ensure that the Cutting Head is in the locked down position with the latching pin fully engaged in its socket.
- Ensure that the Cutting Head is upright, against its stop and the bevel pointer is indicating 0° on the scale. **(Fig. 12)**
- Place the Set Square on the table with one short edge against the table and the other short edge against the blade (avoiding the TCT tips). **(Fig. 13)**
- If the blade is not set at exactly 90° (square) to the rotary table of the machine then adjustment is required.
- Loosen the Bevel Lock Handle and tilt the Cutting Head to the left.
- Loosen the locknut on the Bevel Angle Adjustment Screw. **(Fig. 14)**
- Use a Hex Key to turn the screw in or out to adjust the inclination of the blade.
- Return the Cutting Head to its upright position and recheck the angular alignment against the Set Square.
- Repeat the above steps until correct angular alignment is achieved.
- Tighten the Bevel Angle Adjustment locknut securely.



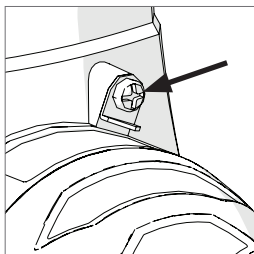
**Fig. 12**



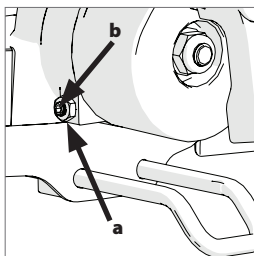
**Fig. 13**



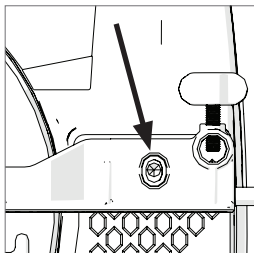
**Fig. 14**



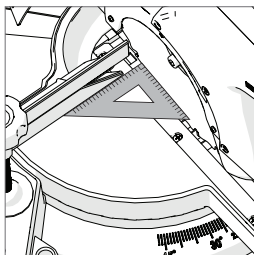
**Fig. 15**



**Fig. 16 a + b**



**Fig. 17**



**Fig. 18**

### 0° Bevel Pointer Adjustment

**Note:** The operator must be satisfied that the blade is set exactly perpendicular to the table when in the upright position and against its stop.

- If the pointer is not in exact alignment with the 0° mark on the protractor scale adjustment is necessary.
- Loosen the Bevel Pointer screw using a #2 Phillips screwdriver. **(Fig. 15)**
- Adjust the Bevel Pointer so that it is in alignment exactly with the 0° mark.
- Retighten the screw.

### 45° Bevel Stop Adjustment

- Loosen the Bevel Lock Handle and tilt the Cutting Head completely to the left until it rests against the 45° stop.
- Use a Set Square to see if the blade is at 45° to the rotary table (avoiding the blades TCT tips).
- If the saw blade is not in exact alignment adjustment is necessary.
- Return the Cutting Head to its upright position.
- Loosen the locknut on the 45° Bevel Adjustment Screw. **(Fig. 16a)**
- Use a Hex Key to adjust the Adjustment Screw in or out as required. **(Fig. 16b)**
- Tilt the Cutting Head to the 45° setting and recheck for alignment with the Set Square.
- Repeat the above steps until the correct angular alignment is achieved.
- Tighten the Adjustment Screw locknut securely once alignment is achieved.

### FENCE ALIGNMENT

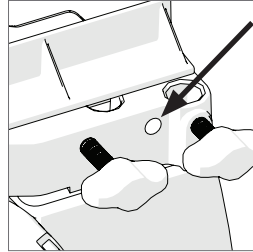
The machines fence must be aligned at 90° (square) to a correctly installed blade. The rotary table must be set at '0°' mitre angle.

The Fence is fastened to the table with two socket head Hex screws positioned at either side of the fence in elongated slots. **(Fig. 17)**

- Ensure that the Cutting Head is in the locked down position with the latching pin fully engaged in its socket.
- Place a Set Square on the table with one short edge against the Fence and the other short edge against the Blade (avoiding the TCT tips). **(Fig. 18)**
- Repeat this process to both sides of the blade.

- If adjustment is necessary, loosen the two Fence adjustment screws using a Hex Key.
- Re-position the Fence in its elongated slots until alignment is achieved.
- Securely tighten the socket head Hex screws.

**Note:** To gain access to the Left Hand (LH) machine screw it may be necessary to remove the sliding upper portion of the fence from the main fence casting.



**Fig. 19**

**To remove the upper sliding fence:**

- Remove the grub screw (**Fig 19**) which holds the sliding upper part of the fence 'captive' to the main fence casting.
- Slide the sliding upper fence from the main fence casting.
- The socket headed machine screw should now be easily accessible.
- Reposition the Fence until the correct alignment is achieved, and then retighten the socket head machine screws.
- Recheck the alignment.
- Reinstall the sliding upper portion of the fence.

**Note:** Reinstallation is the reversal of the removal process.

## **(8.1) OPERATING INSTRUCTIONS**

**Caution:** The Mitre Saw should be inspected (particularly for the correct functioning of the safety guards) before each use. Do not connect the saw to the power supply until a safety inspection has been carried out.

Ensure that the operator is adequately trained in the use, adjustment and maintenance of the machine, before connecting to the power supply and operating the saw.

**(8.2) WARNING:** To reduce the risk of injury, always unplug the saw before changing or adjusting any of the machines parts. Compare the direction of the rotation arrow on the guard to the direction arrow on the blade. The blade teeth should always point downward at the front of the saw. Check the tightness of the arbor screw.

**(8.3) BODY & HAND POSITIONING  
(Fig. 20)**

- Never place your hands within the 'no hands zone' (at least 150mm away from the blade). Keep hands away from the path of the blade.
- Secure the work-piece firmly to the table and against the fence to prevent any movement.
- Use a Hold Down Clamp if possible but check that it is so positioned that it does not interfere with the path of the blade or other moving machine parts.
- Avoid awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause your fingers or a hand to move into the blade.
- Before attempting a cut, make a 'dry run' with the power off so that you can see the path of the blade.
- Keep your hands in position until the ON/OFF trigger switch has been released and the blade has completely stopped.

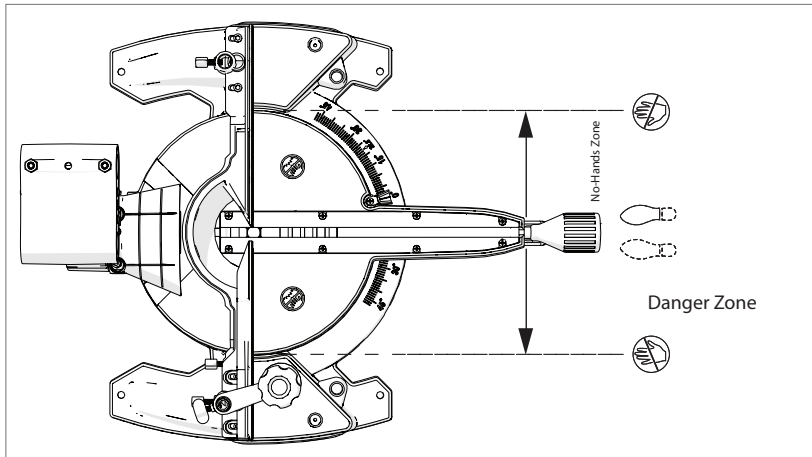
**(8.5) PREPARING TO MAKE A CUT**

**DO NOT OVER-REACH**

Keep good footing and balance. Stand to one side so that your face and body are out of line of a possible kickback.

**WARNING: Freehand** cutting is a major cause of accidents and **should not be attempted**.

- Ensure that the workpiece is always firmly resting against the fence, and where practical is clamped with the Hold Down Clamp to the table.
- The saw table should be clean and free from any sawdust etc. before the workpiece is clamped into position.
- Ensure that the 'cut-off' material is free to move sideways away from the blade when the cut is completed. Ensure that the 'cut-off' piece cannot become 'jammed' in any other part of the machine.
- Do not use this saw to cut small pieces. If the work-piece being cut would cause your hand or fingers to be within 150mm of the saw blade, the workpiece is too small.



**Fig. 20**

## UNLATCHING AND RAISING THE CUTTING HEAD

**WARNING:** To avoid serious injury, NEVER perform the locking or unlocking procedure unless the saw is OFF and the blade stopped.

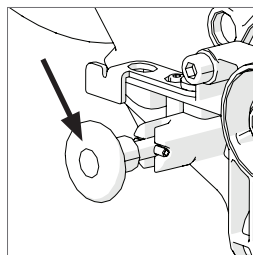
### To Release the Cutting Head from the Locked Down position:

- Gently press down on the Cutting Handle.
- Pull the Cutting Head Latching Pin fully outwards.
- Turn the Latching Pin  $\frac{1}{4}$  of a turn and allow the Pin to settle in the unlocked position within the 'boss'. (**Fig. 21**)
- The Cutting Head will automatically rise to the upper position once it is released from the locked down position.
- The Cutting Head will lock in the upper position.

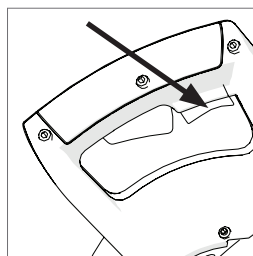
### If Release is Difficult:

- Gently rock the Cutting Head up and down.
- At the same time twist the Head Latching Pin clockwise and pull outwards.

**Note:** We recommend that when the machine is not in use the Cutting Head is locked in its down position with the latching pin fully engaged in its socket.



**Fig. 21**



**Fig. 22**

## THE MOTOR ON/OFF SWITCH (Fig. 22)

The ON/OFF Motor Trigger Switch is a non-latching type. It is the upper of the two switches that are positioned inside the Cutting Handle.

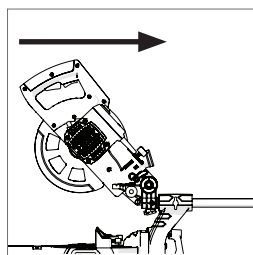
- Press the switch to start the motor.
- Release the switch to turn off the motor.

## CHOP CUTTING

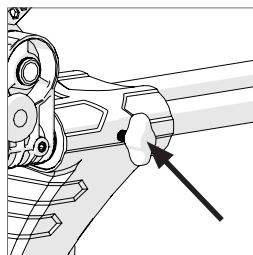
This type of cut is used mainly for cutting small or narrow section material. The Cutting Head is gently pushed down to cut through the workpiece.

The Sliding Carriage should be locked in its rearmost position. (**Fig. 23**)

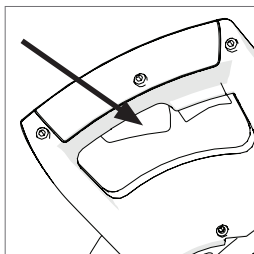
- Slide the Cutting Head to the rear as far as it will go.
- Tighten the slide lock screw. (**Fig. 24**)
- Place the workpiece on the table and against the fence and secure with clamp(s) as appropriate.
- Grasp the saw handle.
- Turn the motor on and allow the saw blade to reach full speed.



**Fig. 23**

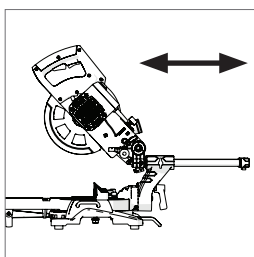


**Fig. 24**



**Fig. 25**

- Press the lower guard locking trigger to release the Cutting Head. **(Fig. 25)**
- Lower the Cutting Handle downwards and cut through the workpiece.
- Allow the speed of the blade to do the work, there is no need to apply undue pressure to the Cutting Handle.
- When the cut has been completed, release the **ON/OFF** trigger switch.
- Allow the blade to come to a complete stop.
- Allow the Cutting Head to rise to its upper position, with the lower blade guard completely covering the blade teeth, and the Cutting Head locked in the upper position, before releasing the Cutting Handle.
- Remove the workpiece.



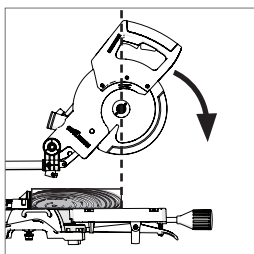
**Fig. 26**

## SLIDE CUTTING

This saw is equipped with a Sliding Carriage system.

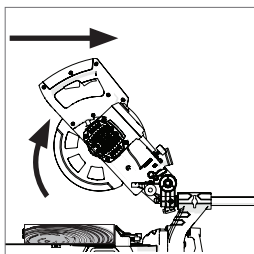
Loosening the slide lock screw will release the slide and allow the Cutting Head to move forwards and backwards. **(Fig. 26)**

The saw blade is lowered into the workpiece and then pushed to the rear of the machine to complete a cut. This type of cut can be used for cutting wide pieces.



**Fig. 27**

- Position the workpiece on the table and against the fence and secure with clamp(s) as appropriate.
- Loosen the slide lock screw.
- Grasp the Cutting Handle and pull the Cutting Head forward until the arbor (centre of saw blade) is over the front edge of the workpiece. **(Fig. 27)**
- Operate the ON/OFF motor trigger switch and allow the saw blade to reach full speed.
- Press the lower blade guard locking trigger for Cutting Head release.
- Push the Cutting Handle all the way down and cut through the leading edge of the workpiece.
- Gently push the Cutting Handle rearwards towards the fence completing the cut.
- Always push the Cutting Head to the full rear position during each cut. **(Fig. 28)**
- When the cut has been completed, release the trigger switch and allow the blade to come to a complete stop.
- Allow the Cutting Head to rise to its upper position, with the lower blade guard completely covering the blade teeth, and the Cutting Head locked in the upper position, before releasing the Cutting Handle.



**Fig. 28**



**WARNING:** Never pull the Cutting Head and spinning blade towards you when making a sliding cut. The blade may try to climb up on top of the workpiece, causing the Cutting Head to 'Kickback' forcefully.

The Cutting Head should always be positioned as outlined above before attempting to make a sliding cut. When the Cutting Head is in the correct position above the work-piece it can be lowered and pushed rearwards towards the fence to complete the cut.

### MITRE CUTTING (Fig. 29)

The rotary table of this machine can be turned through 45° to the left or right from the normal cross-cut (0°) position.

Positive stops are provided at 45°, 30°, 22.5° and 15° to both the right hand and left hand sides.

Mitre Cutting is possible with or without the Sliding Carriage system being deployed.

- Unclamp the Mitre Handle by turning the Locking Knob anti- clockwise. **(Fig. 30)**
- Pull up the Positive Stop Locking Lever. **(Fig. 31)**
- Turn the rotary table to the desired angle.

**Note:** A mitre angle protractor scale is incorporated into the machines base to aid setting.

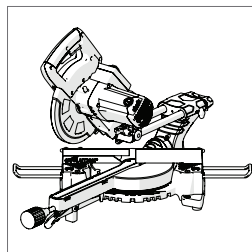
- Clamp the Mitre Handle into the required position by tightening the Locking Knob.

**Note:** It is good practice to clamp the Mitre Handle even if a Positive Stop has been selected and the Positive Stop Locking Lever is engaged.

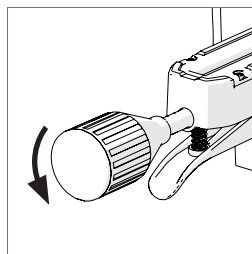
### BEVEL CUTTING TILTING THE CUTTING HEAD

A bevel cut **(Fig. 32)** is made with the rotary table set at 0° mitre.

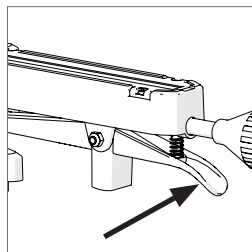
**Note:** It may be necessary to adjust the upper section of the Fence to provide clearance for the moving Cutting Head.



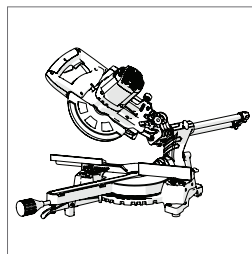
**Fig. 29**



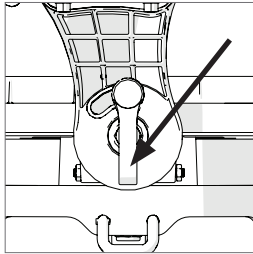
**Fig. 30**



**Fig. 31**



**Fig. 32**

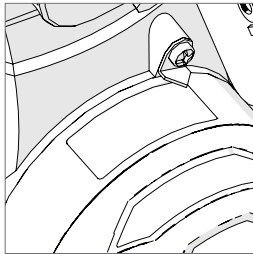


**Fig. 33**

The Cutting Head can be tilted from the normal 0° (perpendicular position) to a maximum angle of 45° from the perpendicular to the left hand side only. Bevel cutting is possible with or without the sliding carriage system being deployed.

**To tilt the Cutting Head to the left:**

- Loosen the bevel lock lever. **(Fig. 33)**
- Tilt the Cutting Head to the required angle. A protractor scale is provided as an aid to setting. **(Fig 34)**
- Tighten the bevel lock lever when the desired angle has been selected.



**Fig. 34**

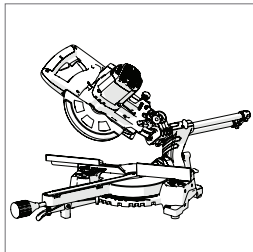
**Note:** The bevel lock lever is sprung loaded and this enables it to be repositioned on its operating screw. Repositioning may be necessary to avoid interference with other parts of the machine when certain mitre angles are selected.

**To reposition the lever:**

- Pull the lever outwards and turn to a convenient position.
- Release the lever.

**STANCE**

Stand to the left side of the handle when making a cut.



**Fig. 35**

**When cutting is completed:**

- Release the ON/OFF trigger switch, but keep your hands in position and allow the blade to completely stop.
- Allow the Cutting Head to rise to its upper position, with the lower blade guard completely deployed before removing your hand(s).
- Return the Cutting Head to the perpendicular position.

**(8.7) COMPOUND CUTTING (Fig. 35)**

A compound cut is a combination of a mitre and bevel cut employed simultaneously.

When a compound cut is required, select the desired bevel and mitre positions as previously described.

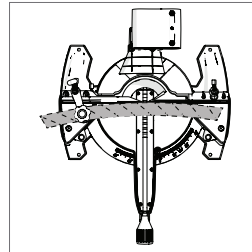
Compound cutting with the sliding carriage system deployed is possible. Always check that the sliding blade does not interfere with the machines fence or any other parts of the machine.

Adjust the upper left hand section of the fence if necessary.

### **CUTTING BOWED MATERIAL (Fig. 36)**

Before cutting any workpiece, check to see if it is bowed. If it is bowed the workpiece must be positioned and cut as shown.

Do not position the workpiece incorrectly or cut the workpiece without the support of the fence.



**Fig. 36**

### **(8.9) CLEARING JAMMED MATERIAL**

- Turn mitre saw "OFF" by releasing the trigger switch.
- Allow the blade to come to a complete halt.
- Unplug the mitre saw from the mains supply.
- Carefully remove any jammed material from the machine.
- Check the condition and operation of the safety guard.
- Check for any other damage to any part of the machine e.g. the blade.
- Have any damaged parts replaced by a competent technician and a safety inspection carried out before using the machine again.

### **(8.10) SUPPORTING LONG WORKPIECES**

The free end of a long workpiece should be supported at the same height as the machine table. The operator should consider using a remote work piece support in addition to the table extension bars if thought necessary.

### **(8.11) INSTALLING OR REMOVING A BLADE**

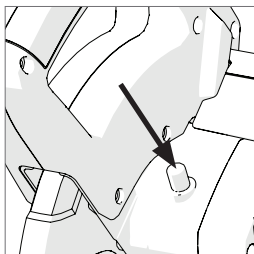
Please refer to the '**UNLATCHING AND RAISING THE CUTTING HEAD**' section to bring the head into the upward position.

**WARNING:** Only carry out this operation with the machine disconnected from the mains supply.

**WARNING:** Only fit the blade after the assembly process and the Assembly Safety Checks are completed.

**Note:** It is recommended that the operator wears protective gloves when handling the blade during installation or when changing the machines blade.

**WARNING:** Only use genuine Evolution blades or those blades specifically recommended by Evolution Power Tools and which are designed for this machine. Ensure that the maximum speed of the blade is higher than the speed of the machine's motor.

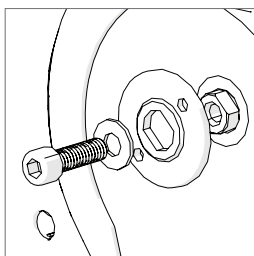


**Fig. 37**

**Note:** Blade Bore Reducing Inserts should only be used in accordance with the manufacturers instructions.

**WARNING:** The arbor screw has a LH thread. Turn clockwise to loosen. Turn counterclockwise to tighten.

Press & keep pressing the arbor lock button on the motor housing while turning the arbor screw using the supplied Hex Key until the button locates fully into the shaft and locks the shaft (**Fig. 37**) and continue to remove the arbor screw, washer and outer blade flange. (**Fig. 38**)

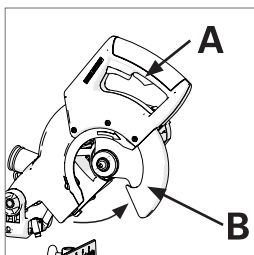


**Fig. 38**

Release the arbor lock button.

- Ensure that the blade and blade flanges are clean and free from any contamination.
- The inner-blade flange should be left in place but if it is removed for cleaning it must be replaced the same way round as it was removed from the machine.

To insert the blade Press the Lower Blade Guard Release Trigger (**A**) rotate the lower blade guard (**B**) up into the upper blade guard and hold the lower blade guard in that position. (**Fig. 39**)

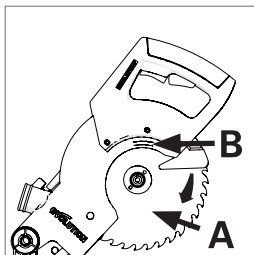


**Fig. 39**

Install the new blade onto the inner flange ensuring it is seated properly on the flange shoulder and then slowly release the lower blade guard back to its original closed position. Make sure the rotation arrow on the blade (**A**) matches the clockwise rotation arrow on the upper guard (**B**). (**Fig. 40**)

**Note:** The blade teeth should always point downward at the front of the saw.

**Install the outer flange (1) (flat face onto the machine), washer (2) and arbor screw (3). (Fig. 41)**



**Fig. 40**

Press & keep pressing the arbor lock button on the motor housing while tightening the arbor screw using the supplied Hex Key until the button locates fully into the shaft and locks the shaft. (**Fig. 37**)

Tighten the arbor screw using moderate force, but do not overtighten. Ensure the Hex Key is removed and the arbor lock button has released before operating. Ensure the blade guard is fully functional before using the machine.

## **(8.12) USE OF OPTIONAL EVOLUTION ACCESSORIES**

Not supplied as original equipment – see optional accessories (Page 11).

### **(8.13) DUST BAG**

A Dust Bag can be fitted to the extraction port at the rear of the machine. The Dust Bag is for use when cutting wooden materials only.

- Slide the Dust Bag over the dust extraction port, ensuring that the spring clip grips the port holding the Dust Bag securely in place. **(Fig. 42)**

**Note:** For operational efficiency empty the Dust Bag when it becomes 2/3 full. Dispose of the contents of the Dust Bag in an environmentally responsible way. It may be necessary to wear a dust mask when emptying the Dust Bag.

**Note:** A workshop vacuum extraction machine can be attached to the dust extraction port if required. Follow the manufacturers instructions if such a machine is fitted.

**WARNING:** Do not use the Dust Bag when cutting metallic materials.

## **MAINTENANCE**

**Note:** Any maintenance must be carried out with the machine switched off and disconnected from the mains/ battery power supply.

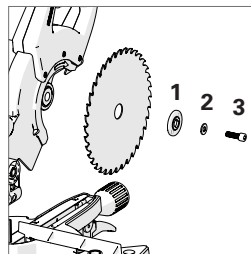
Check that all safety features and guards are operating correctly on a regular basis. Only use this machine if all guards/safety features are fully operational.

All motor bearings in this machine are lubricated for life. No further lubrication is required.

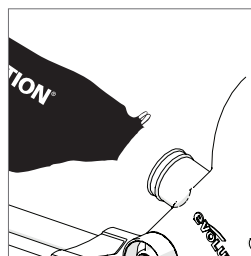
Use a clean, slightly damp cloth to clean the plastic parts of the machine. Do not use solvents or similar products which could damage the plastic parts.

**WARNING:** Do not attempt to clean by inserting pointed objects through openings in the machines casings etc. The machines air vents should be cleaned using compressed dry air.

Excessive sparking may indicate the presence of dirt in the motor or worn out carbon brushes.



**Fig. 41**



**Fig. 42**

## CHECKING/REPLACING THE CARBON BRUSHES

**WARNING:** Disconnect the machine from the power supply before attempting to check or replace the Carbon Brushes.

Replace both carbon brushes if either has less than 6mm. length of carbon remaining, or if the spring or wire is damaged or burned.

### To remove the brushes:

- Unscrew the plastic caps found at the back of the motor.  
Be careful as the caps are spring-loaded.
- Withdraw the brushes with their springs.
- If replacement is necessary renew the brushes and replace the caps.

**Note:** Used but serviceable brushes can be replaced, but only as long as they are returned to the same position, and inserted the same way round, as they were removed from the machine.

- Run new brushes without load for approximately 5 minutes. This will help the bedding-in process.

## TABLE INSERT

A one piece table insert is fitted to this machine. If it is damaged or worn, it must be replaced. Replacement inserts are available from Evolution Power Tools.

### To replace the table insert:

- Remove the cross-head screws that secure the insert to the rotary table.

**Note:** It may be necessary to temporarily remove or reposition the fence to gain access to some of the fixing screws.

- Lift the insert from the table.
- Remove any debris that may have accumulated under the insert.
- Fit the replacement insert, and replace the fixing screws.
- If necessary replace and re-align the fence. (See **FENCE ALIGNMENT** and **Fig 17**)
- Check that the insert is lying flush and level within the table.

## (6.4) ENVIRONMENTAL PROTECTION

Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice.



## EC DECLARATION OF CONFORMITY

### The manufacturer of the product covered by this Declaration is:

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

The manufacturer hereby declares that the machine as detailed in this declaration fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive and other appropriate directives as detailed below. The manufacture further declares that the machine as detailed in this declaration, where applicable, fulfils the relevant provisions of the Essential Health and Safety requirements.

### The Directives covered by this Declaration are as detailed below:

<b>2006/42/EC</b>	Machinery Directive.
<b>2004/108/EC (valid until Apr 19th 2016)</b>	Electromagnetic Compatibility Directive.
<b>2014/30/EU (effective from Apr 20th 2016)</b>	Electromagnetic Compatibility Directive.
<b>93/68/EC</b>	The CE Marking Directive.
<b>2011/65/EU</b>	The Restriction of the Use of certain Hazardous Substances in Electrical Equipment (RoHS) Directive
<b>2012/19/EU</b>	The Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) Directive.

### And is in conformity with the applicable requirements of the following documents

**EN 61029-1: 2009+A11 • EN 61029-2-9: 2012+A11 • EN 55014-1: 2006+A1+A2 • EN 55014-2: 1997+A1+A2 • EN 61000-3-2: 2014 • EN 61000-3-11: 2000 • EN ISO 12100:2010**


### Product Details

Description: FURY3-S 210mm TCT Multipurpose Sliding Mitre Saw  
 Evolution Model No: 029-0001  
 Factory Model No: J1XL-DU06-210  
 Brand Name: EVOLUTION  
 Voltage: 230-240V~ 50Hz  
 Input: 1500W



The technical documentation required to demonstrate that the product meets the requirements of directive has been compiled and is available for inspection by the relevant enforcement authorities, and verifies that our technical file contains the documents listed above and that they are the correct standards for the product as detailed above.

### Name and address of technical documentation holder.

Signed:  Print: Matthew Gavins - Operations Director

Date: 01/03/16

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield S20 3FR



EN

## SOMMAIRE

<b>SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES</b>	03
Introduction	04
Garantie	04
Vibration	05
Étiquettes et symboles de sécurité	05
Usage prévu	06
Usages interdits	06
<b>CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ</b>	06
Sécurité électrique	06
Usage extérieur	06
Consignes générales de sécurité afférentes aux outils électriques	06
Conseils de santé	08
Consignes de sécurité propres à la scie à onglet	08
<b>DÉMARRAGE</b>	11
Déballage	11
Pièces fournies	11
Accessoires facultatifs	11
Vue d'ensemble de l'outil	12
Assemblage et préparation	13
Supports de pièce à exécuter droit et gauche	14
Serre-flan	14
Guide de coupe au laser	15
Butée de profondeur	18
Élément supérieur coulissant du guide	18
Réglage des angles de précision	19
Notice de fonctionnement	21
Positionnement du corps et des mains	22
Préparer une coupe	22
Déverrouillage et élévation de la tête de coupe	23
Déblocage des matériaux coincés	27
Installer ou retirer la lame	23
Recours aux accessoires en option	29
<b>MAINTENANCE</b>	29
Contrôle/remplacement des balais de charbon	30
Protection de l'environnement	30
Déclaration de conformité CE	31




**SCIE À ONGLET COULISSANTE MULTI-USAGES TCT 210 MM (8-1/4")**

Spécifications	Métrique	Impérial
Outil conçu pour couper les matériaux suivants		
Plaque d'acier doux - épaisseur de coupe maximale	3mm	1/8"
Section carrée, acier doux - épaisseur de paroi maximale	3mm	1/8"
Bois - section maxi.	60mm x 300mm	2-3/8" x 11-3/4"
Moteur (230-240V~ 50Hz)	1500W	7A
Régime à vide	3750min <sup>-1</sup>	3750rpm
Dimensions de la lame		
Diamètre	210mm	8-1/4"
Diamètre d'alésage	25,4mm	1"
Nombre de dents	20	20
Régime maximal	5000min <sup>-1</sup>	5000rpm
Épaisseur	1,7mm	2/8"
Poids	N: 10kg / G: 12.2kg	N: 26lb / G: 22lb
Laser		
Classe laser	Classe 2	
Source laser	Diode laser	
Puissance laser	1 Max mW	
Longueur d'onde	650nm	
Données sur le bruit		
Niveau de pression acoustique	94 dB (A) K = 3 dB(A)	
Niveau de puissance acoustique	107 dB (A)K = 3 dB(A)	

Onglet	Inclinaison	Largeur de coupe maximale	Profondeur de coupe maximale
0°	0°	300mm (11-3/4")	60mm (2-3/8")
45° G/45° D	45°	210mm (8-1/4")	35mm (1-3/8")
45° G/45° D	0°	210mm (8-1/4")	60mm (2-3/8")
0°	45°	300mm (11-3/4")	35mm (1-3/8")

**(1.3) IMPORTANT**

**S'il vous plaît lire les instructions de fonctionnement et de sécurité attentivement et complètement. Pour votre propre sécurité, si vous êtes incertain à propos de n'importe quel aspect de l'utilisation de cet équipement s'il vous plaît accéder à la ligne d'assistance technique concerné, dont le nombre peut être trouvé sur le site Evolution Power Tools. Nous exploitons plusieurs lignes d'assistance téléphonique au long de notre organisation mondiale, mais l'aide technique est également disponible auprès de votre fournisseur**

**WEB**

www.evolutionpowertools.com

**(1.4) Félicitations pour votre achat d'une machine Power Tools Evolution. S'il vous plaît remplir «en ligne» enregistrement de votre produit comme expliqué dans la brochure A4 garantie d'inscription en ligne fournis avec l'appareil. Vous pouvez également scanner le code QR trouvé sur le dépliant A4 avec un téléphone intelligent. Cela vous permettra de valider la période de garantie de votre machine via le site Evolutions en entrant vos coordonnées et ainsi assurer un service rapide si jamais nécessaire. Nous vous remercions sincèrement de choisir un produit Evolution Power Tools.**

**GARANTIE LIMITÉE EVOLUTION**

**Evolution Power Tools se réserve le droit d'apporter des améliorations et des modifications à la conception du produit sans préavis. S'il vous plaît se référer à la notice d'enregistrement de la garantie et / ou l'emballage pour plus de détails sur les termes et conditions de la garantie.**

**(1.5)** Evolution Power Tools sera, dans la période de garantie, et à partir de la date d'achat originale, réparer ou remplacer tout produit reconnu défectueux dans les matériaux ou de fabrication. Cette garantie est nulle si l'outil retournées a été utilisé au-delà des recommandations contenues dans le manuel d'instructions ou si l'appareil a été endommagé par accident, négligence ou une mauvaise utilisation.

Cette garantie ne s'applique pas aux machines et / ou des composants qui ont été altérés, modifiés ou modifié de quelque manière, ou soumis à une utilisation au-delà des capacités et spécifications recommandées. Les composants électriques sont soumis aux garanties fabricants respectifs. Tous les produits défectueux retournés doivent être retournés franco de port pour Evolution Power Tools. Evolution Power Tools se réserve le droit de réparer ou de le remplacer par un élément identique ou équivalent.

Il n'y a pas de garantie - écrite ou verbale - pour les accessoires consommables tels que (liste non exhaustive ci-dessous) lames, fraises, forets, ciseaux ou des palettes etc En aucun cas, Evolution Power Tools peut être tenu responsable des pertes ou dommages résultant directement ou indirectement de l'utilisation de nos marchandises ou de toute autre cause. Evolution Power Tools n'est pas responsable des frais engagés sur ces biens ou les dommages indirects. Aucun agent, employé ou agent de Evolution Power Tools est autorisé à présenter des observations orales de remise en forme ou de renoncer à l'une des conditions précédentes de la vente et n'est nullement lié par Evolution Power Tools.

Les questions relatives à cette garantie limitée doivent être envoyées au siège social de l'entreprise, ou composez le numéro assistance approprié.

### (1.7) VIBRATION

**AVERTISSEMENT:** lors de la mise en œuvre de cette machine, l'utilisateur peut être soumis à un haut niveau de vibrations qui sont transmises à la main et au bras. Il existe la possibilité que l'utilisateur développe le syndrome de Raynaud du fait des vibrations. Cet état peut mener à une sensibilité réduite à la température de la main ainsi qu'à une absence générale de sensibilité. Les utilisateurs qui utilisent des scies à onglet sur de longues durées ou régulièrement, doivent surveiller l'état de leurs mains et de leurs doigts. Si un de ces symptômes devait apparaître, consulter impérativement un médecin.

**a) Le niveau de vibration réel pendant l'utilisation dépend de la résistance/dureté de la pièce à usiner et de l'état de l'appareil de coupe utilisé.** Ces facteurs peuvent augmenter les vibrations ressenties par l'utilisateur. Avant de commencer le travail, il convient d'évaluer chaque utilisation individuelle de l'outil en ce qui concerne l'efficacité de ces facteurs dépendant de l'application.

**b) La norme suivante contient la mesure et l'évaluation des effets des vibrations sur le système bras-main de l'homme :**

**EN ISO 5349-1:2001 et EN ISO 5349-2:2002**

**c) Les facteurs suivants peuvent affecter le niveau de vibration.** La restriction de ces facteurs aide pour la réduction des effets des vibrations :

#### Manipulation :

- Force appliquée pour le pressage.
- Force de saisie dépendant de la direction de travail.
- Adaptation de l'utilisation de l'énergie (éviter l'utilisation d'énergie excessive).











#### Pièce à usiner:

- Matériau de la pièce à usiner (densité, robustesse).
- Stabilité.
- Dureté.
- Sécurité.

### (1.8) CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

**AVERTISSEMENT:** Ne pas mettre l'appareil en service si aucune étiquette d'avertissement et/ou d'instruction n'est présente ou si elles sont endommagées. S'adresser à Evolution Power Tools pour remplacer ou échanger les étiquettes.

**Remarque :** tous ou certains des symboles suivantes peuvent se trouver dans les instructions de service ou sur le produit.

Symbol	Description
V	Volt
A	Ampère
Hz	Hertz
Min <sup>-1</sup>	Régime
~	Courant alternatif
n <sub>0</sub>	Vitesse de rotation à vide
	Porter des lunettes de protection
	Porter une protection auditive
	Ne pas toucher ! Eloigner les mains.
	Porter un masque antipoussière
	Certification CE
	Élimination des appareils électriques et électroniques
	Élimination des appareils électriques et électroniques
	Lire les instructions de service
	Triplan - Collecte des déchets & Recyclage
	Avertissement
	Avertissement laser
	Protection double isolation

**DESTINATION DE CET  
OUTIL ÉLECTRIQUE**

**AVERTISSEMENT:** Le présent produit est une scie à onglet multi-usage avec fonction de traction qui a été conçue pour la mise en œuvre avec des lames de scie multi-usages spéciales d'Evolution. Utiliser exclusivement des lames de scie qui ont été conçues pour cette machine et/ou des lames qui ont été spécialement recommandées par Evolution Power Tools Ltd.

**MUNI DE LA LAME QUI CONVIENT, CET  
OUTIL PEUT SERVIR À SCIER LES MATÉRIAUX  
SUIVANTS :**

- Bois, produits dérivés du bois (panneaux de fibres de densité moyenne (MDF), panneaux agglomérés, contreplaqué, contreplaqué latté, panneau dur, etc) ;
- Bois piqué de clous ;
- Section carrée de 50 mm en acier doux de 4 mm d'une dureté Brinell (HB) de 200-220 ;
- Tôle d'acier doux de 6 mm d'une dureté Brinell (HB) de 200-220.

**Remarque :** Moyennant certaines précautions, le bois piqué de clous ou de vis non galvanisés peut être scié sans danger.

**Remarque :** Outil non recommandé pour la découpe de matériaux galvanisés ou de bois piqué de clous galvanisés. Pour la découpe de l'inox, nous vous recommandons de recourir aux lames spéciales inox Evolution.

**UTILISATION INTERDITE  
DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE**

**AVERTISSEMENT:** Il s'agit dans le cas de ce produit d'une scie à onglet multi-usages avec fonction de traction qui peut uniquement être utilisée comme telle. Celle-ci ne doit être modifiée en aucune manière ni utilisée pour l'entraînement d'un autre appareil ou de quelque autre accessoire que ceux qui sont mentionnés dans les présentes instructions de service.

**(1.13) AVERTISSEMENT:** Cet appareil ne doit être utilisé ni par des enfants, ni par des personnes aux capacités physiques, sensorielles ou mentales limitées (excepté si elles se trouvent sous la surveillance d'une personne responsable de leur

sécurité et de l'utilisation sûre de la machine), pas plus que par des personnes ne disposant pas des connaissances requises (à moins qu'elles ne reçoivent auparavant les instructions nécessaires à l'emploi de l'appareil).

**(1.14) SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE**

Le produit ne contient aucune pièce pouvant être remplacée par l'utilisateur à l'exception de celles qui sont indiquées dans les présentes instructions de service. Toujours faire réaliser les travaux d'entretien par un personnel de maintenance qualifié. Ne jamais ôter une quelconque pièce du boîtier, hormis si vous êtes qualifié pour ce faire : la machine contient des tensions dangereuses.

**(1.15) UTILISATION À L'EXTÉRIEUR**

**AVERTISSEMENT:** pour la protection contre les dangers lorsque cet outil électrique doit être utilisé à l'extérieur, il ne doit pas être soumis à la pluie ni utilisé dans un environnement humide. Ne pas disposer l'outil sur un support humide. Utiliser un établi sec et propre s'il y en a un. Utiliser comme protection supplémentaire un dispositif de protection à courant de fuite (commutateur FI) qui interrompt l'alimentation électrique dès que le courant de fuite à la terre dépasse 30 mA pendant 30 ms. Toujours contrôler la fonction du commutateur FI avant de mettre la machine en service.

Si un câble de rallonge est nécessaire, il doit être adapté pour l'utilisation en extérieur et identifié en conséquence.

En cas d'utilisation d'un câble de rallonge, il est nécessaire de respecter les instructions du fabricant.

**(2.1) CONSIGNES DE SÉCURITÉ  
GÉNÉRALES POUR LES  
OUTILS ÉLECTRIQUES**

(Ces consignes de sécurité générales pour les outils électriques sont répertoriées dans les normes EN 60745-1:2009 ainsi qu'EN 61029-1:2009.

**AVERTISSEMENT:** Avertissement ! Lire tous les avertissements et toutes les consignes de sécurité. Le non-respect des avertissements et des instructions

ci-dessous peut avoir pour conséquence un choc électrique, un incendie et/ou de graves blessures.

**Remarque :** Cet outil électrique n'a pas été conçu pour fonctionner en continu pendant de longues périodes.

Conserver tous les avertissements et les consignes de sécurité à des fins de consultation ultérieure. Le concept « Outil électrique » dans les avertissements se fonde sur un outil électrique branché au secteur (avec câble) ou fonctionnant sur batterie (sans câble).

## (2.2)

### 1) Consignes de sécurité générales

#### [sécurité sur le poste de travail]

##### **pour les outils électriques**

- **Veiller à toujours avoir un poste de travail propre et bien éclairé.** Les zones en désordre ou sombres sont propices aux accidents.
- **Ne pas utiliser les outils électriques en atmosphère explosive en présence de poussières, de gaz ou de liquides inflammables.** Les appareils électriques produisent des étincelles susceptibles de provoquer l'ignition des poussières ou des gaz.
- **Maintenir les enfants et les personnes présentes à l'écart pendant l'utilisation de l'outil.** Toute distraction peut faire perdre le contrôle de l'outil.
- **N'utilisez pas cet outil dans un local clos.**

## (2.3)

### 2) Consignes de sécurité générales [sécurité électrique] pour les outils électriques

- **La fiche électrique de l'outil électrique doit être adaptée à la prise murale.** Ne procéder à aucune modification de la fiche électrique. N'utiliser aucun adaptateur de fiche électrique pour les outils électriques connectés à la terre. Les fiches électriques et les prises correspondantes réduisent le risque de choc électrique.
- **Éviter tout contact du corps avec des surfaces connectées à la terre comme les tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs.** Il existe un risque élevé de chocs électriques si le corps entre en contact avec un objet relié à la terre.

- **Ne pas soumettre les outils électriques à la pluie ou dans des environnements humides.**

Toute pénétration d'eau dans un outil électrique augmente le risque de choc électrique.

- **Manipuler le câble électrique avec soin.**

Ne jamais utiliser le câble pour porter ou accrocher l'outil et ne jamais tirer sur le câble pour débrancher la fiche électrique de la prise électrique. Placer le câble à l'écart de toute source de chaleur, de l'huile, des arêtes acérées ou des pièces d'appareils mobiles. Les câbles électriques endommagés ou enchevêtrés augmentent le risque de choc électrique.

- **Procéder au travail sur l'outil électrique à l'extérieur uniquement avec un câble de rallonge qui est approprié pour une utilisation en extérieur.**

L'utilisation d'une rallonge adaptée à l'usage en extérieur réduit le risque de choc électrique.

- **Utiliser un dispositif de protection à courant de fuite lorsque des travaux avec un outil électrique ne peuvent pas être évités en environnement humide.** L'utilisation d'un dispositif de protection à courant de fuite réduit le risque de choc électrique.

## (2.4)

### 3) Consignes de sécurité générales [sécurité personnelle] pour les outils électriques

- **Rester toujours attentif, porter une grande attention au travail effectué et utiliser l'outil électrique avec bon sens.** Ne pas utiliser l'outil électrique en cas de fatigue ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un instant d'inattention pendant le travail avec les outils électriques peut avoir des blessures graves pour conséquence.
- **Utiliser un équipement de protection personnel.** Ne travaillez jamais sans protection oculaire, pour éviter tout risque de blessure provoquée par des étincelles et des copeaux. Un équipement de protection personnel, comme par ex. un masque antipoussière, des chaussures de sécurité antidérapantes et une protection auditive qui sera utilisé conformément aux conditions de travail peut réduire le risque de blessure.
- **Éviter une mise en service involontaire de l'outil.** S'assurer avant de raccorder l'outil

à la source électrique et/ou à l'accu ainsi que lors du soulèvement ou du transport de l'outil, que le commutateur se trouve dans la position Arrêt. Toute pression involontaire du doigt sur l'interrupteur pendant le déplacement de l'outil électrique ou un branchement de l'outil avec l'interrupteur en position Marche peut provoquer des accidents.

- **Retirer les éventuels outils de réglage ou clés avant de mettre l'outil électrique en service.** Une clé plate ou une clé à mandrin qui se trouvent encore sur une pièce mobile de l'outil électrique peut provoquer des blessures.
- **Adopter une position de travail sûre.** Assurer une position parfaitement stable à tout moment et garder l'équilibre. Cela aide à conserver le contrôle de l'outil dans des situations imprévues.
- **Porter des vêtements adaptés.** Ne pas porter de vêtements amples ni de bijoux. Tenir les cheveux, les vêtements et les gants à distance des pièces en rotation. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent être happés dans les pièces en mouvement.
- **Si des dispositifs qui peuvent être utilisés pour l'aspiration et la collecte de poussières sont présents, ceux-ci doivent être raccordés et utilisés dans les règles de l'art.** L'utilisation de dispositifs de collecte de poussière peut réduire les risques liés à la poussière.
- **En cas de découpe de métal,** enfiler des gants avant de le manipuler pour éviter de vous brûler sur le métal chaud.

## (2.5)

### 4) Avertissements généraux de sécurité [utilisation et entretien des outils électriques]

- **Ne pas exercer de violence sur l'outil.** Utiliser l'appareil électrique approprié pour l'utilisation prévue. L'outil approprié permet d'exécuter de manière plus rapide et plus sûre le travail pour lequel il a été conçu.
- **Ne pas utiliser l'outil électrique si l'interrupteur marche/arrêt est hors d'usage.** Un outil électrique qui ne peut être mis en ou hors service est dangereux et doit être réparé.
- **Débrancher la fiche électrique et/ou retirer**

**l'accu sur l'outil électrique avant de procéder aux réglages sur l'outil, de remplacer les accessoires ou de ranger l'outil.** Ces mesures préventives empêchent le danger de mise en service involontaire de l'outil électrique.

- **Ranger les outils électriques hors service hors de portée des enfants et ne pas autoriser les personnes qui ne connaissent pas l'outil électrique ou les présentes instructions, à travailler avec celui-ci.** Les outils électriques sont dangereux lorsqu'ils sont maniés par un utilisateur pas entraîné.
- **Les outils électriques requièrent un entretien.** Vérifier que les éléments mobiles fonctionnent correctement, qu'aucune pièce n'est endommagée et que rien ne peut entraver le parfait fonctionnement de l'outil. Un outil électrique endommagé doit être réparé avant utilisation. Des outils électriques mal entretenus sont la cause de nombreux accidents.
- **Maintenir les outils de coupe aiguisés et propres.** Les outils de coupe entretenus avec soin et avec des lames acérées ne se bloquent pas si facilement et sont plus faciles à guider.
- **Utiliser l'outil électrique, les accessoires, les embouts etc.** uniquement dans le respect des présentes instructions et prendre ce faisant en compte les conditions de travail et le type de travail à exécuter. L'utilisation de l'outil électrique pour des fins autres que celles prévues peut provoquer des situations dangereuses.

## (2.6)

### 5) Consignes de sécurité générales [Entretien] pour les outils électriques

- **Faire réparer l'outil électrique par un spécialiste qualifié et uniquement avec l'utilisation de pièces de rechange d'origine.** Cela permet de garantir la sécurité dans la durée de l'outil électrique.
- **Faire entretenir l'outil électrique par un spécialiste qualifié et uniquement avec l'utilisation de pièces de rechange d'origine.** Cela permet de garantir la sécurité dans la durée de l'outil électrique.

## **(2.7) CONSEILS POUR LA PROTECTION DE LA SANTÉ**

**AVERTISSEMENT:** consulter un professionnel en cas de doute quant à la teneur en plomb de la peinture sur les surfaces dans la maison. Seul un spécialiste est habilité à procéder à l'enlèvement des peintures contenant du plomb. Ne pas tenter de les enlever soi-même. Si la poussière s'est déposée sur une surface, le contact main-bouche peut causer l'ingestion de plomb. L'exposition au plomb, même en faibles quantités, peut provoquer des dommages irréversibles du cerveau et du système nerveux. Les petites enfants et les fœtus sont particulièrement en danger.

**(2.8) AVERTISSEMENT:** certains types de bois et produits comparables au bois, en particulier le MDF (plaques de fibres de moyenne densité) peuvent provoquer de la poussière nocive pour la santé. Nous recommandons en plus du dispositif d'aspiration de poussière d'utiliser un masque respiratoire avec des filtres interchangeables pendant l'utilisation de cette machine.

## **(3.5) CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES POUR L'UTILISATION DE LA SCIE À ONGLET.**

Les consignes de sécurité particulières suivantes applicables aux Scies à onglet, se basent sur les exigences de la norme EN 61029-2-9:2012+A11 (Sécurité des machines-outils électriques semi-fixes. Règles particulières pour les scies à onglet).

### **SÉCURITÉ DE LA LAME DE SCIE**

**AVERTISSEMENT:** Les lames de scie qui sont en rotation sont extrêmement dangereuses et peuvent causer des blessures sérieuses ou des mutilations. Toujours tenir les doigts et les mains à tout moment à au moins 150 mm (6") de la lame de scie. Ne jamais tenter d'éliminer le matériau scié lorsque la lame de scie se trouve encore dans la pièce à usiner. Attendre jusqu'à ce qu'elle se trouve dans la position soulevée, que le dispositif de protection soit complètement fermé et que la lame de scie ne tourne plus.

Utiliser uniquement des lames de scie qui ont été recommandées par le fabricant et qui sont indiquées

dans les présentes instructions de service. Elles doivent en outre satisfaire aux dispositions de la EN 847-1.

Ne pas utiliser de lames de scie qui sont endommagées ou déformées. Elles pourraient casser ou provoquer des blessures graves de l'utilisateur ou du spectateur. Ne pas utiliser de lames de scies fabriquées en acier HSS.

Lorsque l'insert de table est endommagé ou usé, il doit être remplacé par un insert identique, lequel est disponible auprès du fabricant conformément aux indications dans les présentes instructions de service.

## **(3.6) EPP (ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNEL)**

Il est impératif de porter une protection auditive pour réduire le danger de perte totale ou partielle de l'ouïe en raison du bruit.

Le port de lunettes de protection est requis pour éviter qu'il ne soit possible de perdre la vue en raison de copeaux projetés.

Il est également conseillé de porter une protection respiratoire car certains types de bois et de produits comparables au bois, en particulier le MDF (panneau de fibres de densité moyenne) peut provoquer des poussières nocives. Nous recommandons en plus du dispositif d'aspiration de poussière d'utiliser un masque respiratoire avec des filtres interchangeables pendant l'utilisation de cette machine.

Portez vos gants pour manipuler les lames ou matériaux bruts. Le port de gants résistants à la chaleur est préférable pour manipuler les matériaux métalliques risquant d'être chauds. Dans la mesure du possible, portez les lames de scie dans un porte-lame. Le port de gants est déconseillé pendant le fonctionnement de la scie à onglet.

## **(3.7) FONCTIONNEMENT SÛR**

Toujours s'assurer d'avoir sélectionné la bonne lame pour le matériau à couper. Ne pas utiliser la scie à onglet pour la coupe d'autres matériaux que ceux qui sont indiqués dans les présentes instructions de service.

S'assurer lors du transport d'une scie à onglet que la lame de scie est fixée dans la position 90 degrés (dans le cas d'une scie à onglet avec fonction de traction, il faut assurer que les rails de glissement sont fixés). Soulever la machine en saisissant les bords extérieurs de l'embase avec les deux mains (dans le cas d'une scie à onglet avec fonction de traction, le transport est réalisé avec les poignées fournies). En aucun cas la machine ne doit être soulevée ou transportée à l'aide du dispositif de protection rétractable ou d'autres pièces de ce mécanisme de service.

Faites observer une distance de sécurité aux curieux et à vos collègues par rapport à cette scie. Les chutes de matériaux pouvant être éjectées de l'outil, présentent un risque pour la sécurité des personnes se tenant à proximité.

Avant chaque utilisation, il faut contrôler la fonction du dispositif de protection rétractable et son mécanisme pour les dommages ainsi que le fonctionnement sans heurt et correct de toutes les pièces mobiles. Maintenir l'établi et la zone de sol dénuée d'encrassements de tous types, y compris la poussière de sciage, les copeaux et les coupes. Toujours contrôler et s'assurer que la vitesse de rotation indiquée sur la lame de scie correspond au moins à la vitesse de rotation figurant sur la scie à onglet. En aucun cas utiliser une lame de scie dont la vitesse de rotation est inférieure au régime figurant sur la scie.

Si l'utilisation d'écarteurs ou de bagues de réduction est nécessaire, ceux-ci doivent être appropriés pour la destination souhaitée et répondre aux recommandations du fabricant.

Si la scie à onglet est équipée d'un laser, il est interdit de remplacer celui-ci par un laser d'un autre type. Si le laser est défectueux, seuls le fabricant ou son représentant agréé sont habilités à le réparer ou à procéder à son remplacement.

Le remplacement de la lame de scie doit être effectuée dans le respect de la description dans les présentes instructions de service.

Ne jamais tenter de retirer des coupes ou d'autres parties de la pièce à usiner lorsque la lame de scie se trouve encore dans la pièce à usiner. Attendre jusqu'à ce qu'elle se trouve dans la position soulevée, que le dispositif de protection soit complètement fermé et que la lame de scie ne tourne plus.

### **(3.8) EXÉCUTER LES COUPES PROPREMENT ET DANS LES RÈGLES DE L'ART**

Si possible, toujours fixer la pièce à usiner avec la pince à pièce à usiner sur l'établi de sciage dans la mesure où celle-ci a été également fournie.

S'assurer avant chaque coupe que la scie à onglet a été montée dans une position stable.

Si nécessaire, la scie à onglet peut être montée conformément aux indications dans les présentes instructions de service sur une plaque de bois ou sur l'établi, ou fixée sur un support à scie à onglet. Les pièces à usiner longues doivent être soutenues par les supports fournis ou sur un support de travail supplémentaire approprié.

**AVERTISSEMENT:** Il est possible lors de l'utilisation de la scie à onglet que des corps étrangers soient projetés dans le visage, ce qui peut provoquer des blessures graves des yeux. Si nécessaire, toujours se munir de lunettes ou de verres de protection avec une protection latérale ou une protection complète du visage avant de commencer les travaux.

**AVERTISSEMENT:** Ne pas mettre la scie à onglet en service s'il manque des pièces, quelles qu'elles soient, mais uniquement lorsque toutes les pièces manquantes auront été mises en place. Le non-respect de ces instructions peut entraîner de graves blessures corporelles.

### **(3.9) CONSIGNES DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES : TRANSPORT DE LA SCIE À ONGLET** **Consignes de sécurité**

- Cette scie à onglet est lourde, en dépit de sa forme compact. Faire de ce fait appel à une aide compétente pour soulever la scie afin d'éviter des blessures du dos.



- Maintenir l'outil près du corps lors du soulèvement pour réduire le risque de blessures du dos. Plier les genoux afin que le soulèvement soit pris en charge par les jambes, pas par le dos. Soulever l'outil en utilisant les zones de poignée des deux côtés sur l'embase de la machine.
- Ne jamais porter la scie par le câble d'alimentation. Soulever la scie par le câble peut abîmer l'isolation ou les fils et provoquer un choc électrique ou un incendie.
- Avant de déplacer la scie, les vis de serrage pour l'angle de coupe et d'inclinaison ainsi que la vis de réglage pour le chariot doivent être serrées afin d'éviter tout mouvement inattendu.
- Fixer la lame de scie dans la position la plus basse. S'assurer que la tige de fixation pour la lame de scie est totalement encliquetée.

**AVERTISSEMENT:** ne pas utiliser le dispositif de protection de lame de scie comme « poignée de levage ». Avant de transporter la machine, débrancher la fiche électrique de la prise murale.

- Bloquer la lame de scie dans la position la plus basse à l'aide de la tige de fixation.
  - Desserrer la vis de fixation pour l'équerre d'onglet. Tourner la table dans une de ses positions finales.
  - Fixer la table dans cette position avec la vis de fixation.
  - Utiliser les deux évidements de poignée de transport qui sont apportés au deux côtés de l'embase de la machine pour transporter celle-ci.
- Disposer la scie sur une surface de travail stable et sûre et procéder à un contrôle soigneux de la scie.

Contrôler en particulier la fonction de tous les dispositifs de sécurité avant de mettre la machine en service.

#### (4.1) MISE EN SERVICE DÉBALLAGE DE LA MACHINE

**AVERTISSEMENT:** Cet emballage contient des objets acérés. Faire en permanence attention lors du déballage. Pour soulever, assembler et porter cette machine, il faut compter que deux personnes seront certainement nécessaires. Sortir la machine ainsi que les accessoires fournis de l'emballage.

Contrôler avec soin si la machine se trouve dans un bon état et contrôler le contenu sur la base de la nomenclature de pièces figurant dans les présentes instructions de service. S'assurer également que tous les accessoires sont présents en totalité. Si certaines pièces devaient manquer, la machine doit être retournée au revendeur avec les accessoires dans l'emballage d'origine.

Ne pas jeter l'emballage : le conserver pendant toute la durée de la garantie à un endroit sûr. Éliminer ensuite l'emballage dans le respect de l'environnement. Le mener si possible au recyclage. Ne pas laisser les enfants jouer avec les sacs en plastique - risque d'étouffement.

#### (4.2) PIÈCES FOURNIES

Description	#
Manuel d'utilisation	1
Lame multi-usages (installée)	1
Clé hexagonale 6 mm (pour changer la lame)	1
Serre-flan	1
Prolongateur	2
Raccord d'extraction des poussières	1
Capuchon protecteur du laser (installé)	1

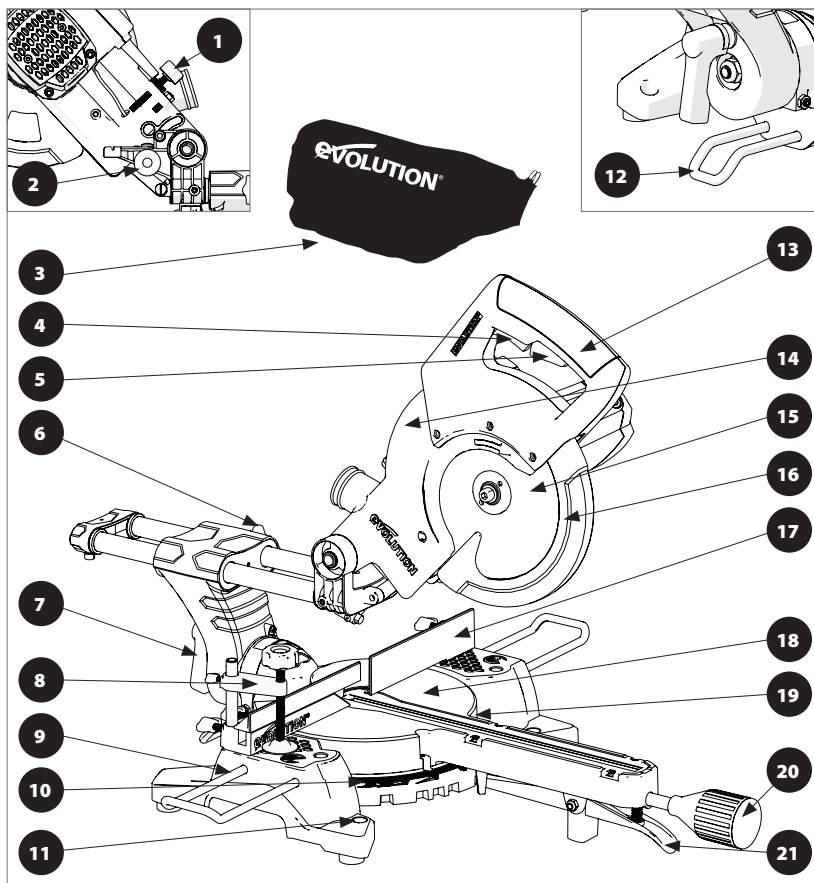
#### (4.3) ACCESSOIRES FACULTATIFS (NON FOURNIS)

En plus des articles standards fournis avec cet outil, les accessoires suivants sont également disponibles dans le magasin en ligne Evolution, à l'adresse [www.evolutionpowertools.com](http://www.evolutionpowertools.com) ou auprès de votre détaillant le plus proche.

#### (4.4)

Description	Réf. Pièce
Lame multi-usages	FURYBLADE210MULTI
Sac de récupération des poussières	030-0309

## VUE D'ENSEMBLE DE L'OUTIL



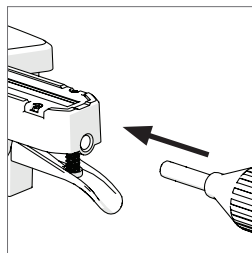
- |   |  |
|---|--|
| 1. BUTÉE DE PROFONDEUR  | 12. BRAS DE STABILISATION ARRIÈRE                            |
| 2. BRAS DE STABILISATION ARRIÈRE                                | 13. POIGNÉE DE COUPE   |
| 3. SAC DE RÉCUPÉRATION DES POUSSIÈRES<br>(accessoire en option) | 14. CARTER DE LAME SUPÉRIEUR                                 |
| 4. DÉCLENCHEUR MARCHE-ARRÊT                                     | 15. LAME   |
| 5. DÉCLENCHEUR DE BLOCAGE DU CARTER DE LAME                     | 16. CARTER DE LAME INFÉRIEUR                                 |
| 6. VIS DE BLOCAGE DU CHARIOT DE GUIDAGE                         | 17. GUIDE  |
| 7. LEVIER DE BLOCAGE DE L'INCLINAISON                           | 18. DESSUS DE TABLE  |
| 8. SERRE-FLAN   | 19. TABLE ROTATIVE   |
| 9. SUPPORTS DE PIÈCE À EXÉCUTER                                 | 20. MOLETTE DE VERROUILLAGE DE POIGNÉE<br>DE COUPE EN ONGLET |
| 10. RAPPORTEUR D'ONGLET   | 21. LEVIER DE BLOCAGE DE BUTÉE FIXE                          |
| 11. TROUS DE FIXATION (x4)                                      |  |

## ASSEMBLAGE ET PRÉPARATION

**AVERTISSEMENT:** n'oubliez jamais de débrancher la scie avant de procéder à un réglage quelconque.

### MOLETTE DE VERROUILLAGE DE LA POIGNÉE DE COUPE EN ONGLET

Fixez la molette de verrouillage de la poignée de coupe en onglet, en la vissant dans sa position d'utilisation à l'extrémité de la poignée de coupe en onglet (**Fig. 1**).

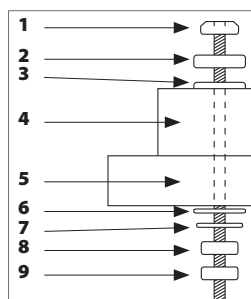


**Fig. 1**

### FIXATION PERMANENTE DE LA TABLE/SCIE À ONGLET

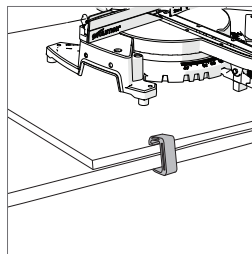
Afin de réduire le risque de blessure consécutive à un mouvement inattendu, placez l'outil à l'endroit voulu sur un établi ou sur tout autre support adapté au montage d'un outil. Le socle de l'outil est percé de quatre trous de fixation, à travers lesquels vous insérerez les boulons qui conviennent (non fournis), pour immobiliser votre scie à onglet. Si vous envisagez de ne vous servir de l'outil qu'à un seul endroit, fixez-le définitivement à l'établi, à l'aide des fixations qui conviennent (non fournies). Placez des rondelles de freinage et des écrous, sous l'établi (**Fig. 2**).

- Vissez la molette de verrouillage de la poignée de coupe en onglet, pour immobiliser la table rotative à un angle de 0° (**voir Figs 29-31**).
- Vissez la molette de verrouillage de la poignée de coupe en onglet, pour immobiliser la table rotative à un angle de 0° (**voir Fig. 12**).
- Pour éviter tout risque de blessure provoquée par des projections de copeaux, placez la scie de manière à ce que personne ne puisse s'en approcher de trop près (ou par derrière) et se mettre dans une situation porteuse de risque.
- Placez la scie sur une surface plane et stable, en prévoyant suffisamment de dégagement pour manipuler facilement et bien soutenir les pièces à exécuter, même les longues.
- La table de l'outil et la table rotative doivent être de niveau ; la machine ne doit pas se balancer.
- Boulonnez ou fixez fermement la scie à son support ou à l'établi.



**Fig. 2**

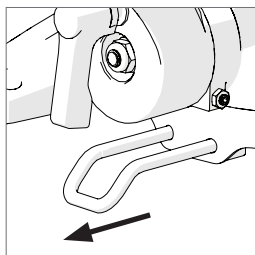
- 1) Boulon hexagonal
- 2) Rondelle élastique
- 3) Rondelle plate
- 4) Socle de la scie à onglet
- 5) Établi
- 6) Rondelle plate
- 7) Rondelle élastique
- 8) Écrou hexagonal
- 9) Contre-écrou



**Fig. 3**

### SCÉNARIO D'UTILISATION COMME OUTIL ÉLECTROPORTEATIF:

- Installez la scie sur une chute de plan de travail de cuisine, de contreplaqué ou de panneau de fibres de densité moyenne (MDF) d'au moins 18 mm d'épaisseur (taille minimale recommandée 600 x 400 mm), à l'aide des fixations appropriées (non fournies).
- Vous pourriez devoir noyer les rondelles, écrous, etc. sous le plan de travail, le support en contreplaqué ou MDF, pour obtenir une surface de travail bien régulière.
- Fixez la plaque de montage au plan de travail à l'aide de serre-joints. (**Fig. 3**)

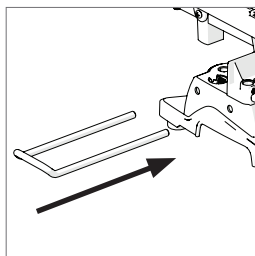


**Fig. 4**

**Remarque:** cet outil est muni d'un bras de stabilisation arrière, situé juste au-dessous de l'axe de pivotement. Pour des raisons de sécurité, ce bras doit être complètement déployé/sorti du socle, surtout en cas d'utilisation en pose libre de l'outil (**Fig. 4**)

Ce bras améliore la stabilité de l'outil et lui évite de « culbuter » en cas de sortie brusque de la tête de coupe, pendant les opérations de coupe en pose libre.

### **SUPPORTS DE PIÈCE À EXÉCUTER DROIT ET GAUCHE (Fig. 5).**



**Fig. 5**

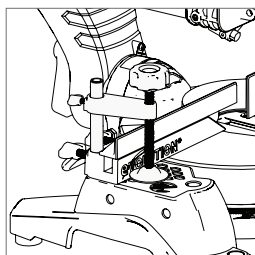
**Remarque:** nous vous recommandons d'utiliser systématiquement les supports de pièce à exécuter, qui améliorent la stabilité de la scie.

Les supports de pièce à exécuter fournis s'insèrent dans les deux (2) orifices situés de part et d'autre du socle de l'outil.

Insérez environ 65/70 mm de chaque pied du support de pièce à exécuter dans le socle de l'outil. Les « pieds » du support de pièce à exécuter doivent s'engager et s'insérer dans les deux (2) équerres, à l'intérieur du socle moulé.

Calez le support de pièce à exécuter dans le socle, en serrant la vis de fixation qui convient.

### **SERRE-FLAN (Fig. 6)**



**Fig. 6**

L'arrière du guide de l'outil est muni de deux douilles (une de chaque côté). Ces douilles permettent de centrer le serre-flan.

- Montez le serre-flan sur la douille de maintien la mieux adaptée au type de coupe, en veillant à le pousser à fond vers le bas.
- Serrez les vis à ailettes du guide pour verrouiller la colonne du serre-flan dans la douille du guide.
- Placez la pièce à exécuter à couper sur la table de la scie, contre le guide et dans la position voulue.
- Ajustez le serre-flan à l'aide des vis à ailettes et de la molette, pour bien caler la pièce à exécuter sur la table de la scie.

Procédez à un contrôle à vide, sans brancher l'outil. Vérifiez que le serre-flan ne bute pas contre la lame ou contre n'importe quelle autre partie de la tête de coupe à l'abaissement.

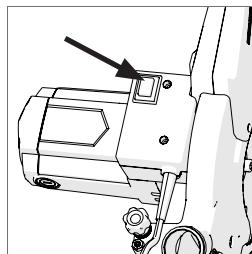
## GUIDE DE COUPE AU LASER D'ALIGNEMENT OPTIQUE

Cette machine est équipée d'un Guide de coupe au laser. Il permet à l'opérateur de prévisualiser le trajet de la lame à travers la pièce à exécuter. L'interrupteur marche/arrêt du guide de coupe au laser a été placé sur le dessus du carter moteur (**Fig. 7**).

Évitez tout contact visuel direct avec le faisceau laser, qui ne doit pas être utilisé sur les matériaux susceptibles de le renvoyer.

**AVERTISSEMENT:** ne regardez pas fixement et directement le faisceau laser. Regarder fixement et volontairement le faisceau laser vous exposerait au risque de lésions oculaires. Respectez les consignes de sécurité suivantes.

- Ne visez personne délibérément avec le faisceau laser et ne l'orientez jamais vers les yeux des personnes.
- Veillez à n'utiliser le faisceau laser que sur des pièces à exécuter à surface non-réfléchissante, comme le bois naturel ou les surfaces mates, etc.
- Ne substituez jamais un autre type ou une autre classe de laser au module laser existant.
- Toute réparation du module laser doit impérativement être confiée à Evolution Power Tools ou à ses distributeurs agréés.



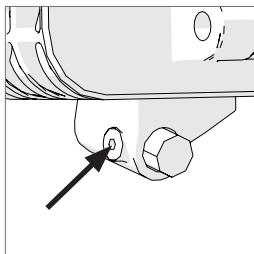
**Fig. 7**

## RÉGLAGE DU LASER

**AVERTISSEMENT:** pendant cette procédure de réglage, le moteur ne doit être démarré sous aucun prétexte.

### Pour contrôler l'alignement du laser:

- Fixez une chute de carton ou autre support similaire (à l'aide de cache en ruban ou de ruban adhésif) contre la table rotative de l'outil.
- Après avoir poussé le chariot de guidage à fond vers l'arrière, abaissez la tête de coupe, de manière à ce qu'une des dents de la lame fasse une encoche dans le carton.
- Laissez remonter la tête de coupe, puis répétez la procédure ci-dessus après avoir placé le chariot de guidage à environ mi-chemin. Là aussi, répétez la procédure, mais après avoir tiré le chariot de guidage à fond vers l'avant.
- Après avoir laissé remonter la tête de coupe, allumez le module laser et faites coulisser la tête de coupe vers l'arrière et vers l'avant, en observant le faisceau laser projeté pour voir où il se situe par rapport aux trois (3) encoches faites par les dents de la scie, dans le carton :
  - Le faisceau laser projeté est aligné sur les trois encoches = **le réglage est terminé.**



**Fig. 8**

- Suivez les étapes de la = **Rubrique A.**
- Le faisceau est parallèle, mais ne s'aligne pas sur les encoches = **passer à la Rubrique B.**

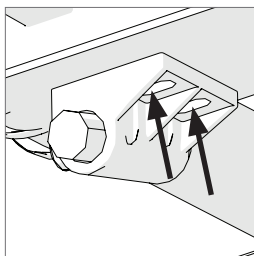
**Rubrique A.**

- Desserrez la vis de serrage (**Fig. 8**).
- Précautionneusement et lentement, faites pivoter le module laser jusqu'à ce que la ligne soit parallèle aux repères du carton.
- Revissez la vis de serrage.
- Contrôlez de nouveau l'alignement.

**Rubrique B.**

**Le faisceau laser est parallèle aux encoches, mais ne les traverse pas :**

- Dévissez les deux vis hexagonales (**Fig. 9**).
- Vous pouvez alors déplacer latéralement le bloc de montage du laser, pour aligner le faisceau sur les encoches du carton.
- Après avoir déterminé la bonne position du faisceau laser, revissez les deux vis.
- Répétez la procédure « **A** » pour contrôler l'alignement.



**Fig. 9**

**Remarque :** ces réglages et alignements doivent être contrôlés régulièrement, pour garantir la précision du faisceau laser.

**Remarque :** cet outil porte les étiquettes d'**AVERTISSEMENT** suivantes :



**RAYONNEMENT LASER**  
**NE PAS REGARDER FIXEMENT LE FAISCEAU**  
**PRODUIT LASER DE CLASSE 2**

**Éviter toute vision directe du faisceau. La vision directe du faisceau comporte un risque de lésions oculaires.**

## SÉCURITÉ DES FAISCEAUX LASER

**Éviter impérativement toute vision directe du faisceau. La vision directe du faisceau comporte un risque de lésions oculaires.**

Le traceur laser de cet outil est équipé d'un laser de Classe 2, dont la puissance émise maximale est de 1,5 mW, compte tenu d'une longueur d'onde comprise entre 635 et 670 nm. Ces lasers ne présentent normalement pas de risque optique, sachant toutefois que fixer le faisceau peut provoquer provisoirement un aveuglement par l'éclair.

**AVERTISSEMENT :** ne regardez pas fixement et directement le faisceau laser. L'utilisation et l'entretien du laser doivent se conformer aux consignes de ce manuel. Ne visez jamais délibérément une personne et veillez à ne pas orienter le faisceau vers les yeux ou un objet autre que la pièce à exécuter. Le faisceau laser ne doit être orienté que sur une pièce à exécuter posée sur la table de la scie à onglet.

Ne dirigez jamais le faisceau laser vers une surface de couleur vive, brillante, réfléchissante, qui pourrait renvoyer le faisceau laser à l'opérateur. Ne remplacez pas le module laser par un autre type de laser, quel qu'il soit.

Ne trafiquez pas le traceur laser. Ne touchez au traceur que pour effectuer les réglages nécessaires. La réparation du laser doit impérativement être confiée à un centre de service agréé.

## LIGNE LASER

La ligne laser projetée indique la trajectoire de la lame pendant la coupe.

**Utilisation du guide laser - angle connu : (ex. 45°) :**

- Marquez la ligne de coupe souhaitée sur la pièce à exécuter à l'aide d'un crayon à papier ou autre.
- Réglez la scie à l'angle de coupe voulu (soit 45°) et calez-la à l'aide de la poignée de blocage de l'onglet et/ou du levier de blocage de butée fixe.

- Allumez le faisceau laser.
- Placez la pièce à exécuter sur la table rotative, contre le guide.
- Faites coulisser la pièce à exécuter à l'endroit voulu, jusqu'à ce que la ligne tracée au crayon sur la pièce et la ligne laser projetée s'alignent parfaitement l'une sur l'autre.
- Calez la pièce à exécuter à l'aide du serre-flan.
- Coupez la pièce à exécuter

**Utilisation du guide laser - angle inconnu :**

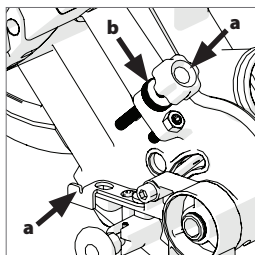
- Marquez la ligne de coupe souhaitée sur la pièce à exécuter à l'aide d'un crayon à papier ou autre.
- Placez la pièce à exécuter sur la table rotative, contre le guide.
- Ajustez la scie à onglet, pour obtenir l'angle de coupe approximatif. Ne serrez pas la poignée de blocage de l'onglet pour l'instant.
- Faites doucement coulisser la pièce à exécuter vers l'arrière puis vers l'avant le long du guide, tout en ajustant lentement l'angle de la table rotative.
- Arrêtez-vous lorsque la ligne laser projetée et la ligne tracée au crayon sur la pièce à exécuter s'alignent parfaitement l'une sur l'autre.
- Serrez la poignée de blocage de l'onglet, pour verrouiller la table rotative.
- Immobilisez la pièce à exécuter à l'aide du serre-flan.
- Contrôlez de nouveau l'alignement.
- Lorsque l'alignement vous paraît suffisamment précis, sciez la pièce à exécuter.

## Capuchon protecteur du laser

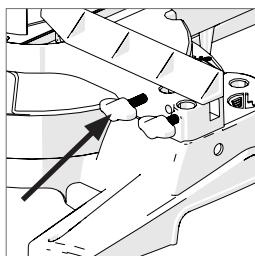
Si monté, le capuchon protecteur se cale d'une simple pression sur l'avant du traceur laser.

En cas de détérioration ou de décoloration, quelle qu'en soit la cause, le capuchon peut être remplacé.

Retirez soigneusement le capuchon protecteur du traceur laser et remplacez-le par un neuf.



**Fig. 10**



**Fig. 11**

### **BUTÉE DE PROFONDEUR (Fig. 10)**

La butée de profondeur permet à l'opérateur de rainurer la pièce à exécuter.

La course descendante de la tête de coupe peut être limitée, pour faire en sorte que la lame ne traverse pas complètement la pièce à exécuter.

**Remarque :** avant d'utiliser la butée de profondeur, nous vous conseillons de vérifier la profondeur de coupe sur une chute de bois, pour être sûr de rainurer correctement la pièce à exécuter.

En pratiquant une découpe dans la pièce à exécuter, puis en répétant l'opération mais après avoir légèrement déplacé la pièce à exécuter vers la gauche ou vers la droite, l'opérateur peut pratiquer des coupes de rainurage latérale.

#### **Utilisation de la butée de profondeur :**

- Déployez la « plaque d'arrêt » de la butée de profondeur (**a**) en la tirant à fond vers la droite (vers l'extérieur).
- Dévissez le contre-écrou à tête moletée. (**b**)
- Ajustez la vis de butée de profondeur (**c**) pour limiter la course de la tête de scie à la profondeur voulue.
- Après avoir défini la profondeur voulue, vissez le contre-écrou à tête moletée (**b**) contre la patte de fixation, pour verrouiller la butée de profondeur et l'immobiliser.
- Après avoir scié la pièce à exécuter, ajustez de nouveau la butée de profondeur, pour faire en sorte que la tête de coupe puisse être verrouillée dans la position basse à l'aide de la goupille de verrouillage de la tête.

**Remarque :** dans certains cas, la butée de profondeur peut être laissée au réglage sélectionné. Au retour de la « plaque d'arrêt » de la butée de profondeur à sa position « normale », la vis de butée de profondeur traverse un trou usiné dans la « plaque d'arrêt » et une rainure du moulage de l'outil, qui rendent inutilisable la fonction de butée de profondeur.

### **(7.5) ÉLÉMENT SUPÉRIEUR COULISSANT DU GUIDE**

La partie gauche du guide est munie d'un élément supérieur ajustable. Un réglage peut s'avérer nécessaire pour libérer la tête de coupe mobile, en cas de sélection d'angles de biseau aigus ou combinés.

- Desserrez la vis à ailettes. (**Fig.11**)
- Faites glisser l'élément supérieur du guide vers la gauche jusqu'à l'endroit voulu, puis revissez la vis à ailettes.
- Procédez à un essai à vide sans brancher l'outil, pour être sûr qu'aucun obstacle n'entrave le passage des pièces mobiles à la descente de la tête de coupe.



#### (8.4) AJUSTEMENT DES ANGLES DE PRÉCISION

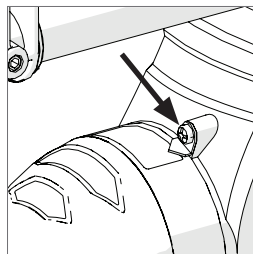
Cet outil vous permet de procéder à plusieurs vérifications/ajustements. L'opérateur devra se munir d'une équerre à 90°- 45°/45° (non fournie) pour procéder à ces vérifications/ajustements.

**AVERTISSEMENT :** ces vérifications/ajustements doivent impérativement être effectués après avoir débranché l'outil de la prise secteur.

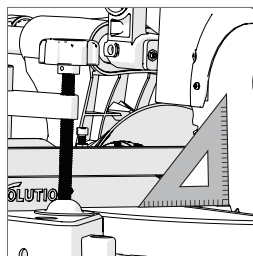
##### ANGLES DU BISEAU (0° et 45°)

###### Réglage de la butée de biseau à 0°

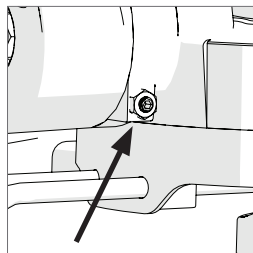
- Veillez à ce que la tête de coupe soit verrouillée en position basse ; la goupille de blocage de la tête de coupe doit être entièrement insérée.
- Veillez à ce que la tête de coupe soit droite, contre sa butée et à ce que l'indicateur de biseau soit sur 0° (**Fig. 12**).
- Posez l'équerre sur la table en plaçant un bord court contre la table et l'autre bord court contre la lame (en évitant les pointes TCT) (**Fig. 13**).
- Si la lame n'est pas réglée exactement à 90° (à l'équerre) par rapport à la table rotative de l'outil, un réglage s'impose.
- Dévissez la poignée de blocage de l'onglet et faites pivoter la tête de coupe vers la gauche.
- Dévissez le contre-écrou de la vis de réglage de l'angle de biseau. (**Fig. 14**).
- Vissez ou dévissez la vis à l'aide d'une clé hexagonale, pour modifier l'inclinaison de la lame.
- Remettez la tête de coupe en position haute et vérifiez de nouveau l'alignement angulaire, par rapport à l'équerre.
- Répétez les étapes ci-dessus, jusqu'à ce que l'alignement angulaire vous conviennent.
- Revissez fermement le contre-écrou de la vis de réglage de l'angle de biseau.



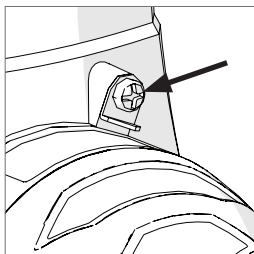
**Fig. 12**



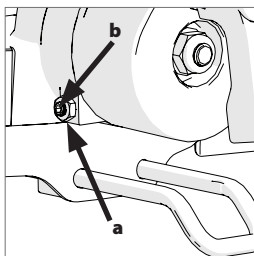
**Fig. 13**



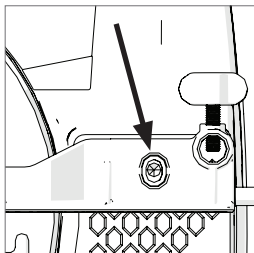
**Fig. 14**



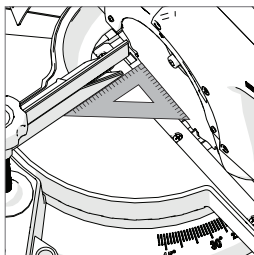
**Fig. 15**



**Fig. 16 a + b**



**Fig. 17**



**Fig. 18**

### 0° Ajustement de l'indicateur de biseau à 0°

**Remarque :** l'opérateur doit vérifier que la lame en position haute et contre sa butée est exactement perpendiculaire à la table.

- Si le pointeur ne s'aligne pas exactement sur le repère 0° de la règle du rapporteur, un réglage s'impose.
- Desserrez la vis du pointeur de biseau, à l'aide d'un tournevis cruciforme n°2 (**Fig. 15**).
- Réglez le pointeur de biseau, pour qu'il s'aligne exactement sur le repère 0°.
- Revissez la vis.

### Réglage de la butée de biseau à 45°

- Dévissez la poignée de blocage de l'onglet et faites pivoter la tête de coupe à fond vers la gauche, jusqu'à ce qu'elle touche la butée à 45°.
- À l'aide de l'équerre, vérifiez que la lame est inclinée à 45° par rapport à la table rotative (en évitant les pointes de la lame TCT).
- Un réglage s'impose si la lame de la scie ne s'aligne pas exactement.
- Remettez la tête de coupe dans sa position haute.
- Dévissez le contre-écrou de la vis de réglage de l'angle de biseau à 45° (**Fig. 16a**).
- À l'aide d'une clé hexagonale, vissez ou dévissez la vis de réglage, selon vos besoins (**Fig. 16b**).
- Inclinez la tête de coupe jusqu'au réglage à 45°, puis vérifiez de nouveau son alignement à l'aide de l'équerre.
- Répétez les étapes ci-dessus, jusqu'à ce que l'alignement angulaire vous conviennent.
- Vissez fermement le contre-écrou de la vis de réglage après avoir procédé à l'alignement.

### ALIGNEMENT DU GUIDE

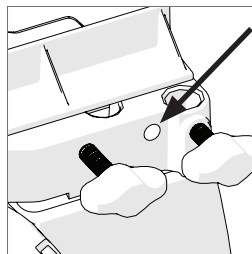
Le guide de l'outil doit être aligné à 90° (à l'équerre), par rapport à une lame correctement installée. La table rotative doit être réglée à un angle de biseau de « 0° ».

Le guide est fixé à la table par deux vis à tête hexagonale, situées de part et d'autre du guide, dans des fentes ovales (**Fig. 17**).

- Veillez à ce que la tête de coupe soit verrouillée en position basse ; la goupille de blocage de la tête de coupe doit être entièrement insérée.
- Posez l'équerre sur la table en plaçant un bord court contre le guide et l'autre bord court contre la lame (en évitant les pointes TCT) (**Fig. 18**).
- Répétez cette procédure des deux côtés de la lame.

- Si un réglage s'impose, dévissez les deux vis de réglage du guide à l'aide d'une clé hexagonale.
- Repositionnez le guide dans ses fentes ovales, pour obtenir l'alignement recherché.
- Resserrez fermement les vis à tête hexagonale.

**Remarque :** pour pouvoir accéder à la vis d'assemblage de gauche (LH), vous pourriez devoir retirer la partie coulissante supérieure du guide de son moulage principal.



**Fig. 19**

**Retrait du guide coulissant supérieur :**

- Retirez la vis sans tête (**Fig. 19**) bloquant la partie supérieure coulissante du guide, contre le moulage principal du guide.
- Faites coulisser le guide supérieur coulissant par rapport au moulage principal du guide.
- Vous devriez alors pouvoir accéder facilement à la vis d'assemblage hexagonale.
- Repositionnez le guide jusqu'à ce que l'alignement vous convienne, puis revissez les vis d'assemblage hexagonales.
- Contrôlez de nouveau l'alignement.
- Réinstallez la partie supérieure coulissante du guide.

**Remarque :** la réinstallation s'effectue en inversant la procédure de retrait.

**(8.1) NOTICE DE FONCTIONNEMENT**

**Mise en garde :** la scie à onglet doit être inspectée (surtout pour confirmer le fonctionnement parfait des carters de sécurité) avant chaque utilisation. Ne branchez pas le cordon d'alimentation de la scie, avant d'avoir procédé à l'inspection de sécurité.

Assurez-vous que l'opérateur est adéquatement formé à l'utilisation, au réglage et à la maintenance de l'outil, avant d'en brancher la prise électrique et de l'utiliser.

**(8.2) WARNING:** afin de réduire le risque de blessure, débranchez systématiquement la scie avant d'en remplacer ou d'en régler les éléments. Comparez l'orientation de la flèche de rotation du carter avec celle de la lame. Les dents de la lame doivent toujours être orientées vers le bas à l'avant de la scie. Vérifiez le serrage de la vis de l'arbre.

### (8.3) (8.3) POSITIONNEMENT DU CORPS ET DES MAINS

(Fig. 20).

- N'approchez jamais les mains de la zone « interdite » (à au moins 150 mm de la lame).
- N'ayez jamais les mains sur le passage de la lame.
- Immobilisez fermement la pièce à exécuter sur la table et contre le guide, pour éviter tout mouvement.
- Dans la mesure du possible utilisez un serre-flan, mais sans oublier de vérifier que son positionnement n'empiète pas sur le passage de la lame ou d'autres pièces mobiles de l'outil.
- Évitez les opérations et positionnements des mains maladroits, suite auxquels un dérapage pourrait vous mettre les doigts ou la main sur le passage de la lame.
- Avant de tenter une coupe, faites un essai à vide sans brancher l'outil, pour étudier le passage de la lame.
- Gardez les mains en position sur l'outil, jusqu'au relâchement du déclencheur ON/OFF (Marche/arrêt) et tant que la lame ne s'est pas complètement immobilisée.

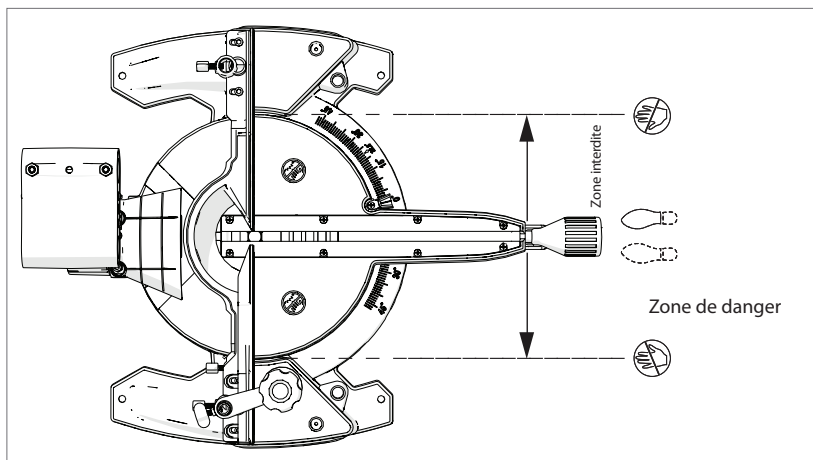
### (8.5) PRÉPARER UNE COUPE

#### VEILLEZ À NE PAS AVOIR À TENDRE EXCESSIVEMENT LES BRAS EN TRAVAILLANT

Adoptez un appui au sol stable et un bon équilibre. Tenez-vous sur un côté, pour éviter que votre visage et votre corps ne soient pas dans la trajectoire d'un éventuel retour.

**AVERTISSEMENT :** comptant parmi les plus grandes causes d'accidents, **la coupe à main levée doit impérativement être proscrite.**

- Veillez à ce que la pièce à exécuter soit toujours bien calée contre le guide et si possible contre la table, à l'aide du serre-flan.
- Veillez à ce que la table de la scie à onglet soit propre et exempte de sciures, copeaux, etc. avant d'y fixer la pièce à exécuter.
- Veillez à ce que la chute de la pièce à exécuter puisse s'écarter latéralement de la lame en fin de coupe. Veillez à ce que la chute ne puisse pas se coincer à un autre endroit de l'outil.
- N'utilisez pas cette scie pour les petites pièces. Si la pièce à exécuter vous obligerait à avancer la main ou les doigts à moins de 150 mm de la lame de la scie, la pièce à exécuter est trop petite.



**Fig. 20**

## DÉVERROUILLAGE ET ÉLÉVATION DE LA TÊTE DE COUPE

**AVERTISSEMENT :** pour éviter le risque de blessure grave, ne procédez JAMAIS à la procédure de verrouillage ou de déverrouillage à moins d'avoir éteint la scie (OFF) et attendu l'immobilisation totale de la lame.

### Pour libérer la tête de coupe bloquée à la fermeture :

- Appuyez doucement sur la poignée de coupe.
- Sortez complètement la goupille de blocage de la tête de coupe.
- Donnez  $\frac{1}{4}$  de tour à la goupille de blocage et laissez-la se poser en position déverrouillée, dans le bossage (**Fig. 21**).
- Libérée de sa position de fermeture, la tête de coupe se lève automatiquement.
- La tête de coupe se bloque en position ouverte.

### En cas de déclenchement difficile :

- Faites légèrement basculer la tête de coupe de haut en bas.
- En même temps, faites pivoter la goupille de blocage dans le sens horaire en tirant.

**Remarque :** nous vous recommandons, lorsque l'outil n'est pas en service, de bloquer la tête de coupe à la fermeture et d'insérer la goupille de blocage à fond dans sa douille d'emboîtement.

## DÉCLENCHEUR MARCHE/ARRÊT DU MOTEUR (**Fig. 22**).

Le déclencheur ON/OFF (Marche/arrêt) du moteur de la scie est un contacteur non bloquant.

C'est le plus haut des deux boutons situés à l'intérieur de la poignée de coupe.

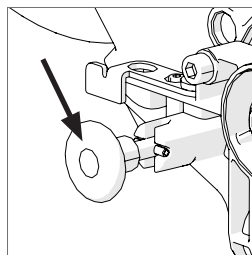
- Appuyez sur le bouton pour faire démarrer le moteur.
- Relâchez le bouton pour l'éteindre.

## COUPE TRANSVERSALE

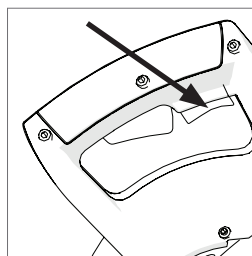
Ce type de coupe sert principalement pour couper des matériaux de petite taille ou étroits. Elle se pratique en poussant délicatement la tête de coupe vers le bas, pour traverser la pièce à exécuter.

Le chariot de guidage doit être verrouillé dans sa position de recul maximal. (**Fig. 23**).

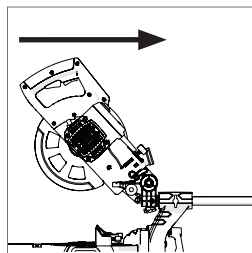
- Poussez la tête de coupe jusqu'en bout de course.
- Serrez la vis de blocage de coulisse (**Fig. 24**).
- Placez la pièce à exécuter sur la table et contre le guide, puis immobilisez-la à l'aide du ou de serre-joints selon le cas.
- Saisissez la poignée de la scie.
- Déclenchez le moteur et attendez que la lame de la scie ait atteint sa vitesse de rotation maximale.



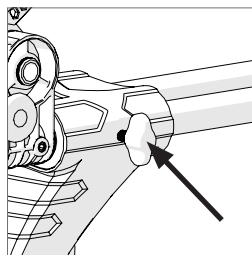
**Fig. 21**



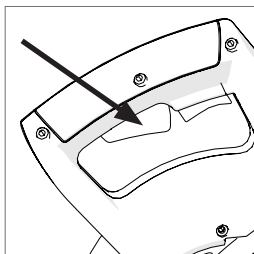
**Fig. 22**



**Fig. 23**



**Fig. 24**



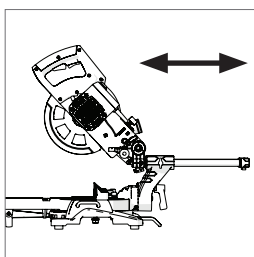
**Fig. 25**

- Appuyez sur le déclencheur du carter inférieur de la scie pour libérer la tête de coupe (**Fig. 25**).
- Baissez la tête de coupe et coupez la pièce à exécuter.
- Laissez la vitesse de rotation de la scie faire tout le travail, sans forcer inutilement sur la poignée de coupe.
- Relâchez le déclencheur **ON/OFF** en fin de course.
- Attendez l'immobilisation totale de la lame.
- Laissez la tête de coupe revenir à sa position d'ouverture, carter inférieur de lame recouvrant entièrement les dents de la lame et tête de coupe bloquée à l'ouverture, avant de relâcher la poignée de coupe.
- Retirez la pièce à exécuter.

## COUPE AU CHARIOT

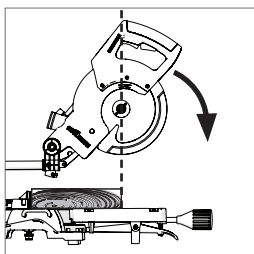
Cette scie est équipée d'un chariot de guidage.

Le desserrage de la vis de blocage de coulisse le libère et permet de faire avancer ou reculer la tête de coupe (**Fig. 26**).



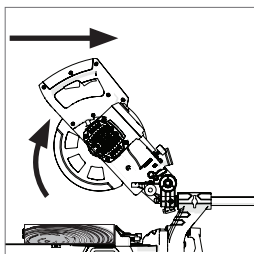
**Fig. 26**

Cette coupe se pratique en abaissant la lame de la scie sur la pièce à exécuter. La lame est ensuite poussée vers l'arrière de l'outil, pour couper la pièce. Ce type de coupe convient pour scier les pièces de grande largeur.



**Fig. 27**

- Placez la pièce à exécuter sur la table et contre le guide, puis immobilisez-la à l'aide du ou de serre-joints selon le cas.
- Desserrez la vis de blocage de coulisse.
- Saisissez la poignée de coupe et tirez la tête de coupe vers l'avant, jusqu'à ce que l'arbre (le centre de la lame de la scie) se trouve au-dessus du bord frontal de la pièce à exécuter. (**Fig. 27**).
- Appuyez sur le déclencheur du carter de lame inférieur pour libérer la tête de coupe.
- Abaissez complètement la poignée de coupe et traversez le bord d'attaque de la pièce à exécuter.
- Poussez doucement la poignée de coupe vers l'arrière et vers le guide, pour réaliser la coupe.
- Veillez toujours à pousser la tête de coupe à fond vers l'arrière, à chaque coupe (**Fig. 28**).
- Après la coupe, relâchez le déclencheur et attendez l'immobilisation totale de la lame.
- Laissez la tête de coupe revenir à sa position d'ouverture, carter inférieur de lame recouvrant entièrement les dents de la lame et tête de coupe bloquée à l'ouverture, avant de relâcher la poignée de coupe.



**Fig. 28**

**AVERTISSEMENT :** ne tirez jamais vers vous la tête de coupe et la lame tournante en effectuant une coupe au chariot. La lame pourrait monter sur la pièce à exécuter, provoquant le « recul » brusque de la tête de coupe.

Veillez à toujours placer la tête de coupe conformément aux consignes ci-dessus, avant de vous lancer dans une coupe au chariot. Correctement placée au-dessus de la pièce à exécuter, la tête de coupe, peut être abaissée et poussée vers l'arrière vers le guide pour réaliser la coupe.

### **COUPE D'ONGLET (Fig. 29)**

La table rotative de cet outil pivote à 45°, à gauche ou à droite, à partir de sa position de coupe transversale (0°).

Des butées fixes sont prévues à 45°, 30°, 22,5° et 15°, à gauche comme à droite.

La coupe d'onglet peut s'effectuer en déployant ou sans déployer le chariot de guidage.

- Desserrez la poignée d'onglet en faisant tourner la molette de verrouillage dans le sens antihoraire (**Fig. 30**).
- Tirez vers le haut le levier de blocage de butée fixe (**Fig. 31**).
- Faites pivoter la table rotative à l'angle souhaité.

**Remarque :** le socle de l'outil est muni d'un rapporteur d'angle d'onglet, pour faciliter ce réglage.

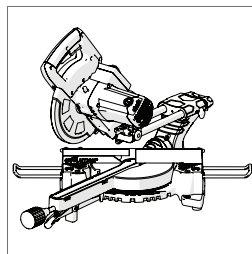
- Immobilisez la poignée d'onglet à l'angle souhaité, en resserrant la molette de verrouillage.

**Remarque :** nous vous recommandons d'immobiliser la poignée d'onglet, même après avoir sélectionné une butée fixe et serré le levier de blocage de butée fixe.

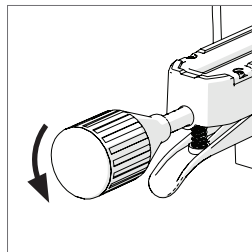
### **COUPE EN BISEAU PAR INCLINAISON DE LA TÊTE DE COUPE**

Une coupe en biseau (**Fig. 32**) s'effectue sur une table rotative réglée à un angle de 0°.

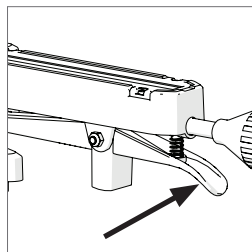
**Remarque :** vous pourriez devoir régler l'élément supérieur du guide, pour accommoder le passage de la tête de coupe.



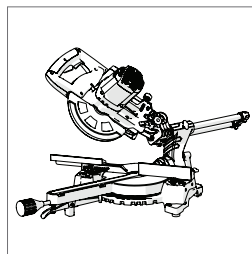
**Fig. 29**



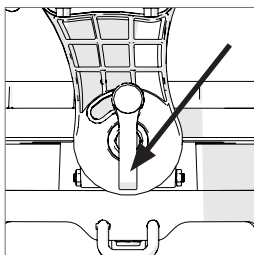
**Fig. 30**



**Fig. 31**



**Fig. 32**

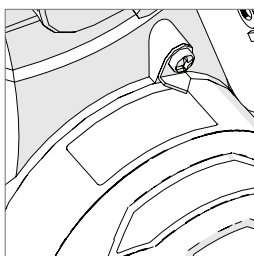


**Fig. 33**

La tête de coupe peut être inclinée de sa position normale à 0° (perpendiculaire) à un angle maximal de 45°, mais seulement perpendiculairement au côté gauche. La coupe en biseau peut s'effectuer en déployant ou sans déployer le chariot de guidage.

**Pour incliner la tête de coupe vers la gauche :**

- Desserrez le levier de blocage de l'inclinaison (**Fig. 33**).
- Inclinez la tête de coupe à l'angle souhaité. Le rapporteur d'angle facilite ce réglage (**Fig. 34**).
- Vissez le levier de blocage de l'inclinaison après avoir sélectionné l'angle voulu.



**Fig. 34**

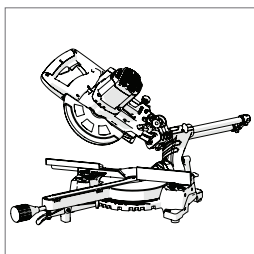
**Remarque :** le levier de blocage de l'inclinaison est muni d'un ressort, qui permet de le repositionner sur sa vis. Ce repositionnement peut s'avérer nécessaire pour éviter tout risque de contact avec d'autres pièces de l'outil avec certains angles d'onglet.

**Repositionnement du levier :**

- Tirez sur le levier et placez-le, en tournant, sur la position qui vous convient.
- Relâchez le levier.

**POSITION**

Placez-vous du côté gauche de la poignée pendant la découpe.



**Fig. 35**

**Après la découpe :**

- Relâchez le déclencheur ON/OFF (Marche/Arrêt), mais en gardant les mains sur l'outil jusqu'à l'immobilisation totale de la lame.
- Laissez la tête de coupe remonter et se bloquer à l'ouverture sans lâcher, carter de lame inférieur complètement déployé, avant de relâcher l'outil.
- Remettez la tête de coupe dans sa position perpendiculaire.

**(8.7) COUPE COMBINÉE (Fig. 35)**

La coupe combinée associe simultanément la coupe en onglet et la coupe en biseau.

Pour réaliser votre coupe combinée, sélectionnez les angles de biseau et d'onglets voulus en suivant les procédures décrites précédemment.

La coupe combinée est aussi possible avec le chariot de guidage déployé. Vérifiez systématiquement que la lame coulissante ne touche pas au guide ou à une autre pièce de l'outil.

Ajustez l'élément supérieur gauche du guide en cas de besoin.



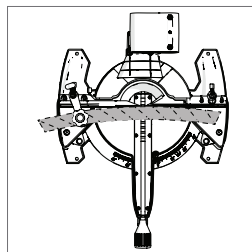
### **COUPE DE PIÈCES ARQUÉES (Fig. 36)**

Quelle que soit la pièce à exécuter, vérifiez qu'elle n'est pas arquée avant de la scier. Si c'est le cas, placez-la et coupez-la en vous reportant à l'illustration.

Veillez impérativement à ne pas mal positionner la pièce ou à ne pas la couper sans le support du guide.

### **(8.9) DÉBLOCAGE DES MATÉRIAUX COINCÉS**

- Mettez la scie à l'arrêt en relâchant le déclencheur.
- Attendez l'immobilisation totale de la lame.
- Débranchez le cordon d'alimentation de la scie.
- Retirez précautionneusement de l'outil le matériau coincé.
- Vérifiez l'état et le fonctionnement du carter de protection.
- Inspectez l'outil de fond en comble, à la recherche de signes de détérioration quelconques.
- Faites remplacer les pièces endommagées par un dépanneur compétent et procédez à un contrôle des paramètres de sécurité de l'outil, avant de le remettre en service.



**Fig. 36**

### **(8.10) CALAGE DE LONGUES PIÈCES À EXÉCUTER**

La partie non posée d'une pièce à exécuter longue doit être soutenue à la même hauteur que la table de l'outil. L'opérateur envisagera de se servir d'un support auxiliaire de pièce à exécuter, en plus des prolongateurs.

### **(8.11) INSTALLER OU RETIRER LA LAME**

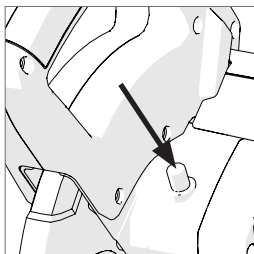
Reportez-vous à la rubrique « **DÉVERROUILLAGE ET ÉLEVATION DE LA TÊTE DE COUPE** » pour placer la tête de coupe en position d'ouverture.

**AVERTISSEMENT :** ne procédez à cette opération qu'après avoir débranché de l'alimentation secteur le cordon d'alimentation de l'outil.

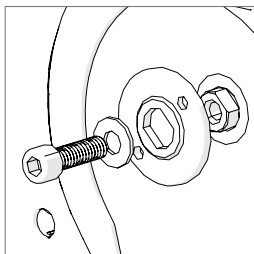
**AVERTISSEMENT :** n'installez la lame qu'après avoir procédé à l'assemblage de l'outil et exécuté les contrôles de sécurité de l'assemblage.

**Remarque :** le port de gants de protection est recommandé pour l'opérateur qui doit installer ou remplacer les lames de l'outil.

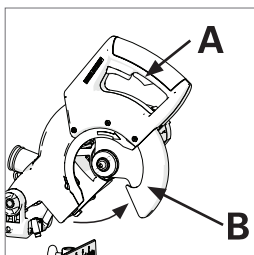
**AVERTISSEMENT :** n'utilisez que des lames d'origine Evolution, ou des lames spécifiquement recommandées par Evolution Power Tools et conçues pour cet outil. Veillez à ce que la caractéristique de vitesse maximale de la lame soit supérieure à la vitesse du moteur de la scie.



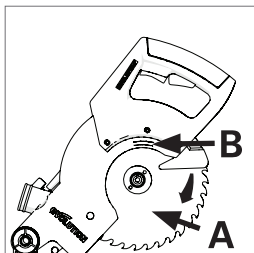
**Fig. 37**



**Fig. 38**



**Fig. 39**



**Fig. 40**

**Remarque :** les réducteurs d'alésage de lame ne doivent être utilisés que conformément aux instructions des fabricants.

**AVERTISSEMENT :** la vis de l'arbre est filetée vers la gauche. Faites-la tourner dans le sens horaire pour la dévisser. Faites-la tourner dans le sens antihoraire pour la visser.

Appuyez sur le bouton de blocage de l'arbre du carter moteur sans le relâcher, tout en faisant tourner la vis de l'arbre à l'aide de la clé hexagonale fournie avec la scie, jusqu'à ce que le bouton s'insère complètement dans l'arbre et le bloque (**Fig. 37**) ; continuez à retirer la vis de l'arbre, la rondelle et la bride externe de la lame. (**Fig. 38**).

Relâchez le bouton de blocage de l'arbre.

- Veillez à ce que la lame et les brides de lame soient propres et exemptes de contaminants.
- Ne déplacez pas la bride de lame interne. Si toutefois vous la retirez pour la nettoyer, n'oubliez pas de la remettre dans le sens où vous l'avez trouvée sur l'outil.

Pour insérer la lame, appuyez sur le déclencheur de blocage du carter de lame inférieur (**A**), faites pivoter le carter de lame inférieur (**B**) vers le haut dans le carter de lame supérieur et maintenez le carter de lame inférieur dans cette position. (**Fig. 39**).

Installez la nouvelle lame sur la bride interne, en veillant à bien la caler sur l'épaulement de la bride, puis relâchez lentement le carter de lame inférieur pour lui faire prendre sa position fermée d'origine. Veillez à ce que le sens d'orientation de la flèche de rotation de la lame (**A**) corresponde à celui de la flèche de rotation horaire du carter supérieur (**B**). (**Fig. 40**).

**Remarque :** les dents de la lame doivent toujours être orientées vers le bas à l'avant de la scie.

**Installez la bride extérieure (1) (face plate contre l'outil), la rondelle (2) et la vis de l'arbre (3). (Fig. 41).**

Appuyez sur le bouton de blocage de l'arbre du carter moteur sans le relâcher, tout en serrant la vis de l'arbre à l'aide de la clé hexagonale fournie avec la scie et jusqu'à ce que le bouton s'insère complètement dans l'arbre et le bloque. (**Fig. 37**).

Serrez la vis de l'arbre en ne forçant que modérément, sans serrer excessivement. N'oubliez pas de retirer la clé hexagonale et de vérifier que le bouton de blocage de l'arbre ait bien été relâché avant d'utiliser la scie. Vérifiez que le carter de lame fonctionne parfaitement avant d'utiliser la scie.

## **(8.12) RECOURS AUX ACCESSOIRES EN OPTION**

non fournis dans l'équipement d'origine – voir les accessoires en option (Page 11).

### **(8.13) Sac de récupération des poussières**

Un sac de récupération des poussières peut être monté sur l'orifice d'extraction des poussières situé à l'arrière de l'outil. Ce sac à poussières ne convient qu'en cas de découpe de bois et dérivés du bois.

- Faites coulisser le sac de récupération des poussières sur l'orifice d'extraction, en veillant à ce que le ressort de serrage prenne prise sur l'orifice pour bien caler le sac. **(Fig. 42).**

**Remarque :** pour garantir l'efficacité du système, videz le sac de récupération des poussières plein au 2/3 de sa capacité. Respectez les règles de mise au rebut respectueuse de l'environnement pour éliminer le contenu du sac. Vous pourriez devoir porter un masque à poussière pour vider le sac de récupération.

**Remarque :** un extracteur d'atelier peut être raccordé à l'orifice d'extraction des poussières en cas de besoin. Suivez les consignes du fabricant de l'extracteur, le cas échéant.

**AVERTISSEMENT :** n'utilisez pas le sac pour la découpe de matériaux métalliques.

## **MAINTENANCE**

**Remarque :** l'outil doit être éteint et débranché de l'alimentation secteur/par batterie avant toute opération de maintenance.

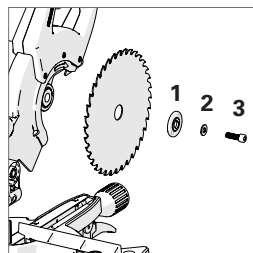
Vérifiez régulièrement que les dispositifs de sécurité et carters fonctionnent correctement. N'utilisez l'outil que si les carters et dispositifs de sécurité fonctionnent parfaitement.

Les paliers du moteur de cet outil sont lubrifiés à vie. Ils ne nécessitent aucune autre forme de lubrification.

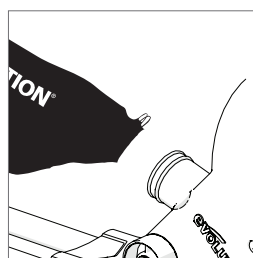
Les pièces en plastique de l'outil peuvent être nettoyées à l'aide d'un chiffon propre, légèrement humide. N'utilisez aucun solvant ou produit similaire, qui risqueraient d'endommager les pièces en plastique.

**AVERTISSEMENT :** n'essayez pas de nettoyer la scie en insérant un objet pointu à travers les ouvertures de la carcasse de l'outil etc. Les ouïes d'aération de l'outil doivent être dépoussiérées à l'air comprimé.

Une surproduction d'étincelles peut être le symptôme de la présence de saletés dans le moteur ou de balais de charbon usés.



**Fig. 41**



**Fig. 42**

## CONTRÔLE/REEMPLACEMENT DES BALAIS DE CHARBON

**AVERTISSEMENT :** débranchez de l'alimentation secteur la prise électrique de l'outil, avant de contrôler ou de remplacer les balais de charbon.

Remplacez les deux balais de charbon si la longueur du charbon de l'un des deux est inférieure à 6 mm ou si le ressort ou le fil sont endommagés ou grillés.

### Retrait des balais :

- Dévissez les capuchons en plastique situés à l'arrière du moteur de la scie.  
Attention, il s'agit de capuchons à ressort.
- Sortez les balais et leurs ressorts.
- Si le remplacement des balais s'impose, changez-les et remontez les capuchons.

**Remarque :** les anciens balais en bon état peuvent être remontés, mais à la condition de les remettre dans la même position et de les insérer dans le sens dans lesquels vous les avez trouvés sur l'outil.

- Exécutez de nouvelles broches sans charge pendant environ 5 minutes. Cela aidera le processus de rodage.

## PIÈCE INTERCALAIRE DE TABLE

La table de cet outil est munie d'une pièce intercalaire d'une seule pièce. Cette pièce doit être remplacée, en cas de détérioration ou d'usure. Des pièces intercalaires de rechange sont disponibles auprès de la société Evolution Power Tools.

### Pour remplacer la pièce intercalaire :

- Retirez les vis cruciformes maintenant la pièce intercalaire contre la table rotative.

**Remarque :** vous pourriez devoir retirer provisoirement ou repositionner le guide pour pouvoir accéder à certaines vis de fixation.

- Soulevez la pièce intercalaire de la table.
- Retirez les débris éventuellement accumulés sous la pièce intercalaire.
- Installez la pièce intercalaire de rechange et remontez les vis de fixations.
- Si nécessaire, remontez ou recentrez le guide (voir **RÉALIGNEMENT DU GUIDE** et **Fig. 17**).
- Vérifiez la planéité de la pièce intercalaire par rapport à la table.

## (6.4) PROTECTION ENVIRONNEMENTALE

Les produits électriques usés ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Recyclez-les si possible. Contactez les autorités locales ou votre revendeur pour tous conseils sur le recyclage.



## DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

### Le fabricant du produit couvert par cette Déclaration est :

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

Le fabricant déclare par la présente que l'outil faisant l'objet de cette déclaration respecte les dispositions pertinentes de la Directive machines, au même titre que les directives répertoriées ci-dessous. D'autre part, le fabricant déclare que l'outil faisant l'objet de cette déclaration respecte les dispositions pertinentes des Exigences essentielles de santé et de sécurité, le cas échéant.

### Cette déclaration couvre les Directives suivantes :

<b>2006/42/CE</b>	Directive machine.
<b>2004/108/CE (valable jusqu'au 19 avril 2016)</b>	Directive de compatibilité électromagnétique.
<b>2014/30/UE (valable à partir du 20 avril 2016)</b>	Directive de compatibilité électromagnétique.
<b>93/68/CE</b>	Directive relative au marquage CE.
<b>2011/65/EU</b>	Directive Restriction of the Use of certain Hazardous Substances in Electrical Equipment (RoHS).
<b>2012/19/EU</b>	Directive sur les Déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).

### Et ce conformément aux exigences applicables des documents suivants :

**EN 61029-1: 2009+A11 • EN 61029-2-9: 2012+A11 • EN 55014-1: 2006+A1+A2 • EN 55014-2: 1997+A1+A2 • EN 61000-3-2: 2014 • EN 61000-3-11: 2000 • EN ISO 12100:2010**

### Détails du produit

Description : Scie à onglet coulissante multi-usages TCT FURY3-S 210 mm  
 Modèle Evolution N° : 029-0001  
 Réf. usine du modèle : J1XL-DU06-210  
 Nom de la marque : EVOLUTION  
 Tension : 230-240V~ 50Hz  
 Entrée : 1 500W



La documentation technique requise pour montrer que le produit répond aux exigences de la directive, a été compilée et peut être consultée par les autorités chargées de la faire appliquer. Elle confirme que nos fichiers techniques contiennent les documents répertoriés ci-dessus et leur conformité par rapport aux normes applicables au produit dont il est question ci-dessus.

### Nom et adresse du responsable de la documentation technique.

Signé par :



Impression : Matthew Gavins - Operations Director

Date:

01/03/16



Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield S20 3FR



[www.evolutionpowertools.com](http://www.evolutionpowertools.com)

#### **UK**

Evolution Power Tools Ltd  
Venture One  
Longacre Close  
Holbrook Industrial Estate  
Sheffield  
S20 3FR

+44 (0)114 251 1022

#### **US**

Evolution Power Tools LLC  
8363 Research Drive  
Davenport  
Iowa  
52806

+1 866-EVO-TOOL

#### **EU**

Evolution Power Tools SAS  
61 Avenue Lafontaine  
33560  
Carbon-Blanc  
Bordeaux

+ 33 (0)5 57 30 61 89

---

#### **Discover Evolution Power Tools**

Visit: [www.evolutionpowertools.com](http://www.evolutionpowertools.com) or download  
the QR Reader App on your smart phone and scan  
the QR code (Right).

