

evOLUTION[®]

www.evolutionpowertools.com

FURY5

Original Instructions



 **evOLUTION®**

EN

DE

FRANÇAIS

FR

Traduction de manuels d'instruction d'origine.

JP

NL

TR

SOMMAIRE

English	Page 2
Deutsch	Seite 30
Français	Page 60
日本語	ページ 90
Neatherlands	Pagina 124
Türk	Sayfa 156

INTRODUCTION	
Garantie	Page 63
Particularités de la machine	Page 64
Étiquettes et symboles	Page 65
Vibration	Page 65
Usage prévu de cet outil électrique	Page 66
Usage proscrit de cet outil électrique	Page 66
PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ	
Sécurité électrique	Page 67
Utilisation en extérieur	Page 67
Instructions générales de sécurité pour les outils électriques	Page 67
Instructions de sécurité supplémentaires	Page 69
DÉMARFURY	
Déballer	Page 71
Vue d'ensemble de l'appareil	Page 72
Assemblage et préparation	Page 74
Instructions d'utilisation	Page 79
ENTRETIEN	
Protection de l'environnement	Page 88
Schéma des pièces de rechange	Page 88
DECLARATION OF CONFORMITY	Page 89

(1.2) Ce manuel d'instructions a été initialement rédigé en anglais.

(1.3) IMPORTANT

Veuillez lire attentivement ces instructions de fonctionnement et de sécurité, dans leur intégralité. Pour votre propre sécurité, si vous avez des doutes concernant un aspect de l'utilisation de cet appareil, veuillez contacter l'assistance technique dont le numéro se trouve sur le site internet d'Evolution Power Tools. Nous assurons différentes lignes d'assistance téléphoniques au sein de notre organisation à l'échelle mondiale, mais de l'aide technique est également disponible auprès de votre fournisseur.

INTERNET

www.evolutionpowertools.com/register

(1.4) Félicitations pour votre achat d'un appareil d'Evolution Power Tools. Veuillez enregistrer votre produit « en ligne » comme expliqué dans la brochure A4 d'enregistrement en ligne de la garantie fournie avec l'appareil. Vous pouvez également scanner le code QR situé sur la brochure A4 à l'aide d'un smartphone. Cela vous permettra de valider la période de garantie de l'appareil via le site internet Evolutions en saisissant vos coordonnées, garantissant ainsi un service rapide si nécessaire. Nous vous remercions sincèrement d'avoir choisi un produit d'Evolution Power Tools..

GARANTIE LIMITEE D'EVOLUTION

Evolution Power Tools se réserve le droit d'apporter des modifications et des améliorations au produit, sans avis préalable.

Veuillez vous reporter à la brochure de l'enregistrement de la garantie et/ou l'emballage pour les détails des modalités et conditions de la garantie.

(1.5) Durant la période de la garantie à compter de la date d'achat d'origine, Evolution Power Tools réparera ou remplacera toute marchandise présentant un défaut de matériau ou de fabrication. Cette garantie ne s'applique pas si la machine renvoyée a été utilisée de manière non conforme au Manuel d'Instructions ou si elle a été endommagée par accident, par négligence ou en raison d'un entretien inadéquat. Cette garantie ne s'applique pas aux machines et/ou composants qui ont été altérés, changés ou modifiés de quelque manière que ce soit, ou sujets à une utilisation contraire aux capacités et spécifications recommandées.

Les composants électriques sont soumis à la garantie de leurs fabricants respectifs. Toute marchandise retournée pour cause de défaut doit être envoyée en port prépayé à Evolution Power Tools. Evolution Power Tools se réserve le droit de refuser de réparer ou de remplacer un produit défectueux avec un article identique ou équivalent. Il n'existe pas de garantie – écrite ou verbale – pour les accessoires consommables tels que (la liste suivante n'est pas exhaustive) lames, fraises, perceuses, ciseaux, palettes, etc. Evolution Power Tools ne saurait en aucun cas être tenu responsable de la perte ou des dégâts résultant directement ou indirectement de l'utilisation de notre marchandise ou de toute autre cause.

Evolution Power Tools ne peut être tenu responsable des coûts payés sur ces marchandises ou des dommages en résultant. Aucun membre, employé ou agent d'Evolution Power Tools n'est autorisé à formuler oralement une adéquation de la machine ou à abolir tout terme susdit de la vente, et Evolution Power Tools ne peut pas être obligé à s'y tenir. Toute question relative à cette garantie limitée doit être adressée au siège social de l'entreprise ou au service d'assistance téléphonique correspondant.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CAPACITÉ DE COUPE DE LA MACHINE	MÉTRIQUE	IMPÉRIAL
Box Max De Coupe À 90°	73mm	2-7/8"
Box Max De Coupe À 45°	54mm	2-1/8"
Épaisseur De Coupe Optimale (Plaque D'acier Doux)	3mm	1/8"
Boîte En Acier Doux Section - Opt. Épaisseur Du Mur	3mm	1/8"

MACHINE	MÉTRIQUE	IMPÉRIAL
Moteur (UK) 230v ~ 50/60Hz	1500W (S6 40%)	7A
Tableau Dimensions	625 x 812mm	24-5/8 x 32"
Diviseur Épaisseur De Couteau	1.8mm	1/8"
Trs/Min À Vide	2500min ⁻¹	2500rpm
Poids De La Machine	28kg	62lbs

DIMENSIONS DES LAMES	MÉTRIQUE	IMPÉRIAL
Diamètre	255mm	10"
Diamètre D'alésage	25.4mm	1"
Nombre De Dents	24	24
Saignée	2mm	1/8"
Vitesse maximale	2750min ⁻¹	2750rpm

BRUIT ET DONNÉES VIBRATOIRES		
L _{pA} De Pression Sonore (En Charge)	93dB(A) K=3dB(A)	
Niveau De Puissance Sonore L ^{WA}	104.3dB(A) K=3dB(A)	
Niveau De Vibration (En Charge)	1.39 m/s ² K = 1.5 m/s ²	

(1.6) Remarque : La mesure des vibrations a été effectuée dans des conditions standard conformément à : **BS EN 61029-1:2009**.

La valeur totale des vibrations déclarée a été mesurée conformément à la méthode de test standard et peut être utilisée pour comparer un outil avec un autre.

La valeur totale des vibrations déclarée peut également être utilisée lors d'une évaluation préliminaire d'exposition.

(1.7) VIBRATION

AVERTISSEMENT : Lors de l'utilisation de cette machine, l'opérateur peut être exposé à de hauts niveaux de vibrations transmises à sa main et son bras. Il se peut que l'opérateur développe le syndrome de Raynaud. Cet état peut réduire la sensibilité de la main au froid et au chaud, et aussi créer un endolorissement général. Les personnes utilisant cet appareil de manière régulière ou prolongée doivent surveiller attentivement l'état de leurs mains et de leurs doigts. Si l'un des symptômes devient apparent, consultez immédiatement un médecin.

- La mesure et l'évaluation de l'exposition humaine sur le lieu de travail aux vibrations transmises à la main sont fournies dans: **BS EN ISO 5349-1:2001** et **BS EN ISO 5349-2:2002**.
- De nombreux facteurs peuvent influencer le niveau réel des vibrations durant l'utilisation, comme par exemple l'état et l'orientation des surfaces de travail, le type et l'état de l'appareil utilisé. Avant chaque utilisation, de tels facteurs doivent être évalués et quand cela est possible, des pratiques de travail adéquates doivent être adoptées. La gestion de ces facteurs peut aider à réduire les effets des vibrations :

Manipulation

- Manipulez la machine avec soin, lui laissant faire le travail.
- Évitez d'utiliser une force physique excessive sur les contrôles de la machine.
- Prenez en considération votre sécurité et votre stabilité ainsi que l'orientation de la machine durant son utilisation.

Surface de travail








- Prenez en considération le matériau de la surface de travail ; son état, sa densité, sa solidité, sa rigidité et son orientation.

AVERTISSEMENT : L'émission de vibrations durant l'utilisation effective de l'outil électrique peut différer de la valeur totale déclarée en fonction de la manière dont l'outil est utilisé. La nécessité d'identifier les mesures de sécurité et de protéger l'utilisateur est basée sur l'estimation d'exposition en conditions réelles d'utilisation (en prenant en compte toutes les phases du cycle de fonctionnement telles que les périodes où l'outil est éteint, lorsqu'il est allumé mais inactif, en plus du temps de déclenchement).

(1.8) ÉTIQUETTES ET SYMBOLES

AVERTISSEMENT : N'utilisez pas cette machine si les étiquettes d'avertissement et/ou d'instructions sont manquantes ou endommagées. Contactez Evolution Power Tools pour le remplacement des étiquettes. Remarque : Tous les symboles suivants ou certains d'entre eux peuvent apparaître dans le manuel ou sur le produit.

(1.9)

Symbole	Description
V	Volts
A	Ampères
Hz	Hertz
Min ⁻¹	Accélérer
~	Courant Alternatif
No	Vitesse À Vide
	Portez Des Lunettes De Sécurité
	Portez Des Protections Auditives
	Protection Contre L'usure De La Poussière
	Lisez Les Instructions
	Certification CE
	Déchets D'équipements Électriques Et Équipement Électronique
	Avertissement

**(1.10) USAGE PRÉVU
DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE**

AVERTISSEMENT : Ce produit est une scie à tronçonner à commande manuelle conçue pour fonctionner avec des lames Evolution spécifiques. Utilisez uniquement des accessoires conçus pour l'utilisation avec cette machine et/ou ceux spécifiquement recommandés par Evolution Power Tools Ltd.

Cette machine, lorsqu'elle est équipée d'une lame appropriée, peut être utilisée pour découper :

Acier Doux
Aluminium
Bois

**(1.11) USAGE PROSCRIT
DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE**

AVERTISSEMENT : Ce produit est une scie à tronçonner à commande manuelle et il doit être uniquement utilisé en tant que tel. Il ne doit être modifié d'aucune manière ni utilisé pour alimenter des équipements ou actionner des accessoires autres que ceux mentionnés dans ce manuel d'instructions.

(1.13) AVERTISSEMENT : Cette machine n'est pas conçue pour être utilisée par des personnes (y compris les enfants) dotées de capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou manquant d'expérience ou de connaissances, à moins qu'elles soient surveillées ou qu'elles aient reçu des instructions concernant l'utilisation de la machine en toute sécurité par une personne responsable de leur sécurité et capable de l'utiliser sans risques. Les enfants doivent être surveillés pour garantir qu'ils n'ont pas accès à cette machine et qu'ils ne sont pas autorisés à jouer avec.

(1.14) SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Cette machine est équipée de la fiche moulée et du câble électrique adéquats pour le marché désigné. Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par un cordon ou d'assemblage disponible auprès du fabricant ou de son agent de service spécial.

(1.15) UTILISATION EN EXTÉRIEUR

AVERTISSEMENT : Dans le cas où cet outil doit être utilisé en extérieur, il ne doit pas, pour votre protection, être exposé à la pluie ou utilisé dans des endroits humides. Ne placez pas l'outil sur des surfaces humides. Utilisez un établi sec et propre, si possible. Pour une protection renforcée, utilisez un disjoncteur différentiel qui coupera le courant si les courants de fuite vers la terre excèdent 30 mA pour 30 ms. Vérifiez toujours le bon fonctionnement du disjoncteur différentiel avant d'utiliser la machine. Si vous avez besoin d'un câble de rallonge, il doit être adapté à un usage extérieur et étiqueté de la sorte. Les instructions du fabricant doivent être respectées lors de l'utilisation d'une rallonge.

(2.1) CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ POUR LES OUTILS ÉLECTRIQUES

(Ces consignes générales de sécurité pour les outils électriques sont telles que spécifiées dans **BS EN 60745-1:2009 & EN 61029-1:2009**)

AVERTISSEMENT : Lisez tous les avertissements de sécurité et les instructions. Le non-respect des avertissements et des instructions peut causer des électrocutions, des incendies et/ou des blessures graves.

Conservez tous les avertissements de sécurité et les instructions pour future référence.

Le terme « outil électrique » dans les avertissements fait référence aux outils électriques fonctionnant sur secteur (avec fil) ou sur batterie (sans fil).

(2.2) 1) Avertissements de sécurité générale pour les outils électriques [Sécurité de l'espace de travail]

a) L'espace de travail doit être propre et suffisamment éclairé. Les espaces sombres et encombrés sont propices aux accidents.

b) N'utilisez pas les outils électriques dans des atmosphères explosives, notamment en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussière. Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les vapeurs.

c) Tenez les enfants et les autres personnes présentes à distance lorsque vous utilisez un outil électrique. Les distractions peuvent causer une perte de contrôle.

(2.3) 2) Avertissements de sécurité générale pour les outils électriques [Sécurité électrique]

a) Les fiches des outils électriques doivent correspondre à la prise secteur utilisée. Ne modifiez jamais la fiche, de quelque façon que ce soit. N'utilisez jamais d'adaptateurs de fiche avec des outils mis à la terre. Les fiches et prises non modifiées réduisent le risque d'électrocution.

b) Évitez tout contact du corps avec des surfaces mises à la terre telles que tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs. Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est en contact avec la terre. electric shock.

c) N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à l'humidité. De l'eau pénétrant dans un outil électrique accroît le risque de choc électrique.

d) Ne maltraitez pas le cordon d'alimentation. N'utilisez jamais le cordon d'alimentation pour transporter l'outil électrique ou le tirer et ne débranchez jamais l'appareil en tirant sur le cordon. Gardez le cordon à l'abri de la chaleur, de l'huile, des objets tranchants et des pièces en mouvement. Un cordon endommagé ou emmêlé accroît le risque de choc électrique.

e) Lors de l'utilisation d'un outil électrique en extérieur, utilisez une rallonge spécialement conçue à cet effet. L'utilisation d'un cordon conçu pour l'usage extérieur réduit le risque de choc électrique.

f) Si le fonctionnement de l'outil électrique dans des endroits humides est inévitable, utilisez une prise protégée par un disjoncteur différentiel. L'utilisation d'un disjoncteur différentiel réduit le risque de choc électrique.

(2.4) 3) Avertissements de sécurité générale pour les outils électriques [Sécurité personnelle].

a) Restez attentif, prêtez attention au travail que vous êtes en train d'effectuer et faites preuve de bon sens lors de l'utilisation de tout outil électrique. N'utilisez pas d'outil électrique lorsque vous êtes fatigué ou que vous êtes sous l'influence de drogues, de l'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.

b) Utilisez un équipement de protection individuelle. Portez toujours une protection oculaire. Des équipements de protection tels que masques anti-poussière, chaussures antidérapantes, casque ou protections auditives utilisés dans des conditions adéquates réduisent les blessures.

c) Prévenez les démarFURys impromptus. Assurez-vous que l'interrupteur est sur la position arrêt avant de brancher l'appareil sur la source d'alimentation ou sur la batterie, de le ramasser ou de le porter. Porter des outils électriques avec le doigt sur l'interrupteur ou brancher des outils électriques alors que l'interrupteur est sur marche est propice aux accidents.

d) Retirez les clés de réglage ou les clés à écrous avant de mettre l'outil en marche. Une clé laissée sur une pièce rotative de l'outil électrique peut causer des blessures.

e) Ne travaillez pas hors de votre portée. Gardez un bon appui et un bon équilibre à tout moment. Ceci permettra de mieux contrôler l'outil électrique en cas de situation imprévue.

f) Portez une tenue appropriée. Ne portez ni vêtements amples, ni bijoux. Gardez les cheveux, les vêtements et les gants à l'écart des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les bijoux et les cheveux longs peuvent se prendre dans les pièces en mouvement.

g) Si les appareils sont prévus pour raccorder des dispositifs d'extraction et de collecte des poussières, assurez-vous que ceux-ci sont reliés et correctement utilisés.

L'usage de ces dispositifs peut réduire les dangers présentés par la poussière.

(2.5) 4) Avertissements de sécurité générale pour les outils électriques [Utilisation et entretien des outils électriques].

a) Ne forcez pas l'outil électrique. Utilisez l'outil approprié pour le travail. Un outil approprié exécutera le travail mieux et de façon moins dangereuse s'il est utilisé dans les limites prévues.

b) N'utilisez pas l'outil si l'interrupteur ne permet pas de le mettre en marche ou de l'arrêter. Tout outil électrique qui ne peut pas être contrôlé par son interrupteur est dangereux et doit être réparé.

c) Débranchez l'outil électrique de la source d'alimentation et/ou la batterie de l'outil électrique avant de procéder au réglage ou au changement des accessoires ou au rangement des outils électriques.

Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil électrique.

d) Rangez les outils électriques à l'arrêt hors de portée des enfants et n'autorisez pas les personnes qui ne sont pas familières avec l'outil électrique ou ces instructions à utiliser l'outil électrique. Dans les mains de personnes n'ayant pas reçu d'instructions adéquates, les outils électriques sont dangereux.

e) Entretenez les outils électriques. Vérifiez la dérive d'alignement ou l'attache des pièces mobiles, la rupture des pièces et toute autre condition qui pourrait affecter l'utilisation de l'outil électrique. En cas de dommages, faites réparer l'outil avant de l'utiliser de nouveau. Beaucoup d'accidents sont causés par des outils électriques mal entretenus.

f) Gardez les outils de coupe bien affûtés et propres. Des outils de coupe correctement entretenus et dont les tranchants sont bien affûtés risquent moins de se bloquer et sont plus faciles à contrôler.

g) Utilisez l'outil électrique, les accessoires et embouts, etc. conformément à ces instructions, prenant en considération les conditions de travail et le travail à effectuer. L'utilisation de cet outil électrique pour des travaux autres que ceux pour lesquels il a été conçu peut engendrer une situation dangereuse.

(2.6) 5) Avertissements de sécurité générale pour les outils électriques [Réparation]

a) Les réparations doivent être confiées à un technicien qualifié, utilisant exclusivement des pièces identiques à celles d'origine. Ceci assurera le maintien de la sécurité de l'appareil.

(2.7) CONSEILS DE SANTÉ

AVERTISSEMENT : Lors de l'utilisation de cette machine, des particules de poussière peuvent être engendrées. Dans certains cas, en fonction des matériaux avec lesquels vous travaillez, cette poussière peut se révéler particulièrement néfaste.

Si vous suspectez que la peinture à la surface du matériau que vous souhaitez couper contient du plomb, demandez les conseils d'un professionnel. Les peintures à base de plomb doivent uniquement être retirées par un professionnel. Ne tentez pas de les enlever par vous-même. Une fois que la poussière s'est déposée sur les surfaces, un contact entre la main et la bouche peut donner lieu à l'ingestion de plomb. Une exposition même à des faibles niveaux de plomb peut provoquer des lésions irréversibles au cerveau et au système nerveux. Les jeunes enfants et les enfants à naître sont particulièrement vulnérables.

Il vous est conseillé de considérer les risques associés aux matériaux avec lesquels vous travaillez et de réduire les risques d'exposition. Certains matériaux pouvant engendrer des poussières potentiellement dangereuses pour votre santé, nous vous conseillons donc d'utiliser un masque agréé avec filtres interchangeables lors de l'utilisation de cette machine.

Vous devez toujours :

- Travailler dans un endroit bien aéré.
- Travailler en portant un équipement de protection agréé tel que des masques anti-poussière spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

**CONSIGNES DE SÉCURITÉ
POUR LES SCIES À TABLE**

a) N'utilisez pas des lames de scie endommagées ou déformées.

b) Remplacez l'insert de la table/la plaque d'accès s'ils sont usés.

c) Utilisez uniquement les lames recommandées dans ce manuel, car elles sont conformes à la norme EN 847-1.

Lorsque vous changez la lame de la scie, veillez à ce que l'épaisseur du corps de la lame ne soit pas supérieure à celle du couteau diviseur et à ce que la largeur de coupe rainurée de la lame ne soit pas inférieure.

d) Prenez soin de choisir une lame de scie adaptée au matériau à couper.

e) Portez un équipement de protection individuelle approprié si nécessaire, à savoir, par exemple :

- Une protection des oreilles pour réduire le risque de perte auditive.
- Une protection des voies respiratoires pour réduire le risque d'inhalation de poussières dangereuses.
- Portez des gants lorsque vous manipulez des lames de scie et des matériaux particulièrement rugueux. Dans la mesure du possible, portez les lames de scie dans un étui.

f) Ne faites aucune opération uniquement à la main. En d'autres termes, ne vous servez jamais que de vos mains pour soutenir ou guider la pièce à découper. Utilisez toujours le guide longitudinal ou la jauge d'onglet pour positionner et guider la pièce.

Avertissement : les coupes manuelles sont une cause majeure d'accident.

g) N'essayez jamais de dégager une lame coincée sans avoir mis la scie à l'arrêt auparavant. Mettez immédiatement la scie hors tension pour éviter d'endommager le moteur.

h) Prévoyez un support adéquat pour les pièces longues ou larges.

i) Évitez les opérations et les positions des mains ingrates, car il suffirait d'un écart pour que votre main se prenne dans la lame.

Avertissement : Avant d'utiliser votre scie à table, il est important que vous lisiez et compreniez ces consignes de sécurité. Le non-respect de ces consignes peut entraîner des blessures graves pour l'opérateur ou un endommagement de la scie à table.

- a) Utilisez toujours le carter de lame.** Le carter de lame doit toujours être utilisé pour chaque opération.
- b) Tenez fermement la pièce** à découper contre le guide longitudinal ou la jauge d'onglet.
- c) Utilisez toujours un poussoir pour faire avancer la pièce sous la lame.**
- d) Conservez les carters de protection en place et en bon état de marche.** Contrôlez toujours que le couteau diviseur est posé et correctement ajusté. Inspectez régulièrement le couteau diviseur et remplacez-le s'il est usé. Utilisez uniquement un couteau diviseur d'origine Evolution garantie car il a été spécialement conçu pour cette machine.
- e) Retirez les clavettes et clés de réglage.** Prenez pour habitude de contrôler que les clavettes et clés de réglage ont été retirées de l'outil avant de le mettre en marche.
- f) N'utilisez pas l'outil dans des lieux dangereux.** N'utilisez pas les outils électriques dans des endroits humides ou mouillés et ne les exposez pas à la pluie. Votre lieu de travail doit être bien éclairé. Votre lieu de travail doit être bien aéré.
- g) Tenez les enfants à l'écart.** Tous les enfants et les visiteurs devraient être tenus à bonne distance du lieu de travail.
- h) N'utilisez pas de lames en acier à coupe rapide.** Utilisez uniquement des lames pour lesquelles la vitesse possible maximale n'est pas inférieure à la vitesse de broche maximale de l'outil et du matériau à couper.
- i) Rangez toujours le poussoir avec la machine quand vous avez fini de vous en servir.**
- j) Si vous sciez du bois, branchez la scie sur un récupérateur de poussière.** L'opérateur doit être informé des facteurs ayant une influence sur l'exposition aux poussières comme, par exemple, le type de matériau à couper et l'importance des systèmes d'extraction locaux (capture ou source) et du bon réglage des hottes/écrans/systèmes d'évacuation.

- k) Utilisez une rallonge appropriée. Si vous utilisez une rallonge, contrôlez qu'elle est en bon état.** Si vous utilisez une rallonge, assurez-vous qu'elle est suffisamment forte pour transporter le courant que votre outil tirera. Si elle est trop faible, cela entraînera une chute de la tension sectorielle, ce qui se traduira par une perte de puissance et une éventuelle surchauffe de votre outil.
- l) Portez toujours des lunettes de sécurité.** Portez également un masque facial ou un masque à poussière si le travail prévu va faire de la poussière. Les verres des lunettes ordinaires offrent une résistance aux chocs uniquement. Ce NE sont PAS des lunettes de sécurité.
- m) Prenez soin de vos outils. Gardez vos outils propres et affûtés pour des résultats optimaux et pour travailler en toute sécurité.** Suivez les consignes de graissage et de changement des accessoires.
- n) Débranchez l'outil de la prise électrique avant le nettoyage ou toute réparation et avant de changer des accessoires (lames, etc.).**
- o) Utilisez les accessoires recommandés.** Utilisez uniquement des accessoires d'origine Evolution garantie.
- p) Contrôlez qu'il n'y a pas de composants endommagés.** Si vous constatez qu'un carter de protection ou un autre composant est endommagé, examinez-le soigneusement afin de déterminer s'il fonctionnera correctement et s'acquittera de sa fonction avant de continuer à utiliser l'outil. Contrôlez que les pièces en mouvement sont correctement alignées et qu'elles ne sont pas bloquées, qu'il n'y a pas de composants cassés, que la monture est en parfait état et qu'il n'y a pas d'autres problèmes susceptibles de nuire au bon fonctionnement de l'outil. Si un carter de protection ou un autre composant est endommagé, faites-le réparer par un réparateur agréé ou remplacez-le.
- q) Éloignez vos mains du parcours de la lame de la scie.**

r) N'approchez jamais vos mains de la lame.

s) Mettez l'outil hors tension et attendez que la lame se soit arrêtée avant de régler le guide.

t) Ne tirez jamais sur le cordon électrique.

Ne portez jamais l'outil en le tenant par le cordon électrique. Si vous le portez par le cordon ou si vous tirez dessus, vous risquez d'endommager l'isolation ou les branchements des fils, ce dont il peut résulter une électrocution ou un incendie.

u) Utilisez un système de transport pour transporter la machine. Ne vous servez jamais des carters pour manier ou transporter l'outil.

v) Pendant le transport, la partie supérieure de la lame de la scie doit être entièrement abaissée et recouverte par le carter.

w) Toutes les personnes appelées à utiliser cet outil doivent lire les consignes et se familiariser avec le fonctionnement de la machine.

x) Ne laissez jamais la scie en marche sans surveillance. Ne quittez pas la scie tant qu'elle n'a pas été mise hors tension et que la lame ne s'est pas complètement arrêtée.

y) Ne procédez pas au rainurage sans protection appropriée (tunnel, etc.) au-dessus de la table de la scie.

z) Les scies ne doivent pas être utilisées pour mortaiser (rainures arrêtées).

(4.1) DÉMARFURY - DÉBALLAGE

Attention : Cet emballage contient des objets tranchants. Faites attention lors du déballage. Déballez la machine et les accessoires fournis. Vérifiez soigneusement que la machine est en bonne condition et que vous disposez de tous les accessoires listés dans ce manuel.

Assurez-vous que tous les accessoires sont complets. Si une pièce se trouve manquante, retournez la machine et ses accessoires dans leur emballage d'origine au revendeur. Ne jetez pas l'emballage aux ordures ; gardez-le en sécurité pendant toute la période de garantie. Éliminez l'emballage d'une manière responsable pour l'environnement.

Recyclez si possible. Ne laissez pas les enfants jouer avec des sacs plastiques vides, en raison du risque d'étouffement.

(4.2) ARTICLES FOURNIS

Description	Quantité
Mode D'emploi	1
Lame Polyvalente	1
Extensions De Table	2
Table D'extension Entretoises De Support	4
Remplacement Des Couteaux Outil	2
Mitre Gauge	1
Dispositif Anti-Rebond	1
Guide De Refente Réglable	1
Bretelles Cantilever Arrière	2
Poussoir	1
Clôture Ferroviaire	2
Scie À Table Stand (Lors De L'assemblage)	1
Clé Allen	1
Spanner	1
Clôture Barre De Positionnement	1

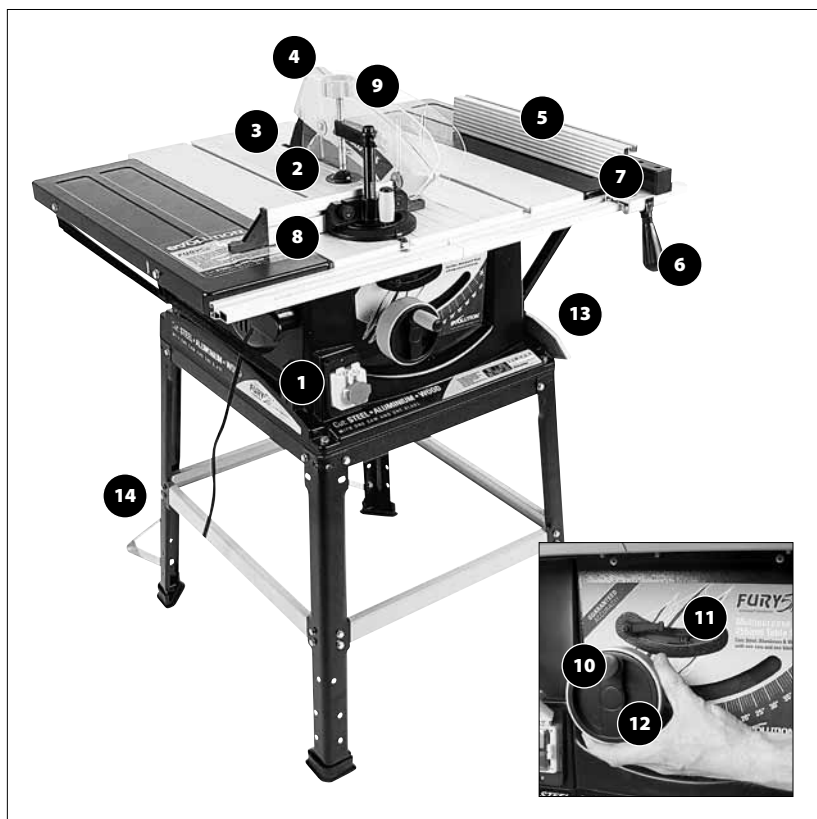
(4.3) ACCESSOIRES SUPPLÉMENTAIRES

En plus des articles standards fournis avec cette machine, les accessoires suivants sont également disponibles dans le magasin en ligne Evolution sur **www.evolutionpowertools.com** ou chez votre fournisseur local.

(4.4)

Description	Part No
Lame En Acier	FURY 255

VUE D'ENSEMBLE DE LA MACHINE



1. INTERRUPTEUR MARCHE/ARRÊT

2. LAME

3. COUPEAU DIVISEUR

4. CARTER DE LAME

5. GUIDE LONGITUDINAL

**6. POIGNÉE DE BLOCAGE
DU GUIDE LONGITUDINAL**

**7. LOUPE DE PRÉCISION
DU GUIDE LONGITUDINAL**

8. GUIDE D'ONGLET COULISSANT

9. DISPOSITIF ANTI-REBONDS

**10. POIGNÉE DE RÉGLAGE
DE LEVAGE ET D'ABAISSEMENT**

11. LEVIER DE BLOCAGE DU BISEAU

12. ROUE DE RÉGLAGE DU BISEAU

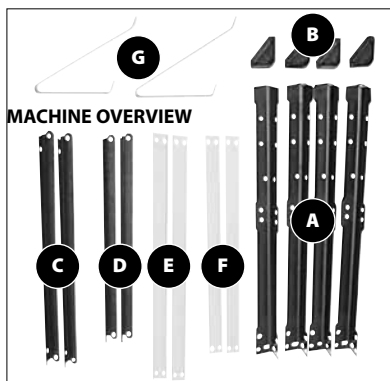
13. POUSSOIR

14. ÉTAIS EN PORTE-À-FAUX ARRIÈRE

VUE D'ENSEMBLE DE LA MACHINE

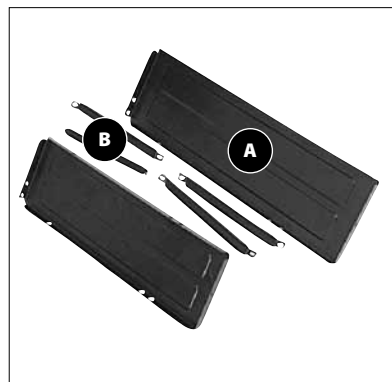


1. JEUX D'ÉLÉMENTS DE FIXATION.



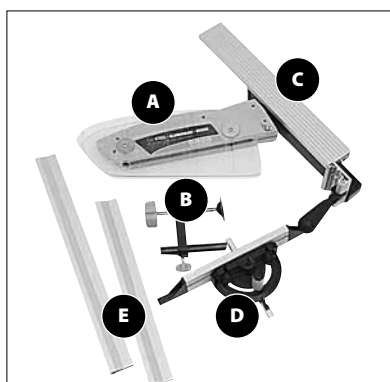
2. LES ÉLÉMENTS DE STAND

A: 4 X JAMBES COIN NOIR
B: 4 X PIEDS EN CAOUTCHOUC
C: 2 X NOIR TOP TRAVERSES (LONG)
D: 2 X NOIR TOP TRAVERSES (COURT)
E: 2 X TRAVERSES VERTS (LONG)
F: 2 X TRAVERSES VERTS (COURT)
G: 2 X CROISILLONS
EN PORTE À FAUX ARRIÈRE



3. EXTENSIONS DE TABLE ET ENTRETOISES ETC

A: 2 X RALLONGES LATÉRALES
B: 4 X SIDE TABLE ENTRETOISES DE SUPPORT



4. D'AUTRES PARTIES

A: GARDE DE LAME
B: DISPOSITIF ANTI-REBOND
C: RIP FENCE
D: MITRE GAUGE
E: CLÔTURE TRAIN (2 PIÈCES)



Fig 1



Fig 2



Fig 3



Fig 4

ASSEMBLAGE

1. Assemblage du support de table

Remarque: Ce processus peut être considérablement facilité par l'étude des images d'une machine assemblée que l'on trouve sur l'emballage original de boîte.

Huit pièces transversales sont fournies (**Fig. 1**). Les pièces transversales noires sont destinées au haut du support et les vertes sont utilisées à mi-hauteur. Les pièces transversales vont par paires : deux longues et deux courtes de chaque couleur.

Identifiez toutes les pièces avant de passer à l'assemblage.

1. Posez les embouts en caoutchouc souple sur les quatre pieds. Insérez les deux languettes en métal retournées dans les deux fentes de 25 mm à la base de l'embout en caoutchouc, puis moulez ce dernier autour du pied.
2. Sélectionnez deux pieds, une pièce transversale supérieure longue et une pièce transversale verte longue. Posez la pièce transversale supérieure sur chaque pied à l'aide d'un boulon hexagonal de 6 mm, en veillant à ce que le tenon de positionnement de la pièce transversale s'engage dans la fente rectangulaire en haut du pied. Posez la pièce transversale verte à l'aide de quatre boulons hexagonaux de 6 mm. Cette pièce transversale possède des extrémités en biais pour tenir compte de l'évasement des pieds. Elle doit être correctement posée, pente vers le haut. Ne serrez pas les boulons à fond pour le moment. L'ensemble deviendra un côté du support et devrait ressembler à un « A » dont le haut est aplati. **Cf. Fig. 2.**
3. Procédez de même pour le deuxième côté.
4. À l'aide des deux pièces transversales supérieures restantes et des deux pièces transversales vertes, joignez les côtés ensemble pour former la base rectangulaire du support de table. Assurez-vous que les trous de fixation formés par les pièces transversales supérieures dans chaque angle du support sont bien alignés. Vous pouvez poser les boulons de fixation usinés sans les serrer, pour faciliter l'alignement (avant : $\varnothing 6$ mm x 30 mm, arrière : $\varnothing 6$ mm x 55 mm).
5. Posez les deux étais en porte-à-faux sur un côté étroit. Cela formera le dos du support. Ils conféreront plus de stabilité pendant l'utilisation de la scie, pour travailler en toute sécurité. **Cf. Fig. 3.**

Lorsque la construction vous convient, serrez tous les écrous et boulons comme il faut et déposez les boulons de fixation des angles. **Cf. Fig. 4.**

2. Fixation du corps principal sur le support

Avertissement: Cette machine est lourde. Faites-vous aider pour la fixer sur son socle. Vous pouvez maintenant fixer le corps principal de la scie sur le stand, à l'aide des quatre boulons, des rondelles et des écrous fournis. Veillez à fixer la scie sur le support comme il faut. Faites passer les boulons dans les quatre trous de fixation de la machine, qui se trouvent dans les angles, et dans les quatre trous du support, qui se trouvent également dans les angles. **Cf. Fig. 5.**

3. Rallonges de table

Remarque: Les rallonges de table en tôle d'acier peuvent aller d'un côté comme de l'autre de la machine. Cependant, le trou figurant à l'extrémité des rallonges doit se trouver sur le devant de la table.

1. Posez les quatre entretoises sur les rallonges de table à l'aide des boulons hexagonaux de 6 mm, en posant une rondelle sous la tête du boulon et de l'écrou. Placez l'entretoise avant dans la première fente. Placez l'entretoise arrière dans la fente se trouvant au dos de la rallonge. Serrez les deux entretoises au milieu de leurs fentes respectives. **Cf. Fig. 6.**
2. Des écrous encastrés sont intégrés sur les bords gauche et droit de la table. Fixez les rallonges de table (un seul trou à l'avant) sur le dessus de la table à l'aide des vis à tête creuse de $\varnothing 5$ mm et des rondelles.
3. Veillez à ce que le bord de la table de la scie et le bord de la rallonge soient dans l'alignement l'un de l'autre et au même niveau. Serrez les vis à tête creuse de $\varnothing 5$ mm. **Cf. Fig. 7.**
4. À l'aide d'une règle ou d'une barre droite placée en travers de la table et de la rallonge pour être sûr d'obtenir un bon alignement, placez chaque entretoise sur sa tourelle de montage. Utilisez la vis auto-taraudeuse à tête hexagonale pour fixer chaque entretoise sur sa tourelle. La vis formera son filet dans le logement de la tourelle. **Cf. Fig. 8.**
5. Un dernier micro-ajustement et alignement des rallonges de table est possible. Il suffit pour cela de repositionner les vis de fixation concernées dans leurs logements.

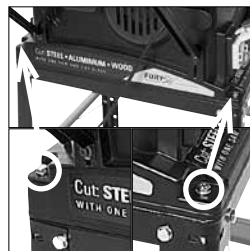


Fig 5

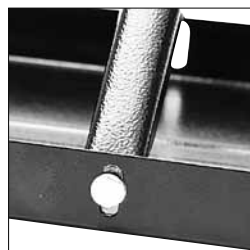


Fig 6



Fig 7



Fig 8

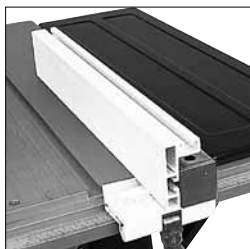
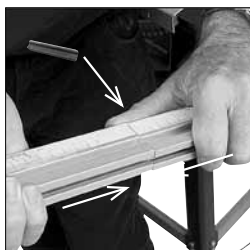

Fig 9

Fig 10

Fig 11

4. Assemblage du guide longitudinal

Le guide longitudinal possède une plaque en aluminium réglable. Pour un usage normal, il faut l'attacher au support en acier du guide longitudinal, en plaçant le côté haut (60 mm) à la verticale et sur le côté gauche du support. **Cf. Fig. 9.**

1. Placez les deux boulons à calotte de $\varnothing 6$ mm x 60 mm dans les deux trous de passage du support, calottes sur le côté gauche.
2. Posez des rondelles et les écrous papillons (de quelques filets seulement) sur le côté droit du support.
3. Faites glisser la plaque en aluminium sur les boulons à tête.
4. Serrez les deux écrous papillons.

Remarque: La loupe de la pince du guide longitudinal devrait être visible. **Cf. Fig. 10.**

5. Le coulisseau de guide

Remarque: La barre de positionnement en métal doit être insérée dans les trous rectangulaires des deux extrusions afin de relier les deux parties du coulisseau de guide. La barre doit être insérée sur la même longueur de chaque côté du coulisseau de guide.

1. Amenez le coulisseau de guide sur le devant de la machine.
2. Positionnez les six boulons de façon à les aligner sur les six trous (un sur chaque rallonge et quatre sur la table en aluminium principale). **Cf. Fig. 11.**
3. Fixez le coulisseau de guide sur la machine à l'aide des rondelles et des écrous de $\varnothing 6$ mm. Serrez à la main uniquement.

Ajustement

Avertissement: La machine ne doit pas être branchée sur le secteur pendant la procédure qui suit. Le coulisseau de guide doit être positionné correctement pour que son échelle soit fiable.

1. Placez le guide longitudinal dans le coulisseau de guide sur le côté droit de la lame.
2. Levez la lame de la scie (cf. Commandes de fonctionnement 2).
3. Faites glisser le guide longitudinal sur le coulisseau jusqu'à ce qu'il bute contre la lame de scie levée.

4. Regardez dans la loupe du guide longitudinal et déplacez doucement le coulisseau à droite ou à gauche jusqu'à ce que la position 0 de l'échelle coïncide avec la ligne de données de la loupe. **Cf. Fig. 12.**

5. Contrôlez. Une fois l'étalonnage terminé, serrez les six écrous du coulisseau comme il faut.

6. Abaissez la lame.

Remarque: Le guide longitudinal s'emboîte tout simplement dans le coulisseau de guide et peut être bloqué à n'importe quel endroit du coulisseau et de n'importe quel côté de la machine en abaissant le levier de verrouillage.

6. Contrôle/réglage du guide longitudinal

Une fois le coulisseau de guide et le guide longitudinal fixés sur la machine, contrôlez que le guide longitudinal est parallèle à la lame.

1. Soulevez la lame sur toute sa hauteur.
2. Posez une règle ou un objet similaire contre la lame.
3. Amenez le guide longitudinal près de la règle et contrôlez le parallélisme.
4. Si un réglage s'impose, accédez aux deux vis à tête creuse par les deux trous du support en acier. **Cf. Fig. 13.**
5. Desserrez ces vis à l'aide d'une clé hexagonale de la bonne taille et ajustez le guide comme il convient.
6. Serrez et recontrôlez le guide longitudinal une fois l'alignement correct obtenu.
7. Abaissez la lame.

7. Jauge d'onglet coulissante

Remarque: La jauge d'onglet coulissante va dans l'une ou l'autre des fentes en T inversé de la table.

La plaque réglable en aluminium est maintenue dans la base du rapporteur en plastique de la jauge d'onglet par deux vis à calotte de $\varnothing 6$ mm et des écrous à oreilles.

Le dispositif anti-rebonds peut être placé dans le logement prévu sur la base de la jauge d'onglet. **Cf. Fig. 14.**



Fig 12



Fig 13



Fig 14



Fig 15

Tournez la poignée de blocage dans le sens contraire des aiguilles pour pouvoir régler l'angle de la jauge. À l'aide du rapporteur gradué et de l'aiguille, réglez la jauge sur l'angle désiré. Serrez la poignée verticale une fois l'angle désiré obtenu.

Remarque: Il est conseillé de ne monter le dispositif anti-rebonds que lorsque vous en avez besoin (si vous coupez un matériau mince ou un tube aux parois fines, etc.). Sinon, rangez-le séparément de la machine jusqu'à ce que vous en ayez besoin. Le pilier du dispositif anti-rebonds va dans le logement de la base de la jauge d'onglet et est maintenu en place par une vis de réglage. **Cf. Fig. 15.** Pour poser ou déposer le pilier, vous devrez retirer la plaque de la jauge d'onglet afin de pouvoir accéder à la vis de réglage.



Fig 16

8. Carter de lame supérieur

Le carter de lame supérieur doit être posé sur le couteau diviseur de la machine. La ligne de « division » en haut du carter indique la ligne de coupe de la lame de scie au-dessous. Les schémas représentés sur le carter indiquent également la ligne de coupe de la lame.

Avertissement: La machine doit être débranchée de la prise secteur lors de la pose du carter de lame.



Fig 17A

1. Soulevez la lame sur toute sa hauteur afin de dégager entièrement le couteau diviseur.
2. La goupille de position du carter doit être positionnée dans le trou du couteau diviseur et la rondelle et l'écrou à oreilles sur un côté. Le carter de lame doit monter et descendre facilement et sans accrocher. Il ne faut donc pas trop serrer cet écrou à oreilles. **Cf. Fig. 16.**
3. Contrôlez le fonctionnement du carter de lame. Assurez-vous qu'il fonctionne efficacement et qu'il recouvre entièrement la lame, aussi bien sur les côtés que sur la couronne.
4. Abaissez un peu la lame et recontrôlez le fonctionnement du carter de lame.
5. Après avoir contrôlé que le carter de lame fonctionne sur toute la plage de réglage de la hauteur de la lame, contrôlez que lorsque la lame est entièrement abaissée le carter de lame et les couvercles latéraux sont en contact avec le dessus de la table. **Cf. Fig. 17A.**



Fig 17B

Remarque : réglage du carter pour les coupes en onglet, en biseau et à coulisse. Pour les coupes en onglet, en biseau et à coulisse, il peut s'avérer nécessaire de retirer le couvercle de lame latéral de gauche ou les deux. **Cf. Fig. 17B.**

À l'aide d'un tournevis cruciforme, déposez les vis de fixation du couvercle latéral et leurs rondelles plates. Rangez de manière sûre les couvercles latéraux, les vis et les rondelles en vue d'un usage ultérieur. Fixez le carter sur le couteau diviseur en serrant l'écrou à oreilles de la goupille de position. Positionnez le carter de façon à ce que la pièce puisse juste glisser dessous, en ayant le plus grand nombre possible de dents protégées par le carter. Ramenez le carter à sa configuration d'origine une fois la coupe en biseau, en onglet ou à coulisse terminée. Recontrôlez le fonctionnement du carter de lame.

FONCTIONNEMENT COMMANDES

1. Interrupteur de sécurité Marche/Arrêt

Avertissement : Avant de mettre l'interrupteur sur Marche, contrôlez que le carter de lame est correctement installé et qu'il fonctionne correctement. Pour démarrer la machine, appuyez sur les languettes de chaque côté du bouton de sécurité rouge et soulevez-le ainsi que le couvercle de l'interrupteur. Vous verrez les boutons Marche et Arrêt. Appuyez sur le bouton ON (Marche) pour mettre la machine en marche et sur le bouton OFF (Arrêt) pour la mettre à l'arrêt. **Cf. Fig. 18.**

Avertissement : Ne démarrez jamais la machine tant que tous les contrôles et procédures de sécurité n'ont pas été réalisés.

2. Comment lever/abaisser la lame

Avertissement : N'effectuez des réglages sur la machine qu'une fois la machine à l'arrêt et la lame immobile. La poignée de levage permet de lever ou d'abaisser la lame. Tournez-la dans le sens des aiguilles pour abaisser la lame et dans le sens contraire pour la lever. **Cf. Fig. 19.**

3. Comment incliner la lame

Il est possible d'incliner la lame à gauche jusqu'à 45°. Pour incliner la lame, desserrez le levier de blocage de l'inclinaison et tournez la roue de réglage de l'inclinaison jusqu'à ce que vous ayez atteint l'angle désiré. Serrez le levier de blocage de l'inclinaison avant d'utiliser la machine. **Cf. Fig. 20 (A) et Fig. 20 (B).**



Fig 18



Fig 19



Fig 20A



Fig 20B



Fig 21

4. Guide longitudinal

Il est possible de placer le guide longitudinal d'un côté comme de l'autre de la lame. Pour le verrouiller une fois positionné, servez-vous du levier de blocage. Abaissez le levier pour le verrouiller et levez-le pour le déverrouiller.

Remarque: le guide longitudinal est équipé d'une loupe pour faciliter la lecture de l'échelle graduée présente sur le coulisseau de guide.



Fig 22

Le réglage en avant et en arrière du guide longitudinal est possible. Desserrez les deux écrous papillons et faites glisser l'extrusion en aluminium jusqu'à l'emplacement désiré. Serrez les deux écrous papillons comme il faut.

Remarque: Nous conseillons de régler le guide longitudinal de façon à ce que l'arrière du guide soit de niveau avec le dos de la lame quand elle émerge de la table. **Cf. Fig. 21.**

Remarque: Si le guide longitudinal est utilisé sur le côté gauche de la lame, l'extrusion en aluminium devra être repositionnée sur le côté droit du support rectangulaire en acier. Déposer les deux écrous à oreilles et retirez l'extrusion en aluminium avec ses boulons en place. Repositionnez l'extrusion sur le côté droit du support en acier et reposez les écrous à oreilles. **Cf. Fig. 22.**



Fig 23

Procédez au réglage de la manière décrite ci-dessus. N'oubliez pas de revenir à la configuration d'origine une fois le guide longitudinal en position de fonctionnement normale (à droite).

5. Jauge d'onglet

La jauge d'onglet peut être utilisée d'un côté ou de l'autre de la table et passe dans deux fentes en T inversé présentes sur le dessus de la table. Tournez la poignée verticale dans le sens contraire des aiguilles pour débloquer la jauge d'onglet et la régler sur l'angle désiré. Tournez la poignée dans le sens des aiguilles pour bloquer la jauge d'onglet sur l'angle choisi. **Cf. Fig. 23.**

Remarque: La plaque en aluminium extrudé de la jauge d'onglet doit être réglée de façon à se trouver à proximité du carter de lame, sans toutefois le gêner. Pour effectuer des réglages, desserrez les deux écrous à oreilles et faites glisser la plaque à l'endroit désiré. Serrez les écrous à oreilles bien comme il faut.

6. Dispositif anti-rebonds

Si nécessaire, lorsque vous coupez une section rectangulaire en tôle mince ou à parois fines (d'un maximum de 3 mm d'épaisseur si vous coupez de l'acier), le dispositif anti-rebonds peut être employé. **Cf. Fig. 24.** Servez-vous de la poignée réglable et du bouton pour parvenir à la meilleure position.

Remarque: Réglez le dispositif anti-rebonds de façon à ce que la tête ne touche pas tout à fait le matériau à couper. Pour ce faire, serrez délicatement le matériau à couper avec le dispositif anti-rebonds puis desserrez la tête d'un quart de tour à un demi-tour.

FONCTIONNEMENT DE BASE DE LA SCIE À TABLE

AVERTISSEMENT: Ne tentez jamais d'effectuer de coupes en vous servant de vos mains sur cette machine. Utilisez toujours le guide approprié pour réduire au minimum le risque de blocage et de recul de la lame. Nous recommandons que la lame de la scie dépasse du matériau à couper d'environ 3 mm. Réglez la hauteur de la lame de la manière décrite plus haut. Cette machine ne doit pas être utilisée pour effectuer des rainures arrêtees. Si besoin est, vous pouvez brancher un aspirateur ou un extracteur de poussière sur l'orifice d'extraction situé au dos de la machine. **Cf. Fig. 25.**

Remarque: réglez le carter de lame pour les coupes en biseau, en onglet et à coulisse de la manière décrite à la section Assemblage 8.

1. Coupe en travers

Réglez la jauge d'onglet sur 0° et serrez à l'aide de la poignée verticale. Placez-la dans la fente en T désirée et réglez la plaque d'onglet de la manière décrite ci-dessus. Indexez le matériau à couper par rapport à la plaque de la jauge d'onglet. Mettez la scie sous tension et attendez qu'elle ait atteint sa vitesse de pleine marche avant d'effectuer la coupe. **Cf. Fig. 26.**

Remarque: réglez le carter de lame pour les coupes en biseau, en onglet ou à coulisse de la manière décrite à la section Assemblage 8.

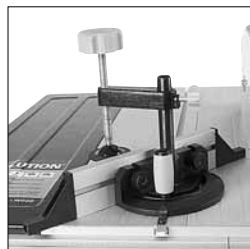


Fig 24

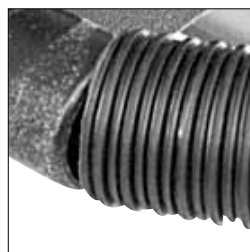


Fig 25



Fig 26


Fig 27

2. Coupe en travers en onglet

La coupe en travers en onglet consiste à couper le matériau selon un angle autre que 90°. Réglez la jauge d'onglet sur l'angle désiré, serrez et effectuez votre coupe en travers de la manière décrite ci-dessus.

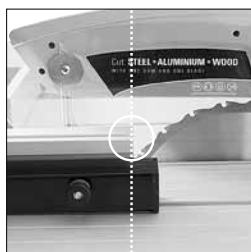
3. Coupe en travers en biseau

La coupe en travers en biseau est identique à la coupe en travers sauf que la lame est inclinée. Inclinez la lame selon l'angle désiré de la manière décrite ci-dessus, en veillant à la bloquer ensuite. Réglez la jauge d'onglet sur 0° et ajustez la plaque de façon telle qu'elle ne puisse pas toucher ni gêner la lame de la scie quand elle passe. Indexez le matériau par rapport à la jauge d'onglet et effectuez la coupe. **Cf. Fig. 27.**


Fig 28

4. Coupe en onglet à coulisse

La coupe en onglet à coulisse est une combinaison de coupe en onglet et de coupe en travers en biseau. Ajustez la jauge d'onglet et la lame sur les angles désirés. Une fois à la position désirée, bloquez-les. Contrôlez que la jauge d'onglet passera à côté de la lame de la scie sans la gêner. Ajustez la plaque de la jauge d'onglet si nécessaire. **Cf. Fig. 28.** Indexez le matériau par rapport à la jauge d'onglet et effectuez votre coupe.


Fig 29

5. Coupe en travers répétitive

La coupe répétitive consiste à couper plusieurs pièces à la même longueur sans avoir à marquer chaque pièce.

Remarque: Nous vous conseillons d'effectuer vos coupes en travers répétitives en positionnant la jauge d'onglet sur le côté gauche de la machine et le guide longitudinal sur le côté droit de la machine. **Cf. Fig. 29.**

Le guide longitudinal peut servir de butée longitudinale s'il est correctement réglé et ajusté.

Remarque: Alignez le dos du guide sur le devant de la lame de la scie. Cela laissera un jeu pour le matériau quand il passe sous la lame de la scie. Indexez le matériau à couper par rapport à la jauge d'onglet et au guide longitudinal. Tenez le matériau et la jauge d'onglet de votre main gauche. Poussez délicatement la pièce vers la scie. Si nécessaire, utilisez un poussoir dans votre main droite pour guider la pièce sur le côté droit de la lame.

6. Coupe longitudinale

La coupe longitudinale consiste à couper sur la longueur de la pièce plutôt qu'en travers. **Cf. Fig. 30.** La coupe longitudinale devrait toujours avoir lieu une fois le guide longitudinal réglé sur la largeur désirée et normalement sur le côté droit de la table. La jauge d'onglet n'est pas nécessaire pour cette opération et elle devrait être rangée en lieu sûr, séparément de la machine, en vue d'un usage ultérieur.

Remarque: Contrôlez que le guide longitudinal est verrouillé sur la bonne position et qu'il est parallèle à la lame de la scie. Contrôlez que le couteau diviseur est correctement aligné sur la lame de la scie. Lors de la coupe longitudinale d'un matériau de petite section, utilisez un poussoir pour faire avancer/guider les derniers 300 mm du matériau sous la lame. Il faut toujours utiliser un poussoir pour effectuer des coupes de moins de 300 mm. **Cf. Fig. 31.**

Utilisez toujours un support lors de la coupe longitudinale de longues planches ou de grands panneaux. Faites avancer la pièce sous la scie en la gardant indexée par rapport au guide longitudinal. Exercez une pression régulière, sans à-coups, et aidez-vous d'un poussoir si nécessaire. Lorsque la largeur de coupe longitudinale est supérieure à 300 mm, vous pouvez utiliser vos deux mains pour faire avancer/guider le matériau sous la scie, mais en faisant très attention. Votre main gauche doit se trouver du côté gauche de la lame de la scie. Votre main droite doit se trouver près du guide longitudinal, sur le côté droit de la lame de la scie. Vos mains ne doivent jamais se trouver dans la trajectoire de la scie.

7. Coupe longitudinale en biseau

Pour la coupe longitudinale en biseau de matériaux de 150 mm ou moins, servez-vous du guide longitudinal sur le côté droit de la lame uniquement. **Cf. Fig. 32.**

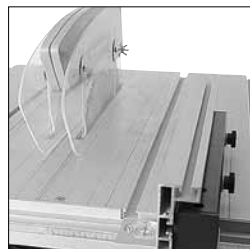


Fig 30

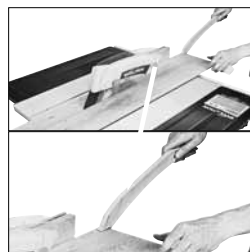


Fig 31



Fig 32



Fig 33



Fig 34

MAINTENANCE

Avertissement: Contrôlez que la machine est débranchée de la prise secteur avant toute opération de maintenance ou tout réglage.

Changement de lame

Remarque: Nous vous conseillons d'envisager de porter des gants de protection lors de la manipulation ou du changement de lame.

1. Débranchez la machine de la prise électrique.
2. Déposez le carter de lame (cf. Assemblage 7).
3. Retirez la plaque d'accès de la table en déposant les deux vis à tête conique de chaque extrémité de la plaque d'accès. Soulevez la plaque et rangez-la soigneusement avec ses vis de fixation pour une utilisation future. **Cf. Fig. 33.**
4. Soulevez la lame pour l'amener à sa position la plus haute.
5. Utilisez les deux outils de changement de lame fournis. L'un vous permet de tenir l'arbre du moteur et l'autre de desserrer l'écrou de l'arbre. **Cf. Fig. 34.**
6. Déposez l'écrou, la bride extérieure et la lame.
7. Posez la nouvelle lame. Contrôlez que les dents se trouvent face au devant de la scie et que la flèche figurant sur la lame va dans le sens du moteur.
8. Remettez la bride extérieure et l'écrou en place et serrez comme il faut à l'aide des clés fournies. Contrôlez que les deux brides de lame sont en contact avec la lame.
9. Remettez la plaque d'accès de la table en place ainsi que ses vis de fixation. Contrôlez que les vis de fixation sont correctement posées.
10. Remettez le carter de lame en place.

Nettoyage

La machine devrait être nettoyée après chaque utilisation. Retirez toutes les sciures, etc., des parties visibles de la machine avec un aspirateur. Vous pouvez également brancher un aspirateur sur l'orifice d'extraction des poussières situé au dos de la machine. Vous pourrez ainsi éliminer les débris de l'intérieur de la machine. N'employez jamais de solvants pour nettoyer les plastiques, car cela pourrait les abîmer. Utilisez uniquement un chiffon doux humide.

Couteau diviseur

Le couteau diviseur est un composant très important qui est monté en usine et qui est correctement aligné et ajusté. Le couteau diviseur empêche la pièce de se briser quand elle passe sous la lame. Inspectez régulièrement le couteau diviseur et remplacez-le s'il est usé ou endommagé.

Remarque: Utilisez uniquement un couteau diviseur d'origine Evolution garantie car il a été spécialement conçu pour cette machine. Les composants d'origine non garantie peuvent être dangereux. Dans le doute, contactez l'assistance téléphonique.

Poussoir: Un poussoir en plastique est fourni avec la machine. Il a ses propres supports de rangement sur le côté droit du corps principal de la machine. **Cf. Fig. 35.** Lorsque vous ne vous en servez pas, rangez le poussoir sur la machine.

Remarque: Si le poussoir est endommagé, remplacez-le. Si vous fabriquez votre propre poussoir, nous vous conseillons de prendre celui fourni comme modèle. Des poussoirs de rechange sont disponibles auprès d'Evolution Power Tools.

Rangement des lames

Un espace de rangement des lames est prévu au dos de la machine. **Cf. Fig. 36.** Déposez l'écrou à oreilles central et placez les lames de rechange sur la bride en métal de $\varnothing 25,4$ mm. Fixez les lames avec l'écrou à oreilles central.

(6.4) PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Les déchets électriques et les produits mécaniques ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Veuillez recycler lorsque les infrastructures le permettent. Contactez votre municipalité ou votre revendeur pour des conseils concernant le recyclage.

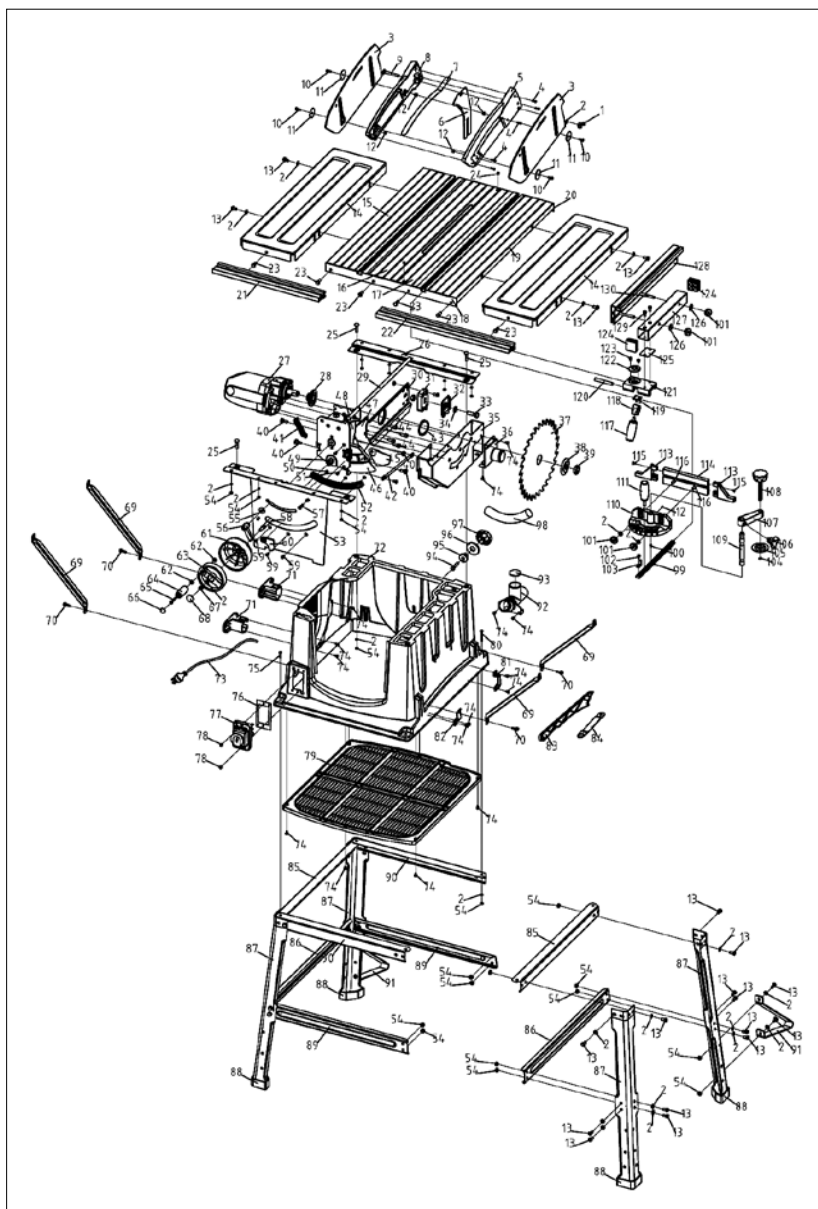


Fig 35



Fig 36

SCHÉMA DES PIÈCES



DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ

En accord avec EN ISO 17050-1:2004.



Le fabricant du produit couvert par cette déclaration est.:

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

Le fabricant déclare par la présente que la machine comme détaillée dans cette déclaration respecte toutes les dispositions de la Directive Machines et toutes les autres directives détaillées ci-après. Le fabricant déclare également que la machine comme détaillée dans cette déclaration respecte, lorsque cela s'applique, les dispositions pertinentes des exigences essentielles de santé et de sécurité.

DE

Les directives couvertes par cette déclaration sont comme listées ci-après:

2006/42/EC.	Directive Machines.
2004/108/EC.	Directive relative à la compatibilité électromagnétique.
93/68/EC.	Directive relative au marquage CE.
2011/65/EU.	Directive relative à la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS) Directive .
2002/96/EC as amended by 2003/108/EC .	Relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).

FR

Et est conforme aux dispositions prévues par les documents suivants:

**EN61029-1:2009 • EN61029-2-1:2010 • EN55014-1:2006
EN 55014-2:1997+A1 • EN61000-3-2:2006 • EN61000-3-3:1995+A1+A2**

JP

Détails du produit

Description: SCIE À TABLE MULTI-USAGES TCT DE 255 MM
Modèle Evolution n° : FURY52552 / FURY52552EU
Brand Name: EVOLUTION
Tension: 230V
Entrée: 50Hz

La documentation technique prouvant que le produit est conforme aux exigences de la directive peut être consultée auprès des autorités de contrôle. Elle permet de vérifier que notre dossier technique contient tous les documents répertoriés ci-dessus.

NL

Nom et adresse du détenteur de la documentation technique.

Signed:  Print: Steven Bulloss: Directeur Des Opérations.

Signed:  Print: Lettie Lui: Chef De Produit.

Date: 01/06/2010

TR

evOLUTION®

www.evolutionpowertools.com

UK

Evolution Power Tools Ltd
Venture One
Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield
S20 3FR

+44 (0)114 251 1022

US

Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport
Iowa
52806

866-EVO-TOOL

JP

エボリューション
パワーツール株式会社
〒544-0031
大阪府大阪市生野区
鶴橋5丁目21-19

0120-051-415

EU

Evolution Power Tools Ltd
61 Avenue Lafontaine
33560
Carbon-Blanc
Bordeaux

+ 33 (0)5 57 30 61 89

Discover Evolution Power Tools

Visit: www.evolutionpowertools.com or download
the QR Reader App on your smart phone and scan
the QR code (Right).

