

evOLUTION[®]

www.evolutionpowertools.com

FURY 5-XS

Original Instructions
Instructions d'origine



TABLE OF CONTENTS

INTRODUCTION	Page 3	OPERATION	Page 17
Machine Specification	Page 4	On/Off Safety Switch	Page 17
Vibration	Page 5	Raising/Lowering the Blade	Page 17
Labels and Symbols	Page 5	Tilting the Blade	Page 18
Intended use of this Power Tool	Page 6	Rip Fence Guide	Page 18
Prohibited use of this Power Tool	Page 6	Dual Read Scale	Page 19
		Mitre Gauge	Page 19
SAFETY PRECAUTIONS	Page 6	Anti-Bounce Device	Page 20
Electrical Safety	Page 6	Basic Table Saw Operations	Page 20
Outdoor Use	Page 7	Cross-Cutting	Page 20
General Power Tool Safety Instructions	Page 7	Mitre Cross-Cutting	Page 20
Additional Safety Instructions - Table Saws	Page 9	Compound Mitre Cutting	Page 21
		Repetitive Cross-Cutting	Page 21
		Rip Cutting	Page 21
		Bevel Ripping	Page 22
GETTING STARTED	Page 10		
Unpacking	Page 10	MAINTENANCE	Page 22
Items Supplied	Page 11	Changing the Blade	Page 22
Additional Accessories	Page 11	Cleaning	Page 23
Machine Overview	Page 12	Riving Knife	Page 23
Parts	Page 13	Push Stick	Page 24
ASSEMBLY	Page 14	ENVIRONMENTAL PROTECTION	Page 24
Attaching The Feet	Page 14		
The Fence Rail	Page 14	DECLARATION OF CONFORMITY	Page 25
Adjustment	Page 14		
Checking/Adjusting the Rip Fence	Page 15		
Sliding Mitre Gauge	Page 15		
Top Blade Guard	Page 16		
Dust Hose	Page 16		

**(1.2) THIS INSTRUCTION MANUAL WAS
ORIGINALLY WRITTEN IN UK ENGLISH**

(1.3) IMPORTANT

Please read these operating and safety instructions carefully and completely.

For your own safety, if you are uncertain about any aspect of using this equipment please access the relevant technical helpline, the number of which can be found on the Evolution Power Tools website. We operate several helplines throughout our worldwide organization, but technical help is also available from your supplier.

WEB: www.evolutionpowertools.com

EMAIL: customer.services@evolutionpowertools.com

(1.4) WARRANTY

**Congratulations on your purchase
of an Evolution Power Tools Machine.
Please complete your product registration 'online'
as explained on the leaflet included with this
machine.**

**This will enable you to validate your machine's
warranty period via Evolution's website by
entering your details and thus ensure prompt
service if ever needed.**

**We sincerely thank you for selecting a product
from Evolution Power Tools.**

MACHINE SPECIFICATIONS

MACHINE	
Motor (UK/EU) 220-240v ~ 50/60Hz	1500 W (S6 40%)
Table Dimensions	642 x 485 mm
Riving Knife Thickness	1,8 mm
Speed No Load	3250 r/min ⁻¹
Weight	17.2 kg

CUTTING CAPACITY	
Maximum depth of cut at 90°	85mm
Maximum depth of cut at 45°	65mm
Mild Steel Plate – Optimal Cutting Thickness	3mm
Mild Steel Box Section – Opt. Wall Thickness	3mm
Rip Capacity - Right Of The Blade	220mm

BLADE	
Diameter	255mm
Bore	25.4mm
Number of Teeth	24
Kerf	2mm

(1.7) VIBRATION

WARNING: When using this machine the operator can be exposed to high levels of vibration transmitted to the hand and arm. It is possible that the operator could develop “Vibration white finger disease” (Raynaud syndrome). This condition can reduce the sensitivity of the hand to temperature as well as producing general numbness. Prolonged or regular users of this machine should monitor the condition of their hands and fingers closely. If any of the symptoms become evident, seek immediate medical advice.

- The measurement and assessment of human exposure to hand-transmitted vibration in the workplace is given in: BS EN ISO 5349-1:2001 and BS EN ISO 5349-2:2002
- Many factors can influence the actual vibration level during operation e.g. the work surfaces condition and orientation and the type and condition of the machine being used. Before each use, such factors should be assessed, and where possible appropriate working practices adopted. Managing these factors can help reduce the effects of vibration:

Handling

- Handle the machine with care, allowing the machine to do the work.
- Avoid using excessive physical effort on any of the machines controls.
- Consider your security and stability, and the orientation of the machine during use.

Work Surface

- Consider the work surface material; its condition, density, strength, rigidity and orientation.

WARNING: The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared total value depending on the ways in which the tool is used. The need to identify safety measures and to protect the operator are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle, such as the times the tool is switched off, when it is running idle, in addition to trigger time).

(1.8) LABELS & SYMBOLS

WARNING: Do not operate this machine if warning and/or instruction labels are missing or damaged. Contact Evolution Power Tools for replacement labels.

Note: All or some of the symbols on the next page may appear in the manual or on the product.

(1.9)

Symbol	Description
V	Volts
A	Amperes
Hz	Hertz
min ⁻¹	Speed
~	Alternating Current
n ₀	No Load Speed
	Wear Safety Goggles
	Wear Ear Protection
	Wear Dust Protection
	Do Not Touch, Keep hands away
	Read Instructions
	CE Certification
	EAC Certification
	Triman - Waste Collection & Recycling
	Waste Electrical & Electronic Equipment
	Warning
	Double Insulated
	Adjust blade guard accordingly before cutting

(1.10) INTENDED USE OF THIS POWER TOOL

WARNING: This product is a table saw and has been designed to be used with special Evolution blades. Only use accessories designed for use in this machine and/or those recommended specifically by **Evolution Power Tools Ltd.**

When fitted with an appropriate blade this machine can be used to cut:

Mild Steel (Max Thickness 3mm)
Aluminium (Max Thickness 3mm)
Wood and wood based materials (Max Thickness 85mm)

(1.11) PROHIBITED USE OF THIS POWER TOOL

WARNING: This product is a table saw and must only be used as such. It must not be modified in any way, or used to power any other equipment or drive any other accessories other than those mentioned in this Instruction Manual.

(1.13) WARNING: This machine is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning the safe use of the machine by a person responsible for their safety and who is competent in its safe use.

Children should be supervised to ensure that they do not have access to, and are not allowed to play with this machine.

SAFETY PRECAUTIONS

(1.14) ELECTRICAL SAFETY

This machine is fitted with the correct moulded plug and mains lead for the designated market. If the supply cord is damaged, it must be replaced with a special cord or assembly available from the manufacturers or its service agent.

(1.15) OUTDOOR USE

WARNING: For your protection, if this tool is to be used outdoors, it should not be exposed to rain, or used in damp locations. Do not place the tool on damp surfaces. Use a clean, dry workbench if available. For added protection use a residual current device (R.C.D.) that will interrupt the supply if the leakage current to earth exceeds 30mA for 30ms. Always check the operation of the residual current device (R.C.D.) before using the machine.

If an extension cable is required it must be a suitable type for use outdoors and so labelled.

The manufacturers instructions should be followed when using an extension cable.

(2.1) POWER TOOL GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

(These General Power Tool Safety Instructions are as specified in BS EN 60745-1:2009 & EN 61029-1:2009)

WARNING: Read all safety warnings and instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term “power tool” in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

(2.2) 1) General Power Tool Safety Warnings [Work area safety]

- a) Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gasses or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c) Keep children and bystanders away while operating power tool.** Distractions can cause you to lose control.

(2.3) 2) General Power Tool Safety Warnings [Electrical Safety]

- a) Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce the risk of electric shock.
- b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c) Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d) Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e) When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f) If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

(2.4) 3) General Power Tool Safety Warnings [Personal Safety].

- a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b) Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust masks, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c) Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and or**

battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising the power tools that have the switch on invites accidents.

d) Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.

A wrench or key left attached to a rotating part of a power tool may result in personal injury.

e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.

This enables better control of the power tool in unexpected situations.

f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure that these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

(2.5)4) General Power Tool Safety Warnings [Power tool use and care].

a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.

The correct power tool will do the job better and safer at a rate for which it was designed.

b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on or off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

c) Disconnect the power tool from the power source and/or battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventative safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.

Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

e) Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of moving parts and

any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

f) Keep cutting tools sharp and clean.

Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

g) Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

(2.6) 5) General Power Tool Safety Warnings [Service]

a) Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

(2.7) HEALTH ADVICE

WARNING: When using this machine, dust particles may be produced. In some instances, depending on the materials you are working with, this dust can be particularly harmful. If you suspect that paint on the surface of material you wish to cut contains lead, seek professional advice. Lead based paints should only be removed by a professional and you should not attempt to remove it yourself. Once the dust has been deposited on surfaces, hand to mouth contact can result in the ingestion of lead. Exposure to even low levels of lead can cause irreversible brain and nervous system damage. The young and unborn children are particularly vulnerable.

You are advised to consider the risks associated with the materials you are working with and to reduce the risk of exposure.

As some materials can produce dust that may be hazardous to your health, we recommend the use of an approved face mask with replaceable filters when using this machine.

You should always:

- Work in a well-ventilated area.
- Work with approved safety equipment, such as dust masks that are specially designed to filter microscopic particles.

(2.8) **WARNING:** The operation of any power tool can result in foreign objects being thrown towards your eyes, which could result in severe eye damage. Before beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shield or a full face shield where necessary.

ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS - TABLE SAWS

WARNING: Before using your table saw it is important that you read and understand these safety rules. Failure to follow these rules could result in serious injury to the operator or damage to the table saw.

- **Do not use saw blades which are damaged or deformed.**
- **Replace the table insert/access plate if worn.**
- **Use only blades as recommended in this manual, which conform to EN 847-1.**
When changing a saw blade ensure that the width of the groove (kerf) cut by the blade is slightly greater than the thickness of the riving knife. Also the thickness of the blade body must not be greater than the thickness of the riving knife.
- **Take care that the selection of the saw blade is suitable for the material to be cut.**
- **Wear suitable personal protective equipment when necessary.**
This could include:
 - Hearing protection to reduce the risk of induced hearing loss.
 - Respiratory protection to reduce the risk of inhalation of harmful dust.
 - Wearing gloves when handling saw blades or rough material.
- **Saw blades should be carried in a holder whenever practicable.**
- **Never perform any operation**

freehand. This means using only your hands to support or guide the workpiece. Always use either the fence or mitre gauge to position and guide the work.

WARNING: Freehand cutting is a major cause of accidents and should not be attempted.

- **Never attempt to free a stalled blade without first turning the saw off.**
Turn the power off immediately to prevent damage to the motor.
- **Provide adequate support for long or wide workpieces.**
- **Avoid awkward operations and hand positions where a slip could cause your hand to move into the blade.**
- **Always use the blade guard.** The blade guard must always be used in every operation.
- **Hold the work firmly.** Against the mitre gauge or rip fence.
- **Always use a push stick.** Especially when rip cutting narrow stock.
- **Keep guards in place and in working order.** Always ensure that the riving knife is fitted and correctly adjusted. Inspect the riving knife regularly and replace it if it is worn. Use only a genuine Evolution riving knife as this is a dedicated component for this machine.
- **Remove adjusting keys and wrenches.** Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the machine before turning it on.
- **Do not use in a dangerous environment.** Do not use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lit. Keep the area well ventilated.
- **Keep children away.** All children and visitors should be kept at a safe distance from the work area.
- **Do not use High Speed Steel (HSS) blades.** Ensure that the correct blade is selected for the material being cut.
- **The push stick or push block should always be stored with the machine when not in use.**
- **Connect the saw to a dust collection device when sawing wood.** The operator

EN

FR

should be informed of the factors that influence exposure to dust e.g. type of material being cut and the importance of local extraction (capture or source) and the proper adjustment hoods/baffles/chutes.

- **Use proper extension cord.** Make sure any extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your machine will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and possible overheating.
- **Always use safety glasses.** Also use a face or dust mask if the cutting operation is dusty. Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses, they are NOT safety glasses.
- **Maintain tools with care.** Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
- **Disconnect from the power supply** before servicing, cleaning and/or when changing accessories, such as blades.
- **Use recommended accessories.** Only use genuine Evolution accessories.
- **Check for damaged parts.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function - check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.
- **Keep hands out of the path of the saw blade.**
- **Never reach around the saw blade.**
- **Turn off machine and wait for saw blade to stop before making any fence adjustments.**
- **Never pull or carry the tool by the power cord.** Carrying or pulling the tool by the power cord could cause damage to the insulation or the wire connections resulting in the possibility of electric shock or fire.
- **When transporting the machine use a transportation device.** Never use the guards for handling or transportation.

- **During transportation the upper part of the saw blade must be lowered fully and covered by the guard.**
- **All operators using this machine must read the instructions and familiarize themselves with the machines workings.**
- **Never leave the saw running and unattended.** Do not leave the saw until the saw has been switched OFF, and the blade has come to a complete halt.

(4.1) GETTING STARTED UNPACKING

Caution: This packaging contains sharp objects. Take care when unpacking. Remove the machine, together with the accessories supplied from the packaging. Check carefully to ensure that the machine is in good condition and account for all the accessories listed in this manual. Also make sure that all the accessories are complete. If any parts are found to be missing, the machine and its accessories should be returned together in their original packaging to the retailer. Do not throw the packaging away; keep it safe throughout the guarantee period. Dispose of the packaging in an environmentally responsible manner. Recycle if possible. Do not let children play with empty plastic bags due to the risk of suffocation.

(4.2) ITEMS SUPPLIED

Description	Quantity
Instruction Manual	1
Multipurpose Blade	1
Blade Guard with Extraction Port	1
Dust Extraction Hose	1
Mitre Gauge	1
Anti-Bounce Device	1
Adjustable Rip Fence	1
Push Stick	1
Fence Rail	1
Hex Key	1
Feet	4
Blade Changing Spanners (2pc)	1 Set
Assorted fixings	1 Bag

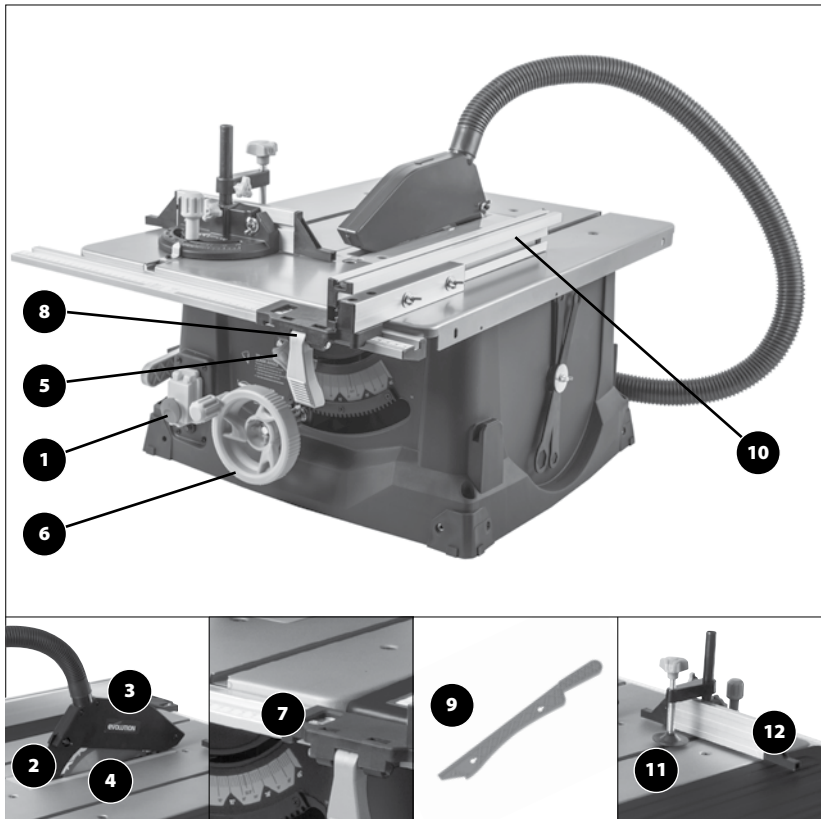
(4.3) ADDITIONAL ACCESSORIES

In addition to the standard items supplied with this machine the following accessories are also available from the Evolution online shop at www.evolutionpowertools.com or from your local retailer.

(4.4)

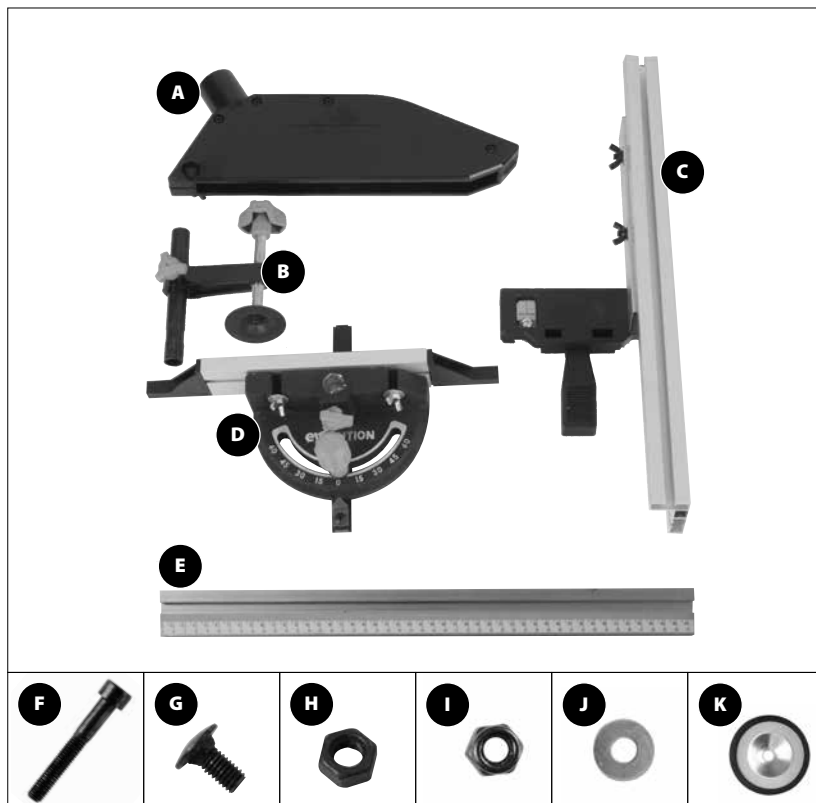
Description	Part No
Multipurpose Blade	FURYBLADE255MULTI
Wood Blade	RAGEBLADE255WOOD

MACHINE OVERVIEW



- 1. ON/OFF SWITCH
- 2. RIVING KNIFE
- 3. BLADE GUARD
- 4. BLADE
- 5. BEVEL LOCKING KNOB
- 6. RISE AND FALL/BEVEL ADJUSTMENT HAND WHEEL
- 7. RIP FENCE SCALE MAGNIFIER

- 8. RIP FENCE LOCKING HANDLE
- 9. PUSH STICK
- 10. RIP FENCE
- 11. ANTI-BOUNCE DEVICE
- 12. SLIDING MITRE FENCE



- | | | |
|-----------|----------------------------|------------|
| A. | BLADE GUARD | X 1 |
| B. | ANTI-BOUNCE DEVICE | X 1 |
| C. | RIP FENCE | X 1 |
| D. | MITRE GAUGE | X 1 |
| E. | FENCE RAIL | X 1 |
| F. | M5 SOCKET HEAD BOLT | X 4 |
| G. | COACH BOLT (BLACK) | X 3 |
| H. | 10MM NUT (BLACK) | X 3 |
| I. | ø10MM NYLOCK NUT | X 4 |
| J. | M5 WASHER | X 8 |
| K. | RUBBER FEET | X 4 |



Fig. 1

ATTACHING THE FEET

The supplied feet can be fitted to aid stability and keeping the saw level. To fit the feet;

- Turn the saw over so the bottom of the saw is facing upwards (**fig. 1**), making sure the blade is wound all the way into the body of the saw.
- Insert one of the four M5 bolts (**F**) through a hole on one corner of the saw body.
- Once the bolt protrudes through the bottom of the saw, place one washer (**J**), followed by a rubber foot (**K**) and a second washer (**J**) over the bolt. Use a M5 Hex key to hold the bolt and secure the whole assembly together with the $\varnothing 6$ mm nylock nut (**I**) (**fig.2**).
- Repeat the previous steps on the remaining three corners.

Note: When mounting the saw to a table saw station or similar, the feet must be removed. The feet mounting holes can then be used to mount the saw securely.

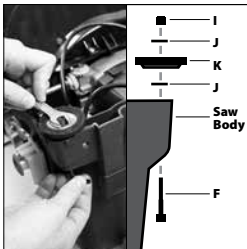


Fig. 2

THE FENCE RAIL

- Loosely fit the three coach bolts (**G**) within the three holes of the machine using $\varnothing 6$ mm nuts (**H**). Hand tighten only. (**Fig. 3**)
- Remove the black plastic end cap from the left edge of the fence rail. Set aside for re-fitment later.
- Slide the fence rail over the three protruding bolt heads (**Fig. 4**) until the right edge of the fence rail is aligned with the right edge of the table top and fully tighten the bolts.
- Replace the left fence rail end cap.

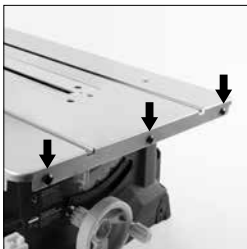


Fig. 3

ADJUSTMENT

WARNING: The machine must not be connected to the mains supply when carrying out the following procedure(s).

Note: The fence rail needs to be positioned correctly for the scale to read accurately. Even when correctly adjusted the scale should always be regarded as a useful cutting guide. The scale does not supplant the need for accurate marking out.

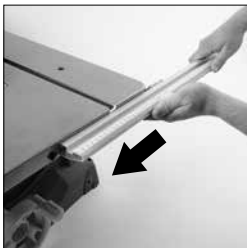


Fig. 4

- Locate the rip fence (**C**) in the fence rail to the RH side of the blade.
- Raise the saw blade (**refer to OPERATION; RAISING/ LOWERING THE BLADE**).
- Slide the rip fence along the fence rail until it rests against the raised saw blade.
- Look through the rip fence magnifier.
- Slightly Loosen the three coach bolts (**G**) which hold the fence rail to the machine.
- Gently move the fence rail to the right or left until the '0'

position on the scale coincides with the datum line in the magnifier. **(Fig. 5)**

- Check, and when satisfied that calibration has been achieved, tighten the three fence rail nuts **(H)** securely.
- Lower the blade.

Note: The rip fence simply slots into the fence rail, and can be locked into position anywhere along the rails length, and at either side of the machine by pressing the locking lever downwards.

CHECKING/ADJUSTING THE RIP FENCE

When the fence rail and rip fence have been attached to the machine, the rip fence should be checked to ensure that it lies parallel to the blade.

- Raise the blade to its full height.
- Rest a straight-edge or similar against the blade.
- Bring the rip fence up to the straight-edge and check for parallelism.
- If adjustment is needed, gain access to the two socket headed screws through the two holes in the carrier. **(Fig. 6)**
- Loosen these screws using the correct sized hex key, and adjust the fence as required.
- Tighten and re-check the rip fence when correct alignment has been achieved.
- Lower the blade.

SLIDING MITRE GAUGE

Note: The sliding mitre gauge **(D)** fits in either of the inverted 'T' slots in the machine table.

The adjustable aluminium faceplate is held in the protractor base of the mitre gauge by two machine screws and thumb nuts.

The anti-bounce device **(B)** can be fitted into the socket incorporated into the mitre gauge base. **(Fig. 7)** Turning the locking handle anti-clockwise **(Fig. 8)** allows the mitre gauge angle to be adjusted. Use the protractor scale and pointer and set the gauge to the desired angle. Tighten the vertical handle when the required angle has been selected.

Note: It is recommended that the anti-bounce device is fitted only when needed (e.g. when cutting thin sheet material or thin walled metal tube etc). At other times safely store the device off the machine.

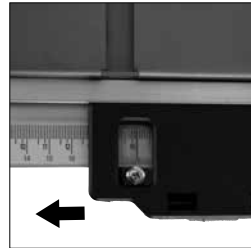


Fig. 5

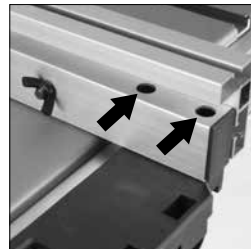


Fig. 6



Fig. 7

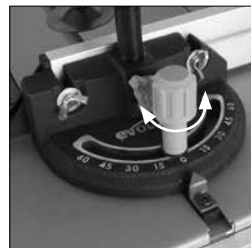


Fig. 8

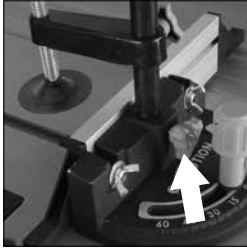


Fig. 9

The pillar of the anti-bounce device fits into the socket in the mitre gauge base, and is held in place by a thumb screw. **(Fig 9)**

TOP BLADE GUARD

The top blade guard **(A)** **(Fig. 10)** (sometimes referred to as a crown guard) must always be fitted to the machines riving knife. The 'split' line along the top of the guard indicates the centre line of the saw blade below.

WARNING: The top blade guard **must be fitted** to the machines riving knife.

WARNING: The machine must be disconnected from the mains supply when installing the blade guard.



Fig. 10

- Raise the blade to its full height to fully reveal the riving knife. **(Fig. 11)**
- The guards locating pin should be positioned through the hole machined in the top edge of the riving knife **(Fig. 12)**. A wing nut is fitted to one side of the top guard.

Note: Adjust the blade guard for the material you are cutting. To adjust to the thickness of the material being cut, the blade guard must pivot up and down easily and smoothly, so **do not over-tighten this wing nut**.

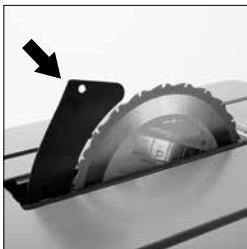


Fig. 11

- Check the operation of the blade guard. Ensure that it is working efficiently and covers the blade at the sides as well as the crown.
- Lower the blade a little and recheck that the blade guard operation.
- When satisfied that the blade guard works throughout the blades height adjustment range, check that the guard works equally well with the blade set to a bevel angle.
- Check that when the blade is fully lowered, the blade guard is in contact with the table top.

Note: The top blade guard is equipped with a dust extraction port **(Fig.13)**.

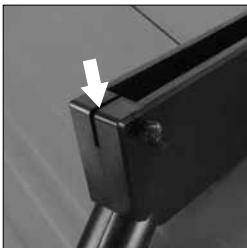


Fig. 12

- Connect the supplied dust extraction hose to the top blade guard. The hose is a 'push fit' onto the extraction port.
- Connect the other end of the hose to the 2 way connector found to the rear of the machines main body. **(Fig. 14)**

Note: The 'free' port of the 2 way connector can be used to attach a workshop dust extraction machine to this Evolution machine. If such a machine is connected to this Table Saw follow the Instructions provided by the supplier/manufacturer of the dust extraction equipment.

Use of such equipment will ensure that the workplace is kept clean and tidy, and that dust is kept to a minimum.

OPERATION

ON/OFF SAFETY SWITCH

WARNING: Before operating the switch make sure that the blade guard is correctly installed and operating properly.

To start the machine, lift the safety cover (**Fig. 15**) to reveal two buttons.

- Push the 'ON' button to start the machine.
- Push the 'OFF' button to stop the machine.

WARNING: Never start the machine until all safety checks and procedures have been carried out.

RAISING/LOWERING THE BLADE

WARNING: Only make adjustments to the machine when the machine is switched OFF and the blade is stationary.

Note: This machine is equipped with a dual function hand-wheel (**Fig. 16**) in its 'normal' (outer) position this hand-wheel is used to raise or lower the blade.

When the hand-wheel is pushed in against its bias spring a cog engages with a curved toothed rack incorporated into the machines main body. This allows the hand-wheel to be used to adjust the tilt/bevel angle of the blade

To raise or lower the blade:

- Ensure that the hand-wheel is in the 'normal' (outer) position.
- Turn the hand-wheel clockwise to raise the blade.
- Turn counter clockwise to lower the blade.

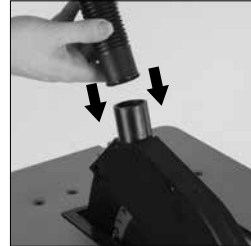


Fig. 13



Fig. 14



Fig. 15



Fig. 16

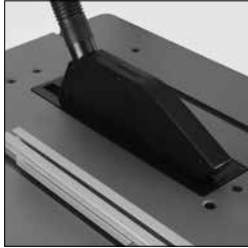


Fig. 17

Note: When the machine is not in use we recommend that the blade is fully lowered into the machine and that the top guard is lying flush on the saw table. **(Fig. 17)**

TILTING THE BLADE

The blade can be tilted by up to 45° to the left hand side.

To tilt the blade:

- Loosen the tilt locking knob **(Fig. 18)**
- Push in the dual function hand-wheel and ensure that the cog engages with the track.
- Turn the hand-wheel to tilt the blade.



Fig. 18

Note: A protractor scale and pointer **(Fig. 19)** are readily visible allowing the operator to quickly set the blade to the desired angle.

- When the desired angle has been achieved the tilt locking knob should be tightened to secure the blade angle.

Note: We recommend that when any tilt cutting operation is concluded that the blade be returned to its normal (vertical) setting and the tilt locking knob tightened.

RIP FENCE GUIDE

The rip fence **(C)** can be positioned either side of the blade and is locked in position by using the locking handle.



Fig. 19

- Push down to lock, and pull up to unlock. Do not use undue force on the locking handle. Gently push down on the handle with the palm of your hand until the handle 'clicks' into place.

Forwards and backwards adjustment of the rip fence faceplate **(Fig. 20)** is possible. Loosen the two wing nuts and slide the aluminium faceplate to the desired position. Tighten the wing nuts securely.

Note: We recommend that normally the rip fence faceplate be adjusted so that the rear of the faceplate guide is 'in line' with the rear of the blade where it emerges from the table. **(Fig. 21)**

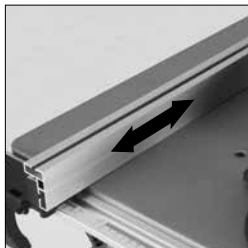


Fig. 20

Note: If the rip fence is used on the LH (left hand) side of the blade, the aluminium faceplate will have to be repositioned to the RH (right hand) side of the plastic carrier.

- Loosen the two wing nuts and slide the aluminium faceplate from the plastic carrier.
- Remove the dome headed machine screws from the carrier.
- Reposition the faceplate to the RH side of the carrier and re-attach using the machine screws and the wing nuts. Adjust as necessary.

Return to the original configuration when the rip fence is in the normal (RH) operating position.

THE DUAL READ SCALE

Note: The rip fence guide incorporates a viewing window to aid reading the measurement scale found on the fence rail.

(Fig. 22). The scale should be regarded as a useful guide. It is not a substitute for careful and accurate 'marking out'.

This machine has a dual read scale that shows the distance from the blade to the rip fence through the viewing window. This can be used to aid setting the cutting distance from the blade to the rip fence. With the rip fence faceplate attached by its shorter side, use the black scale to set the distance of the rip fence. When the faceplate is attached by its longer side, use the green scale.

MITRE GAUGE

Note: The mitre gauge **(D)** **(Fig. 23)** can be used on either side of the table and runs in either of the two inverted 'T' slots in the table top.

Carefully slide the mitre gauge into the required slot in the table top.

Turn the vertical handle counter-clockwise to unlock the mitre gauge, and adjust to the required angle. Turn the handle clockwise to lock the mitre gauge at the chosen angle. **(Fig. 24)**

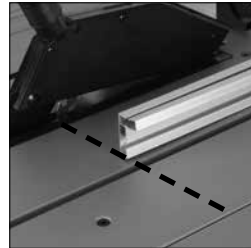


Fig. 21



Fig. 22



Fig. 23

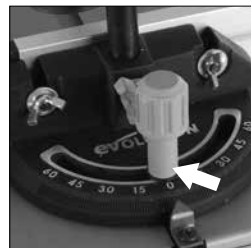


Fig. 24

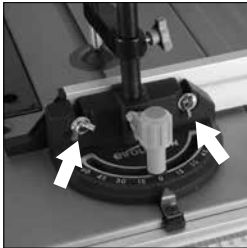


Fig. 25

Note: The extruded aluminium faceplate of the mitre gauge should be adjusted so that it passes close to, but does not touch the blade or blade guard. Adjust the faceplate by loosening the two wing nuts (**Fig. 25**) and slide the faceplate to the required position. Securely tighten the wing nuts.

WARNING: Conduct a 'dry run' with the machine disconnected from the mains supply to ensure that the mitre gauge does indeed slide passed the blade and blade guard without any interference.

ANTI-BOUNCE DEVICE

Note: When cutting thin sheet or similar material the anti-bounce device can be usefully employed. (**Fig 26**)

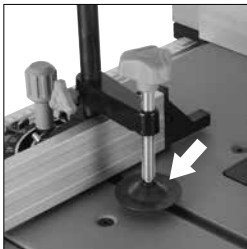


Fig. 26

Insert the anti-bounce device into the socket provided in the mitre gauge. Position the anti-bounce device for optimum efficiency and secure in place using the thumb screws.

Adjust the anti-bounce device so that the head does not quite touch the material to be cut. You can achieve this by gently clamping the material to be cut with the anti-bounce device, and then backing off the head by 1/2 to 1 turn.

BASIC TABLE SAW OPERATIONS

WARNING: Never attempt freehand cuts on this machine. Always use the appropriate guide or fence to minimise the possibility of the blade binding and/or kickback occurring. We recommend that the saw blade protrudes through the material to be cut by approximately 3mm. (**Fig. 27**) Adjust the height of the blade accordingly.

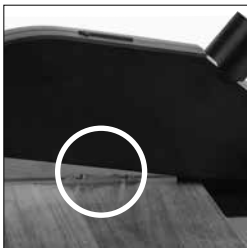


Fig. 27

WARNING: This machine is **not suitable** for **cutting rebates** or **stopped grooves**.

A workshop dust extraction machine can be connected to the extraction port found at the rear of the machine if required.

CROSS-CUTTING

Set the mitre gauge to 0° and tighten using the vertical handle. Position in the desired 'T' slot and adjust the mitre face plate as previously described. Index and hold the material to be cut against the mitre gauge faceplate (**Fig.28**). Switch on the saw and allow the blade to reach full operating speed before making the cut.



Fig. 28

MITRE CROSS-CUTTING

Mitre cross-cutting is cutting across material at an angle of other than 90°. Set the mitre gauge to the desired angle, tighten and proceed as cross-cutting above.

COMPOUND MITRE CUTTING

Note: Compound mitre cutting is achieved when the machines blade is tilted from the vertical and the mitre gauge is set to an angle. A compound cut is therefore a combination of a mitre cut and a bevel cut. (Fig. 29)

- Adjust the mitre gauge and set to the desired angle.
- Tilt the blade to the desired angle and lock in place by tightening the tilt locking knob.
- Check that the mitre gauge will pass the saw blade without any interference. Adjust the mitre gauge faceplate if necessary.
- Index and securely hold the material against the mitre gauge faceplate and make the cut.

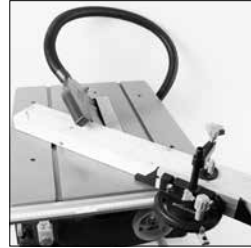


Fig. 29

REPETITIVE CROSS-CUTTING

Repetitive cross-cutting is the process of cutting a number of pieces to the same length without having to mark out each piece separately.

Note: We recommend that repetitive cross-cutting is carried out with the mitre gauge positioned on the LH side of the machine, with the rip fence on the RH side of the machine. (Fig. 30)

WARNING: The rip fence can be used as a length stop only as long as it is properly set and adjusted.

To set the rip fence for repetitive cross-cutting:

- Set the rip fence at the required distance from the saw blade.
- Adjust and align the back of the rip fence faceplate with the front of the saw blade. (Fig. 31) This setting will afford clearance for the material as it passes through the saw blade. It will allow the cut material to move sideways away from the saw blade, with little risk of any binding or kickback occurring.

Index and hold the material to be cut against the mitre gauge faceplate and the also index the material gently against the rip fence. Hold the material and mitre gauge securely with your left hand. Gently push the workpiece through the saw. Use a push stick, if necessary, in your right hand to guide the workpiece on the RH side of the blade.

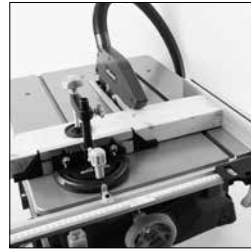


Fig. 30



Fig. 31

RIP CUTTING

Rip cutting is the process of cutting along the length of a piece of material rather than across it.

Rip cutting should be done with the rip fence set at the desired width from the saw blade and normally on the RH side of the machines table. (Fig. 32)

The mitre gauge is not required for this operation, and should be stored safely off the machine for future use.



Fig. 32



Fig. 33

WARNING: Check that the rip fence is locked in position and is parallel to the saw blade.

Check that the riving knife is properly aligned with the saw blade.

When ripping small section material a push stick should be used to feed/guide the final **300mm** of the material past the blade. A push stick should always be used when making cuts of less than **300mm**. **(Fig. 33)**

Note: When ripping long boards or large panels we recommend the use of remote work-piece support(s) to aid material handling.



Fig. 34

Feed the work-piece through the saw keeping it indexed against the rip fence. Use smooth, steady pressure and employ a push stick when necessary.

When the ripping width is greater than 300mm, and with care, both hands can be used to guide/feed the material through the saw. The operators left hand will be to the LH side of the saw blade. The operators right hand will be close to the rip fence on the RH side of the sawblade.

WARNING: The operators hands should **never** be in line with the blade.

BEVEL RIPPING

Bevel ripping is cutting along the length of a work-piece with the saw blade tilted at an angle.

When bevel ripping material 150mm or narrower use the rip fence on the RH side of the blade only. **(Fig. 34)**

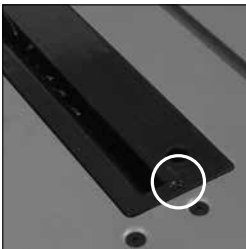


Fig. 35

MAINTENANCE

WARNING: Ensure that the machine is disconnected from the mains supply before any maintenance tasks or adjustments are attempted.

CHANGING THE BLADE

Note: We recommend that the operator considers wearing protective gloves when handling or changing the machines blade.



Fig. 36

- Disconnect the machine from the power supply
- Remove the top blade guard. **(refer to TOP BLADE GUARD on page 18)**
- Remove the table access plate by removing the countersunk head screw from the front edge of the access plate. **(Fig. 35)**

- Lift the plate away and carefully store it and its fixing screw for future use.
- Raise the blade to its highest position.
- Use the two blade changing spanners provided. One spanner will fit the hexagonal nut machined onto the outer blade flange, and thus prevent the arbor from rotating. The other spanner will fit the arbor nut. (**Fig 36**)
- Remove the arbor nut, the outer blade flange and the blade.
- Thoroughly clean any debris from these parts and also from the exposed motor arbor and inner blade flange. The inner blade flange can be left in situ.
- Fit the new blade. Ensure that the teeth are facing to the front of the saw (**Fig. 37**), and that the rotation arrow on the blade is in conformism with the rotation arrow on the motor housing.
- Replace the outer flange and nut and tighten securely with the spanners provided. Check that both blade flanges are in contact with the blade.
- Replace the table access plate and its fixing screw. Ensure that the fixing screw is correctly seated.
- Replace the top blade guard.

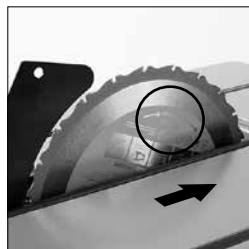


Fig. 37

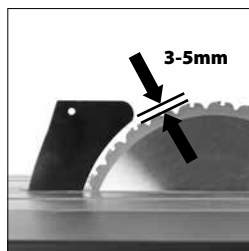


Fig. 38

CLEANING

After each use the machine should be cleaned. Remove all sawdust, etc. from the visible parts of the machine with a workshop vacuum cleaner. A workshop dust extraction can also be connected to the machine dust extraction port at the rear of the machine. This should remove debris from the inside of the machine. Never use solvents to clean plastic parts, as solvents can damage them. Clean only with a soft damp cloth.

RIVING KNIFE

The riving knife is a very important component and comes factory fitted and correctly aligned and adjusted. The riving knife prevents the work from chattering and/or binding as it passes through the blade. Inspect the riving knife at regular intervals and if it is worn or damaged have it replaced with an original replacement part, fitted by a competent technician.

Note: Use only a genuine **Evolution riving knife**, as this is a dedicated component for this machine. Non genuine parts could be dangerous. If in any doubt, please contact the helpline.

ADJUSTING THE RIVING KNIFE

The riving knife should be adjusted so that the teeth of the blade are within 3-5mm of the edge of the riving knife (**Fig. 38**).

To adjust the riving knife, remove the table insert as shown on **page 22**, raise the blade to its maximum height and loosen the bolt securing the riving knife (**Fig. 39**) with the spanner supplied. Adjust the riving knife to the correct distance of 3-5mm, ensuring the fixing

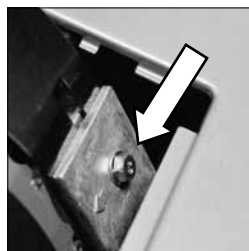


Fig. 39



Fig. 40

hole for the blade guard is level with the top of the blade and re-tighten the bolt. Replace the table insert.

PUSH STICK

A plastic push stick (**Fig. 40**) is provided with the machine and has its own dedicated storage bracket to the LH side of the machines main body. When not in use store the push stick on the machine. (**Fig. 41**)

Note: If the push stick becomes damaged it should be replaced. If the operator makes their own push stick, we recommend that it follows the same pattern as that supplied. Replacement push sticks are available from Evolution Power Tools.



Fig. 41

(6.4) **ENVIRONMENTAL PROTECTION**

Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your local authority or retailer for recycling advice.



EC DECLARATION OF CONFORMITY

In accordance with EN ISO 17050-1:2004



The manufacturer of the product covered by this Declaration is:

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

The manufacturer hereby declares that the machine as detailed in this declaration fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive and other appropriate directives as detailed below. The manufacture further declares that the machine as detailed in this declaration, where applicable, fulfils the relevant provisions of the Essential Health and Safety requirements.

The Directives covered by this Declaration are as detailed below:

- 2006/42/EC.** Machinery Directive.
- 2014/30/EU.** Electromagnetic Compatibility Directive.
- 2011/65/EU.** The Restriction of the Use of certain Hazardous Substances in Electrical Equipment (RoHS) Directive.
- 2012/19/EU.** The Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) Directive.

And is in conformity with the applicable requirements of the following documents:

- EN61029-1:2009/A11:2010 • EN61029-2-1:2012 • EN55014-1:2006/A2:2011**
- EN 55014-2:2015 • EN61000-3-2:2014 • EN61000-3-11:2000**

Product Details

Description: FURY5-XS 255mm (10") MULTIPURPOSE TABLE SAW
 Evolution Model No: 056-0014, 056-0016
 Brand Name: EVOLUTION
 Voltage: 220-240v ~ 50/60Hz
 Input: 1500W

The technical documentation required to demonstrate that the product meets the requirements of directive has been compiled and is available for inspection by the relevant enforcement authorities, and verifies that our technical file contains the documents listed above and that they are the correct standards for the product as detailed above.

Name and address of technical documentation holder.

Signed:  Print: Barry Bloomer
 Supply Chain & Procurement Director

Date: 27.06.18

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

EN

FR

TABLE OF CONTENTS

INTRODUCTION	Page 27	FONCTIONNEMENT	Page 41
Garantie	Page 27	Interrupteur de sécurité marche/arrêt (I/O)	Page 41
Caractéristiques Techniques	Page 28	Lever/baisser la lame de la scie	Page 41
Vibration	Page 29	Inclinaison de la lame de scie	Page 42
Étiquettes et Symboles	Page 29	Guide de butée parallèle	Page 42
Usage Prévu	Page 30	Butée d'onglet	Page 43
Usages Interdits	Page 30	Dispositif anti-rebond	Page 44
		Fonctionnement de base de la scie sur table	Page 44
CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ	Page 30	Coupe en travers	Page 44
Sécurité Électrique	Page 30	Coupe d'onglet en travers	Page 44
Usage Extérieur	Page 31	Coupe d'onglet combinée	Page 45
Consignes de sécurité générales sur les outils électriques	Page 31	Coupe en travers récurrente	Page 45
Autres consignes de sécurité - Scies sur table	Page 33	Refente	Page 46
		Refente avec angle de chanfrein	Page 46
DÉMARRAGE	Page 35	MAINTENANCE	Page 46
Déballage	Page 35	Changer la Lame	Page 47
Pièces Fournies	Page 35	Nettoyage	Page 47
Autres Accessoires	Page 35	Couteau Diviseur	Page 47
Vue d'ensemble de l'outil	Page 36	Tige Poussoir	Page 48
Contenu du Carton	Page 37		
		PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT	Page 48
ASSEMBLAGE	Page 38		
Fixation Des Pieds	Page 38	DÉCLARATION DE CONFORMITÉ	Page 49
Rail de Butée Parallèle	Page 38		
Réglage	Page 38		
Contrôle/Réglage de la Butée Parallèle	Page 39		
Butée d'onglet coulissante	Page 39		
Protection supérieure de lame	Page 40		
Tuyau d'extraction des poussières	Page 40		

(1.2) L'ORIGINAL DE CE MANUEL D'UTILISATION A ÉTÉ RÉDIGÉ EN ANGLAIS DU ROYAUME-UNI

(1.3) REMARQUES IMPORTANTES

Lisez attentivement et intégralement ces consignes d'utilisation et de sécurité avant toute utilisation de l'outil. Pour votre propre sécurité, en cas de doute quant à un aspect quelconque du fonctionnement de cet outil, veuillez contacter le standard d'assistance qui convient, dont vous trouverez le numéro sur le site Web Evolution Power Tools. Notre organisation mondiale met à la disposition de ses clients plusieurs standards d'assistance. Une assistance technique est également disponible auprès de nos fournisseurs.

WEB: www.evolutionpowertools.com

EMAIL: customer.services@evolutionpowertools.com

(1.4) GARANTIE

Félicitations pour votre achat d'un appareil d'Evolution Power Tools. Veuillez réaliser l'enregistrement de votre produit « en ligne » comme expliqué dans le dépliant d'enregistrement fourni avec cette machine. Cela vous permettra de valider la période de garantie de la machine via le site Internet d'Evolution en saisissant vos coordonnées, et garantir ainsi un service rapide si nécessaire.

Nous vous remercions sincèrement d'avoir choisi un produit Evolution Power Tools.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MACHINE	
Moteur (UK/EU) 220-240v ~ 50/60Hz	1500 W (56 40%)
Dimensions de la table	642 x 485 mm
Épaisseur du couteau diviseur	1,8 mm
Régime à vide	3250 r/min ⁻¹
Poids	17.2 kg

CAPACITÉ DE COUPE	
Profondeur de coupe maximale à un angle de 90°	85 mm
Profondeur de coupe maximale à un angle de 45°	65 mm
Plaque d'acier doux - épaisseur de coupe optimale	3 mm
Tube carré, acier doux - Épaisseur de la paroi opt.	3 mm
Capacité Rip - Droit de la lame	220 mm

LAME	
Diamètre	255 mm
Alésage	25.4 mm
Nombre de dents	24
Trait de scie	2 mm

(1.7) VIBRATIONS

AVERTISSEMENT : l'utilisation de cet outil peut exposer l'opérateur à de fortes vibrations, transmises aux mains et aux bras. L'opérateur pourrait contracter le « syndrome vibratoire main-bras » (doigts blancs - syndrome de Raynaud). Cette condition peut provoquer une perte de sensibilité des mains aux températures et des engourdissements généralisés. Il est recommandé aux personnes utilisant régulièrement cet outil de surveiller de près l'état de leurs mains et de leurs doigts. En cas de symptômes évidents, consulter un médecin immédiatement.

- La mesure et l'évaluation de l'exposition humaine aux vibrations transmises par les mains sur les lieux de travail, sont couvertes par les normes : BS EN ISO 5349-1:2001 et BS EN ISO 5349-2:2002
- Le niveau de vibration réel perçu en service peut être influencé par de nombreux facteurs ex. état des plans de travail, orientation, type et état de l'outil utilisé. L'opérateur veillera à évaluer ces facteurs avant chaque utilisation et, dans la mesure du possible, à adopter les pratiques professionnelles qui conviennent. Gérer ces facteurs peut contribuer à une diminution des effets des vibrations :

Manipulation

- Manipulez l'outil avec soin, en le laissant faire le travail.
- Évitez de soumettre les commandes de l'outil à un effort physique excessif.
- Pensez à votre sécurité, à votre stabilité et à l'orientation de l'outil en cours d'utilisation.

Plan de travail

- Pensez au matériau dont se compose le plan de travail, à son état, à sa densité, à sa robustesse, à sa rigidité et à son orientation.











AVERTISSEMENT : en fonction de la manière dont l'outil est utilisé, les vibrations émises pendant l'usage de l'outil électrique peuvent s'avérer différentes de la valeur totale déclarée. Le besoin d'identifier les mesures de sécurité et de protéger l'opérateur est basé sur l'estimation de l'exposition dans les conditions d'utilisation réelles (en tenant compte de toutes les phases du cycle d'exploitation et notamment, de la fréquence des phases hors service de l'outil, de son fonctionnement à vide ainsi que du temps de déclenchement).

(1.8) ÉTIQUETTES ET SYMBOLES

AVERTISSEMENT : ne pas utiliser un outil dont les étiquettes d'avertissement et/d'instructions ont été retirées ou endommagées. Contactez Evolution Power Tools pour obtenir des étiquettes de rechange.

Remarque : certains ou tous les symboles illustrés à la page suivante peuvent avoir été reproduits dans ce manuel ou sur le produit.

(1.9)

Symbol	Description
V	Volts
A	Ampères
Hz	Hertz
min ⁻¹	Régime
~	Courant alternatif
n ₀	Régime à vide
	Porter des lunettes de sécurité
	Porter une protection auditive
	Porter une protection anti-poussière
	Ne pas toucher ! Éloigner les mains.
	Lire les instructions et consignes
	Certification CE
	Certification EAC
	Signalétique Triman - collecte et recyclage des déchets
	Déchets d'équipements électriques et électroniques
	Avertissement
	Double Isolation
	Ajustez le protège-lame en conséquence avant de couper

(1.10) USAGE PRÉVU DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT : ce produit est une scie sur table conçue pour être utilisée avec des lames spéciales Evolution. N'utilisez que des accessoires compatibles avec cet outil et/ou les accessoires préconisés spécifiquement par **Evolution Power Tools Ltd.**

Muni de la lame qui convient, cet outil peut servir à scier les matériaux suivants :

Acier doux Aluminium (Épaisseur de 3 mm au maximum)
Bois et matériaux dérivés du bois (Épaisseur de 85 mm au maximum)

(1.11) USAGES INTERDITS DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT : ce produit est une scie sur table dont l'usage doit se limiter aux opérations prévues pour un tel outil. Il ne doit subir aucune modification quelconque ou servir d'organe moteur d'un autre équipement ou d'un accessoire ne figurant pas parmi les équipements suggérés dans ce Manuel d'utilisation.

(1.13) **AVERTISSEMENT :** cet outil n'a pas été conçu pour être utilisé par des personnes (enfants inclus) aux capacités physiques, sensorielles ou mentales limitées, manquant d'expérience et de connaissances, à moins qu'elles n'aient été instruites ou informées par rapport à la sécurité d'utilisation de l'outil, par une personne responsable de leur sécurité, compétente en la matière.

Les enfants doivent être surveillés, pour faire en sorte qu'ils ne s'approchent pas de l'outil et ne soient pas autorisés à jouer avec.

CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

(1.14) SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Cet outil est muni de la prise moulée et du cordon d'alimentation électrique qui conviennent au marché auquel il est destiné. Tout cordon endommagé doit être remplacé par un cordon ou assemblage spéciaux, disponibles auprès du fabricant ou de son S.A.V.

(1.15) USAGE À L'EXTÉRIEUR

AVERTISSEMENT : pour votre protection en cas d'utilisation de cet outil à l'extérieur, ne l'exposez pas à la pluie et ne l'utilisez pas dans un lieu humide. Ne placez pas l'outil sur une surface humide. Si vous disposez d'un établi propre et sec, utilisez-le. Pour un surcroît de protection, installez un dispositif différentiel résiduel (DDR). Il se chargera de couper l'alimentation si le courant de fuite à la terre dépasse 30mA pendant 30 ms. Vérifiez toujours que le dispositif différentiel résiduel (DDR) fonctionne avant d'utiliser l'outil.

Si les circonstances vous obligent à recourir à une rallonge électrique, celle-ci doit être compatible avec une utilisation à l'extérieur et porter une étiquette confirmant cette compatibilité.

Suivez les instructions du fabricant en cas de recours à une rallonge électrique.

(2.1) CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ AFFÉRENTES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

(ces Consignes générales de sécurité afférentes aux outils électriques reprennent les termes des normes BS EN 60745-1:2009 et EN 61029-1:2009)

AVERTISSEMENT : lisez tous les avertissements et consignes de sécurité. Le non-respect des avertissements et consignes énumérés ci-dessous expose l'utilisateur au risque de choc électrique, d'incendie et/ou de blessures graves.

Conservez tous les avertissements et consignes afin de pouvoir vous y reporter ultérieurement.

Dans ces avertissements, l'expression « outil électrique » fait référence aussi bien aux outils électriques branchés sur le secteur (à fil) qu'aux outils électriques sans fil fonctionnant sur batterie (sans fil).

(2.2) Avertissements de sécurité générales relatifs aux outils électriques [sécurité de la zone de travail]

a) Veillez à la propreté de la zone de travail et à ce qu'elle soit suffisamment éclairée. Les endroits sombres ou encombrés sont propices

aux accidents.

b) N'utilisez pas les outils électriques dans des atmosphères explosives, en présence de liquides, gaz ou poussières inflammables par exemple. Les outils électriques créent des étincelles susceptibles d'enflammer la poussière ou les fumées.

c) Les enfants et observateurs doivent se tenir à distance des personnes utilisant un outil électrique. Toute distraction pourrait vous faire perdre le contrôle de votre outil.

(2.3) 2) Avertissements de sécurité générales relatifs aux outils électriques [sécurité électrique]

a) La fiche de l'outil électrique doit être adaptée à la prise de courant. Ne modifiez jamais la fiche. N'utilisez pas d'adaptateur de prise électrique avec les outils électriques mis à la terre (à la masse). Vous réduirez le risque de choc électrique en veillant à ne pas modifier les fiches et à les brancher dans les prises qui conviennent.

b) Évitez le contact du corps avec des surfaces mises à la terre ou à la masse (tuyaux, radiateurs, cuisinières, réfrigérateurs, etc.).

Le risque de choc électrique augmente si votre corps est mis à la terre ou à la masse.

c) N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à l'humidité. Toute pénétration d'eau dans un outil électrique augmente le risque de choc électrique.

d) Ménagez le cordon électrique. N'utilisez jamais le cordon pour transporter, tirer ou débrancher l'outil électrique. N'approchez pas le cordon électrique de la chaleur, de l'huile, des bords tranchants et des pièces mobiles. Un cordon électrique endommagé ou emmêlé augmente le risque de choc électrique.

e) En cas d'utilisation d'un outil électrique à l'extérieur, utilisez une rallonge électrique adaptée à une utilisation à l'extérieur. Le recours à un cordon électrique adapté à une utilisation à l'extérieur réduit le risque de choc électrique.

f) Si l'utilisation d'un outil électrique en milieu humide est inévitable, prévoyez d'utiliser une alimentation protégée par un dispositif différentiel résiduel (DDR). Cette précaution réduit le risque de choc électrique.

EN

FR

(2.4) 3) Avertissements de sécurité générales relatifs aux outils électriques [sécurité personnelle].

a) Soyez vigilant, gardez l'œil sur votre travail et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez un outil électrique. N'utilisez pas un outil électrique si vous êtes fatigué ou sous l'emprise de médicaments, de l'alcool ou de drogues. Lors de l'utilisation d'un outil électrique, un moment d'inattention peut suffire pour qu'une blessure grave se produise.

b) Portez un équipement de protection individuelle. Portez toujours des lunettes de sécurité. Le port d'un équipement de sécurité adapté aux conditions de travail (masque anti-poussières, chaussures de sécurité non glissantes, casque, protection des oreilles, etc.) permet de réduire le risque de blessures corporelles.

c) Empêchez les démarrages accidentels. Vérifiez que l'interrupteur est sur la position Arrêt avant de brancher l'outil à la prise de courant ou aux accumulateurs, de le saisir ou de le transporter. Transporter un outil électrique en gardant le doigt sur l'interrupteur Marche/Arrêt ou le brancher lorsque l'interrupteur Marche/Arrêt est sur la position Marche est propice aux accidents.

d) Si une clavette ou clé de réglage sont présentes sur l'outil, retirez-les avant de mettre l'outil sous tension. Une clavette ou une clé laissées sur une pièce rotative de l'outil électrique risquent de vous blesser.

e) Ne tendez pas le bras pour essayer d'atteindre les endroits inaccessibles. Adoptez une position stable et veillez à garder votre équilibre à tout moment. Vous aurez ainsi une meilleure maîtrise de l'outil électrique en cas de circonstances inattendues.

f) Portez une tenue adaptée. Ne portez pas de vêtements amples ou de bijoux qui pendent. N'approchez pas les cheveux, vêtements et gants des pièces mobiles. Les vêtements amples, les bijoux qui pendent et les cheveux longs dénoués peuvent être happés par les pièces mobiles.

g) Si des dispositifs sont fournis pour le raccordement de systèmes d'extraction et de récupération de la poussière, veillez à ce qu'ils soient raccordés et correctement utilisés. L'utilisation de ces dispositifs peut réduire les risques liés à la poussière.

(2.5) Avertissements de sécurité générales relatifs aux outils électriques [utilisation et entretien des outils électriques]

a) Ne forcez pas l'outil électrique. Utilisez l'outil électrique adapté à votre application.

L'outil électrique qui convient s'acquittera mieux du travail et sera moins dangereux s'il est utilisé à la puissance pour laquelle il a été conçu.

b) N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne le met pas en marche ou à l'arrêt. Un outil électrique qui ne répond pas aux sollicitations de son interrupteur Marche/Arrêt est dangereux et doit être réparé.

c) Débranchez l'outil électrique de sa source d'alimentation et/ou les accumulateurs de l'outil électrique avant de procéder à des réglages, de changer des accessoires ou de le ranger. Vous réduirez le risque de démarrage accidentel de l'outil électrique.

d) Rangez l'outil électrique inutilisé hors de la portée des enfants. Les personnes qui n'ont pas l'habitude de cet outil électrique ou qui n'ont pas lu ces consignes ne doivent pas l'utiliser. Les outils électriques sont dangereux entre les mains d'utilisateurs inexpérimentés.

e) Entretenez vos outils électriques. Vérifiez qu'il n'y a pas de défaut d'alignement ni de blocage des pièces mobiles, qu'aucune de ces pièces n'est cassée et que rien ne risque de nuire au fonctionnement de l'outil électrique. En cas de dommage, faites réparer l'outil électrique avant de l'utiliser. Les outils électriques mal entretenus sont la cause de nombreux accidents.

f) Veillez à ce que vos outils de coupe soient propres et bien affûtés. Les outils de coupe bien entretenus, aux bords tranchants, risquent moins de se bloquer et sont plus faciles à maîtriser.

g) Utilisez cet outil électrique, ses accessoires, ses lames, etc., conformément aux présentes consignes, en tenant compte des conditions de travail et de la tâche à accomplir. L'emploi de cet outil électrique dans le cadre d'opérations pour lesquels il n'a pas été conçu, peut mettre l'utilisateur dans une situation dangereuse.

(2.6) 5) Avertissements de sécurité générales relatifs aux outils électriques [entretien]

a) Faites réparer votre outil électrique par un

réparateur qualifié, en utilisant uniquement des pièces de rechange d'origine garantie.

Cette précaution vous permettra d'en préserver les caractéristiques de sécurité.

(2.7) CONSEILS DE SANTÉ

AVERTISSEMENT : l'utilisation de cet outil peut produire des particules de poussière. Dans certains cas et en fonction des matériaux soumis à la tâche, cette poussière peut être particulièrement nocive.

Si vous soupçonnez que la peinture présente à la surface du matériau à découper contient du plomb, demandez conseil à un professionnel. Les peintures au plomb doivent impérativement être décapées par un professionnel et nous vous déconseillons vivement de vous en charger. Le contact de la main à la bouche des poussières déposées sur les surfaces des matériaux peut entraîner l'ingestion de plomb. Toute exposition au plomb, même en faibles quantités, peut entraîner des lésions cérébrales et du système nerveux irréversibles (Saturnisme). Les jeunes enfants et les enfants à naître y sont particulièrement vulnérables.

Nous vous conseillons de réfléchir aux risques associés aux matériaux avec lesquels vous travaillez et de réduire les risques d'exposition.

Dans la mesure où certains matériaux peuvent produire des poussières potentiellement nuisibles pour votre santé, nous vous recommandons de porter un masque approuvé et doté de filtres remplaçables en utilisant l'outil.

Veillez à toujours :

- Travailler dans un endroit bien aéré ;
- Travailler en portant les équipements de sécurité approuvés qui conviennent, comme des masques à poussière spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

(2.8) AVERTISSEMENT : le recours à un outil électrique peut entraîner la projection de corps étrangers vers les yeux de l'opérateur et des lésions oculaires consécutives graves. Avant de commencer à utiliser un outil électrique, chaussez impérativement des lunettes de sécurité munies de protections latérales ou, lorsque nécessaire,

portez un masque complet.

AUTRES CONSIGNES DE SÉCURITÉ - SCIES SUR TABLE

AVERTISSEMENT : avant d'utiliser votre scie sur table, n'oubliez pas de lire et de comprendre ces règles de sécurité. Le non-respect de ces règles expose l'opérateur à un risque de blessure grave et de détérioration de la scie sur table.

- **N'utilisez jamais les lames de scie endommagées ou voilées.**
- **Remplacez l'insert d'établi/la plaque d'accès usés, le cas échéant.**
- **N'utilisez que les lames recommandées dans ce manuel, conformes à la norme EN 847-1.** En cas de remplacement d'une lame de scie, veillez à ce que la largeur de la rainure (trait de scie) découpée par la lame soit légèrement supérieure à l'épaisseur du couteau diviseur. D'autre part, l'épaisseur de la lame ne doit pas dépasser l'épaisseur du couteau diviseur.
- **Veillez à choisir une lame de scie adaptée au matériau à scier.**
- **Portez l'équipement de protection individuelle qui convient en cas de besoin. Cet équipement se composera éventuellement :**
 - D'une protection de l'ouïe destinée à réduire le risque de déficit auditif induit par le bruit ;
 - D'une protection respiratoire visant à réduire le risque d'inhalation de poussières nocives ;
 - De gants pour manipuler les lames de scie ou matériaux bruts.
- **Dans la mesure du possible, les lames de scie doivent être portées dans un support.**
- **Ne procédez à aucun travail à main levée.** C'est-à-dire en ne vous servant que de vos mains pour soutenir ou guider la pièce à exécuter. Utilisez toujours la butée parallèle ou la butée d'onglet pour centrer et guider la pièce à exécuter.

AVERTISSEMENT : comptant parmi les plus grandes causes d'accidents, la coupe à main levée doit impérativement être proscrite.

- **N'essayez jamais de libérer une lame coincée avant d'avoir éteint la scie.**
Éteignez immédiatement la scie, pour éviter d'en endommager le moteur.
- **Veillez à soutenir adéquatement les pièces à exécuter longues ou larges.**
- **Évitez les opérations et positionnements des mains maladroits, suite auxquels un dérapage pourrait placer votre main sur le passage de la lame.**
- **Utilisez toujours la plaque de protection de la lame.** La plaque de protection de la lame doit être utilisée systématiquement, pour tous les travaux.
- **Maintenez fermement en place la pièce à exécuter** contre la butée d'onglet ou la butée parallèle.
- **Recourez toujours à un poussoir.** Surtout pour la refente de matériaux étroits.
- **Veillez à ce que les dispositifs de protection soient en place et en bon état de marche.** Vérifiez toujours que le couteau diviseur est installé et bien réglé. Contrôlez régulièrement le couteau diviseur et remplacez-le en cas d'usure. N'utilisez que les couteaux diviseurs d'origine Evolution, pièces spécialement conçues pour cet outil.
- **Retirez clés et clavettes.** Prenez l'habitude de vérifier que les clavettes et clés à vis de réglage ont bien été retirées de l'outil avant de le mettre en marche.
- **N'utilisez pas l'outil en milieu dangereux.** N'utilisez pas les outils électriques dans des endroits humides ou mouillés ; ne les exposez pas à la pluie. Veillez à ce que la zone de travail soit suffisamment éclairée. Veillez également à ce que cette zone soit bien aérée.
- **Ne laissez pas les enfants s'en approcher.** Veillez à ce que les enfants et visiteurs se tiennent suffisamment à l'écart de la zone de travail.
- **Les lames en acier rapide (HSS) ne sont pas compatibles.** Veillez à sélectionner la lame qui convient au matériau à scier.
- **N'oubliez pas de ranger la tige ou le bloc poussoir avec l'outil en dehors des périodes d'utilisation.**
- **Pour le sciage du bois, raccordez la scie à un dispositif d'aspiration des poussières.** Il convient d'attirer l'attention de l'opérateur sur les facteurs susceptibles d'influencer l'exposition à la poussière, comme le type de matériau scié et l'importance de l'extraction des poussières sur le lieu de travail (captage ou source) et le réglage qui convient des hottes d'aspiration/défecteurs/goulottes de déversement.
- **Utilisez des rallonges compatibles.** Assurez-vous du bon état des rallonges utilisées, le cas échéant. Si vous utilisez une rallonge, assurez-vous qu'elle soit suffisamment puissante pour acheminer le courant nécessaire à l'alimentation de l'outil. Une rallonge trop faible entraînerait une chute de la tension sectorielle, une perte de puissance et éventuellement la surchauffe de l'outil.
- **Portez toujours des lunettes de sécurité.** Prévoyez également un masque ou masque anti-poussière en cas de travail générateur de poussières. Les verres des lunettes ordinaires ne sont munis que de lentilles résistantes aux chocs. Ce ne sont PAS des lunettes de sécurité.
- **Entretenez vos outils dans les règles de l'art.** Vos outils doivent être bien aiguisés et propres, pour s'acquitter de performances et d'une sécurité optimales. Respectez les consignes relatives à la lubrification et au changement d'accessoires de votre outil.
- **Débranchez la scie de la prise électrique** avant de procéder aux opérations d'entretien, de nettoyer et/ou de changer un accessoire de l'outil, comme les lames.
- **N'utilisez que les accessoires préconisés.** N'utilisez que des accessoires d'origine Evolution.
- **Contrôlez l'outil à la recherche de pièces défectueuses.** Avant de réutiliser l'outil, vérifiez les dispositifs de protection ou autres pièces endommagées pour déterminer si elles peuvent encore fonctionner correctement et s'acquitter de leur fonction - vérifiez l'alignement des pièces mobiles, leur fixation, qu'aucune pièce n'est cassée, les montages et toute autre condition susceptible de nuire au fonctionnement normal de l'outil. Réparez correctement ou remplacez les dispositifs de protection et autres pièces éventuellement endommagés.
- **N'approchez pas les mains de la trajectoire de la lame de la scie.**
- **N'approchez jamais les mains du pourtour**

de la scie.

- **Éteignez l'outil et attendez que la lame s'arrête avant de procéder à un réglage de butée.**
- **Ne tirez et ne transportez jamais l'outil par son cordon électrique.** Transporter ou tirer l'outil par le cordon électrique risque d'endommager l'isolant ou les branchements électriques et de provoquer un choc électrique ou un incendie.
- **Prévoyez un dispositif de transport pour transporter la scie.** Ne manipulez et ne transportez jamais l'outil par les dispositifs de protection.
- **Pour le transport, la partie supérieure de la lame de scie doit être baissée à fond et recouverte du dispositif de protection.**
- **Tout opérateur amené à utiliser cet outil doit lire les instructions et consignes y afférentes.** Il veillera à se familiariser avec son fonctionnement et ses particularités.
- **Ne jamais laisser la scie tourner sans surveillance.** Ne quittez pas la scie tant qu'elle n'a pas été ÉTEINTE et que la lame de la scie ne s'est pas complètement immobilisée.

(4.1) PRISE EN MAIN DÉBALLAGE

Mise en garde : cet emballage contient des objets coupants. Prenez les précautions qui conviennent pour les déballer.

Sortez l'outil de son emballage, avec les accessoires fournis. Vérifiez soigneusement l'état de l'outil et repérez les accessoires dont la liste vous est fournie dans ce manuel. Vérifiez également que les accessoires sont au complet.

En cas de pièces manquantes, retournez l'outil et ses accessoires au revendeur, dans leur emballage d'origine. Ne mettez pas l'emballage au rebut. Au contraire, gardez-le en lieu sûr au moins jusqu'à la fin de la période de validité de la garantie. La mise au rebut des emballages doit s'effectuer de manière respectueuse de l'environnement.

Recyclez-les si possible. Ne laissez pas les enfants jouer avec les sacs en plastique, pour éviter le risque d'asphyxie.

(4.2) PIÈCES FOURNIES

Description	Quantity
Manuel d'utilisation	1
Lame multi-usages	1
Plaque de Protection de la Lame et orifice d'extraction	1
Tuyau d'extraction des poussières	1
Butée d'onglet	1
Dispositif anti-rebond	1
Butée parallèle réglable	1
Tige pousoir	1
Rail de butée parallèle	1
Clé hexagonale	1
Pied	4
Clés de changement des lames (x2)	1 Set
Fixations assorties	1 Bag

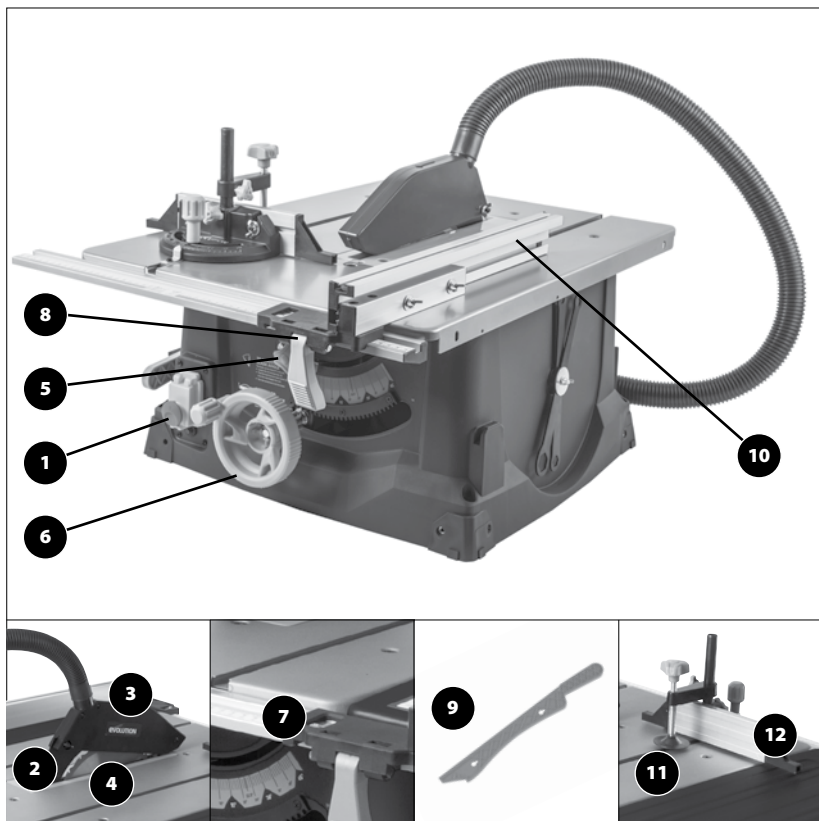
(4.3) AUTRES ACCESSOIRES

En plus des articles standards fournis avec cet outil, les accessoires suivants sont également disponibles dans le magasin en ligne Evolution, à l'adresse www.evolutionpowertools.com ou chez votre détaillant le plus proche.

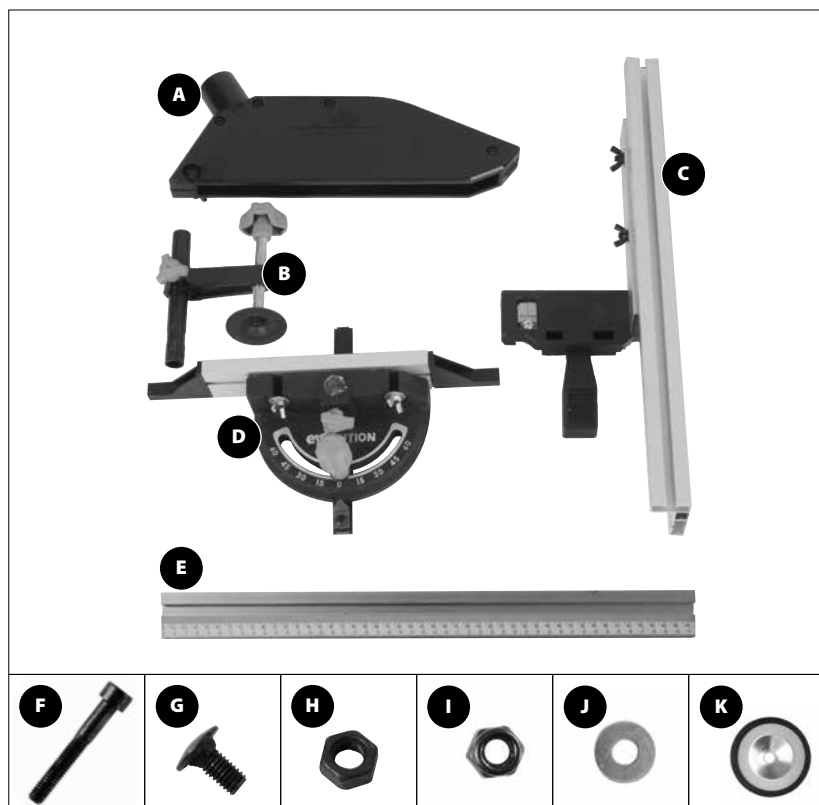
(4.4)

Description	Part No
Lame multi-usages	FURYBLADE255MULTI
Lame pour bois	RAGEBLADE255WOOD

CONTENU DE L'EMBALLAGE



- | | |
|--|--|
| <p>1. INTERRUPTEUR MARCHE-ARRÊT (I/O)</p> <p>2. COUTEAU DIVISEUR</p> <p>3. PLAQUE DE PROTECTION DE LA LAME</p> <p>4. LAME</p> <p>5. MOLETTE DE VERROUILLAGE DE L'INCLINAISON</p> <p>6. MOLETTE DE LEVAGE ET D'ABAISSMENT/DE RÉGLAGE DE L'INCLINAISON</p> | <p>7. LOUPE D'ÉCHELLE GRADUÉE DE BUTÉE PARALLÈLE</p> <p>8. POIGNÉE DE VERROUILLAGE DE BUTÉE PARALLÈLE</p> <p>9. TIGE POUSSOIR</p> <p>10. BUTÉE PARALLÈLE</p> <p>11. DISPOSITIF ANTI-REBOND</p> <p>12. BUTÉE D'ONGLET COULISSANTE</p> |
|--|--|



- | | | |
|-----------|---------------------------------|-----|
| A. | PLAQUE DE PROTECTION DE LA LAME | X 1 |
| B. | DISPOSITIF ANTI-REBOND | X 1 |
| C. | BUTÉE PARALLÈLE | X 1 |
| D. | BUTE D'ONGLET | X 1 |
| E. | RAIL DE BUTÉE PARALLÈLE | X 1 |
| F. | VIS TÊTE ALLEN M5 | X4 |
| G. | VIS TÊTE ARRONDIE (NOIRE) | X4 |
| H. | ECROU 10 MM | X4 |
| I. | ECROU FREIN 10 MM | X4 |
| J. | RONDELLE PLATE M5 | X8 |
| K. | PIED CAOUTCHOUC | X4 |



Fig. 1

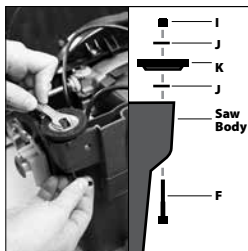


Fig. 2

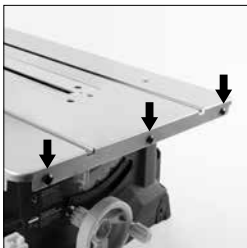


Fig. 3

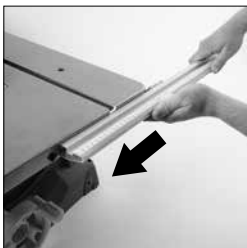


Fig. 4

ASSEMBLAGE

FIXATION DES PIEDS

Les pieds fournis peuvent être montés pour aider la stabilité et garder la scie de niveau. Pour monter les pieds;

- Retournez la scie pour que le bas de la scie soit tourné vers le haut (**Fig. 1**), en s'assurant que la lame est complètement remontée dans le corps de la scie.
- Insérer l'un des quatre boulons M5 (**F**) dans un trou d'un coin du corps de la scie.
- Une fois que le boulon dépasse le fond de la scie, placez une rondelle (**J**), suivie d'un pied en caoutchouc (**K**) et une seconde rondelle (**J**) sur le boulon. Utilisez une clé hexagonale M5 pour maintenir le boulon et sécuriser l'ensemble avec l'écrou frein $\varnothing 6\text{mm}$ (**I**) (**fig.2**).
- Répétez les étapes précédentes sur les trois coins restants.

Remarque: Lors du montage de la scie sur une scie à table ou similaire, les pieds doivent être enlevés. Les trous de fixation des pieds peuvent ensuite être utilisés afin de fixer la scie solidement

RAIL DE BUTÉE PARALLÈLE

- Positionner et assembler les trois vis à tête arrondis (**G**) dans les trois trous de la machine à l'aide d'écrous $\varnothing 6\text{mm}$ (**H**). Serrez à la main seulement. (**Fig. 3**)
- Retirez le capuchon en plastique noir du bord gauche de la fin du rail. Mettre de côté pour plus tard.
- Faites glisser le rail de guidage depuis le bord sur les trois têtes de boulons saillantes (**Fig.4**) jusqu'à ce que le bord droit du rail de guidage soit aligné avec le côté droit du plateau et serrez complètement les boulons.
- Replacez le capuchon d'extrémité du rail de guidage gauche

RÉGLAGE

AVERTISSEMENT : l'outil ne doit pas être branché à l'alimentation secteur pendant la réalisation de(s) la procédure(s) suivante(s).

Remarque : le rail de butée parallèle doit être placé correctement pour que l'échelle graduée donne les mesures qui conviennent. Même si elle a été correctement ajustée, l'échelle graduée ne doit pas être considérée autrement que comme un guide de coupe utile. L'échelle graduée ne remplace pas le besoin de recourir à des repères exacts.

- Placez la butée parallèle (**C**) sur le rail de butée parallèle, à droite de la lame.
- Levez la lame de scie (**reportez-vous à la rubrique FONCTIONNEMENT ; LEVER/BAISSER LA LAME**).
- Faites glisser la butée parallèle le long du rail de butée, jusqu'à ce qu'elle touche la lame levée.
- Regardez à travers la loupe de la butée parallèle.
- Desserrez légèrement les trois boulons à tête bombée (**G**)

retenant le rail de butée parallèle contre l'outil.

- Déplacez doucement le rail de butée parallèle vers la droite ou vers la gauche, jusqu'à ce que le point « 0 » de l'échelle graduée coïncide avec la ligne de référence de la loupe. **(Fig. 5)**
- Vérifiez et lorsque vous êtes satisfait du réglage obtenu, vissez solidement les sept écrous de rail de butée parallèle **(H)**.
- Baissez la lame.

Remarque : la butée parallèle s'insère tout simplement dans le rail de butée parallèle. Elle peut être verrouillée en place à n'importe quel endroit le long des rails et d'un côté ou de l'autre de l'outil, en appuyant sur le levier de verrouillage.

CONTRÔLE/RÉGLAGE DE LA BUTÉE PARALLÈLE

Après avoir installé le rail de butée parallèle et la butée parallèle sur l'outil, vérifiez que la butée est bien parallèle à la lame.

- Levez à fond la lame.
- Posez une règle ou un accessoire similaire contre la lame.
- Faites avancer la butée parallèle jusqu'à la règle et vérifiez le parallélisme.
- Si un réglage s'impose, accédez aux deux vis à tête hexagonale à travers les deux trous du chariot. **(Fig. 6)**
- Desserrez ces vis à l'aide de la clé hexagonale qui convient et réglez la butée selon vos besoins.
- Vissez et vérifiez de nouveau la butée parallèle, après avoir obtenu l'alignement qui convient.
- Baissez la lame.

BUTÉE D'ONGLET COULISSANTE

Remarque : la butée d'onglet coulissante **(D)** peut être installée sur n'importe quelle fente en « T » inversé de la table de l'outil.

La plaque de contact réglable en aluminium est maintenue dans la base du rapporteur de la butée d'onglet, par deux vis mécaniques et des écrous à serrage à main.

Le dispositif anti-rebond **(B)** peut être installé dans la douille d'emboîtement incorporée à la base de la butée d'onglet. **(Fig. 7)** Faire tourner la poignée de verrouillage dans le sens anti-horaire **(Fig. 8)** permet de régler l'angle de la butée d'onglet. Utilisez l'échelle graduée du rapporteur, le pointeur et réglez la butée d'onglet à l'angle désiré. Vissez la poignée verticale après avoir sélectionné l'angle recherché.

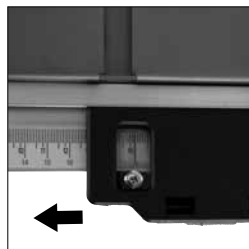


Fig. 5

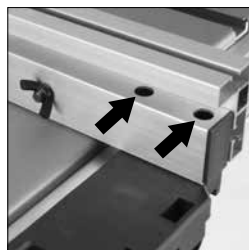


Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8

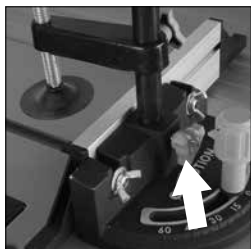


Fig. 9

Remarque : nous vous recommandons de n'installer le dispositif anti-rebond qu'en cas de besoin (ex. pour scier des tôles minces ou des tubes métalliques à parois de petite épaisseur, etc.). Dans les autres cas, retirez le dispositif de l'outil et rangez-le en lieu sûr. La colonne du dispositif anti-rebond se monte dans la douille d'emboîtement de la base de la butée d'onglet et se cale à l'aide d'une vis à tête moletée. (**Fig 9**)

PLAQUE SUPÉRIEURE DE PROTECTION DE LA LAME

La plaque supérieure de protection de la lame (**A**) (**Fig. 10**) doit toujours être installée sur le couteau diviseur de l'outil. La ligne « fendue » du haut de la plaque de protection indique la ligne centrale de la lame de scie qu'elle recouvre. Des graphismes prévus sur la protection soulignent également la ligne de coupe de la lame de scie.



Fig. 10

AVERTISSEMENT : la plaque supérieure de protection de la lame **doit être installée** sur le couteau diviseur de l'outil.

AVERTISSEMENT : veillez à débrancher l'outil de l'alimentation secteur avant d'installer la plaque de protection de la lame.

- Levez la lame à fond, pour révéler entièrement le couteau diviseur. (**Fig. 11**)
- Les gardes de positionnement broche doivent être positionnés dans le trou usiné dans le bord supérieur du couteau diviseur (**Fig. 12**). Une rondelle et un écrou à oreilles sont installés d'un côté de la plaque supérieure de protection.

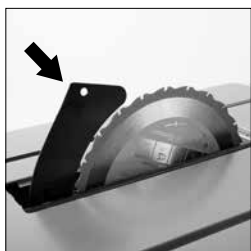


Fig. 11

Remarque : Ajustez le protège-lame pour le matériau que vous coupez. Pour se régler en fonction de l'épaisseur du matériau à scier, la plaque de protection de la lame doit pouvoir pivoter facilement et sans à-coups vers le haut et vers le bas. Veillez par conséquent à **ne pas trop serrer cet écrou à oreilles**.

- Vérifiez le fonctionnement de la plaque de protection de la lame. Vérifiez qu'elle fonctionne efficacement, qu'elle recouvre les côtés de la lame et sa cime.
- Baissez légèrement la lame et vérifiez de nouveau le fonctionnement de la plaque de protection de la lame.
- Lorsque vous êtes sûr que la plaque de protection de la lame fonctionne sur toute la plage de réglage de la hauteur de la lame, vérifiez qu'elle fonctionne tout aussi bien lorsque la lame est inclinée.
- Vérifiez que lorsque la lame est baissée à fond, la plaque de protection de la lame touche le dessus de la table.



Fig. 12

Remarque : la plaque supérieure de protection de la lame est équipée d'un orifice d'extraction des poussières (**Fig.13**).

- Raccordez le flexible d'extraction des poussières fourni à la plaque supérieure de protection de la lame. Le flexible de type « push-fit » s'emboîte dans l'orifice d'extraction.
- Raccordez l'autre extrémité du flexible au raccord bidirectionnel situé à l'arrière du corps principal de l'outil. **(Fig. 14)**

Remarque : l'orifice « libre » du raccord bidirectionnel peut servir au raccordement d'un extracteur de poussières d'atelier à cet outil Evolution. Si vous prévoyez de raccorder ce genre de machines à cette scie sur table, suivez les instructions du fournisseur/fabricant de l'équipement d'extraction des poussières.

Le recours à cet équipement permet de veiller à la propreté et à l'ordre du lieu de travail, tout en limitant les poussières le plus possible.

FONCTIONNEMENT

INTERRUPTEUR DE SÉCURITÉ MARCHÉ/ARRÊT (I/O)

AVERTISSEMENT : avant d'appuyer sur le bouton, vérifiez la conformité de l'installation et du fonctionnement de la plaque de protection de la lame.

Pour faire démarrer l'outil, soulevez le capot de sécurité **(Fig. 15)** pour révéler deux boutons.

- Appuyez sur le bouton « I » pour faire démarrer l'outil.
- Appuyez sur le bouton « O » pour l'arrêter.

AVERTISSEMENT : ne faites jamais démarrer l'outil avant d'avoir procédé aux vérifications et procédures de sécurité.

LEVER/BAISSER LA LAME DE LA SCIE

AVERTISSEMENT : ne procédez aux réglages de l'outil que sur l'outil à l'ARRÊT et dont la lame s'est immobilisée.

Remarque : cet outil est équipé d'une molette à double fonction **(Fig. 16)**. Dans sa position « normale » (extérieur), cette molette sert à lever et baisser la lame.

Pousser la molette vers l'intérieur contre son ressort de contrainte, engage une dent dans une crémaillère à dents incurvées incorporée au corps principal de l'outil. Ce système permet d'utiliser la molette pour régler l'angle d'inclinaison/de biseau de la lame.

Pour faire monter ou descendre la lame :

- Veillez à ce que la molette soit dans sa position « normale » (extérieure).
- Faites tourner la molette dans le sens horaire pour faire monter la lame.



Fig. 13



Fig. 14



Fig. 15



Fig. 16

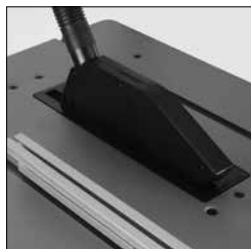


Fig. 17

- Faites tourner la molette dans le sens anti-horaire pour la faire descendre.

Remarque : nous vous recommandons, lorsque l'outil n'est pas utilisé, de baisser la lame à fond dans l'outil et de faire en sorte que la plaque supérieure de protection de la lame soit en contact avec le dessus de la table de coupe. **(Fig.17)**

INCLINAISON DE LA LAME DE SCIE

La lame peut être inclinée vers la gauche jusqu'à 45°.

Pour incliner la lame de scie :

- Desserrez le bouton de verrouillage de l'angle d'inclinaison **(Fig. 18)**
- Poussez la molette à double fonction vers l'intérieur, pour enclencher la dent dans la crémaillère.
- Faites tourner la molette pour incliner la lame.

Remarque : un rapporteur gradué et un pointeur **(Fig. 19)** sont parfaitement visibles et permettent à l'opérateur de régler rapidement la lame à l'angle souhaité.

- Après avoir obtenu l'angle voulu, vissez la molette de verrouillage de l'angle d'inclinaison pour fixer l'angle de la lame.

Remarque : nous vous recommandons, après toute opération de découpe inclinée, de remettre la lame dans sa position normale (verticale) et de visser la molette de verrouillage de l'angle d'inclinaison de la lame.

GUIDE PARALLELE

Le guide de refente **(C)** peut être positionné de chaque côté de la lame et est verrouillé en utilisant la poignée de verrouillage.

- Poussez pour verrouiller et tirez pour déverrouiller. Ne pas utiliser indûment une force sur la poignée de verrouillage. Appuyez doucement sur la poignée avec la paume de votre main jusqu'à ce que la poignée «clique» en place.

Réglage avant et arrière du guide parallèle **(Fig. 20)** est possible. Desserrez les deux écrous à oreilles et faites glisser le guide avant en aluminium à la position désirée. Serrer les écrous solidement.

Remarque : Nous recommandons que normalement le guide frontal de refente soit ajusté de sorte que l'arrière du guide soit aligné avec l'arrière de la lame où elle émerge de la table. **(Fig. 21)**

Remarque : Si le guide de refente est utilisé du côté gauche de la lame, la face en aluminium devra être repositionnée au côté droit (droit) du support en plastique.



Fig. 18



Fig. 19

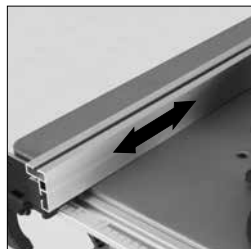


Fig. 20

Desserrer les deux écrous à ailettes et faire glisser le guide frontal en aluminium du support en plastique.

- Retirez les vis à tête bombée du support.
- Repositionnez le guide sur le côté droit du support et re-fixez en utilisant les vis de la machine et les écrous à oreilles. Régler le cas échéant.

Revenez à la configuration d'origine lorsque la barre de refente est dans le position de fonctionnement normale (RH).

REGLE À DOUBLE LECTURE

Remarque: Le guide du guide de refente incorpore une fenêtre de visualisation pour aider à lire l'échelle de mesure trouvée sur le rail de guidage. (Fig 22). L'échelle devrait être considérée comme un guide utile. Ce n'est pas un substitut à un «marquage» soigné et précis. Cette machine a une échelle de lecture double qui montre la distance de la lame au guide de refente à travers la fenêtre de visualisation. Ceci peut être utilisé pour aider à régler la distance de coupe entre la lame et le guide. Avec le guide frontal de refente fixée par son côté plus court, Utilisez l'échelle noire pour définir la distance de refente. Quand le guide est attaché par son côté le plus long, utilisez l'échelle verte.

BUTÉE D'ONGLET

Remarque : la butée d'onglet (K) (Fig. 23) peut servir d'un côté comme de l'autre de la table. Elle s'insère dans l'une des deux fentes en « T » inversé du dessus de la table.

Insérez soigneusement la butée d'onglet dans la fente qui convient du dessus de la table.

Faites tourner la poignée verticale dans le sens anti-horaire pour débloquer la butée d'onglet et la régler à l'angle voulu. Faites tourner la poignée dans le sens horaire pour bloquer la butée d'onglet à l'angle voulu. (Fig. 24)

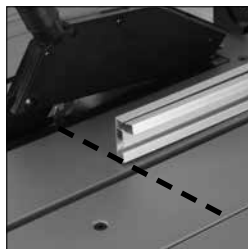


Fig. 21



Fig. 22



Fig. 23

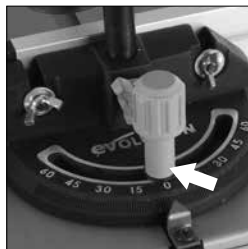


Fig. 24

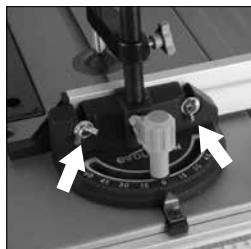


Fig. 25

Remarque : la plaque de contact en aluminium extrudée de la butée d'onglet, doit être réglée de manière à ce qu'elle effleure la lame ou la plaque de protection de la lame, sans toutefois les toucher. Réglez la plaque de contact en desserrant les deux écrous à oreilles (**Fig. 25**) et en la faisant coulisser à l'endroit voulu. Vissez solidement les écrous à oreilles.

AVERTISSEMENT : procédez à un « essai à vide » après avoir débranché l'outil de l'alimentation secteur, pour vérifier que la butée d'onglet passe effectivement près de la lame et de la plaque de protection de la lame, sans les toucher.

DISPOSITIF ANTI-REBOND

Remarque : le dispositif anti-rebond est un accessoire utile en cas de découpe de tôles fines ou de matériaux similaires. (**Fig 26**) Insérez le dispositif anti-rebond dans la douille d'emboîtement prévue sur la butée d'onglet. Placez le dispositif anti-rebond pour en maximiser l'efficacité et caliez-le à l'aide des vis à tête moletée.

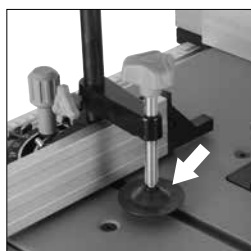


Fig. 26

Réglez le dispositif anti-rebond, de manière à ce que la tête du dispositif ne touche pas exactement au matériau à découper. Pour ce faire, caliez légèrement le matériau à découper à l'aide du dispositif anti-rebond, puis dévissez la vis à tête moletée d'un demi ou d'un tour.

FONCTIONNEMENT DE BASE DE LA SCIE SUR TABLE

AVERTISSEMENT : n'essayez jamais de procéder à des coupes à main levée avec cet outil. Veillez à toujours utiliser le guide ou la butée qui conviennent, pour réduire au minimum le risque de coincement ou d'éjection.

Nous vous recommandons de laisser la lame dépasser du matériau à découper d'environ 3 mm (**Fig. 27**). Réglez la hauteur de la lame en conséquence.

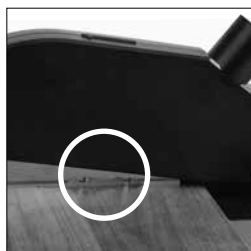


Fig. 27

AVERTISSEMENT : cet outil ne convient pas pour découper les feuillures ou rainures fermées.

Un extracteur de poussières d'atelier peut être raccordé à l'orifice d'extraction situé à l'arrière de l'outil, en cas de besoin.

COUPE EN TRAVERS

Réglez la butée d'onglet sur 0° et caliez-la à l'aide de la poignée verticale. Placez-la dans la fente en « T » voulue et réglez la plaque de contact de la butée d'onglet en suivant la procédure décrite précédemment. Plaquez et maintenez le matériau à découper contre la plaque de contact de la butée d'onglet (**Fig.28**). Allumez la scie et attendez que la lame atteigne sa vitesse de service avant de procéder à la découpe.



Fig. 28

COUPE D'ONGLET EN TRAVERS

La coupe d'onglet en travers consiste à couper en travers d'un

matériau, autrement qu'à 90°. Réglez la butée d'onglet à l'angle voulu, vissez-la et procédez comme pour l'opération de découpe en travers décrite à la rubrique précédente.

COUPE D'ONGLET COMBINÉE

Remarque : la coupe d'onglet combinée correspond à une découpe de matériau avec un outil dont la lame est inclinée par rapport à la verticale et une butée d'onglet réglée sur un certain angle d'inclinaison. La coupe combinée est un mélange de coupe en onglet et de coupe en biseau. **(Fig. 29)**

- Réglez la butée d'onglet à l'angle d'inclinaison voulu.
- Inclinez la lame à l'angle voulu et verrouillez-la en serrant le bouton de verrouillage de l'angle d'inclinaison.
- Vérifiez que la butée d'onglet passe à côté de la lame de scie sans la toucher. En cas de besoin, réglez la plaque de contact de la butée d'onglet.
- Plaquez et maintenez fermement le matériau à découper contre la plaque de contact de la butée d'onglet, puis procédez à la découpe du matériau.

COUPE D'ONGLET RÉCURRENTE

La coupe d'onglet récurrente désigne la procédure de découpe de plusieurs pièces de même longueur, sans être obligé de marquer chaque pièce individuellement.

Remarque : nous vous recommandons de procéder aux coupes d'onglet récurrentes en plaçant la butée d'onglet du côté gauche de l'outil et la butée parallèle du côté droit. **(Fig. 30)**

AVERTISSEMENT : la butée parallèle ne peut servir de butée longitudinale qu'après avoir été correctement réglée et configurée.

Pour configurer la butée parallèle en vue d'une coupe en travers récurrente :

- Réglez la butée parallèle à la distance requise de la lame de la scie.
- Réglez et alignez l'arrière de la plaque de contact de la butée parallèle sur l'avant de la lame de scie. **(Fig. 31)** Ce réglage servira de dégagement au matériau traversé par la scie. Il permettra au matériau découpé de s'écarter latéralement de la lame de la scie, réduisant au minimum le risque de coincement ou d'éjection.

Plaquez et maintenez le matériau à découper contre la plaque de contact de la butée d'onglet ; plaquez également le matériau légèrement contre la butée parallèle. Calez fermement le matériau et la butée d'onglet de la main gauche. Poussez doucement la pièce à découper sur la scie. Servez-vous d'une tige poussoir si nécessaire, que vous tiendrez de la main droite pour guider la pièce à découper du côté droit de la lame.



Fig. 29

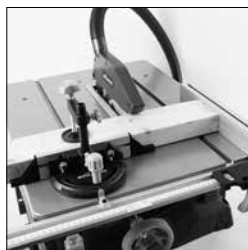


Fig. 30

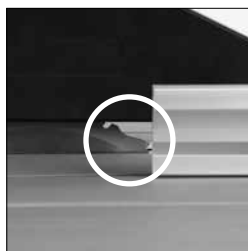


Fig. 31



Fig. 32

REFENTE

La refente désigne le processus de découpe sur la longueur d'un matériau et non pas en travers.

Pour la refente, la butée parallèle doit être réglée à la largeur voulue par rapport à la lame de scie et normalement, du côté droit de la table de l'outil. **(Fig 32)**

Cette opération se passe de butée d'onglet, qui doit être retirée de l'outil et rangée en lieu sûr en vue d'une utilisation ultérieure.

AVERTISSEMENT : vérifiez que la butée parallèle est verrouillée à sa place et parallèle à la lame de scie.



Fig. 33

Vérifiez que le couteau diviseur est bien aligné sur la lame de scie.

Pour la refente de petites sections de matériau, utilisez une tige poussoir pour alimenter/guider les **300 derniers mm** du matériau sur la lame. Une tige poussoir doit toujours être utilisée pour la découpe de matériaux de moins de **300 mm**. **(Fig 33)**

Remarque : pour la refente de longues planches ou de grands panneaux, nous vous recommandons de recourir à un ou plusieurs supports déportés de pièce à exécuter, pour faciliter la manipulation des matériaux.



Fig. 34

Poussez la pièce à exécuter sur la scie, en la maintenant en contact avec la butée parallèle. Exercez une pression douce et uniforme et servez-vous d'une tige poussoir au bon moment.

Si la largeur de refente dépasse 300 mm et en prenant vos précautions, utilisez les deux mains pour guider/alimenter le matériau vers la scie. La main gauche de l'opérateur se trouvera du côté gauche de la lame de scie. La main droite de l'opérateur se trouvera près de la butée parallèle, du côté droit de la lame de scie.

AVERTISSEMENT : les mains de l'opérateur ne doivent **jamais** se trouver sur le passage de la lame.

REFENTE AVEC ANGLE DE CHANFREIN

La refente avec angle de chanfrein désigne la découpe le long d'une pièce à exécuter après avoir incliné la lame de la scie.

Pour la refente avec angle de chanfrein d'un matériau de 150 mm ou plus étroit, n'utilisez la butée parallèle que du côté droit de la lame. **(Fig 34)**

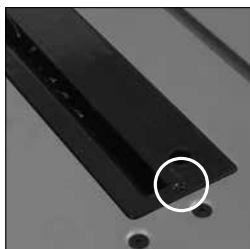


Fig. 35

MAINTENANCE

AVERTISSEMENT : veillez à ce que l'outil soit débranché de l'alimentation secteur avant de procéder à une tâche de maintenance ou à un réglage quelconques.

CHANGER LA LAME

Remarque : nous vous conseillons d'envisager de porter des gants de protection lors de la manipulation ou du changement de la lame de l'outil.

- Débranchez l'outil de l'alimentation secteur.
- Retirez la plaque supérieure de protection de la lame (reportez-vous à la rubrique **PROTECTION SUPÉRIEURE DE LA LAME**)
- Retirez la plaque d'accès de la table en retirant la vis à tête fraisée du bord avant de la plaque d'accès. (**Fig. 35**)
- Écartez la plaque et rangez-la soigneusement avec ses vis de fixation, en vue d'une utilisation ultérieure.
- Levez la lame au plus haut de sa course.
- Munissez-vous des deux clés fournies pour le changement de la lame. Une de ces clés convient à l'écrou hexagonal usiné sur la bride extérieure de la lame, empêchant l'arbre de tourner. L'autre convient à l'écrou de l'arbre. (**Fig 36**)
- Retirez l'écrou de l'arbre, la bride extérieure de la lame et la lame.
- Débarrassez soigneusement ces pièces, l'arbre moteur exposé et la bride intérieure de la lame des corps étrangers éventuellement présents. La bride intérieure de la lame peut être laissée sur l'outil.
- Montez la lame neuve. Veillez à ce que les dents de la lame soient tournées vers l'avant de la scie (**Fig. 37**), et à ce que la flèche de rotation imprimée sur la lame soit conforme à la flèche de rotation du carter moteur.
- Remontez la bride extérieure et l'écrou ; vissez solidement à l'aide des clés fournies. Vérifiez que les deux brides de la lame sont bien en contact avec la lame.
- Remontez la plaque d'accès de la table et sa vis de fixation.
- Veillez à ce que la vis de fixation soit bien centrée.
- Remontez la plaque supérieure de protection de la lame.



Fig. 36

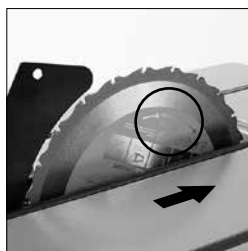


Fig. 37

EN

NETTOYAGE

L'outil doit être nettoyé après chaque utilisation. Débarrassez les pièces visibles de l'outil des sciures, poussières, etc. à l'aide d'un aspirateur d'atelier. Un extracteur de poussières d'atelier peut aussi être raccordé à l'orifice d'extraction des poussières situé à l'arrière de l'outil. Cette opération devrait permettre de débarrasser l'intérieur de l'outil des corps étrangers. N'utilisez jamais un solvant pour nettoyer les pièces en plastique de l'outil, pour éviter de les endommager. Ne les nettoyez qu'avec un chiffon doux et humide.

COUPEAU DIVISEUR

Le couteau diviseur est une pièce très importante de votre outil. Monté en usine, il est correctement aligné et réglé. Le couteau diviseur empêche la pièce à exécuter de se briser et de se coincer en passant par la lame. Contrôlez le couteau diviseur régulièrement. En cas d'usure ou de détérioration, faites-le remplacer par une pièce de rechange d'origine, installée par un technicien compétent.

FR

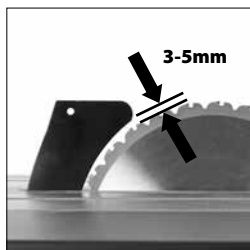


Fig. 38

Remarque : n'utilisez que les **couteau diviseur Evolution** d'origine, composant conçu précisément pour cet outil. Les pièces d'autres fabricants risquent d'être dangereuses. En cas de doute à ce sujet, contactez notre standard d'assistance.

AJUSTEMENT DU COUTEAU DIVISEUR

Le couteau fendeur doit être ajustée de telle sorte que les dents de la lame sont dans un 3-5mm du bord le couteau diviseur (**Fig. 38**). Pour régler le couteau diviseur, retirez l'insert de table, comme indiqué à la **page 46**, lever la lame à sa hauteur maximale et desserrer le boulon de fixation du couteau diviseur (**Fig. 39**) avec la clé fournie. Réglez le couteau diviseur à la distance correcte de 3-5mm, assurant le trou de fixation du protégè-lame est de niveau avec la partie supérieure de la lame et re-serrer la vis. Remplacer l'insert de table.

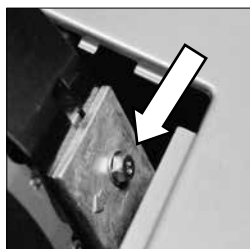


Fig. 39

TIGE POUSSOIR

Une tige poussoir en plastique (**Fig. 40**) est livrée avec l'outil. Elle se range sur ses propres supports de rangement situés du côté gauche du corps principal de l'outil. Rangez sur l'outil la tige poussoir inutilisée. (**Fig. 41**)

Remarque : remplacez la tige poussoir en cas de détérioration. Si l'opérateur décide de fabriquer sa propre tige poussoir, nous lui recommandons de lui donner la même forme que la tige livrée avec l'outil. Des tiges poussoir de rechange sont disponibles auprès de la société Evolution Power Tools.



Fig. 40



(6.4) PROTECTION ENVIRONNEMENTALE

Les produits électriques usés ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Recyclez-les si possible. Contactez les autorités locales ou votre revendeur pour tous conseils sur le recyclage.



Fig. 41

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

Conformément à la norme EN ISO 17050-1:2004



Le fabricant du produit couvert par cette Déclaration est :

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

Le fabricant déclare par la présente que l'outil faisant l'objet de cette déclaration respecte les dispositions pertinentes de la Directive machines, au même titre que les directives répertoriées ci-dessous. D'autre part, le fabricant déclare que l'outil faisant l'objet de cette déclaration respecte les dispositions pertinentes des Exigences essentielles de santé et de sécurité, le cas échéant.

Cette déclaration couvre les Directives suivantes :

2006/42 / CE. Directive Machines

2014/30 / UE. Directive sur la compatibilité électromagnétique.

2011/65 / UE. La restriction de l'utilisation de certains produits dangereux Directive sur les substances dans les équipements électriques (RoHS).

2012/19 / UE. La directive relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE)

Et ce conformément aux exigences applicables des documents suivants :

**EN61029-1:2009/A11:2010 • EN61029-2-1:2012 • EN55014-1:2006/A2:2011
EN 55014-2:2015 • EN61000-3-2:2014 • EN61000-3-11:2000**

Détails du produit

Description : SCIE SUR TABLE 255 mm (10") MULTI-USAGES FURY5-XS
 Modèle Evolution n° : 056-0014, 056-0016
 Nom de la marque : EVOLUTION
 Tension : 220-240v ~ 50/60Hz
 Entrée : 1500W

La documentation technique requise pour montrer que le produit répond aux exigences de la directive, a été compilée et peut être consultée par les autorités chargées de la faire appliquer. Elle confirme que nos fichiers techniques contiennent les documents répertoriés ci-dessus et leur conformité par rapport aux normes applicables au produit dont il est question ci-dessus.

Nom et adresse du responsable de la documentation technique.

Signed:



Imprimé par : Barry Bloomer

Directeur de la chaîne d'approvisionnement et de l'approvisionnement

Date:

27.06.18

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

evOLUTION®

www.evolutionpowertools.com

UK

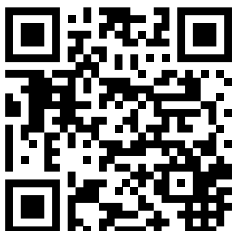
Evolution Power Tools Ltd
Venture One
Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield
S20 3FR

+44 (0)114 251 1022

EU

Evolution Power Tools SAS
61 Avenue Lafontaine
33560
Carbon-Blanc
Bordeaux

+ 33 (0)5 57 30 61 89



EPT QR CODE