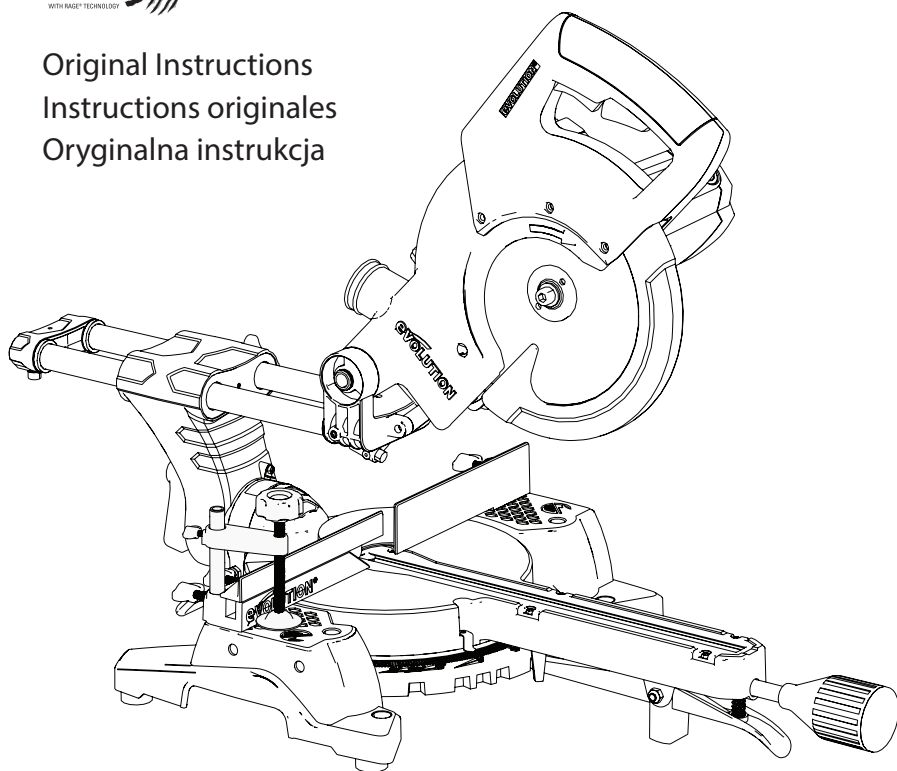


evOLUTION®

www.evolutionpowertools.com

FURY3/S
WITH HARD TECHNOLOGY

Original Instructions
Instructions originales
Oryginalna instrukcja



SPIS TREŚCI

SPECYFIKACJA MASZyny	03
Wprowadzenie	04
Gwarancja	04
Etykiety i symbole bezpieczeństwa	05
Przewidziane zastosowanie elektronarzędzia	06
Niedozwolone zastosowanie elektronarzędzia	06
ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	06
Bezpieczeństwo elektryczne	06
Zastosowania na wolnym powietrzu	06
Ogólne instrukcje bezpieczeństwa elektronarzędzi	06
Zalecenia zdrowotne	09
Specjalne instrukcje bezpieczeństwa dla pilarki ukośnicy	09
PRZYGOTOWANIE DO EKSPLOATACJI	12
Rozpakowanie	12
Zawartość zestawu	12
Dodatkowe wyposażenie	12
Opis urządzenia	13
Montaż i przygotowanie	14
Prawy i lewy wspornik przedmiotu obróbki	15
Zacisk przytrzymujący	15
Przewodnik po cięciu laserowym	16
Ogranicznik głębokości	19
Część przesuwna ogranicznika górnego	20
Precyzyjna regulacja kątów cięcia	20
Instrukcja obsługi	22
Ustawienie ciała oraz dłoni	23
Przygotowanie do wykonania cięcia	24
Odhaczanie i unoszenie głowicy tnącej	24
Usuwanie zablokowanego materiału	29
Instalowanie lub wyjmowanie ostrza	29
Zastosowanie akcesoriów dodatkowych	31
KONSERWACJA	31
Sprawdzanie/wymiana szczotek węglowych	32
Ochrona środowiska	32
Deklaracja zgodności WE	33



210 MM (8-1/4") WIELOFUNKCYJNA PILARKA UKOŚNICA PRZESUWNA TCT

Specyfikacja	System metryczny	System imperialny
Zaprojektowana do wykonywania cięć		
Arkusze stali miękkiej - maksymalna grubość	3mm	1/8"
Cięcie uciosowe stali miękkiej - maksymalna grubość ściany	3mm	1/8"
Drewno - przekrój maksymalny	60mm x 300mm	2-3/8"x 11-3/4"
Silnik (230-240V~ 50Hz)	1500W	7A
Prędkość bez obciążenia	3750min ⁻¹	3750rpm
Wymiary ostrza		
Średnica	210mm	8-1/4"
Średnica otworu	25.4mm	1"
Liczba zębów	20	20
Maksymalna prędkość	5000min ⁻¹	5000rpm
Grubość	1.7mm	2/8"
Waga	N: 10kg / G: 12.2kg	N: 26lb / G: 22lb
Laser		
Klasa lasera	Class 2	
Źródło wiązki laserowej	Laser Diode	
Moc lasera	1 Max mW	
Długość fali	650nm	
Dane dotyczące hałasu		
Poziom ciśnienia akustycznego	94 dB (A) K = 3 dB(A)	
Poziom mocy akustycznej	107 dB (A)K = 3 dB(A)	

Ukos	Skos	Maksymalna szerokość cięcia	Maksymalna głębokość cięcia
0°	0°	300mm (11-3/4")	60mm (2-3/8")
45L° / 45R°	45°	210mm (8-1/4")	35mm (1-3/8")
45L° / 45R°	0°	210mm (8-1/4")	60mm (2-3/8")
0°	45°	300mm (11-3/4")	35mm (1-3/8")

(1.3) WAŻNA INFORMACJA

Proszę przeczytać niniejsze instrukcje obsługi i bezpieczeństwa w całości. Dla własnego bezpieczeństwa, jeżeli nie jesteście Państwo pewni co do któregośkolwiek z aspektów obsługi niniejszego sprzętu, proszę skontaktować się z odpowiednią infolinią obsługi technicznej, której numer znajduje się na stronie Evolution Power Tools. Nasza firma oferuje dostęp do kilku infolinii obsługi technicznej za pośrednictwem naszej organizacji działającej na całym świecie, ale pomoc techniczna jest dostępna również u dystrybutorów.

Strona internetowa

www.evolutionpowertools.com

Linia pomocy (7.00 - 5.00 Poniedziałek - Piątek)
(33) 8 210 922

Evolution Polska

ul. Sobieskiego 452, 43-382 Bielsko-Biała

(1.4) Gratulujemy Państwu zakupu narzędzia marki Evolution Power Tools. Zapraszamy do rejestracji produktu „online” zgodnie z ulotką A4 o rejestracji przez Internet, załączonej do niniejszego urządzenia. Mogą Państwo również zeskanować za pomocą smartfonu kod QR, który znajduje się na ulotce A4. W ten sposób będą Państwo mogli zatwierdzić okres gwarancji urządzenia poprzez stronę internetową firmy Evolution, wpisując swoje dane, co w razie potrzeby umożliwi szybką pomoc techniczną. Dziękujemy Państwu za wybór produktu marki Evolution Power Tools.

OGRANICZONA GWARANCJA EVOLUTION

Firma Evolution Power Tools zastrzega sobie prawo do dokonania ulepszeń oraz zmian w konstrukcji produktu bez uprzedniego powiadomienia. Proszę zapoznać się z ulotką rejestracyjną i/lub opakowania w celu poznania zasad i warunków gwarancji.

(1.5) Firma Evolution Power Tools będzie w okresie gwarancyjnym oraz od oryginalnej daty zakupu, naprawiać lub wymieniać towary uznane za wadliwe pod względem materiałów lub wykonawstwa. Niniejsza gwarancja traci ważność, jeżeli zwrócone narzędzie nie było używane zgodnie z zaleceniami znajdującymi się w instrukcji użytkowania lub jeśli urządzenie zostało zniszczone przez przypadek, zaniedbanie, bądź nieodpowiednie serwisowanie.

Niniejsza gwarancja nie ma zastosowania w przypadku urządzeń i/lub części, które zostały zmodyfikowane w jakikolwiek sposób, bądź używane w sposób niezgodny z określonymi zasadami i specyfikacjami. Części elektryczne podlegają odpowiednim gwarancjom producentów. Wszelkie zwrócone uszkodzone towary powinny zostać dostarczone opłaconą przez klienta przesyłką do Evolution Power Tools. Firma Evolution Power Tools zastrzega sobie prawo do ich naprawy lub wymiany na te same produkty lub ich odpowiedniki.

Nie ma żadnej gwarancji (w formie pisemnej lub słownej) na materiały eksploatacyjne, takie jak (poniższe lista nie jest wyczerpująca) noże, frezy, wiertła, dłuta, łopatki, etc. W żadnym wypadku firma Evolution Power Tool nie będzie ponosić odpowiedzialności za utratę lub zniszczenie wynikające z bezpośredniego lub pośredniego korzystania z naszego towaru lub z jakiegokolwiek innej przyczyny. Firma Evolution Power Tools nie ponosi odpowiedzialność za jakiekolwiek koszty poniesione w odniesieniu do takich towarów lub koszty wtórne. Żaden urzędnik, pracownik lub przedstawiciel firmy Evolution Power Tools nie jest upoważniony do składania ustnych oświadczeń o przydatności lub uchylenia jakichkolwiek z powyższych warunków sprzedaży, a także żadne z takich oświadczeń nie powinno być wiążące dla Evolution Power Tools.

Pytania związane z niniejszą ograniczoną gwarancją powinny być kierowane bezpośrednio do siedziby spółki lub na numer telefonu odpowiedniej infolinii.

Obsługiwanie urządzenia:

- Należy obsługiwać urządzenie z należytą starannością, umożliwiając urządzeniu wykonywanie jego pracy.
- Należy unikać używania nadmiernej siły fizycznej w stosunku do jakichkolwiek elementów maszyny.
- Rozważyć swoje bezpieczeństwo i stabilność oraz położenie maszyny podczas pracy.

Przedmiot obróbki:

- Należy zwrócić uwagę na powierzchnię materiału; jej stan, gęstość, wytrzymałość, sztywność i ułożenie.

**1.8) ETYKIETY I SYMBOLE
BEZPIECZEŃSTWA**

OSTRZEŻENIE: Nie obsługuj niniejszego urządzenia, jeżeli ostrzeżenie i/lub etykiety instrukcji są wybrakowane lub zniszczone. Skontaktuj się z Evolution Power Tools w celu wymiany etykiet.

Uwaga: Wszystkie lub niektóre z następujących symboli mogą pojawić się w instrukcji obsługi lub na produkcie.

Symbol	Opis
V	Wolty
A	Ampery
Hz	Herce
Min ⁻¹	Prędkość
~	Prąd zmienny
n ₀	Prędkość bez obciążenia
	Nosić okulary ochronne
	Nosić ochraniacze słuchu
	Nie dotykać, Nie zbliżać dłoni
	Nosić maskę ochronną
	Ubierz rękawice ochronne
CE	Certyfikat CE
	Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny
	Przeczytać instrukcję obsługi
	Zbiórka odpadów i recykling
	OSTRZEŻENIE
	Nigdy nie patrz w promień lasera. Bezpośredni kontakt oczu z promieniem lasera może je uszkodzić.
	Zabezpieczenie w postaci podwójnej izolacji

PRZEWIDZIANE ZASTOSOWANIE ELEKTRONARZĘDZIA

OSTRZEŻENIE: Niniejszy produkt to wielofunkcyjna pilarka ukośnica przesuwana i jest przeznaczona do stosowania ze specjalistycznymi ostrami wielofunkcyjnymi Evolution. Tylko nasze ostrza są stworzone dla użytku w niniejszym urządzeniu i/lub są w szczególności zalecane przez **Evolution Power Tools Ltd.**

WYPOSAŻONE W ODPowiedNIE OSTRZE NINIEJSZE URZĄDZENIE MOŻE BYĆ WYKORZYSTANE DO CIĘCIA:

- Drewna, Produktów drewnopochodnych (MDF, Płyty wiórowe, sklejki, płyty stolarskiej, płyty pilśniowej, etc.)
- Drewna z gwoździami
- 50 mm cięcia uciowego stali miękkiej z 4 mm ścianką HB 200-220 • 6mm arkusza ze stali miękkiej HB 200-220.

Uwaga: Nie zalecana do cięcia materiałów ocynkowanych lub drewna z wbitymi ocynkowanymi gwoździami. Do cięcia stali nierdzewnej zalecamy specjalnie przygotowane ostrza Evolution ze stali nierdzewnej.

ZABRONIONE ZASTOSOWANIE ELEKTRONARZĘDZIA

OSTRZEŻENIE: Niniejszy produkt jest to wielofunkcyjna pilarka ukośnica przesuwana, która powinna być stosowana wyłącznie zgodnie ze swoim przeznaczeniem. Nie należy wprowadzać w urządzeniu żadnych modyfikacji lub stosować urządzenia do zasilania jakichkolwiek urządzeń lub akcesoriów innych niż określone w niniejszej instrukcji.

(1.13) OSTRZEŻENIE: Niniejszy produkt nie jest przeznaczony do użytku przez osoby (w tym dzieci), które posiadają zmniejszoną sprawność fizyczną, ruchową i umysłową lub nie mają doświadczenia i wiedzy, chyba że są pod nadzorem albo udzielane są im instrukcje dotyczące bezpiecznego użytkowania produktu przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo oraz bezpieczne korzystanie z urządzenia.

(1.14) BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

Niniejsze urządzenie jest wyposażone w odpowiedni przewód zasilający i zasilacz sieciowy na wyznaczony rynek. Jeżeli kabel zasilający jest zniszczony, musi on zostać zamieniony specjalnym kablem lub przez zespół dostępny u producenta lub autoryzowanego dystrybutora.

(1.15) ZASTOSOWANIE NA WOLNYM POWIETRZU

OSTRZEŻENIE: Dla Państwa ochrony, jeżeli niniejsze narzędzie ma być stosowane na wolnym powietrzu, nie powinno ono być wystawiane na działania deszczu lub użytkowane w wilgotnych miejscach. Nie należy umieszczać urządzenia na wilgotnych powierzchniach. Należy używać czystego, suchego stołu warsztatowego, jeżeli istnieje taka możliwość. W celu dodatkowego zabezpieczenia należy stosować zabezpieczenie różnicowo-prądowe (R.C.D.), które przerwie dostawę prądu, jeżeli wpływ prądu do uziemienia przekroczy 30 mA na 30 ms. Należy zawsze sprawdzać działanie zabezpieczenia różnicowo-prądowego (R.C.D.) przed zastosowaniem urządzenia.

Jeżeli jest wymagany kabel przedłużający, musi to być odpowiedni rodzaj kabla do stosowania na wolnym powietrzu i w ten sposób oznaczony. Instrukcje producentów powinny być przestrzegane podczas korzystania z kabla przedłużającego.

(2.1) OGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA ELEKTRONARZĘDZIA

(Niniejsze ogólne instrukcje bezpieczeństwa elektronarzędzi są wyszczególnione w BS EN 60745-1:2009 i EN 61029-1:2009)

OSTRZEŻENIE: Podczas korzystania z elektronarzędzi należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa w celu obniżenia poziomu

zagrożenia pożarem, porażeniem prądem, obrażeniami ciała, w tym poniższymi przypadkami.

Uwaga: Niniejsze elektronarzędzie nie powinno być zasilane w sposób ciągły przez dłuższy czas. Proszę przeczytać wszystkie instrukcje przed rozpoczęciem pracy z tym urządzeniem i zachować niniejsze instrukcje.

OSTRZEŻENIE: Proszę przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczącego bezpieczeństwa i instrukcje.

Niedostosowanie się do ostrzeżeń i instrukcji może powodować porażenie prądem elektrycznym, pożar i/lub poważne obrażenia ciała.

NALEŻY ZACHOWAĆ WSZELKIE OSTRZEŻENIA I INSTRUKCJE NA PRZYSZŁOŚĆ.

Termin „elektronarzędzie” odnosi się do elektronarzędzi zasilanych z sieci elektrycznej (przewodowo) lub elektronarzędzi zasilanych za pomocą baterii (beprzewodowo).

(2.2) 1. Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa elektronarzędzi [Bezpieczeństwo miejsca pracy]

a) Należy utrzymywać miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone.

Zatłoczone i ciemne pomieszczenia są miejscami podatnymi na wypadki.

b) Nie należy używać elektronarzędzi w miejscach zagrożonych wybuchem, takich gdzie obecne są łatwopalne ciecze, gazy lub pył. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapłon pyłu lub oparów.

c) Należy trzymać dzieci i osoby postronne z dala od elektronarzędzia, które jest w trakcie wykonywania pracy. Nieuwaga może spowodować utratę kontroli

d) Nie wolno stosować niniejszego urządzenia w zamkniętych pomieszczeniach.

(2.3) 2. Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa elektronarzędzi [Bezpieczeństwo elektryczne]

a) Wtyczki elektronarzędzia muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy modyfikować wtyczki. W przypadku elektronarzędzi z uziemieniem nie należy stosować przejściówek. Oryginalne wtyczki i pasujące gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.

b) Unikać dotykania uziemionych powierzchni, takich jak rury, grzejniki, piece i lodówki.

Uziemienie ciała powoduje zwiększenie ryzyka porażenia prądem.

c) Nie wystawiać elektronarzędzi na działanie deszczu lub wilgoci. Przedostanie się wody do urządzenia zwiększa ryzyko porażenia prądem.

d) Nie nadwyręzać kabla. Nigdy nie używać go do przenoszenia, przeciągania lub odłączania elektronarzędzia. Trzymać przewód z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części urządzenia. Uszkodzone lub poplątane kable zwiększają ryzyko porażenia prądem.

e) W przypadku korzystania z urządzenia na wolnym powietrzu używać przedłużacza przystosowanego do używania na zewnątrz. Korzystanie z przedłużacza przystosowanego do używania na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

f) W przypadku korzystania z elektronarzędzia w miejscu o dużym natężeniu wilgoci należy używać gniazda zasilania wyposażonego w wyłącznik różnicowo-prądowy (RCD). Korzystanie z wyłącznika różnicowo-prądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

(2.4) 3. Ogólne ostrzeżenia dotyczącego bezpieczeństwa elektronarzędzi [Bezpieczeństwo osobiste]

a) Podczas korzystania z elektronarzędzi użytkownik powinien być czujny, uważny i zachowywać zdrowy rozsądek. Nie należy używać elektronarzędzi w stanie zmęczenia bądź pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas obsługi urządzenia może spowodować poważne obrażenia ciała

b) Korzystać ze środków ochrony osobistej. Zawsze stosować środki ochrony oczu, aby zapobiec obrażeniom w wyniku isker lub odłamków.

Wyposażenie ochronne, takie jak maska przeciwpyłowa, obuwie robocze antypoślizgowe na szorstkiej podeszwie, kask ochronny lub nauszники ochronne używane w odpowiednich warunkach, zmniejsza ryzyko obrażeń.

c) Zapobiegać przypadkowemu włączeniu urządzenia. Przed podłączeniem do źródła zasilania i/lub akumulatora, podnoszeniem lub przenoszeniem narzędzia, upewnić się, że przełącznik zasilania znajduje się w pozycji wyłączonej.

Przenoszenie urządzenia z palcem umieszczonym na wyłączniku zasilania lub podłączanie elektronarzędzi przy włączonym przełączniku zasilania stwarza ryzyko wypadku.

d) Przed włączeniem elektronarzędzia usunąć z niego wszelkie klucze regulacyjne. Narzędzie lub klucz pozostawiony w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować obrażenia ciała.

e) Nie wychylać się. W każdej chwili zachowywać odpowiednią pozycję i równowagę ciała. Umożliwia to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

f) Nosić odpowiednią odzież. Nie zakładać do pracy z elektronarzędziem luźnej odzieży ani biżuterii. Trzymać włosy, odzież i rękawice z dala od ruchomych części urządzenia. Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części urządzenia.

g) Jeśli do zestawu załączone są urządzenia do podłączenia mechanizmów odsysania i zbierania pyłu, sprawdzić, czy są one przyłączone i prawidłowo używane.

odsysającego pył może zmniejszyć zagrożenie pyłami

h) Podczas cięcia metalu należy stosować rękawice ochronne przed rozpoczęciem cięcia, aby uniknąć oparzenia metalami o wysokich temperaturach

(2.5) 4) Ogólne ostrzeżenia dotyczącego bezpieczeństwa elektronarzędzi [Eksplatacja i pielęgnacja elektronarzędzi]

a) Nie przeciążać urządzenia. Używać narzędzi odpowiednich dla danego zastosowania.

Prawidłowe elektronarzędzie wykona zadanie lepiej i bezpieczniej w podanym zakresie sprawności.

b) Nie używać urządzenia, jeśli nie można go włączyć lub wyłączyć za pomocą odpowiedniego przełącznika. Urządzenia, które nie mogą być kontrolowane za pomocą przełącznika są niebezpieczne i muszą zostać oddane do naprawy.

c) Przed dokonaniem regulacji, wymiany akcesoriów lub przechowywaniem elektronarzędzia odłączyć wtyczkę od źródła zasilania i/lub akumulator od urządzenia.

Te prewencyjne środki bezpieczeństwa zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia..

d) Przeprowadzać konserwację elektronarzędzi. Sprawdząć urządzenie pod kątem nieprawidłowego ustawienia lub zablokowania elementów ruchomych, pęknięć części lub innych usterek, które mogą wywierać negatywny wpływ na funkcjonowanie urządzenia. W przypadku usterki naprawić urządzenie przed ponownym użyciem. Niewłaściwa konserwacja elektronarzędzi jest przyczyną wielu wypadków.

e) Przeprowadzać konserwację elektronarzędzi. Sprawdząć urządzenie pod kątem nieprawidłowego ustawienia lub zablokowania elementów ruchomych, pęknięć części lub innych usterek, które mogą wywierać negatywny wpływ na funkcjonowanie urządzenia. W przypadku usterki naprawić urządzenie przed ponownym użyciem. Niewłaściwa konserwacja elektronarzędzi jest przyczyną wielu wypadków.

f) Utrzymywać narzędzia tnące w czystości i dobrze naostrzone. Zadbane narzędzia tnące z ostrymi krawędziami tnącymi rzadziej się zacinają i łatwiej nimi sterować.

g) Używać elektronarzędzia, akcesoria, końcówki bitowe itp. zgodnie z tymi instrukcjami, biorąc pod uwagę warunki pracy i realizowane zadania. Używanie narzędzi do wykonywania prac niezgodnych z ich przeznaczeniem może doprowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

(2.6) 5) Ogólne ostrzeżenia dotyczącego bezpieczeństwa elektronarzędzi [Serwis]

a) Urządzenie powinno być serwisowane przez wykwalifikowany personel naprawczy przy użyciu wyłącznie oryginalnych części zamiennych. Zagwarantuje to zachowanie bezpieczeństwa elektronarzędzia.

(2.7) ZALECENIA ZDROWOTNE

OSTRZEŻENIE: W przypadku podejrzenia, iż pomalowana powierzchnia w domu zawiera ołów, zasięgnąć profesjonalnej porady. Farby zawierające ołów mogą być usuwane wyłącznie przez profesjonalistów, nie należy podejmować samodzielnych prób ich usuwania.

Po osadzeniu się pyłu na powierzchniach, przeniesienie go dłońmi do jamy ustnej może doprowadzić do spożycia ołowiu. Narażenie na choćby niewielką ilość ołowiu może spowodować nieodwracalne uszkodzenie mózgu i systemu nerwowego. Szczególnie narażone są małe i nienarodzone dzieci

(2.8) OSTRZEŻENIE: Niektóre rodzaje drewna i materiały drewniane (np. płyty pilśniowe) mogą produkować pyły szkodliwe dla zdrowia. Podczas korzystania z narzędzia zalecamy stosowanie zatwierdzonych masek przeciwpyłowych z wymiennymi filtrami oraz systemu odsysania pyłu.

(3.5) SPECJALNE ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE PILARKI UKOŚNICY

Poniższe specjalne instrukcje bezpieczeństwa dotyczące ukośnic zostały opracowane na podstawie EN 61029-2-9:2012+A11.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE OSTRZY

OSTRZEŻENIE: Obrótowe ostrza pilarek są niezwykle niebezpieczne i mogą powodować poważne obrażenia ciała i amputacje kończyn. Należy zawsze trzymać palce i dłonie w odległości co najmniej 150 mm od ostrza.

Nigdy nie próbować usunąć piłowanego materiału, jeśli głowica tnąca nie znajduje się w pozycji odchylonej, osłona nie jest całkowicie zamknięta, a tarcza nadal się obraca. Stosować wyłącznie ostrza zalecane przez producenta, jak określono w niniejszym podręczniku, oraz zgodne z wymogami EN 847-1.

Nie używać ostrzy, które są zniszczone lub odkształcone, ponieważ może to spowodować uszkodzenie osłony i poważne obrażenia ciała u operatora lub osób postronnych.

Nie używać ostrzy wyprodukowanych ze stali szybko tnącej (HSS).

W przypadku uszkodzenia lub zużycia podkładki stołowej, należy ją wymienić na identyczną podkładkę dostępną u producenta, jak podano w niniejszej instrukcji obsługi.

(3.6) ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ (PPE)

Należy zakładać ochraniacze słuchu w celu ograniczenia ryzyka utraty słuchu. Należy zakładać środki ochrony oczu w celu zapobiegania możliwości utraty wzroku w wyniku wyrzucanych odłamków materiału.

Zalecane jest również stosowanie środków ochrony układu oddechowego, ponieważ niektóre rodzaje drewna i materiały drewniane (np. płyty pilśniowe) mogą produkować pyły szkodliwe dla zdrowia. Podczas korzystania z narzędzia zalecamy stosowanie zatwierdzonych masek przeciwpyłowych z wymiennymi filtrami oraz systemu odsysania pyłu.

Podczas obsługi ostrzy lub szorstkich materiałów należy zakładać rękawice ochronne. Podczas obsługi materiałów z metalu należy zakładać rękawice ochronne, gdyż mogą one mieć wysokie temperatury. Zalecane jest stosowanie pokrowców na ostrza, jeśli takie rozwiązanie jest praktyczne. Nie należy zakładać rękawic podczas obsługi pilarki.

(3.7) BEZPIECZNA OBSŁUGA

Zawsze sprawdzić, czy dobrano odpowiednie ostrze dla przecinanego materiału. **Nie** używać ukośnicy do przecinania materiałów innych niż określone w niniejszej instrukcji obsługi.

Podczas transportu ukośnicy upewnić się, że głowica tnąca jest zablokowana pod kątem 90 stopni w pozycji opuszczonej (w przypadku ukośnicy przesuwnej zablokować szyny suwakowe). Podnieść maszynę za krawędzie zewnętrzne podstawy obiema rękami (w przypadku ukośnicy przesuwnej chwycić za odpowiednie uchwyty). Pod żadnym pozorem nie podnosić ani nie transportować maszyny chwytając za odchylaną

Oslonę lub jakąkolwiek część mechanizmu roboczego. Osoby postronne oraz inni współpracownicy muszą zachować bezpieczną odległość od pilarki. Ucięty pojemnik na odłamki, w niektórych przypadkach, może zostać wyrzucony z maszyny, stwarzając niebezpieczeństwo dla ludzi w jej otoczeniu. Przed każdym skorzystaniem sprawdzić działanie osłony odchylanej i jej mechanizmu, upewniając się, że nie są uszkodzone i że wszystkie elementy ruchome działają sprawnie i prawidłowo. Zadbaj o to, aby stół roboczy i miejsce pracy były wolne od wszelkich odłamków, w tym pyłu, wiórów i odciętych kawałków.

Zawsze sprawdzić i upewnić się, że prędkość zamieszczona na ostrzu jest przynajmniej równa prędkości na biegu jałowym wskazanej na ukośnicy. Pod żadnym pozorem nie używać ostrzy z oznaczeniem prędkości niższym niż prędkość na biegu jałowym wskazana na ukośnicy.

Jeśli konieczne jest skorzystanie z przekładki lub pierścieni redukcyjnych, muszą być one odpowiednie dla danego zastosowania i zgodne z zaleceniami producenta.

Jeśli ukośnica jest wyposażona w laser, nie należy wymieniać go na laser innego typu.

Jeśli laser przestanie działać, należy przekazać urządzenie w celu naprawy lub wymiany lasera w ręce producenta lub autoryzowanego przedstawiciela. Ostrze tnące może być wymieniane tylko zgodnie z instrukcjami zamieszczonymi w niniejszej instrukcji obsługi.

Nigdy nie próbować wydobywać odciętych kawałków lub żadnej innej części piłowanego materiału, jeśli głowica tnąca nie znajduje się w pozycji podniesionej, osłona nie jest całkowicie zamknięta a tarcza nadal się obraca.

(3.8) PRAWIDŁOWE I BEZPIECZNE WYKONYWANIE CIĘĆ

Jeśli takie rozwiązanie jest praktyczne, zawsze zamocować przedmiot obróbki do stołu za pomocą zacisku, jeśli jest dostępny.

Zawsze upewnić się, że przed przystąpieniem do każdego cięcia ukośnica jest zamontowana w stabilnej pozycji.

Jeśli to konieczne, ukośnicę można zamontować na drewnianej podstawie lub stole warsztatowym albo przymocować do stanowiska dla ukośnicy, jak opisano w instrukcji obsługi. Długie przedmioty obróbki należy zamocować na załączonych wspornikach lub na odpowiednich podporach dodatkowych.

(2.8) OSTRZEŻENIE: Obsługa ukośnic wiąże się z wyrzucaniem odłamków w kierunku oczu operatora, co może spowodować poważne uszkodzenie oczu. Przed rozpoczęciem obsługi elektronarzędzia zawsze zakładać gogle lub okulary ochronne z osłoną boczną bądź, jeśli to konieczne, maskę osłaniającą całą twarz.

OSTRZEŻENIE: IW przypadku braku jakichkolwiek części narzędzia nie uruchamiać go, aż do uzupełnienia brakujących komponentów. Nie przestrzeganie tego zalecenia może powodować poważne obrażenia ciała.

(3.9) DODATKOWE ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA

PODCZAS PRZENOSZENIA UKOŚNICY

OSTRZEŻENIE: Podczas korzystania z elektronarzędzi należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa w celu obniżenia poziomu zagrożenia pożarem, porażeniem prądem, obrażeniami ciała, w tym poniższymi przypadkami. **NALEŻY PRZECZYTAĆ** niniejsze instrukcje przed przystąpieniem do obsługi produktu i zachować je na przyszłość.

Wskazówka dotycząca bezpieczeństwa:

- Mimo kompaktowych rozmiarów ukośnica to ciężkie narzędzie. Aby obniżyć poziom ryzyka urazów pleców, należy zadbać o pomoc podczas podnoszenia pilarki.
- Aby obniżyć poziom ryzyka urazów pleców, należy trzymać narzędzie blisko ciała podczas podnoszenia. Ugiąć kolana i podnosić ciężar za pomocą pracy nóg, a nie części lędźwiowej. Podnosić za uchwyty umieszczone po obu stronach podstawy.
- Nie wolno nigdy przenosić urządzenia chwytając za przewód zasilania. Przenoszenie ukośnicy trzymając za kabel zasilający może spowodować uszkodzenie izolacji lub złączy powodując porażenie prądem lub pożar.
- Przed przystąpieniem do przemieszczania ukośnicy dokręcić śruby blokujące ustawienia ukośnego oraz skosu, a także śrubę blokującą wózka przesuwne, aby zabezpieczyć je przed nagłymi i nieoczekiwanymi ruchami.
- Zablokować głowicę tnącą w najniższym ustawieniu. Upewnić się, że bolec blokujący głowicę tnącą odpowiednio zaskoczył w swoim gnieździe.

OSTRZEŻENIE: Nie chwytąć za osłonę ostrza podczas podnoszenia narzędzia. Należy wyjąć kabel zasilania z gniazda przed przystąpieniem do przenoszenia maszyny.

- Zablokować głowicę tnącą w pozycji dolnej za pomocą bolca blokującego.
- Poluzować śrubę blokującą ustawienia ukosu.

Przekręcić stół aż do jednego z ustawień krańcowych

- Zablokować stół w wybranej pozycji za pomocą śruby blokującej.
- Przenosząc maszynę należy chwycić za otwory do chwytania umieszczone po obu stronach podstawy.

Umieścić pilarkę na bezpiecznej i stabilnej powierzchni roboczej i dokładnie obejrzeć narzędzie.

Przed uruchomieniem narzędzia sprawdzić w szczególności działanie wszystkich zabezpieczeń.

(4.1) PRZYGOTOWANIE DO EKSPLOATACJI

ROZPAKOWANIE

OSTROŻNIE: Opakowanie zawiera przedmioty o ostrych krawędziach. Zachować ostrożność podczas odpakowywania. Niniejsze urządzenie może wymagać dwóch osób do jego podniesienia, montażu i przeniesienia. Wyjąć z opakowania narzędzie wraz z dostarczonymi akcesoriami.

Dokładnie sprawdzić, czy urządzenie znajduje się w dobrym stanie i potwierdzić obecność wszystkich akcesoriów wymienionych w instrukcji obsługi. Upewnić się, że wśród akcesoriów nie brakuje żadnych komponentów. W przypadku braku jakiegokolwiek komponentu należy zwrócić urządzenie dystrybutorowi wraz z akcesoriami i w oryginalnym opakowaniu.

Nie wyrzucać opakowania, zachować je na czas trwania okresu gwarancyjnego. Usuwać opakowanie w sposób przyjazny dla środowiska. Jeśli to możliwe, poddać je recyklingowi. Nie zezwalać dzieciom na zabawę torebkami foliowymi ze względu na ryzyko uduszenia.

(4.2) ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

Opis	Ilość
Instrukcja obsługi	1
Ostrze wielofunkcyjne (w zestawie)	1
Klucz imbusowy 6 mm (wymienne ostrze)	1
Zacisk przytrzymujący	1
Wsporniki dla przedmiotu obróbki	2
Otwór do usuwania pyłu	1
Nasadka soczewki laserowej (w zestawie)	1

(4.3) AKCESORIA DODATKOWE (BRAK W ZESTAWIE)

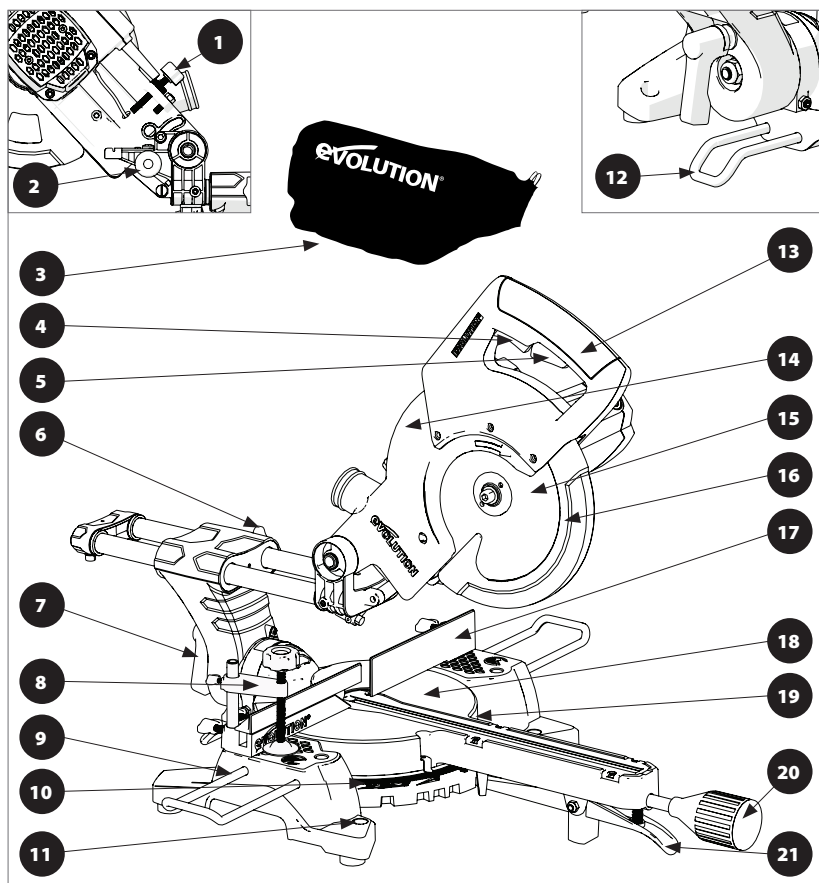
Dodatkowo do podstawowych elementów załączonych do niniejszego urządzenia, dostępne są również następujące akcesoria: w sklepie internetowym Evolution na www.evolutionpowertools.com lub u Państwa lokalnego sprzedawcy.

(4.4)

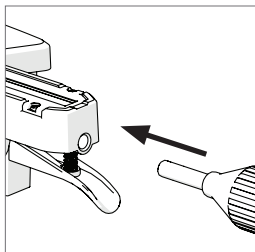
Opis	Nr części
Ostrze wielofunkcyjne	FURYBLADE210MULTI
Worek na pył	030-0309

Dodatkowe akcesoria i informacje o stosowaniu i rodzaju właściwych dla Państwa urządzenia akcesoriów można uzyskać kontaktując się ze swoim miejscowym sprzedawcą lub Evolution Power Tools.

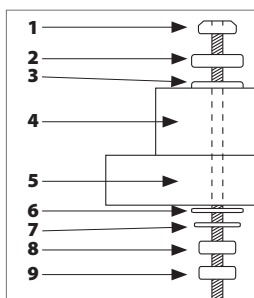
OPIS URZĄDZENIA



- | | |
|---|--|
| 1. MIERNIK GŁĘBOKOŚCI | 11. OTWÓR MONTAŻOWY (x4) |
| 2. BOLEC BLOKUJĄCY GŁOWICY NACINAJĄCEJ | 12. TYLNA LISTWA STABILIZUJĄCA |
| 3. WOREK NA PYŁ (Akcesorium opcjonalne) | 13. UCHWYT DO CIĘCIA |
| 4. PRZEŁĄCZNIK ON/OFF | 14. GÓRNA OSŁONA OSTRZA |
| 5. PRZYCISK BLOKADY OSŁONY TARCZY | 15. OSTRZE |
| 6. ŚRUBA BLOKUJĄCA SUWAK | 16. DOLNA OSŁONA OSTRZA |
| 7. DŹWIGNIA BLOKADY SKOŚU | 17. OGRANICZNIK |
| 8. ZACISK PRZYTRZYMUJĄCY | 18. POWIERZCHNIA STOŁU |
| 9. WSPÓRNIK PRZEDMIOTU OBRÓBK | 19. STÓŁ OBROTOWY |
| 10. SKALA REGULACJI KĄTA UKOSU | 20. UCHWYT BLOKADY USTAWIENIA UKOSU |
| | 21. DŹWIGNIA BLOKADY USTAWIENIA DOMYŚLNEGO |

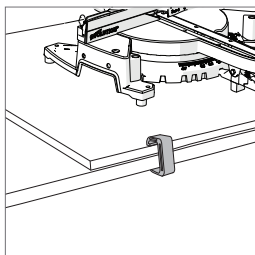


Rys. 1



Rys. 2

- 1) Śruba sześciokątna
- 2) Podkładka sprężysta
- 3) Podkładka płaska
- 4) Podstawa pilarki ukośnicy
- 5) Stół warsztatowy
- 6) Podkładka płaska
- 7) Podkładka sprężysta
- 8) Nakrętka sześciokątna
- 9) Nakrętka



Rys. 3

MONTAŻ I PRZYGOTOWANIE

OSTRZEŻENIE: Należy zawsze odłączać pilarkę od źródła zasilania przed wykonaniem jakichkolwiek regulacji.

UCHWYT BLOKADY USTAWIENIA UKOSU

Podłącz uchwyt blokady ustawienia ukosu, wkręcając je w pozycji serwisowej na końcówce uchwytu pilarki. **(Rys. 1)**

TRWAŁY MONTAŻ STOŁU/PILARKI UKOŚNICZY

Aby zmniejszyć ryzyko obrażenia ciała wskutek nieoczekiwanego ruchu, umieść urządzenie w pożądanej lokalizacji albo na stole warsztatowym albo na innym właściwym stojaku na urządzenie. Podstawa urządzenia posiada cztery otwory montażowe, w których można umocować odpowiednie śruby (brak w zestawie), aby zabezpieczyć pilarkę ukośnicę. Jeżeli urządzenie ma być używane tylko w jednym miejscu, należy przymocować je na stałe do warsztatowego, wykorzystując odpowiednie elementy mocujące (brak w zestawie). Należy użyć podkładki mocujące i nakrętki na wewnętrznej części stołu warsztatowego. **(Rys. 2)**

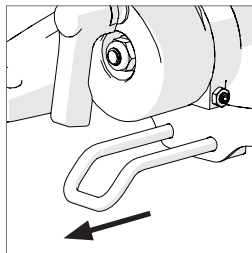
- Należy dokręcić uchwyt blokady ustawienia ukosu, aby zabezpieczyć stół obrotowy pod kątem ukosu 0°. **(Patrz rys. 29-31)**
- Proszę dokręcić dźwignię blokady skosu, aby zabezpieczyć głowicę tnącą pod kątem skosu 0°. **(Patrz rys. 12)**
- Aby uniknąć obrażeń wywołanych przez wyrzucane odłamki, umieścić pilarkę w taki sposób, aby osoby postronne nie mogły stanąć zbyt blisko narzędzia lub bezpośrednio z nim.
- Umieścić pilarkę na sztywnej, równej powierzchni, w miejscu w którym znajduje się odpowiednia ilość przestrzeni dla obsługi i odpowiedniego podparcia (zwłaszcza dla długiego) przedmiotu obróbki.
- Podeprzeć pilarkę w taki sposób, aby stół obrotowy był wyrównany, a samo narzędzie nie kiwało się na boki.
- Przykręcić lub zamocować bezpiecznie pilarkę zaciskami do stanowiska lub stołu roboczego.

PODCZAS PRACY JAKO URZĄDZENIE PRZENOŚNE:

- Zamocować pilarkę na dykcie lub płycie pilśniowej o grubości 18 mm (zalecany minimalny rozmiar: 600 mm x 400 mm) za pomocą odpowiednich łączników (brak w zestawie).
- Konieczne okazać może się wtłoczenie podkładek, nakrętek itp. w spodnią część blatu, dykty lub płyty pilśniowej, aby uniknąć nierówności powierzchni.
- Zastosować zacisk „C”, aby przytwierdzić płytę montażową do miejsca roboczego. **(Rys. 3)**

Uwaga: Niniejsze urządzenie jest wyposażone w tylne ramie stabilizujące, która znajduje się zaraz poniżej trzpienia. Niniejsze ramie musi być w pełni wyjęte z podstawy dla celów bezpieczeństwa, zwłaszcza, jeżeli urządzeniem jest wolno stojącym na stole warsztatowym. **(Rys. 4)**

Niniejsze ramie zapewni dodatkową stabilność i pomoże zapobiec „upadkowi” urządzenia w przypadku nagłego uwolnienia głowicy tnącej podczas operacji cięcia przeprowadzanych na wolno stojącym urządzeniu.



Rys. 4

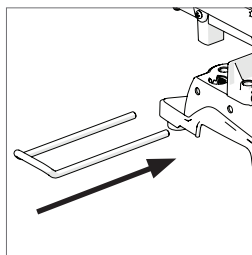
PRAWY I LEWY WSPORNIK PRZEDMIOTU OBRÓBKI (Rys. 5)

Uwaga: Zalecamy, aby wsporniki pod obrabiane przedmioty były stosowane przez cały czas dla zwiększenia stabilności pilarki.

Wchodzące w skład zestawu wsporniki pod obrabiany przedmiot po prostu wsuwają się w dwa (2) otwory znalezione na każdej ze stron podstawy urządzenia.

Około 65/70mm każdej z nóżek wspornika pod obrabiany przedmiot powinno wsunąć się w podstawę. „Nóżki” wsporników pod obrabiany przedmiot muszą podtrzymywać i wsunąć przez dwa (2) wsporniki znajdujące się w obudowie podstawy.

Należy umocować wspornik pod obrabiany przedmiot w podstawie, dokręcając odpowiednie śruby mocujące.

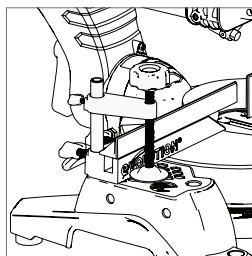


Rys. 5

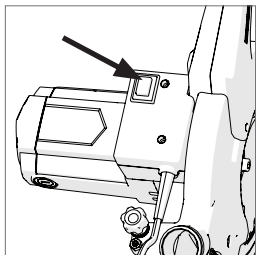
ZACISK PRZYTRZYMUJĄCY (Rys. 6)

Dwa otwory (każdy po jednej stronie) są wkomponowane w tylną część ogranicznika urządzenia. Gniazda te służą do ustawienia zacisku przytrzymującego.

- Wsunąć zacisk w gniazdo, które jest odpowiednie dla danego zadania, upewniając się, że jest on dociśnięty do samego końca.
- Następnie dokręcić śrubę skrzydełkową ogranicznika, aby zablokować kolumnę zacisku w gnieździe.
- Umieścić przedmiot obróbki przeznaczony do przecięcia na stole pilarki, dosunąć go do ogranicznika i ustawić w odpowiedniej pozycji.
- Dostosować zacisk za pomocą śrub skrzydełkowych i pokrętki ręcznego w taki sposób, aby mocno przytrzymywał przedmiot obróbki na stole.



Rys. 6


Rys. 7

Przeprowadzić próbę „na sucho” przy wyłączonym zasilaniu. Upewnić się, że zacisk przytrzymujący nie zakłóca toru przebiegu ostrza lub toru przebiegu żadnej z części głowicy tnącej podczas jej obniżania.

WSKAŹNIK LASEROWY

Niniejsze urządzenie jest wyposażone we wskaźnik laserowy. W ten sposób umożliwia się operatorowi podgląd kierunku cięcia obrabianego kawałka Właznik/wyłaznik dla lasera liniowego znajduje się na szczycie obudowy silnika (**Fig 7**)

Należy unikać bezpośredniego kontaktu oczu z wiązką lasera oraz nie stosować materiałów, które mogą odbijać wiązkę lasera.

OSTRZEŻENIE: Proszę nie patrzeć bezpośrednio we wiązkę lasera. Może pojawić się niebezpieczeństwo, gdy celowo będą Państwo patrzeć we wiązkę lasera. Proszę przyjrzeć się wszystkim poniższym zasadom bezpieczeństwa.

- Wiązka lasera nie może być celowo kierowana w kierunku pracowników i należy zapobiegać kierowaniu wiązki bezpośrednio w kierunku oczu osoby.
- Zawszenależy upewnić się, że wiązka lasera jest stosowana jedynie na obrabianym materiale, które nie posiada odbłaskowych powierzchni, tj. drewno naturalne lub powierzchnie matowe, etc.
- Nigdy nie wolno wymieniać modułu lasera na inny rodzaj lub klasę lasera.
- Naprawy modułu lasera muszą być przeprowadzane jedynie przez firmę Evolution Power Tools lub ich autoryzowanego przedstawiciela.

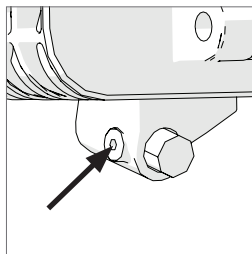
REGULACJA LASERA

OSTRZEŻENIE: Przez cały czas podczas niniejszej procedury regulacyjnej silni nie powinien być włączony.

Aby sprawdzić ustawienia lasera:

- Zamocuj (środkiem maskującym lub taśmą klejącą) część kartonu lub podobną, do stołu obrotowego urządzenia.
- Gdy podpórka znajduje się w najbardziej tylnym położeniu, należy obniżyć głowicę tnącą, aby zęby mogły wykonać wgniecenia w kartonie.
- Zezwól na uniesienie głowicy tnącej, a następnie powtórz powyższą czynność wraz z podpórką mniej więcej w pozycji środkowej. Ponownie powtórz, ale z podpórką wysuniętą do przodu najbardziej jak to tylko możliwe.

- Gdy głowica tnąca jest uniesiona, włącz laser i przesuwaj głowicę tnącą do tyłu i do przodu, aby zaobserwować emitowaną wiązkę lasera i w jaki sposób wpływa na trzy (3) znaki wykonane przez zęby pilarki w kartonie:
- Emitowana linia lasera jest pokrywa się z trzema znakami = **Nie jest wymagana żadna dalsze ingerencja.**
- Emitowana linia lasera nie jest równoległa do znaków = **Działaj zgodnie z sekcją A.**
- • Wiązka jest równoległa, ale nie znajduje się w jednej linii ze znakami = **Przejdź do B.**



Rys. 8

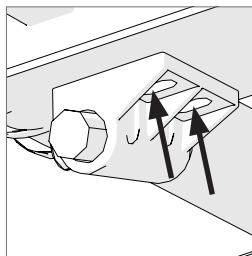
Sekcja A.

- Poluzuj śrubę mocującą. (Rys. 8)
- Ostrożnie i delikatnie obracaj moduł lasera dopóki linia nie będzie równoległa z zaznaczeniami na kartonie.
- Ponownie dokręć śruby mocujące.
- Znowu sprawdź ustawienie w linii

Sekcja B.

Wiązka lasera jest równoległa do znaków, ale nie przechodzi przez nie:

- Poluzuj dwie śruby z łbem sześciokątnym. (Rys. 9)
- Można teraz przesuwać blok montażowy lasera na boki w celu wyrównania wiązki ze znakami na kartonie.
- Gdy linia laserowa jest we właściwym położeniu, ponownie zaciśnij obydwie śruby.
- Powtórz czynność 'A', aby sprawdzić ustawienie w linii.



Rys. 9

Uwaga: Stan powyższej regulacji i wyrównania powinien być sprawdzany regularnie, aby zapewnić dokładność lasera

Uwaga: TNastępujące etykiety **OSTRZEGAWCZE** można znaleźć na niniejszej maszynie:



**PROMIENIOWANIE LASEROWE
NIE PATRZĆ BEZPOŚREDNIO NA WIĄZKĘ
PRODUKT LASEROWY KLASA 2**

Nigdy nie patrz na wiązkę lasera. Bezpośredni kontakt oczu z wiązką lasera może je uszkodzić.

BEZPIECZEŃSTWO LASERA

Nigdy nie patrz na wiązkę lasera.

Bezpośredni kontakt oczu z wiązką lasera może je uszkodzić.

Laser liniowy stosowany w tym produkcie używa lasera klasy 2 o maksymalnej mocy wyjściowej 1.5mW przy długości fali pomiędzy 635 a 670nm. Niniejsze lasery przeważnie nie stanowią niebezpieczeństwa dla wzroku, jednak uporczywe patrzenie się na wiązkę lasera może spowodować tymczasową ślepotę.

OSTRZEŻENIE: Proszę nie patrzeć bezpośrednio na wiązkę lasera. Należy stosować i konserwować laser zgodnie ze szczegółowymi wytycznymi znajdującymi się w niniejszej instrukcji. Nigdy nie należy celowo kierować wiązki lasera na jakąkolwiek osobę i trzeba zapobiegać jej kierowaniu w stronę oka lub przedmiotów innych niż obrabiany materiał. Zawsze należy upewnić się, że wiązka lasera jest kierowana jedynie na obrabiany kawałek materiału, gdy znajduje się on na stole pilarki ukośnicy.

Nigdy nie należy kierować wiązki lasera na jakąkolwiek błyszczącą, odbijającą światło powierzchnię, gdyż wiązka lasera może być odbita z powrotem w kierunku osoby obsługującej. Nie należy wymieniać zespół modułu laserowego na jakiegokolwiek inny typ. Nie manipulować przy module laserowym. Dotykać modułu wyłącznie wtedy, gdy przeprowadzane są regulacje. Naprawy lasera powinny być przeprowadzane tylko przez autoryzowany punkt serwisowy.

LINIA WYŚWIETLANA PRZEZ WSKAŹNIK LASEROWY

Linia wyświetlana przez wskaźnik laserowy pokazuje tor przebiegu ostrza podczas cięcia.

Korzystanie ze wskaźnika laserowego pod ustalonym kątem (np. 45°):

- Oznaczyć wykonywane cięcie na przedmiocie obróbki za pomocą ołówka, etc.

- Ustawić pilarkę pod żądanym kątem cięcia (45°) i zablokować w tej pozycji za pomocą uchwytu blokującego ustawienie ukosu i/lub dźwigni NL blokady ustawienia domyślnego.
- Włączyć laser.
- Umieścić przedmiot obróbki na stole obrotowym i oprzeć o ogranicznik.
- Przesuwać przedmiot obróbki do odpowiedniej pozycji, aż linia narysowana ołówkiem i wyświetlana linia laserowa pokryją się idealnie.
- Zamocować przedmiot obróbki w odpowiedniej pozycji za pomocą zacisku przytrzymującego.
- Przystąpić do wykonywania cięcia.

Korzystanie ze wskaźnika laserowego podczas wykonywania cięcia pod dowolnym kątem:

- Oznaczyć wykonywane cięcie na przedmiocie obróbki za pomocą ołówka, etc.
- Umieścić przedmiot obróbki na stole obrotowym i oprzeć o ogranicznik.
- Wyregulować ukośnicę mniej więcej do pozycji zgodnej z kątem cięcia. W tym momencie nie dokręcać uchwytu blokady ustawienia ukosu.
- Powoli przesunąć przedmiot obróbki do tyłu i do przodu wzdłuż ogranicznika i jednocześnie powoli regulować kąt ustawienia stołu obrotowego.
- Zatrzymać się, kiedy wyświetlana linia laserowa i linia narysowana ołówkiem pokryją się idealnie.
- Dokręcić uchwyt blokady ustawienia ukosu, aby unieruchomić stół obrotowy.
- Unieruchomić przedmiot obróbki za pomocą zacisku przytrzymującego.
- Ponownie sprawdzić stan wyrównania.
- Jeśli dany poziom wyrównania jest satysfakcjonujący, przystąpić do wykonywania cięcia.

Nasadka soczewki laserowej

Nasadka soczewki laserowej, jeśli występuje, jest to zwykła osłona nakładana z przodu modułu laserowego.

W przypadku uszkodzenia lub zmatowienia można ją wymienić.
Ostrożnie zdjąć nasadkę soczewki z modułu laserowego i zastąpić ją nową nasadką soczewki.

OGRANICZNIK GŁĘBOKOŚCI (Rys. 10)

Ogranicznik głębokości umożliwia operatorowi wycinanie szczelin w przedmiocie obróbki.

Ruch w dół głowicy tnącej może być ograniczony w taki sposób, aby ostrze nie przecinało przedmiotu obróbki na wylot.

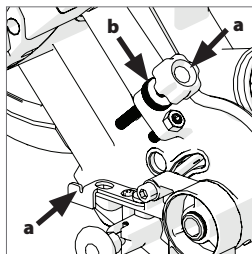
Uwaga: Podczas korzystania z ogranicznika głębokości zaleca się sprawdzenie głębokości cięcia przy użyciu niepotrzebnego kawałka drewna, aby upewnić się, że cięcie jest wykonane prawidłowo.

Wycięcie szczeliny w przedmiocie obróbki, a następnie powtórzenie tego cięcia po nieznacznym przesunięciu przedmiotu obróbki w prawo lub w lewo, umożliwia wycinanie żłobień.

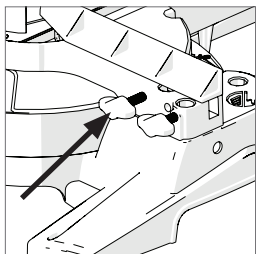
Korzystanie z ogranicznika głębokości:

- Odczepić płytkę zatrzymującą ogranicznika **(a)**, przesuując ją do oporu w lewo.
- Poluzować blokującą nakrętkę radełkowaną **(b)**
- Wyregulować śrubę skrzydełkową ogranicznika **(c)**, aby ograniczyć przesuwanie się głowicy pilarki tylko na żądaną głębokość.
- Po ustawieniu wymaganej głębokości dokręcić nakrętkę radełkowaną **(b)** do wspornika ustalającego, aby zablokować ogranicznik głębokości i wyeliminować możliwość wszelkiego ruchu.
- Po zakończeniu cięcia ponownie wyregulować ogranicznik głębokości w taki sposób, aby możliwe było blokowanie głowicy tnącej w pozycji dolnej za pomocą bolca blokującego.

Uwaga: W niektórych przypadkach ogranicznik głębokości można pozostawić w wybranym ustawieniu wedle uznania. Po ustawieniu „płytki ograniczającej” w pozycji „normalnej”, śruba ogranicznika głębokości ominie płytkę ograniczającą i przesunie się przez kanał w obudowie maszyny, w ten sposób unieruchamiając ogranicznik głębokości.



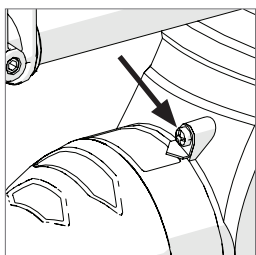
Rys. 10


Rys. 11

(7.5) CZĘŚĆ PRZESUWNA OGRANICZNIKA GÓRNEGO

Lewa strona ogranicznika posiada regulowaną część górną. Możliwe jest przeprowadzenie regulacji, aby zapewnić przestrzeń dla ruchu głowicy tnącej w przypadku ostrego skosu lub kątów złożonych.

- Poluzować śrubę skrzydełkową. (**Rys. 11**)
- Przesunąć górną część ogranicznika w lewo do żądanej pozycji i dokręcić nakrętkę skrzydełkową.
- Przeprowadzić operację „na sucho” przy wyłączonym zasilaniu, aby upewnić się, że nie występują żadne zakłócenia pomiędzy częściami ruchomymi podczas obniżania głowicy tnącej.


Rys. 12

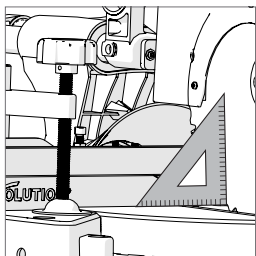
(8.4) PRECYZYJNA REGULACJA KĄTÓW CIĘCIA

Urządzenie umożliwia przeprowadzenie kilku kontroli i regulacji. W celu przeprowadzenia tych kontroli i regulacji operator będzie potrzebował ekerkę o kątach 90° 45°/45° (nie załączona).

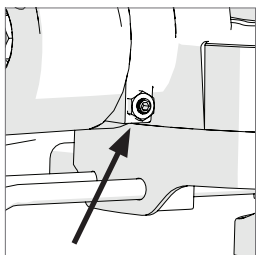
OSTRZEŻENIE: Kontrole/regulacje należy przeprowadzać tylko pod warunkiem, że urządzenie jest odłączone od źródła zasilania.

KĄTY SKOSU (0° I 45°)

Regulacja ogranicznika skosu 0°


Rys. 13

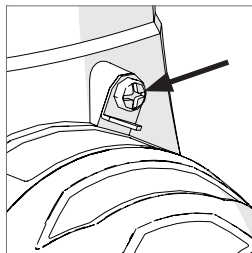
- Upewnić się, że głowica tnąca znajduje się w pozycji zablokowanej, z bolcem blokującym wsuniętym całkowicie w głąb gniazda.
- Upewnić się, że głowica tnąca jest wyprostowana, oparta o swój ogranicznik, a wskaźnik skosu wskazuje 0° na podziałce (**Rys. 12**).
- Umieścić ekerkę na stole przykładając jeden krótszy bok do powierzchni stołu, a drugi krótszy bok do ostrza (unikając kontaktu z końcówkami z węgla wolframu TCT) (**Rys. 13**).
- Jeśli ostrze nie jest ustawione dokładnie pod kątem 90° względem stołu obrotowego, należy przeprowadzić regulację.
- Poluzować uchwyt blokady skosu i pochylić głowicę tnącą w lewo.
- Poluzować nakrętkę blokującą śruby regulacji kąta skosu (**Rys. 14**).
- Za pomocą klucza imbusowego przekręcić śrubę do wewnątrz lub do zewnątrz w celu regulacji kąta nachylenia ostrza.
- Przywrócić pozycję pionową głowicy tnącej ponownie sprawdzić wyrównanie kąta za pomocą ekerki.
- Powtarzać powyższe kroki aż do osiągnięcia prawidłowego wyrównania kąta.
- Dokręcić bezpiecznie nakrętkę regulacji kąta skosu


Rys. 14

Regulacja wskaźnika skosu 0°

Uwaga: Ostrze znajduje się w prawidłowym położeniu w ustawieniu dokładnie prostopadłym względem stołu, kiedy ustawienie pionowe urządzenia powoduje jego zetknięcie z ogranicznikiem.

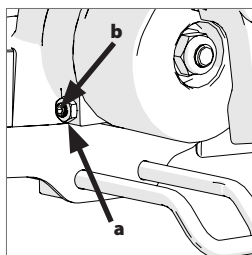
- Jeśli wskaźnik nie wskazuje dokładnie na 0° na kątomierzu, należy przeprowadzić regulację. Poluzować śrubę wskaźnika skosu stosując śrubokręt #2 Phillips. (Rys. 15)
- Dostosować wskaźnik skosu, aby wyrównał się dokładnie z oznaczeniem 0°.
- Ponownie dokręcić śrubę.



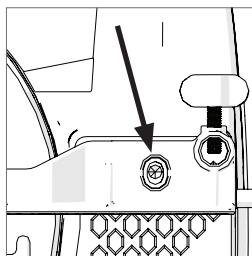
Rys. 15

Regulacja ogranicznika skosu 45°

- Poluzować uchwyt blokady skosu i przechylić głowicę tnącą całkowicie w lewo, aż do jej zatrzymania na ograniczniku 45°. Za pomocą ekierki sprawdzić, czy ostrze ustawione jest pod kątem 45° względem stołu obrotowego (unikając kontaktu z końcówkami z węgla wolframu TCT).
- Jeśli ostrze pilarki nie jest odpowiednio wyrównane, należy przeprowadzić regulację.
- Ustawić głowicę tnącą w ustawieniu pionowym.
- Poluzować nakrętkę blokującą śruby regulacji kąta skosu 45°.
- Za pomocą klucza imbusowego wyregulować śrubę regulacyjną, obracając do wewnątrz lub na zewnątrz, zgodnie z wymaganiami. (Rys. 16b)
- Pochylić głowicę tnącą pod kątem 45° i ponownie sprawdzić wyrównanie kąta za pomocą ekierki.
- Powtarzać powyższe kroki aż do osiągnięcia prawidłowego wyrównania kąta.
- Dokręcić bezpiecznie śrubę regulacyjną po osiągnięciużądanego ustawienia.



Rys. 16 a + b



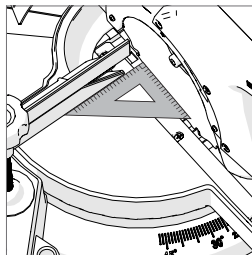
Rys. 17

WYRÓWNIANIE OGRANICZNIKA

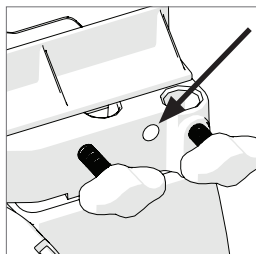
Ogranicznik należy wyrównać pod kątem 90° (kątem prostym) względem prawidłowo zainstalowanego ostrza. Ukos stołu obrotowego musi być ustawiony na 0°.

Ogranicznik jest mocowany na stole za pomocą dwóch śrub sześciokątnych z łbami gniazdowymi po obu stronach ogranicznika, w otworach podłużnych (Rys. 17).

- Upewnić się, że głowica tnąca znajduje się w pozycji zablokowanej, z bolcem blokującym wsuniętym całkowicie w głąb gniazda.
- Umieścić ekierkę na stole przykładając jeden krótszy bok do powierzchni ogranicznika, a drugi krótszy bok do ostrza (unikając kontaktu z końcówkami z węgla wolframu TCT). (Rys. 18)
- Powtórzyć ten proces dla obu stron ostrza.



Rys. 18



Rys. 19

- Jeśli konieczne jest przeprowadzenie regulacji, poluzować dwie śruby regulacyjne ogranicznika za pomocą klucza imbusowego.
- Zmienić położenie ogranicznika w otworach podłużnych aż do osiągnięcia wyrównania.
- Mocno dokręcić śruby imbusowe z łbem gniazdowym.

Uwaga: Aby uzyskać dostęp do lewej strony śruby urządzenia, konieczne może być wyjęcie górnej przesuwnej części ogranicznika z obudowy ogranicznika.

Aby usunąć część przesuwą ogranicznika górnego:

- Wyjąć wkręt bez łba (Rys. 19), który przytrzymuje górną przesuwą część ogranicznika, przytrzymując obudowę ogranicznika.
- Zsunąć górną przesuwą część ogranicznika z obudowy ogranicznika.
- Śruba imbusowa powinna teraz być łatwo dostępna.
- Ponownie ustawić ogranicznik dopóki nie będzie się on znajdował w prawidłowym położeniu, a następnie ponownie dokręcić śruby imbusowe.
- Sprawdzić ponownie wyrównanie.
- Umocuj ponownie górną przesuwą część ogranicznika

Uwaga: Ponowna instalacja jest to odwrócony proces usuwania.

(8.1) INSTRUKCJA OBSŁUGI

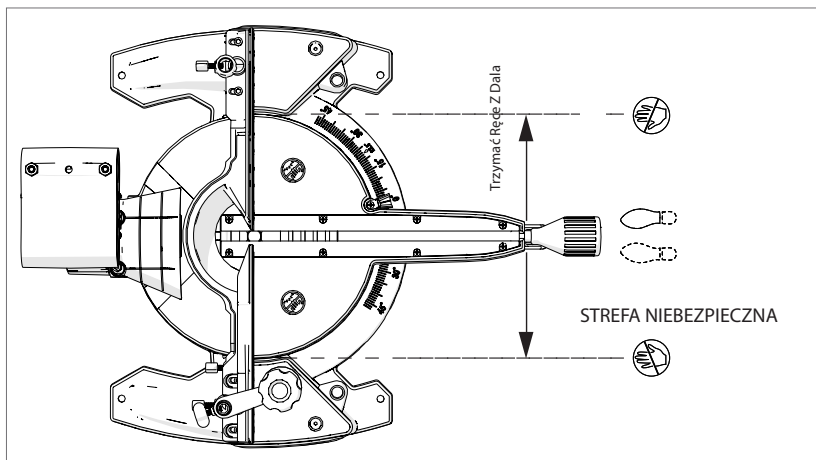
Ostrożnie: Ukośnicę należy sprawdzać (zwłaszcza pod kątem prawidłowego działania osłon ochronnych) przed każdym użyciem. Nie podłączać pilarki do zasilania zanim zostanie przeprowadzona kontrola bezpieczeństwa.

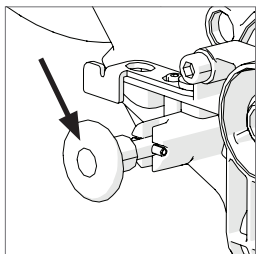
Upewnić się, że operator został odpowiednio przeszkolony w zakresie użytkowania, regulacji i konserwacji urządzenia przed podłączeniem go do źródła zasilania i uruchomieniem.

(8.2) OSTRZEŻENIE: Aby ograniczyć ryzyko obrażeń należy zawsze odłączać pilarkę od zasilania przed przystąpieniem do wymiany lub regulacji któregośkolwiek z komponentów. Porównać kierunek strzałki wskazującej kierunek obrotów na osłonie z kierunkiem strzałki na tarczy tnącej. Zęby ostrza powinny być zawsze skierowane w dół z przodu piły. Sprawdzić dokręcenie śruby sworzni.

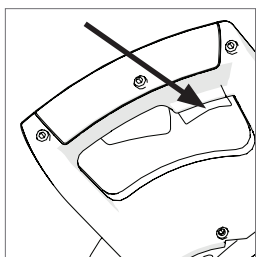
(8.3) USTAWIENIE CIAŁA I UŁOŻENIE DŁONI**(Rys. 20)**

- Nigdy nie umieszczać dłoni w obrębie strefy niebezpiecznej (czyli w odległości poniżej 150 mm od ostrza). Trzymać dłonie z dala od obszaru cięcia.
- Mocno zamocować przedmiot obróbki na stole i przy ograniczniku, aby zapobiec jego przesunięciom.
- Jeśli to możliwe, skorzystać z zacisku przytrzymującego, ale upewnić się, że jest on ustawiony w sposób niezakłócający toru ruchu ostrza lub innych części ruchomych urządzenia
- Unikać niewygodnych operacji i takiego ułożenia dłoni, przy którym nagłe ześlizgnięcie może spowodować przesunięcie palców lub dłoni w kierunku ostrza.
- Przed przystąpieniem do cięcia wykonać próbę „na sucho” przy wyłączonym zasilaniu, aby przyjrzeć się torowi przebiegu ostrza.
- Trzymać dłonie w odpowiedniej pozycji uchwytu aż do zwolnienia przełącznika ON/OFF i całkowitego zatrzymania ostrza.

**Rys. 20**



Rys. 21



Rys. 22

(8.5) PRZYGOTOWANIE DO WYKONANIA CIĘCIA

NIE WYCHYLAĆ SIĘ

Zachować odpowiednie ustawienie stóp i równowagę. Stać z boku w takim położeniu, aby twarz i ciało nie znajdowały się na linii ewentualnego odbicia.

OSTRZEŻENIE: Wykonywanie cięć **jedną ręką** jest główną przyczyną wypadków i **NIE należy próbować wykonywać cięć tą metodą.**

- Upewnić się, że przedmiot obróbki jest nieruchomo oparty o ogranicznik, jeśli to możliwe, przymocować go do stołu za pomocą zacisku przytrzymującego.
- Stół pilarki powinien zostać oczyszczony z pyłu itp. przed zamocowaniem przedmiotu obróbki w żądanej pozycji.
- Należy upewnić się, że odcięte kawałki materiału można swobodnie odsunąć na bok od ostrza po zakończeniu wykonywania cięcia. Upewnić się, że odcięte kawałki nie mogą ulec zablokowaniu w żadnej części urządzenia.
- Nie używać tej pilarki do przecinania małych kawałków materiału. Jeśli podczas przecinania materiału dłonie lub palce muszą znajdować się w odległości mniejszej niż 150 mm od ostrza, oznacza to, że przedmiot obróbki jest zbyt mały dla tego narzędzia.

ODŁĄCZANIE I UNOSZENIE GŁOWICY TNĄCEJ

OSTRZEŻENIE: Aby uniknąć poważnych obrażeń, **NIGDY** nie wykonywać procedury odblokowania lub blokowania, jeśli maszyna nie jest **WYŁĄCZONA** a ostrze zatrzymane.

W celu zwolnienia głowicy tnącej z dolnej pozycji zablokowanej:

- Delikatnie docisnąć uchwyt do cięcia.
- Wyciągnąć bolec blokujący głowicę całkowicie na zewnątrz.
- Obrócić bolec blokujący o ¼ obrotu i umożliwić bolcowi powrót do pozycji niezablokowanej (**Rys. 21**).
- Głowica tnąca podniesie się automatycznie do pozycji górnej po zwolnieniu blokady w pozycji dolnej.
- Głowica zablokuje się automatycznie w pozycji górnej.

Jeśli zwolnienie blokady sprawia trudności:

- Delikatnie przechylać głowicę w górę i w dół.
- Jednocześnie przekręcić bolec blokujący głowicę w prawo i wyciągnąć.

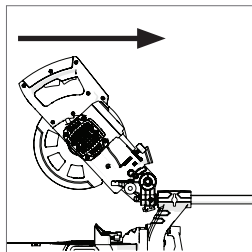
Uwaga: Zalecamy, aby w przerwach w korzystaniu z maszyny

głowica tnąca była zablokowana w pozycji dolnej z bolcem blokującym całkowicie wsuniętym w gniazdo.

WŁĄCZANIE I WYŁĄCZANIE SILNIKA (Rys. 22)

Aby uruchomić silnik, należy nacisnąć przycisk przełącznika ON/OFF, który nie posiada możliwości zablokowania. Jest to górna przycisk z dwóch przycisków, które znajdują się wewnątrz uchwytu tnącego.

- Nacisnąć przycisk, aby uruchomić silnik.
- W celu wyłączenia urządzenia zwolnić przełącznik .



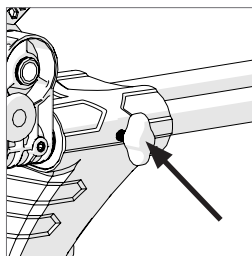
Rys. 23

PRZEKRAWANIE

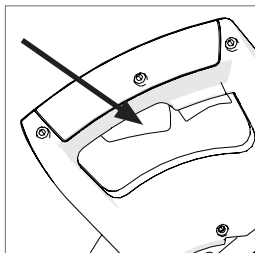
Ten rodzaj cięcia stosuje się głównie podczas obróbki materiałów o małym lub wąskim przekroju. Głowicę tnącą dociska się delikatnie w celu przecięcia przedmiotu obróbki.

Wózek przesuwny należy zablokować w pozycji całkowicie wycofanej. **(Rys. 23)**

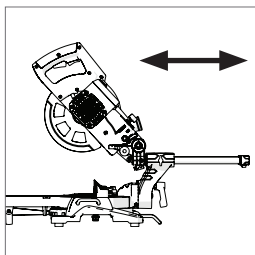
- Przesunąć głowicę tnącą wstecz do oporu.
- Dokręcić dźwignię blokady przesuwu **(Rys. 24)**.
- Umieścić przedmiot obróbki na stole i przy ograniczniku oraz przymocować go za pomocą zacisków, jeśli jest to konieczne.
- Chwycić pilarkę za uchwyt.
- Włączyć silnik i zaczekać, aż ostrze osiągnie prędkość maksymalną .
- Wcisnąć przycisk blokady bezpieczeństwa, aby zwolnić głowicę tnącą. (Rys. 25)
- Obniżyć uchwyt tnący i przeciąć przedmiot obróbki.
- Pozwolić, aby ostrze wykonało zadanie dzięki swej prędkości, nie trzeba zbyt mocno dociskać uchwytu tnącego.
- Po wykonaniu cięcia zwolnić przełącznik zapłonu ON/OFF.
- Zaczekać, aż ostrze całkowicie się zatrzyma.
- Pozwolić, aby głowica tnąca uniosła się do pozycji górnej. Dolna osłona ostrza musi całkowicie zakrywać zęby tarczy. Zanim opuszczony zostanie uchwyt tnący, głowica tnąca musi zablokować się w pozycji górnej.
- Zdjąć przedmiot obróbki z maszyny.



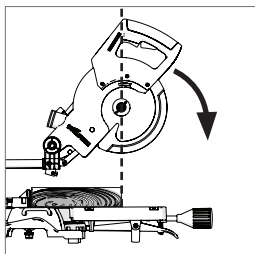
Rys. 24



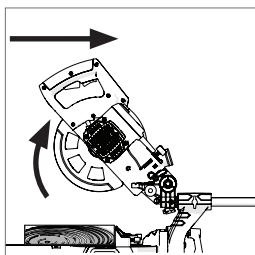
Rys. 25



Rys. 26



Rys. 27



Rys. 28

CIĘCIE PRZESUWNE

Niniejsza pilarka jest wyposażona w system wózka przesuwne.

Poluzowanie śruby blokady przesuwu powoduje zwolnienie suwaka i umożliwia przesuwanie głowicy tnącej do przodu i do tyłu. **(Rys. 26)**

Ostrze pilarki zostaje obniżone do przedmiotu obróbki, a następnie pchnięte w kierunku tyłu maszyny w celu zakończenia cięcia. Ten rodzaj cięcia ma zastosowanie podczas przecinania szerokich elementów.

- Umieścić przedmiot obróbki na stole i przy ograniczniku oraz przymocować go za pomocą zacisku/zacisków, jeśli jest to konieczne.
- Poluzować śrubę blokady przesuwu.
- Chwycić uchwyt tnący i pociągnąć głowicę tnącą do przodu, aż sworzeń (środek ostrza piły) znajdzie się nad przednią krawędzią przedmiotu obróbki. **(Rys. 27)**
- Włączyć silnik za pomocą przełącznika zapłonu ON/OFF i zaczekać, aż ostrze osiągnie prędkość maksymalną.
- Wcisnąć przycisk blokady dolnej osłony tarczy, aby zwolnić głowicę tnącą.
- Pchnąć uchwyt tnący do samego dołu i przeciąć przednią krawędź przedmiotu obróbki.
- Delikatnie pchnąć uchwyt tnący do tyłu w kierunku ogranicznika w celu zakończenia cięcia.
- Zawsze podczas wszystkich cięć należy popychać głowicę tnącą do pozycji tylnej aż do oporu. **(Rys. 28)**
- Po zakończeniu cięcia zwolnić przycisk zapłonu i zacząć, aż ostrze całkowicie się zatrzyma.
- Pozwolić, aby głowica tnąca uniosła się do pozycji górnej. Dolna osłona ostrza musi całkowicie zakrywać zęby tarczy. Głowica tnąca musi zablokować się w pozycji górnej, zanim opuszczony zostanie uchwyt tnący.

OSTRZEŻENIE: Nigdy nie pociągać głowicy tnącej ani obracającego się ostrza do siebie podczas wykonywania cięć przesuwnych. Ostrze może wysunąć się na wierzch przedmiotu obróbki i spowodować silne odbicie głowicy tnącej

Przed przystąpieniem do wykonywania cięcia przesuwne należy zawsze pamiętać, aby głowica tnąca była ustawiona zgodnie z powyższym opisem. Kiedy głowica tnąca znajduje się w prawidłowym ustawieniu nad przedmiotem obróbki, można ją wtedy obniżyć i pchnąć w kierunku tyłu maszyny do ogranicznika w celu wykonania cięcia.

CIĘCIE UKOŚNE (Rys. 29)

Stół obrotowy narzędzia można obracać w zakresie 45° w lewo lub w prawo od normalnej pozycji przecinania (0°).

Zarówno po lewej, jak i po prawej stronie przewidziano progi domyślne 45°, 30°, 22,5° i 15°.

Cięcia ukośne można wykonywać z udziałem lub bez udziału systemu wózka przesuwanego.

- Poluzować uchwyt blokady ustawienia ukosu, obracając go w lewo. (**Rys. 29**)
- Pociągnąć do góry dźwignię blokującą ustawienia domyślnego. (**Rys. 31**)
- Obrócić stół obrotowy pod żądanym kątem.

Uwaga: Skala regulacji kąta ukosu znajduje się na podstawie maszyny w celu ułatwienia ustawienia.

- Dokręcić uchwyt blokady ustawienie ukosu po osiągnięciużądanego kąta ustawienia..

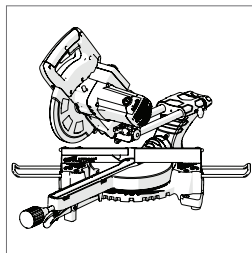
Uwaga: Dobrą praktykę stanowi dokręcenie uchwyty blokady skosu, nawet jeśli dokonano wyboru i załączono dźwignię blokady ustawienia domyślnego.

CIĘCIE SKOŚNE – PRZECHYLANIE GŁÓWICY TNĄCEJ

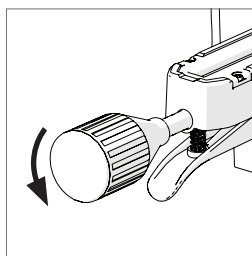
Cięcia skośne (**Rys. 32**) wykonuje się przy ustawieniu stołu obrotowego w pozycji 0°.

Uwaga: Konieczne może okazać się wyregulowanie górnej części ogranicznika, aby zapewnić odpowiednią ilość przestrzeni dla poruszającej się głowicy tnącej.

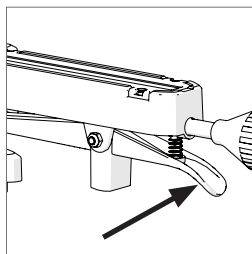
Głowicę tnącą można przechylać od ustawienia normalnego 0° (pozycja prostopadła) do pozycji pochylonej pod kątem maks. 45°, tylko od pozycji prostopadłej w lewo. Cięcia skośne można wykonywać z udziałem lub bez udziału systemu wózka przesuwanego.



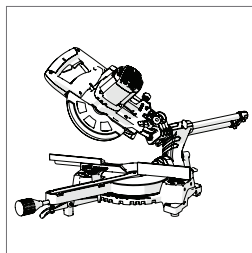
Rys. 29



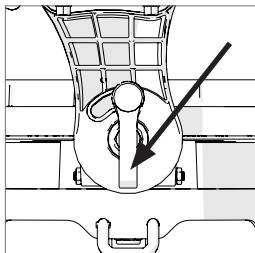
Rys. 30



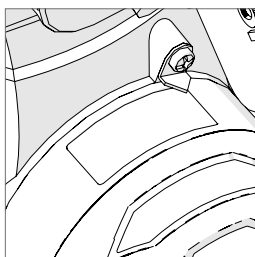
Rys. 31



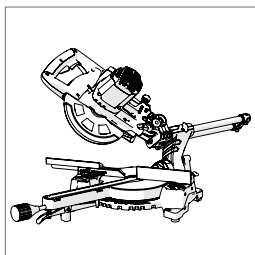
Rys. 32



Rys. 33



Rys. 34



Rys. 35

W celu przechylenia głowicy tnącej w lewo:

- Poluzować dźwignię blokady skosu. (**Rys. 33**)
- Pochylić głowicę tnącą pod żądanym kątem. Urządzenie posiada skalę w postaci kątomierza w celu ułatwienia tego ustawienia. (**Rys. 34**)
- Dokręcić dźwignię blokady skosu po osiągnięciu żądanego kąta ustawienia.

Uwaga: Dźwignia blokady skosu jest dźwignią sprężynową, co umożliwia zmianę jej położenia na własnej śrubie. W przypadku ustawienia pewnych kątów ukosu konieczna może okazać się zmiana położenia w celu uniknięcia zakłóceń w ruchu względem innych części narzędzia..

W celu zmiany położenia:

- Podnieść dźwignię i obrócić ją w celu ustawienia dogodnej pozycji.
- Zwolnić dźwignię

STANOWISKO

Podczas wykonywania cięcia, ustawić się po lewej stronie uchwytu

Gdy cięcie jest zakończone:

- Zwolnić przełącznik zapłonu ON/OFF, ale nie zwalniać uchwytu dłoni aż do całkowitego zatrzymania ostrza.
- Pozwolić, aby głowica tnąca uniosła się do pozycji górnej. Dolna osłona ostrza musi być całkowicie opuszczoną przed zdjęciem dłoni z narzędzia.
- Ustawić głowicę tnącą w ustawieniu prostopadłym.

(8.7) CIĘCIA ZŁOŻONE (Rys. 35)

Cięcie złożone to połączenie cięć ukośnych i skośnych zastosowane podczas jednego zadania.

W przypadku konieczności wykonania cięcia złożonego wybrać żądane ustawienie skosu i ukosu w sposób opisany powyżej.

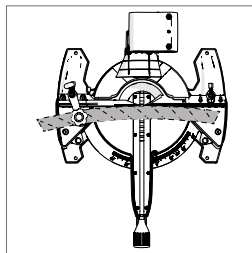
Istnieje możliwość wykonywania cięć złożonych z wykorzystaniem systemu wózka przesuwnego. Zawsze upewnić się, że trasa przebiegu ostrza przesuwnego nie koliduje z ogranicznikiem lub innymi komponentami urządzenia.

Jeśli to konieczne, wyregulować lewą górną część ogranicznika

CIĘCIE MATERIAŁU W KSZTAŁCIE ŁUKU (Rys. 36)

Przed przystąpieniem do cięcia jakiegokolwiek przedmiotu obróbki należy sprawdzić, czy posiada on wygięty kształt. Jeśli jego kształt test wygięty, należy ustawić i ciąć go w sposób przedstawiony na ilustracji.

Nie ustawiać przedmiotu obróbki w sposób nieprawidłowy i nie wykonywać cięcia bez pomocy ogranicznika.



Rys. 36

(8.9) USUWANIE ZABLOKOWANEGO MATERIAŁU

- Wyłączyć ukośnicę (OFF), zwalniając przycisk zapłonu.
- Zaczekać, aż ostrze całkowicie się zatrzyma.
- Odłączyć ukośnicę od źródła zasilania.
- Ostrożnie wyjąć zablokowany materiał z urządzenia.
- Sprawdzić stan i działanie osłony bezpieczeństwa.
- Sprawdzić urządzenie pod kątem ewentualnych uszkodzeń innych komponentów, np. ostrza.
- Wykwalifikowany specjalista techniczny powinien wymienić jakiegokolwiek uszkodzone części. Należy również przeprowadzić kontrolę bezpieczeństwa przed ponownym skorzystaniem z narzędzia.

(8.10) PODPIERANIE DŁUGICH PRZEDMIOTÓW OBRÓBK

Wolny koniec długiego przedmiotu obróbki należy podeprzeć na tej samej wysokości, na której znajduje się stół narzędzia. Oprócz prętów przedłużających stołu operator powinien wziąć pod uwagę użycie oddzielnej podpory, jeśli jest to konieczne

(8.11) INSTALOWANIE LUB WYJMOWANIE OSTRZA

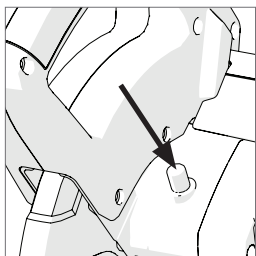
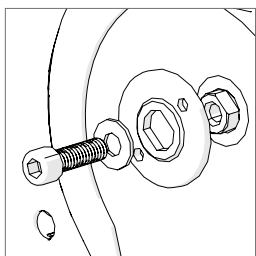
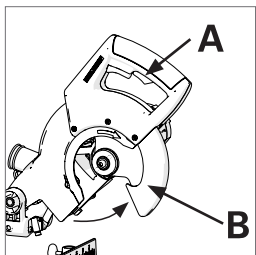
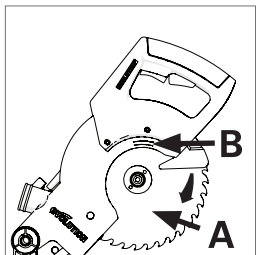
Proszę odwołać się do rozdziału „**ODHĄCZANIE I UNOSZENIE GŁÓWICY TNĄCEJ**”, aby ustawić głowicę tnącą w górnej pozycji.

OSTRZEŻENIE: Operacja ta musi być przeprowadzona tylko po warunku, że urządzenie jest odłączone od źródła zasilania.

OSTRZEŻENIE: Montować ostrza jedynie po zakończeniu kontroli bezpieczeństwa przeprowadzanych po wykonaniu montażu.

Uwaga: Podczas instalacji lub wymiany ostrza w urządzeniu zalecane jest rozważenie stosowania rękawic ochronnych przez operatora.

OSTRZEŻENIE: Stosować tylko oryginalne ostrza Evolution lub ostrza zalecane przez firmę Evolution Power Tools, zaprojektowane dla tej maszyny. Upewnić się, że maksymalna prędkość ostrza jest wyższa niż prędkość silnika.


Rys. 37

Rys. 38

Rys. 39

Rys. 40

Uwaga: Wkładki redukujące otwór tarczy powinny być stosowane jedynie zgodnie z instrukcją producenta.

OSTRZEŻENIE: Śruba sworznia posiada gwint lewoskrętny. Przekręcić w prawo w celu poluzowania. Przekręcić w lewo w celu dokręcenia

Naciskać przycisk tylnej blokady sworznia w celu jego zablokowania. Za pomocą załączonego klucza imbusowego przekręcić śrubę sworznia dopóki blokada nie zostanie uruchomiona, **Rys. 37**) i kontynuować odkręcanie śruby sworznia, podkładki i kołnierza zewnętrznego ostrza (**Rys. 38**)

Nacisnąć przycisk blokady sworznia.

- Upewnić się, że ostrze i kołnierze są czyste i wolne od zanieczyszczeń.
- Należy pozostawić wewnętrzny kołnierz ostrza na swoim miejscu, lecz w przypadku jego zdjęcia w celu czyszczenia należy założyć go ponownie w taki sposób, aby był zwrócony w tę samą stronę, co podczas zdejmowania.

Aby zainstalować nowe ostrze, należy nacisnąć przycisk blokady dolnej osłony tarczy (**A**), obrócić dolną osłonę ostrza w kierunku (**B**) górnej osłony ostrza i przytrzymać dolną osłonę ostrza w tej pozycji. (**Rys. 39**)

Należy założyć ostrze, pozostawiając wewnętrzny kołnierz ostrza na swoim miejscu, a następnie powoli zwolnić dolną osłonę ostrza, aby była zwrócona w tę samą stronę, co podczas zdejmowania. Upewnić się, że strzałka wskazująca kierunek obrotów na tarczy (**A**) odpowiada strzałce wskazującej kierunek obrotów w prawo na osłonie górnej (**B**). (**Rys. 40**)

Uwaga: Zęby ostrza powinny być zawsze skierowane w dół z przodu pilarki.

Zainstalować zewnętrzny kołnierz ostrza (1) [płaską krawędzią na maszynę], podkładkę (2) i śrubę sworznia (3). (Rys. 41)

Naciskać przycisk blokady sworznia na obudowie silnika podczas dokręcania śruby sworznia, używając klucza imbusowego, dopóki blokada nie zostanie w pełni uruchomiona. (**Rys. 37**)

Dokręcić śrubę sworznia z umiarkowaną siłą, nie dokręcać zbyt mocno. Przed przystąpieniem do uruchomienia narzędzia upewnić się, że z urządzenia wyjęto klucz imbusowy i że blokada sworznia została zwolniona. Upewnić się, że osłona ostrza jest w pełni sprawna zanim maszyna zostanie uruchomiona.

(8.12) KORZYSTANIE Z WYPOSAŻENIA OPCJONALNEGO MARKI EVOLUTION

Nie stanowi części zestawu oryginalnego. Patrz wyposażenie dodatkowe (str. 11).

(8.13) WOREK NA PYŁ

Istnieje możliwość zamocowania worka na pył na otworze do usuwania pyłu z tyłu urządzenia. Worek na pył należy stosować tylko podczas cięcia materiałów drewnianych.

- Nałożyć worek na otwór do usuwania pyłu upewniając się, że zapięcie sprężynowe mocno utrzymuje worek na pył w odpowiednim miejscu. **(Rys. 42)**

Uwaga: W celu zachowania wydajności pracy opróżniać worek na pył, kiedy zapełni się w 2/3 objętości. Usuwać zawartość worka w sposób przyjazny dla środowiska. Podczas opróżniania worka konieczne może okazać się skorzystanie z maski przeciwpyłowej.

Uwaga: Jeśli to konieczne, do otworu do usuwania pyłu można podłączyć warsztatowy system odsysania pyłów. W razie podłączenia takiego urządzenia postępować zgodnie z instrukcjami producenta.

OSTRZEŻENIE: Nie używać worka na pył podczas przecinania materiałów metalowych.

KONSERWACJA

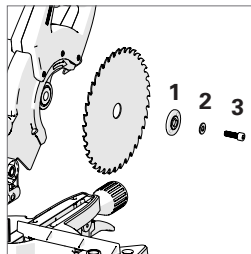
Uwaga: Wszelkie działania konserwacyjne powinny być przeprowadzane przy wyłączonym i odłączonym urządzeniu od zasilania głównego elektrycznego / akumulatorem.

Należy regularnie sprawdzać czy wszelkie elementy zabezpieczające i ochronne działają poprawnie. Używać maszyny tylko wtedy, gdy wszystkie elementy ochronne/ zabezpieczające w pełni funkcjonują.

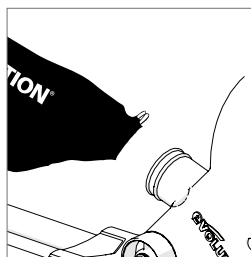
Wszystkie łożyska silnika w tym urządzeniu posiadają dożywotni zapas smaru. Dalsze smarowanie nie jest wymagane.

Plastikowe części maszyny czyścić czystą, lekko zwilżoną szmatką. Nie używać rozpuszczalników lub podobnych produktów, które mogłyby uszkodzić komponenty plastikowe.

OSTRZEŻENIE: Nie podejmować prób czyszczenia narzędzia poprzez wkładanie przedmiotów w otwory w obudowie maszyny,



Rys. 41



Rys. 42

itp. Otwory wentylacyjne maszyny należy czyścić za pomocą sprężonego powietrza.

Nadmierne iskrzenie może oznaczać obecność zanieczyszczeń w silniku lub zużycie szczotek węglowych.

KONTROLA/WYMIANA SZCZOTEK WĘGLOWYCH

OSTRZEŻENIE: Odłączyć maszynę od źródła zasilania przed próbą kontroli lub wymiany szczotek węglowych.

Wymienić obydwie szczotki węglowe, jeżeli posiadają mniej niż 6mm długości pozostałego węgla lub jeśli sprężyna lub kabel są uszkodzone, bądź przepalane.

W celu usunięcia szczotek:

- Odkręcić plastikowe nakrętki znajdujące się w tylnej części silnika. Należy uważać, gdyż nakrętki posiadają sprężyny.
- Usunąć szczotki wraz z ich sprężynami.
- Jeżeli wymiana jest konieczna, wstawić nowe szczotki i wymienić nakrętki.

Uwaga: Używane, ale w pełni sprawne szczotki mogą być zastosowane tylko w przypadku, gdy zostaną ustawione ponownie w tej samej pozycji i w ten sam sposób, w jaki zostały wyjęte z urządzenia

- Uruchomić nowe szczotki bez obciążenia przez około 5 minut. Będzie to pomocne dla procesu docierania.

PODKŁADKA STOŁOWA

AW skład zestawu wchodzi jedna podkładka stołowa. W przypadku jej uszkodzenia lub zużycia, należy ją wymienić. Wymienniki są dostępne w firmie Evolution Power Tools

W celu wymiany podkładki stołowej:

- Usunąć śruby z łbem krzyżakowym, które mocują podkładkę na stole obrotowym

Uwaga: Koniecznością może być chwilowe

usunięcie lub przestawienie ogranicznika, aby uzyskać dostęp do niektórych śrub mocujących

- Zdjąć podkładkę ze stołu.
- Usunąć wszelkie okruszki, które ewentualnie nagromadziły się pod podkładką.
- Ułożyć nową podkładkę i wymienić śruby mocujące.
- Jeśli zajdzie taka konieczność, zamienić i ponownie wyrównać ogranicznik. (Patrz WYRÓWNIANIE OGRANICZNIKA i Rys. 17)
- Sprawdzić czy podkładka jest ułożona płasko i równo na stole.

(6.4) OCHRONA ŚRODOWISKA

Odpady produktów elektronicznych nie powinny zostać zutylizowane wraz z odpadami gospodarstwa domowego. Proszę utylizować w dostępnych i przeznaczonych do tego punktach. Sprawdź u swoich Władz lokalnych lub dystrybutora w celu uzyskania wskazówki dotyczące recyklingu.



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Producentem produktu objętego niniejszą deklaracją jest:

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

Niniejszym producent oświadcza, że urządzenie zgodnie z poniższą deklaracją jest zgodne z odpowiednimi przepisami Dyrektywy Maszynowej i innymi właściwymi dyrektywami, opisanymi poniżej. Ponadto, producent oświadcza, że urządzenie zgodnie z niniejszą deklaracją, gdzie ma to zastosowanie, jest zgodne z odpowiednimi podstawowymi wymogami w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa.

Dyrektywami objętymi niniejszą deklaracją są następujące dokumenty:

2006/42/EC	Dyrektywa Maszynowa.
2014/30/EU	Dyrektywa w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej.
93/68/EC	Dyrektywa dotycząca oznakowania CE.
2011/65/EU	Dyrektywa w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (dyrektywa RoHS)
2012/19/EU	Dyrektywa w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE)

Jest również zgodna z obowiązującymi wymogami następujących dokumentów

EN 61029-1: 2009+A11 • EN 61029-2-9: 2012+A11 • EN 55014-1: 2006+A1+A2 • EN 55014-2: 1997+A1+A2 • EN 61000-3-2: 2014 • EN 61000-3-11: 2000 • EN ISO 12100:2010

Parametry produktu

Opis:	FURY3-S 210 mm Wielofunkcyjna pilarka ukośnica przesuwana TCT
Nr modelu Evolution:	029-0001
Nr fabryczny modelu:	J1XL-DU06-210
Nazwa marki:	EVOLUTION
Napięcie:	230-240V~ 50Hz
Moc wejściowa:	1500W



Dokumentacja techniczna, wykazująca że produkt spełnia wymagania dyrektywy, została opracowana i jest dostępna do wglądu dla właściwych organów egzekwowania prawa oraz potwierdza, iż nasza dokumentacja techniczna zawiera dokumenty wymienione powyżej i że są to właściwe normy dla produktu zgodnie z powyższymi informacjami.

Imię, nazwisko i adres posiadacza dokumentacji technicznej.

Podpisano:



Druk: Matthew Gavins, Dyrektor Operacyjny



Data:

01/03/16

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield S20 3FR

Notatka

Notatka

evOLUTION®

www.evolutionpowertools.com

UK

Evolution Power Tools Ltd
Venture One
Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield
S20 3FR

+44 (0)114 251 1022

US

Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport
Iowa
52806

+1 866-EVO-TOOL

EU

Evolution Power Tools SAS
61 Avenue Lafontaine
33560
Carbon-Blanc
Bordeaux

+ 33 (0)5 57 30 61 89

Discover Evolution Power Tools

Visit: www.evolutionpowertools.com or download
the QR Reader App on your smart phone and scan
the QR code (Right).

